

Prodigy[®] II kartos rankinio valdymo miltelių purkštuvas

Kliento gaminio vadovas
P/N 7169116A04
– Lithuanian –

Išleista 2009–09

Šis dokumentas gali būti pakeistas per įspėjimo.

Šis dokumentas pateikiamas internete adresu <http://emanuals.nordson.com/finishing>



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Turinys

Sauga	1	Nenutrūkstamumo ir varžos testai	12
Kvalifikuoti darbuotojai	1	Daugintuvo ir rezistoriaus montažo	
Paskirtis	1	varžos testas	12
Reglamentai ir patvirtinimai	1	Varžos testas – tarp valdymo kabelio	
Asmeninė sauga	1	galo ir adapterio spyruoklinio plunžerio	12
Priešgaisrinė sauga	2	Varos testas naudojant pasirinktinį	
Įžeminimas	2	trumpojo jungimo kištuką	13
Agresyvaus poveikio medžiagos	2	Rezistoriaus varžos testas	13
Veiksmai veikimo sutrikimo atveju	3	Valdymo kabelio nenutrūkstamumo testai .	14
Išmetimas	3	Trigerio jungiklio nenutrūkstamumo testas	14
Aprašymas	3	Remontas	15
Savybės	3	Purkštuko ir miltelių vamzdelio pakeitimas .	15
Techninės charakteristikos	5	Valdymo kabelio pakeitimas	15
Oro kokybės reikalavimai	5	Rezistoriaus pakeitimas	17
Įrangos kategorija	5	Rezistoriaus išėmimas	17
Montavimas	5	Rezistoriaus montavimas	17
Kabelis ir moduluojamo oro vamzdelis	5	Daugintuvo pakeitimas	18
Miltelių vamzdelio ilgio parinkimas	6	Nuėmimas	18
Miltelių vamzdelio vyniojimas ringėmis	6	Montažas	18
Vamzdelių montavimas	7	Dalys	19
Purkštuvo prijungimas	7	„Prodigy“ II kartos rankinio valdymo	
Siurblio prijungimas	7	purkštukas	19
Saugaus naudojimo ATEX speciali sąlyga:	8	Techninės priežiūros komplektai	21
Valdymas	8	Parinktys	21
Išankstinių nuostatų rinkiniai	8	Miltelių ir oro vamzdeliai	21
Purkštovo ŠVIESOS DIODAS ŠVIEČIA	8	Kūginiai purkštukai	22
Moduliavimo valdymo trigeris	8	Kūginių purkštukų komponentai	22
Techninė priežiūra	8	Plokščio, kryžminio ir taškinio purškimo	
Purkštuko išmontavimas ir valymas	9	purkštukai	23
Trikčių šalinimas	11	Plokščio, kryžminio ir taškinio purškimo	
		purkštuko komponentai	24

Susisiekite su mumis

Bendrovė „Nordson Corporation“ kviečia kreiptis dėl informacijos, pastabų ir paklausimų, susijusių su bendrovės gaminiais. Bendrojo pobūdžio informaciją apie bendrovę „Nordson“ pateikiama internete šiuo adresu: <http://www.nordson.com>.

Pastaba

Tai – bendrovės „Nordson Corporation“ leidinys, jį saugo autoriaus teisės. Pradiniai apsaugos autoriaus teisėmis metai: 2004. Jokia šio dokumento dalis negali būti kopijuojama, atkurama ar verčiama į kitą kalbą be išankstinio raštiško bendrovės „Nordson Corporation“ sutikimo. Šiame leidinyje pateikta informacija gali būti pakeista be įspėjimo.

Prekių ženklai

„Prodigy“, HDLV, „Nordson“ ir „Nordson“ logotipas yra registruoti prekės ženklai, priklausantys bendrovei „Nordson Corporation“.

„Viton“ yra registruotas prekės ženklas, priklausantis bendrovei „DuPont Dow Elastomers“. L.L.C.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	–
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	Hot Melt	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	Finishing	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	Nordson UV	1-440-985 4592	1-440-985 4593

„Prodigy®“ II kartos rankinio valdymo miltelių purkštuvai

Sauga

Perskaitykite šias saugos instrukcijas ir jų paisykite. Įrangos dokumentacijoje reikiamose vietose pateikiami su užduotimis- ir įranga- susiję perspėjimai, įspėjimai ir instrukcijos.

Pasirūpinkite, kad visi įrangą eksploatuojantis ar jos techninę priežiūrą vykdančios darbuotojai turėtų prieigą prie visos įrangos dokumentacijos, įskaitant šias instrukcijas.

Kvalifikuoti darbuotojai

Įrangos savininkai privalo užtikrinti, kad „Nordson“ įrangą įrengtų, ją eksploatuotų ir jos techninę priežiūrą vykdytų kvalifikuoti darbuotojai.

Kvalifikuoti darbuotojai – tai tokie darbuotojai arba rangovai, kurie išmokyti saugiai atlikti jiems paskirtas užduotis. Jie susipažinę su visomis atitinkamomis saugos taisyklėmis ir reglamentais bei yra fiziškai pajėgūs atlikti jiems paskirtas užduotis.

Paskirtis

Jei „Nordson“ įranga bus naudojama kitaip, nei aprašyta su įranga pateikiamoje dokumentacijoje, asmenys gali patirti traumą arba gali būti sugadintas turtas.

Keli įrangos naudojimo ne pagal paskirtį pavyzdžiai:

- nesuderinamų medžiagų naudojimas;
- neaprobųtos modifikacijos;
- apsaugų arba blokuočių nuėmimas arba nepaisymas;
- nesuderinamų arba pažeistų dalių naudojimas;
- nepatvirtintos pagalbinės įrangos naudojimas;
- įrangos eksploatavimas viršijant maksimalius eksploatavimo parametrus.

Reglamentai ir patvirtinimai

Pasirūpinkite, kad visa įranga būtų įvertinta ir patvirtinta naudoti aplinkoje, kurioje ji naudojama.

Visi „Nordson“ įrangai gauti patvirtinimai nustos galioti, jei bus nepaisomos montavimo, eksploatavimo ir techninės priežiūros instrukcijos.

Visos įrangos montavimo fazės turi atitikti federalinius, valstybės ir vietos kodeksus.

Asmeninė sauga

Tam, kad asmenys būtų apsaugoti nuo traumų, paisykite šių instrukcijų.

- Įrangos neeksploatuokite, nevykdyskite jos techninės priežiūros, jei nesate kvalifikuoti to atlikti.
- Įrangą leidžiama eksploatuoti tik jei apsaugos, durys ar dangčiai yra nepažeisti ir tinkamai veikia automatinės blokuotės. Neignorruokite ar nepasyvinkite jokių apsauginių įtaisų.
- Būkite atokiai nuo judančios įrangos. Prieš reguliuodami bet kokią judančią įrangą arba prieš atlikdami jos techninę priežiūrą atjunkite elektros maitinimą ir palaukite, kol įranga visiškai sustos. Užblokuokite maitinimą ir įtvirtinkite įrangą, kad jis netikėtai nesujudėtų.
- Prieš reguliuodami aukšto slėgio sistemas arba komponentus arba vykdydami jų techninę priežiūrą išleiskite (nuorinkite) hidraulinį ir pneumatinį slėgį. Prieš vykdydami elektros įrangos techninę priežiūrą atjunkite, užblokuokite ir pažymėkite jungiklius.
- Gaukite ir perskaitykite visų naudojamų medžiagų „Medžiagų saugos duomenų lapus“ (MSDS – Material Safety Data Sheets). Paisykite gamintojo saugaus medžiagų tvarkymo ir naudojimo instrukcijų, naudokitės rekomenduojamais asmeninės apsaugos įtaisais.
- Kad išvengtumėte traumų, saugokitės mažiau-akivaizdžių pavojų darbo vietoje, kurių dažnai neįmanoma išvengti, pavyzdžiui, karštų paviršių, aštrių kraštų, elektros grandinių su įtampa ir judančių dalių, kurių dėl praktinių priežasčių neįmanoma užverti arba kitaip apsaugoti.

Priešgaisrinė sauga

Tam, kad išvengtumėte gaisro arba sprogingimo, paisykite toliau pateiktų instrukcijų.

- Tose vietose, kur naudojamos arba sandėliuojamos degios medžiagos, nerūkykite, nevykdykite suvirinimo, šlifavimo darbų, nenaudokite atvartos liepsnos.
- Tam, kad lakių medžiagų arba garų koncentracija nepasiektų pavojingo lygio, pasirūpinkite tinkama ventiliacija. Vadovaukitės vietos kodeksais arba naudojamos medžiagos saugos duomenų lapais (MSDS).
- Dirbdami su degiomis medžiagomis neatjunkite elektros grandinių, kuriomis teka srovė. Kad neatsirastų žiežirbų, maitinimą pirmiausiai atjunkite išjungdami atjungimo jungiklį.
- Sužinokite, kur yra avarinio sustabdymo mygtukai, užtvartiniai vožtuvai ir gesintuvai. Purškimo kameroje kilus gaisrui, nedelsdami išjunkite purškimo sistemą ir ištraukimo ventiliatorius.
- Įrangą valykite, jos techninę priežiūrą vykdykite, testuokite ir remontuokite paisydami instrukcijų, pateiktų įrangos dokumentacijoje.
- Naudokite tik tokias pakeičiamąsias dalis, kurios skirtos naudoti su originalia įranga. Prireikus informacijos arba patarimų dėl dalių, kreipkitės į bendrovės „Nordson“ atstovą.

Įžeminimas



PERSPĖJIMAS: Eksploatuoti sugedusią elektrosstatinę įrangą pavojinga – galite žūti nuo elektros srovės, gali kilti gaisras arba sprogingimas. Kaip dalį periodinės techninės priežiūros programos, atlikite varžos patikras. Patyrę net ir silpną elektros smūgį arba pastebėję statinių žiežirbų arba elektros lanką, nedelsdami išjunkite visą elektros arba elektrosstatinę įrangą. Įrangą vėl paleiskite tik po to, kai bus nustatyta ir pašalinta problema.

Įžeminimas kameros angų viduje ir išorėje turi atitikti NFPA II klasės, 1 skyriaus arba 2 pavojingų vietų reikalavimus. Žiūrėkite NFPA 33, NFPA 70 (NEC 500, 502 ir 516 straipsniai) ir NFPA 77 naujausias sąlygas.

- Visi elektrai laidūs objektai purškimo zonoje turi būti elektriniu būdu prijungti prie ne didesnio nei 1 megaomo įžeminimo, matuojamo instrumentu, kuris vertinamai grandinei siunčia mažiausiai 500 voltų įtampą.
- Įrangą, kurią reikia įžeminti, yra purškimo zonos grindys, operatoriaus platformos, piltuvai, fotoelektriniai elementai ir nupūtimo purkštukai, tačiau jais neapsiribojama. Turi būti įžeminti purškimo zonoje dirbantys darbuotojai.
- Dėl įkrovą turinčio žmogaus kūno gali įvykti užsidegimas. Darbuotojai, stovintys ant nudažyto paviršiaus, pavyzdžiui, operatoriaus platformos, arba avintys elektrai nelaidžius batus nėra įžeminti. Darbuotojai, dirbantys su elektrosstatine įranga arba aplink ją, privalo avėti batus, kurių padai laidūs elektrai arba prie kurių prijungta įžeminimo juosta, kad būtų užtikrinta jungtis su žeme.
- Operatoriai privalo užtikrinti, kad jiems rankoje laikant purkštuvą rankeną būtų odos -ir- rankenos sąlytis – tada naudojant rankinio valdymo elektrosstatinį purkštuvą jie nepatirs elektros smūgio. Jei būtina mūvėti pirštines, jose išpjaukite delno ar pirštų sritį, mūvėkite elektrai laidžias pirštines arba prie purkštuvą rankenos ar kito tinkamo įžeminimo elemento turėkite prijungę įžeminimo juostą.
- Prieš reguliuodami arba valydami miltelių purkštuvus išjunkite elektrosstatinio krūvio maitinimą ir įžeminkite purkštuvą elektrodus.
- Baigę vykdyti įrangos techninę priežiūrą, prijunkite visą atjungtą įrangą, įžeminimo kabelius ir laidus.

