

GEBRUIKERSKAART

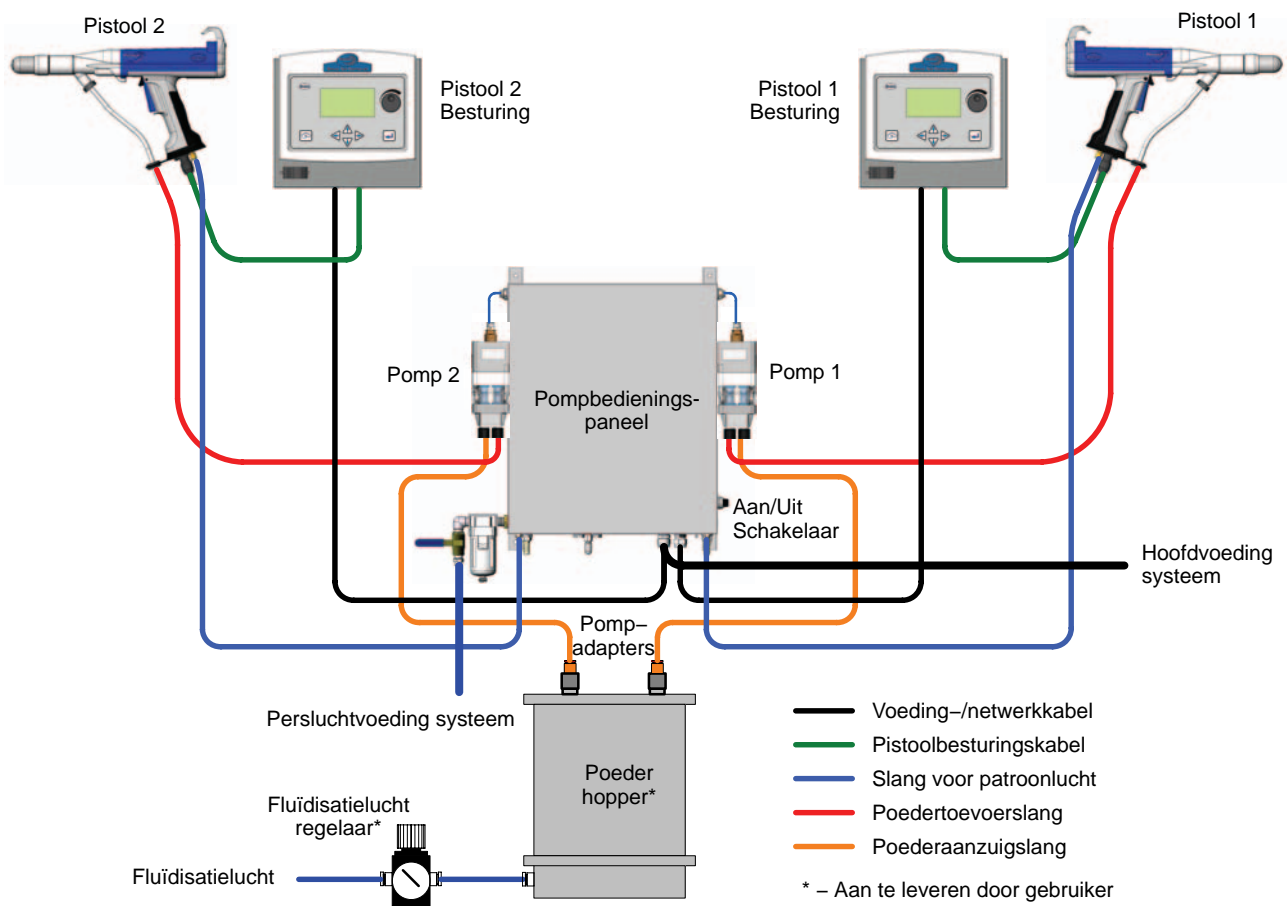
P/N 7169057A04 – Dutch –

Prodigy® HDLV® Generation II handbediend systeem



PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.

