

Vantage[™] individuaalse pulbripihustuspüstoli kontrollor

Kliendi toote kasutusjuhend

P/N 7169375C

- Estonian -

Välja antud 03/05

See dokument on kättesaadav internetiaadressilt: <http://emanuals.nordson.com/finishing>



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Sisukord

Ohutus	1-1	Käitamine	4-1
Sissejuhatus	1-1	Käivitamine	4-1
Kvalifitseeritud personal	1-1	Püstoli esmakordne kasutamine	4-3
Sihipärane kasutamine	1-1	Õhusurve reguleerimine	4-4
Regulatsioonid ja heakskiidud	1-1	Vooluhulga õhusurve	4-4
Isiklik ohutus	1-2	Peenpihustuse õhusurve	4-4
Tuleohutus	1-2	Keevkihistamise õhusurve	4-4
Maandus	1-3	Välja lülitamine	4-5
Mida teha rikke korral	1-3	Igapäevane hooldus	4-5
Jäätmekäitlus	1-3	Rikete kõrvaldamine	5-1
Kirjeldus	2-1	Remont	6-1
Sissejuhatus	2-1	Pihustuspüstoli kaabli/adaptori asendamine ...	6-1
Esipaneeli kontrollid ja näidikud	2-1	Sure Coat või Versa-Spray II	
Nupustik	2-2	automaatpihustuspüstoli kaablid	6-1
Ekraan	2-3	Tribomatic II automaatpihustuspüstoli adapter	6-3
Töörežiimid	2-3	Kontrollklapi asendamine	6-4
Tagapaneel	2-4	Solenoidi asendamine	6-5
Spetsifikatsioonid	2-5	Püstoli paneeli asendamine	6-7
Paigaldamine	3-1	Kasutajaliidese ekraanipaneeli asendamine ...	6-8
Monteerimine	3-1	Regulaatori ja möödiku asendamine	6-10
Elektri ja maanduse ühendused	3-1	Sulavkaitsmed	6-12
Pihustuspüstoli kaabli/adaptori paigaldamine ..	3-2	Tagapaneeli sulavkaitsmed	6-12
Sure Coat või Versa-Spray II		Toiteploki sulavkaitse	6-12
automaatpihustuspüstoli kaablid	3-2	Toiteploki asendamine	6-13
Tribomatic II automaatpihustuspüstoli		Pneumaatiline skeem	6-14
adapterid	3-3	Tagavaraosad	7-1
Päästiku konfiguratsioon	3-5	Sissejuhatus	7-1
Pneumaatika ühendused	3-6	Illustreeritud osade nimekirja kasutamine ...	7-1
Välise kontrolleri ühendused	3-6	Vantage pulbrikontroller	7-2
		Esipaneel	7-5
		Tagapaneel	7-9
		Pihustuspüstoli kaablid	7-10

Võtke meiega ühendust

Nordson Corporation tunneb rõõmu infopäringute, kommentaaride ja küsimuste üle oma toodete kohta. Üldinfot Nordsoni kohta leiate järgmiselt internetiaadressilt: <http://www.nordson.com>.

Märkus

See on Nordson Corporation'i trükis, mis on autoriõigusega kaitstud. Algne autoriõigus aastast 2004. Selle dokumendi ühtegi osa ei tohi paljundada, reprodutseerida ega tõlkida teise keelde ilma Nordson Corporation'i eelneva kirjaliku loata. Selles trükises sisalduvat infot võidakse muuta ilma etteatamata.

Kaubamärgid

Nordson, Nordson logo, Sure Coat, Tribomatic ja Versa-Spray on Nordson Corporation'i registreeritud kaubamärgid.

Vantage on Nordson Corporation'i kaubamärk.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	–
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Alalõik 1

Ohutus

Sissejuhatus

Lugege ja järgige neid ohutusjuhiseid. Ülesande- ja seadmestusepõhised hoiatused, hoiatused ja juhised on lisatud seadmete juhenditesse, kus see on vajalik.

Veenduge, kas kogu seadmete dokumentatsioon, sealhulgas need juhendid on kättesaadavad neile töötajatele, kes kasutavad või hooldavad neid seadmeid.

Kvalifitseeritud personal

Seadmete omanikud on vastutavad selle eest, et Nordsoni seadmed on paigaldatud, kasutatakse ja hooldatakse kvalifitseeritud personali poolt. Kvalifitseeritud personalina mõistetakse selliseid isikuid või allhankijaid, kes on saanud oma ülesannete täitmiseks ohutusalase väljaõppe. Nad tunnevad kõiki seonduvaid ohutusreegleid ja on füüsiliselt võimelised täitma neile usaldatud ülesandeid.

Sihipärane kasutamine

Nordsoni seadmete kasutamine muul viisil, kui on kirjeldatud seadmetega koos tarnitud dokumentatsioonis, võib põhjustada kehavigastusi personalile või kahjustada vara.

Mõned näited seadmete mittesihipärasest kasutamisest hõlmavad

- ebasobivate materjalide kasutamist
- omavoliliste muudatuste tegemist
- ohutuskaitsete või juurdepääsublokeeringute eemaldamist või nendest möödumist
- ühildumatute või katkiste osade kasutamist
- tunnustamata abiseadmete kasutamist
- seadmete kasutamist maksimummäärasid ületades

Regulatsioonid ja heakskiidud

Veenduge, kas kõik seadmed on hinnatud ja lubatud selle keskkonna jaoks, milles neid kasutatakse. Kõik Nordsoni seadmetele saadud load tühistuvad, kui paigaldamise, käitamise ja hooldamise juhendeid ei ole järgitud.

Kõik seadmete paigaldamise faasid peavad vastama kõikidele föderaalsetele, riiklikele ja kohalikele seadustele.

Isiklik ohutus

Kehavigastuste vältimiseks, täitke neid juhiseid.

- Ärge käitage ega hooldage seadet, kui teil puudub kvalifikatsioon.
- Ärge käitage seadet, kui ohutuskaitse, luugid või katted ei ole korras või juurdepääsublokeeringud ei toimi korralikult. Ärge mööduge ohutusseadmetest ega muutke neid kasutuks.
- Hoidke liikuvast seadmest eemale. Enne mis tahes liikuva seadme reguleerimist või hooldamist, lülitage elektritoide välja ja oodake kuni seade on täielikult seiskunud. Lülitage elekter välja ja kaitske seade soovimatute liigutuste tegemise eest.
- Enne surve all olevate süsteemide või komponentide reguleerimist või hooldamist, vabastage (laske välja) need hüdraulilise ja pneumaatilise surve alt. Enne elektriliste seadmete hooldamist, ühendage need vooluvõrgust lahti, lukustage välja ja sildistage lülitid.
- Hankige ja lugege läbi kõikide kasutatavate materjalide ohutuskaardid (MSDS). Materjalide ohutuks käsitsemiseks ja kasutamiseks ning soovitatud isiklike kaitsevahendite kasutamisel, järgige tootja juhiseid.
- Vigastuste vältimiseks, olge valvas halvasti märgatavate ohtude osas töökohal, mida ei saa alati täielikult välistada, nagu kuumad pinnad, teravad servad, pingestatud vooluahelad ja liikuvad osad, mida ei saa kinni katta või muul viisil praktilistel põhjustel kaitsta.

Tuleohutus

Tulekahju või plahvatuse vältimiseks, järgige neid juhiseid.

- Ärge suitsetage, keevitage, lihvide ega kasutage lahtist leeki seal, kus kasutatakse või hakatakse kasutama või hoitakse süttivaid materjale.
- Lenduvate materjalide või aurude ohtliku kontsentratsiooni tekkimise vältimiseks, tagage küllaldane ventilatsioon. Juhiste saamiseks, tutvuge kohalike seaduste või oma MSDS materjaliga.
- Süttivate materjalidega töötades, ärge ühendage lahti pingestatud vooluahelaid. Sädemete tekkimise vältimiseks, lülitage esmalt elekter lahkülitist välja.
- Teadke, kus asuvad avariinupud, sulgeklapid ja tulekustutid. Kui tulekahju tekib pihusti ventilatsioonis, lülitage pihustussüsteem ja äratõmbeventilaatorid koheselt välja.
- Puhastage, hooldage, testige ja remontige seadmeid lähtudes teie seadmete dokumentatsioonis toodud juhistest.
- Kasutage ainult selliseid varuosid, mis on loodud kasutamiseks koos originaalseadmetega. Teabe ja nõu saamiseks varuosade kohta, võtke ühendust oma Nordsoni esindajaga.

Maandus



HOIATUS: Töötamine vigase elektrostaatilise seadmetusega on ohtlik ja võib põhjustada elektrilöögi, tulekahju või plahvatuse. Tehke oma perioodilise hooldusprogrammi käigus osadele takistuse kontroll. Isegi kui te saate kerge elektrilöögi või märkate staatilise elektri sädelust või kaarleeki, lülitage kõik elektrilised ja elektrostaatilised seadmed koheselt välja. Ärge taaskäivitage seadmeid enne, kui probleem on välja selgitatud ja kõrvaldatud.

Mõlemast avast sissepoole ja nende ümber olev maandus peab vastama NFPA nõuetele 2. klassi jaoks, jaotis 1 või 2 ohtlikud asukohad. Viimaseid nõudeid lugege NFPA 33, NFPA 70 (NEC paragrahvid 500, 502 ja 516) ja NFPA 77.

- Pihusti piirkonna kõik elektrit juhtivad esemed peavad olema maandusega elektriliselt ühendatud, takistusega, mis ei ületa 1 megaoomi, kui seda mõõta instrumendiga, mis rakendab vähemalt 500 volti vooluahela hindamiseks.
- Maandamisele kuuluvate seadmete hulka kuuluvad, kuid mitte ainult, pihusti piirkonna põrand, operaatori platformid, kolud, fotosilma toed ja väljapuhumisotsakud. Pihusti piirkonnas töötav personal peab olema maandatud.
- Laetud inimkeha võib põhjustada süttimise. Värvitud pinnal, nagu operaatori platform, seisev personal või elektrijuhtivuseta jalatseid kandev personal, ei ole maandatud. Elektrostaatiliste seadmetega või nende ümbruskonnas töötav personal peab kandma elektrit juhtiva tallaga jalatseid või kasutama maandusrihma maanduse tagamiseks.
- Operaatorid peavad säilitama elektrostaatilise pihustuspüstoliga töötades nahk-käepide kontakti, oma käe ja püstoli käepideme vahel, et vältida elektrilööki. Kui tuleb kanda kindaid, löigake neilt maha kas põial või sõrmed, kandke elektrit juhtivaid kindaid või kandke maandusrihma, mis on ühendatud püstoli käepideme või mõne teise maandusega.
- Enne pulbripihustuspüstoli reguleerimist või puhastamist, lülitage elektrostaatiline elektritoide välja ja maandage püstoli elektroodid.
- Pärast seadmete hooldamist, ühendage tagasi kõik lahti ühendatud seadmed, maanduskaablid ja juhtmed.

Mida teha rikke korral

Kui süsteem või mõni süsteemi ühendatud seade tõrgub, lülitage süsteem koheselt välja ja teostage järgmised sammud:

- Ühendage elektritoide lahti ja lülitage välja. Sulgege pneumaatika sulgeklapid ja vabastage surve alt.
- Tuvastage rikke põhjus ja kõrvaldage see enne seadmete taaskäivitamist.

Jäätmekäitlus

Jäätmestage tööks ja hoolduseks kasutatud seadmed ja materjalid vastavalt kohalikule seadusandlusele.

Alalõik 2

Kirjeldus

Sissejuhatus

Vantage pulbripihustuspüstoli kontrolleriit saab kasutada ühega kahest Versa-Spray® II, Sure Coat®, või Tribomatic® II automaatse pihustuspüstoliga.

Vantage pulbripihustuspüstoli kontrolleriit:

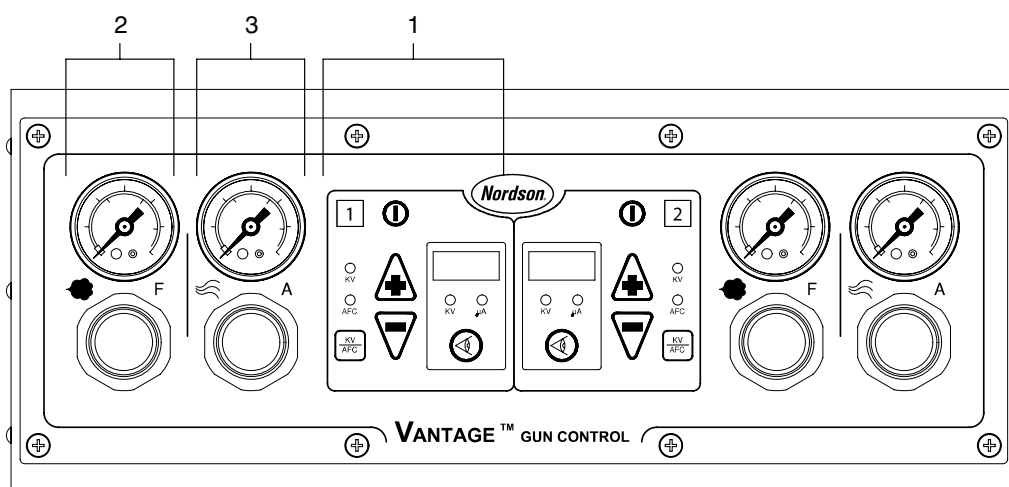
- kontrollib vooluhulga ja peenpihustamise õhusurvet kuni pihustuspüstoli pulbripumbani
- varustab pihustuspüstoli pinge kordistit alalisvooluga ja kontrollib elektrostaatilist väljundit
- jälgib pihustuspüstoli pinget ja mikroamperaaži väljundit

MÄRKUS: Vantage modulaarne püstoli kontrollisüsteem kontrollib nelja kuni kaheksat pihustuspüstolit. Lisateavet lugege *Vantage modulaarse püstoli kontrollisüsteemi* kasutusjuhendist.

Esipaneeli kontrolleriid ja näidikud

Vt joon. 2-1.

- Nupustik ja ekraan (1) kontrollivad elektrostaatilist väljundit ja püstoli päästikut.
- Regulaatorid ja mõõdikud kontrollivad vooluhulga (2) ja peenpihustamise (3) õhusurvet.



1401358A

Joon. 2-1 Esipaneeli kontrolleriid ja näidikud

1. Nupustik ja ekraan

2. Õhu vooluhulga regulaator ja mõõdik

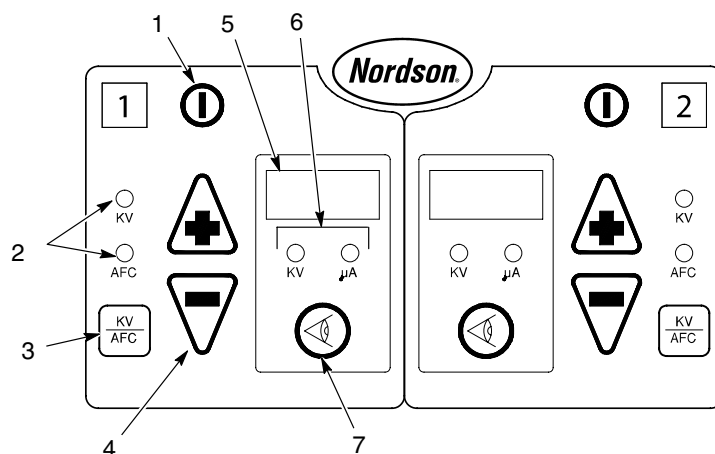
3. Peenpihustamise õhu regulaator ja mõõdik

Nupustik

Vt tabelit 2-1 ja joonist 2-2. Nupustik kontrollib kontrolleri elektrostaatikat ja diagnostilisi funktsioone.

Tabel 2-1 Nupustiku komponendid





Pos.	Komponent	Kirjeldus
1	Päästiku nupp	Automaatpüstol, väline päästik (püstol päästetakse lahti teise kontrolleri poolt, nagu nt PLC): Kui sees, on väline päästik lubatud. Kui väljas, on väline päästik keelatud. Automaatpüstol, ilma välise päästikuta: Lülitab püstoli sisse või välja.
2	kV/AFC LED-id	Tuli, valitud elektrostaatilise režiimi näitamiseks.
3	kV/AFC nupp	kV ja AFC režiimi vahetamiseks. kV režiimil: Pihustuspüstoli kV väljundi seadistamiseks. AFC režiimil: Voolutugevuse väljundpiiri seadistamiseks.
4	Üles noolenupp (+) Alla noolenupp (+)	Kasutatakse väljundpinge (kV) või väljundi voolutugevuse (μA) seadistamiseks. Elektrikatkestuse puhuks on sätted salvestatud mälu. MÄRKUS: Tribomatic püstoleid ei saa elektrostaatiliselt reguleerida. AFC režiimil: Vahemik on 10-100 μA , 1 μA sammudena. kV režiimil: <ul style="list-style-type: none"> Versa Spray püstol: 33-100 kV, 1 kV sammudena. Sure Coat püstol: 25-95 kV, 1 kV sammudena.
5	Ekraan	Näitab elektrostaatilisi sätteid ja pihustuspüstoli väljundit. MÄRKUS: Tribomatic püstolite korral näidatakse ainult tagasiside voolutugevust (μA).
6	kV/ μA LED-id	Tuled, kuvatava väärtuse näitamiseks: kV (pinge) või μA (voolutugevus).
7	VIEW nupp	Vahetab ekraanil väljundi voolutugevuse (μA) ja pinge vahel (kV).



