

Posicionador horizontal de entrada/saída VO618N com accionamento por correia

Descrição

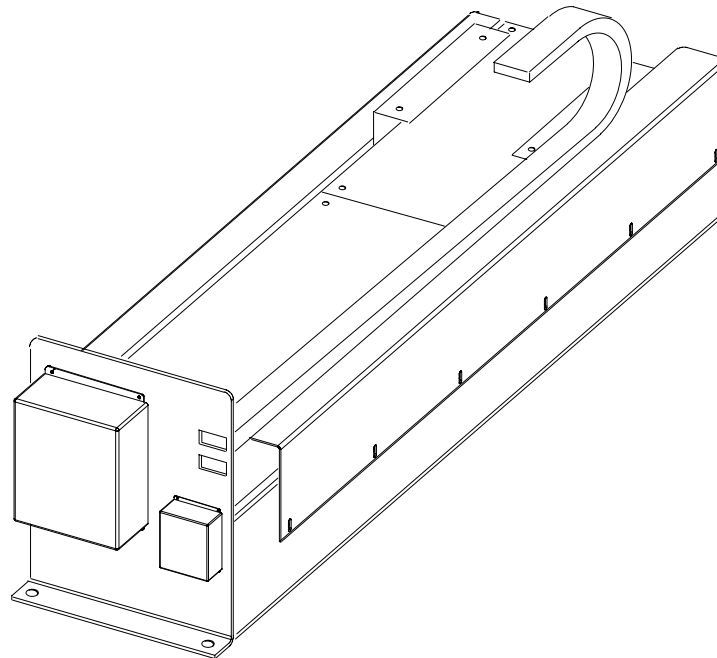
Consulte a figura 1. O posicionador horizontal de entrada/saída VO618N com accionamento por correia desloca as pistolas de pintura com pó para dentro e para fora da cabina de revestimento com pó. Tipicamente as pistolas de pintura são montadas num oscilador vertical, reciprocador, ou num suporte fixo de pistola, o qual é aparafusado ao posicionador.

O posicionador está disponível em quatro distâncias standard de deslocamento. Consulte uma descrição das configurações disponíveis em *Números de peça do posicionador*, na página 5.

Opções do painel de comando

Estão disponíveis quatro painéis de comando separados para adaptar o posicionador a uma de quatro aplicações:

Painel de comando	Limpeza das pistolas com ar comprimido	Posicionamento automático de pistolas
Manual	X	
Automático	X	X
Local (Autónomo)	X	X
iControl	X	X



1401499A

Figura 1 Posicionador horizontal de entrada/saída VO618N com accionamento por correia

Nota: Ilustrado com caixa de derivação opcional do oscilador e porta-cabos/conjunto de suporte.

Teoria de operação

Consulte a figura 2. Um oscilador vertical, reciprocador, ou suporte fixo de pistola é aparafusado directamente aos suportes de roletes (8). Um dos dois suportes de roletes está ligado à correia (7). O motor (3) e o redutor (1) accionam duas polias e a correia, o que desloca as pistolas para dentro ou para fora da cabina.

O CLP (o qual está montado no quadro eléctrico (10) ou no painel de comando da cabina) e o encoder (4) controlam a velocidade do posicionador e a posição na qual ele pára. Interruptores de fim de curso param o posicionador quando ele atinge as distâncias máximas de deslocação para a frente (5) e para trás (2).

NOTA: Um terceiro interruptor de fim de curso pode ser colocado entre os interruptores standard de fim de curso para trás e para a frente. O terceiro interruptor pára o posicionador na localização apropriada para purgar as pistolas de pintura num sistema de mudança de cor ColorMax.