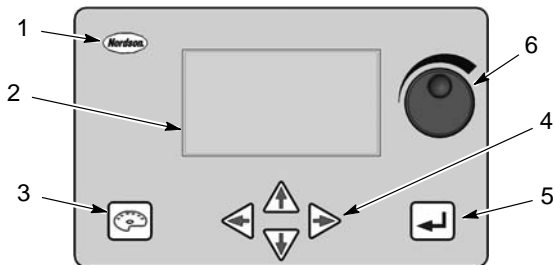
Systemschema



Afbeelding 1 Systemschema (bij systeem met twee-pistolen)

Bedieningsfuncties

Zet de **hoofdschakelaar op het pompbedieningspaneel** aan zodat het systeem onder spanning komt. Elke besturing heeft een eigen hoofdschakelaar. De bedieningsinterface voor de operator omvat de items getoond in afbeelding 2.



Afbeelding 2 Bedieningsinterface bij besturing voor handbediend pistool

- | | |
|------------------------|----------------|
| 1. Nordson-toets | 4. Pijltoetsen |
| 2. LCD venster | 5. Invoertoets |
| 3. Kleurwisselingtoets | 6. Draaiknop |

De **pijltoetsen** en de **draaiknop** dienen om de cursor over het scherm te verplaatsen en instellingen te wijzigen.

Met de **Kleurwisselingtoets** wordt de pistoolspoeling gestart.

De **Nordson toets** opent het Configuratiescherm, als deze ingedrukt wordt gehouden tijdens opstarten van de besturing. Tijdens de normale werking opent hij het Storingen-scherm.

Configuratie

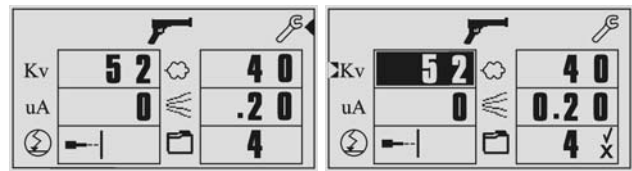
Wanneer een nieuwe besturing voor het eerst wordt opgestart, toont deze automatisch het Setup-scherm, het eerste scherm in het Configuratieproces. Zie voor meer informatie over configuratie de handleiding voor de Prodigy Manual-pistoolbesturing 1054580.

Spuitinstellingen

OPMERKING: Om spuitinstellingen te kunnen maken moet de besturingbeveiliging zijn vrijgegeven. Zie onder Wachtwoord in het hoofdstuk Configuratie in de handleiding Handbediende Prodigy-pistoolbesturing voor instructies over het blokkeren en vrijgeven van de besturing.

Alle spuitinstellingen worden ingevoerd via het hoofdscherm. Terwijl poeder wordt verspoten, toont het hoofdscherm de actuele waarden voor de spuitpistooluitgang. Als u de cursor verplaatst worden de spuitinstellingen voor de huidige preset getoond.

De **schermcursor** is de massieve driehoekige aanwijzer aan de zijkant van het scherm.



Afbeelding 3 Gebruik van de cursor

Om vanuit het hoofdscherm het scherm Tools (Hulpmiddelen) te openen, zet u de cursor bij het **Tools** pictogram (moersleutel) en drukt u op \downarrow . Om andere schermen te openen zet u de cursor bij de schermnaam en drukt u op \downarrow .

Om terug te gaan naar het hoofdscherm zet u de cursor bij **RETURN TO MAIN SCREEN** (Terug naar hoofdscherm) en drukt u op \downarrow .

Om in een veld een instelwaarde te wijzigen, zet u de cursor bij de instelwaarde en drukt u op \downarrow . De waarde wordt gemarkeerd weergegeven.

Gebruik de \blacktriangle en \blacktriangledown pijltoetsen of de draaiknop om de geselecteerde waarde te wijzigen. Druk opnieuw op \downarrow om uw wijzigingen op te slaan en de instelling te deselecteren.

De configuratieschermen zijn handmatig toegankelijk door de besturing uit te zetten en vervolgens de **Nordson** toets ingedrukt houden terwijl u het systeem weer aanzet en wacht totdat het Configuratiemenu verschijnt.

