

# Posicionador de entrada/salida horizontal de correa de transmisión VO618N

## Descripción

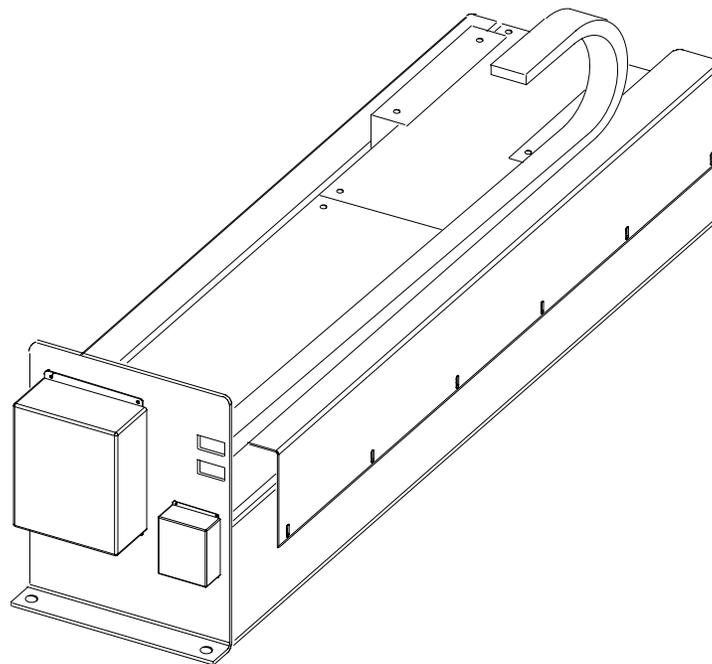
Ver la figura 1. El posicionador de entrada/salida horizontal de correa de transmisión VO618N desplaza las pistolas de aplicación de polvo para que entren o salgan de una cabina de recubrimiento en polvo. Las pistolas de aplicación normalmente están montadas en un oscilador vertical, en un reciprocador, o están fijadas en un soporte enclavijado al posicionador.

La carrera del posicionador está disponible con cuatro distancias estándar. Ver *Números de pieza (P/N) del posicionador* en la página 5 para una descripción de las configuraciones disponibles.

## Opciones del panel de control

Hay disponibles cuatro paneles de control diferentes para adaptar el posicionador a una de estas cuatro aplicaciones:

Panel de control	Limpieza de pistola	Posicionamiento de pistola automática
Manual	X	
Automático	X	X
Local (independiente)	X	X
iControl	X	X



1401499A

Figura 1 Posicionador de entrada/salida horizontal de correa de transmisión VO618N

*Nota:* Se muestra con un conjunto de soporte/portador de cable y una caja de conexiones del oscilador opcional.

## Funcionamiento teórico

Ver la figura 2. Se emperna un oscilador vertical, un reciprocador o un soporte de pistolas fijo directamente a los soportes de las ruedas (8). Uno de los dos soportes de las ruedas está conectado a la correa (7). El motor (3) y el reductor (1) accionan dos poleas y la correa que desplaza las pistolas de aplicación para que entren o salgan de la cabina.

El PLC (montado en el panel eléctrico (10) o en el panel de control de la cabina) y el encoder (4) controlan la velocidad del posicionador y la posición en la que se para. Los interruptores de fin de carrera paran el posicionador cuando éste alcanza las distancias máximas de carrera hacia delante (5) o hacia atrás (2).

**NOTA:** Puede colocarse un tercer interruptor de fin de carrera entre los interruptores de fin de carrera delantero y trasero. El tercer interruptor detiene el posicionador en la ubicación apropiada para purgar las pistolas de aplicación en un sistema de cambio de color ColorMax.