1401359A

Joon. 2-2 Nupustik

Ekraan

Režiim	Kirjeldus
	Kontroller on kaugsignaali poolt välja lülitatud. Püstoleid ei saa ei lokaalselt ega kaugmeetodil lahti päästa. Kasutatakse ohutuse tagamiseks, et puhastamise ajaks püstol blokeerida.
	Konveieri juurdepääsublokeering aktiveeritud: Konveier on peatatud, püstolid on välja lülitatud.
	Automaatpüstol, välise päästikuga: Päästik on keelatud. Automaatpüstol, ilma välise päästikuta: Püstol on väljas.
	Automaatpüstol, välise päästikuga: Päästik on lubatud. Kui päästik on lubatud, ilmub see teade ainult mõneks sekundiks. Ekraan on tühi, kui väline päästiku signaal puudub.

Töörežiimid

Sure Coat ja Versa-Spray püstolite töörežiimideks on kV või AFC. kV/AFC nupp ekraanipaneeli esiküljel vahetab režiimide vahel. Valitud režiimi näitamiseks süttib kV või AFC LED.

MÄRKUS: Kui te kasutate Tribomatic II pihustuspüstolit, kuvatakse ainult tagasiside volutugevust (μA). Elektrostaatiline reguleerimine ei ole võimaldatud.

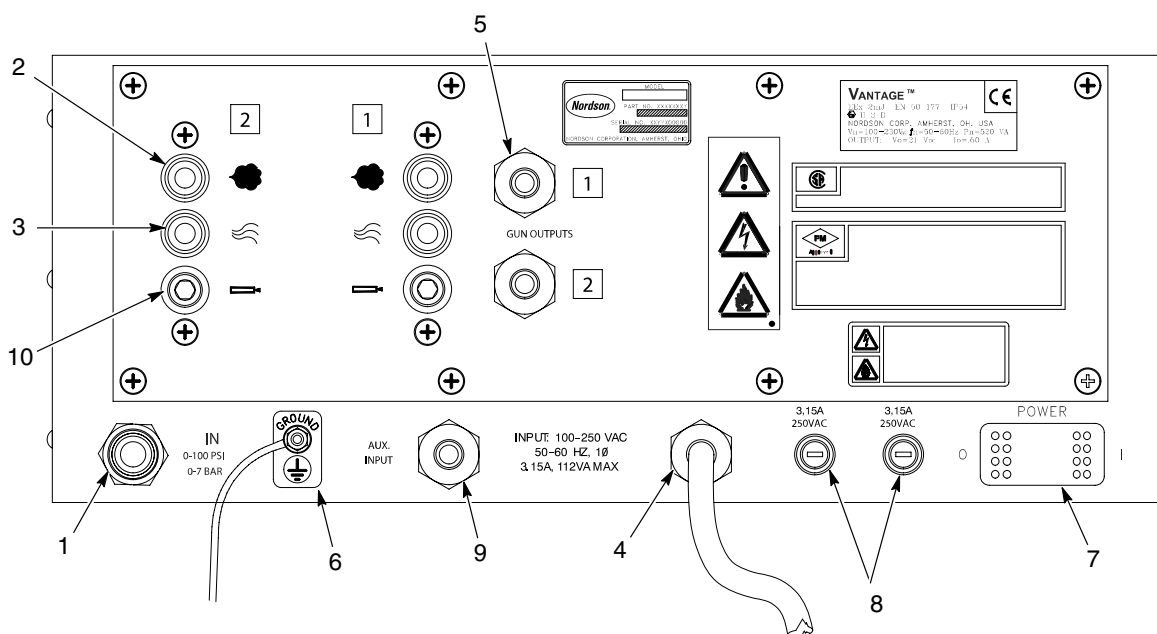
Režiim	Kirjeldus
kV (pinge)	kV väljundi seadistus tagab maksimaalse edastusefektiivsuse suurte esemete katmisel püstoliga kauguselt 0,2-0,3 m (8-12 tolli). Sätted on reguleeritavad 1 kV sammudena. <ul style="list-style-type: none"> Versa-Spray püstolite vahemik on 33-100 kV Sure Coat püstolite vahemik on 25-95 kV
AFC (voolutugevus - μA)	Automaatse tagasiside volutugevus (AFC), võimaldab operaatoril sättida maksimaalset pihustuspüstolist väljuva voolu tugevust (μA), et vältida pihustatud pulbri liigset laadumist. See tagab optimaalse kombinatsiooni kV-dest ja elektrostaatilisest välja tugevusest sisenukadega ja lähestikuste sügavate süvenditega katte osade jaoks. Vahemik on 10-100 μA , 1 μA sammudena.

Tagapaneel

Vt tabelit 2-2 ja joonist 2-3.

Tabel 2-2 Tagapaneel

Pos.	Funktsioon
1	Õhutoite sisend (10 mm toru)
2	Õhu vooluhulga väljund pulbripumbale (8 mm toru)
3	Peenipihustuse õhu väljund pulbripumbale (8 mm toru)
4	Elektritoite kaabel
5	Püstoli kaabli läbiviik
6	Maandustihvt koos kaabli ja klambriga. Kasutatakse eraldiseisva kontrolleri jaoks
7	Toitelüliti. Lülitab kontrolleri sisse ja välja.
8	Elektri peakaitsmed
9	AUX INPUT: Juhtmestus kontrollimiseks PLC-st või muust välisest seadmest
10	Valikuline püstoli õhusisend Sure Coat püstolitele (6 mm toru)



1401360A

Joon. 2-3 Kontrolleri tagapaneel

Spetsifikatsioonid

Pöörduge lisateabe saamiseks Nordsoni esindaja poole.

Ohtliku asukoha hinnang	Põhja-Ameerika: Klass II, jaotis 2
	Euroopa Liit: EX II 3 D
Korpuse hinnang	IP54
Paigaldusnõuded (vastavalt ANSI/ISA S82.02.01)	
Saastusaste	2
Paigalduskategooria	2
Elektriline	
Sisend	100-250 V vahelduvvool, 1 faas, 50-60 Hz, 112 VA maksimaalselt
Väljund	6-21 V alalisvool pihustuspüstolile
Lühiühenduse väljundvoolutugevus	50 mA
Maksimaalne väljundvoolutugevus	600 mA
Maksimaalne sisendi õhusurve	7,2 bar (105 psi)
Tüüpiline töötamise õhusurve	
Voolukoguse õhk	2,0 bar (30 psi)
Peenpihustuse õhk	1 bar (15 psi)
Töötemperatuur	Keskkond; maksimaalselt 45 °C
Õhutoite kvaliteet	<p>Õhk peab olema puhas ja kuiv. Kasutage taastuvat niiskustimavat ainet või külmutatud õhukuivatit, mis on suuteline tekitama 3,4 °C (38 °F) või madalamat kastepunkti kontrolleri maksimaalsel sisendsurvel. Kasutage eelfiltritega filtrisüsteemi ja koagulant-tüüpi filtreid õli, vee ja mustuse eemaldamiseks submikromeetrises ulatuses.</p> <p>Niiske või saastunud õhk võib põhjustada pulbri klimbustumist etteandekolus; kleepumist toitevooliku seintele; pumba ventuuri kõride ja pihustuspüstoli kanalite ummistumist; ja tekitada maanduse või kaarleegi pihustuspüstoli sees.</p>
Kaal	21,6 kg (28,3 lb)

Alalõik 3

Paigaldamine



HOIATUS: Lubage järgnevaid toiminguid teostada ainult kvalifitseeritud personalil. Järgige käesolevas dokumendis ja kõikides teistes seotud dokumentides olevaid ohutusjuhiseid.

Monteerimine

Ühte kontrollkarpi võib paigutada lauale või mõnele muule puhtale tasasele pinnale.

Karp on varustatud valikuliste monteerimiskõrvadega, paigaldamiseks kliendi poolt varustatavale 19 tollisele raamistikule.

Teisi seadmeid montaažipinnale paigaldades olge ettevaatlik, et kontrolleri ei saaks kahjustada.

Elektri ja maanduse ühendused



HOIATUS: Ärge jätke vahele 1. sammu. Eksimine lukustatava lahküliti või katkesti paigaldamisel, võib põhjustada paigaldamise või remontimise ajal tõsise elektrilöögi.



HOIATUS: Paigaldamise ajaks lülitage süsteemi elektritoide välja ja lukustage. Selle hoiatuse eiramine võib põhjustada tõsise elektrilöögi.



HOIATUS: Kõik pihustamisalal olevad elektrit juhtivad seadmed peavad olema maandatud. Maandamata või kehvasti maandatud seadmetel võib olla elektrostaatiline laeng, mis võib anda personalile tõsise elektrilöögi või tekitada kaarleegi ja põhjustada tulekahju või plahvatuse.



ETTEVAATUST: Seade võib kahjustuda, kui kontrolleri on ühendatud mis tahes juhtmega, mille pinget on erinev sellest, mis on märgitud identifitseerimisplaadil.

Elektri ja maanduse ühendused *(järg)*

1. Paigaldage lukustatav lahküliti või katkesti (maksimaalselt 15 amp) toiteliinile kontrolleri taga. Kasutage lüliti süsteemi välja lülitamiseks ja elektritoite väljalülituse lukustamiseks paigaldamise või remontimise ajaks.
2. Kontrollige kas sisendpinge nimiväärtus on 100-250 V vahelduvvoolul, 1 faas, 50-60 Hz.
3. Ühendage elektri toitejuhe (3) välise lahküliti või katkestiga, nagu on näidatud tabelis 3-1.

Tabel 3-1 Elektri toitejuhtme ühendamine

Juhe	Funktsioon
Pruun	L1 (liin)
Sinine	L2 (neutraalne)
Roheline/kollane	Maandus



HOIATUS: Maandage kontrolleri korralikult olemasoleva maandusjuhtmega ja kinnitage klambriga või vastasel juhul on tagajärjeks seadme kahjustumine.

4. Ühendage olemasolev maandusjuhe kontrolleri maandustihvti (4) külge korpuse tagapaneelil ja kinnitage klambriga otsemaanduse loomiseks.
5. Tagapaneeli (2) eemaldamiseks kontrolleriilt, eemaldage kaheksa kruvi (1).

Pihustuspüstoli kaabli/adapteri paigaldamine

Versa-Spray ja Sure Coat pihustuspüstoli kaablid või Tribomatic pihustuspüstoli adapterid saadetakse lahti võetult ja tuleb ühendada püstoli draiveri paneeliga kontrolleri sisemuses.

Sure Coat või Versa-Spray II automaatpihustuspüstoli kaablid

Vt joon. 3-1.

1. Vabastage püstoli kaabli tõmbetõkiselt vastumutter (5).
2. Eemaldage ja visake ära tõmbetõkisel olevad toru korgid.
3. Viige pihustuspüstoli kaabli (6) 8-piiga konektori ots (7) läbi tõmbetõkise ja tõmmake umbes 350 mm (14 tolli) püstoli kaablit sellest läbi, kuni püstoli paneelini (8).
4. Ühendage kaheksa piiga konektor trükkplaadile. Pihustuspüstoli ülemine kaabel tuleb ühendada parempoolse (paaritu) konektoriga (J3); pihustuspüstoli alumine kaabel aga vasakpoolse (paaris) konektoriga (4).

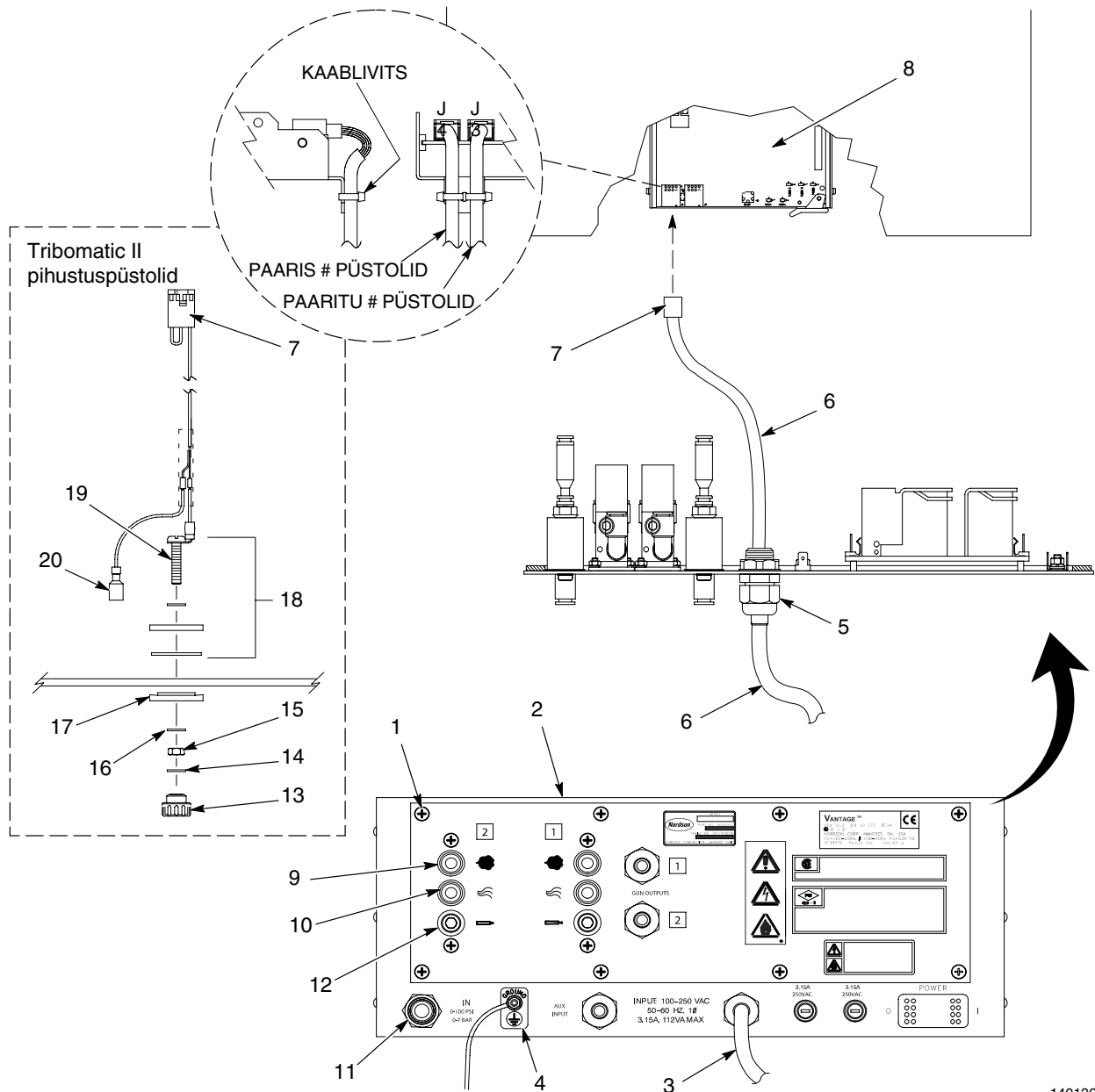
5. Kaablite fikseerimiseks ja korpuse tihendamiseks, keerake tõmbetõkise vastumutrid kinni.
6. Kinnitage püstoli kaablid sidumisvahendiga paigaldusaluse plaadi külge.
7. Paigaldage kaheksa kruvi (1) abil tagapaneel (2).
8. Ühendage kaablite teised otsad vastavate pihustuspüstolitega.

Tribomatic II automaatpihustuspüstoli adapterid

Vt joon. 3-1.

1. Eemaldage püstoli kaabli tõmbetõkised.
2. Tribomatic II adapter saadetakse täielikult kokku panduna. Adapteri paigaldamiseks eemaldage koostest nupp (13), seib (14), kuuskantmutter (15), lukustusseib (16) ja profiilseib (17) ja pange need kõrvale.
3. Kinnitage adapteri 8-piiga konektori (7) ots trükkplaadi külge. Püstol 1 tuleb ühendada parempoolse konektoriga, püstol 2 tuleb ühendada vasakpoolse konektoriga.
4. Sobitage adapteri plastikust tihend ja kummist tihendikomplekt (18) avasse, kus asus tõmbetõkis ja kinnitage komplekt osadega, mille eemaldasite sammus 2.
5. Kinnitage adapterid sidumisvahendiga paigaldusaluse plaadi külge.
6. Ühendage pistikklemm (20) tagapaneelil oleva maandusklemmiga.
7. Teise pihustuspüstoliga korrake samme 1 kuni 7.
8. Paigaldage kaheksa kruvi (1) abil tagapaneel (2).
9. Eemaldage adapteri nupud, ühendage Tribomatic II pihustuspüstoli kaabli klemmid adapteri tihvtidega, seejärel pange nupud tagasi ja pingutage üle.

