

Prodigy® II kartos didelės talpos HDLV® siurblys

Kliento gaminio vadovas
P/N 7169122A03
- Lithuanian -
Išleista 2009-08

Šis dokumentas gali būti pakeistas per įspėjimo.

Šis dokumentas pateikiamas internete adresu <http://emanuals.nordson.com/finishing>



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Turinys

Sauga	1	Remontas	13
Kvalifikuoti darbuotojai	1	Suskystinimo vamzdelio pakeitimas	13
Paskirtis	1	Siurblio išmontavimas	14
Reglamentai ir patvirtinimai	1	Siurblio montažas	16
Asmeninė sauga	1	Suspaudžiamųjų vožtuvų pakeitimas	18
Priešgaisrinė sauga	2	Suspaudžiamųjų vožtuvų išėmimas	18
Įžeminimas	2	Suspaudžiamųjų vožtuvų montavimas	19
Veiksmai veikimo sutrikimo atveju	2	Vamzdelių skersmuo	20
Išmetimas	2	Dalys	22
Aprašymas	3	Pavaizduotų dalių sąrašo naudojimas	22
Didelės talpos HDLV siurblio komponentai ..	4	Siurblio montažas	23
Veikimo metodas	6	Siurblio montažas be valdiklių	24
Pumpavimas	6	Siurblio valdikliai	26
Valymas	7	Kairė pusė	26
Techninės charakteristikos	8	Dešinė pusė	27
Montavimas	9	Miltelių ir oro vamzdeliai	29
Paėmimo vamzdelio adapterio montažas ..	10	Paėmimo vamzdelių adapteriai	30
Veikimas	10	Adapteris su siurblio montavimo O	
Techninė priežiūra	11	formos žiedu	30
Trikčių šalinimas	12	Adapteris be siurblio montavimo O	
		formos žiedo	30
		Atsarginės dalys	31

Susisiekite su mumis

Bendrovė „Nordson Corporation“ kviečia kreiptis dėl informacijos, pastabų ir paklausimų, susijusių su bendrovės gaminiais. Bendrojo pobūdžio informaciją apie bendrovę „Nordson“ pateikiama internete šiuo adresu: <http://www.nordson.com>.

Pastaba

Tai – bendrovės „Nordson Corporation“ leidinys, jį saugo autoriaus teisės. Pradiniai apsaugos autoriaus teisėmis metai: 2008. Jokia šio dokumento dalis negali būti kopijuojama, atkuriamą ar verčiama į kitą kalbą be išankstinio raštiško bendrovės „Nordson Corporation“ sutikimo. Šiame leidinyje pateikta informacija gali būti pakeista be įspėjimo.

Prekių ženklai

HDLV, Prodigy, Nordson ir Nordson logotipas yra registruoti prekės ženklai, priklausantys bendrovei „Nordson Corporation“.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Pakeitimų įrašai

Peržiūra ir pataisymai	Data	Pakeitimas
A02	7/09	Pašalintas duslintuvas 1034396 ir pakeistas duslintuvu 1097195. Prie miniatiūrinio vožtuvo pridėti duslintuvai 170269. Pakeistos visos iliustracijos, kuriose vaizduojami duslintuvai.
A03	8/09	Pridėtos suspaudžiamojo vožtuvo komplekto 1097919 ir valymo instrukcijos.

Prodigy II kartos didelės talpos HDLV siurblys

Sauga

Perskaitykite šias saugos instrukcijas ir jų paisykite. Įrangos dokumentacijoje reikiamose vietose pateikiami su užduotimis- ir įranga- susiję perspėjimai, įspėjimai ir instrukcijos.

Pasirūpinkite, kad visi įrangą eksploatuojantis ar jos techninę priežiūrą vykdančys darbuotojai turėtų prieigą prie visos įrangos dokumentacijos, įskaitant šias instrukcijas.

Kvalifikuoti darbuotojai

Įrangos savininkai privalo užtikrinti, kad „Nordson“ įrangą įrengtų, ją eksploatuotų ir jos techninę priežiūrą vykdytų kvalifikuoti darbuotojai.

Kvalifikuoti darbuotojai – tai tokie darbuotojai arba rangovai, kurie išmokyti saugiai atlikti jiems paskirtas užduotis. Jie susipažinę su visomis atitinkamomis saugos taisyklėmis ir reglamentais bei yra fiziškai pajėgūs atlikti jiems paskirtas užduotis.

Paskirtis

Jei „Nordson“ įranga bus naudojama kitaip, nei aprašyta su įranga pateikiamoje dokumentacijoje, asmenys gali patirti traumą arba gali būti sugadintas turtas.

Keli įrangos naudojimo ne pagal paskirtį pavyzdžiai:

- nesuderinamų medžiagų naudojimas;
- neapbruotos modifikacijos;
- apsaugų arba blokuočių nuėmimas arba nepaisymas;
- nesuderinamų arba pažeistų dalių naudojimas;
- nepatvirtintos pagalbinės įrangos naudojimas;
- įrangos eksploatavimas viršijant maksimalius eksploatavimo parametrus.

Reglamentai ir patvirtinimai

Pasirūpinkite, kad visa įranga būtų įvertinta ir patvirtinta naudoti aplinkoje, kurioje ji naudojama. Visi „Nordson“ įrangai gauti patvirtinimai nustos galioti, jei bus nepaisomos montavimo, eksploatavimo ir techninės priežiūros instrukcijos.

Visos įrangos montavimo fazės turi atitikti federalinius, valstybės ir vietos kodeksus.

Asmeninė sauga

Tam, kad asmenys būtų apsaugoti nuo traumų, paisykite šių instrukcijų.

- Įrangos neeksploatuokite, nevykdysite jos techninės priežiūros, jei nesate kvalifikuoti to atlikti.
- Įrangą leidžiama eksploatuoti tik jei apsaugos, durys ar dangčiai yra nepažeisti ir tinkamai veikia automatinės blokuotės. Neignoraukite ar nepasyvinkite jokių apsauginių įtaisų.
- Būkite atokiai nuo judančios įrangos. Prieš reguliuodami bet kokią judančią įrangą arba prieš atlikdami jos techninę priežiūrą atjunkite elektros maitinimą ir palaukite, kol įranga visiškai sustos. Užblokuokite maitinimą ir įtvirtinkite įrangą, kad jis netikėtai nesujudėtų.
- Prieš reguliuodami aukšto slėgio sistemas arba komponentus arba vykdydami jų techninę priežiūrą išleiskite (nuorinkite) hidraulinį ir pneumatinį slėgį. Prieš vykdydami elektros įrangos techninę priežiūrą atjunkite, užblokuokite ir pažymėkite jungiklius.
- Gaukite ir perskaitykite visų naudojamų medžiagų „Medžiagų saugos duomenų lapus“ (MSDS – Material Safety Data Sheets). Paisykite gamintojo saugaus medžiagų tvarkymo ir naudojimo instrukcijų, naudokitės rekomenduojamais asmeninės apsaugos įtaisais.
- Kad išvengtumėte traumų, saugokitės mažiau akivaizdžių pavojų darbo vietoje, kurių dažnai neįmanoma išvengti, pavyzdžiui, karštų paviršių, aštrių kraštų, elektros grandinių su įtampa ir judančių dalių, kurių dėl praktinių priežasčių neįmanoma užtverti arba kitaip apsaugoti.

Priešgaisrinė sauga

Tam, kad išvengtumėte gaisro arba sprogo, paisykite toliau pateiktų instrukcijų.

- Tose vietose, kur naudojamos arba sandėliuojamos degios medžiagos, nerūkykite, nevykdykite suvirinimo, šlifavimo darbų, nenaudokite atvartos liepsnos.
- Tam, kad lakių medžiagų arba garų koncentracija nepasiektų pavojingo lygio, pasirūpinkite tinkama ventiliacija. Vadovaukitės vietos kodeksais arba naudojamos medžiagos saugos duomenų lapais (MSDS).
- Dirbdami su degiomis medžiagomis neatjunkite elektros grandinių, kuriomis teka srovė. Kad neatsirastų žiežirbų, maitinimą pirmiausiai atjunkite išjungdami atjungimo jungiklį.
- Sužinokite, kur yra avarinio sustabdymo mygtukai, užvariniai vožtuvai ir gesintuvai. Purškimo kameroje kilus gaisrui, nedelsdami išjunkite purškimo sistemą ir ištraukimo ventiliatorius.
- Įrangą valykite, jos techninę priežiūrą vykdykite, testuokite ir remontuokite paisydami instrukcijų, pateiktų įrangos dokumentacijoje.
- Naudokite tik tokias pakeičiamąsias dalis, kurios skirtos naudoti su originalia įranga. Prireikus informacijos arba patarimų dėl dalių, kreipkitės į bendrovės „Nordson“ atstovą.

Įžeminimas



PERSPĖJIMAS: Eksploatuoti sugedusią elektrosstatinę įrangą pavojinga – galite žūti nuo elektros srovės, gali kilti gaisras arba sprogo. Kaip dalį periodinės techninės priežiūros programos, atlikite varžos patikras. Patyrę net ir silpną elektros smūgį arba pastebėję statinių žiežirbų arba elektros lanką, nedelsdami išjunkite visą elektros arba elektrosstatinę įrangą. Įrangą vėl paleiskite tik po to, kai bus nustatyta ir pašalinta problema.

Įžeminimas kameros angų viduje ir išorėje turi atitikti NFPA 2 klasės, 1 skyriaus arba 2 pavojingų vietų reikalavimus. Žiūrėkite NFPA 33, NFPA 70 (NEC 500, 502 ir 516 straipsniai) ir NFPA 77 naujausias sąlygas.

- Visi elektrai laidūs objektai purškimo zonose turi būti elektriniu būdu prijungti prie ne didesnio nei 1 megaomo įžeminimo, matuojamo instrumentu, kuris vertinamai grandinei siunčia mažiausiai 500 voltų įtampą.
- Įrangą, kurią reikia įžeminti, yra purškimo zonos grindys, operatoriaus platformos, piltuvai, fotoelektriniai elementai ir nupūtimo purkštukai, tačiau jais neapsiribojama. Turi būti įžeminti purškimo zonoje dirbantys darbuotojai.
- Dėl įkrovą turinčio žmogaus kūno gali įvykti užsidegimas. Darbuotojai, stovintys ant nudažyto paviršiaus, pavyzdžiui, operatoriaus platformos, arba avintys elektrai nelaidžius batus nėra įžeminti. Darbuotojai, dirbantys su elektrosstatine įranga arba aplink ją, privalo avėti batus, kurių padai laidūs elektrai arba prie kurių prijungta įžeminimo juosta, kad būtų užtikrinta jungtis su žeme.
- Operatoriai privalo užtikrinti, kad jiems rankoje laikant purkštuvą rankeną būtų odos -ir- rankenos sąlytis – tada naudojant rankinio valdymo elektrosstatinį purkštuvą jie nepatirs elektros smūgio. Jei būtina mūvėti pirštines, jose išpjaukite delno ar pirštų sritį, mūvėkite elektrai laidžias pirštines arba prie purkštuvą rankenos ar kito tinkamo įžeminimo elemento turėkite prijungę įžeminimo juostą.
- Prieš reguliuodami arba valydami miltelių purkštuvus išjunkite elektrosstatinės energijos maitinimą ir įžeminkite purkštuvą elektrodus.
- Baigę vykdyti įrangos techninę priežiūrą, prijunkite visą atjungtą įrangą, įžeminimo kabelius ir laidus.

Veiksmai veikimo sutrikimo atveju

Jei sutrinka sistemos arba bet kokios sistemoje esančios įrangos veikimas, sistemą nedelsdami išjunkite ir atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- Atjunkite ir užblokuokite elektros maitinimą. Uždarykite pneumatinius užvarinius vožtuvus ir išleiskite slėgį.
- Nustatykite veikimo sutrikimo priežastį ir, prieš paleisdami įrangą, šią priežastį pašalinkite.

Išmetimas

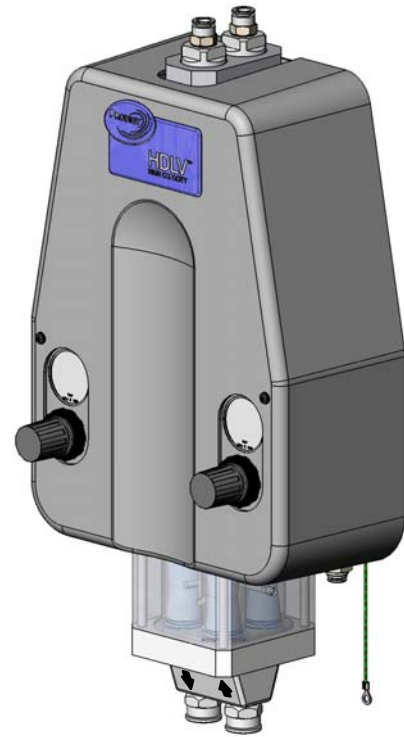
Įrangą ir medžiagas, kurios buvo naudotos eksploatuojant ir vykdant techninę priežiūrą, išmeskite vadovaudamiesi vietos kodeksais.

Aprašymas

Prodigy didelės talpos HDLV (didelio tankio milteliai, mažas kiekis oro) miltelių siurblys didelį kiekį miltelių gabena iš vienos vietos į kitą.

Dėl siurblio konstrukcijos ir jame naudojamų įsiurbimo bei tiekimo vamzdelių mažo skersmens siurblij galima greitai ir visiškai išvalyti.

Šis siurblys našesnis už tradicinius „venturi“ tipo siurblius, nes į miltelių srautą patenka labai nedidelis oro, reikalingo siurbliui veikti, kiekis. Į miltelių srautą patenka tik tiek oro, kiek jo reikia milteliams išstumti iš siurblio ir stumti į tiekimo vamzdelį.