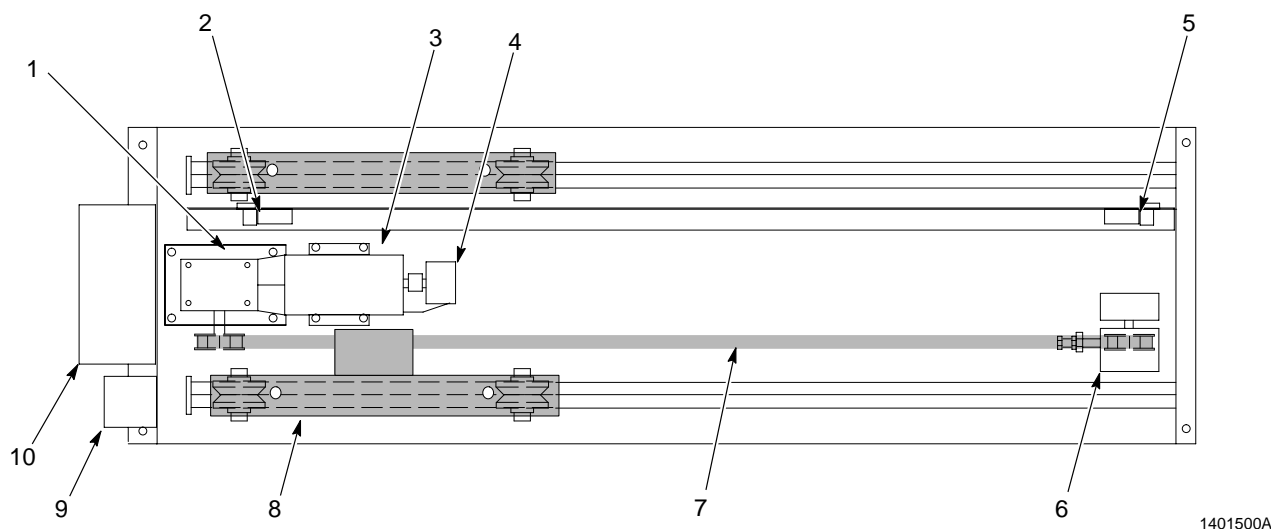


Figura 2 Teoria de operação

- | | | |
|--|--|---|
| 1. Redutor | 5. Interruptor de fim de curso para a frente | 8. Suportes de roletes |
| 2. Interruptor de fim de curso para trás | 6. Tensor de correia | 9. Caixa de derivação do oscilador (opcional) |
| 3. Motor | 7. Correia | 10. Quadro eléctrico |
| 4. Encoder (opcional) | | |

Nota: Vista em planta — ilustrada com as tampas de acesso e os suportes anti-basculamento.

Instalação



AVISO: Confiar as seguintes tarefas unicamente a pessoal qualificado. Siga as indicações de segurança contidas neste documento e em toda a documentação relacionada.

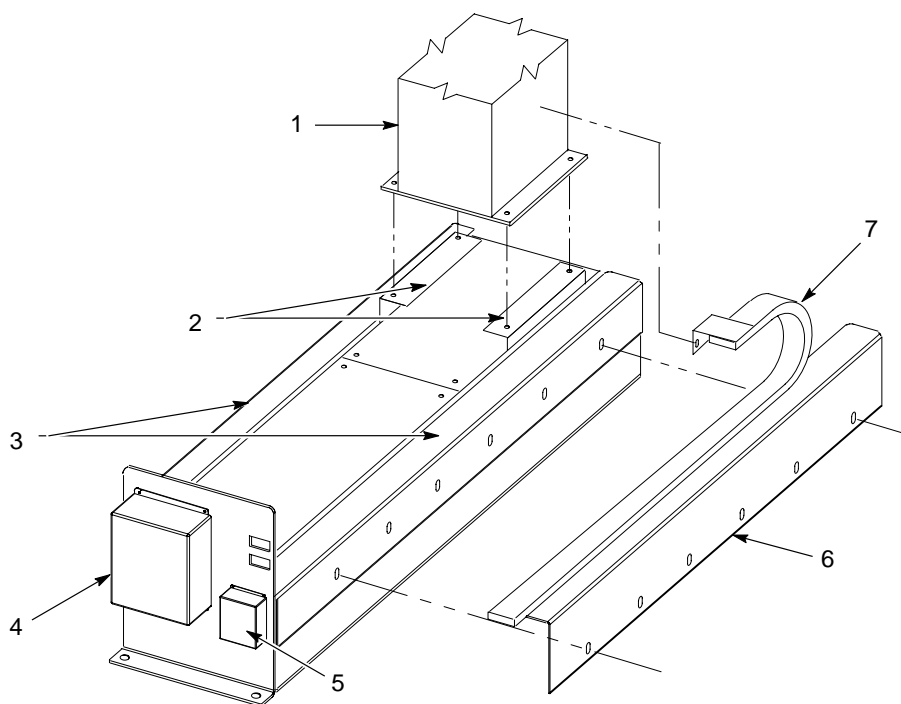
NOTA: O oscilador, reciprocador, ou o suporte fixo de pistola, é fornecido com uma base concebida para ser aparafusada directamente aos suportes de roletes da base do posicionador com accionamento por correia.