Pihustuspüstoli kaabli/adaptori paigaldamine (järg)



1401361B

Joon. 3-1 Sure Coat või Versa-Spray II pihustuspüstolite elektrilised ja pneumaatilised ühendused

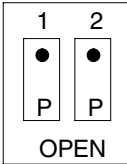
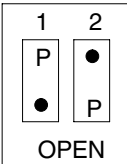
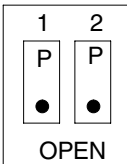
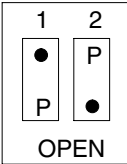
- | | | |
|---------------------------|---|--|
| 1. Kruvid | 9. Vooluhulga ühendus | 16. Lukustusseib |
| 2. Tagapaneel | 10. Peenpihustuse õhu ühendus | 17. Reljeefseib |
| 3. Elektri toitejuhe | 11. Õhutoite (IN) ühendus | 18. Plastikseib ja kummitihendite komplekt |
| 4. Maandustihvt | 12. Püstoli õhuühendus (Sure Coat pihustuspüstolid) | 19. Pilutatud kruvi |
| 5. Vastumutter | 13. Nupp | 20. Pistikklemm |
| 6. Pihustuspüstoli kaabel | 14. Seib | |
| 7. Kaheksa piiga konektor | 15. Kuuskantmutter | |
| 8. Püstoli paneel | | |

Päästiku konfiguratsioon

MÄRKUS: Kui teie kontrolleri ühendatakse välise PLC-ga või mõne muu kontrollseadmega, lugege *PLC ühendus* leheküljel 3-6.

Sättige lülitiga SW-2 ekraanipaneeli kasutajaliidesel soovitud päästiku konfiguratsioon. Vt tabelit 3-2.



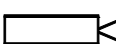
Tabel 3-2 Päästiku konfiguratsiooni lüliti sätted

Konfiguratsioon (Vaadake märkusi)	SW2 lüliti asend (P=sisse vajutatud)	Märkused
Päästiku nupp keelatud		Kasutamata
Automaatpüstol Väline päästik puudub (Tehaseseadistus)		Pihustuspüstolit lülitatakse sisse/välja esipaneelil oleva päästiku nupuga.
Automaatpüstol Väline päästik		Esipaneelil olev päästiku nupp lubab (ON = SEES) või keelab (OFF = VÄLJAS) päästiku. Püstoli kaugmeetodil sisse lülitamise välistamiseks, sättige OFF peale. Kui ekraan on tühi, siis on väline päästik lubatud, kuid päästiku signaal puudub (püstol on väljas).
Päästiku nupp keelatud		Kasutamata

MÄRKUS: Üleslaadimise ajal näidatakse ekraanil kontrolleri mõlema trükiplaadi tarkvara versiooni, esmalt püstoli paneeli draiverit, seejärel ekraani paneeli. Kui versiooni numbreid ei näidata, avage korpus ja kontrollige, kas rohelist LEDi ekraani paneelil. Kui see vilgub, kontrollige, kas püstoli paneeli pistik on korralikult ühendatud ekraani paneelile. Püstoli paneel võib pääseda kaabli paigaldamise ajal lahti.

Pneumaatika ühendused

Lugege *Spetsifikatsioonid* leheküljel 2-5 õhu kvaliteedi ja surve spetsifikatsioonid. Vt joon. 3-1.

Õhu tüüp	Toru suurus	Kust	Kuhu
Sisend	10 mm	Õhutoite sulgeklapist õhutoitel	IN klemmi (11) tagapaneelil
Väljund Vooluhulk	8 mm (must)	 Vooluhulga ühendusest (9) tagapaneelil	Pulbri pumba "F" liidesesse
Peenpihustus	8 mm (Sinine)	 Peenpihustuse ühendusest (10) tagapaneelil	Pulbri pumba "A" liidesesse
Püstol	4 mm	 Püstoli õhk (12)	Pihustuspüstol (Sure-Coat pihustuspüstolid)
MÄRKUS: Paigaldage käsitsi aktiveeritav sulgeklapp kontrollerrisse tulevatele toiteliinile.			

Välise kontrolleri ühendused

Vt joon. 3-2.

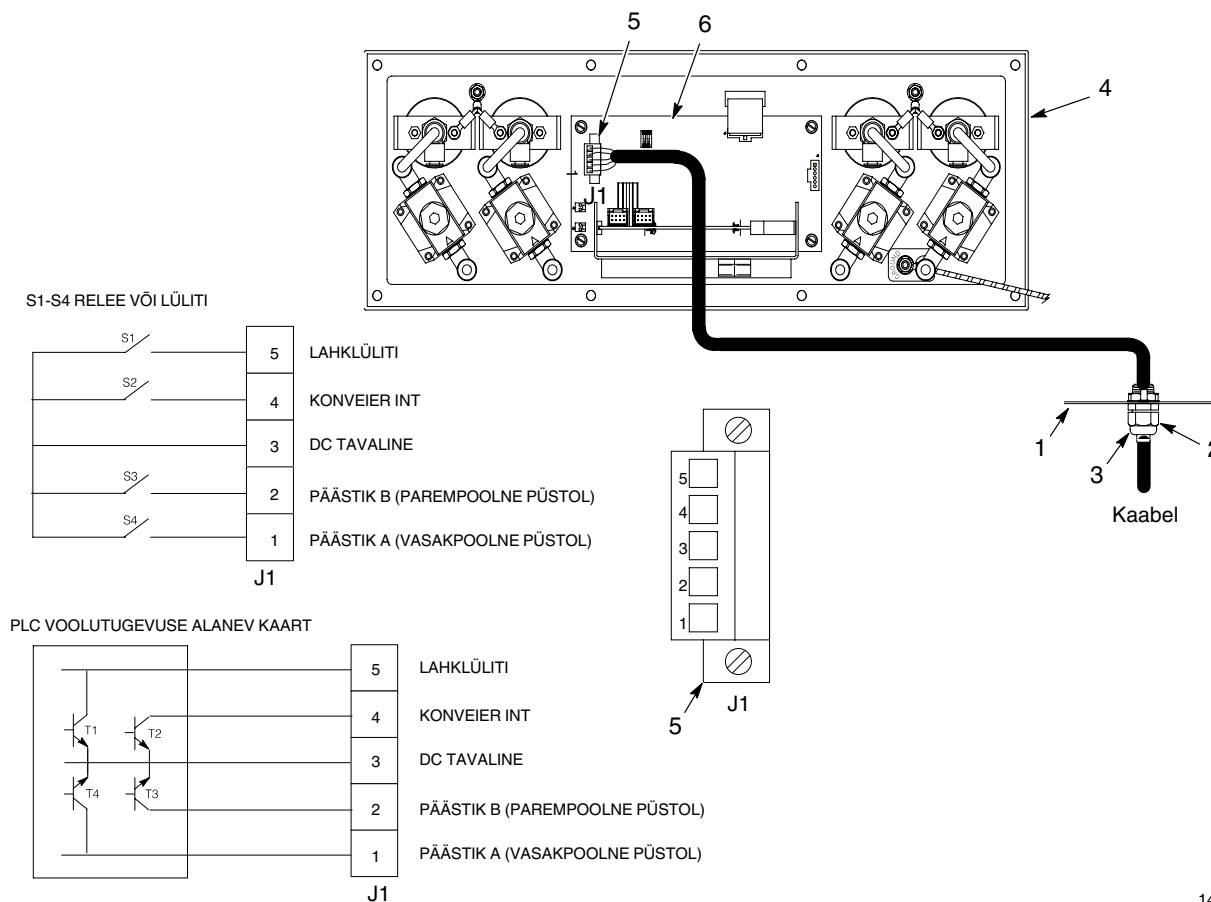
Kasutage seda protseduuri Vantage kontrolleri välise päästiku, lahküliti ja konveieri juurdepääsublokeeringu funktsioonide ühendamiseks PLC-ga või mõne muu välise kontrollseadmega, nagu relee, lüliti või alanev sisend.

1. Eemaldage kontrollerilt, kaheksa kruvi ja tagapaneel (1).
2. Vabastage AUX. INPUT tõmbetõkisel (3) vastumutter (2).
3. Eemaldage ja visake ära tõmbetõkisel olev toru kork.
4. Vedage abikontrolleri kaabel (kliendi poolt hangitav, 5 soonega kaabel) läbi tõmbetõkise ja tõmmake läbi piisavalt palju kaablit, et see ulatub esipaneelini (5).
5. Tõmmake roheline 5 piiga konektori pistik (5) pesast välja ja ühendage kaabli juhtmed, nagu näidatud joonisel 3-2. Järgnev tabel kirjeldab ühendusi.

MÄRKUS: Kontrollerr saadetakse koos jumperiga J15 piide ja J13 piide vahel (lahklülitus keelatud) ja J14 ja J13 vahel (konveieri juurdepääsublokeering keelatud). Kui te ei kasuta neid ühendusi, nagu nt eraldiseisva konfiguratsiooni korral, siis jätke need jumperid oma kohale.

Ühendus	Kirjeldus	Piide vahel ...
Väline päästik	Otse tavalisse, pihustuspüstolite sisse lülitamiseks.	J1-1 ja J1-3 (PÄÄSTIK A, vasakpoolne püstol) J1-2 ja J1-3 (PÄÄSTIK B, parempoolne püstol)
Lahklüliti	Kui vooluahel on avatud, lülitab kontrolleri pihustuspüstolite elektri ja õhutoite välja.	J1-5 ja J1-3 MÄRKUS: Lahklüliti keelamiseks, jätke vahele piid 5 ja 3.
Konveieri juurdepääsublokeerimine	See vooluahel tuleb ühendada tavalisse, kui konveier töötab. Kui konveier seiskub, tuleb vooluahel avada, millega lülitatakse pihustuspüstolid välja.	J1-4 ja J1-3 MÄRKUS: Konveieri juurdepääsublokeeringu keelamiseks, jätke vahele piid 4 ja 3.

- Kaabli fikseerimiseks ja korpuse tihendamiseks, keerake tõmbetõkise vastumutter kinni.
- Kui kasutate välise päästiku ühendust, sättige lüliti SW2 välisele päästikule. Vt tabelit 3-2.
- Paigaldage kaheksa kruviga tagapaneel.



Joon. 3-2 PLC ühendus

- | | | |
|----------------|---------------------------|--------------------------|
| 1. Tagapaneel | 3. AUX. INPUT tõmbetõkise | 5. Viie piiga konektor |
| 2. Vastumutter | 4. Esipaneel | 6. Kasutajaliidese kaart |

Alalõik 4

Käitamine



HOIATUS: Lubage järgnevaid toiminguid teostada ainult kvalifitseeritud personalil. Järgige käesolevas dokumendis ja kõikides teistes seotud dokumentides olevaid ohutusjuhiseid.



HOIATUS: See seade võib olla ohtlik, kui seda ei kasutata kooskõlas käesolevas juhendis toodud reeglitega.



HOIATUS: Kõik pihustamisalal olevad elektrit juhtivad seadmed peavad olema maandatud. Maandamata või kehvasti maandatud seadmetel võib olla elektrostaatiline laeng, mis võib anda personalile tõsise elektrilöögi või tekitada kaarleegi ja põhjustada tulekahju või plahvatuse.

See osa selgitab põhilisi tööprotseduure Vantage pulbri kontrolleriiga. Enne kui asute pulbripihustussüsteemiga tööle, lugege kõikide süsteemi komponentide kasutusjuhendeid.

Käivitamine

1. Veenduge, et enne kontrollseadme käivitamist on täidetud järgmised tingimused. Vaadake süsteemikomponentide käivitamisprotseduure nende kasutusjuhenditest.
 - Mõlemad äratõmbeventilaatorid on sisse lülitatud.
 - Pulpri taastesüsteem töötab.
 - Pulber on etteandekolus korralikult keevkihistatud.
 - Püstoli kaabel, pulpri toitevoolik ja õhutorud on pihustuspüstoliga, pulpripumbaga ja kontrolleriiga korrektselt ühendatud.
2. Kontrolleri elektritoide on seadme tagaküljel asuvast klahvlülitist sisse lülitatud. See põhjustab kõikide esipaneelil olevate LED-ide süttimise.

MÄRKUS: Üleslaadimise ajal näidatakse ekraanil mõlema kontrolleriis oleva trükiplaadi tarkvara versioone. Kui versiooni numbreid ei näidata, avage korpus ja kontrollige, kas rohelist LEDi ekraani paneelil. Kui see vilgub, kontrollige, kas püstoli paneel on korralikult ühendatud ekraani paneelile. Püstoli paneel võib pääseda kaabli paigaldamise ajal lahti.
3. Kui käivitate pihustuspüstolit esimest korda, läbige *Püstoli esmakordne kasutamine* protseduurid, leheküljelt 4-3.
4. Vt joon. 4-1. Versa-Spray ja Sure Coat püstolitele valige töörežiim (kV või AFC), vajutades selleks kV/AFC nupule (6). Süttib valitud režiimi LED (1).

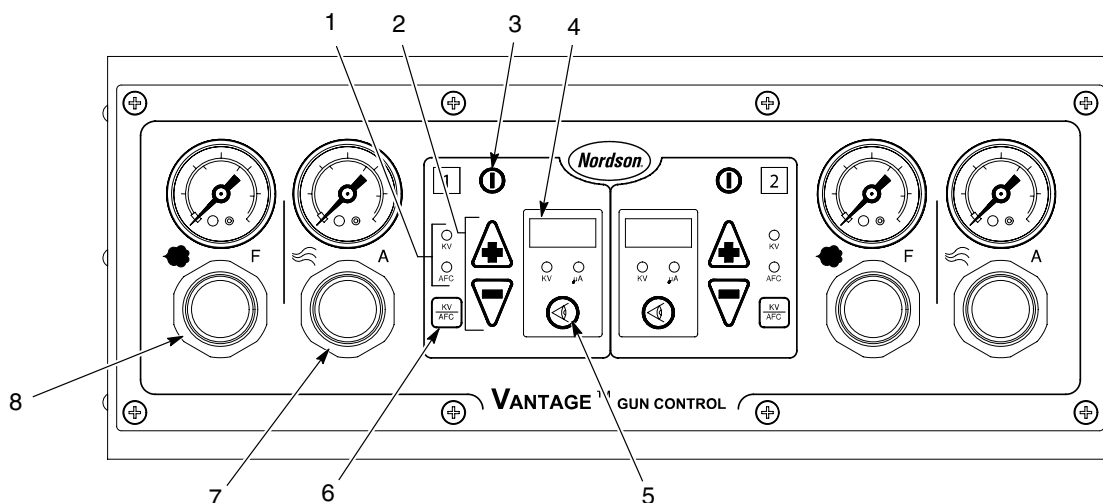
Käivitamine (järg)

5. Sättige vooluhulk (8) ja peenpihustuse õhusurve (7):

Voolukoguse õhk: 2 bar (30 psi)

Peenpihustuse õhk: 1 bar (15 psi)

MÄRKUS: Antud surved on keskmised lähtepunktid. Surved muutuvad vastavalt nõutava kile moodustamisele, liini kiirusele ja osa konfiguratsioonile. Lugege *Õhusurve reguleerimine* leheküljel 4-4 juhiste saamiseks õhusurve reguleerimiseks, et saavutada soovitud tulemust.



1401362A

Joon. 4-1 Esipaneeli kontrollid ja näidikud

- | | | |
|-------------------------|----------------|--------------------------------|
| 1. kV/AFC indikaatorid | 4. Ekraan | 7. Peenpihustuse õhukontroller |
| 2. Üles/alla noolenupud | 5. VIEW nupp | 8. Vooluhulga õhukontroller |
| 3. Päästiku nupp | 6. kV/AFC nupp | |

6. Käivitage pihustuspüstol, et kontrollida pihustumustrit:

- Vajutage päästiku nupule või käivitage püstol kaugmeetodil.

7. Soovitud pihustumustri ja pulbri katte ning kattekihi paksuse saavutamiseks, kohandage järgmisi seadistusi:

- Voolukogus ja peenpihustuse õhusurve
- Pihustuspüstoli otsak
- Versa-Spray ja Sure Coat püstolitel, kV või μA sätteid

Pihustuspüstol	kV		AFC	
	Minimaalne	Maksimaalne	Minimaalne	Maksimaalne
Versa-Spray	33	100	10	100
Sure Coat	25	95	10	100

MÄRKUS: Kui te kasutate Tribomatic II pihustuspüstolit, kuvatakse ainult väljundvoolutugevust (μA). Elektrostaatiline reguleerimine ei ole võimaldatud.

