

# Vide-fût de poudre de 200 litres (55 gallons) HDLV®

## Description

Voir la figure 1. Le vide-fût de poudre de 200 litres (55 gallons) utilise une pompe à haute capacité Prodigy® HDLV pour alimenter un système de poudrage en poudre vierge. La pompe peut fonctionner automatiquement ou en mode manuel. Un moteur de dispositif vibreur à commande pneumatique fluidifie la poudre dans le fût afin de faciliter son pompage.

La présente notice contient les instructions d'utilisation et les pièces de rechange pour le diable et le système. Les informations relatives à l'utilisation et aux pièces détachées de la pompe et de la station de pompage se trouvent dans les manuels suivants :

Manuel P/N 7593112  
Manuel P/N 7169904

Station de pompage HDLV  
Pompe à haute capacité HDLV Generation II

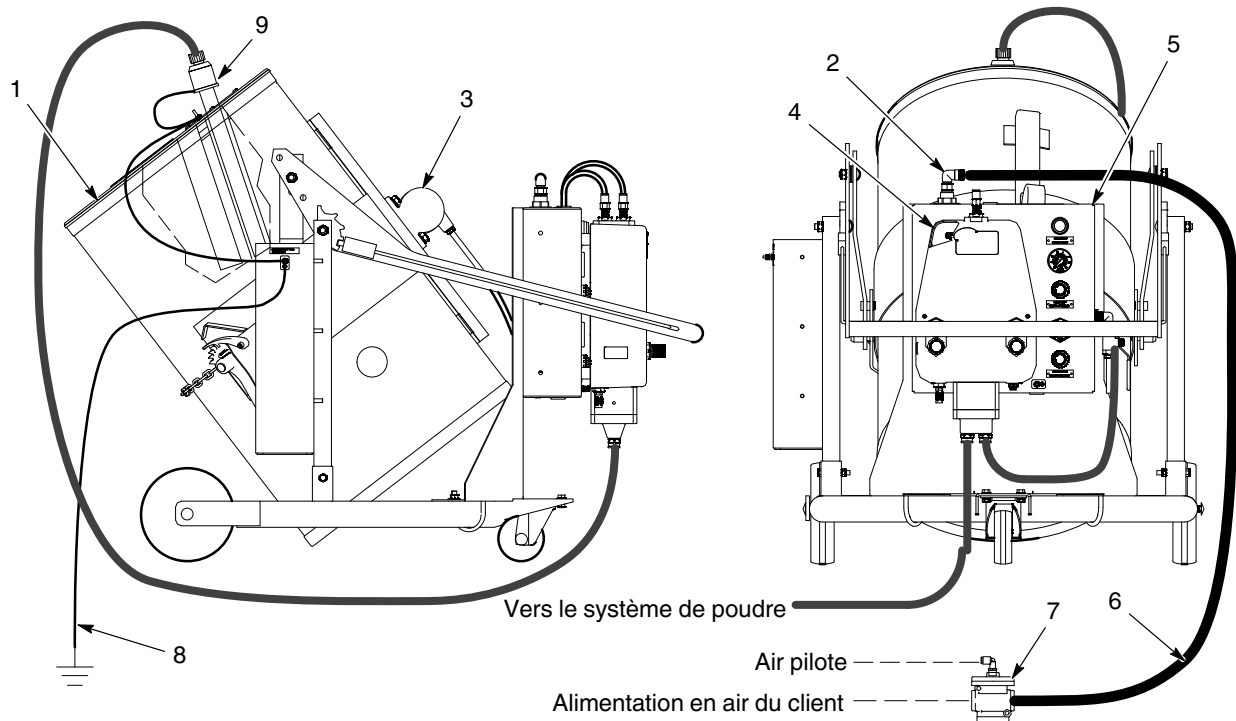


Figure 1 Composants et branchements du diable pour fût de poudre de 200 litres (55 gallons) HDLV