Agresyvaus poveikio medžiagos

Jei yra tikimybė, kad įranga turės sąlytį su agresyvaus poveikio medžiagomis, naudotojas privalo imtis tinkamų apsaugos priemonių, kad įrangai nebūtų padarytas neigiamas poveikis, ir tokiu būdu garantuoti, kad nesumažėtų įrangos užtikrinamas apsaugos lygis.

Agresyvaus poveikio medžiagos: pavyzdžiui, rūgštingi skysčiai arba dujos, kurios ardo metalą, arba tirpalai, kurie gali padaryti neigiamą poveikį polimerinėms medžiagoms.

Tinkamos apsauginės priemonės: eilinių patikrų metu reguliariai tikrinkite arba iš medžiagos duomenų lapuose esančios informacijos sužinokite, ar konkretūs chemikalai nepažeidžia įrangos.

Jei kyla abejonų dėl gaminio tinkamumo naudoti sąlytyje su itin agresyvaus poveikio medžiagomis, kreipkitės į bendrovę „Nordson Corporation“.

Veiksmai veikimo sutrikimo atveju

Jei sutrinka sistemos arba bet kokios sistemoje esančios įrangos veikimas, sistemą nedelsdami išjunkite ir atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- Atjunkite ir užblokuokite elektros maitinimą. Uždarykite pneumatinius užtvarinius vožtuvus ir išleiskite slėgį.

- Nustatykite veikimo sutrikimo priežastį ir, prieš paleisdami įrangą, šią priežastį pašalinkite.

Išmetimas

Įrangą ir medžiagas, kurios buvo naudotos eksploatuojant ir vykdant techninę priežiūrą, išmeskite vadovaudamiesi vietos kodeksais.

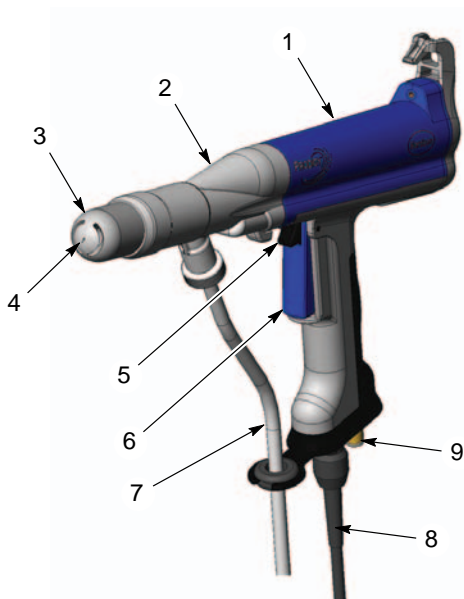
Aprašymas

„Prodigy“ rankinio valdymo miltelių purkštuvuose naudojama specialios konstrukcijos kūginiai ir plokščio purškimo purkštukai, kurie pulverizuoja, formuoja ir purškia tankiosios fazės miltelius, kuriuos tiekia „Nordson HDLV“ (didelio tankio milteliai, mažo greičio oras) siurbliai.

Savybės

- 8 mm lankstus vamzdelis milteliams tiekti.
- Atskiri aukštos įtampos ir miltelių maršrutai.

- Specialiu moduliavimo valdymo trigeriu aktyvinami naudotojo programuojami intensyvūs ir neintensyvūs moduliuojamo oro ir miltelių srautai.
- Pristatomas su 70° kūginiu purkštuku ir dvigubos angos plokščio purškimo purkštuku. Galima įsigyti pasirinktinius kūginius, plokščio, kryžminio ir taškinio purškimo purkštukus.
- Naudotojui patogus reguliatoriaus su skystakristaliu ekranu.
- Iki 10 naudotojo programuojamų padengimo formulių.

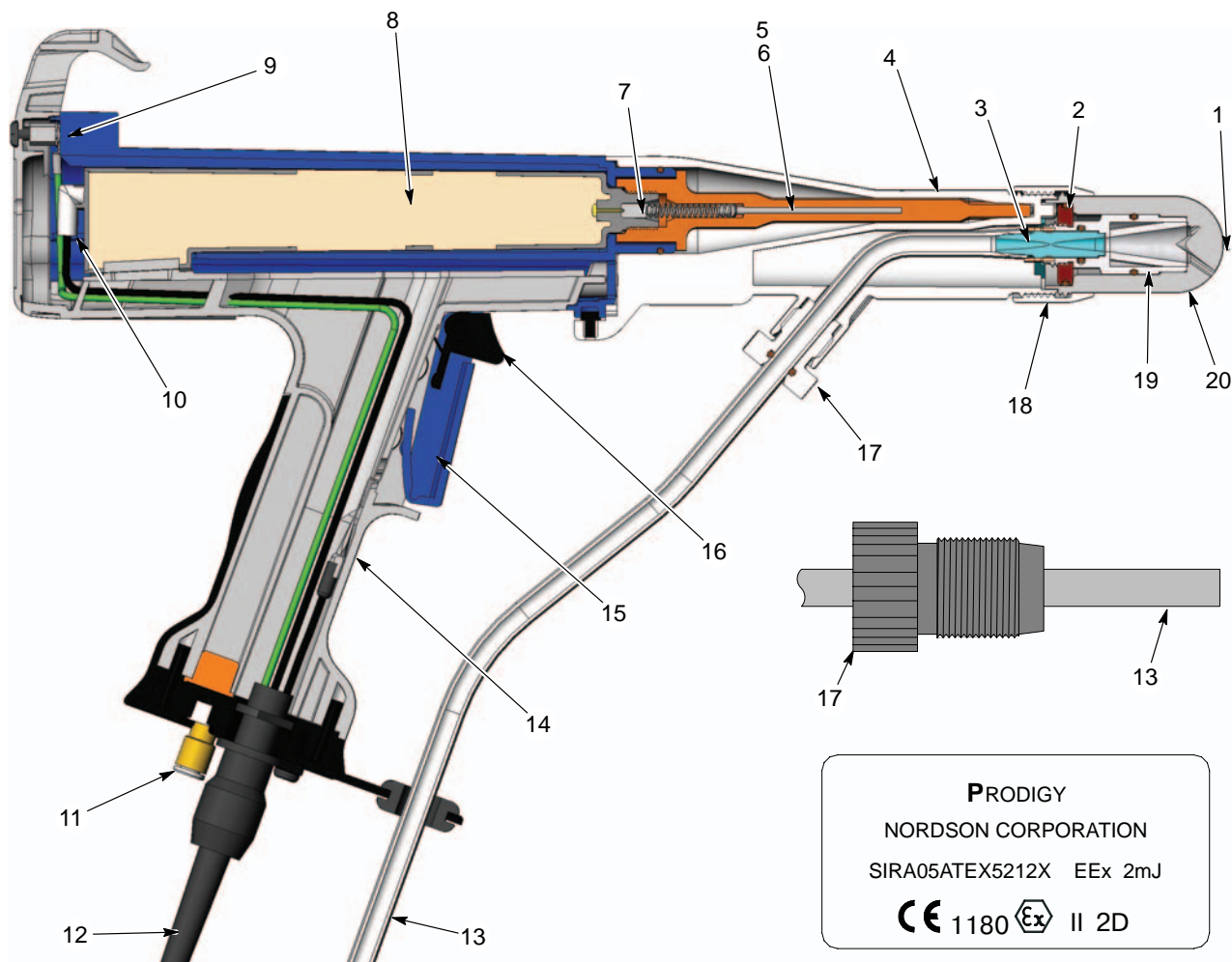


Paveikslėlis 1 „Prodigy“ rankinio valdymo miltelių purkštuvus

- | | | |
|-----------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------|
| 1. Purkštuvo korpusas | 4. Purkštuko elektrodas | 7. Lankstus miltelių vamzdelis (8 mm) |
| 2. Adapteris | 5. Moduliavimo valdymo trigeris | 8. Valdymo kabelis |
| 3. Kūginis purkštukas | 6. Trigeris | 9. Moduliuojamo oro vamzdelio montavimo elementas (6 mm) |

Pastaba: Miltelių ir moduliuojamo oro vamzdeliai su purkštuvu nepateikiami. Vamzdelis pridedamas prie rankinio valdymo purkštuvų sistemos.

Aprašymas (tsinys)



Paveikslėlis 2 Purkštuvo pjūvio vaizdas

- | | | |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------|
| 1. Purkštuko elektrodas* | 8. Įtampos daugintuvas | 15. Purškimo trigeris |
| 2. Purkštuko elektrodas žiedas* | 9. Įžeminimo varžtas | 16. Moduliavimo valdymo trigeris |
| 3. Vamzdelio adapteris | 10. Kabelio / daugintuvo jungtis | 17. Fiksuojamasis ratukas |
| 4. Adapteris | 11. 6 mm vamzdelio montavimo elementas (moduliuojamo oro) | 18. Fiksuojamoji veržlė |
| 5. Rezistorius | 12. Valdymo kabelis | 19. Purkštuko įdėklas* |
| 6. Rezistoriaus laikiklis | 13. 8 mm lankstus miltelių vamzdelis | 20. Purkštukas* |
| 7. Kontakto skyriklis | 14. Jungiklių atrama | |

Pastaba: Žvaigždute (*) pažymėtos dalys yra purkštuko montažo dalys. Miltelių ir moduliuojamo oro vamzdeliai pridedami tik prie rankinio valdymo purkštuko sistemų.

Techninės charakteristikos

Techninės charakteristikos gali būti pakeistos per įspėjimo.

Elektros išvestis	
Maksimali vardinė išvesties įtampa ties elektrodu:	95 kV ± 10 %
Maksimali vardinė išvesties srovė ties elektrodu:	100 μA ± 10 %
Oro slėgio ir srauto reikalavimai	
Minimalus įvesties oras:	4 barai (60 psi)
Maksimalus įvesties oras:	6,9 baro (100 psi)
Moduliuojamas oras:	5,9 baro (85 psi), 6–57 l/min. (0,2–2,0 scfm)
Temperatūros reikalavimai	
Maksimali aplinkos temperatūra	40 °C (104 °F)

Oro kokybės reikalavimai

Miltelių purškimo sistemoms reikalingas švarus, sausas aukšto slėgio oras be alyvos. Dėl drėgno arba alyva užteršto oro siurblys, miltelių tiekimo vamzdelis arba purkštuvus gali užsikimšti milteliais.

Naudokite 3 mikronų filtrą / separatorius su automatiniais drenažais ir šaldomą arba regeneracinį sausinančio tipo oro sausintuvą, kuris gali užtikrinti 3,4 °C (38 °F) arba mažesnę kondensacijos tašką esant 6,9 baro (100 psi).

Įrangos kategorija

Šis purškimo įtaisas priskirtas įtaisy, pritaikytų naudoti potencialiai sprogoje aplinkoje, kategorijai: II klasė, I skyrius, F ir G grupės, 21 arba 22 zona.

Montavimas



PERSPĖJIMAS: Toliau nurodytus darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotiems darbuotojams. Paisykite šiame dokumente ir visuose kituose susijusiuose dokumentuose pateiktą saugos instrukcijų.