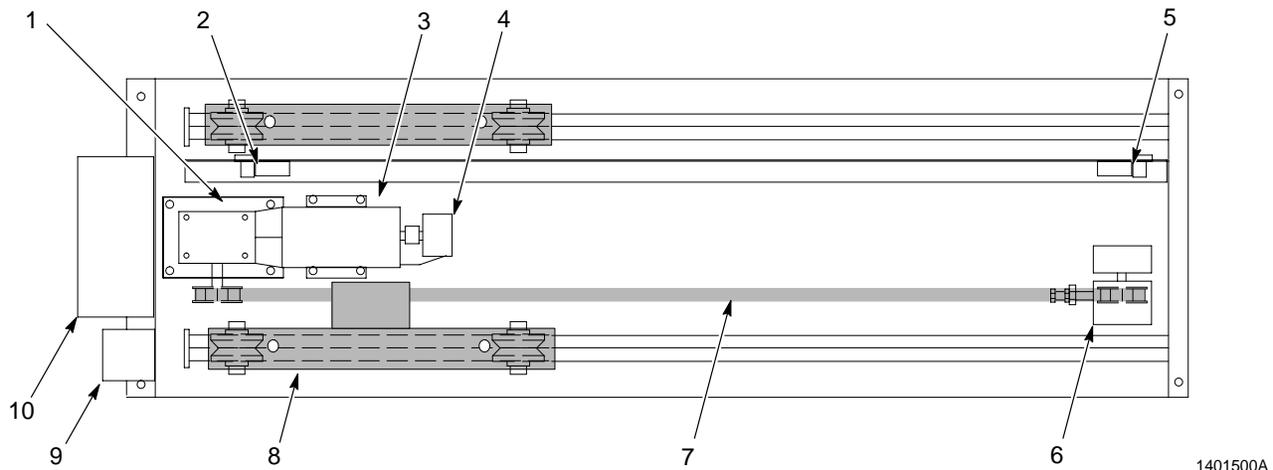


Figura 2 Funcionamiento teórico

- |  |  |  |
|--|--|--|
| 1. Reductor                              | 5. Interruptor de fin de carrera delantero | 8. Soportes de las ruedas                      |
| 2. Interruptor de fin de carrera trasero | 6. Tensor de la correa                     | 9. Caja de conexiones del oscilador (opcional) |
| 3. Motor                                 | 7. Correa                                  | 10. Panel eléctrico                            |
| 4. Encoder (opcional)                    |  |  |

*Nota:* Vista superior: se muestra con las cubiertas de acceso y los soportes antivuelco retirados.

## Instalación



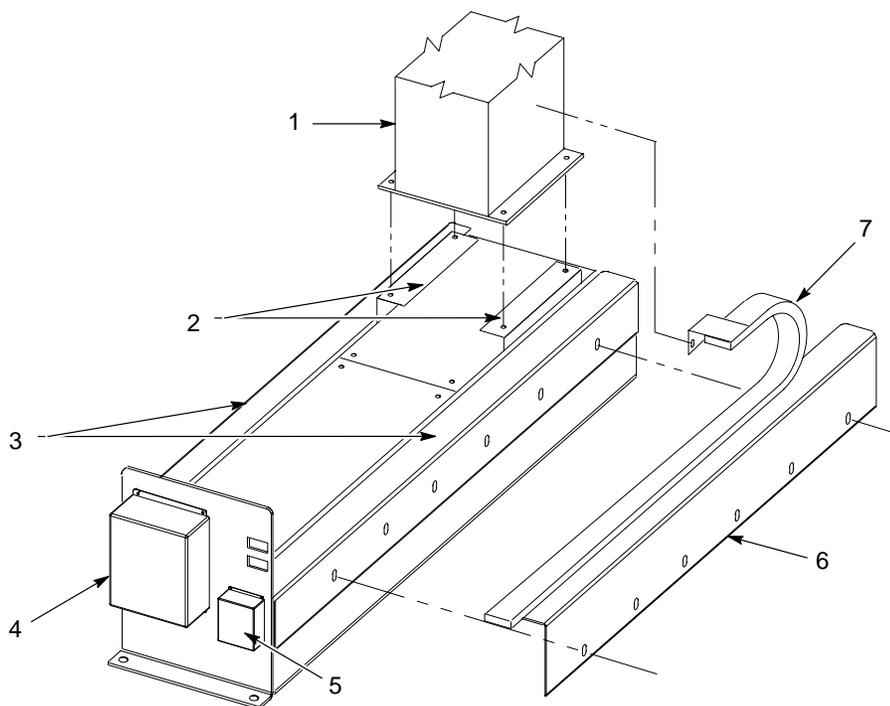
**AVISO:** Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.