- |                                 |                                    |                                             |
|---------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------|
| 1. Couverture du fût            | 4. Pompe HDLV                      | 7. Valve pilote d'air                       |
| 2. Orifice d'admission d'air    | 5. Tableau de commande de la pompe | 8. Câble et pince de mise à terre du diable |
| 3. Moteur du dispositif vibreur | 6. Tuyau pneumatique               | 9. Tube de prélèvement et adaptateur        |

## Branchements

Voir la figure 1. Effectuer les branchements suivants :

**Fonctionnement automatique :** Monter la valve pilote d'air (7) fournie dans la conduite d'alimentation pneumatique pour démarrer et arrêter automatiquement la pompe. L'alimentation de la valve en air pilote s'effectue généralement par le biais d'une électrovanne commandée par un détecteur de niveau dans une trémie d'alimentation.

**Alimentation en air :** Raccorder le tuyau pneumatique de 4,5 mètres (15 ft) (6) fourni à une source d'air comprimé propre et sec. La pression pneumatique minimale est de 4,8 bar (70 psi).

**Mise à la terre du diable :** Raccorder le diable à une terre véritable à l'aide du câble et de la pince de terre fournis. Ne pas faire fonctionner le système d'alimentation en vrac lorsqu'il n'est pas mis à la terre.

**Couvercle du fût :** Monter un fût sur le diable et le fixer avec l'ensemble chaîne et cliquet. Retirer le couvercle utilisé pour le transport et monter à sa place le couvercle pour fût. Relier la pince de terre du couvercle pour fût à la borne de terre sur le côté du diable. Basculer le fût à l'inclinaison illustrée dans la figure 1.

**Tube de prélèvement et adaptateur :** Monter un adaptateur de tuyau sur un tube de prélèvement (9). Monter le tube de prélèvement dans l'un des guides-tube du couvercle. Raccorder l'un des câbles de terre du couvercle de fût au tube de prélèvement.

**Tuyau à poudre :** Le tuyau en plastique transparent de 16mm est utilisé à la fois pour les conduites d'aspiration et de diffusion. Poser un tuyau d'aspiration court entre le raccord en bas à gauche sur la pompe et l'adaptateur sur le tube de prélèvement. Poser le tuyau de diffusion entre le raccord en bas à droite sur la pompe et une entrée du tamis ou une trémie. Le manuel de la pompe à haute capacité HDLV contient des instructions détaillées.

## *Commande de purge à distance*

Voir la figure 3. Pour pouvoir purger la pompe à distance, une valve à clapet oscillant (non fournie) peut être installée comme illustré dans la conduite à air pilote entre la valve de purge manuelle et la valve du processus. Pour déclencher la valve du processus et purger la pompe, alimenter la valve à clapet oscillant en air comprimé à 4,8 bar (70 psi) depuis une source distante.

## Utilisation

Voir les figures 2 et 3.

Élément	Commande	Fonction
1	Purge manuelle	Enfoncer pour purger manuellement la pompe. L'air à la pression d'alimentation est acheminé vers les deux raccords sur le dessus de la pompe. Appuyer sur la touche de purge de manière répétitive pour produire des impulsions d'air de purge et nettoyer entièrement la pompe.
2	Régulateur d'alimentation pneumatique de la pompe	Régule l'air de la pompe. La pression de service normale est de 4,8 bar (70 psi).
3	Valve de commande d'air du dispositif vibreur	Commande le débit d'air vers le moteur du dispositif vibreur ou une fonction auxiliaire.
4	Régulateur d'air du dispositif vibreur	Régule la pression d'air vers le moteur du dispositif vibreur ou une fonction auxiliaire. La pression de service normale du moteur du dispositif vibreur est de 2,75-3,45 bar (40-50 psi).
5	Régulateur d'air de valve à étranglement	Régule la pression d'air utilisée pour actionner les valves d'étranglement de la pompe. Normalement réglée à 2,4-2,75 bar (35-40 psi).
6	Régulateur d'air de transport	Régule la pression d'air positive et négative appliquée aux tubes de fluidisation pour amener la poudre dans la pompe et l'en faire ressortir. Normalement réglée à 0,7-1,0 bar (10-15 psi).