Kõrgekvaliteedilise pinna ja maksimaalse edastuskiiruse saavutamise (pihustatud pulbri protsent, mis kleepub osale), nõuab katsetamist ja kogemusi. Elektrostaatilise pingega ja õhusurve sätetega mõjutavad kogu katmistulemust. Enamuses rakendustest, tuleb sätetega luua pehme pihustumuster, mis suunab osale minimaalse ülepihustamisega nii palju pulbrit kui võimalik. Need sätted võimaldavad tõmmata maandatud osale maksimaalse koguse laetud pulbrit.

Pinge vähendamine on tavaline meetod püüdmaks parandada katmist osade sügavates süvendites ja sisenurkades. Sellele vaatamata, võib pingega langetamine vähendada üldist edastusefektiivsust. Pulbri kiirus, suund ja mustrite kuju, võivad osutada nende piirkondade katmisel sama oluliseks kui elektrostaatiline pinge.

Juhiste saamiseks vooluhulga ja peenpihustuse õhusurve sätete kohta, lugege *Õhusurve reguleerimine* leheküljel 4-4.

Püstoli esmakordne kasutamine

Teostage neid protseduure ainult siis, kui ühendate kontrolleri uue pihustuspüstoli.

1. Lülitage kontrolleri sisse.
2. Versa-Spray ja Sure Coat püstolite korral veenduge, kas kontrollseade on kV režiimil, AFC väljas, kV seatud maksimaalsele.

MÄRKUS: Versa Spray püstol: 100 kV maksimaalne; Sure Coat püstol: 95 kV maksimaalne

MÄRKUS: Kui te kasutate Tribomatic II pihustuspüstolit, kuvatakse ainult väljundvoolutugevust (μA). Elektrostaatiline reguleerimine ei ole võimaldatud.

3. Vt joon. 4-1. μA kuvamiseks vajutage VIEW nupule (5).
4. Käivitage pihustuspüstol ja reguleerige vooluhulka ja peenpihustuse õhusurvet, kuni saavutate soovitud pihustumustri.

MÄRKUS: Veenduge, kas kontrolleri on seatud õigele päästiku signaalile. Lisateabe saamiseks, lugege *Päästiku konfiguratsioon* leheküljel 3-5.

5. Märkige üles ilma osadeta μA väljund pihustuspüstoli ees.

Jälgige iga päev samadel tingimustel μA väljundit. Versa-Spray ja Sure Coat püstolite korral viitab märkimisväärne kasv μA väljundis, võimalikule lühisele püstoli takistis. Märkimisväärne langus viitab aga resistori või pingega kordistite rikkele. Tribomatic püstolite korral viitab märkimisväärne langus μA väljundis laadimismooduli kulumisele.

Õhusurve reguleerimine

Soovitatava keevkihistamise õhusurve kohta lugege etteandekolu kasutusjuhendit.

Vooluhulga õhusurve

Vooluhulga õhk transpordib pulbri ja õhu segu etteandekolust pihustuspüstolisse. Vooluhulga õhusurve tõstmine suurendab pihustuspüstolist pihustatava pulbri kogust ja võib suurendada osale ladestuva pulbrikihi paksust.

Kui vooluhulga surve on seatud liiga madalaks, moodustub ebapiisav kile või tekib ebaühtlane pulbri väljutamine. Kui vooluhulga surve on liiga kõrge, võidakse liiga suurel kiirusel väljastada liiga palju pulbrit. See võib põhjustada liigse kile moodustumise või ülepihustamise, mis vähendab edastusefektiivsust ja raiskab pulbrit. Liigne vooluhulga surve võib ka kiirendada löögi mõjul süttiva (lööksüttiv) pulbri ladestumist pihustuspüstolis või pumbas või põhjustada pulbriga kokku puutuvate pihustuspüstoli ja pumba osade enneaegset kulumist.

Ülepihustatava koguse hoidmine miinimumil vähendab taastatava ja jäätmetatava pulbri kogust. See vähendab süsteemi komponentide, nagu pumbad, pihustuspüstolid ja filtrid, kulumist ja purunemist. Samuti hoitakse hoolduskulud madalal.

Peenpihustuse õhusurve

Peenpihustuse õhk lisatakse pulbrile ja õhujoale, et suurendada pulbri kiirust toitevoolikus ning purustada pulbri klompe. Madalama pulbri vooluhulga juures vajatakse kõrgemat peenpihustuse õhusurvet, et säilitada pulbriosakeste suspensaati õhujoas. Kõrgem pulbri kiirus võib põhjustada pihustusmustris muutusi.

Kui peenpihustuse õhusurve on seatud liiga madalaks, võib olla tulemuseks ebaühtlane pulbri väljutamine või pahvakud ja pursked pihustuspüstolist. Kui see on seatud liiga kõrgeks, suurendab peenpihustuse õhusurve pulbri kiirust ja põhjustab liigset ülepihustamist, löögi tõttu süttimist ja pumba ning pihustuspüstoli osade enneaegset kulumist.

MÄRKUS: Sättige peenpihustuse õhk vähemalt 0,3 baarile (5 psi). Kui õhusurve on liiga madal, võib pulber voolata pulbripumbast tagasi ja sattuda kontrollseadme sisemusse, kahjustades õhuklappe ja regulaatoreid.

Keevkihistamise õhusurve

Kui keevkihistatud on õigesti, peavad pulbri pinnale kerkima õrnalt ja ühtlaselt väikesed õhumullid, tekitades mulje nagu pulber keeks. Sellises olekus tundub pulber olevat ja ka käitub nagu vedelik, võimaldades end pulbripumbaga kergesti transportida etteandekolust pihustuspüstolisse.

Kui keevkihistamise surve on seatud liiga madalaks, võib voolama hakata tugevalt ebaühtlane pulber. Kui keevkihistamise surve on liiga kõrge, keeb pulber ülemääraselt ja vool on ebaühtlane, sisaldades pulbrijoas võimalikke õhutühimikke.

Välja lülitamine

1. Lülitage kontrolleri välja.
2. Maandage pihustuspüstoli elektrood igasuguse jääkpinge mahalaadimiseks.
3. Viige läbi *Igapäevane hooldus* protseduur.

Igapäevane hooldus



HOIATUS: Lülitage välja elektrostaatiline pinge ja maandage püstoli elektroodid enne järgnevate toimingute tegemist. Selle hoiatuse eiramine võib põhjustada tõsise elektrilöögi.

1. Võrrelge pihustuspüstoli μA väljundit kV režiimil, ilma osadeta pihustuspüstoli ees väljundi ja kV sätetega, mille märkisite üles *Püstoli esmakordne kasutamine* protseduuri käigus, leheküljel 4-3. Märkimisväärsed erinevused võivad tähendada, et püstoli elektroodi komplekt või kordisti on lühises või rikkis. Lisateavet lugege *Rikete kõrvaldamine* alalõigust.



HOIATUS: Kontrollige hoolikalt kõiki maandusühendusi. Maandamata seadmed ja osad võivad koguda laengut, mis võib tekitada kaarleegi ja põhjustada tulekahju või plahvatuse. Selle hoiatuse eiramine võib põhjustada tõsiseid kehavigastusi või kahjustada seadmeid ja omandit.

2. Kontrollige kõiki maandusühendusi, sealhulgas osade maandust. Maandamata või halvasti maandatud osad mõjutavad edastusefektiivsust, elektrostaatilist pöörist ja pinna kvaliteeti.
3. Kontrollige elektritoite ja püstoli kaabli ühendusi.
4. Kontrollige kas suruõhutoide on puhas ja kuiv.
5. Pühkige pulber ja tolm kontrolleri korpusest puhta, kuiva lapiga ära.
6. Võtke pihustuspüstolid ja pulbripumbad lahti ja puhastage. Juhiste leidmiseks lugege pihustuspüstoli ja pumba kasutusjuhendeid.

Alalõik 5

Rikete kõrvaldamine



HOIATUS: Lubage järgnevaid toiminguid teostada ainult kvalifitseeritud personalil. Järgige käesolevas dokumendis ja kõikides teistes seotud dokumentides olevaid ohutusjuhiseid.

Need rikete kõrvaldamise protseduurid hõlmavad ainult kõige sagedasemaid probleeme, mida te võite kogeda. Kui te ei saa probleemi lahendada siin toodud info abil, võtke abi saamiseks ühendust Nordson Finishingi klienditoega telefonil (800) 433-9319 või oma kohaliku Nordsoni esindajaga.

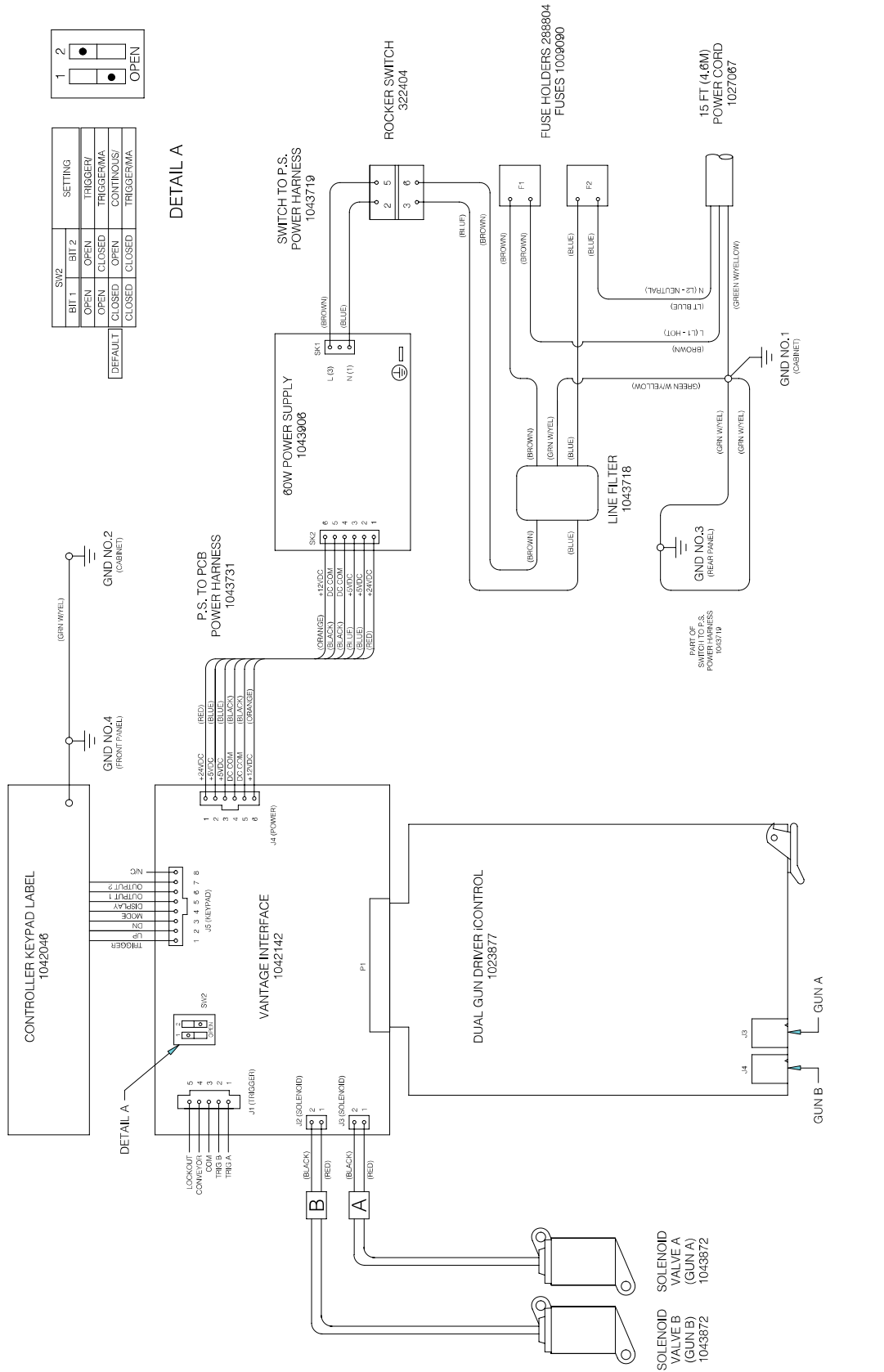
Probleem	Võimalik põhjus	Parandamine
1. Ebaühtlane pihustusmuster, ebastabiilne või ebapiisav pulbrivool	Ummistus pihustuspüstolis, toitevoolikus või pumbas	Ühendage toitevoolik pumba küljest lahti ja puhuge toitevoolik läbi. Demonteerige ja puhastage pump ja pihustuspüstol. Asendage toitevoolik, kui see on sulanud pulbriga ummistunud.
	Halb pulbri keevkihistus etteandekolus	Suurendage keevkihistuse õhusurvet. Eemaldage pulber etteandekolust. Kui keevkihistuse plaat on saastunud, puhastage või asendage see.
	Niiskus pulbris	Kontrollige pulbritoidet, õhufiltreid ja kuivatit. Asendage pulbritoide, kui see on saastunud.
	Kulunud pihustusotsak	Eemaldage, puhastage ja kontrollige pihustusotsakut. Vajadusel asendage pihustusotsak. Üleliigse kulumise või lööksüttimise korral vähendage vooluhulka ja peenpihustuse õhusurvet.
	Madal peenpihustuse või vooluhulga õhusurve	Suurendage peenpihustuse ja/või vooluhulga õhusurvet.

Jätkub...

Probleem	Võimalik põhjus	Parandamine
2. Kehv mäkimine, halb edastamise efektiivsus	Madal elektrostaatiline pinge	Suurendage elektrostaatilist pinget.
	Elektrood halvasti ühendatud	Kontrollige püstoli elektroodikooste takistust. Vaadake juhiseid oma pihustuspüstoli kasutusjuhendist.
	Osad halvasti maandatud	Kontrollige, kas osade riputitele on kogunenud pulbrit. Takistus osade ja maanduse vahel peab olema 1 megaoom või vähem. Parima tulemuse saavutamiseks peab takistus olema 500 oomi või vähem.
3. Pihustuspüstolil puudub kV väljund	Kahjustunud pihustuspüstoli kaabel	Kontrollige pihustuspüstoli kaabli toitepidevust. Avatud ahela või lühise korral asendage kaabel. Vaadake juhiseid oma pihustuspüstoli kasutusjuhendist.
	Pingekordisti talitlushäired	Kontrollige pihustuspüstoli pingekordisti takistust. Vaadake juhiseid oma pihustuspüstoli kasutusjuhendist.
	Elektrood halvasti ühendatud	Kontrollige pihustuspüstoli elektroodikooste takistust, nagu on kirjeldatud pihustuspüstoli kasutusjuhendis.
	Toiteploki talitlushäired	Ühendage lahti püstolipoolne kaabli ots pingekordisti küljest. Vaadake oma pihustuspüstoli kasutusjuhendit ja kontrollige vajutatud päästiku lülitiga 21 V alalisvoolu püstoli kaabli püstolipoolse otsa kontaktide 2 ja 3 vahel. Kui tulemuseks ei ole 21 V alalisvool, võtke ühendust oma Nordsoni esindajaga.
4. Puudub kV väljund ja pulbrit ei väljutata	Puudub päästiku signaal	Veenduge, kas süsteem on sisse lülitatud.
	Defektne toiteplokk	Kontrollige, kas konnektoril on +24 volti. Vajadusel asendage toiteplokk.
	Lühistatud solenoidklapp	Asendage solenoidklapp.

Jätkub...

Probleem	Võimalik põhjus	Parandamine
5. Puudub kV väljund, pulbrit ei väljutata ja puudub ekraanikuva	Kontroller ei ole sisse lülitatud	Lülitage kontrolleri toide sisse tagapaneelil oleva klahvlülitiga.
	Läbipõlenud sulavkaitse	Kontrollige tagapaneelil olevaid sulavkaitsmeid ja vajadusel asendage. Kontrollige toiteploki sulavkaitset ja vajadusel asendage.
	Defektne lüliti	Asendage lüliti.
	Defektne toiteplokk	Asendage toiteplokk.
6. kV väljund olemas ja pulbrit ei väljutata	Solenoidiklapi talitlushäire	Asendage solenoidiklapp.
	Kontrollerisse viiv õhutoide välja lülitatud	Kontrollige õhumöödikuid. Vajadusel reguleerige õhusurvet.
	Pumpa viiv õhuvoolik lahti ühendatud või sõlmes	Kontrollige kontrollerisse tulevaid ja väljuvaid õhuvoolikuid.



Joon. 5-1 Elektriskeem

1401363A

Alalõik 6

Remont



HOIATUS: Lubage järgnevaid toiminguid teostada ainult kvalifitseeritud personalil. Järgige käesolevas dokumendis ja kõikides teistes seotud dokumentides olevaid ohutusjuhiseid.