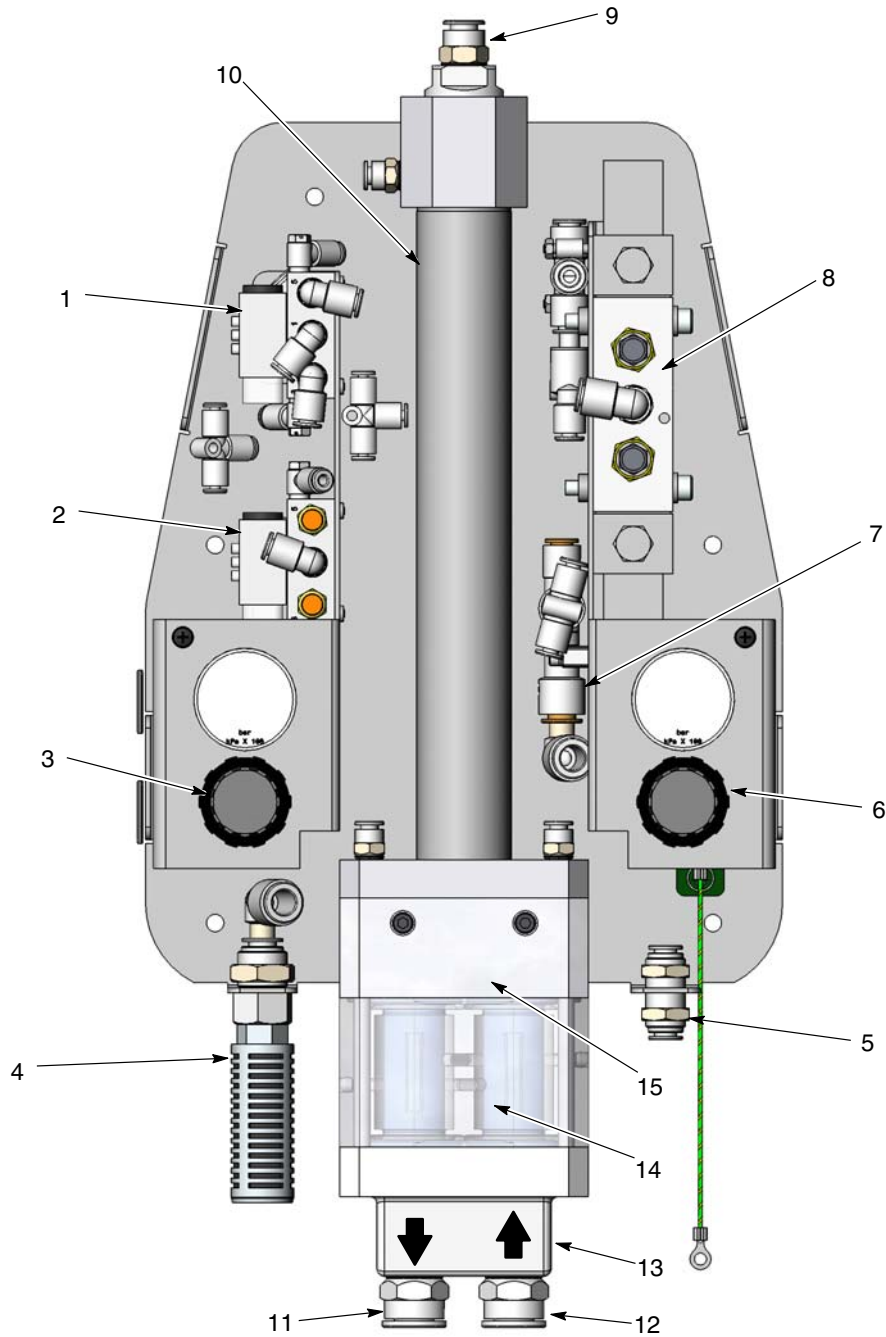


Paveikslėlis 1 Prodigy didelės talpos HDLV siurblys

Didelės talpos HDLV siurblio komponentai

Žr. 2 paveikslėlį.

Elementas	Aprašymas	Funkcija
Oro valdymo komponentai		
1	Suskystinimo vamzdelio valdymo vožtuvas	Vykdo teigiamo ir neigiamo oro slėgio į suskystinimo vamzdelius pakaitinio sukūrimo ciklus.
2	Suspaužiamojo vožtuvo valdymo vožtuvas	Vykdo suspaužiamojo slėgio sukūrimo tarp suspaužiamųjų vožtuvų abiejose siurblio pusėse ciklus.
3	Perdavimo oro reguliatorius ir matuoklis	Reguliuoja teigiamo ir neigiamo oro slėgį, kuris veikia suskystinimo vamzdelius. Tipinė nuostata: 0,7–1,0 baro (10–15 psi).
4	Duslintuvas	Užtikrina siurblio darbinio oro tylių išėjimą iš siurblio.
5	Įvesties oro linijos montavimo elementas	Didelės talpos HDLV siurblys jungia prie 4,8 baro (70 psi) oro šaltinio.
6	Suspaužiamojo slėgio reguliatorius ir matuoklis	Reguliuoja oro slėgį, kuris veikia suspaužiamuosius vožtuvus. Tipinė nuostata: 2,4–2,75 baro (35–40 psi).
7	Vakuomo generavimo įtaisas	Veikia „venturi“ principu neigiamam oro slėgiui sukurti, kad milteliai būtų įtraukti į suskystinimo vamzdelius.
8	Laiko nustatymo vožtuvas	Valdo suskystinimo vamzdelio valdymo vožtuvo ir suspaužiamojo vožtuvo valdymo vožtuvo veikimo sekas.
Siurblio montažo komponentai		
9	Valymo oro linijos montavimo elementai	Valymo proceso metu siunčia linijos oro slėgį pro siurblio montažą.
10	Suskystinimo vamzdeliai	Akyti cilindrai, kurie pakaitomis miltelius įtraukia, kai jų išorę pradeda veikti vakuumas, ir miltelius išstumia, kai jų išorę pradeda veikti oro slėgis. Šie vamzdeliai veikia kaip filtras, kad milteliai nepraeitų ir neužterštų valdymo vožtuvų ir oro vamzdelio.
11	Miltelių tiekimo vamzdelio montavimo elementas	16 mm išorinio skersmens polietileninis vamzdelio montavimo prie miltelių paskirties vietos elementas.
12	Miltelių įsiurbimo vamzdelio montavimo elementas	16 mm išorinio skersmens polietileninis vamzdelis iš miltelių šaltinio.
13	Žemesnysis susidėvėjimo mazgas	Veikia kaip miltelių maršruto iš įsiurbimo ir tiekimo montavimo elementų į suspaužiamuosius vožtuvus abiejose siurblio pusėse elementas.
14	Suspaužiamieji vožtuvai	Atsidaro ir užsidaro, kad milteliai galėtų būti įtraukiami į suskystinimo vamzdelius arba išstumiami iš jų.
15	Aukštesnysis Y formos skirstytuvai	Sąsaja tarp suspaužiamųjų vožtuvų ir akytų vamzdelių; jį sudaro du Y formos kanalai, kurie suspaužiamuosius vožtuvus jungia prie suskystinimo vamzdelių.



Paveikslėlis 2 Prodigy didelės talpos HDLV siurblio komponentai

Pastaba: Pavaizduoti nuėmus dangtelą.

Veikimo metodas

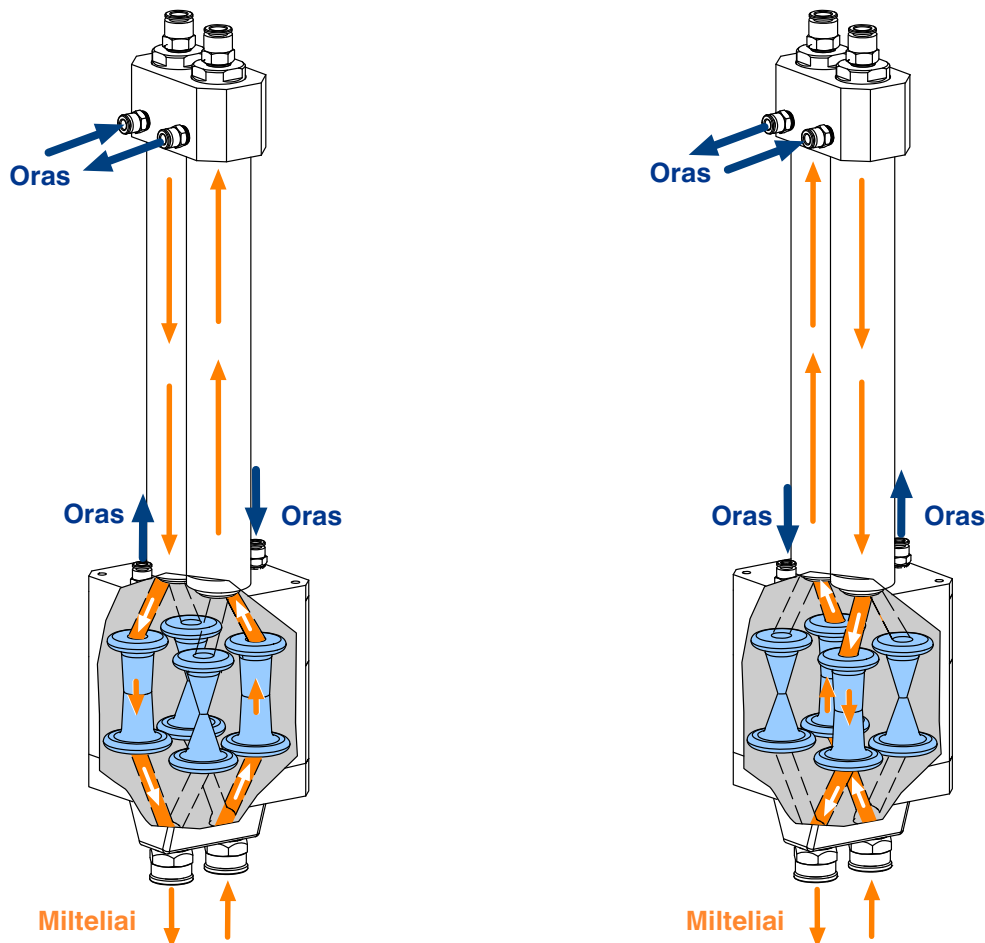
Pumpavimas

Žr. 3 paveikslėlį. Prodigy didelės talpos HDLV siurblys sudaro dvi identiška veikiančios pusės. Šios pusės pakaitomis įtraukia miltelius ir juos išstumia iš siurblio; viena pusė miltelius įtraukia, o kita pusė juos išstumia.

Priekinė pusė įsiurbimo fazėje
<p>Priekinis įsiurbimo suspaudžiamasis vožtuvas yra atidarytas, o priekinis tiekimo suspaudžiamasis vožtuvas yra uždarytas. Priekinį suskystinimo vamzdelį pradeda veikti vakuumas, todėl milteliai įtraukiami pro įsiurbimo vamzdelį, įleidžiamąjį elementą, įvesties žemesnįjį susidėvėjimo mazgą, priekinį įsiurbimo suspaudžiamąjį vožtuvą ir į suskystinimo vamzdelį.</p> <p>Praėjus nustatytam laikui vakuumas išjungiamas ir priekinis įsiurbimo suspaudžiamasis vožtuvas užsidaro.</p>

Galinė pusė tiekimo fazėje
<p>Galinis įsiurbimo suspaudžiamasis vožtuvas yra uždarytas, o galinis tiekimo suspaudžiamasis vožtuvas yra atidarytas. Oro slėgis pradeda veikti galinį suskystinimo vamzdelį, todėl milteliai išstumiami iš suskystinimo vamzdelio ir stumiami pro galinį tiekimo suspaudžiamąjį vožtuvą, žemesnįjį susidėvėjimo mazgą, tiekimo elementą ir tiekimo vamzdelį į miltelių paskirties vietą.</p>

Po to kiekviena pusė vykdo priešingą fazę. Dabar priekinė pusė miltelius išstumia į suskystinimo vamzdelius, o galinė pusė miltelius įtraukia.



Paveikslėlis 3 Veikimo metodas – pumpavimas

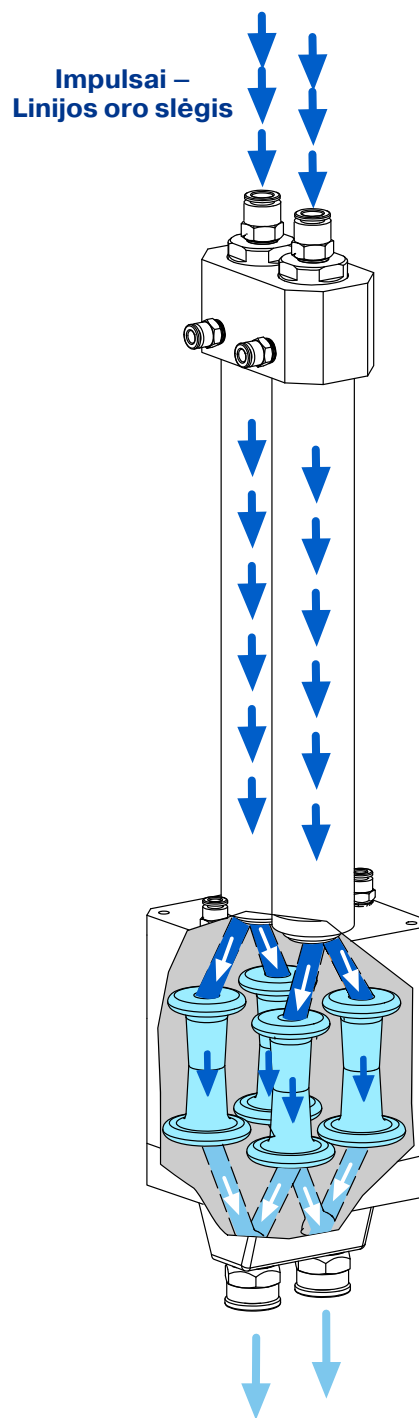
Valymas

PASTABA: Siurblio valymo procesas priklauso nuo siurblio integravimo į padengimo milteliais sistemą pobūdžio.

Žr. 4 paveikslėlį. Kai siurblys valomas, jis turi veikti. Valymo metu linijos oro slėgis veikia suskystinimo vamzdelius, suspaudžiamuosius vožtuvus ir jis išleidžiamas pro įsiurbimo ir tiekimo linijas.

Jeigu valymo oras tiekiamas iš tiekimo centro arba didelio kiekio tiekimo sistemos, paprastai jis tiekiamas impulsais. Tipinis impulsų veikimo laikas: 250 milisekundžių aktyvus ir 250 milisekundžių neaktyvus.