Consulte a figura 3.

1. Coloque o posicionador na localização apropriada na base da cabina, ou perto dela.

NOTA: Ainda não aparafuse o posicionador ao chão.
2. Baixe cuidadosamente o oscilador, reciprocador, ou o suporte fixo de pistola (1), para cima dos suportes de roletes (2).
3. Aparafuse o oscilador, reciprocador, ou o suporte fixo de pistola, aos suportes de roletes utilizando parafusos de cabeça sextavada de $\frac{3}{8}$ -16 x 1 in.

4. Desaperte os parafusos segurando os suportes anti-basculamento (3) ao posicionador.
5. Ajuste os suportes anti-basculamento de modo que exista uma folga de $\frac{1}{64}$ in. entre eles e os roletes. Aperte os parafusos do suporte anti-basculamento.
6. Se o posicionador estiver equipado com um porta-cabos, monte-o no lado direito do posicionador, seguindo estes passos:
 - a. Use os parafusos fornecidos para fixar o suporte do porta-cabos (6) ao posicionador. Retire parafusos do suporte anti-basculamento como seja apropriado.
 - b. Disponha o motor do oscilador ou reciprocador e os cabos de controlo através do porta-cabos (7).
 - c. Fixe o porta-cabos ao oscilador ou reciprocador utilizando os parafusos fornecidos.
7. Ligue os cabos do motor:
 - **Oscilador:** Ligue os cabos à caixa de derivação (5) do oscilador (5).
 - **Reciprocador:** Ligue os cabos ao quadro eléctrico principal (4).
8. Ligue os cabos de controlo do oscilador, ou reciprocador, ao quadro eléctrico (4).
9. Faça os ajustes finais necessários para posicionar o conjunto do posicionador em relação às ranhuras da cabina para as pistolas.
10. Aparafuse o posicionador ao chão usando parafusos de ancoragem de $\frac{1}{2}$ -13 x $3\frac{1}{2}$ in. e anilhas planas.



1401501A

Figura 3 Montagem do posicionador

- | | | |
|---|------------------------------------|---------------------------|
| 1. Oscilador, reciprocador, ou suporte de pistola | 4. Quadro eléctrico | 6. Suporte do porta-cabos |
| 2. Suportes de roletes | 5. Caixa de derivação do oscilador | 7. Porta-cabos |
| 3. Suportes anti-basculamento | | |

Nota: A caixa de derivação do oscilador (5), o porta-cabos e o suporte (6, 7) são acessórios opcionais.

Manutenção

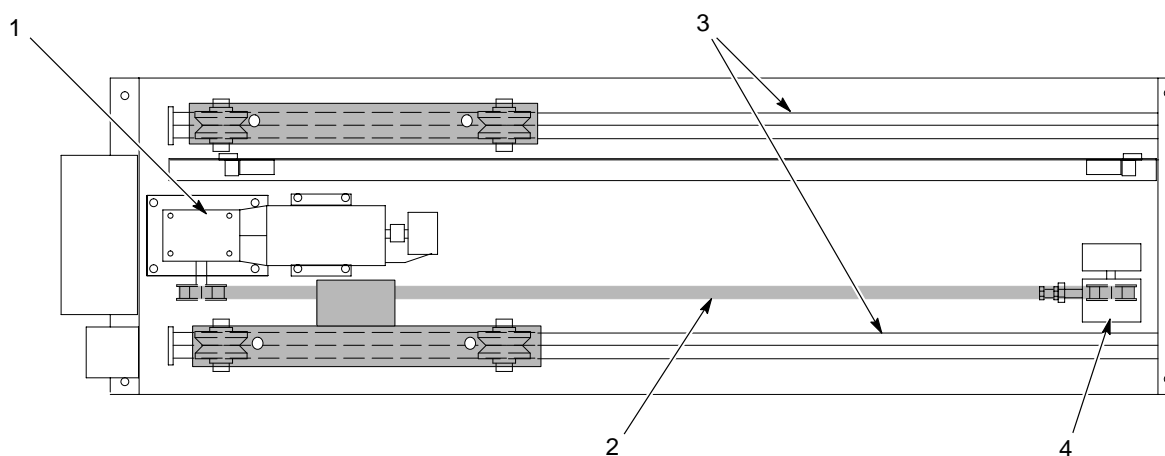


AVISO: Confiar as seguintes tarefas unicamente a pessoal qualificado. Siga as indicações de segurança contidas neste documento e em toda a documentação relacionada.