PERSPĖJIMAS: Montuojant Europoje montavimo darbus turi atlikti tinkamai kvalifikuoti darbuotojai, vadovaudamiesi galiojančiais darbo metodų kodeksais. EN60079-14

Kabelis ir moduliujamo oro vamzdelis

Žr. 2 paveikslėlį.

1. Valdymo kabelį (12) prijunkite prie purkštuvu reguliatoriaus lizdo su užrašu GUN (PURKŠTUVAS) ir tvirtai priveržkite kabelio veržlę.
PASTABA: Apie pasirinktinius 4 ir 6 metrų ilginamuosius kabelius skaitykite 21 puslapyje. Nenaudokite daugiau negu du ilginamuosius kabelius.

PASTABA: Miltelių ir moduliujamo oro vamzdeliai pridedami prie rankinio valdymo purkštuvu sistemų arba juos galima užsisakyti atskirai. Vamzdelių dalių numeriai nurodyti 21 puslapyje.

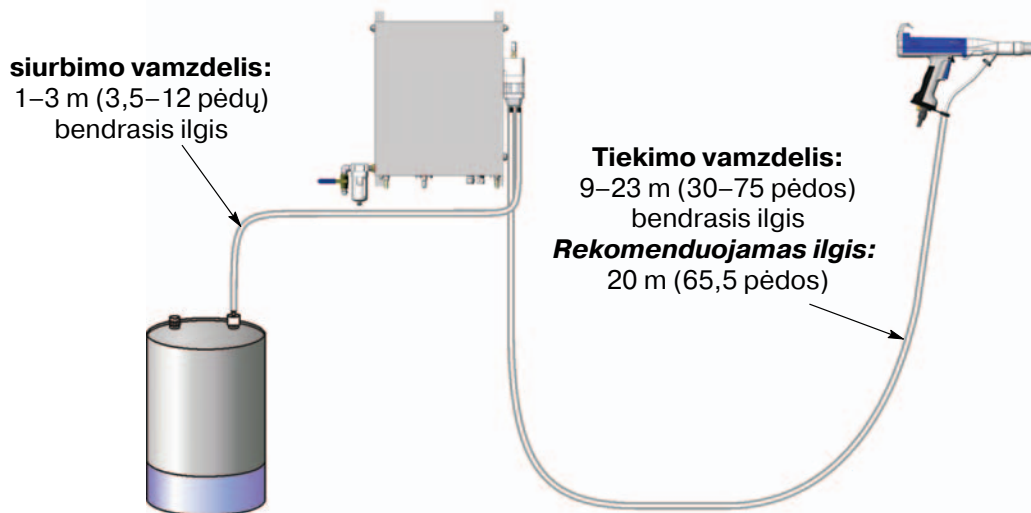
2. Mėlyną 6 mm moduliujamo oro vamzdelį, einantį iš atitinkamo moduliujamo oro išeinamojo montavimo elemento, kuris yra ant siurblio valdymo spintelės, prijunkite prie vamzdelio montavimo elemento (11), esančio ant purkštuvu rankenos.

Miltelių vamzdelio ilgio parinkimas

Tam, kad miltelių srautas būtų maksimalus, bendrasis įsiurbimo ir tiekimo vamzdelio ilgis turi būti nurodytame diapazone.

- Pasistenkite, kad įsiurbimo vamzdelis būtų kuo trumpesnis nurodytose ribose.

- Pasistenkite, kad tiekimo vamzdelio ilgis būtų kuo arčiau 20 m (65,5 pėdos). Vamzdeliui esant trumpesniai, padidėja pulsavimo tikimybė.
- Miltelių vamzdelį paklokite ant grindų, ypač jei tiekimo vamzdelis turi būti ilgesnis nei 20 m (65,55 pėdos). Siurblys vis tiek ties miltelius per ilgesnius vamzdelius, tačiau srauto greitis bus mažesnis.



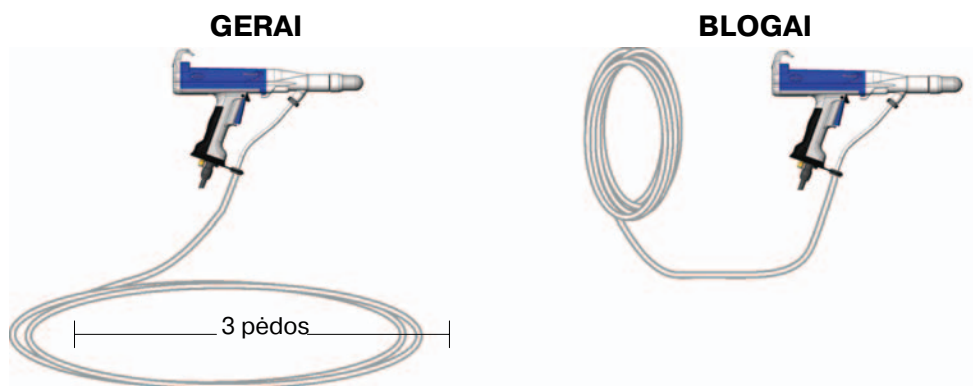
Paveikslėlis 3 Miltelių vamzdelio ilgio parinkimas

Miltelių vamzdelio vyniojimas ringėmis

„Prodigy“ sistema užtikrins tolygų miltelių srautą, jei miltelių vamzdelis bus suvyniotas ringėmis vadovaujantis šiais patarimais:

- Ringės skersmuo turi būti mažiausiai 1 m (3,25 pėdos).

- Geriausiai būtų, kad ringių būtų kuo mažiau.
- Ringes padėkite plokščiai ant grindų. Ringių nekabinkite vertikaliai, kitaip išjungus purkštuvą milteliai nusės ringių apačioje, o purkštuvą vėl įjungus, jie bus tiekiami impulsu.



Paveikslėlis 4 Miltelių vamzdelio vyniojimas ringėmis

Vamzdelių montavimas

PASTABA: Vamzdelių pjovikliu atpjaukite reikiamo ilgio 8 mm miltelių tiekimo ir siurbimo vamzdelius. Galai turi būti nupjauti tiesiai. Pasirinktinis vamzdelių pjoviklis aprašytas 21 puslapyje.

Purkštuvu prijungimas

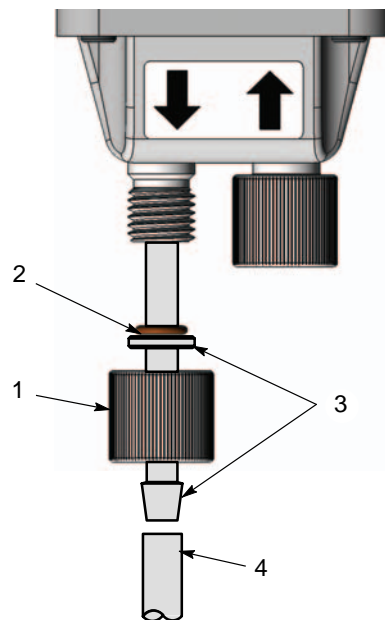
Žr. 2 paveikslėlį. Šią procedūrą naudokite lanksčiam miltelių vamzdeliui montuoti.

1. Nuimkite purkštuką ir vamzdelio adapterį.
 2. Fiksuojamąjį ratuką (17) įsukite į purkštuvu korpusą ir priveržkite.
 3. Vamzdelio įkišimo įrankį (akytą movą) stumkite pro fiksuojamąjį ratuką ir išstumkite pro purkštuvu priekį, kad galėtumėte suimti jo galą. Šio įrankio dalies numeris nurodytas purkštuvu dalių sąrašė.
 4. Lankstaus vamzdelio galą įkiškite į akytos movos galą su ratuku, tada traukite ties purkštuvu esantį movos galą, kol vamzdelį ištrauksite pro ratuką ir iš purkštuvu galo.
 5. Lankstaus vamzdelio gale sumontuokite vamzdelio adapterį (3).
 6. Nestipriai traukite vamzdelį atgal pro fiksuojamąjį ratuką, kol vamzdelio adapteris atsirems į purkštuvu korpuso gale įpresuotą tarpiklį.
- PASTABA:** Vamzdelio adapteryje yra dvi 180° atskirtos įrantos, kad jos užsidėtų ant įpresuoto elektrodo purkštuvu.
7. Ant purkštuvu sumontuokite purkštuką (20).

Siurblio prijungimas

1. Tiekimo vamzdelį nutieskite iki atitinkamo miltelių siurblio ir jį suvyniokite, kaip pavaizduota 6 puslapyje.
1. Žr. 5 paveikslėlį. Nuo siurblio nuimkite galinę (išleidimo pusės) fiksuojamąją veržlę (1) ir O formos žiedą (2).

2. O formos žiedą (3) sumontuokite ant vamzdelio adapterio taip, kad žiedas atsiremtų į adapterio tarpiklį.
3. Ant siurblio sumontuokite adapterio galą.
4. Ant adapterio su užkarpa galo sumontuokite fiksuojamąją veržlę, užsukite veržlę ant susidėvinčio mazgo ir ją priveržkite pirštais.
5. Lankstų miltelių vamzdelį (4) užmaukite ant adapterio galo su užkarpa.
6. Prijunkite įsiurbimo vamzdelį, kaip aprašyta siurblio vadove arba „Color-on-Demand“ sistemos montavimo vadove.
7. Laidu suriškite kartu purkštuvu valdymo kabelį, moduluojamo oro vamzdelį ir miltelių vamzdelį.



Paveikslėlis 5 Lankstaus vamzdelio prijungimas prie siurblio

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Vamzdelio fiksuojamoji veržlė | 3. Vamzdelio adapteris su užkarpa |
| 2. O formos žiedas | 4. Lankstus vamzdelis |

Saugaus naudojimo ATEX speciali sąlyga:

Šį purškimo įtaisą leidžiama naudoti tik kartu su „Prodigy“ rankinio valdymo reguliatoriumi.

Valdymas



PERSPĖJIMAS: Jei įranga bus naudojama nepaisant šiame vadove pateiktų instrukcijų, ji gali kelti pavojų.

Visos purkštuvo funkcijos nustatomos ir valdomos naudojant rankinio valdymo purkštuvo reguliatorių.

Išankstinių nuostatų rinkiniai

Išankstinių nuostatų rinkinys – tai purkštuvo nuostatų grupė. Purkštuve gali būti 10 išankstinių nuostatų rinkinių. Išankstinių nuostatų rinkinius naudokite purškimo nuostatoms, kurios geriausiai tinka įvairiomis savybėmis pasižyminčioms dalims, išsaugoti.

Purkštuvo ŠVIESOS DIODAS ŠVIEČIA

Galinėje plokštelėje esantis šviesos diodas užsidega tada, kai paspaudžiamas purškimo trigeris ir generuojama aukšta įtampa.

Moduliavimo valdymo trigeris

Moduliavimo valdymo trigeriu aktyvinamos išankstinių nuostatų rinkinio nuostatos (veiksena „High“ (intensyvus)) ir veiksena „Low“ (neintensyvus) nuostatos. Juo pagal poreikį keiskite moduluojamą orą ir miltelių srautą, kai pasikeičia apdorojamų dalių savybės. Esant aktyviai veiksenai „Low“ (neintensyvus), dešinėje pusėje šalia purkštuvo piktogramos atsiranda žemyn nukreipta rodyklė (↓).

PASTABA: Jei išankstinių nuostatų rinkinį keičiate purkšdami esant aktyviai veiksenai „Low“ (neintensyvus), reguliatorius nedelsiant pradės veikti veiksenai „High“ (intensyvus) ir purkš pritaikydamas naujas išankstinių nuostatų rinkinio nuostatas.