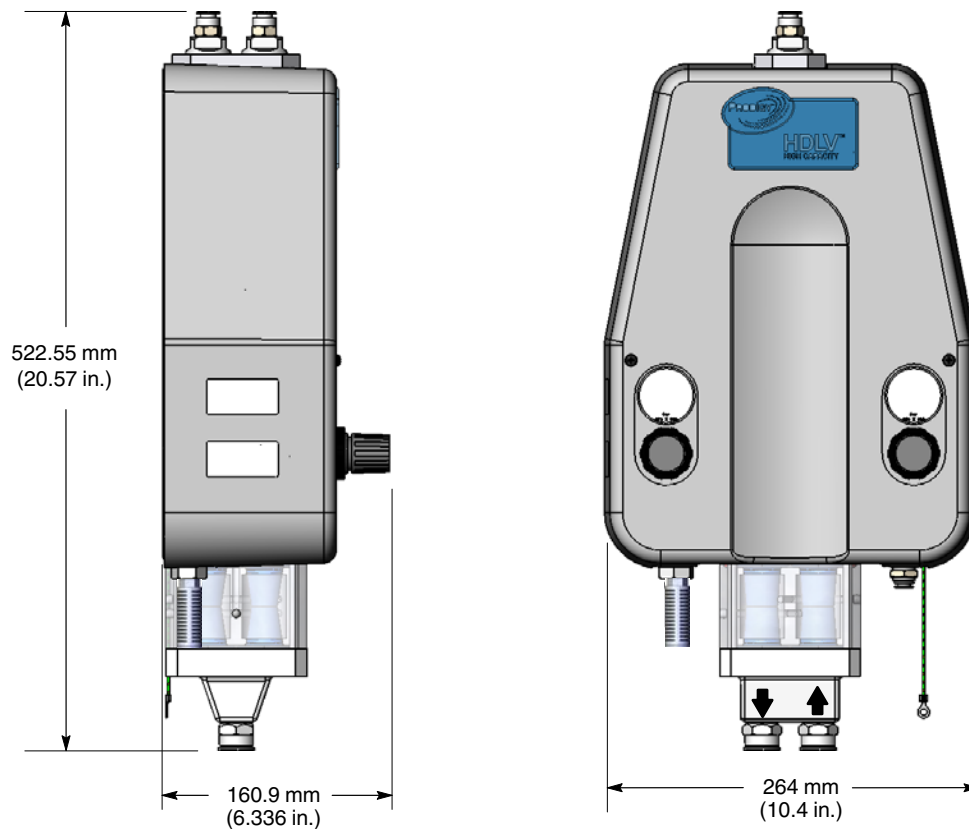
Jeigu valymas aktyvinamas rankiniu būdu paspaudžiant valymo mygtuką rankinio valdymo siurblio bloke, valymo oras tiekiamas be impulsų. Tam, kad tiekimo oras būtų tiekiamas impulsais, valymo mygtuką reikia spausti pakartotinai.



Paveikslėlis 4 Veikimo metodas – valymas

Techninės charakteristikos

Išdirbis (maksimalus)	4 kg (9 svarai) per valand
Įvesties oras	4,8 baro (70 psi)
Valymo oras	Linijos oro slėgis (7 barai (100 psi), maksimalus)
Darbinis oro slėgis Suspaudžiamieji vožtuvai Perdavimo oras	2,4–2,75 baro (35–40 psi) 0,7–1,0 baro (10–15 psi)
Oro sunaudojimas Perdavimo oras Bendrasis sunaudojimas	28–56 l/min. (1–2 scfm) 198–255 l/min. (7–9 scfm)
Vamzdelių dydis Oro įvestis Miltelių įsiurbimas Miltelių tiekimas	8 mm išor. skersm., poliuretano 16 mm išor. skersm., poliuretano, 3,65 m (12 pėdų) maks. ilgio 16 mm išor. skersm., poliuretano, 30,5 m (100 pėdų) maks. ilgio PASTABA: Kad rezultatai būtų geriausi, pasistenkite, kad miltelių įsiurbimo ir tiekimo vamzdeliai būtų kuo trumpesni.
Matmenys	Žr. 5 paveikslėlį.



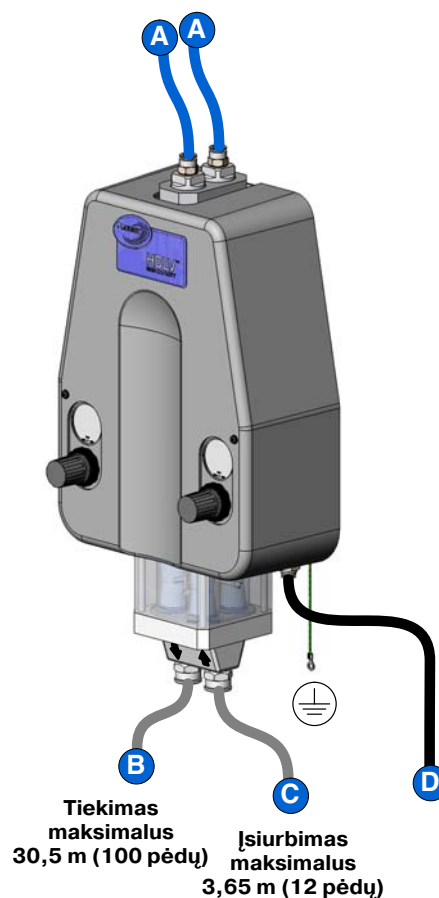
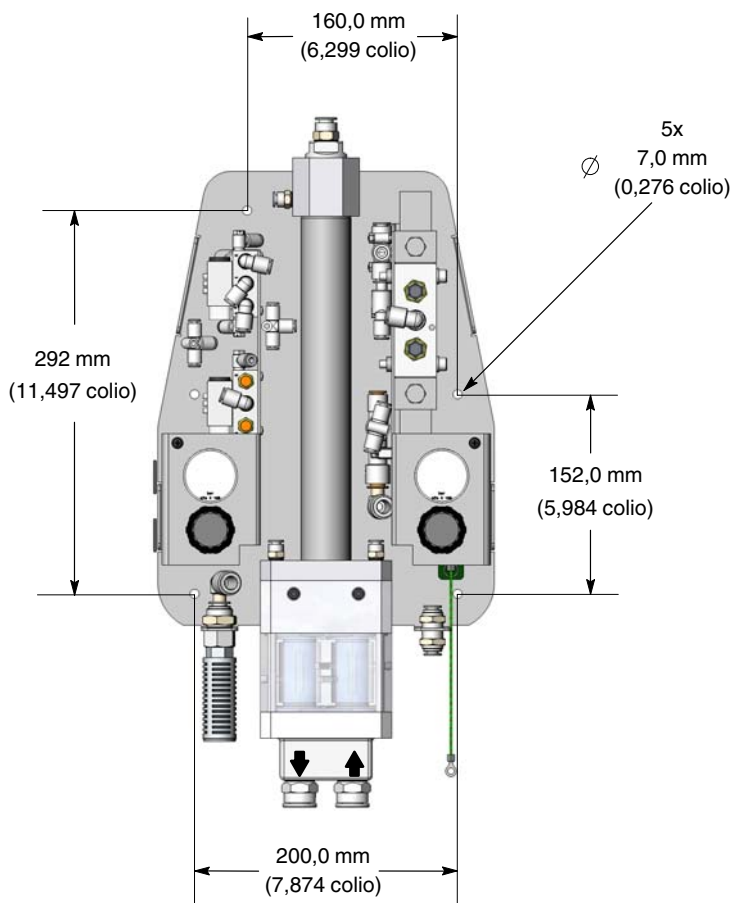
Paveikslėlis 5 Prodigy didelės talpos HDLV siurblio matmenys

Montavimas



PERSPĖJIMAS: Siurblys turi būti patikimai prijungtas prie tikro įžeminimo elemento. Jei siurblys bus neįžemintas, gali kilti gaisras arba sprogimas.

PASTABA: Paprastai siurblys montuojamas ant skydo, kuriame yra darbinio oro reguliatorius ir rankinio valdymo mygtukas bei pagalbinio darbinio oro vožtuvas valymui rankiniu būdu. Šiame skyde taip pat gali būti papildomas reguliatorius miltelių šaltiniui suskystinti.



Skydo montavimo matmenys

Siurbliui montuoti naudokite pateikiamus M6 varžtus, poveržles ir vežles.

PASTABA: yra penkios montavimo angos ir pridedami keturi M6 veržiklių komplektai. Naudokite keturias montavimo angas, kurios geriausiai tinka esamam montavimo paviršiui.

Vamzdelių jungtys

PASTABA: kad rezultatai būtų geriausi, pasistenkite, kad miltelių įsiurbimo ir tiekimo vamzdeliai būtų kuo trumpesni.

JUNGTIS	TIPAS	FUNKCIJA
A	10 mm, mėlynas, poliuretano vamzdelis	Iš kliento pateikto valymo oro šaltinio (1 barai (100 psi) maks.)
B	16 mm, skaidrus, polietileninis vamzdelis	Tiekimas: į miltelių paskirties viet
C	16 mm, skaidrus, polietileninis vamzdelis	Įsiurbimas: iš miltelių šaltinio
D	8 mm, juodas, poliuretano vamzdelis	Iš įvesties oro šaltinio 4,8 baro (70 psi)
	Siurblio įžeminimo laidas	Į įžeminimą

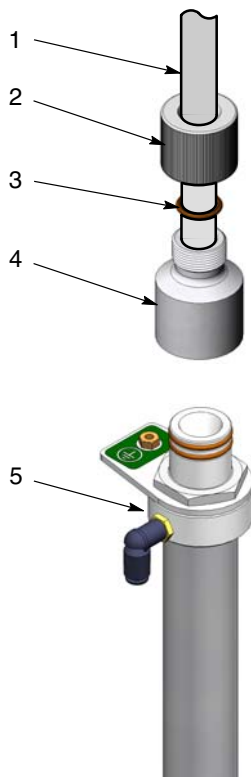
Paveikslėlis 6 Didelės talpos HDLV siurblio montavimas

Paėmimo vamzdelio adapterio montażas

Naudojant paėmimo vamzdelio adapterio montażą lengva 16 mm įsiurbimo vamzdelį priderinti prie standartinio siurblio paėmimo vamzdelio.

PASTABA: Paėmimo vamzdelio adapterio montażus paėmimo vamzdeliams galima įsigyti su išoriniu O formos žiedu arba be jo. 7 paveikslėlyje pavaizduotas paėmimo vamzdelis su išoriniu O formos žiedu.

1. Žr. 7 paveikslėlį. Vamzdelių pjovikliu tiesiai nupjaukite įsiurbimo vamzdelio (1) galą.
2. Į fiksuojamąją veržlę (2) įkiškite apytikriai 2 colius įsiurbimo vamzdelio.
3. Ant įsiurbimo vamzdelio sumontuokite O formos žiedą (3).
4. Įsiurbimo vamzdelį iki galo įstumkite į siurblio adapterį (4).
5. O formos žiedą stumkite žemyn įsiurbimo vamzdeliu, kol jis atsirems į siurblio adapterį.
6. Fiksuojamąją veržlę priveržkite ant siurblio adapterio.
7. Sukamuoju judesiu ant paėmimo vamzdelio (5) uždėkite adapterio montażą.



Paveikslėlis 7 Paėmimo vamzdelio adapterio montażas

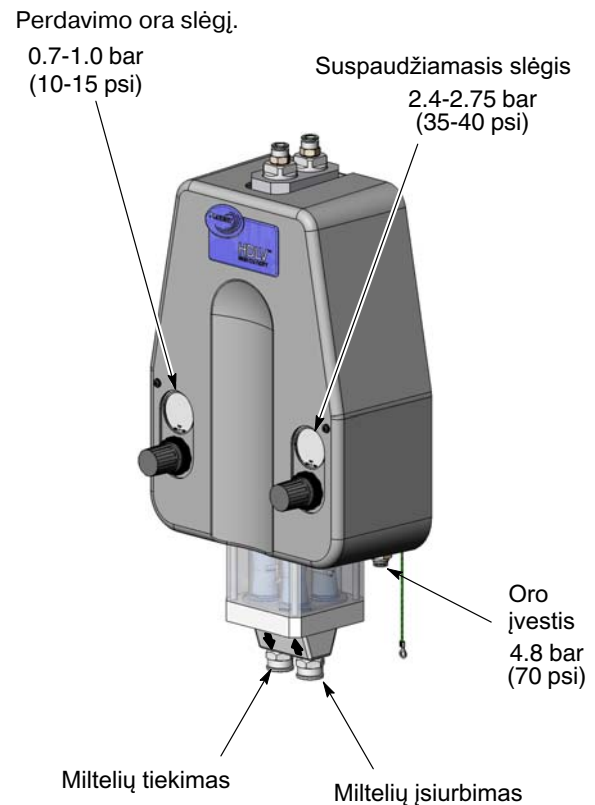
Veikimas

Žr. 8 paveikslėlį. Nustatę pradines siurblio pagalbinio ir suspaudžiamojo oro slėgio nuostatas, jų dar kartą nustatyti nereikia.

- Norėdami paleisti siurblį, įjunkite darbinio oro tiekimą. Nustatykite 4,8 baro (70 psi) oro slėgį.
- Norėdami siurblį sustabdyti, išjunkite darbinio oro tiekimą.

Siurbliui veikiant rekomenduojamu 4,8 baro (70 psi) slėgiu, ciklo greitis yra apytikriai 500 milisekundžių.

- Slėgį padidinus, siurblio veikimas sulėtėja.
- Slėgį sumažinus, siurblio veikimas pagreitinėja.



Paveikslėlis 8 Didelės talpos HDLV siurblio valdymas

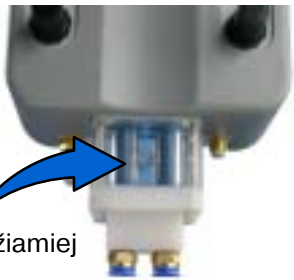

Techninė priežiūra

Atlikite šiuos techninės priežiūros darbus, kad siurblys veiktų kuo efektyviau.



PERSPĖJIMAS: Toliau nurodytus darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotiems darbuotojams. Paisykite šiame dokumente ir visuose kituose susijusiuose dokumentuose pateiktą saugos instrukciją.

PASTABA: Šias procedūras galima atlikti dažniau arba rečiau – tai priklauso nuo operatoriaus patirties ir naudojamų miltelių tipo.