Consulte a figura 4. Retire as duas tampas de acesso da parte superior do posicionador para executar estes procedimentos:

NOTA: Dois parafusos e dois pinos seguram cada painel de acesso no seu lugar. Retire os dois parafusos nas extremidades de cada painel e levante os painéis para fora dos pinos situados no lado interior dos painéis.

Item	Componente	Frequência	Procedimento
1	Redutor	Após as primeiras 250 horas ou um mês, depois De 5000 em 5000 horas ou 12 meses	Mude o óleo. Utilize óleo sintético Mobil SHC634.
2	Correia de accionamento	Após as primeiras 80 horas, depois Mensalmente	Verifique a tensão da correia. Aperte se for necessário. Verifique o desgaste da correia e das polias. Substituir peças, conforme seja for necessário.
3	Carris em V	Bisemanalmente	Verifique se existem substâncias contami- nadoras e limpe conforme necessário.
4	Tensor de correia	Mensalmente	Lubrifique o tensor de correia e aplique massa lubrificante na união.
—	Interior do posicionador	Mensalmente	Remova todos os detritos, poeira, pó, etc.



1401502A

Figura 4 Manutenção

Nota: Vista em planta — ilustrada com as tampas de acesso e os suportes anti-basculamento.

Esticar a correia de accionamento

Verifique a tensão da correia de accionamento quando o posicionador não tiver carga. Para ajustar a tensão, desaperte as porcas de segurança do tensor de correia, ajuste a tensão utilizando o macaco de rosca e depois aperte as porcas de segurança. Verifique a tensão novamente e ajuste até a tensão estar correcta.

Deslocamento do posicionador	Tensão da correia
24 in. P/N 1055884	4,9–5,2 kg (10,7–11,4 lb) para deflexão de 18 mm (0,72 in.)
36 in. P/N 1055885	4,9–5,2 kg (10,7–11,4 lb) para deflexão de 23 mm (0,90 in.)
48 in. P/N 1055886	4,9–5,2 kg (10,7–11,4 lb) para deflexão de 28 mm (1,09 in.)
60 in. P/N 1057340	4,9–5,2 kg (10,7–11,4 lb) para deflexão de 33 mm (1,29 in.)

Peças

Números de peças do posicionador

Um posicionador horizontal de entrada/saída completo requer os estes itens:

- Um posicionador
- Um kit de painel de comando
- Porta-cabos (se o oscilador ou o reciprocador for montado no posicionador)
- Interruptor de fim de curso de purga (se existir sistema de mudança de cor)