HOIATUS: Ühendage lahti ja lukustage elektritoide enne järgnevate toimingute tegemist. Selle hoiatuse eiramine võib lõppeda kehavigastuste või surmaga.

Pihustuspüstoli kaabli/adapteri asendamine

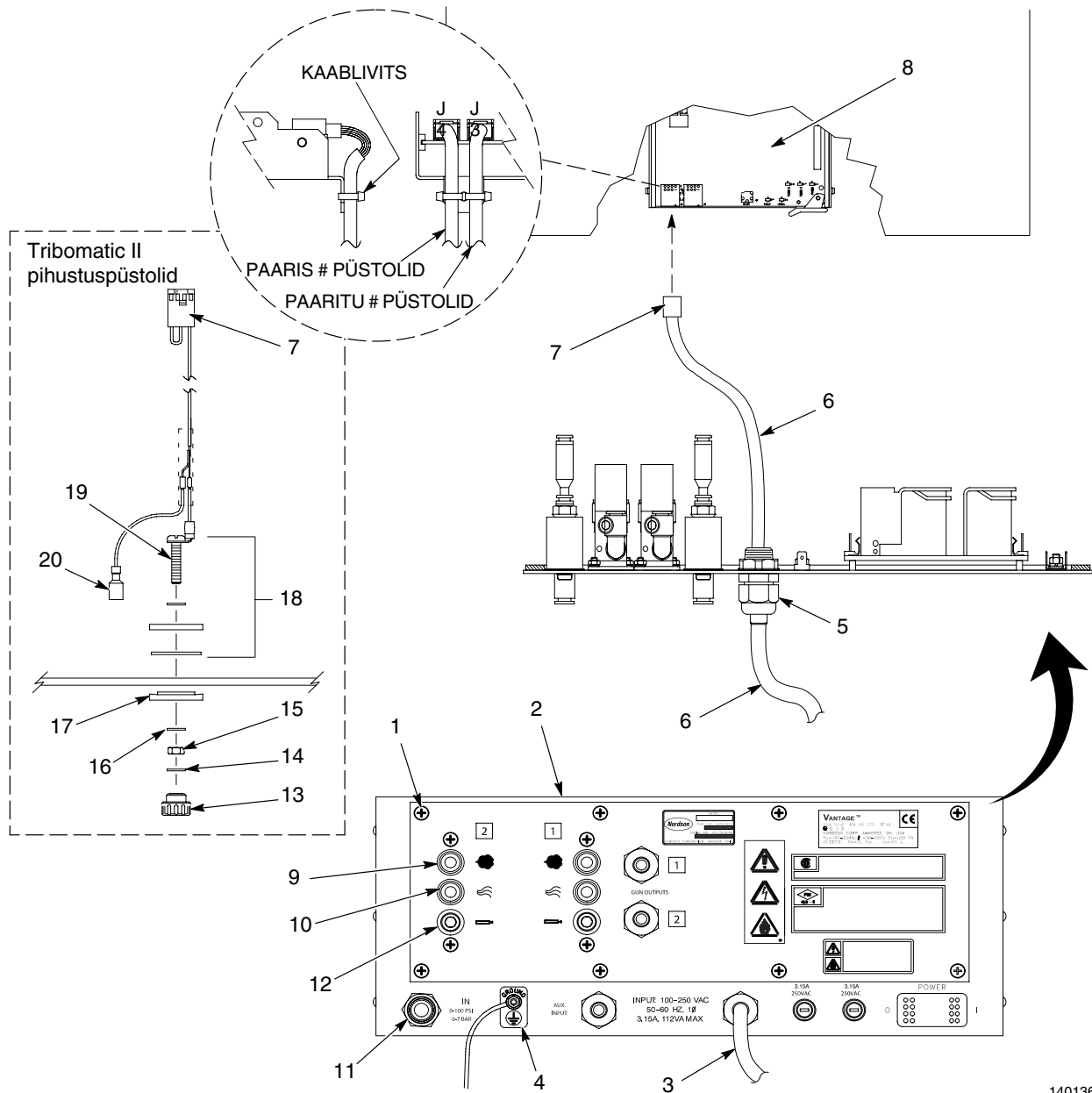
Vt joon. 6-1.

MÄRKUS: Vaadake oma süsteemi jaoks sobiva kaabli või adapter tellimiseks *Pihustuspüstoli kaablid* leheküljel 7-10.

Sure Coat või Versa-Spray II automaatpihustuspüstoli kaablid

1. Ühendage kaabel pihustuspüstoli küljest lahti.
2. Tagapaneeli (2) kontrolleriilt eemaldamiseks eemaldage kaheksa kruvi (1) ja tõmmake tagapaneel korpuse küljest lahti.
3. Ühendage lahti õige kaheksa piiga kaabli liitmik (7) püstoli paneeli (8) küljest.
4. Vabastage püstoli õige kaabli tõmbetõkiselt vastumutter (5).
5. Tõmmake püstoli kaabel läbi tõmbetõkise välja.
6. Lükake uus kaabel läbi tõmbetõkise ja tõmmake umbes 350 mm kaablit, et ulatuda püstoli paneelini.
7. Ühendage 8 piiga liitmik püstoli paneeliga. Pihustuspüstoli ülemine kaabel tuleb ühendada parempoolse (paaritu) konnektoriga (J3); pihustuspüstoli alumine kaabel aga vasakpoolse (paaris) konnektoriga (4).
8. Kaabli fikseerimiseks ja korpuse tihendamiseks, keerake tõmbetõkise vastumutter kinni.
9. Paigaldage kaheksa kruviga tagapaneel.
10. Ühendage teine kaabli ots pihustuspüstoliga.

Sure Coat või Versa-Spray II automaatspustustipüstoli kaablid (järg)



Joon. 6-1 Sure Coat või Versa-Spray II pihustuspüstolite elektrilised ja pneumaatilised ühendused - tagapaneel

- | | | |
|---------------------------|---|--|
| 1. Kruvid | 8. Püstoli paneel | 16. Lukustusseib |
| 2. Tagapaneel | 9. Vooluhulga ühendus | 17. Reljeefseib |
| 3. Elektri toitejuhe | 10. Peenpihustuse õhu ühendus | 18. Plastikseib ja kummitihendite komplekt |
| 4. Maandustihvt | 11. Õhutoite (IN) ühendus | 19. Pilutatud kruvi |
| 5. Vastumutter | 12. Püstoli õhuühendus (Sure Coat pihustuspüstolid) | 20. Pistikklemm |
| 6. Pihustuspüstoli kaabel | 13. Nupp | |
| 7. Kaheksa piiga konektor | 14. Seib | |
| | 15. Kuuskantmutter | |

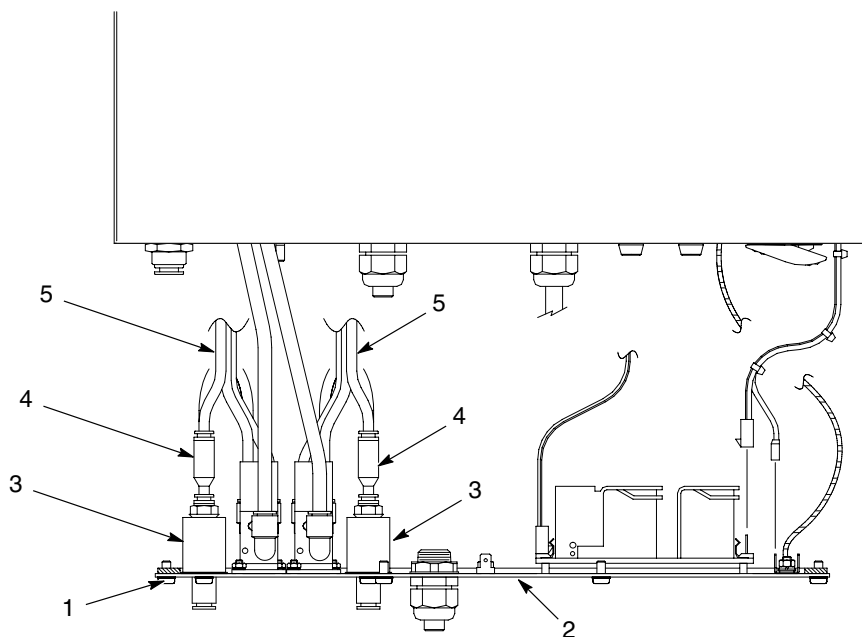
Tribomatic II automaatpihustuspüstoli adapter

1. Ühendage pihustuspüstol adapteri tihvti küljest lahti.
2. Tagapaneeli (2) kontrolleriilt eemaldamiseks eemaldage kaheksa kruvi (1) ja tõmmake tagapaneel korpuse küljest lahti.
3. Ühendage tagapaneelil pistikklemm (20) lahti maanduse klemmi küljest.
4. Ühendage püstoli paneeli (8) küljest lahti kaheksa piiga kaabli konnektor (7).
5. Eemaldage tagapaneelilt nupp (13), seib (14), kuuskantmutter (15), lukustusseib (16) ja reljeefseib (17).
6. Eemaldage adapter korpusest.
7. Ühendage uue adapteri liitmik püstoli paneeli konnektoriga. Ülemine pihustuspüstoli adapter peaks olema ühendatud parempoolse (paaritu) konnektoriga (J3), alumine pihustuspüstoli adapter peaks olema ühendatud vasakpoolse (paaris) konnektoriga (J4).
8. Ühendage adapteri plastiktihend ja kummitihend (18) tagapaneeli avaga ja kinnitage komplekt sammus 5 eemaldatud osadega.
9. Ühendage pistikklemm tagapaneelil oleva maandusklemmiga.
10. Paigaldage kaheksa kruviga tagapaneel.
11. Ühendage Tribomatic II pihustuspüstol adapteri tihvtiga.

Kontrollklapi asendamine

Vt joon. 6-2.

1. Eemaldage kaheksa kruvi (1), mis hoiavad tagapaneeli (2) korpuse küljes.
2. Pange tagapaneel tasasele pinnale. Kaks jaoturit (3) ja kuus kontrollklappi (4) asuvad tagapaneeli vasakul pool.
3. Ühendage lahti ja tähistage selle kontrollklapi õhuvoolik (5), mida te asendate.
4. Tõmmake kontrollklapp jaoturi kinnitusest välja.
5. Lükake uus kontrollklapp jaoturi kinnitusse.
6. Ühendage õhuvoolik tagasi kontrollklapi külge.
7. Korrake seda protseduuri kõikide kontrollklappide puhul, mida on tarvis asendada.
8. Paigaldage kaheksa kruviga tagapaneel.



1401364A

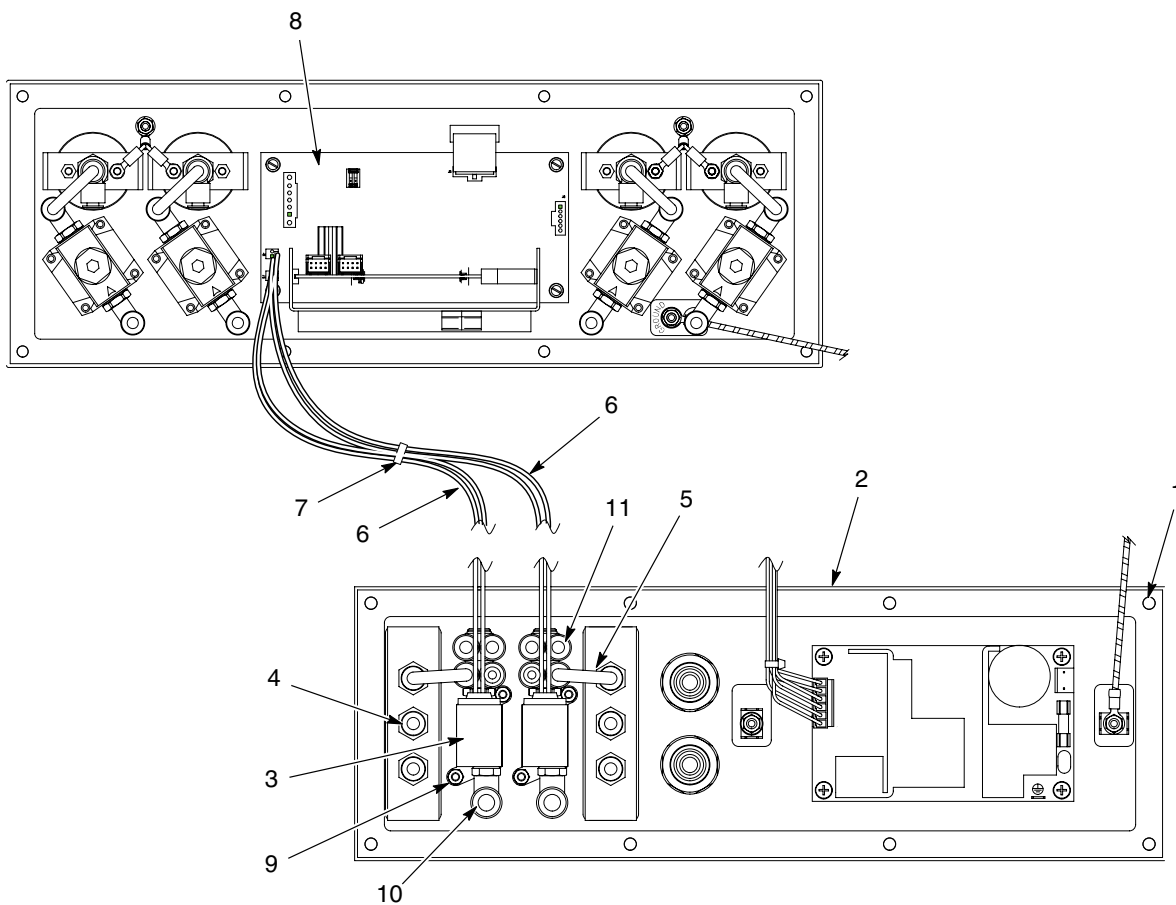
Joon. 6-2 Kontrollklapi asendamine

- | | | |
|---------------|-------------------|----------------|
| 1. Kruvid | 3. Jaoturid | 5. Õhuvoolikud |
| 2. Tagapaneel | 4. Kontrollklapid | |

Solenoidi asendamine

1. Vt joon. 6-3. Eemaldage kaheksa kruvi (1), mis hoiavad tagapaneeli (2) korpuse küljes.
2. Pange tagapaneel tasasele pinnale. Kaks solenoidi (3) asuvad tagapaneeli vasakul pool jaoturite (4) vahel.
3. Eemaldage torud (5), mis ühendavad püstoli õhuliini solenoidiga.
4. Liikuge mööda solenoidi juhet (6) kontrolleri korpusesse ja lõigake läbi kaablivits (7), mis hoiab kahte juhet koos.
5. Ühendage esipaneeli külge kinnitatud kasutajaliidese paneelilt (8) lahti sobiv juhe.
6. Eemaldage kaks mutrit ja kaks seibi (9), mis hoiavad solenoidi tagapaneeli küljes.
7. Eemaldage vana solenoidi küljest põlv (10) ja liitmik (11) ning paigaldage need uuele solenoidile.
8. Paigaldage uus solenoid mutrite ja seibidega tagapaneelile.
9. Ühendage solenoidi juhe esipaneelile kinnitatud kasutajaliidese paneeliga.
10. Vajadusel korrake seda protseduuri ka teise solenoidi puhul.
11. Pange korpuse sees oleva kahe solenoidi juhtme ümber kaablivits.
12. Paigaldage kaheksa kruviga tagapaneel.