Dažnumas	Dalis	Procedūra
<p>Kiekvieną dieną</p>	 <p>Suspaudžiamieji vožtuvai komplekto 1092272</p>	<p>Patikrinkite, ar suspaudžiamųjų vožtuvų korpuse nesimato miltelių nuotėkio požymių. Jei suspaudžiamųjų vožtuvų korpuse pastebite miltelių arba suspaudžiamuosiuose vožtuvuose yra dėl įtampos atsiradusių įtrūkimų, suspaudžiamuosius vožtuvus pakeiskite.</p>
<p>Kas šešis mėnesius arba kaskart siurblį išmontuojant</p>	 <p>Aukštesnysis Y formos skirstytuvas komplekto 1057269</p> <p>Žemesniojo Y formos skirstytuvo korpusas Dalis 1053976</p>	<p>Siurblio montąžą išmontuokite ir patikrinkite, ar žemesniojo Y formos skirstytuvo korpuse ir aukštesniajame Y formos skirstytuve nėra susidėvėjimo ar susilydymo dėl smūginio poveikio požymių. Jei reikia, šias dalis valykite valymo ultragarsu įtaise.</p> <p>PASTABA: Tam, kad būtų mažiau prastovų, turėkite atsarginį aukštesnįjį Y formos skirstytuvą ir žemesnįjį Y formos skirstytuvo korpusą, kad juos galėtumėte sumontuoti tuo metu, kai kitą komplektą valote.</p>

Trikčių šalinimas

Problema	Galima priežastis	Veiksmas trikčiai pašalinti
1. Sumažėjo miltelių tiekimas (suspaudžiamieji vožtuvai atsidaro ir užsidaro).	Užsikimšo į paskirties vietą einantis miltelių vamzdelis.	Patikrinkite, ar neužsikimšo vamzdelis. Atlikite siurblio valymą.
	Nustatytas pernelyg aukštas perdavimo oro slėgis.	Sumažinkite perdavimo oro slėgį.
	Nustatytas pernelyg žemas perdavimo oro slėgis.	Padidinkite perdavimo oro slėgį.
	Sugedęs suspaudžiamasis vožtuvas.	Pakeiskite suspaudžiamuosius vožtuvus.
	Užsikimšę suskystinimo vamzdeliai.	Pakeiskite suskystinimo vamzdelius.
	Nesuveikia perdavimo oro selenoidinis vožtuvas.	Žr. <i>vamzdelių diagramas</i> (20 ir 21 puslapiuose). Siurbį išjunkite ir nuo jo viršaus atjunkite vamzdelius J ir K. Siurbį įjunkite ir patikrinkite, ar vamzdeliuose pakaitomis sukuriamas teigiamas ir neigiamas oro slėgis. Jei slėgis nesukuriamas, vožtuvą pakeiskite. Jei vožtuvas suveikia, bet vamzdeliuose negalite nustatyti teigiamo ar neigiamo oro slėgio, patikrinkite, ar neužsikimšo oro linijos, einančios į vožtuvą ir iš jo.
Nesuveikia laiko nustatymo vožtuvas.	Pakeiskite laiko nustatymo vožtuvą.	
2. Sumažėjo miltelių tiekimas (suspaudžiamieji vožtuvai atsidaro ir užsidaro).	Sugedęs suspaudžiamasis vožtuvas.	Pakeiskite suspaudžiamuosius vožtuvus.
	Sugedęs atgalinis vožtuvas.	Pakeiskite atgalinius vožtuvus.
	Nesuveikia suspaudžiamojo slėgio selenoidinis vožtuvas.	Žr. <i>vamzdelių diagramas</i> (20 ir 21 puslapiuose). Siurbį išjunkite ir nuo jo atjunkite vamzdelius H ir G. Siurbį įjunkite ir patikrinkite, ar vamzdeliuose pakaitomis sukuriamas teigiamas oro slėgis. Jei slėgis nesukuriamas, vožtuvą pakeiskite. Jei vožtuvas suveikia, bet vamzdeliuose negalite nustatyti oro slėgio, patikrinkite, ar neužsikimšo oro linijos, einančios į vožtuvą ir iš jo.
	Nesuveikia laiko nustatymo vožtuvas.	Pakeiskite laiko nustatymo vožtuvą.
3. Sumažėjo miltelių paėmimas (sumažėjo įsiurbimo iš miltelių šaltinio galia).	Užsikimšo iš tiekimo šaltinio einantis miltelių vamzdelis.	Patikrinkite, ar neužsikimšo vamzdelis. Atlikite siurblio valymą.
	Vakuumo generavimo įtaise susilpnėjo vakuumas.	Patikrinkite, ar neužsiteršęs vakuumo generavimo įtaisas. Patikrinkite duslintuvą. Jei duslintuvas užsikimšęs, jį pakeiskite.
	Pažeistas O formos žiedas miltelių maršrute.	Patikrinkite visus miltelių maršruto O formos žiedus. Pakeiskite visus susidėvėjusius arba pažeistus O formos žiedus.
4. Suspaudžiamieji vožtuvai greitai genda, jie sutrūkinėja aplink antbriaunį.	Milteliai siurblyje dėl trynimo įsielektrina ir jų įžeminimas vyksta per suspaudžiamuosius vožtuvus.	Standartinius mėlynus suspaudžiamuosius vožtuvus pakeiskite juodais elektra nelaidžiais suspaudžiamaisiais vožtuvais. Elektra nelaidžių suspaudžiamųjų vožtuvų komplektas aprašytas poskyryje <i>Dalys</i> .

Remontas



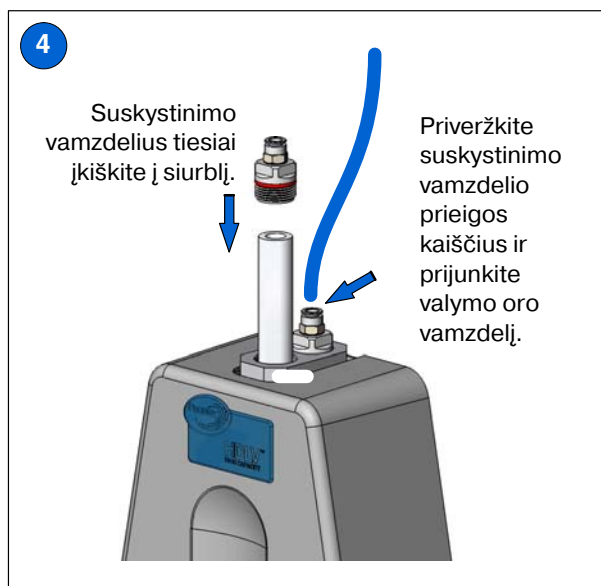
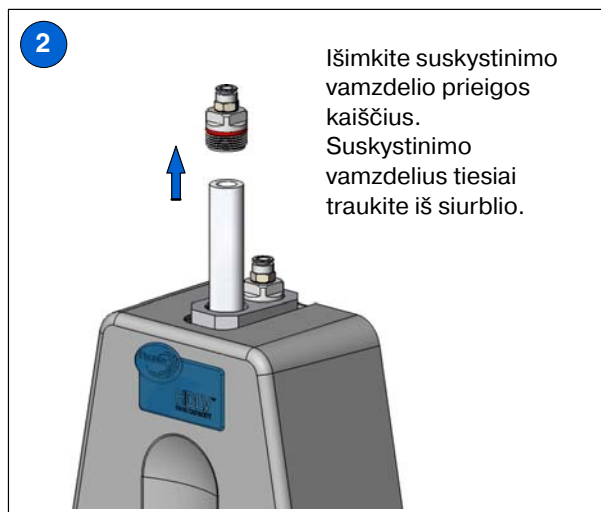
PERSPĖJIMAS: Toliau nurodytus darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotiems darbuotojams. Paisykite šiame dokumente ir visuose kituose susijusiuose dokumentuose pateiktą saugos instrukciją.



PERSPĖJIMAS: Prieš atlikdami toliau aprašytas užduotis išjunkite ir išleiskite sistemos oro slėgį. Jei oro slėgio neišleisite, asmuo gali patirti traumą.

Suskystinimo vamzdelio pakeitimas

PASTABA: Suskystinimo vamzdelio komplekte yra keturi O formos žiedai. Susidėvėjusius O formos žiedus pakeiskite. Kaskart kai keičiate suskystinimo vamzdelius, O formos žiedų keisti nebūtina.



Siurblio išmontavimas



PERSPĖJIMAS: Prieš atlikdami toliau aprašytas užduotis išjunkite ir išleiskite sistemos oro slėgį. Jei oro slėgio neišleisite, asmuo gali patirti traumą.

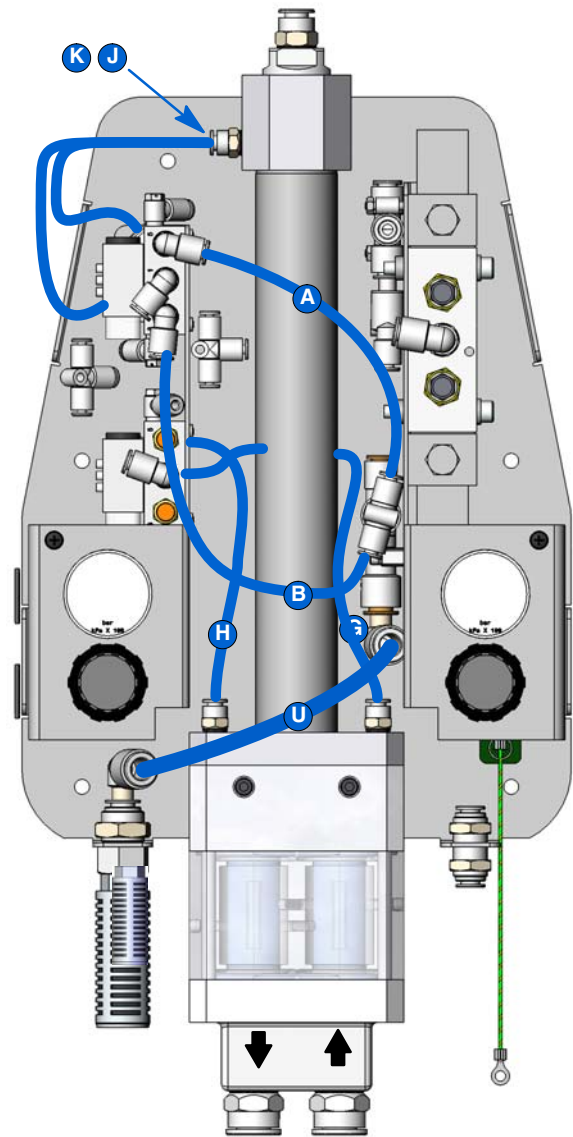
PASTABA: Prieš oro ir miltelių vamzdelius atjungdami nuo siurblio, juos sužymėkite.

1. Žr. 9 paveikslėlį. Nuo siurblio viršaus atjunkite valymo oro linijas.
2. Nuo siurblio apačios atjunkite miltelių įleidimo ir išleidimo vamzdelius.
3. Išsukite du varžtus (A) ir nuo siurblio nuimkite dangtelį.
4. Žr. 10 paveikslėlį. Atjunkite po vieną kiekvieno iš nurodytų septynių oro vamzdelių galą.

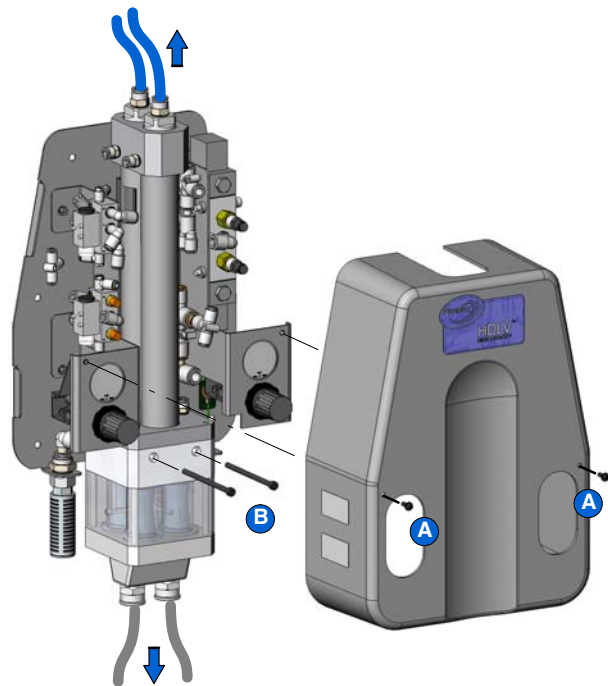
PASTABA: Raidės 10 paveikslėlyje atitinka raidės *vamzdelių diagramose* (20 puslapis).

5. Žr. 9 paveikslėlį. Išsukite du varžtus (B), kuriais siurblio montażas tvirtinamas prie pagrindo. Siurblio montażą padėkite ant švaraus darbinio paviršiaus.
6. Žr. 11 paveikslėlį. Pradėdami nuo suskystinimo vamzdelių, siurblį išmontuokite taip, kaip pavaizduota.

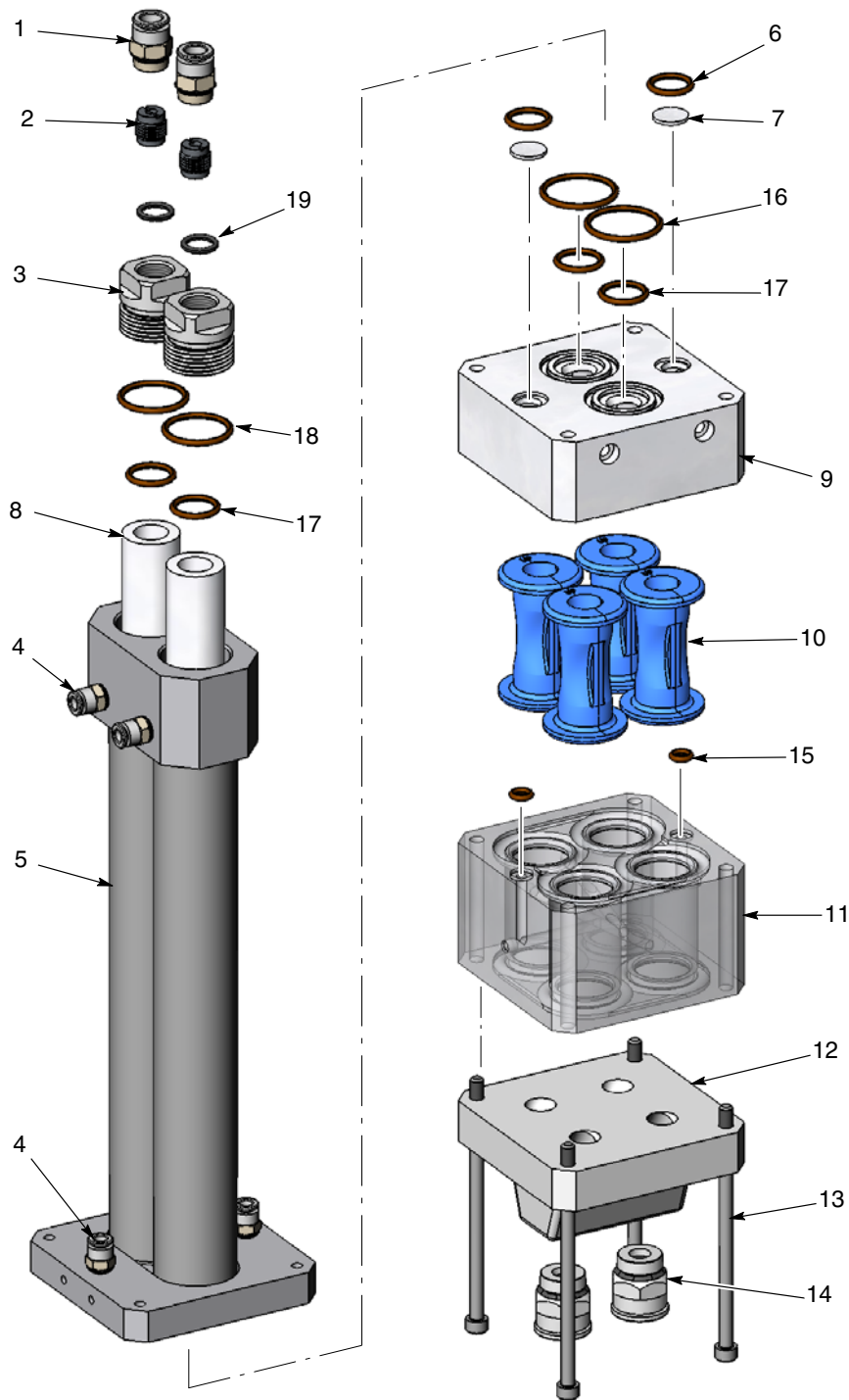
PASTABA: Suspaudžiamųjų vožtuvų pakeitimo instrukcijos pateiktos poskyryje *Suspaudžiamųjų vožtuvų pakeitimas* (18 puslapis). Suspaudžiamųjų vožtuvu komplektuose yra filtro diskai.