**NOTA:** El oscilador, el reciprocador o el soporte de pistolas fijo se envían con una base diseñada para ser enclavijada directamente a los soportes de las ruedas de la base del posicionador de correa de transmisión.

Ver la figura 3.

- Colocar el posicionador en un lugar apropiado sobre o cerca de la base de la cabina.
- NOTA:** No enclavijar el posicionador al suelo todavía.
- Con cuidado bajar y colocar el oscilador, el reciprocador o el soporte de pistolas fijo (1) sobre los soportes de las ruedas (2).
  - Enclavijar el oscilador, el reciprocador o el soporte de pistolas fijo a los soportes de las ruedas utilizando tornillos de cabeza hexagonal de  $\frac{3}{8}$ -16 x 1 pulg.

4. Aflojar los tornillos que fijan los soportes antivuelco (3) al posicionador.
5. Ajustar los soportes antivuelco de forma que haya una distancia de  $1/64$  pulg. entre los soportes y las ruedas. Apretar los tornillos de los soportes antivuelco.
6. Si el posicionador dispone de un portador de cable, instalarlo en la parte derecha del posicionador siguiendo estos pasos:
  - a. Utilizar los tornillos suministrados para fijar el soporte del portador de cable (6) al posicionador. Retirar los tornillos del soporte antivuelco de manera apropiada.
  - b. Guiar el cableado de control y el del motor del oscilador o reciprocador a través del portador de cable (7).
  - c. Fijar el portador de cable al oscilador o al reciprocador utilizando los tornillos suministrados.
7. Conectar el cableado del motor:
  - **Oscilador:** conectar el cableado a la caja de conexiones del oscilador (5).
  - **Reciprocador:** conectar el cableado al panel eléctrico principal (4).
8. Conectar el cableado de control del oscilador o reciprocador al panel eléctrico (4).
9. Realizar cualquier ajuste final en la posición del conjunto del posicionador respecto a las ranuras de pistola de la cabina.
10. Enclavar el posicionador al suelo utilizando arandelas planas y pernos de anclaje de  $1/2-13 \times 3 1/2$  pulg.



1401501A

Figura 3 Instalación del posicionador

- |  |                                     |                                  |
|--|-------------------------------------|----------------------------------|
| 1. Oscilador, reciprocador o soporte de pistolas | 4. Panel eléctrico                  | 6. Soporte del portador de cable |
| 2. Soportes de las ruedas                        | 5. Caja de conexiones del oscilador | 7. Portador de cable             |
| 3. Soportes antivuelco                           |                                     |                                  |

*Nota:* La caja de conexiones del oscilador (5), el portador de cable y el soporte (6, 7) son accesorios opcionales.

# Mantenimiento

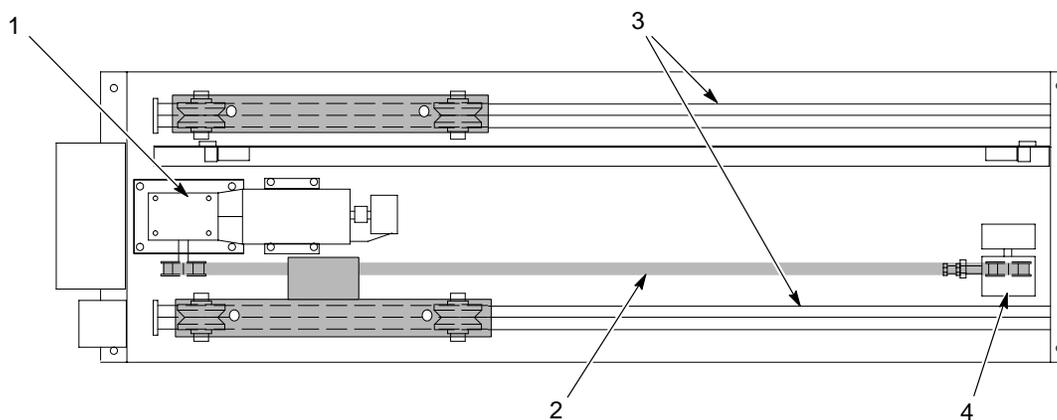


**AVISO:** Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.

Ver la figura 4. Retirar las dos cubiertas de acceso de la parte superior del posicionador para llevar a cabo estos procedimientos:

**NOTA:** Cada panel de acceso está fijado en su sitio mediante dos tornillos y dos pines. Retirar los dos tornillos en los extremos de cualquier panel y apartarlos de los pines en la parte interior de los paneles.