Techninė priežiūra



PERSPĖJIMAS: Europoje šios įrangos patikros ir techninės priežiūros darbus turi atlikti tinkamai kvalifikuoti darbuotojai, vadovaudamiesi galiojančiais darbo metodų kodeksais. EN60079-17

Kiekvieną dieną: purkštuvo vidų prapūskite žemo slėgio oru ir jį nuvalykite minkštu audiniu.

Kiekvieną savaitę: rankiniu būdu labai gerai išvalykite, po to nuimkite fiksuojamąją veržlę, purkštuką ir vamzdelio adapterį. Patikrinkite, ar vamzdelio adapteris ir purkštukas nesusidėvėję. Susidėvėjusias dalis pakeiskite.

Patikrinkite, ar nesusidėvėjęs (-ę) ties siurbliu ir (arba) piltuvu esantis (-tys) vamzdelio adapteris (-iai) su įkarpa, ir, jei reikia, pakeiskite.

Periodiškai: naudodami megaomų matuoklį patikrinkite įtampos daugintuvo ir rezistoriaus varžą, kaip tai aprašyta skyriuje *Nenutrūkstamumo ir varžos testai* (12 puslapyje). Pakeiskite visus techninių charakteristikų neatitinkančius komponentus.

Pagal poreikį: išmontuokite purkštuką ir išvalykite vidines dalis. Susidėvėjusias dalis pakeiskite. Instrukcijos pateikiamos toliau esančiame skyrelyje *Purkštuko išmontavimas ir valymas*.

Purkštuko išmontavimas ir valymas

Reikalavimai: purkštuko įrankis 1073682

1. Purkštuką tvirtai laikykite rankoje. Įrankį sukite ant sriegiuoto įdėklo galo, kol įrankis atsirems į elektrodo žiedą.



Įrankis Elektrodo žiedas Įdėklas

Paveikslėlis 6 Purkštuko išmontavimas; 1 veiksmas (pavaizduota esant sumontuotai veržlei)

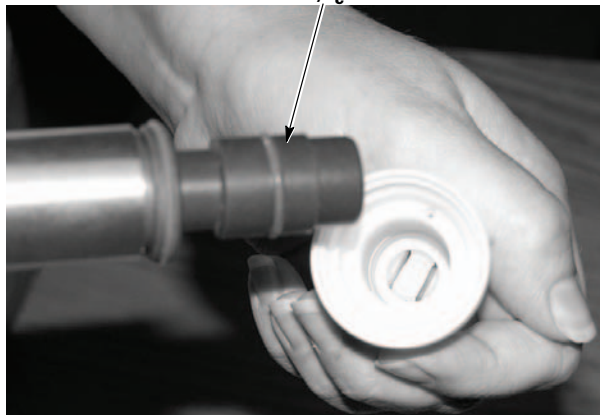
2. Įrankį sukite pagal laikrodžio rodyklę jį tuo metu traukdami, kol iš purkštuko išsitrauks elektrodo žiedas / įdėklo montažas.

PASTABA: Jei elektrodas išsitraukia iš purkštuko gaubto, pasirūpinkite, kad jo nepamestumėte. Dvigubos angos purkštuke elektrodas yra priklijuotas.



Paveikslėlis 7 Purkštuko išmontavimas; 2A veiksmas

Elektrodo žiedo / įdėklo montažas



Paveikslėlis 8 Purkštuko išmontavimas; 2B veiksmas (pavaizduotas naujo tipo montažas)

3. Įrankį nusukite nuo elektrodo žiedo / įdėklo montažo ir montažą prapūskite aukšto slėgio oru.



Paveikslėlis 9 Purkštuko išmontavimas; 3 veiksmas (pavaizduotas naujo tipo purkštukas)

4. Purkštuką ir purkštuko veržlę įdėkite į ultragarso valymo priemonę, kad pašalintumėte susilydymą dėl smūginio poveikio, po to šiuos elementus prapūskite aukšto slėgio oru. Jei norite, purkštuko veržlę nuimkite nuo purkštuko nustumdami veržlę pirmyn ir tada ją sukdami pagal laikrodžio rodyklę, kad ją nusuktumėte.

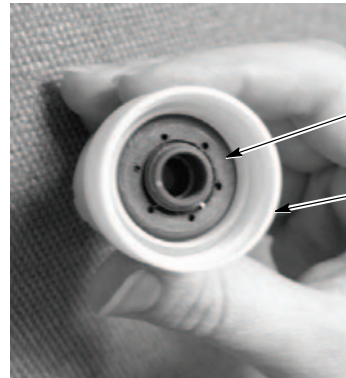
PASTABA: Žr. 11 paveikslėlį. Seno tipo purkštukuose yra disko formos filtras (3), sumontuotas ant įdėklo (6) išorės ir laikomas elektrodo žiedo (2). Naujo tipo purkštukuose yra kūginis filtras, kuris sumontuotas įdėklo priekinio galo viduje. Seno tipo filtras ir įdėklas yra atgyvenę. Jei keičiate seno tipo purkštuko filtrą, būtinai turite užsisakyti ir naują įdėklą. Naujus filtras galima įsigyti komplektais po 10 vienetų.

Purkštuko išmontavimas ir valymas (tsinys)

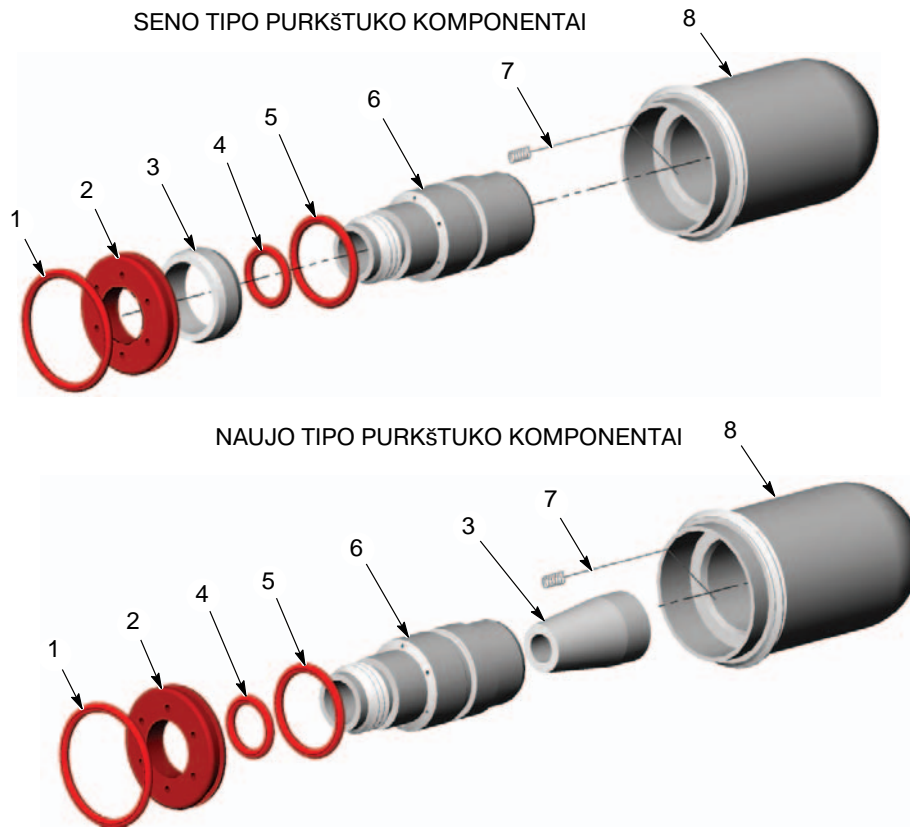
5. Prapūskite įdėklą ir filtrą. Jei filtrą užkimšo milteliai, jį nuimkite ir ir pakeiskite nauju. Naujo tipo filtrą išimdami iš įdėklo būkite atsargūs, kad nesubraižytumėte vidinio įdėklo paviršiaus.

10 paveikslėlyje pavaizduotas purkštuko surinkimas.

1. Žiūrėkite, kad elektrodo žiedas į įdėklą būtų įsuktas iki galo.
2. Įrankį užsukite ant sriegiuoto įdėklo galo.
3. Įrankį sukite prieš laikrodžio rodyklę, kad jį nuimtumėte nuo įdėklo. Patikrinkite purkštuką. Elektrodo žiedas turi būti apytikriai $\frac{1}{4}$ colio purkštuko krašto viduje.



Paveikslėlis 10 Purkštuko surinkimas



Paveikslėlis 11 Purkštuko montavimą vidiniai komponentai

- | | | |
|---------------------|--------------------|----------------------|
| 1. O formos žiedas | 4. O formos žiedas | 7. Elektrodo |
| 2. Elektrodo žiedas | 5. O formos žiedas | 8. Purkštuko gaubtas |
| 3. Filtras | 6. Įdėklas | |

Pastaba: Visi vidiniai komponentai (išskyrus elektrodus) yra tie patys visiems purkštukams. Plokščio purškimo, kryžminiame ir taškinio purškimo purkštukuose elektrodas epoksidiniais klijais priklijuotas purkštuko gaubte; elektrodo pakeisti atskirai neįmanoma.

Trikčių šalinimas



PERSPĖJIMAS: Toliau nurodytus darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotiems darbuotojams. Paisykite šiame dokumente ir visuose kituose susijusiuose dokumentuose pateiktų saugos instrukcijų.

Šios procedūros apima tik dažniausiai pasitaikančias problemas, su kuriomis galite susidurti. Jei problemos nepavyksta pašalinti naudojantis čia pateikta informacija, pagalbos kreipkitės į bendrovės „Nordson“ vietos atstovą.

Problema	Galima priežastis	Veiksmas triktį pašalinti
1. Netolygus arba nepakankamas miltelių srautas.	Problema miltelių siurblyje.	Trikties šalinimo sprendimo ieškokite siurblio vadove.
	Užsikimšo miltelių vamzdelis.	Vamzdelį nuodugnai išvalykite. Jei vamzdelis iš dalies arba visiškai užsikimšęs, jį pakeiskite.
	Užsikimšęs purkštukas.	Purkštuką nuimkite ir išvalykite.
2. Netolygi struktūra (raštas).	Nepakankamas moduliuojamo oro srautas.	Padidinkite moduliuojamo oro srautą.
	Susidėvėjęs miltelių vamzdelis.	Nuo purkštuvo nuimkite miltelių vamzdelį ir patikrinkite, ar nesusidėvėjęs jo kanalas.
3. Sumažėjo įvynioklio, prastos perdavimo efektyvumas.	Žema elektrostatinė įtampa.	Padidinkite elektrostatinio krūvio įtampą (kV arba μ A nuostata).
	Prastai įžemintos dalys.	Patikrinkite konvejerio grandinę, volus ir pakabus, ar nesusikaupė miltelių. Varža tarp šių dalių ir žemės turi būti 1 megaomas arba mažesnė. Rezultatai bus geriausi, jei ši vertė bus 500 omų arba mažesnė.
	Prasta jungtis aukštos įtampos maršrute purkštuvo viduje.	Atlikite <i>daugintuvo ir rezistoriaus montazo varžos testus</i> (12 puslapis).
	Triktis reguliatoriuje.	Skaitykite purkštuvo regulatoriaus vadovo poskyrį <i>Trikčių šalinimas</i> .
4. Purkštuve nėra išvesties įtampos kV (ant purkštuvo esantis šviesos diodas nešviečia).	Pažeistas valdymo kabelis.	Atlikite valdymo kabelio nenutrūkstamumo testus (14 puslapis). Jei aptinkate pertrūkį arba trumpą jungimą, pakeiskite kabelį.
	Triktis reguliatoriuje.	Skaitykite purkštuvo regulatoriaus vadovo poskyrį <i>Trikčių alinimas</i> .
5. Purkštuve nėra išvesties įtampos kV (ant purkštuvo esantis šviesos diodas šviečia).	Įtampos daugintuvo triktis arba prasta jungtis purkštuve esančioje aukštos įtampos linijoje.	Atlikite varžos testus (12 puslapis). Patikrinkite visas aukštos įtampos linijos jungtis.
6. Nėra išvesties įtampos kV ir netiekiami milteliai.	Trigerio jungiklio arba valdymo kabelio triktis.	Atlikite valdymo kabelio nenutrūkstamumo testus (14 puslapis) ir trigerio jungiklio testą (14 puslapis).
	Valdiklio laidų montavimo elemento triktis.	Patikrinkite laidus tarp purkštuvo lizdo ir grandinės plokštės.
	Regulatoriaus grandinės plokštės triktis.	Patikrinkite grandinės plokštę, kaip aprayta regulatoriaus vadove.