Paveikslėlis 10 Oro vamzdelio atjungimas



Paveikslėlis 9 Siurblio montažo nuėmimas



Paveikslėlis 11 Siurblio išmontavimas ir surinkimas

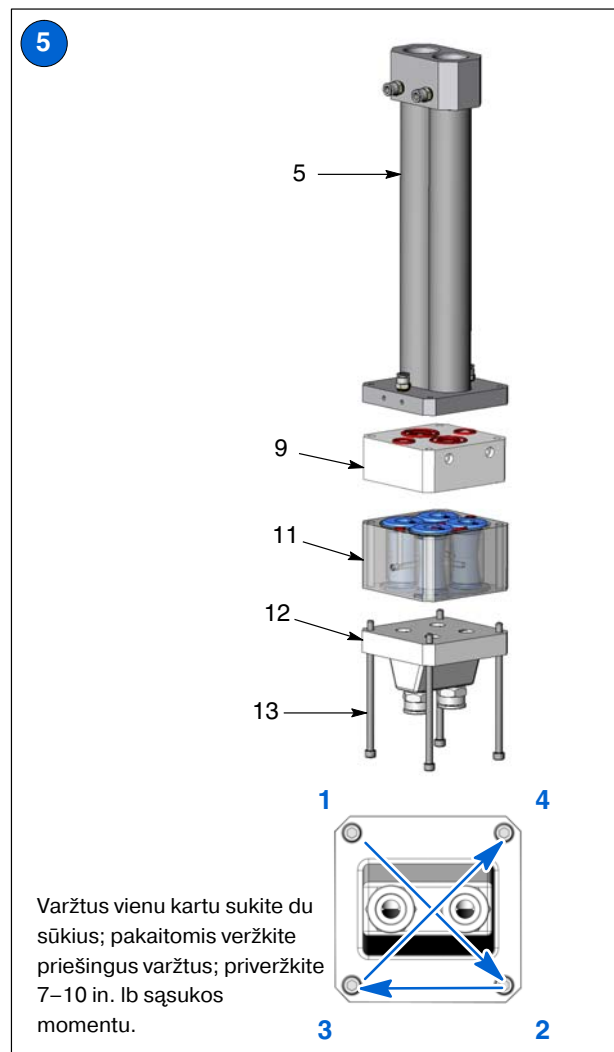
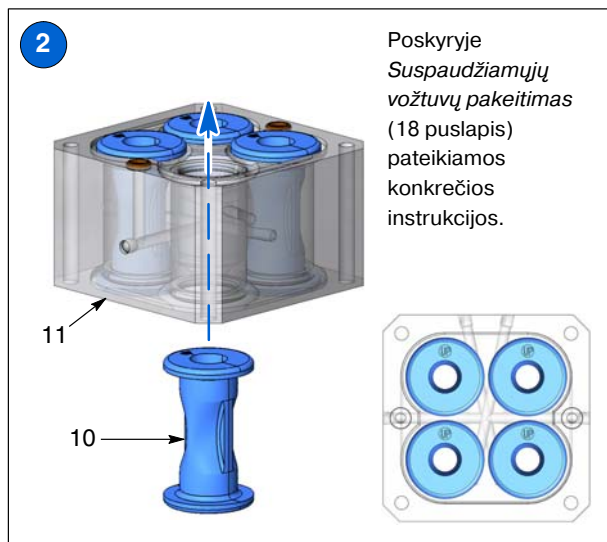
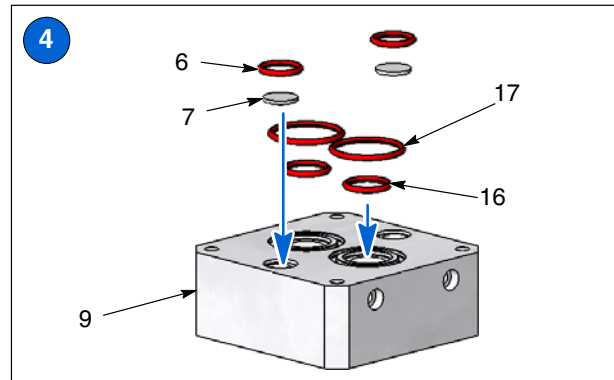
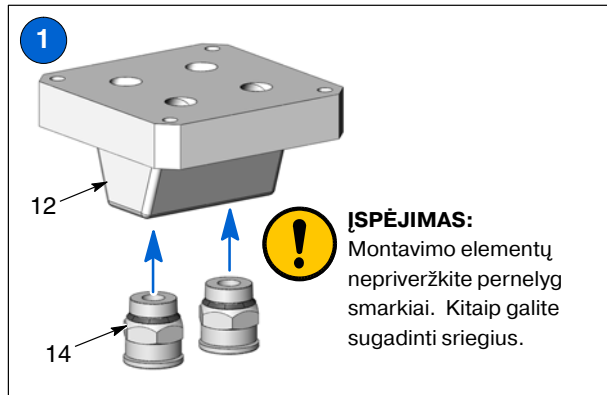
- | | | |
|---|--|--|
| 1. 10 mm vamzdelių jungtys (2) | 7. Filto diskai (2) | 14. 16 mm vamzdelių jungtys (2) |
| 2. Atgaliniai vožtuvai (2) | 8. Suskystinimo vamzdeliai (2) | 15. O formos žiedai (2), 0,219 x 0,406 colio |
| 3. Suskystinimo vamzdelio prieigos kaiščiai (2) | 9. Aukštesnysis Y formos skirstytuvas | 16. O formos žiedai (2), 1,188 x 1,375 colio |
| 4. 6 mm vamzdelių jungtys (4) | 10. Suspaudžiamieji vožtuvai (4) | 17. O formos žiedai (4), 0,688 x 0,875 colio |
| 5. Išorinio suskystinimo vamzdelio montažas | 11. Suspaudžiamųjų vožtuvų korpusas | 18. O formos žiedai (2), 1,25 x 1,063 colio |
| 6. O formos žiedai (2), 0,625 x 0,813 colio | 12. Žemesniojo Y formos skirstytuvo korpusas | 19. O formos žiedai (2), 0,438 x 0,625 colio |
| | 13. 120 mm varžtai (4) | |

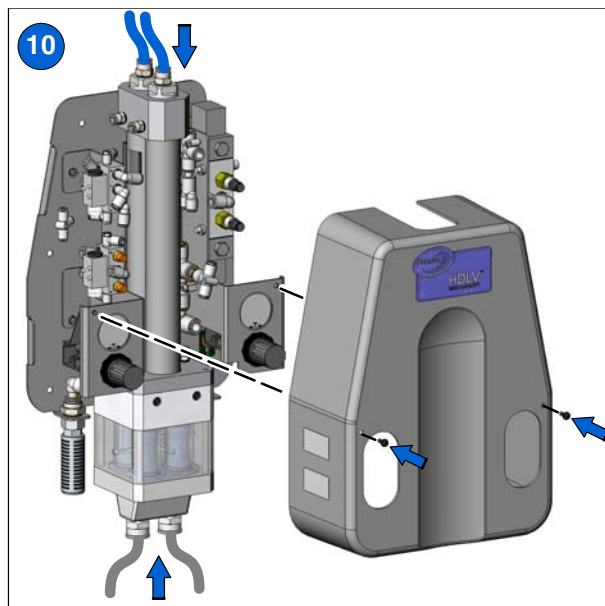
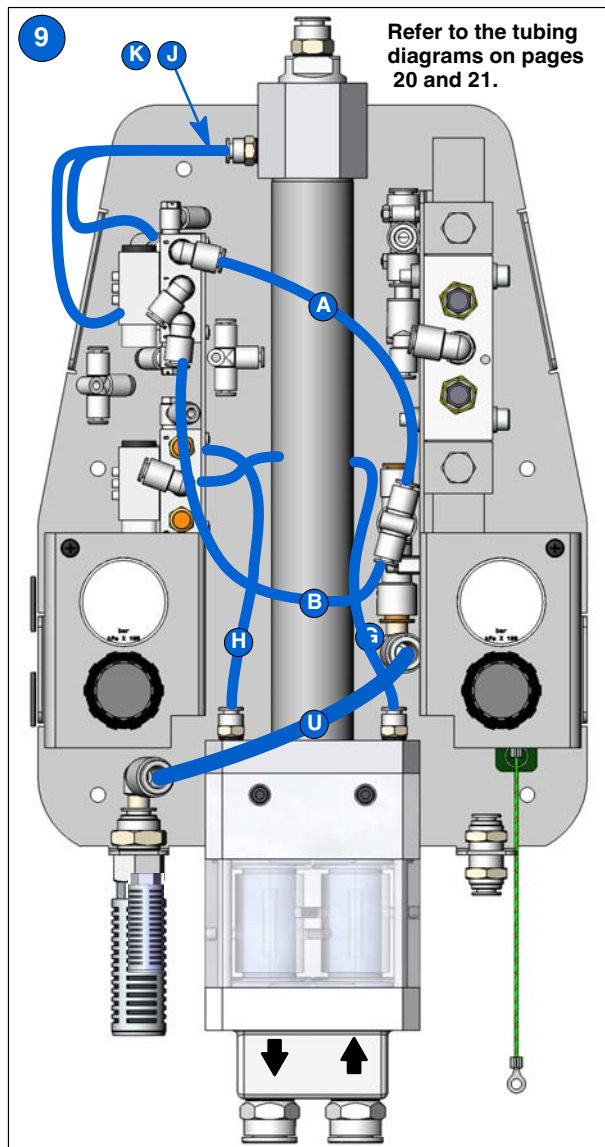
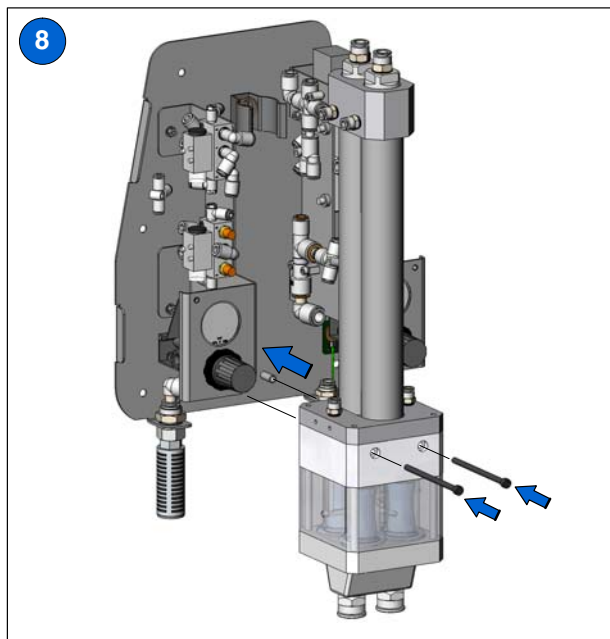
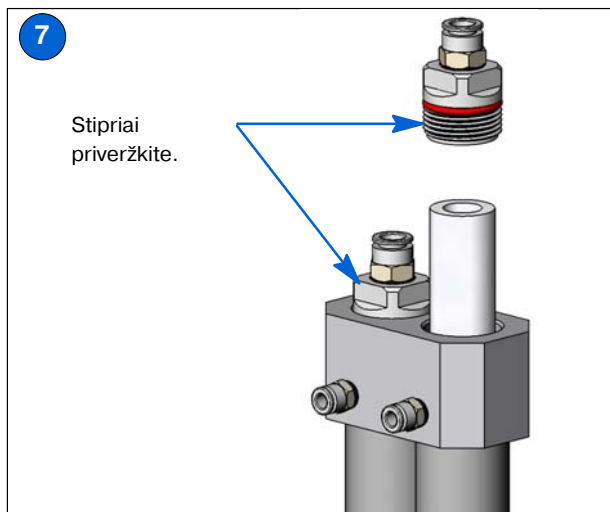
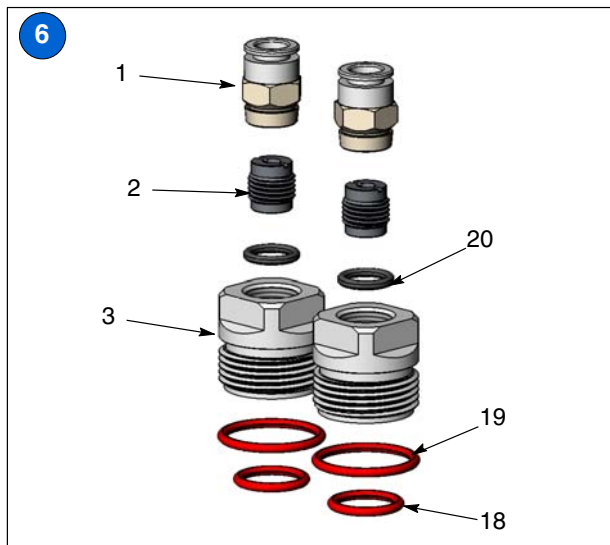
Siurblio montażas



ĮSPĖJIMAS Vadovaukitės nurodyta montavimo tvarka ir specifikacijomis. Tiksliai vykdykite montavimo instrukcijas, kitaip siurbį galite sugadinti.

PASTABA: Aukštesnį ir žemesnį Y formos skirstytuvus, kurie skirti daugkartiniam sąlyčiui su maisto produktais, būtina gerai nuvalyti, prieš juos naudojant pirmą kartą. Tačiau akytų suskystinimo vamzdelių nevalykite.





Suspaudžiamųjų vožtuvų pakeitimas



ĮSPĖJIMAS Prieš dėdami suspaudžiamųjų vožtuvų korpusą į spaustuvą, spaustuvo žiotis uždenkite tarpikliais. Spaustuvą priveržkite tik tiek, kad vožtuvų korpusas tvirtai laikytųsi. Jei nepaisysite šių instrukcijų, suspaudžiamųjų vožtuvų korpusas gali būti pažeistas.

PASTABA: Ant suspaudžiamųjų vožtuvų viršutinių antbriaunių yra įspaustas žodis „UP“ (aukštyn).

PASTABA: Kai keičiate suspaudžiamuosius vožtuvus, pakeiskite ir filtro diskus (jie pridėti suspaudžiamųjų vožtuvų komplekte). Skaitykite *siurblio montavimo* procedūros 7 veiksmo aprašymą.