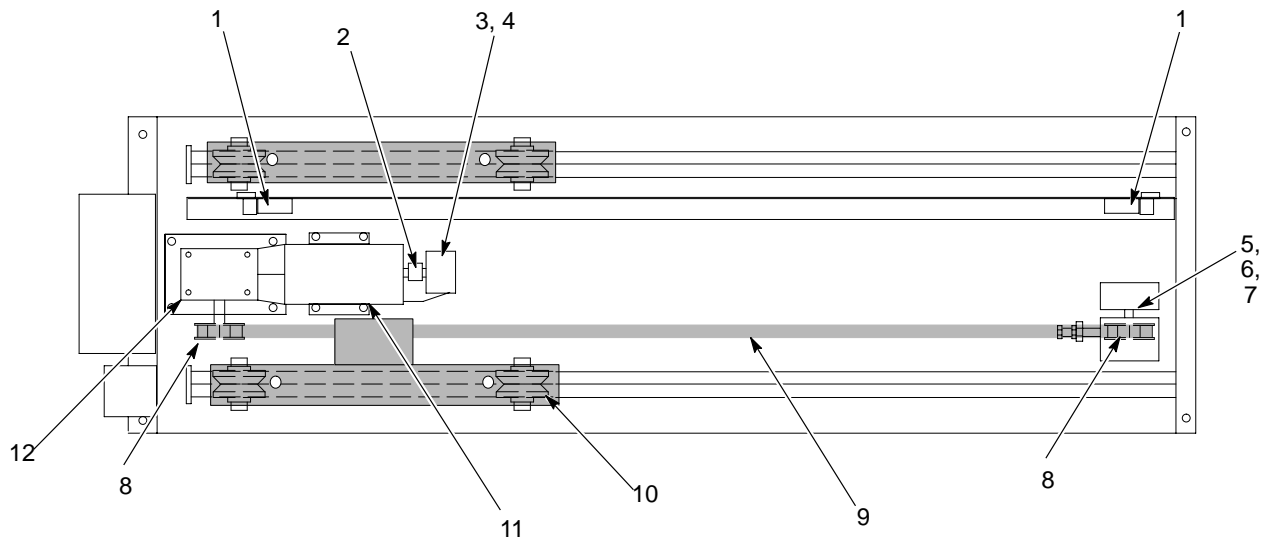
Posicionador		Kit de painel de comando				Porta-cabos ⁽¹⁾	Interruptor de fim de curso ⁽²⁾
Distância de deslocação	Número de peça	Manual (com limpeza da pistola com ar comprimido)	Automático	Local (Autônomo)	iControl		
24 in.	1055884	1056262	1056263	1056264	1056266	1056267	1018683
36 in.	1055885					1056268	
48 in.	1055886					1056269	
60 in.	1057340					1057343	
<p>NOTA 1: O conjunto de porta-cabos inclui o porta-cabos, suportes e a caixa de derivação do oscilador (se for necessário).</p> <p>2: O interruptor de fim de curso de purga está incluído no manual com o kit de painel de comando para limpeza da pistola com ar comprimido.</p>							

Peças sobresselentes do posicionador

Consulte a figura 5.

Item	Peça	Descrição	Quantidade	Nota
1	1018059	SWITCH, limit	AR	
2	1059465	COUPLING, encoder, in/out base	1	
3	1018058	SENSOR, encoder	1	
4	1059466	BRACKET, encoder, in/out base	1	
5	1059643	SHAFT, idler, tensioner, belt drive base	1	
6	1059644	BEARING, bronze, tensioner, belt drive base	1	
7	1059469	BUSHING, belt drive base	1	
8	1059468	SPROCKET, toothed belt, belt drive base	2	
9	1059640	BELT, toothed, belt drive base	AR	A
10	1059641	WHEEL, V-groove, belt drive base	4	
11	1059642	MOTOR, 0.25 hp, 90 Vdc, belt drive base	1	
12	1059467	REDUCER, gear, belt drive base	1	
<p>NOTA A: Encomende a correia em incrementos de uma polegada (in.).</p> <p>CR: Como Requerido</p>				

Peças sobresselentes do posicionador (cont.)



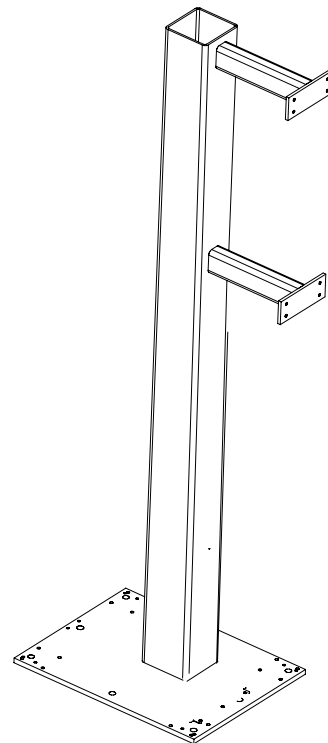
1401503A

Figura 5 Peças sobresselentes do posicionador

Suporte fixo de pistola

Consulte a figura 6.

Peça	Descrição
1016592	STAND, gun positioning, without cover



1401504A

Figura 6 Suporte fixo de pistola

Publicado em 2/05

Copyright original com data de 2005. ColorMax, iControl, Nordson e o logótipo Nordson são marcas registadas da Nordson Corporation.