Nenutrūkstamumo ir varžos testai



PERSPĖJIMAS: Prieš atlikdami toliau aprašytas užduotis išjunkite elektrosstatinę įtampą ir įžeminkite purkštuvu elektrodą. Jei nepaisysite šio perspėjimo, galite patirti stiprų elektros smūgį.

Toliau aprašytais testais nustatykite tampos daugintuvo arba rezistoriaus, valdymo kabelio ir trigerio jungiklio triktis.

Daugintuvo ir rezistoriaus montažo varžos testas

Varžtos testus reikia atlikti naudojantis 500 voltų megaometru.



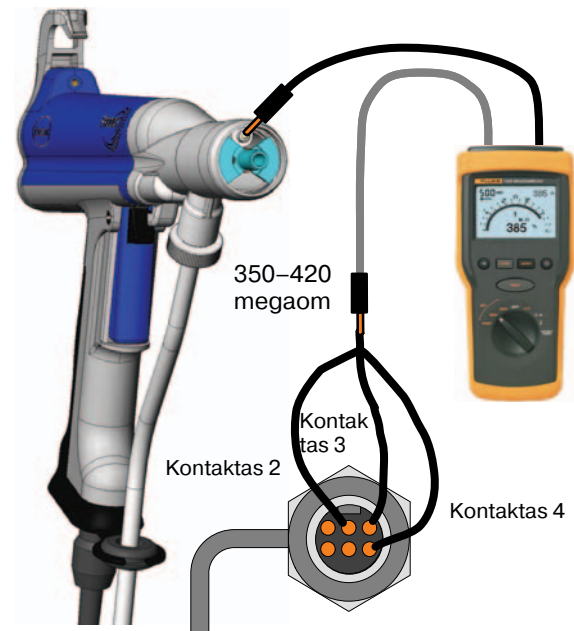
ĮSPĖJIMAS Prieš testuodami daugintuvo/rezistoriaus/elektrodo montažo nenutrūkstumą ir varžą, trumpuoju jungimu sujunkite tris daugintuvo lizde esančius kontaktus arba paskirtuosius kontaktus valdymo kabelyje. Jei jie nebus sujungti trumpuoju jungimu, daugintuvas gali būti sugadintas.

Testuodami varžą iš daugintuvo lizdo į adapterio spyruoklinį plunžerį, naudokitės 13 paveikslėlyje pavaizduotu pasirinktiniu trumpojo jungimo kištuku. Trumpojo jungimo kištuko dalies numeris nurodytas skyriaus *Dalys* poskyryje *Parinktys*.

Varžos testas – tarp valdymo kabelio galo ir adapterio spyruoklinio plunžerio

1. Žr. 12 paveikslėlį. Nuimkite purkštuką.
2. Valdymo kabelį atjunkite nuo rankinio valdymo įtaiso.
3. Trumpuoju jungimu sujunkite lizdo kontaktus J1-2, J1-3 ir J1-4, juos prijunkite prie teigiamo megaometro zondo.
4. Neigiamą megaometro zondą prijunkite prie adapterio spyruoklinio plunžerio.

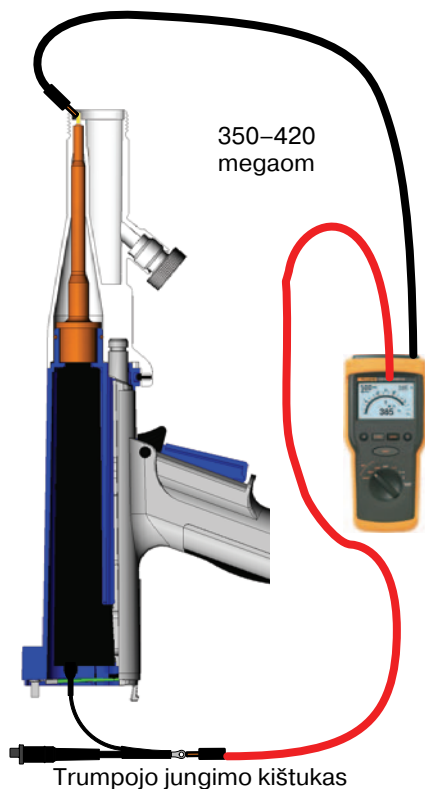
Megaometro rodmuo turi būti 350–420 megaomų. Jei rodmuo nepatenka į šį diapazoną, rezistorių testuokite atskirai. Jei rezistorius testą išlaiko, pakeiskite daugintuvą.



Paveikslėlis 12 Kabelio galo – spyruoklinio plunžerio testas

Varos testas naudojant pasirinktinį trumpojo jungimo kištuką

1. Žr. 13 paveikslėlį. Nuo purkštuko nuimkite galinį dangtelį ir purkštuką.
2. Iš daugintuvo lizdo ištraukite daugintuvo jungtį.
3. Trumpojo jungimo kištuką prijunkite prie daugintuvo lizdo.
4. Megaometro teigiamą zondą prijunkite prie trumpojo jungimo kištuko žiedinio liežuvelio išvado, o neigiamą zondą – prie spyruoklinio plunžerio. (Jei rodmens vertė yra begalybė, zondus sukeiskite vietomis).
5. Megaometras turi rodyti 350–420 megaomų. Jei rodmuo nepatenka į šį diapazoną, rezistorių testuokite atskirai. Jei rezistorius testą išlaiko, pakeiskite daugintuvą.

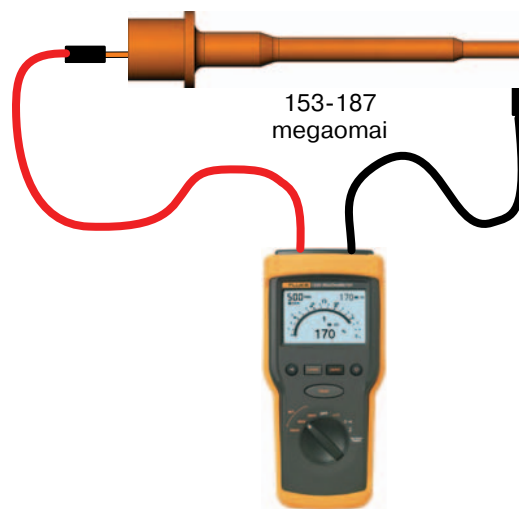


Paveikslėlis 13 Testas naudojant trumpojo jungimo kištuk

Rezistoriaus varžos testas

1. Išimkite rezistoriaus/elektrodo montażą, kaip tai aprašyta poskyryje „Rezistoriaus ir elektrodo pakeitimas (17 puslapis).“
2. Žr. 14 paveikslėlį. Megaometro zondus prijunkite prie rezistoriaus spyruoklės ir elektrodo spyruoklės.

Megaometro rodmuo turi būti 153–187 megaomai. Jei rodmuo nepatenka į šį diapazoną, rezistorių pakeiskite. Jei rodmuo į šį diapazoną patenka, tačiau daugintuvo/rezistoriaus varža į diapazoną nepatenka, pakeiskite daugintuvą.



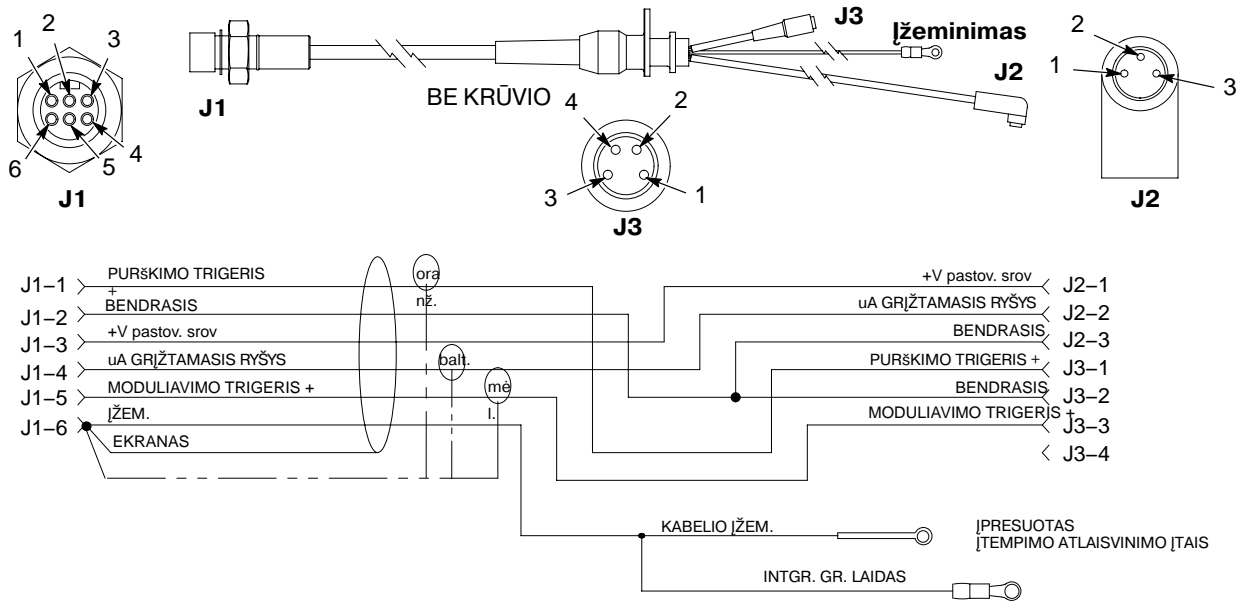
Paveikslėlis 14 Rezistoriaus varžos testas

Valdymo kabelio nenutrūkstamumo testai

Atlikite nenutrūkstamumo testus naudodamiesi standartiniu ommetru. Naudokitės toliau esančia lentele ir 15 paveikslėliu.

PASTABA: pirmus du lentelėje pateiktus testus galima atlikti kabelį atjungiant nuo rankinio valdymo įtaiso. Norint atlikti visus kitus testus, reikia J2, J3 ir įžeminimo jungtis atjungti nuo purkštuvo, kaip aprašyta poskyryje „Valdymo kabelio pakeitimas (15 puslapis).“

Testuokite nenutrūkstamumą tarp:
J1 1 ir 2 kontakto, purškimo trigeris nuspaustas
J1 2 ir 5 kontakto, moduliuojamo oro trigeris nuspaustas
J1 1 kontakto ir J3 1 kontakto
J1 2 kontakto ir J2 3 kontakto ir J3 2 kontakto
J1 3 kontakto ir J2 1 kontakto
J1 4 kontakto ir J2 2 kontakto
J1 5 kontakto ir J3 3 kontakto
J1 6 kontakto ir įžeminimo išvado



Paveikslėlis 15 Valdymo kabelio nenutrūkstamumo testai

Trigerio jungtiklio nenutrūkstamumo testas

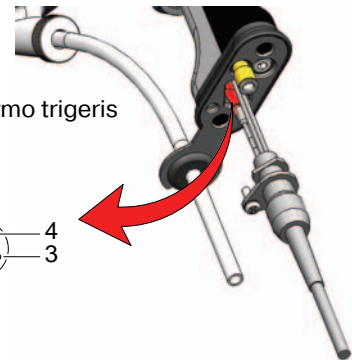
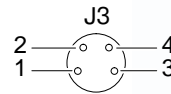
Valdymo kabelį atjunkite nuo trigerio jungtiklio, kaip aprašyta poskyryje „Kabelio pakeitimas (15 puslapis).“

Nenutrūkstamumą testuokite naudodamiesi toliau pateikta lentele ir 16 paveikslėliu.