Suspaudžiamųjų vožtuvų išėmimas

1



Suspaudžiamųjų vožtuvų korpusą įdėkite į spaustuvą su tarpikliais taip, kad apatinis galas būtų nukreiptas į jus. Viena ranka suimkite suspaudžiamąjį vožtuvą apatinį galą ir jį tempkite.

2



Kita ranka suspauskite suspaudžiamąjį vožtuvą priešingo galo antbriaunį.

3



Suspaudžiamąjį vožtuvą stipriai tempkite tol, kol jį ištrauksite iš suspaudžiamųjų vožtuvų korpuso.

Suspaudžiamųjų vožtuvų montavimas

PASTABA: Visus suspaudžiamuosius vožtuvus, kurie skirti daugkartiniam sąlyčiui su maisto produktais, būtina gerai nuvalyti, prieš juos naudojant pirmą kartą.

1



Suspaudžiamųjų vožtuvų korpusą apsukite, kad į jus būtų atkreiptas viršutinis galas. Pro suspaudžiamųjų vožtuvų korpusą prakiškite suspaudžiamojo vožtuvo įkišimo įrankį.



PASTABA: Suspaudžiamąjį vožtuvą įkišę į įkišimo įrankį, suspauskite vožtuvo galą su žodžiu „UP“ atbriauj.

2



Suspaudžiamojo vožtuvo galą su žodžiu „UP“ įkiškite į suspaudžiamojo vožtuvo įkišimo įrankį. Suspauskite galą su žodžiu „UP“ atbriauj plokščiai ir suspausto atbriaunio galiuką įkiškite į suspaudžiamųjų vožtuvų korpusą.

3



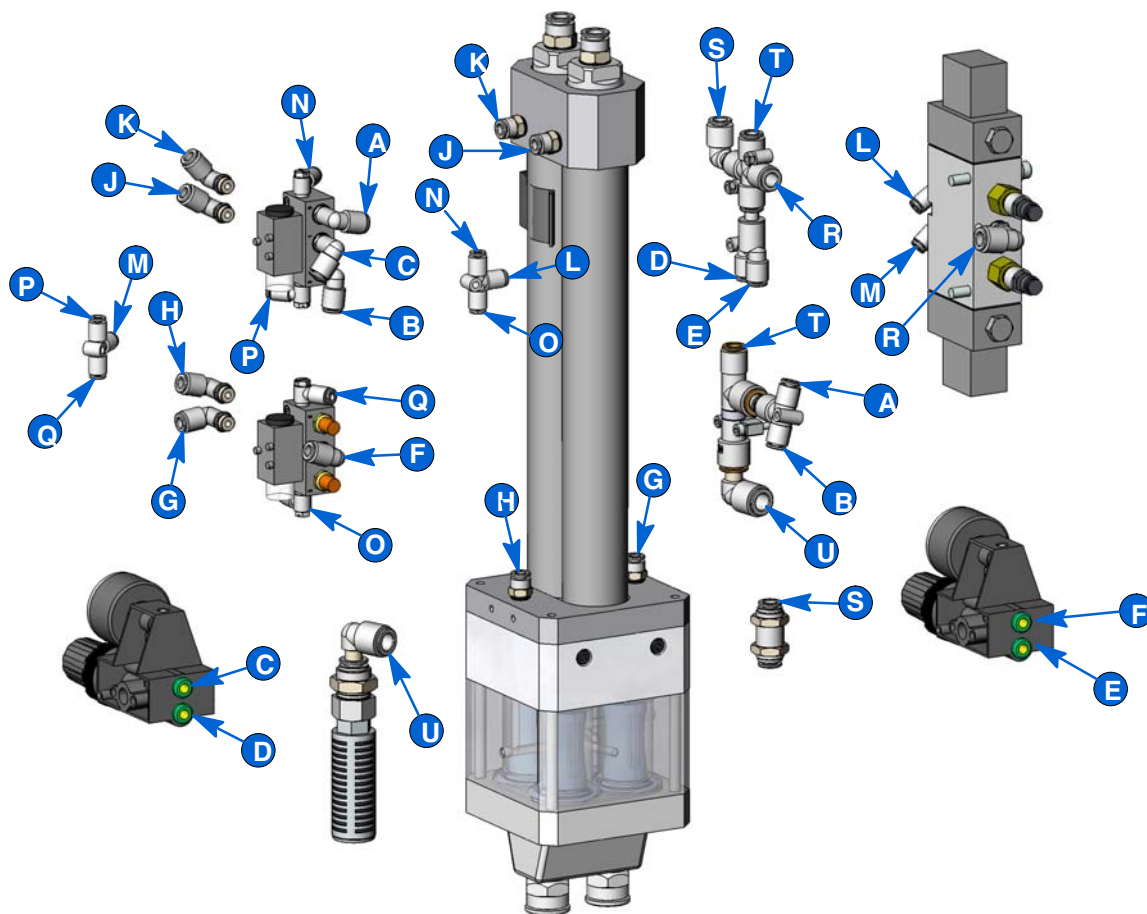
Laikydami galą su žodžiu „UP“ atbriauj suspaustą, traukite įkišimo įrankį.

4



Įkišimo įrankį traukite pro vožtuvų korpusą, kol suspaudžiamojo vožtuvo galą su žodžiu „UP“ ir įkišimo įrankį ištrauksite iš suspaudžiamųjų vožtuvų korpuso viršaus.

Vamzdelių skersmuo



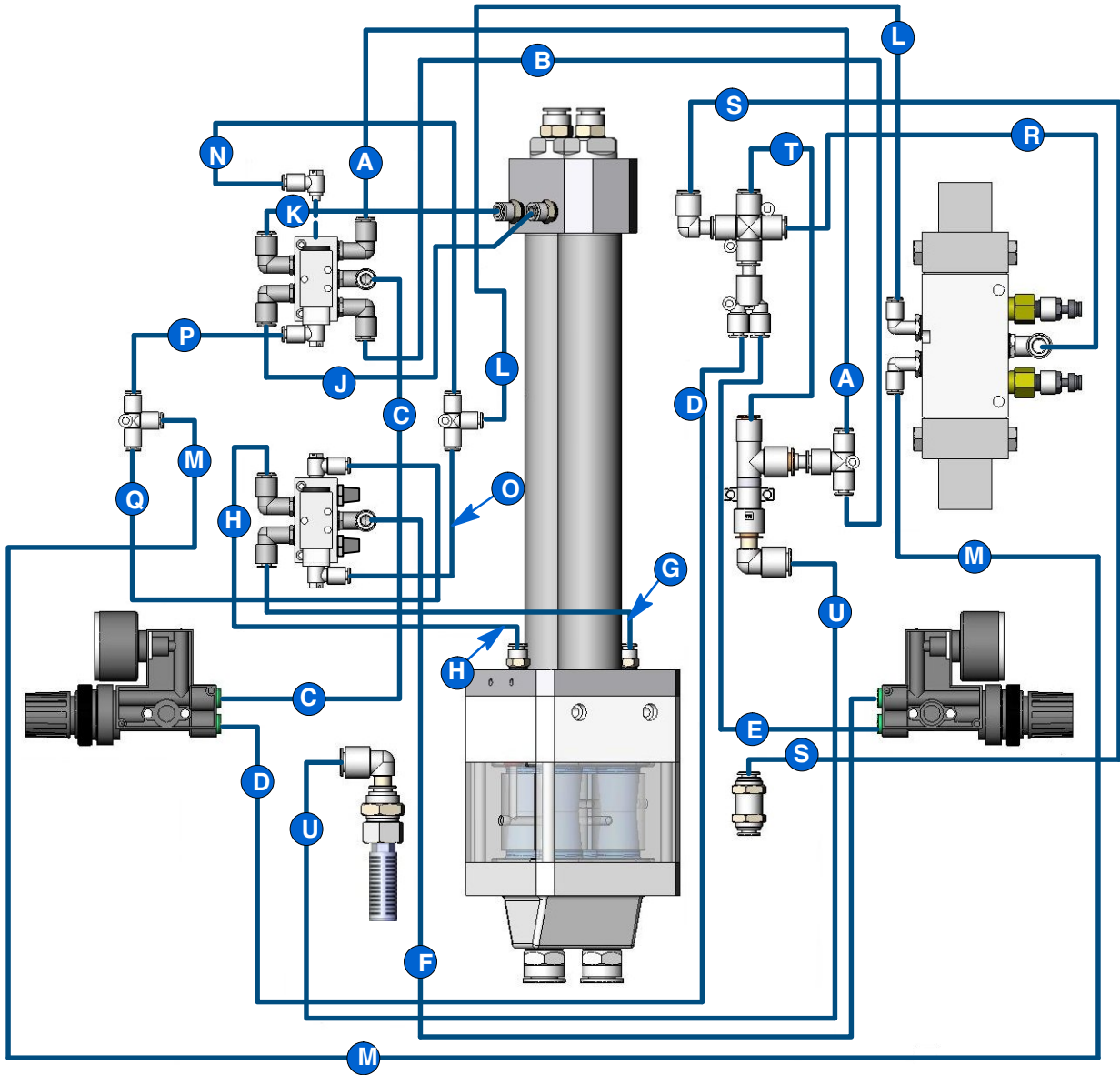
Paveikslėlis 12Vamzdelių diagrama – 1 iš 2

Pastaba: Pavaizduoti reguliatoriai yra pasukti, kad matytosi montavimo elementai.

Vamzdelių dalių numeriai nurodyti poskyryje Dalys.

	Išor. skersm.	Spalva	Ilgis mm (coliai)
A – A	6 mm	Mėlynas	213 (8,37)
B – B	6 mm	Mėlynas	213 (8,37)
C – C	6 mm	Mėlynas	273 (10,74)
D – D	6 mm	Mėlynas	238 (9,36)
E – E	6 mm	Mėlynas	383 (15,07)
F – F	6 mm	Mėlynas	383 (15,07)
G – G	6 mm	Mėlynas	278 (10,93)
H – H	6 mm	Mėlynas	213 (8,37)
J – J	6 mm	Mėlynas	153 (6,01)
K – K	6 mm	Mėlynas	118 (4,63)

	Išor. skersm.	Spalva	Ilgis mm (coliai)
L – L	4 mm	Skaidrus	243 (9,56)
M – M	4 mm	Skaidrus	243 (9,56)
N – N	4 mm	Skaidrus	123 (4,83)
O – O	4 mm	Skaidrus	123 (4,83)
P – P	4 mm	Skaidrus	108 (4,25)
Q – Q	4 mm	Skaidrus	108 (4,25)
R – R	8 mm	Mėlynas	103 (4,04)
S – S	8 mm	Mėlynas	433 (17,04)
T – T	8 mm	Mėlynas	238 (9,36)
U – U	10 mm	Mėlynas	223 (8,77)



Paveikslėlis 13Vamzdelių diagrama – 2 iš 2

Dalys

Norėdami užsisakyti dalių, skambinkite į bendrovės „Nordson“ apdailos darbų klientų pagalbos centrą telefonu (800) 433-9319 arba į bendrovės „Nordson“ vietos atstovui. Kad rastumėte dalių montavimo vietą ir jas tiksliai apibūdintumėte, naudokitės dalių iliustracijomis ir dalių sąrašais.

Pavaizduotų dalių sąrašo naudojimas

Stulpelyje **Elementas** esantys skaičiai atitinka skaičius, kurie nurodo dalis iliustracijose, pateikiamose po kiekvienu dalių sąrašu. Kodas NS („not shown“ – nepavaizduota) nurodo, kad sąraše esanti dalis iliustracijoje nepavaizduota. Brūkšny (—) naudojamas tada, kai dalies numeris taikomas visoms iliustracijoje pavaizduotoms dalims.

Stulpelyje **Dalis** esantis numeris yra bendrovės „Nordson Corporation“ dalies numeris. Šiame stulpelyje esančių brūkšnių seka (- - - - -) reiškia, kad konkrečios dalies negalima užsisakyti atskirai.

Stulpelyje **Aprašymas** pateikiamas dalies pavadinimas, jos matmenys ir kitos savybės (esant reikalui). Įtraukos rodo santykius tarp montažų, žemesnio lygio montažų ir dalių.

- Jei užsisakote šį montažą, prie jo pridedami elementai 1 ir 2.
- Jei užsisakote elementą 1, prie jo pridedamas elementas 2.
- Jei užsisakote elementą 2, gausite tik elementą 2.

Stulpelyje **Kiekis** nurodytas skaičius yra kiekis, kurio reikia įrenginiui, montažui arba žemesnio lygio montažui. Kodas AR („As Required“ – pagal poreikį) naudojamas tuo atveju, jei dalis yra dideliu kiekiu užsakomas komplektinis elementas arba jei montažui reikalingas kiekis priklauso nuo gaminio versijos ar modelio.

Stulpelyje **Pastaba** pateikiamos raidės nurodo pastabas kiekvieno dalių sąrašo gale. Pastabose pateikiama svarbi informacija apie naudojimą ir užsakymą. Į pastabas būtina atkreipti ypatingą dėmesį.

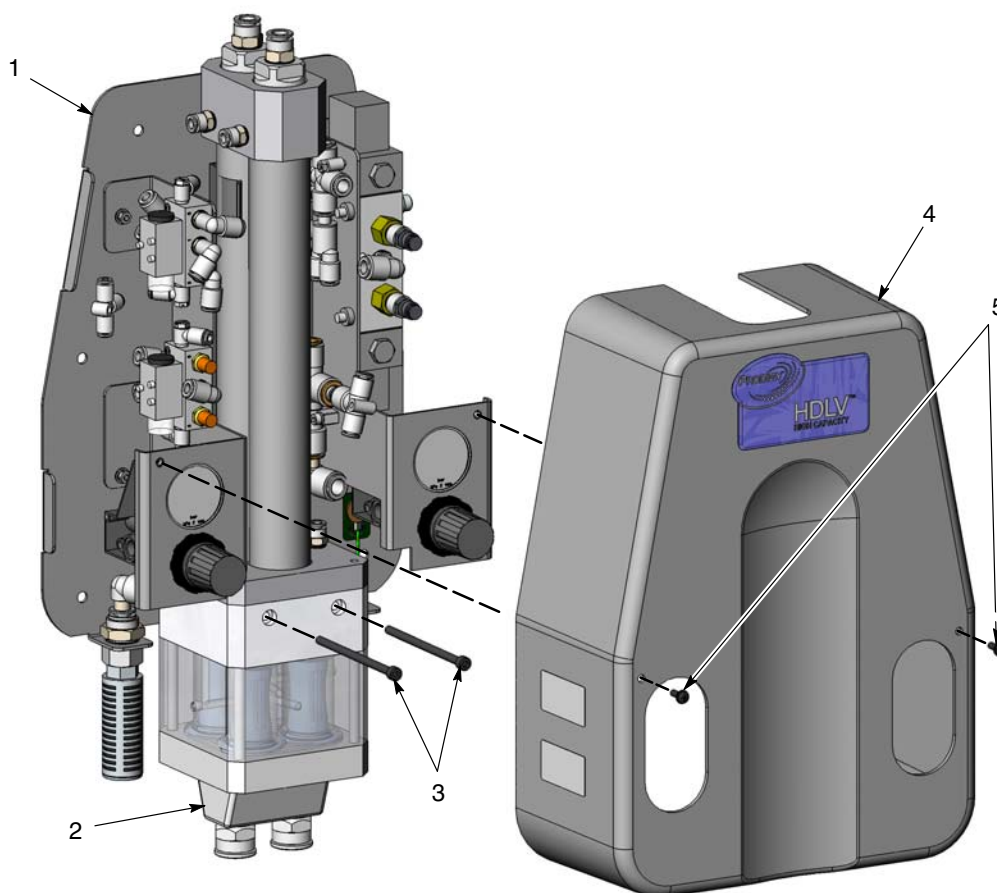
Elementas	Dalis	Aprašymas	Kiekis	Pastaba
—	0000000	montažo	1	
1	000000	• Žemesnio lygio montažas	2	A
2	000000	• • Dalis	1	

Siurblio montażas

Žr. 14 paveikslėlj.