Ítem	Componente	Frecuencia	Procedimiento
1	Reductor	Después de las primeras 250 horas o un mes, luego cada 5000 horas o 12 meses	Cambiar el aceite. Utilizar aceite Mobil SHC634 Synthetic.
2	Correa de transmisión	Después de las primeras 80 horas, luego cada mes	Comprobar la tensión de la correa. Apretar en caso necesario. Comprobar si la correa y la polea están desgastadas. Sustituir las piezas según sea necesario.
3	Guías en V	Cada dos semanas	Comprobar si hay contaminantes y limpiar según sea necesario.
4	Tensor de la correa	Cada mes	Lubricar el tensor de la correa en el engrasador.
—	Interior del posicionador	Cada mes	Retirar todos los residuos, polvo, polvo de aplicación, etc.



1401502A

Figura 4 Mantenimiento

*Nota:* Vista superior: se muestra con las cubiertas de acceso y los soportes antivuelco retirados.

## Tensado de la correa de transmisión

Comprobar la tensión de la correa de transmisión cuando el posicionador no está cargado. Para ajustar la tensión, aflojar las tuercas de bloqueo en el tensor de la correa, ajustar la tensión utilizando el tornillo nivelador y a continuación apretar las tuercas de bloqueo. Volver a comprobar la tensión y ajustar hasta que sea correcta.

Carrera del posicionador	Tensión de la correa
24 pulg. P/N 1055884	4,9–5,2 kg (10,7–11,4 lb) para desviar 18 mm (0,72 pulg.)
36 pulg. P/N 1055885	4,9–5,2 kg (10,7–11,4 lb) para desviar 23 mm (0,90 pulg.)
48 pulg. P/N 1055886	4,9–5,2 kg (10,7–11,4 lb) para desviar 28 mm (1,09 pulg.)
60 pulg. P/N 1057340	4,9–5,2 kg (10,7–11,4 lb) para desviar 33 mm (1,29 pulg.)

## Piezas de repuesto

### Números de pieza (P/N) del posicionador

Un posicionador de entrada/salida horizontal completo requiere estos ítems:

- Un posicionador
- Un kit de panel de control
- Portador de cable (si se van a montar un oscilador o reciprocador en el posicionador)
- Interruptor de fin de carrera de purga (si se dispone del sistema de cambio de color)