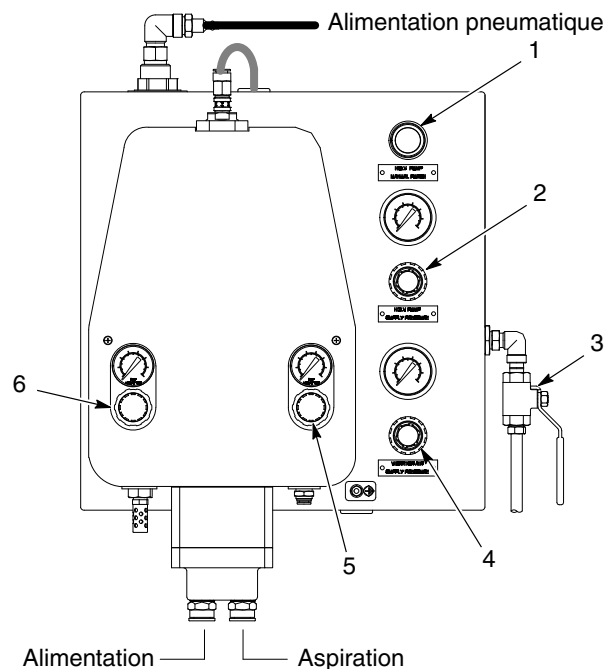


Figure 2 Station de pompage HDLV et commandes de la pompe

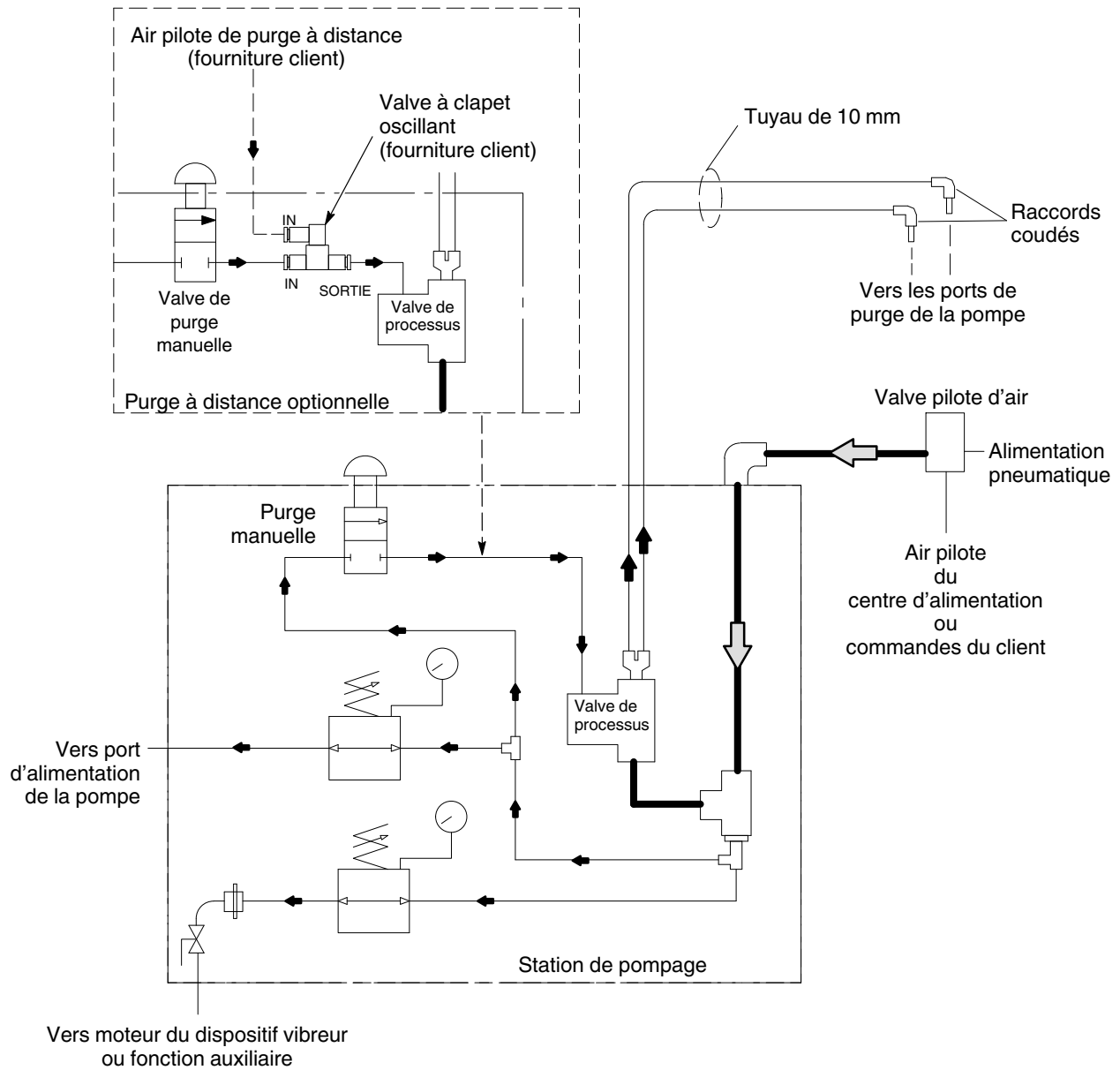


Figure 3 Schéma pneumatique du tableau de la pompe

## Pièces de rechange

Les informations relatives aux pièces détachées et à la réparation de ces composants se trouvent dans les manuels suivants :

7593112  
7169904

Station de pompage HDLV  
Pompe à haute capacité HDLV Generation II

### Pièces de rechange du diable et diverses

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
-	1067309	DOLLY, drum, powder, HDLV, 55 gallon	1	
1	901074	• VALVE, air pilot, 2 way	1	
2	971406	• ELBOW, male, 1/4-in. tube x 1/4-in. NPT, brass	1	
3	247814	• HOSE, air, 3/8-in. ID x 15-feet long	1	
4	1061690	• COVER, drum, 55 gallon, transfer pump	1	A
5	247810	• STRAP, ground	1	
6	247811	• STRAP, ground	1	
7	247812	• VIBRATOR, turbine	1	
8	981601	• SCREW, hex, 1/2-13 x 1.50, cap, zinc	2	
9	983180	• WASHER, lock, e, split, 1/2 in., steel, zinc	2	
10	984170	• NUT, hex, regular, 1/2-13, steel, zinc	2	
11	247815	• HOSE, air, 1/4-in. ID x 6-ft long	1	
12	247809	• STRAP, ground	1	
13	-----	• TRUCK, drum	1	
14	984129	• NUT, hex, machine, #10-32, brass	2	
15	983120	• WASHER, lock, e, split, #10, steel, zinc	1	
16	981156	• SCREW, pan, 10-32 x 1.00, brass	1	
17	983021	• WASHER, flat, e, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	1	
18	240674	• TAG, ground	1	
19	1067320	• PUMP STATION, drum loader, HDLV	1	C
20	1095777	• TUBE, feed, drum truck	1	
21	1068408	• DISCONNECTOR, high-cap HDLV pump, w/mounting O-ring	1	
NS	900740	• TUBING, polyurethane, 10/6.5-7 mm	AR	B
NS	1052893	• ELBOW, plugin, 10 mm tube x 10 mm stem, plastic	2	
NS	1063654	• TUBING, polyethylene, 16 mm OD	1	B