Kontaktai	Trigeris	Rezultatai
1 ir 2	Išjungtas (atidarytas)	Nenutrūkstamumo nėra
	Įjungtatas (uždarys)	Nenutrūkstamumas
2 ir 3	Išjungtas (atidarytas)	Nenutrūkstamumo nėra
	Įjungtas (uždarytas)	Nenutrūkstamumas

Kontaktas Funkcija

- 1 Purškimo trigeris
- 2 Bendrasis
- 3 Moduliavimo valdymo trigeris
- 4 BE KRŪVIO



Paveikslėlis 16 Trigerio jungtiklio nenutrūkstamumo testas

Remontas

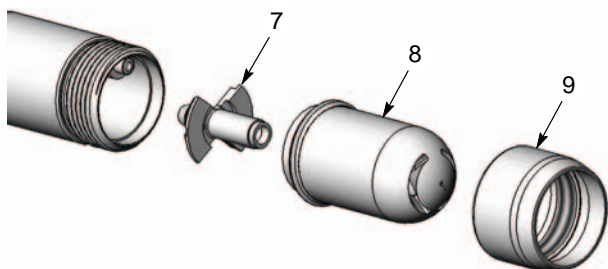


PERSPĖJIMAS: Toliau nurodytus darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotiems darbuotojams. Paisykite šiame dokumente ir visuose kituose susijusiuose dokumentuose pateiktą saugos instrukciją.



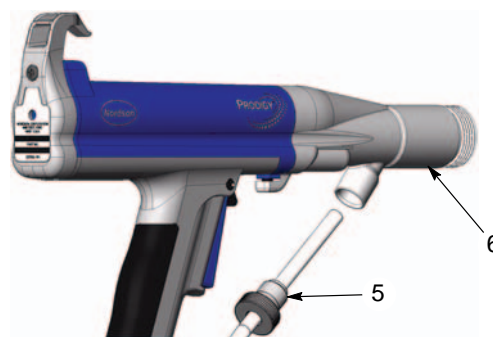
PERSPĖJIMAS: Prieš atlikdami toliau aprašytas užduotis išjunkite elektrostatinę įtampą ir įžeminkite purkštuvo elektrodą. Jei nepaisysite šio perspėjimo, galite patirti stiprų elektros smūgį.

Purkštuko ir miltelių vamzdelio pakeitimas



Paveikslėlis 17 Nuimkite purkštuką ir vamzdelio adapter

1. Išjunkite regulatoriaus maitinimo jungiklį.
2. Žr. 17 paveikslėlį. Nuo purkštuvo nusukite ir nuimkite fiksuojamosios veržlės (9) ir purkštuko (8) montажą.
3. Iš miltelių vamzdelio ištraukite vamzdelio adapterį (7).

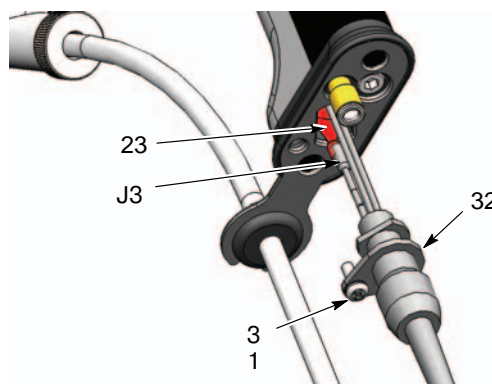


Paveikslėlis 18 Nuimkite fiksuojamąjį ratuką ir miltelių vamzdel

4. Žr. 18 paveikslėlį. Atsukite ant purkštuvo adapterio (6) esantį fiksuojamąjį ratuką (5).
5. Pro purkštuvo adapterį ištraukite miltelių vamzdelį.
6. Miltelių vamzdelį pakeiskite atlikdami montavimo procedūros 4–8 veiksmus (7 puslapis).
7. Naują purkštuką įsukite į fiksuojamąją veržlę, po to ant purkštuvo sumontuokite purkštuką.

Valdymo kabelio pakeitimas

1. Išjunkite purkštuvo regulatoriaus maitinimo jungiklį ir nuo purkštuvo nuimkite miltelių vamzdelį. Skaitykite poskyrį „Purkštuko ir miltelių vamzdelio pakeitimas“.
2. Iš purškimo zonos išneškite purkštuvą (mažiausiai vieno metro (3 pėdų) atstumu nuo purškimo kameros).
3. Žr. 19 paveikslėlį. Išsukite varžtą (31), kuriuo kabelis (32) tvirtinamas prie purkštuvo rankenos apačios.
4. Sukite kabelį, kad jį atlaisvintumėte nuo rankenos pagrindo. Atsargiai kabelį traukite žemyn, kol galėsite suimti trigerio jungiklio lizdą (23).
5. Nuo trigerio jungiklio lizdo atjunkite trigerio kabelio kištuką (J3).



Paveikslėlis 19 Valdymo kabelio atjungimas nuo rankenos

16 „Prodigy“ II kartos rankinio valdymo miltelių purkštuvus

Valdymo kabelio pakeitimas (tsinys)

6. Žr. 20 paveikslėlį. Išsukite galinio dangtelio varžtą (17) ir nuo purkštuvo korpuso nuimkite galinį dangtelį (16).



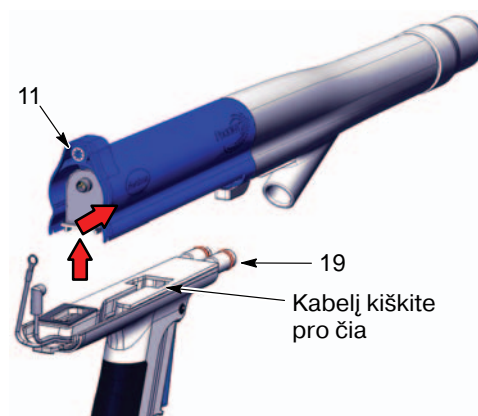
Paveikslėlis 20 Galinio dangtelio nuėmimas

7. Žr. 21 paveikslėlį. Iš daugintuvo lizdo ištraukite daugintuvo jungtį (J2).
8. Išsukite kaištelį ir fiksuojamąją poveržlę (13, 12), kad atjungtumėte įžeminimo išvadą (IŽEM.).



Paveikslėlis 21 Valdymo kabelio atjungimas

9. Žr. 22 paveikslėlį. Kelkite galinę purkštuvo korpuso dalį (11), kad korpusą atkabintumėte nuo rankenos, po to korpusą stumkite pirmyn, kad jį atskirtumėte nuo rankenos (19).



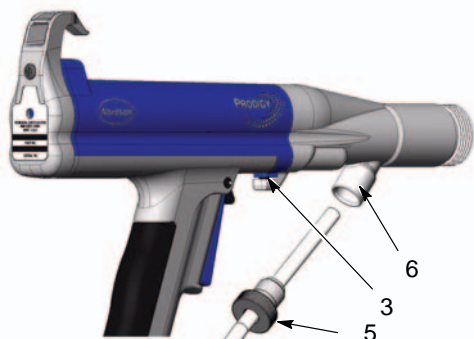
Paveikslėlis 22 Purkštuvo korpuso atskyrimas nuo rankenos

10. Įžeminimo ir daugintuvo laidus kiškite pro angą rankenoje.
11. Naują kabelį montuokite pirmiau aprašytus veiksmus atlikdami atvirkštine tvarka.

Rezistoriaus pakeitimas

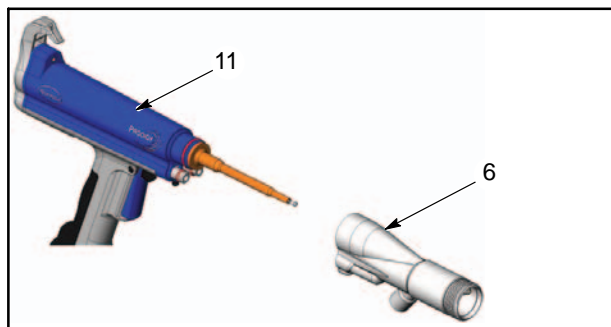
Rezistoriaus išėmimas

1. Žr. 17 paveikslėlį. Nuo purkštuvu nusukite purkštuką (8) ir fiksuojamąją veržlę (9).
2. Iš miltelių vamzdelio ištraukite vamzdelio adapterį (7).
3. Žr. 23 paveikslėlį. Atsukite fiksuojamąjį ratuką (5) ir miltelių vamzdelį ištraukite iš purkštuvu adapterio (6).
4. Atlaisvinkite komplekto varžtą (3) purkštuvu adapterio apačioje.



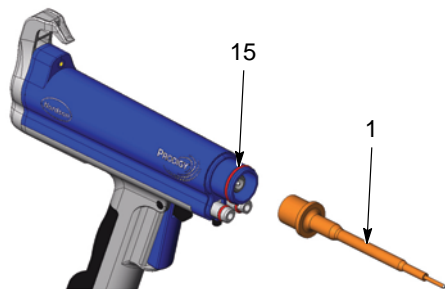
Paveikslėlis 23 Adapterio komplekto varžto atlaisvinimas

5. Žr. 24 paveikslėlį. Purkštuvu adapterį tiesiai ištraukite iš purkštuvu korpuso (11).



Paveikslėlis 24 Adapterio nuėmimas

6. Žr. 25 paveikslėlį. Nuo daugintuvo (15) nusukite daugintuvo laikiklį (1).



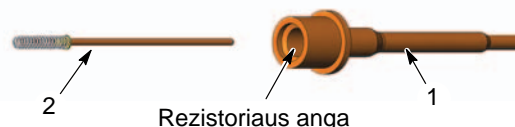
Paveikslėlis 25 Rezistoriaus laikiklio nuėmimas

7. Žr. 26 paveikslėlį. Iš daugintuvo angos išimkite kontakto tarpiklį (14). Nuo kontakto tarpiklio nuvalykite dielektrinį tepalą.



Paveikslėlis 26 Kontakto tarpiklio išėmimas

8. Žr. 27 paveikslėlį. Iš rezistoriaus laikiklio (1) ištraukite rezistorių (2).
9. Rezistoriaus laikiklį išvalykite ir patikrinkite. Jei pastebite anglies pėdsakų arba pradūrimo skylių, laikiklį pakeiskite.



Paveikslėlis 27 Rezistoriaus išėmimas iš laikiklio

Rezistoriaus montavimas

1. Žr. 27 paveikslėlį. Į rezistoriaus angą įpurškite apytikriai 0,60 kub. cm dielektrinio tepalo.
2. Rezistorių kiškite į rezistoriaus laikiklį iki galo, po to rezistoriaus angą pripildykite apytikriai 0,8 kub. cm dielektrinio tepalo.
3. Žr. 26 paveikslėlį. Į daugintuvo angą įkiškite kontakto tarpiklį. Daugintuvo angą pripildykite dielektrinio tepalo.
4. Žr. 25 paveikslėlį. Rezistoriaus laikiklį užsukite ant daugintuvo.
5. Žr. 24 ir 23 paveikslėlius. Ant purkštuvu korpuso sumontuokite adapterį. Priveržkite komplekto varžtą.
6. Žr. 17 paveikslėlį. Miltelių vamzdelį sumontuokite vadovaudamiesi vamzdelio montavimo procedūra (7 puslapis).
7. Ant purkštuvu sumontuokite purkštuką ir fiksuojamąją veržlę.