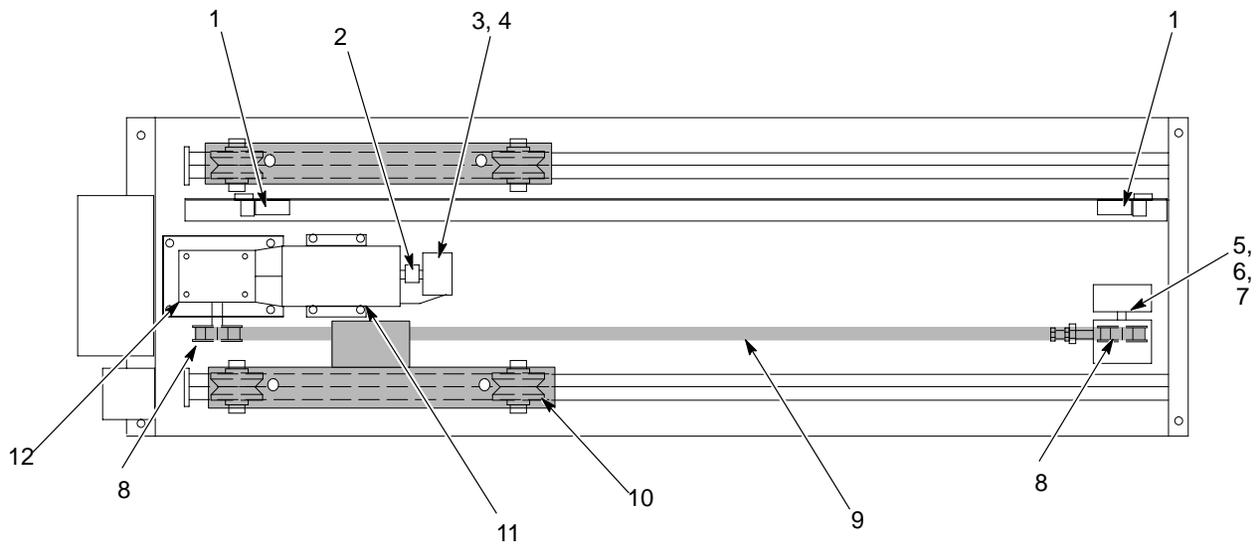
Posicionador		Kit de panel de control				Portador de cable <sup>(1)</sup>	Interruptor de fin de carrera de purga <sup>(2)</sup>
Distancia de la carrera	Número de pieza (P/N)	Manual (con limpieza de pistola)	Auto-mático	Local (independiente)	iControl		
24pulg.	1055884	1056262	1056263	1056264	1056266	1056267	1018683
36pulg.	1055885					1056268	
48pulg.	1055886					1056269	
60pulg.	1057340					1057343	
<p>NOTA 1: El conjunto del portador de cable incluye el portador de cable, los soportes y la caja de conexiones del oscilador (en caso necesario).</p> <p>2: El interruptor de fin de carrera de purga está incluido con el manual y con el kit de panel de control de limpieza de pistola.</p>							

### Piezas de repuesto del posicionador

Ver la figura 5.

Ítem	Pieza	Descripción	Cantidad	Nota
1	1018059	SWITCH, limit	AR	
2	1059465	COUPLING, encoder, in/out base	1	
3	1018058	SENSOR, encoder	1	
4	1059466	BRACKET, encoder, in/out base	1	
5	1059643	SHAFT, idler, tensioner, belt drive base	1	
6	1059644	BEARING, bronze, tensioner, belt drive base	1	
7	1059469	BUSHING, belt drive base	1	
8	1059468	SPROCKET, toothed belt, belt drive base	2	
9	1059640	BELT, toothed, belt drive base	AR	A
10	1059641	WHEEL, V-groove, belt drive base	4	
11	1059642	MOTOR, 0.25 hp, 90 Vdc, belt drive base	1	
12	1059467	REDUCER, gear, belt drive base	1	
<p>NOTA A: Pedir la correa en incrementos de una pulgada.</p> <p>AR: Según las necesidades</p>				

**Piezas de repuesto del posicionador (cont.)**



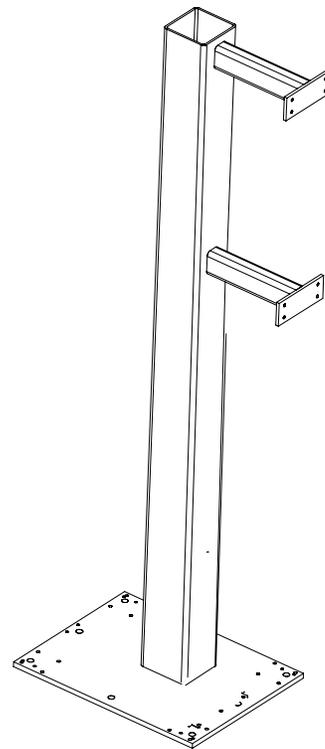
1401503A

Figura 5 Piezas de repuesto del posicionador

**Soporte de pistolas fijo**

Ver la figura 6.

Pieza	Descripción
1016592	STAND, gun positioning, without cover



1401504A

Figura 6 Soporte de pistolas fijo

Edición 2/05

Fecha de copyright original 2005. ColorMax, iControl, Nordson y el logotipo de Nordson son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.