Presets



Een preset is een verzameling opgeslagen spuitinstellingen: elektrostatic, poederflow en luchtflowpatroon. Er kunnen tien presets worden opgeslagen. Gebruik presets om de beste instellingen voor uiteenlopende werkstukken of werkstukvormen op te slaan.

OPMERKING: U hoeft niet per se presets in te stellen om het spuitpistool te gebruiken; u kunt gewoon uw spuitinstellingen invoeren en dan de productie starten.

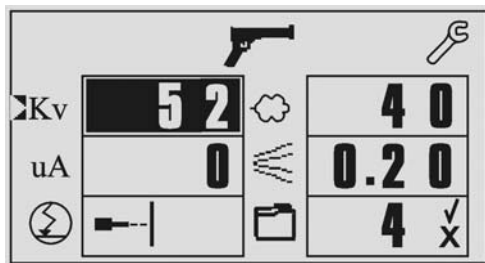
Spuitinstellingen voor presets wijzigen

U kunt de spuitinstellingen van een preset op elk gewenst moment wijzigen, tijdelijk of permanent, als tenminste de besturing is vrijgegeven.

1. Zet de cursor bij de instelling die u wilt wijzigen.
2. Wijzig de instelwaarde. Druk op \downarrow om te gaan spuiten met de nieuwe instelling. Als u niet op \downarrow drukt, doet de besturing dit voor u nadat 5 seconden zijn verstreken. De symbolen voor Ja (\checkmark) en Nee (X) verschijnen naast het presetnummer.
3. Voor opslaan van de wijziging zet u de cursor bij \checkmark en drukt u op \downarrow . Om de wijziging te annuleren, zet u de cursor bij X en drukt u op \downarrow .

U kunt een presetnummer alleen wijzigen nadat u de wijziging voor de huidige preset heeft opgeslagen of geannuleerd.

Als u de besturing afzet, worden de huidige presetinstellingen bewaard in het geheugen en zijn deze weer actief bij aanzetten, ook als u ze niet heeft opgeslagen.



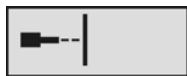
Afbeelding 4 Hoofdscherm met gewijzigde kV-instelwaarde

Instellingen voor elektrostatica

U kunt kiezen voor instellen van de kV-uitgang of de AFC-uitgang (standaardmodus), of u kunt de Select Charge-modus gebruiken.

Zet de cursor bij het gewenste pictogram voor elektrostatica en druk op \downarrow . Gebruik de pijltoetsen om tussen modi te wisselen.

Standaardmodi



kV-modus: Stel de uitgang voor hoge spanning in (25–95 kV). Hoe hoger de uitgang, hoe hoger de poederoplading. μA is niet instelbaar.



μA -modus(AFC): Stel de grenswaarde voor stroomsterkte (μA) van de uitgang in. De besturing begrenst het stroomsterktesignaal op deze waarde en stuurt tegelijkertijd het spanningssignaal zodanig aan dat poederoplading en overdrachtsrendement optimaal blijven. kV is niet instelbaar.



Select Charge-modi



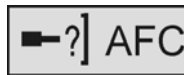
Opnieuw coaten (Modus 1): Te gebruiken voor het opnieuw coaten van al gecoate en uitgeharde werkstukken. De pistoolstroom is verlaagd om elektrostatica afstoting te voorkomen.



Speciaal (Modus 2): Te gebruiken voor speciale poeders, zoals drooggemengde metalics of mica's.



Diepe holten (Modus 3): Te gebruiken voor het coaten binnenin boxvormige profielen of in diepe holten van werkstukken.



Programmeerbaar door gebruiker (Modus 4): Te gebruiken om waarden voor zowel kV als μA in te stellen voor een specifiek werkstuk of poeder en die instelling op te slaan.

Instelling voor poederflow



Poederflow is een percentage van de beschikbare uitgang, tussen 0–100 %. Bij triggeren van het spuitpistool moet de weergegeven waarde overeenstemmen met de instelling. Dit pictogram wordt weergegeven wanneer de modus Normale Flow is ingesteld voor de preset. In de modus Normale Flow varieert de waarde voor pompbevoering in samenhang met de instelling voor poederflow.