Solenoidi asendamine (järg)



1401365A

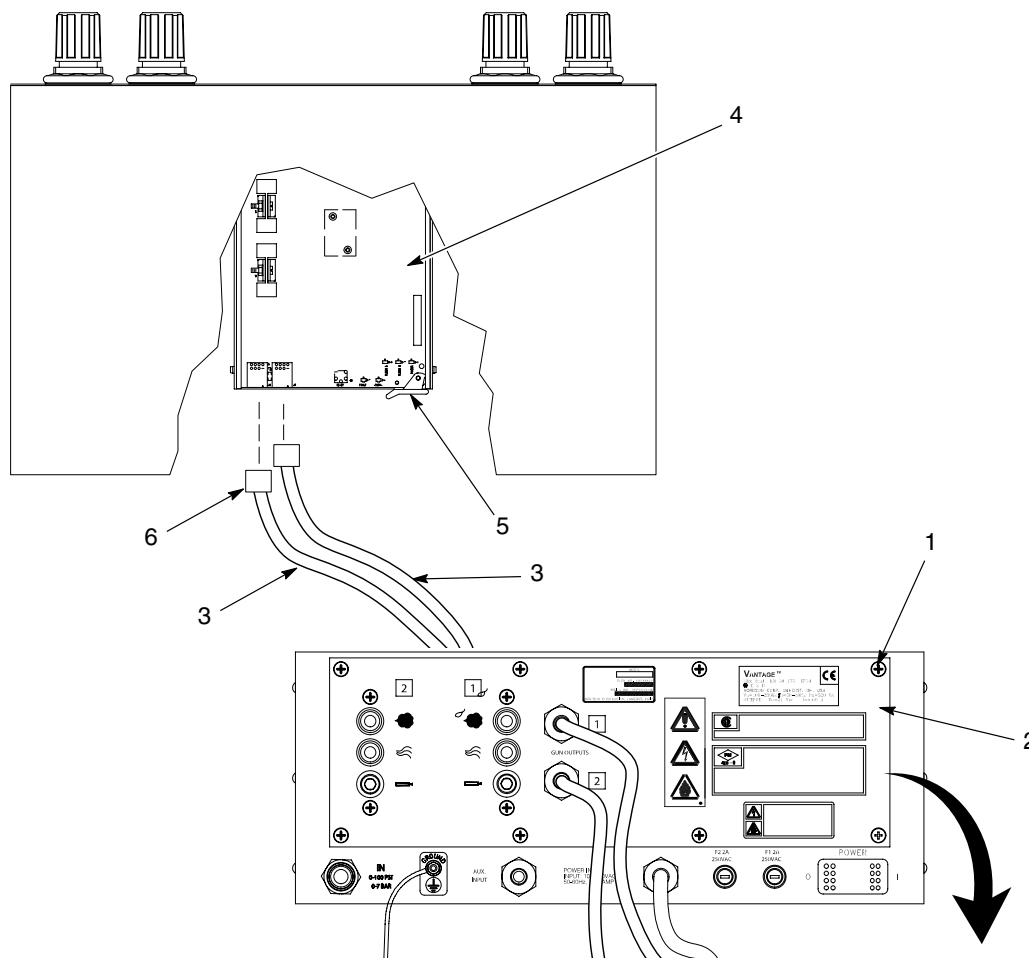
Joon. 6-3 Solenoidi asendamine

- | | | |
|---------------|---------------------------|---------------------|
| 1. Kruvid | 5. Õhuvoolikud | 9. Mutrid ja seibid |
| 2. Tagapaneel | 6. Solenoidi juhe | 10. Põlved |
| 3. Solenoidid | 7. Kaablivits | 11. Konnektorid |
| 4. Jaoturid | 8. Kasutajaliidese paneel | |

Püstoli paneeli asendamine

MÄRKUS: Kui asendate püstoli paneeli, peab uus püstoli paneel olema revisjoniga D või kõrgem.

1. Vt joon. 6-4. Eemaldage kaheksa kruvi (1), mis hoiavad tagapaneeli (2) korpuse küljes. Pange tagapaneel tasasele pinnale.
2. Ühendage püstoli paneeli otsa küljest (4) lahti üks või kaks püstoli kaablit (3).
3. Avage parempoolses nurgas olev riiv (5) ja tõmmake püstoli paneel korpusest välja.
4. Paigaldage korpusesse uus püstoli paneel ja lukustage see riivi sulgemisega oma kohale.
5. Ühendage püstoli kaablite kaheksa piiga konnektorid (6) uue püstoli paneeliga. Püstol 1 tuleb ühendada parempoolse konnektoriga, püstol 2 tuleb ühendada vasakpoolse konnektoriga.
6. Paigaldage kaheksa kruviga tagapaneel.



1401366A

Joon. 6-4 Püstoli paneeli asendamine

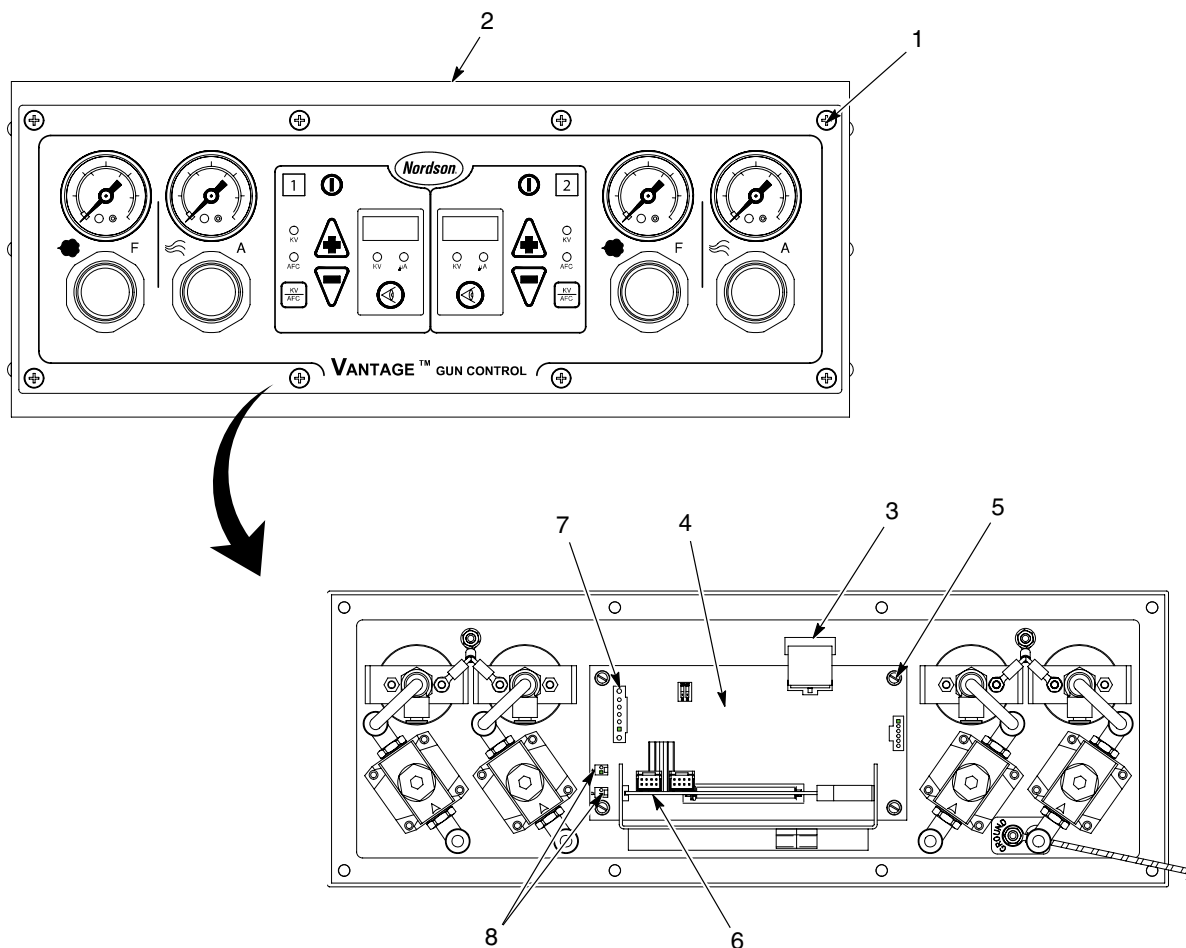
- | | | |
|---------------|----------------------------|----------------------------|
| 1. Kruvid | 3. Pihustuspüstoli kaablid | 5. Püstoli paneeli riiv |
| 2. Tagapaneel | 4. Püstoli paneel | 6. Kaheksa piiga konnektor |

Kasutajaliidese ekraanipaneeli asendamine

1. Vt joon. 6-5. Eemaldage kaheksa kruvi (1), mis hoiavad esipaneeli (2) korpuse küljes. Tõmmake ettevaatlikult esipaneel korpuse küljest ära nii, et te ei ühendaks lahti ühtegi kaablit või voolikut ega kahjustaks esipaneeli.
2. Eemaldage püstoli paneel (6), nagu on kirjeldatud alalõigus *Püstoli paneeli asendamine* leheküljel 6-7.

MÄRKUS: Jätke vahele 1. *Püstoli paneeli asendamise* samm. Tagapaneeli eemaldamine ei ole vajalik.

3. Ühendage nupustiku lintkonnektor (3) lahti kasutajaliidese paneeli (4) ühenduse J5 küljest.
4. Eemaldage J1 konnektor ja paigaldage see uuele kasutajaliidese ekraanipaneelile.
5. Eemaldage solenoidi konnektor (J2 ja J3) ja paigaldage see uuele kasutajaliidese ekraanipaneelile.
6. Eemaldage neli kruvi (5), mis hoiavad paneeli esipaneeli küljes.
7. Eemaldage paneel esipaneeli küljest.
8. Paigaldage uus paneel nelja kruviga esipaneeli külge.
9. Ühendage nupustiku lintkonnektor konnektoriga J5-ga.
10. Paigaldage püstoli paneel.
11. Paigaldage kaheksa kruviga esipaneel.



1401367A

Joon. 6-5 Kasutajaliidese ekraanipaneeli asendamine

- | | | |
|----------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| 1. Kruvid | 4. Kasutajaliidese paneel | 7. J1 konnektor |
| 2. Esipaneel | 5. Kruvid | 8. Solenoidi konnektorid (J2 ja J3) |
| 3. Nupustiku lintkonnektor | 6. Püstoli paneel | |

Regulaatori ja mõõdiku asendamine

1. Vt joon. 6-6. Eemaldage kaheksa kruvi (1), mis hoiavad esipaneeli (2) korpuse küljes. Tõmmake ettevaatlikult esipaneel korpuse küljest ära nii, et te ei ühendaks lahti ühtegi kaablit või voolikut ega kahjustaks esipaneeli.
2. Märgistage ja eemaldage õhuvoolikud (3) regulaatorite (4) ja mõõdikute (5) küljest.

MÄRKUS: Vt voolikute sildistamiseks ja vedamiseks joonist 6-9.

3. Eemaldage paneelilt regulaatorid ja mõõdikud.

Regulaatorid (4)

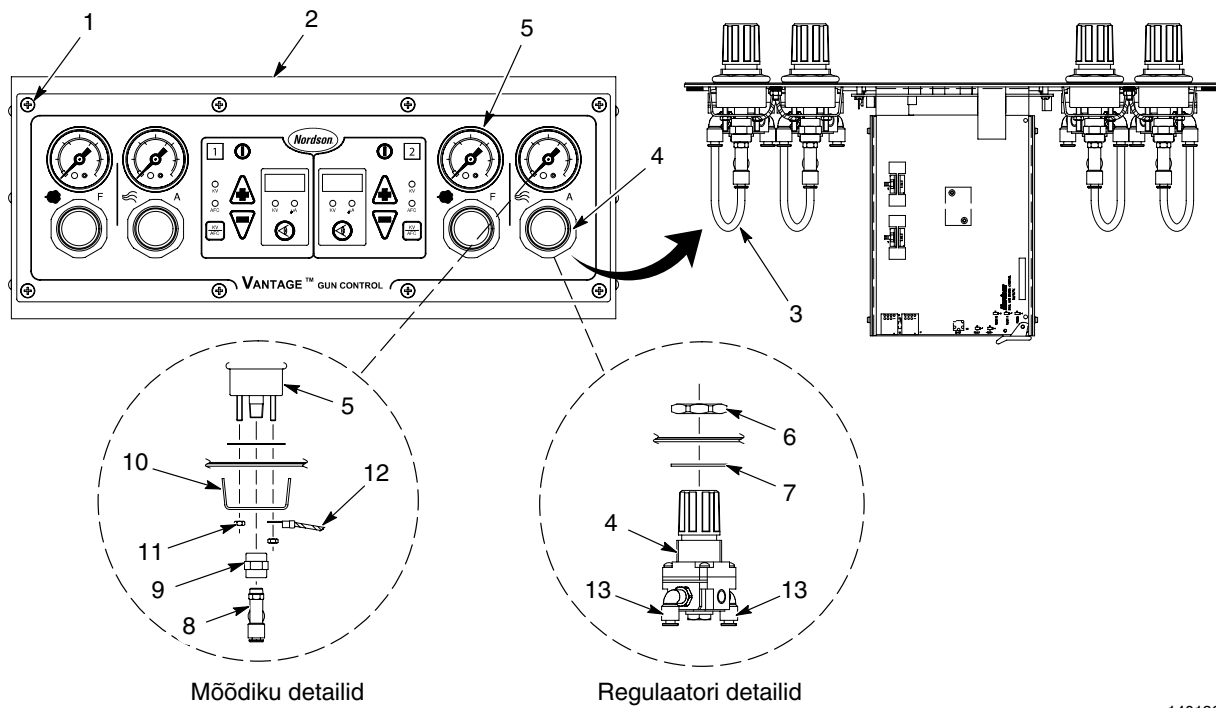
- a. Hoides regulaatorit pealt kinni vabastage ja eemaldage paneeli esiküljelt mutter (6).
- b. Tõmmake regulaator ja tihend (7) esipaneelist välja.
- c. Eemaldage regulaatorilt kaks põlve (13) ja paigaldage need uuele regulaatorile.

Mõõdikud (5)

- a. Eemaldage mõõdikult (5) liitmik (8) ja muhv (9). Paigaldage uuele mõõdikule ühendusdetail ja muhv.
- b. Hoidke mõõdikut pealt kinni ja eemaldage kaks mutrit (11), mis hoiavad mõõdiku kronsteini (10) paneelil ja mõõdikul.

MÄRKUS: Ühe mutri külge on kinnitatud maanduse juhtmed (12).

- c. Tõmmake mõõdik ja tihend esipaneelist välja.
4. Paigaldage esipaneelile uued regulaatorid ja mõõdikud, järgides ülalolevaid samme vastupidises järjekorras.
5. Ühendage kõik torud, nagu näidatud joonisel 6-9.
6. Paigaldage kaheksa kruviga esipaneel.



1401368A

Joon. 6-6 Regulaatori ja mõõdiku asendamine

- | | | |
|-----------------|--------------|----------------------|
| 1. Kruvid | 6. Mutter | 10. Kronstein |
| 2. Esipaneel | 7. Tihend | 11. Mutrid |
| 3. Õhuvoolikud | 8. Konnektor | 12. Maanduse juhtmed |
| 4. Regulaatorid | 9. Muhv | 13. Põlved |
| 5. Mõõdikud | | |

Sulavkaitsmed



HOIATUS: Ühendage lahti ja lukustage elektritoide enne järgnevate toimingute tegemist. Selle hoiatuse eiramine võib lõppeda kehavigastuste või surmaga.

Vt joon. 6-7.

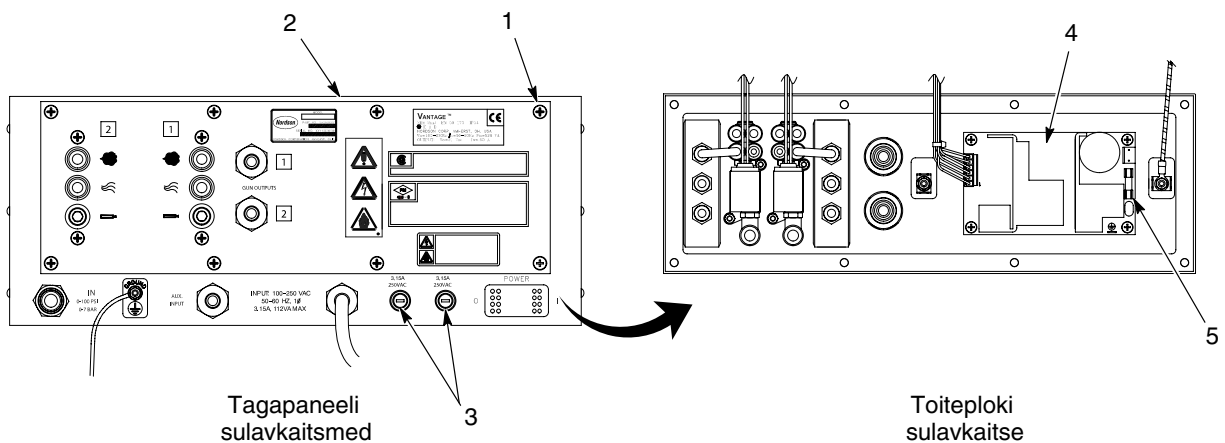
Kontrolleris on kolm sulavkaitset - kaks asuvad tagapaneelil ja üks toiteploki moodulil.

Tagapaneeli sulavkaitsmed

1. Kasutage lamedaotsalist kruvikeerajat, et keerata kaitsmepesa (3) vastupäeva.
2. Kaitsme paljastamiseks tõmmake kaitsmepesa korpusest välja.
3. Eemaldage sulavkaitse ja asendage see uuega.
4. Lükake kaitsmepesa sisse ja kinnitage see kohale, keerates seda lamedaotsalise kruvikeerajaga päripäeva.

Toiteploki sulavkaitse

1. Eemaldage kaheksa kruvi (1), mis hoiavad tagapaneeli (2) korpuse küljes.
2. Pange tagapaneel tasasele pinnale. Toiteplokk (4) asub paremal pool.
3. Eemaldage sulavkaitse (5) toiteplokkist ja asendage see uuega.
4. Paigaldage kaheksa kruviga tagapaneel.