REMARQUE A : Voir *Couvercle du fût* à la page 6.  
 B : Commander par portions de 30 cm (1 pied).  
 C : Pompe HDLV incluse. Consulter les manuels ci-dessus pour les informations sur les pièces de rechange.  
 NS : non représenté

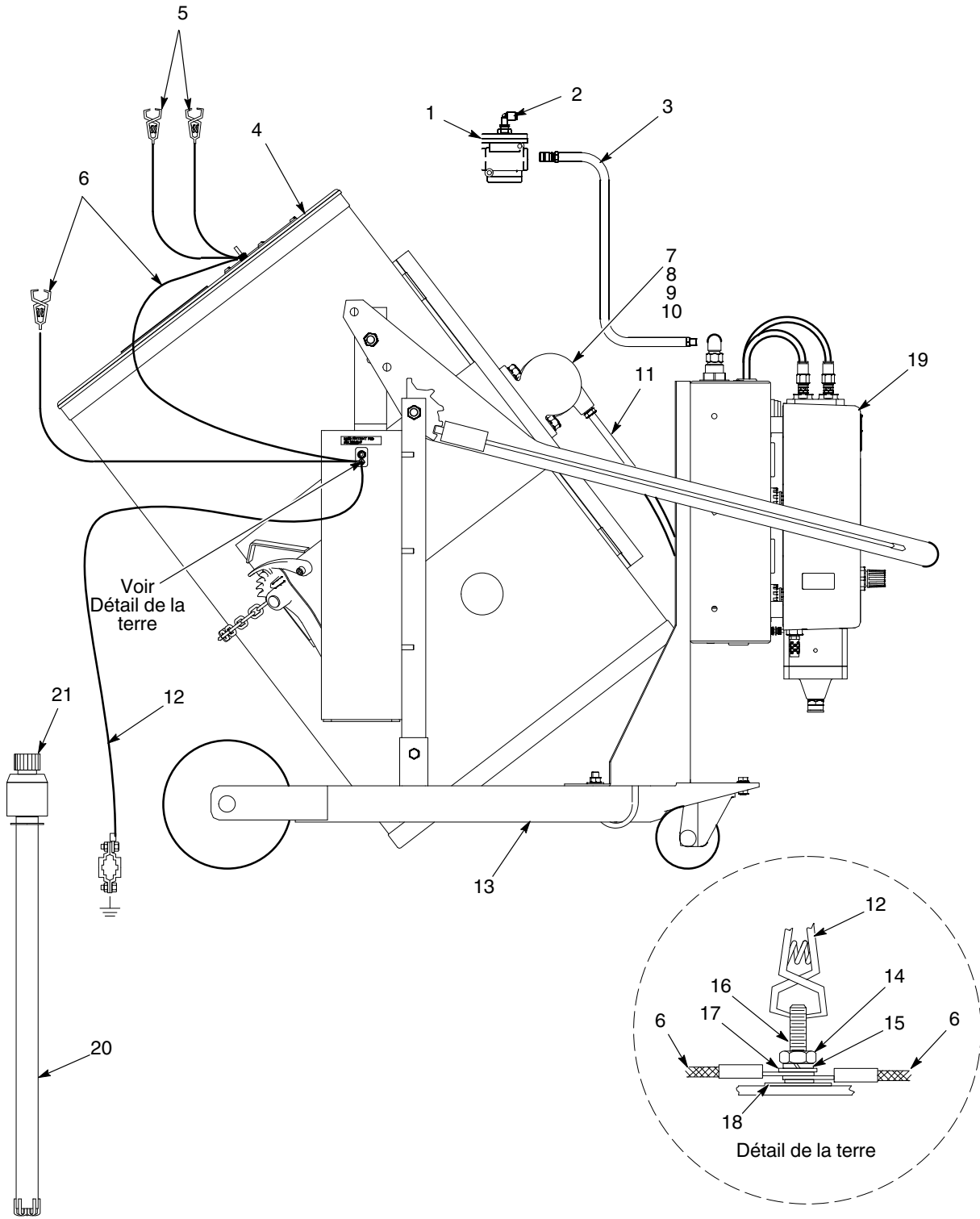


Figure 4 Pièces de rechange

**Couvercle du fût**

Voir la figure 5.