Als **Snelle Flow** is ingeschakeld voor de geselecteerde preset, staat er een "F" boven het flowpictogram. Als Snelle Flow geactiveerd is, draait de pomp volgens een continue, snelle bevoeringswaarde. Gebruik de modus Snelle Flow met poeders die lastig fluïdiseren en die ertoe neigen om samen te klonteren. In de modes Snelle Flow zullen de pinch-kleppen in de pomp sneller slijten.

Instelling voor luchtflowpatroon

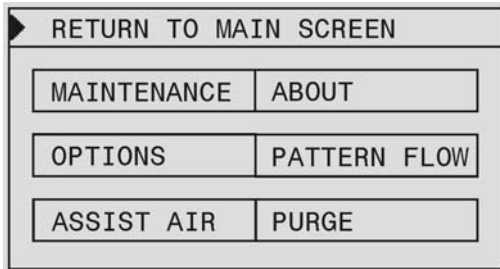


Het luchtflowpatroon vernevelt het poeder en is zo bepalend voor de vorm van het poederspuitpatroon. Luchtflowpatroon is 0,20–2,0 SCFM (kubieke voet/minuut) = 0,35–3,4 SCMh (kubieke meter/uur). Bij triggeren van het spuitpistool wordt i.p.v. de instelwaarde de actuele luchtflowwaarde weergegeven.

Hulpmiddelen



Zet de cursor bij het **Tools** pictogram en druk u op \downarrow .



Afbeelding 5 Het scherm Hulpmiddelen

Onderhoud

ALARM: Indien AAN, waarschuwt de operator om pistool- of pomponderhoud te verrichten zodra **HOURS** (Uren) gelijk is aan de bij **INT** ingestelde waarde. Het alarmpictogram en een storingscode verschijnen op het display:

E19: Pistoolonderhoud vereist

E20: Pomponderhoud vereist

INT: Interval volgens onderhoudsschema (in uren).

HOURS RESET: Stelt de HOURS (uren) terug naar nul en annuleert de storingscode voor onderhoudsalarm.

HOURS: Verstreken tijd in uren sinds de laatste terugstelling.

TOTAL: Totaalaantal bedrijfsuren.

Opties (instellingen voor eenheden en LCD-scherm)

UNITS: Meeteenheden instellen op English (Engels) of Metric (Metrisch).

DISPLAY MODE: De displayweergave naar wens aanpassen:

- **NORMAL:** Donkere tekens tegen een lichte achtergrond.
- **REVERSE:** Lichte tekens tegen een donkere achtergrond.

CONTRAST: Zet de cursor bij **CONTRAST** en gebruik de \blacktriangle of \blacktriangledown pijltoetsen of de draaiknop om de schermcontrastwaarde naar wens in te stellen.

Assist Air (stuw lucht)

Stuw lucht is de luchtflow die het poeder uit de pomp en naar het pistool stuwt. In dit scherm kunt u de stuw luchtwaarde verhogen of verlagen met een percentage van de totale flow voor elke preset, om zo de pomp- en spuitwerking te optimaliseren.

Zet de cursor bij het gewenste presetnummer en druk op \downarrow om het percentage te selecteren, stel met de draaiknop de gewenste waarde in en druk vervolgens opnieuw op \downarrow .

Raadpleeg de leidraad voor problemen en oplossingen voor het Prodigy II-systeem voor nog andere aanpassingen in de werking.

About (Info)

Dit scherm geeft informatie over het pistoolnummer, de instellingen voor spoelmodus en het versienummer van de software. Als u belt voor technische ondersteuning, kan men u vragen dit scherm te openen.

Pattern Flow (flowpatroon)

Zet de cursor bij **PATTERN FLOW** (flowpatroon) en druk op \downarrow .

De patroonbesturingstrigger voor het spuitpistool wisselt tussen de presetinstellingen (Hoge modus) en de Lage modus-instellingen, om zo het flowpatroon en de poederflow naar wens aan te passen.