1401369A

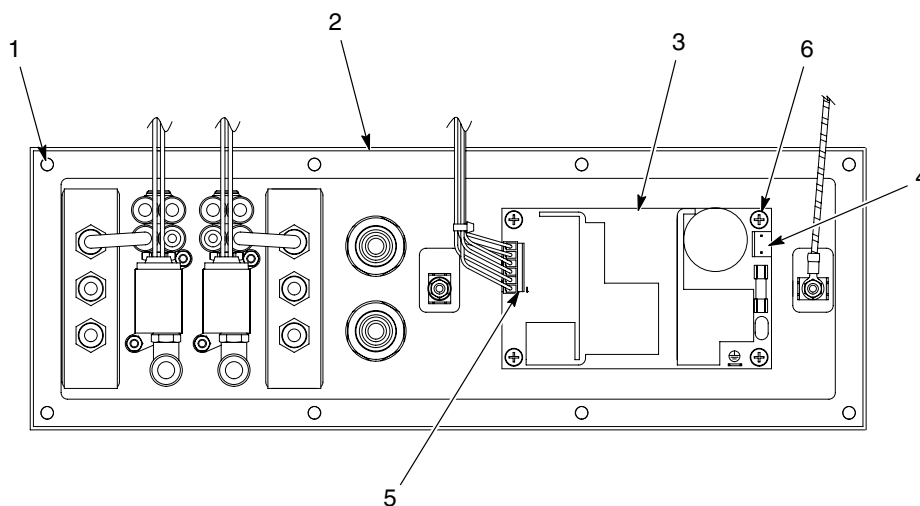
Joon. 6-7 Sulavkaitsme asendamine

- | | | |
|---------------|-----------------|----------------|
| 1. Kruvid | 3. Kaitsmepesad | 5. Sulavkaitse |
| 2. Tagapaneel | 4. Toiteplokk | |

Toiteploki asendamine

Vt joon. 6-8.

1. Eemaldage kaheksa kruvi (1), mis hoiavad tagapaneeli (2) korpuse küljes.
2. Pange tagapaneel tasasele pinnale. Toiteplokk (3) asub paremal pool.
3. Ühendage toiteplokest lahti 3-piiga vahelduvvoolu sisendi konnektor (4) ja kuue piiga alalisvoolu väljundi konnektor (5).
4. Eemaldage neli kruvi (6), mis hoiavad toiteplokki tagapaneeli küljes. Eemaldage toiteplokk.
5. Pange uus toiteplokk tagapaneelile ja kinnitage see nelja kruviga oma kohale.
6. Ühendage alalisvoolu väljundi ja vahelduvvoolu sisendi liitmikud toiteplokkiga.
7. Paigaldage kaheksa kruviga tagapaneel.

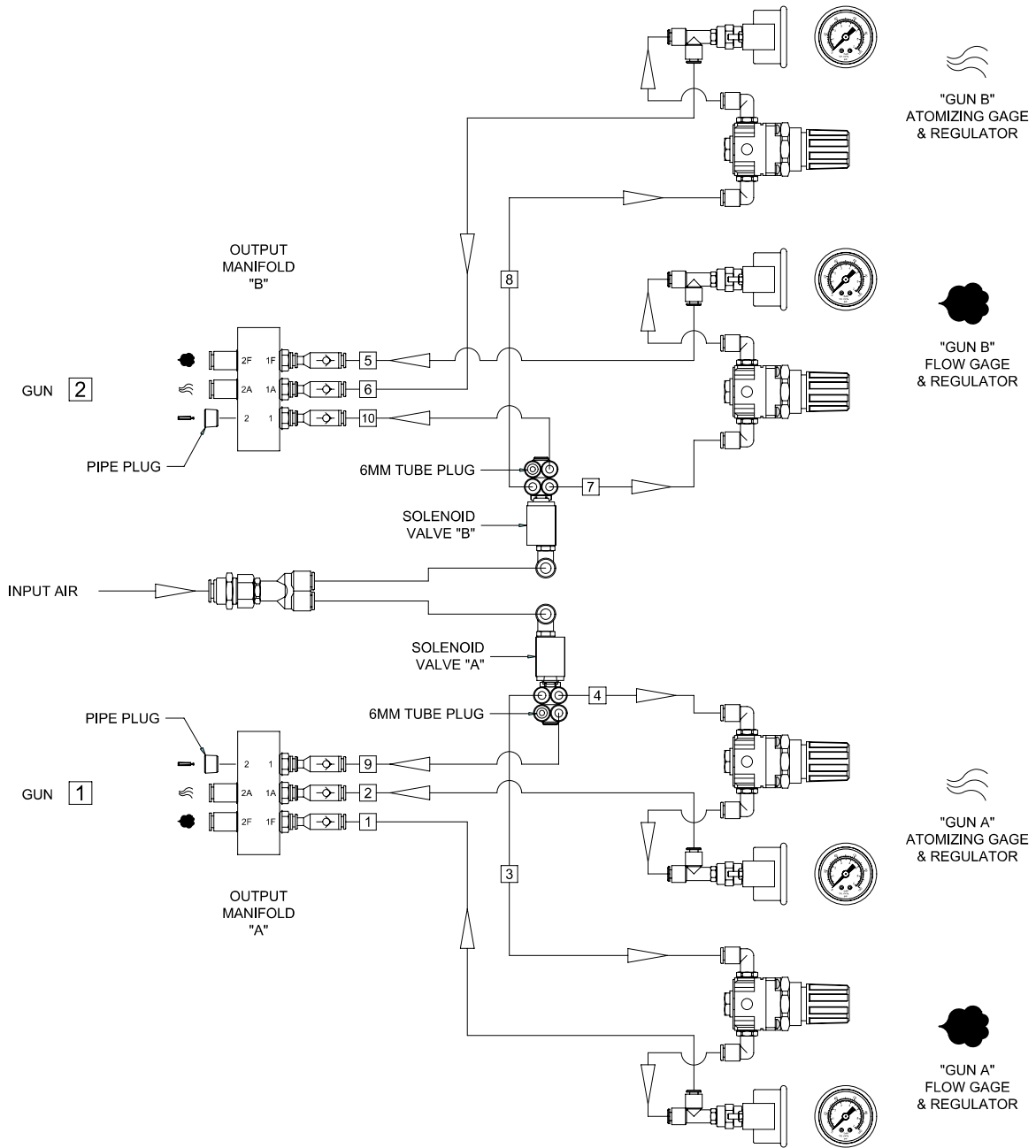


1401370A

Joon. 6-8 Toiteploki asendamine

- | | | |
|---------------|--|--|
| 1. Kruvid | 3. Toiteplokk | 5. Kuue piiga alalisvoolu väljundi liitmik |
| 2. Tagapaneel | 4. Kolme piiga vahelduvvoolu sisendi konnektor | 6. Kruvid |

Pneumaatiline skeem



Joon. 6-9 Pneumaatiline skeem

1401372A

Alalõik 7

Tagavaraosad

Sissejuhatus

Osade tellimiseks helistage Nordsoni klienditeeninduskeskusse või oma kohalikule Nordsoni esindajale. Kasutage osade õigeks kirjeldamiseks ja nende asukoha määramiseks käesolevat viietulbalist osade nimekirja ja juuresolevat joonist.

Illustreeritud osade nimekirja kasutamine

Tulba Item (Pos.) numbrid vastavad numbritele, mis identifitseerivad osi igal osade nimekirja järel oleval joonisel. Koos NS (Not Shown = ei ole näidatud) tähendab, et loetletud osa ei ole joonisel. Mõttekriipsu (—) kasutatakse, kui P/N kehtib kõikide joonise osade puhul.

Tulba Part (P/N) on Nordson Coporationi osa number. Kui selles tulbas on mitu mõttekriipsu (- - - - -), tähendab see, et antud osa ei saa eraldi tellida.

Tulp Description (Kirjeldus) annab osa nime ning selle mõõtmed ja muud asjakohased omadused. Taanded tähistavad koostete, alamkoostete ja osade vahelisi suhteid.

- Kui tellite kooste, sisalduvad selles esemed 1 ja 2.
- Kui tellite eseme 1, sisaldub selles ka ese 2.
- Kui tellite eseme 2, saate ainult eseme 2.

Tulbas Quantity (Kogus) olev number on kogus, mis on seadme, kooste või alamkooste jaoks vajalik. Koodi AR (As Required = vajaduse järgi) kasutatakse siis, kui P/N on tükiese, mida tellitakse kogustes või kui kogus kooste kohta sõltub toote versioonist või mudelist.

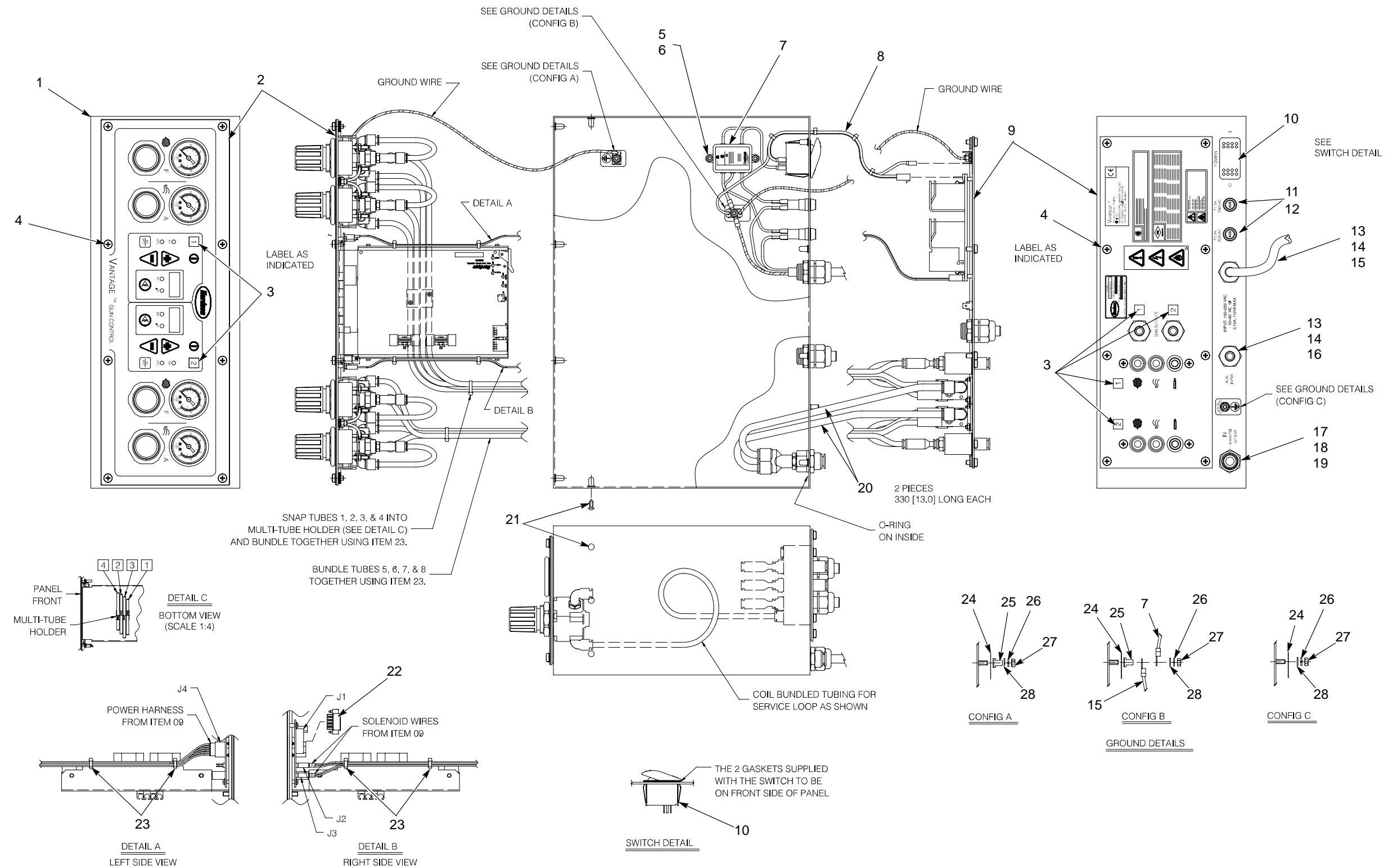
Tulbas Note (Märkus) toodud tähed viitavad iga osade nimekirja all olevale märkusele. Märkused sisaldavad olulist teavet kasutamise ja tellimise kohta. Märkustele tuleks pöörata erilist tähelepanu.

Pos.	P/N	Kirjeldus	Kogus	Märkus
—	000000	Kooste	1	
1	000000	• Alamkooste	2	A
2	000000	• • Osa	1	

Vantage pulbrikontroller

Vt joon. 7-1.

Pos.	P/N	Kirjeldus	Kogus	Märkus
—	1043820	CONTROLLER, 2 gun, individual, Vantage auto	1	
1	-----	• ENCLOSURE, controller, 2 gun, Vantage, auto	1	
2	-----	• PANEL, front controller, assembly, Vantage auto	1	A
3	334818	• LABELS, numbers, repeat, 1–16	1	
4	1045837	• SCREW, pan, recess, M5 x 12, with integral lock washer	16	
5	984715	• NUT, hex, M4, steel, zinc	2	
6	983403	• LOCK WASHER, M split, M4, steel, zinc	2	
7	1043718	• FILTER, line, with connector, Vantage, individual	1	
8	-----	• HARNESS, power, switch to power supply, Vantage individual	1	
9	-----	• PANEL, rear, controller assembly, Vantage auto	1	B
10	322404	• SWITCH, rocker, DPST, dust-tight	1	
11	1009090	• FUSE, time delay, 215 series, 3.15A, 5 x 20 mm	2	
12	288804	• FUSE, holder, panel mount 5 x 20	2	
13	972808	• CONNECTORS, strain relief, 1/2-in. NPT	2	
14	984192	• NUT lock, 1/2-in. NPT, nylon	2	
15	1027067	• CORD, power, 4.6 meters, (15 feet)	1	
16	972930	• PLUG, push in, 8 mm T, plastic	1	
17	1005068	• UNION, F bulkhead, 10-mm tube x 1/4-in. RPT	1	
18	941131	• O-RING, silicone, 0.563 x 0.750 x 0.094-in.	1	
19	972289	• CONNECTOR, Y branch, 8-meter tube x 1/4-in. NPT	1	
20	900619	• TUBE, polyurethane, 8-mm OD, black	2.17 ft	
21	1044028	• CAP, tapped, hole, 5 mm, nylon	6	
22	-----	• CONNECTOR, MC 1.5, plug, 5 position, 3.81 mm, screw, flat	1	
23	939110	• STRAP, cable	8	
24	240674	• TAG, ground	3	
25	933469	• QUICK CONNECT, dual tab 0.250 x 0.032 in.	2	
26	983401	• WASHER, lock, m, split, M5, steel, zinc	3	
27	984702	• NUT, hex, M5, brass	3	
28	983021	• WASHER, flat, e, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	3	
NS	982286	• SCREW, flat, slotted, M5 x 10, zinc	6	
NS	-----	• BRACKET, rack mount, individual controller, Vantage	2	
NS	240976	• CLAMP, ground, with wire	1	
<p>MÄRKUS A: Vaadake põhjalikku varuosade nimekirja alalõigust <i>Esipaneel</i> leheküljel 7-5. B: Vaadake põhjalikku varuosade nimekirja alalõigust <i>Tagapaneel</i> leheküljel 7-9. NS: Ei näidata</p>				



Joon 7-1 Vantage Individual Powder Controller

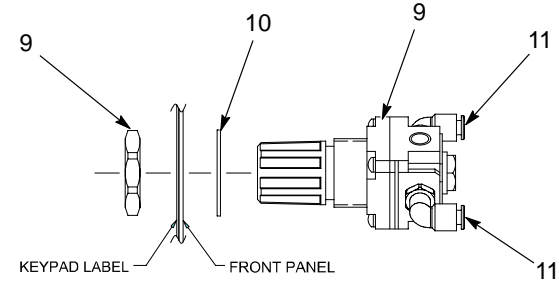
1401375A

Esipaneel

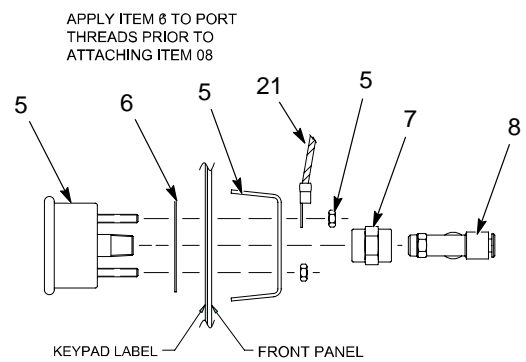
Vt joon. 7-2.