Daugintuvo pakeitimas

Nuėmimas

1. Nuimkite rezistoriaus laikiklį. Skaitykite *rezistoriaus išėmimo* procedūros 1–6 veiksmų aprašymą.
2. Nuimkite galinį dangtelį ir atjunkite valdymo kabelį. Skaitykite *valdymo kabelio pakeitimo* procedūros 6–8 veiksmų aprašymą.
3. Daugintuvą išstumkite iš purkštuvo korpuso (stumkite iš priekio).
4. Žr. 28 paveikslėlį. Iš daugintuvo angos išimkite kontakto tarpiklį (14). Nuo kontakto tarpiklio nuvalykite dielektrinį tepalą.



Paveikslėlis 28 Kontakto tarpiklio išėmimas

Montažas

1. Žr. 28 paveikslėlį. Į daugintuvo angą įkiškite kontakto tarpiklį. Daugintuvo angą pripildykite dielektrinio tepalo.
2. Purkštuvo korpuse sumontuokite daugintuvą.
3. Rezistoriaus laikiklio angą pripildykite dielektrinio tepalo. Skaitykite instrukcijas poskyryje „*Rezistoriaus montavimas*“.
4. Žr. 25 paveikslėlį. Rezistoriaus laikiklį užsukite ant daugintuvo.
5. Žr. 24 ir 23 paveikslėlius. Virš elektrodo ir rezistoriaus laikiklio sumontuokite adapterį. Priveržkite komplekto varžtą.
6. Žr. 21 paveikslėlį. Naudodami fiksuojamąją poveržlę ir kaištelį prie purkštuvo korpuso prijunkite įžeminimo laidą. Prie daugintuvo lizdo prijunkite daugintuvo jungtį (J3).
7. Žr. 20 paveikslėlį. Ant purkštuvo korpuso sumontuokite galinį dangtelį su varžtu.
8. Žr. 17 paveikslėlį. Miltelių vamzdelį sumontuokite vadovaudamiesi *vamzdelio montavimo* procedūra (7 puslapis).
9. Ant purkštuvo sumontuokite purkštuką ir fiksuojamąją veržlę.

Dalys

„Prodigy“ II kartos rankinio valdymo purkštuvus

Elementas	Dalis	Aprašymas	Kiekis	Pastaba
—	1077058	GUN, manual, 95 kV, generation II, Prodigy	1	
1	1077264	• HOLDER, resistor, Prodigy, manual, generation 2	1	
2	1053912	• KIT, resistor, cable, series	1	
3	982455	• SCREW, set, M6 x 1 x 8, nylon, black	1	
5	1047934	• KNOB, lock, powder tube	1	
4	940117	• O-RING, silicone, 0.312 x 0.438 x 0.063 in.	3	
6	1077421	• KIT, adapter/spring plunger assembly, generation II	1	
7	1093440	• ADAPTER, tubing, gun, Prodigy	1	
8	1062223	• KIT, nozzle, 70 degree, conical	1	A
9	1078850	• NUT, retaining	1	
10	940212	• O-RING, silicone, 0.938 x 1.063 x 0.063 in.	1	
11	1074027	• BODY, manual gun, Prodigy	1	
12	983416	• WASHER, lock, internal, M4, steel, zinc	1	
13	288553	• POST, spacer, hex	1	
14	1053595	• SPACER, contact	1	
15	288552	• POWER SUPPLY, 95 kV, negative	1	B
16	-----	• CAP, end, manual gun	1	
17	982800	• SCREW, pan, recessed, M4 x 6, black, zinc	1	
18	1069680	• GASKET, cover, manual gun	1	
19	288561	• HANDLE, w/cover, manual gun	1	
19A	288534	• • GASKET, base, manual gun	1	
20	288541	• TRIGGER, purge, manual gun	1	
21	1093489	• TRIGGER, actuator, manual gun	1	
22	288537	• PIVOT, threaded, gun, M5	1	
23	288549	• SWITCH, keypad, trigger/purge	1	
24	288550	• PAD, ground, small, manual gun	1	B
25	288538	• BASE, handle, manual gun	1	
26	1077437	• GROMMET, Buna-N, 1/2-in. ID x 1.00 in. OD x 9/32	1	
27	288545	• BRACKET, hose, manual gun	1	
28	982801	• SCREW, oval, recessed, M4 x 20, black, zinc	2	
29	328524	• CONNECTOR, male, w/integral hex, 6 mm tube x M5	1	
30	973402	• PLUG, pipe, socket, flush, 1/8 in. NPT, zinc	1	
31	982825	• SCREW, pan head, rec, M4 x 12, with integral lock washer bezel, black, zinc	1	
32	1080539	• KIT, cable, manual gun, Prodigy, 6 meter	1	B
NS	1073706	• KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	1	A
NS	1093531	• SLEEVING, mesh, tube insertion tool	1	C

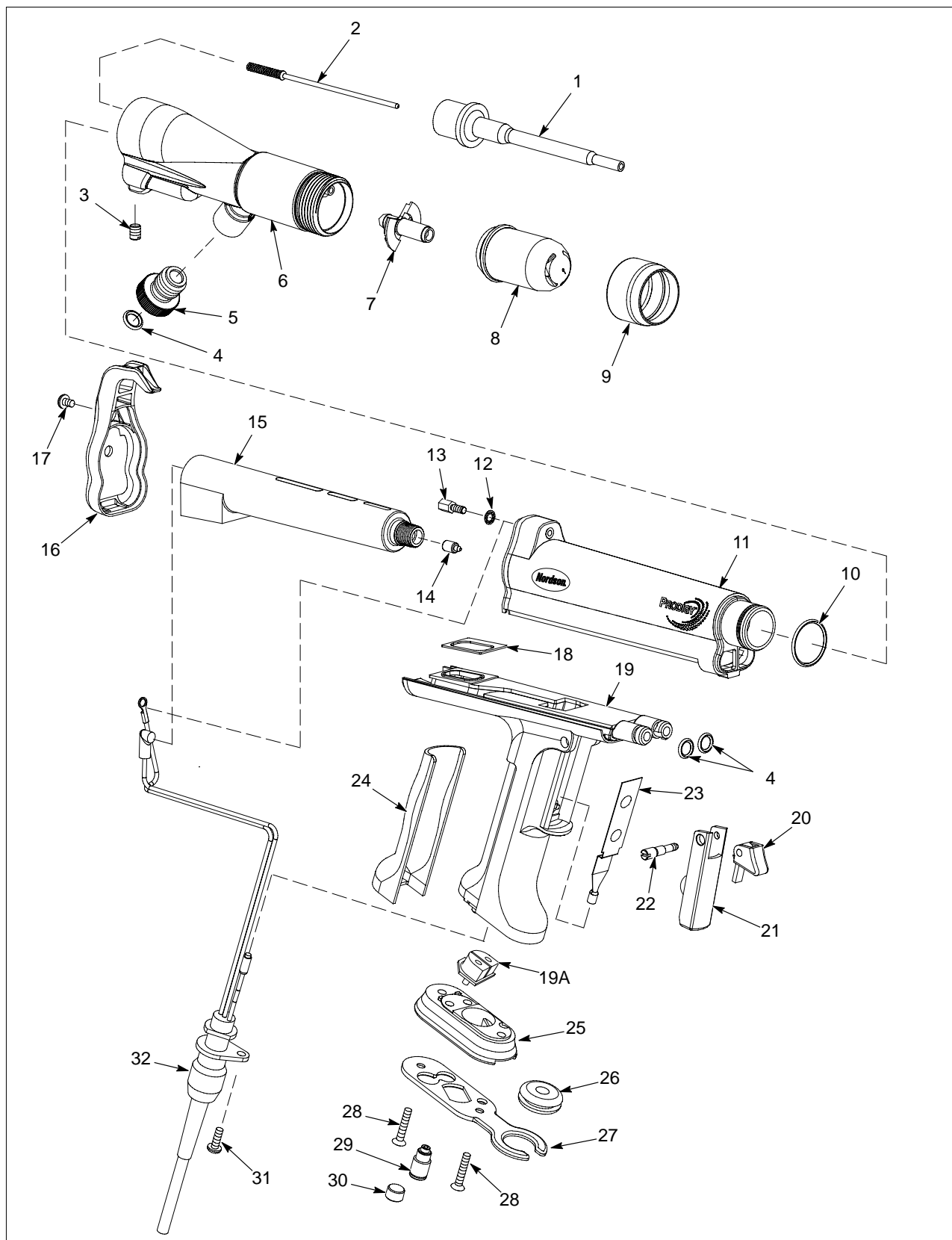
PASTABA A: Apie kūginius purkštukus skaitykite 22 puslapyje; apie plokščiojo, kryžminio ir taškinio purškimo purkštukus ir komponentus skaitykite 23 ir 24 puslapiuose.

B: Apie parinktį skaitykite 21 puslapyje.

C: Šį įrankį naudokite lanksčiam miltelių vamzdeliui montuoti pro fiksuojamą ratuką.

NS: Nepavaizduota

„Prodigy“ II kartos rankinio valdymo purkštuvus (tsinys)



Paveikslėlis 29 „Prodigy“ rankinio valdymo purkštuvus

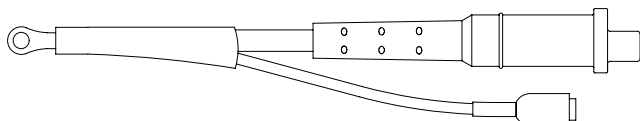
Techninės priežiūros komplektai

Dalis	Aprašymas	Pastaba
1080539	KIT, cable, manual gun, Prodigy, 6 meter	
1053912	KIT, resistor, cable, series	
1077424	KIT, resistor holder, Prodigy, generation II	
PASTABA A: Kelių vienetų vienos dalies numeriai nurodyti purkštuvu dalių sąrašė.		

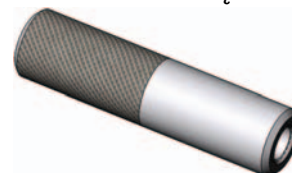
Parinktys

Dalis	Aprašymas	Pastaba
1073682	KIT, tool, insertion/extraction, nozzle	
288544	PAD, ground, medium, manual gun	A
302112	POWER SUPPLY, 95 kV, positive	
245733	APPLICATOR, dielectric grease	B
161411	PLUG, shorting, IPS	C
1073027	CABLE, manual gun, 4 meter extension	D
1077430	LANCE EXTENSION, 150 mm, Prodigy, generation II	E
1077431	LANCE EXTENSION, 300 mm, Prodigy, generation II	E
<p>PASTABA A: Operatoriams, kurių rankos stambios. Pakeičiama standartinė atrama.</p> <p>B: Dėžutė su 12 aplikatorių; talpa: 13 kub. cm dielektrinio tepalo.</p> <p>C: Naudokite daugintuvo / rezistoriaus / elektrodo varžai testuoti.</p> <p>D: Prie purkštuvu kabelio nejunkite daugiau negu du ilginamuosius kabelius.</p> <p>E: Instrukcijų lapas 1080399, siunčiamas su strypo ilgintuvais, jame pateikiamas ilgintuvų atsarginių dalių sąrašas.</p>		

Trumpojo jungimo kištukas



Purkštuvu įrankis



Paveikslėlis 30 Parinktys

Miltelių ir oro vamzdeliai

Miltelių ir oro vamzdeliai su purkštuvu nepateikiami.