Elementas	Dalis	Aprašymas	Kiekis	Pastaba
—	1092240	PUMP ASSEMBLY, high capacity HDLV, Generation II, packaged	1	
1	-----	• PNEUMATIC ASSEMBLY	1	A
2	1092242	• PUMP ASSY, HDLV, high capacity, Generation II, w/o controls	1	B
3	345537	• SCREW, socket, M5 x 90, black	2	
4	1054586	• COVER, high capacity HDLV pump	1	
5	982825	• SCREW, pan head, recessed, M4 x 12, with integral lockwasher bezel	2	
NS	981830	• SCREW, socket, M6 x 25, zinc	4	C
NS	984703	• NUT, hex, M6, steel, zinc	4	C
NS	983029	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc	8	C
NS	983409	• WASHER, lock, M, split, M6, steel, zinc	4	C

PASTABA A: Šio montažo dalių išskaidymas pateiktas poskyryje *Pneumatinio įrenginio montażas* (26 puslapis).
 B: Šio montažo dalių išskaidymas pateiktas poskyryje *Siurblio dalys* (24 puslapis).
 C: Siurbliui montuoti naudokite šiuos veržiklius.
 NS: Nepavaizduota



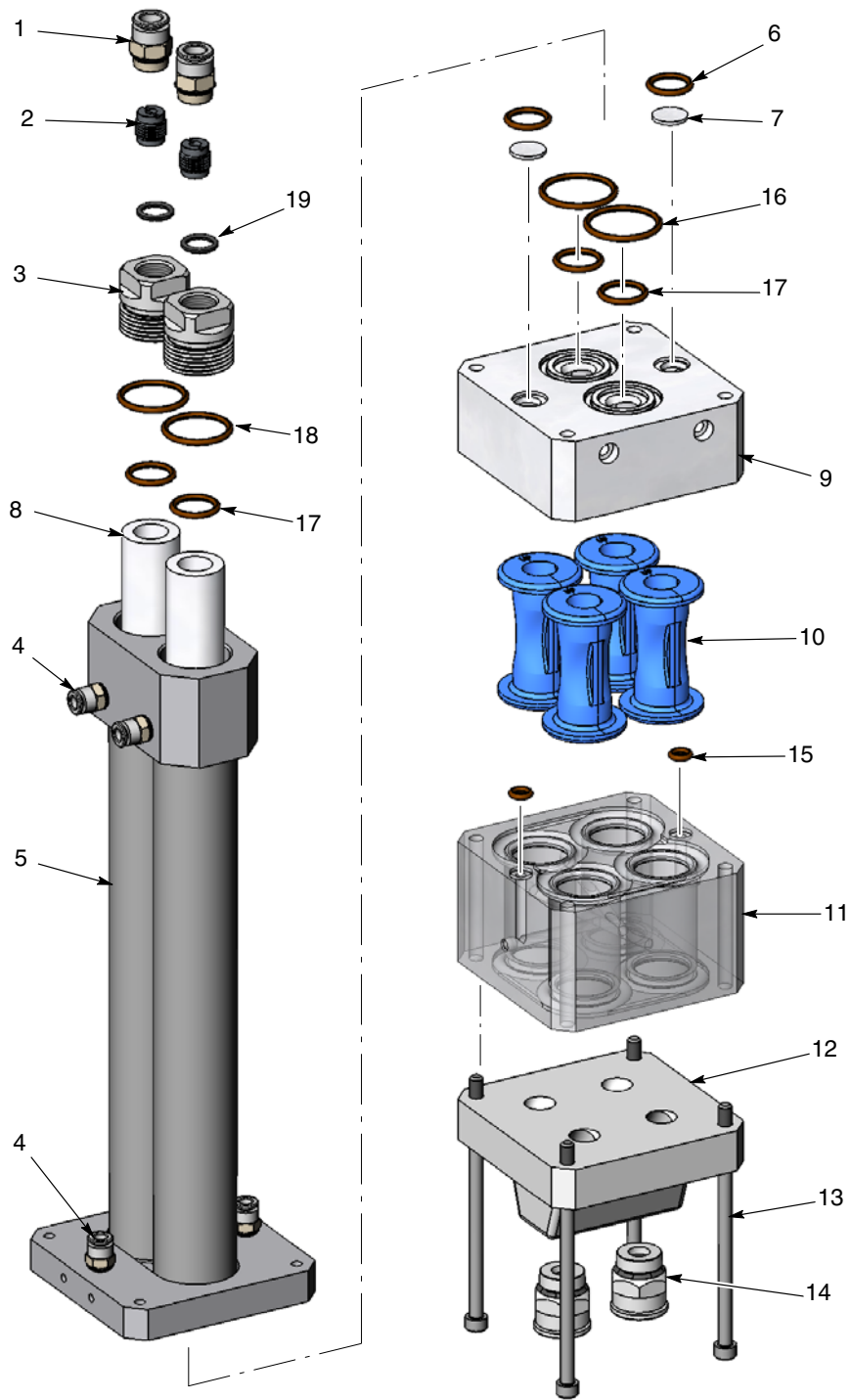
Paveikslėlis 14 Prodigy didelės talpos HDLV siurblio dalys

Siurblio montażas be valdiklių

Žr. 15 paveikslėlj.

Elementas	Dalis	Aprašymas	Kiekis	Pastaba
-	1092242	PUMP ASSY, HDLV, high capacity, Generation II, w/o controls	1	
1	971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x $\frac{3}{8}$ unithread	2	D
2	-----	• CHECK VALVE assembly, pump, Prodigy	2	D, E
3	-----	• PLUG, fluidizing tube, high capacity HDLV pump	2	D
4	972141	• CONNECTOR, male, 6 mm tube x $\frac{1}{8}$ universal	4	
5	-----	• TUBE, outer fluid assembly, high capacity HDLV pump	1	
6	941143	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.813 x 0.094 in.	2	
7	-----	• DISC, filter, Prodigy HDLV pump	2	A
8	-----	• TUBE, fluidizing, high capacity HDLV pump	2	B
9	1057269	• KIT, upper Y manifold, high capacity HDLV pump	1	
10	-----	• VALVE, pinch, high capacity HDLV pump	4	A, C, F
11	1090737	• BODY, pinch valve, high capacity HDLV pump	1	F
12	1053976	• BODY, lower Y, high capacity HDLV pump	1	
13	1054518	• SCREW, socket, M6 x 120, stainless steel	4	
14	1051108	• CONNECTOR, male, 16 mm tube x $\frac{1}{2}$ universal	2	
15	1053292	• O-RING, silicone, 0.219 x 0.406 x 0.094 in.	2	
16	941231	• O-RING, silicone, 1.188 x 1.375 x 0.094 in.	2	
17	941153	• O-RING, silicone, 0.688 x 0.875 x 0.094 in.	4	B, D
18	941215	• O-RING, silicone, 1.250 x 1.063 x 0.094 in.	2	D
19	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	2	D

PASTABA A: Šios dalys yra suspaudžiamųjų vožtuvų techninės priežiūros komplekte; dalis 1092272.
 B: Šios dalys yra suskystinimo vamzdelių techninės priežiūros komplekte; dalis 1057266.
 C: Standartinius mėlynus suspaudžiamuosius vožtuvus norėdami pakeisti elektrai nelaidžiais juodais suspaudžiamaisiais vožtuvais, užsisakykite komplektą 1092273.
 D: Senesniuose siurbliuose norėdami naudoti naujo tipo atgalinius vožtuvus, pavaizduotus 15 paveikslėlyje, užsisakykite atgalinių vožtuvų atnaujinimo komplektą; dalis 1080160. Pažymėtos dalys pateikiamos kartu su komplektu.
 E: Norėdami pakeisti abu atgalinius vožtuvus, užsisakykite atgalinių vožtuvų techninės priežiūros komplektą; dalis 1078161.
 F: Senesniuose siurbliuose norėdami naudoti naujo tipo suspaudžiamuosius vožtuvus, užsisakykite 1092271 II kartos suspaudžiamųjų vožtuvų montażo komplektą. Šiame komplekte yra 4 suspaudžiamieji vožtuvai ir naujas suspaudžiamųjų vožtuvų korpusas.



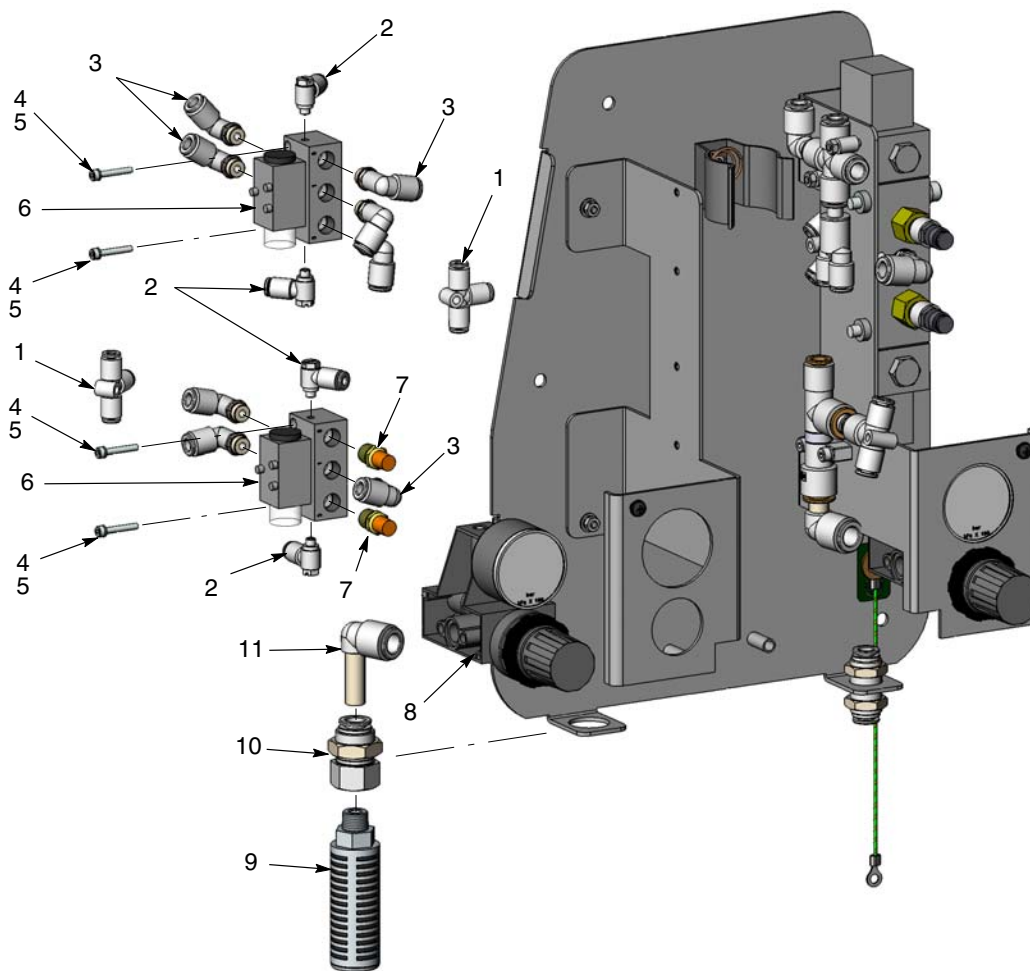
Paveikslėlis 15 Siurblio montžas be valdikli

Siurblio valdikliai

Kairė pusė

Žr. 16 paveikslėlį.

Elementas	Dalis	Aprašymas	Kiekis	Pastaba
1	1056480	UNION, tee, 4 mm tube x 4 mm tube x 4 mm tube	2	
2	1054534	CONNECTOR, male, universal elbow, 4 mm tube x M5	4	
3	972126	CONNECTOR, male, universal elbow, 6 mm tube x 1/8 in.	8	
4	982650	SCREW, socket, M3 x 20 long, black	4	
5	983400	WASHER, lock, M, split, steel, zinc	4	
6	1054519	VALVE, miniature, double air piloted, 5 port	2	
7	170269	MUFFLER, exhaust, 1/8 in. NPT	2	
8	1018157	REGULATOR ASSEMBLY, 0-25 psi, 0-1.7 bar	1	
9	1097195	MUFFLER, silencer, 1/4 NPT	1	
10	1005068	UNION, female bulkhead, 10 mm tube x 1/4 RPT	1	
11	1052893	ELBOW, plug in, 10 mm tube x 10 mm stem	2	