Pos.	P/N	Kirjeldus	Kogus	Märkus
—	-----	FRONT PANEL, controller, assembly, Vantage Automatic	1	
1	1047551	• PANEL, front, controller, Vantage, automatic, with overlay	1	
2	1023877	• PCA, dual gun driver, iControl	1	A
3	334801	• GUIDE, PCB card, 7 in.	2	
4	-----	• HOLDER, multi-tube, 6-mm tube x 12 position	.5	
5	1043857	• GAGE, 0–7 bar (0–100 psi) kpa, 1-1/2 in.	4	
6	1045838	• GASKET, gage, diameter 41 mm, EPDM	4	
7	973572	• COUPLING, pipe, hydraulic, 1/8 in., steel, zinc	4	
8	972840	• CONNECTOR, male, run tee, 6-mm tube x 1/8-in. universal	4	
9	1045841	• REGULATOR, 1/8 in., 1/4-in. RPT, 7–125 psi	4	
10	141603	• SEAL, panel, regulator	4	
11	972142	• CONNECTOR, male, elbow, 6-mm tube x 1/4 universal	8	
12	1042142	• PCA, Vantage, interface	1	
13	982091	• SCREW, pan, slotted, M3 x 6, zinc	4	
14	900742	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue	1 ft	
15	-----	• GASKET, front panel, Vantage automatic	1	
16	240674	• TAG, ground	1	
17	983021	• WASHER, flat, e, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	3	
18	983401	• LOCK WASHER, m, split, M5, steel, zinc	3	
19	983702	• NUT, hex, M5, brass	3	
20	-----	• HARNESS, gage ground	2	
21	-----	• WIRE, ground assembly, 350 mm	1	
22	983400	• LOCK WASHER, M, split, M3, steel. zinc	4	

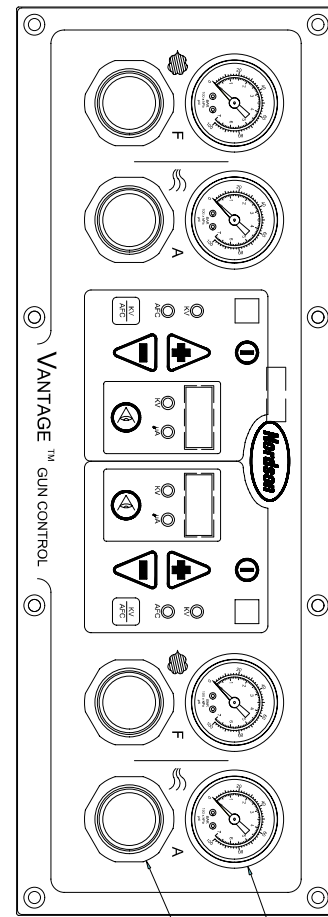
MÄRKUS A: Kui asendate püstoli paneeli, P/N 1023877, peab uus püstoli paneel olema revisjoniga D või kõrgem.



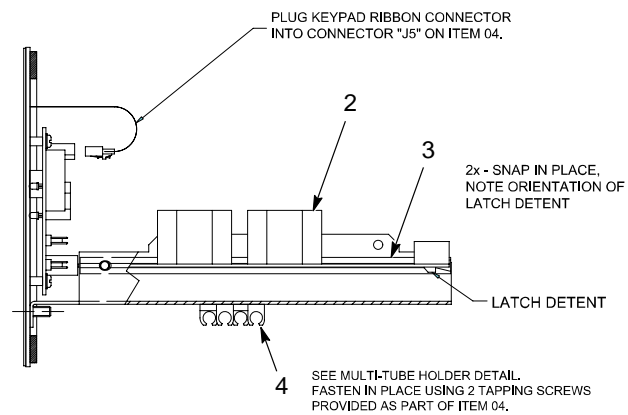
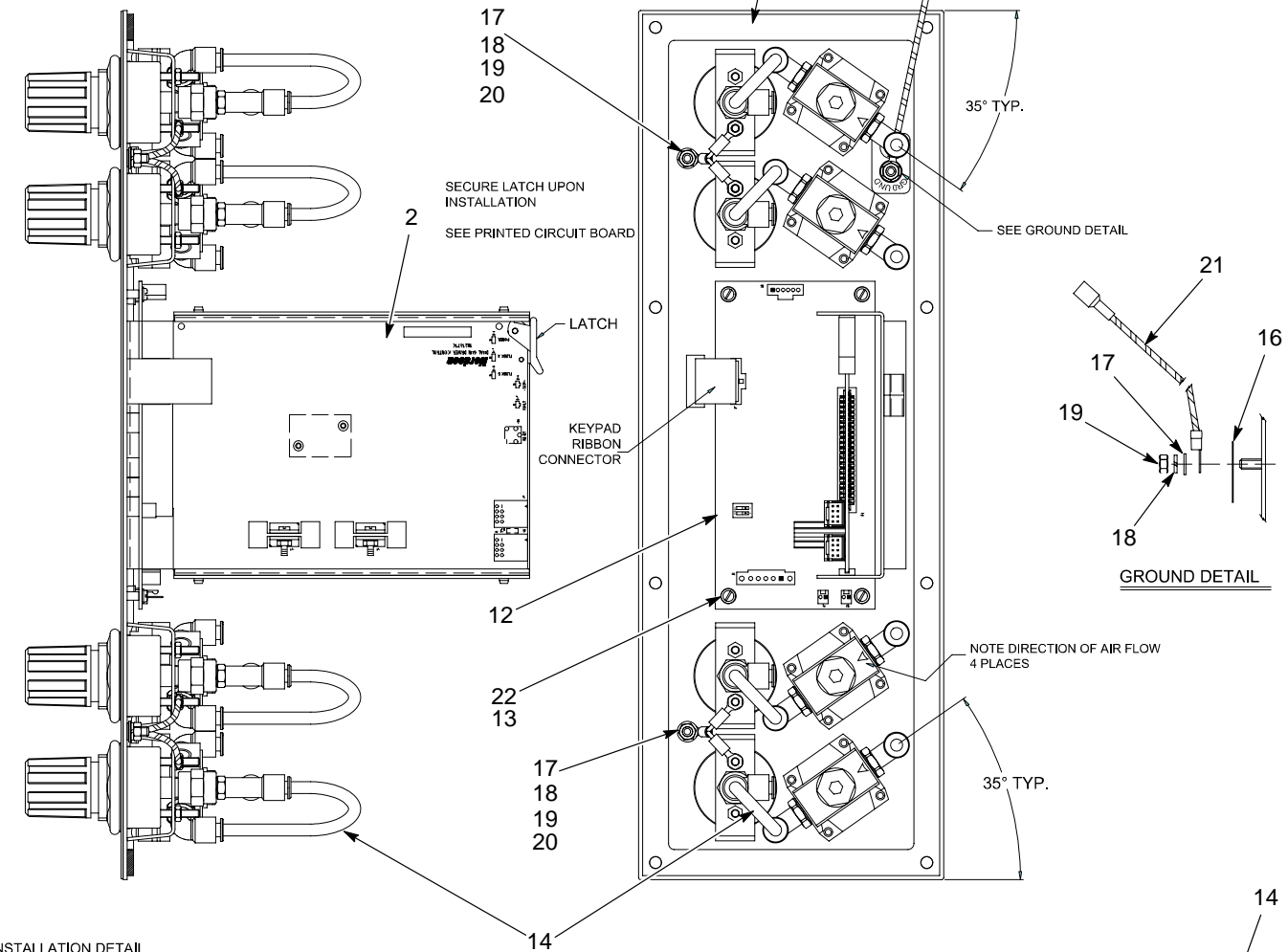
REGULATOR INSTALLATION



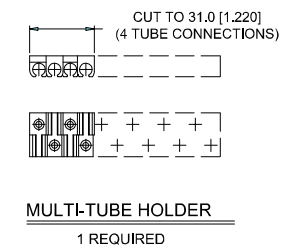
GAGE INSTALLATION



SEE GAGE INSTALLATION DETAIL
SEE REGULATOR INSTALLATION DETAIL



PRINTED CIRCUIT BOARD INSTALLATION



TUBING CUT LENGTH
4 REQUIRED

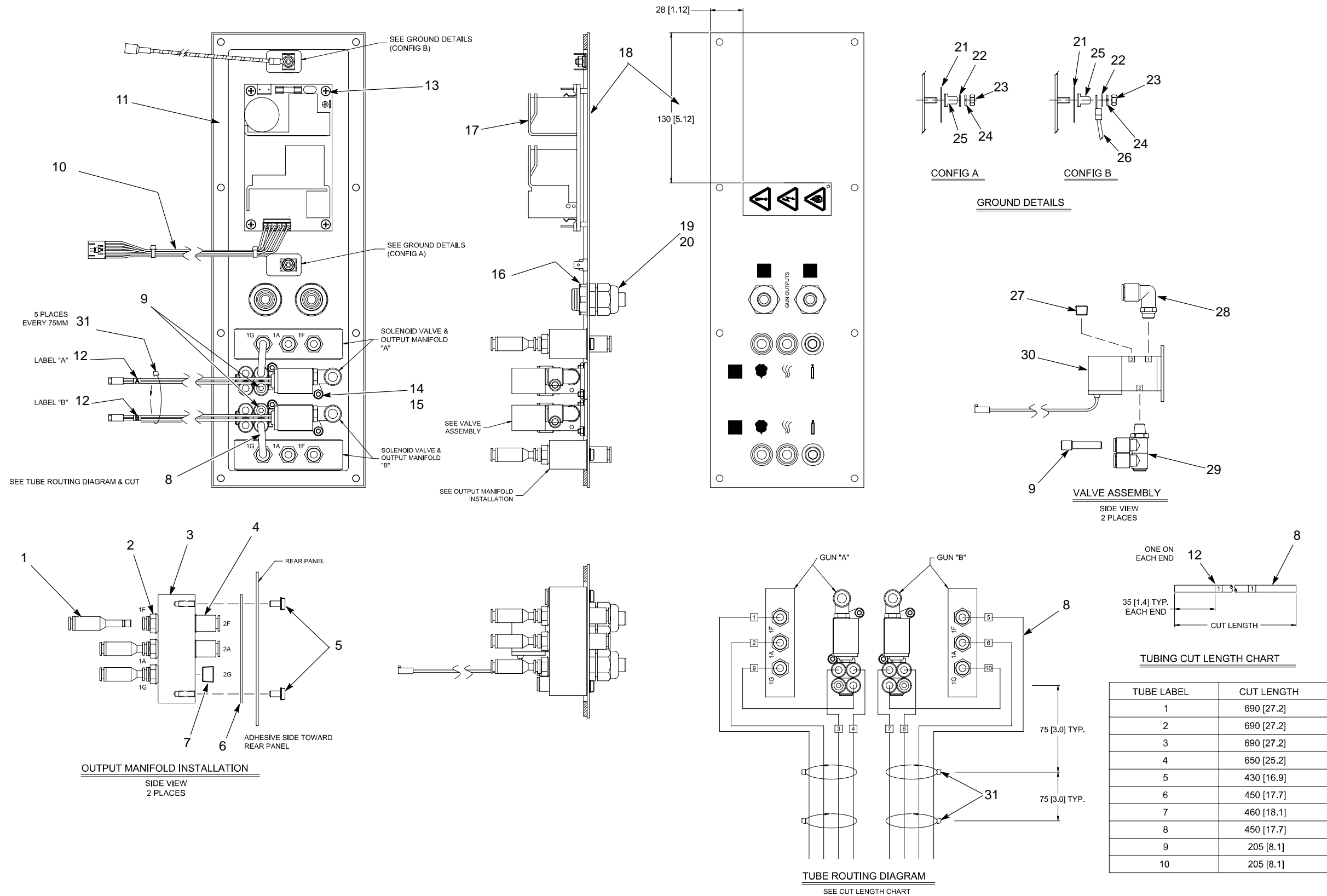
Tagapaneel

Vt joon. 7-3.

Pos.	P/N	Kirjeldus	Kogus	Märkus
—	-----	REAR PANEL, controller assembly, Vantage automatic	1	
1	1045839	• VALVE, check, adapter, 6-mm tube x 6-mm tube	6	
2	971100	• CONNECTOR, male, 6-mm tube x 1/4-in. universal	6	
3	1042039	• MANIFOLD, pneumatic, output	2	
4	972282	• CONNECTOR, male with internal hex, 8-mm tube x 1/4-in. universal	4	
5	1045837	• SCREW, pan, recessed, M5 x 12, with integral lock washer,	4	
6	1042060	• GASKET, manifold, pneumatic output	2	
7	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, 1/4-in. RPT, steel, zinc	2	
8	900742	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue	16.1 ft	A
9	183804	• PLUG, blanking, 6-mm tube	2	
10	-----	• HARNESS, power, power supply to PCB, Vantage automatic	1	
11	-----	• GASKET, rear panel, Vantage automatic	1	
12	939009	• MARKERS, wire, 1–99, A–Z	1	
13	982824	• SCREW, pan, recessed, M3 x 8, with integral lock washer	4	
14	984715	• NUT, hex, M4, steel, zinc	4	
15	983403	• LOCK WASHER, M, split, M4, steel, zinc	4	
16	984192	• NUT, lock, 1/2-in. NPT, nylon	2	
17	1043906	• POWER SUPPLY, 24, 5, 12 Vdc, 60 watt	1	
18	-----	• PANEL, rear, controller, Vantage, automatic	1	
19	972930	• PLUG, pushin, 8-mm tube, plastic	2	
20	972808	• CONNECTOR, strain relief, 1/2-in. NPT	2	
21	240674	• TAG, ground	2	
22	983021	• WASHER, flat, e, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	2	
23	984702	• NUT, hex, M5, brass	2	
24	983401	• LOCK WASHER, m, split, M5, steel, zinc	2	
25	933469	• QUICK CONNECT, dual tab 0.250 x 0.032 in.	2	
26	1046757	• WIRE, ground assembly, 350 mm	1	
27	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, 1/8-in. RPT, steel, zinc	2	
28	972276	• CONNECTOR, male, elbow, 8-mm tube x 1/8-in. universal	2	
29	-----	• FITTING, double branch, 6-mm tube x 1/8-in. RPT	2	
30	1043872	• VALVE, 3 port, direct active, 24 volt, 1/8-in. RPT with connector	2	
31	939110	• STRAP, cable, 0.875-in. diameter	9	
MÄRKUS A: Tellige ühe jala (30,48 cm) pikkuste sammudena.				

Pihustuspüstoli kaablid

P/N	Kirjeldus	Märkus
1043723	VERSA-SPRAY CABLE, 100kV, 12M, Vantage, automatic	
1054175	VERSA-SPRAY CABLE, 100 kV, 16M, Vantage, automatic	
1048653	SURE COAT CABLE, 12M, Vantage, automatic	
1054176	SURE COAT CABLE, 16M, Vantage, automatic	
1054613	ADAPTER, Tribomatic, Vantage, automatic	
1054615	CONNECTOR, Versa-Spray adapter, Vantage, automatic	A
MÄRKUS A: Kasutage seda konnektorit vanemat tüüpi Versa-Spray II kaablitega.		



VASTAVUSDEKLARATSIOON

TOODE: Vantage automaatne aplikaatori kontrolleri kasutamiseks Nordsoni automaatsete pihustusaplikaatoritega.

RAKENDUVAD DIREKTIIVID:

- 94/9/EÜ (ATEXi seadmed kasutamiseks potentsiaalselt plahvatusohtlikes keskkondades)
98/37/EMÜ (Masinadirektiiv)
73/23/EMÜ (Madalpingedirektiiv)
89/336/EMÜ (Elektromagnetilise ühilduvuse direktiiv)

VASTAVUSE TÕESTAMISEKS KASUTATUD STANDARDID:

IEC417	EN55011	EN61000-4-6	EN50281-1-1
EN292	EN61000-4-2	EN61000-4-8	FM7260
EN60204	EN61000-4-3	EN61000-4-11	C22.2
EN61000-3-2	EN61000-4-4	EN50050	
EN61000-3-3	EN61000-4-5	EN50177	

PÕHIMÕTTED:

See toode on toodetud kooskõlas heade inseneritavadega. Kirjeldatud toode vastab ülalkirjeldatud direktiividele ja standarditele.

SERTIFIKAADID:

FM — 3018778
CSA — 152659-1520466
DNV ISO9001:2003 sertifikaat — 08796-2003-AQ-HOU-RAB
ATEXi kvaliteediteade — Baseefa (2001) Ltd.

OHTLIKU ASUKOHAGA PIIRKONNAD:

Euroopa Liit — Ex II 3 D (Kontroller); tsoon 21 (Aplikaatorid)
Põhja-Ameerika — klass II, jaotis 2 (Kontroller); klass II, jaotis 1 (Aplikaatorid)



Joseph Schroeder
Masinaehituse juhataja,
Finishing Product Development Group
(Tootearenduse viimistlusrühm)

Kuupäev: 9. veebruar 2004