Dalis	Aprašymas	Pastaba
1081783	TUBING, powder, 8 mm x 6 mm, 100 ft.	
1080388	TUBING, powder, 8 mm x 6 mm, 500 ft.	
900742	TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue (Air)	
1062178	TUBING CUTTER, 12 mm or less	
1078006	ADAPTER, tube, barb, powder, Prodigy pump, generation II	

Kūginiai purkštukai

Dalis	Aprašymas	Efektivos formos dydis	Naudojimas	Pastaba
1062223	KIT, nozzle, 70 degree, conical	4–6 coliai (101–152 mm)	Bendrojo pobūdžio naudojimas rankinio arba automatinio valdymo purkštuvuose	A
1062160	• NOZZLE, 70 degree, conical (shell)			C
1062166	KIT, nozzle, 100 degree, conical	6–8 coliai (152–230 mm)		B
1062161	• NOZZLE, 100 degree, conical (shell)		C	
1073819	KIT, nozzle, conical, 40 degree, conical	2–4 coliai (51–102 mm)	Rankinis padengimas ir dailinimas	B
1073818	• NOZZLE, 40 degree, conical (shell)			C

PASTABA A: Po vieną iš šių pateikiama su purkštuvu.
 B: Pasirinktiniai purkštukai, prie purkštuvo nepridedami.
 C: Tik purkštuko gaubtas. Be vidinių komponentų.



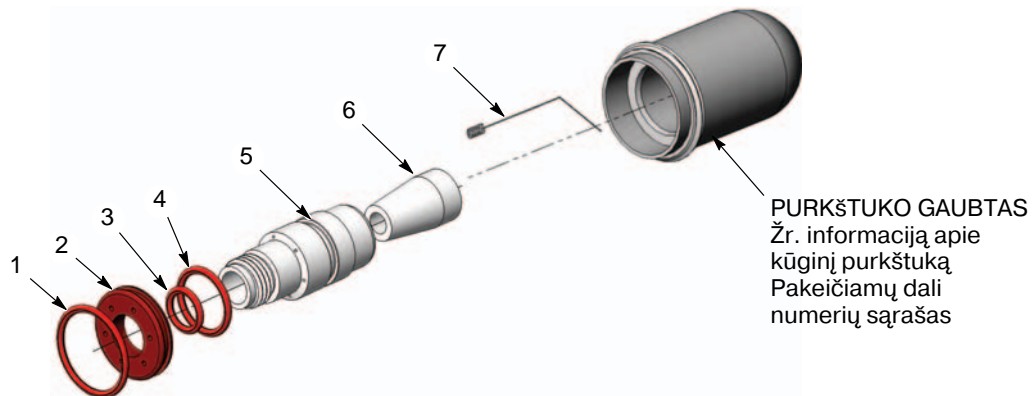
Paveikslėlis 31 Kūginiai purkštukai

Kūginių purkštukų komponentai

Apie purkštukams išmontuoti naudojamo purkštuko įrankį skaitykite poskyryje „Parinkty“ (21 puslapis).

Elementas	Dalis	Aprašymas	Kiekis	Pastaba
1	940203	O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	ELECTRODE ring	1	
3	940126	O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	CONE, porous, nozzle	1	A
7	1062177	ELECTRODE, spring contact, 0.094 dia, Prodigy	1	

PASTABA A: Taip pat galima įsigyti po 10 vienetų. Užsisakykite komplektą 1073707.



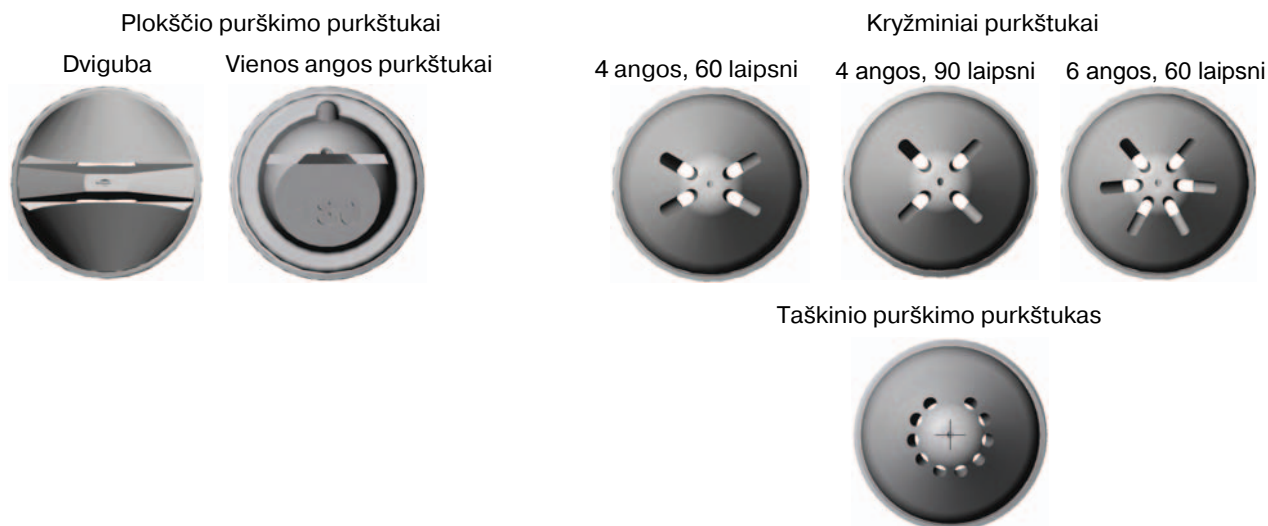
Paveikslėlis 32 Kūginių purkštukų komponentai

Plokščio, kryžminio ir taškinio purškimo purkštukai

Informacija apie purkštuko vidinių dalių komponentus pateikiama 34 paveikslėlyje ir dalių sąrašė.

Dalis	Aprašymas	Efektyvios formos dydis	Naudojimas	Pastaba
1073706	KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	8–10 coliai (203–254 mm)	Bendrojo pobūdžio naudojimas rankinio arba automatinio valdymo purkštuvuose	
1073726	• KIT, nozzle, dual converging slots, shell with electrode			C
1077385	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 75 degree	6–8 coliai (152–230 mm)		A
1077395	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 75 degrees			C
1077382	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 90 degree	2–4 coliai (51–102 mm)	Rankinis padengimas ir dailinimas	A
1077394	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 90 degree			C
1077388	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 115 degree	9–11 coli (229–279 mm)	Bendrojo pobūdžio naudojimas rankinio arba automatinio valdymo purkštuvuose	A
1077396	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 115 degree			C
1077392	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 140 degree	11–13 coli (279–330 mm)	Dideli plokšti paviršiai	A
1077397	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 140 degree			C
1073911	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 180 degree	13–15 coli (330–381 mm)	Dideli plokšti paviršiai	A
1077393	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 180 degree			C
1077584	NOZZLE assembly, cross, Prodigy, 4 slot, 60 degree	3–5 coliai (76–127 mm)	Rankinis padengimas ir dailinimas	B
1077893	• NOZZLE, shell with electrode, cross, Prodigy, 4 slot, 60 degree			C
1077585	NOZZLE assembly, cross, Prodigy, 4 slot, 90 degree	2–4 coliai (51–102 mm)	Rankinis padengimas ir dailinimas	B
1077894	• NOZZLE, shell with electrode, cross, Prodigy, 4 slot, 90 degree			C
1077586	NOZZLE assembly, cross, Prodigy, 6 slot, 60 degree	2–3 coliai (51–76 mm)	Rankinis padengimas – gilios nišos	B
1077895	• NOZZLE, shell with electrode, cross, Prodigy, 6 slot, 60 degree			C
1077587	NOZZLE assembly, pinpoint, Prodigy, 10 hole	Taškinis	Rankinis padengimas – dailinimas ir gilios nišos	B
1077896	• NOZZLE, shell with electrode, pinpoint, Prodigy, 10 hole			C
<p>PASTABA A: šiuose komplektuose yra atsarginis purkštuko gaubtas su elektrodu. B: Visas purkštuko montažas su gaubtu. C: Tik purkštuko gaubtas su elektrodu.</p>				

Plokščio, kryžminio ir taškinio purškimo purkštukai (tęsinys)



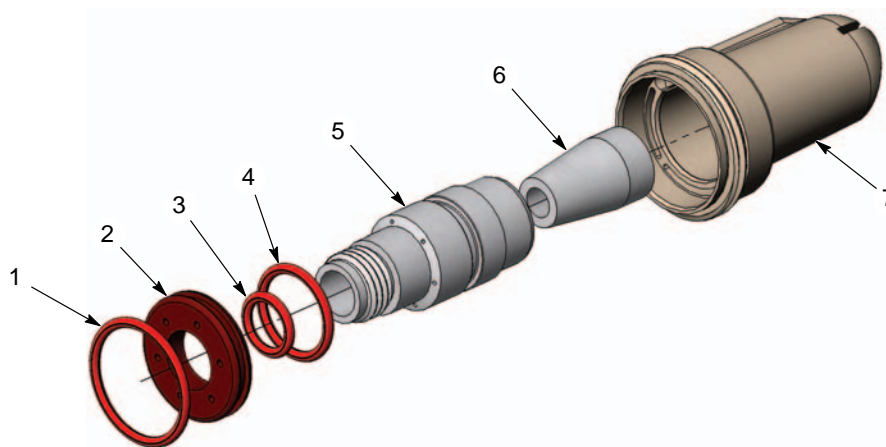
Paveikslėlis 33 Plokščio, kryžminio ir taškinio purškimo purkštukai

Plokščio, kryžminio ir taškinio purškimo purkštuko komponentai

Apie purkštukams išmontuoti naudojamo purkštuko įrankį skaitykite poskyryje „Parinktys“ (21 puslapis).

Elementas	Dalis	Aprašymas	Kiekis	Pastaba
–	—	• NOZZLE ASSEMBLIES	1	A
1	940203	• O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	• ELECTRODE ring	1	
3	940126	• O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	• INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	• CONE, porous, nozzle	1	B
7	—	• NOZZLE shell with electrode	1	A

PASTABA A: Dalių numeriai nurodyti ankstesniame puslapyje esančiame purkštukų dalių sąrašė.
B: Taip pat galima įsigyti po 10 vienetų. Užsisakykite komplektą 1073707.



Paveikslėlis 34 Plokščio, kryžminio ir taškinio purškimo purkštuko komponentai

ATITIKTIES DEKLARACIJA

„Nordson Corporation
su visiška atsakomybe pareiškia, kad gaminiai

„**Prodigy**“, miltelių elektrostatiniai aplikatoriai, įskaitant valdymo kabelius, kurie naudojami su „**Prodigy**“ rankinio valdymo reguliatoriais,

su kuriais susijusi ši deklaracija, atitinka tokias direktyvas:

- **Mašinų direktyva 89/37/EEB**
- **Elektromagnetinio suderinamumo direktyva 2004/108/EEB**
- **ATEX direktyva 94/9/EB**

Ši atitiktis atitinka toliau išvardytus standartus arba standartų dokumentus:

EN12100	EN60079-0	EN61000-6-3
EN1953	EN50050	EN61000-6-2
IEC60417	EN61241-1	EN55011
EN60204		FM7260

Apsaugos tipas

- **II 2 D EEx 2 mj, Aplinkos temperatūra: nuo 20°C iki + 40°C**

EB tipo pažymėjimo Nr.:

- **SIRA 05 ATEX 5112X**

Notifikuotosios įstaigos Nr. (ATEX priežiūra):

- **1180**

ISO 9000 sertifikatas

DNV



Joseph Schroeder
Gamybos viršininkas
Apdailos darbų gaminių plėtros grup

Data: 2007 m. spalio 15 d.