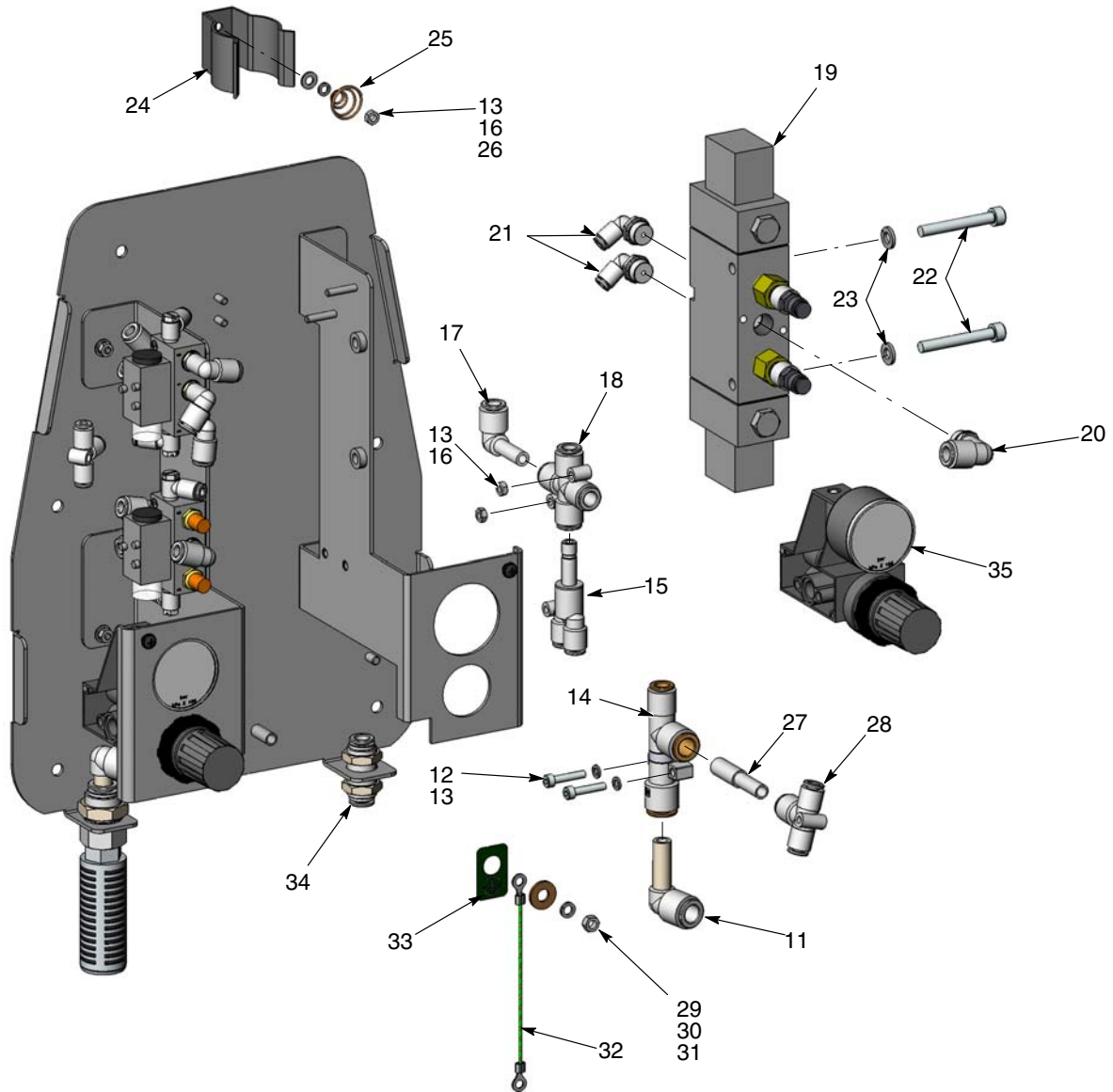
Paveikslėlis 16 Siurblio valdikliai – kairė pusė

Dešinė pusė

Žr. 17 paveikslėlj.

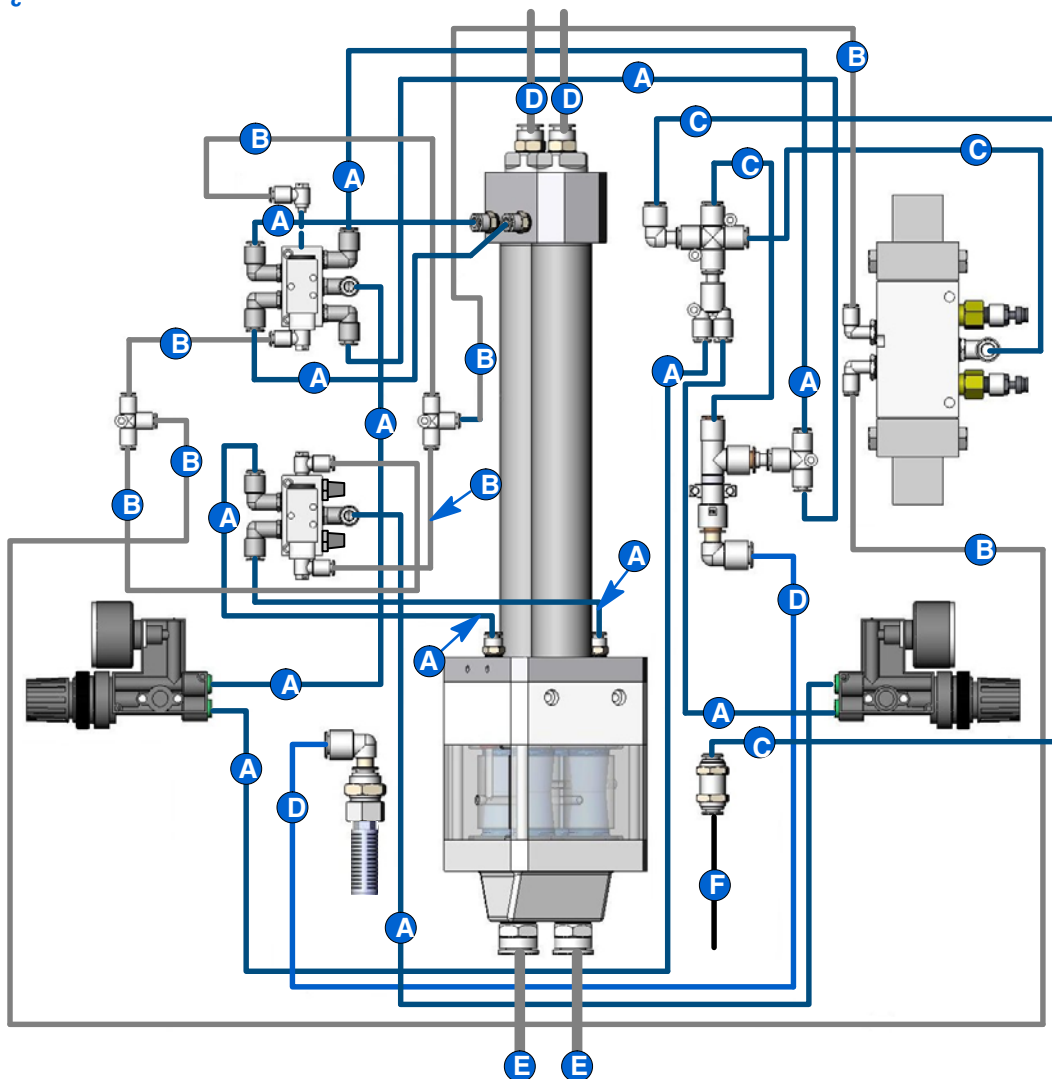
Elementas	Dalis	Aprašymas	Kiekis	Pastaba
12	982517	SCREW, socket, M4 x 20, zinc	2	
13	983403	WASHER, lock, M, split, M4, steel, zinc	8	
14	1052920	PUMP, vacuum generator	1	
15	1019093	CONNECTOR, plug in Y, 8 mm stem x 6 mm tube	1	
16	984715	NUT, hex, M4, steel, zinc	6	
17	1056465	ELBOW, plug in, 8 mm tube x 8 mm stem, plastic	1	
18	1054619	UNION, cross, 4 mm tube x 8 mm tube	1	
19	1054592	VALVE, timing, high capacity HDLV pump	1	
20	972277	• CONNECTOR, male, elbow, 8 mm tube x 1/4 universal	1	
21	1054530	CONNECTOR, male, elbow, 4 mm tube x 1/4 universal	2	
22	1054593	SCREW, socket, M6 x 45, zinc	2	
23	983409	WASHER, lock, M, split, M6, steel, zinc	2	
24	-----	HOLDER, clamping, spring action	1	
25	1063245	SPRING, tapered, 0.312 x 0.750 in., pump grounding	1	
26	983402	WASHER, flat, M, narrow, M4, steel, zinc	4	
27	1054617	NIPPLE, reducing, 10 mm tube x 8 mm tube, plastic	1	
28	1054616	UNION, tee, 8 mm tube x 6 mm tube x 6 mm tube	1	
29	984706	NUT, hex, M5, steel, zinc	1	
30	983401	WASHER, lock, M, split, M5, steel, zinc	1	
31	983021	WASHER, flat, E, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	1	
32	138142	WIRE, ground, power distribution	1	
33	240674	TAG, ground	1	
34	1002711	UNION, bulkhead, 8 mm tube x 8 mm tube	1	
35	288821	REGULATOR ASSEMBLY, 0-60 psi, 0-4 bar	1	

28 Prodigy II kartos didelės talpos HDLV siurblys



Paveikslėlis 17 Siurblio valdikliai – dešinė pus

Miltelių ir oro vamzdeliai



Paveikslėlis 18 Miltelių ir oro vamzdeliai

Vamzdelis	Dalis	Aprašymas
A	900742	6 mm išor. skersm., mėlynas
B	900617	4 mm išor. skersm., skaidrus
C	900618	8 mm išor. skersm., mėlynas
D	900740	10 mm išor. skersm., mėlynas
E	1063654	16 mm išor. skersm., skaidrus
F	900619	8 mm išor. skersm., juodas

Paėmimo vamzdelių adapteriai

Naudojant paėmimo vamzdelio adapterio montażą lengva įsiurbimo vamzdelį priderinti prie standartinio siurblio paėmimo vamzdelio. Šį adapterį paėmimo vamzdeliams galima įsigyti su išoriniu O formos žiedu arba be jo.

Adapteris su siurblio montavimo O formos žiedu

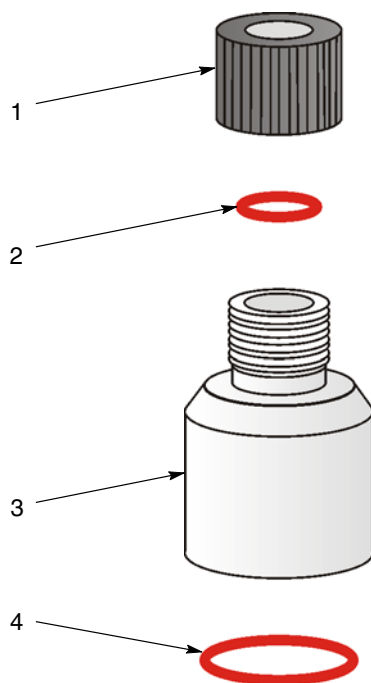
Žr. 19 paveikslėlį. Šį adapterį naudokite su paėmimo vamzdeliais, kurie neturi išorinio siurblio montavimo O formos žiedo.

Elementas	Dalis	Aprašymas	Kiekis	Pastaba
—	1068408	DISCONNECTOR, high-capacity HDLV pump, with pump mount O-ring	1	
1	1068402	• NUT, tube retaining, high-capacity HDLV pump	1	
2	941143	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.813 x 0.094 in.	1	
3	1068379	• MOUNT, pump adapter, with O-ring gland	1	
4	942143	• O-RING, silicone, 1.00 x 1.250 x 0.125 in.	1	

Adapteris be siurblio montavimo O formos žiedo

Žr. 19 paveikslėlį. Šį adapterį naudokite su paėmimo vamzdeliais, kurie turi išorinio siurblio montavimo O formos žiedą.

Elementas	Dalis	Aprašymas	Kiekis	Pastaba
—	1068409	DISCONNECTOR, high-capacity HDLV pump, without pump mount O-ring	1	
1	1068402	• NUT, tube retaining, high-capacity HDLV pump	1	
2	941143	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.813 x 0.094 in.	1	
3	1068400	• MOUNT, pump adapter, without O-ring gland	1	



Paveikslėlis 19 Paėmimo vamzdelio adapterio dalys

Atsarginės dalys

Kiekvienam sistemoje esančiam siurbliui turėkite po vieną atsarginį komplektą.



Suspaudžiamojo vožtuvo komplektas 1092272
(Jame yra 4 suspaudžiamieji vožtuvai, 2 filtro diskai, 2 O formos žiedai ir 1 įkišimo įrankis)

Instrukcijų puslapis: 18



Suspaudžiamojo vožtuvo (sąlyčiui su maisto produktais) komplektas 1097919
(Jame yra 4 suspaudžiamieji vožtuvai, 2 filtro diskai, 2 O formos žiedai ir 1 įkišimo įrankis)

Instrukcijų puslapis: 18

Elektrai nelaidaus suspaudžiamojo vožtuvo komplektas 1092273
(Jame yra 4 suspaudžiamieji vožtuvai, 2 filtro diskai, 2 O formos žiedai ir 1 įkišimo įrankis)

Instrukcijų puslapis: 18



Suskystinimo vamzdelio komplektas 1057266
(Jame yra 2 suskystinimo vamzdeliai ir 4 O formos žiedai)

Instrukcijų puslapis: 13



Aukštesniojo Y formos skirstytuvo komplektas 1057269
(Jame yra 1 skirstytuvas ir 2 O formos žiedai)

Instrukcijų puslapis: 14



Žemesniojo Y formos skirstytuvo korpusas Dalis 1053976
(Kiekis: 1)

Instrukcijų puslapis: 14

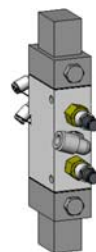


Atgalinio vožtuvo techninės priežiūros komplektas 1078161
(Kiekis: 2)

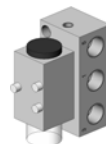


Atgalinio vožtuvo atnaujinimo komplektas 1080160
(Jame yra 2 jungtys, 2 atgaliniai vožtuvai, 2 kaiščiai, 6 O formos žiedai)

Naudokite senesniam atnaujinti, kad naudotumėte naujo tipo atgalinius vožtuvus



Laiko nustatymo vožtuvas Dalis 1054592
(Kiekis: 1)



Miniatiūrinis vožtuvas Dalis 1054519
(Kiekis: 1)



II kartos suspaudžiamųjų vožtuvų atnaujinimo komplektas Dalis 1092271
(Keičia 1081246 į 1092240 1087221 į 1092242)

32 Prodigy II kartos didelės talpos HDLV siurblys

ATITIKTIES DEKLARACIJA

Modelis: Prodigy miltelių siurblys, HDLV didelės talpos perdavimo siurblys
(didelio tankio milteliai, mažo tankio oras)

Taikomos direktyvos:

94/9/EB (ATEX įranga, skirta naudoti potencialiai sprogioje aplinkoje)
98/37/EEB (Mašinos)

Standartai, naudojami atitikčiai užtikrinti:

EN1127-1 EN13463-1
EN12100-1 EN13463-5

Principai:

Šis gaminytis pagamintas vadovaujantis nusistovėjusia inžinerine praktika.
Nurodytas gaminytis atitinka pirmiau nurodytą direktyvą ir standartus.


Užsiliepsnojančios aplinkos ženklimas: Ex II 3 D c T6

Tech. failas: Notifikuotoji įstaiga #0518

Pastaba: šio įrenginio pagaminimo metai nurodyti serijos numeryje. „AA07A“ nurodo, kad įrenginytis buvo sukonstruotas 2007m, „A“ nurodo sausio mėnesį.

Kokybės pažymėjimas:

DNV ISO9001:2000
ATEX pranešimas apie kokybę – „Baseefa (2001) Ltd.



Joseph Schroeder
Gamybos viršininkas
Apdailos darbų gaminių plėtros grup

Data: 2007 m. rugpjūčio 29 d.