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
—	1067575	KIT, cover, drum, 55 gallon, transfer pump	1	
1	-----	• COVER, drum, bulk feed	1	
2	242654	• GASKET, cabinet	1	
3	-----	• GUIDE, transfer pump, bulk feed	1	
4	981995	• SCREW, flat, 10-32 x 0.50 in., steel, zinc	7	
5	983120	• WASHER, lock, e, split, #10, steel, zinc	9	
6	984120	• NUT, hex, machine, #10-32, steel, zinc	7	
7	240674	• TAG, ground	1	
8	981156	• SCREW, pan, 10-32 x 1.00 in., slotted, brass	1	
9	984129	• NUT, hex, machine, #10-32, brass	2	
10	983021	• WASHER, flat, e, 0.203 x 0.406 x 0.04 in., brass	2	

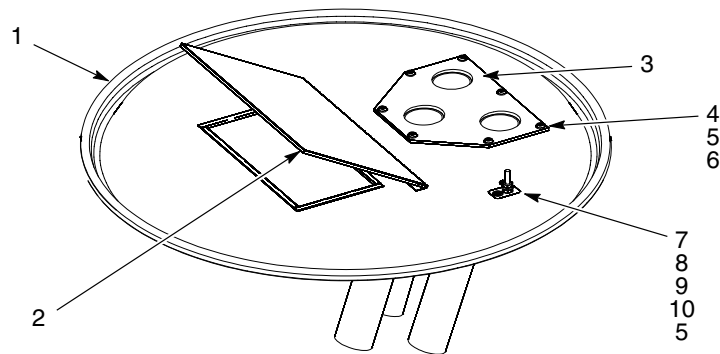
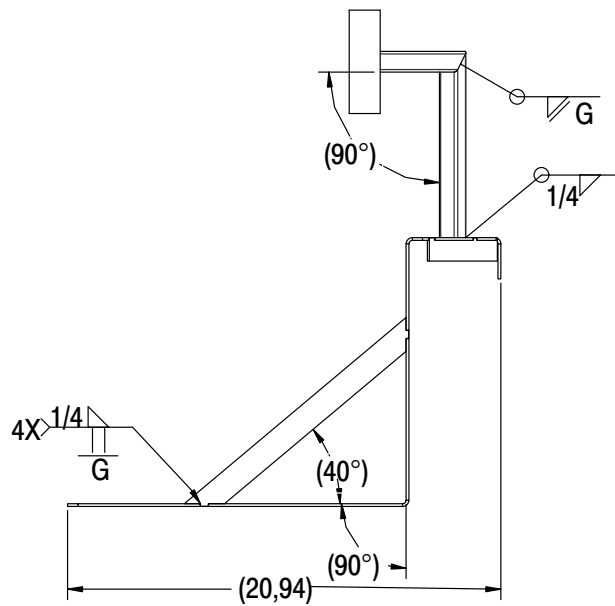


Figure 5 Couvertres du fût

## Options

Voir la figure 6. L'adaptateur de boîte est une console de conversion destinée à accueillir des boîtes de poudre plus petites sur le vide-fûts de poudre de 200 litres (55 gallons) HDLV.

P/N	Description	Note
1606577	BOX ADAPTER BRACKET, 55-gal drum unloader	



1606577

Figure 6 Options

Édition 04/15

Date du copyright original 2006. Prodigy, HDLV, Nordson et le logo Nordson sont des marques déposées de Nordson Corporation.  
 - Traduction du document original -