In de Lage modus staat rechts van het pistoolpictogram een neerwaartse pijl weergegeven.

OPMERKING: Wanneer u presets aanpast terwijl u spuit in Lage modus, zal de besturing onmiddellijk overschakelen naar de Hoge modus en poeder verspuiten volgens de nieuwe presetinstellingen.

PATTERN TRIGGER (patroontrigger): Kies OFF (trigger uitgeschakeld) of HI/LO (trigger ingeschakeld).

LOW PATTERN AIR (luchtflowpatroon lage modus):

Stel het luchtflowpatroon in. De standaardwaarde is 0,20 SCFM (kubieke voet/minuut) = 0,35 SCMh (kubieke meter/uur).

LOW POWDER FLOW (poederflow lage modus):

Stel het percentage in voor poederflow. De standaardwaarde is 20%.

Standaardspoeling

Raadpleeg *Configuratie* in de handleiding bij de besturing voor de instellingen voor spoelingmodus. Een standaardspoelingcyclus verloopt als volgt:

1. **Soft Purge (zacht spoelen):** Pompstuw lucht wordt teruggevoerd naar de poedertoevoer (Soft Siphon) en vervolgens naar het spuitpistool (Soft Gun).
2. **Pulse Purge (gepuleerd spoelen):** Gepulseerde spoellucht wordt vanaf de pomp naar de poedertoevoer geleid (Siphon Pulses), en vervolgens vanaf de pomp naar het spuitpistool (Gun Pulses). Pulse On (Puls aan) stelt de tijdsduur in van elke luchtpuls, Pulse Off (Puls uit) de intervalluur tussen luchtpulsen.

Spoelen start door indrukken van de toets **Kleurwisseling**. Controleer of de handbediende pistolen in de cabine zijn gericht voordat u ze spoelt. De standaard- en spoelinginstellingen zijn:

SOFT SIPHON: 1–10 seconden, standaard is 8
SOFT GUN: 1–10 seconden, standaard is 8
PULSE ON: 0,1–1 seconde, standaard is 0,2
PULSE OFF: 0,1–1 seconde, standaard is 0,30
SIPHON PULSES: 1–99 pulsen, standaard is 7
GUN PULSES: 1–99 pulsen, standaard is 13

Spoelen bij Color-On-Demand

Een COD-spoelingcyclus verloopt als volgt:

1. **Manifold Purge (spoeling verdeelblok):** De dumpafvoerklap opent. De pomp gaat naar 100% flow om zo het nog achtergebleven poeder uit de verdeelblokken te spoelen.
2. **Soft Purge (zacht spoelen):** Stuwvlucht wordt via de pomp en de aanzuigslangen teruggeleid naar de poedertoevoer (Soft Siphon), vervolgens via de pomp en de toeleverslangen naar het spuitpistool (Soft Gun).

Gebruik

1. Controleer alle aansluitingen voor slangen en elektrische bedrading. Controleer of de poederaanzuigslang bij de poederhopper in de pompadapter is gestoken.
2. Zet de spuitcabineafzuigventilator aan.
3. Zet de fluïdisatielucht aan en wacht tot het poeder in de hopper fluïdiseert.
4. Zet de hoofdschakelaar van de pompbesturing aan.
5. Zet de hoofdschakelaar van de pistoolbesturing aan.
6. Vul het spuitpistool met poeder en start vervolgens de productie.

Het pistool vullen

Voordat u de productie start moeten de poederslang en het pistool voorgevuld worden met poeder. Richt het pistool in de spuitcabine en haal de trekker aan. Laat de trekker los zodra poeder uit het pistool spuit en begin dan met de productie.

Patroonbesturingstrigger gebruiken

Druk op de poederbesturingstrigger om poederflow en luchtflowpatroon te wijzigen naar de Lage modus-waarden. Druk de knop opnieuw in om weer terug te gaan naar de presetinstellingen.

3. **Pulse Purge (gepulseerd spoelen):** Gepulseerde spoellucht wordt vanaf de pomp naar de poedertoevoer geleid (Siphon Pulses), en vervolgens vanaf de pomp naar het spuitpistool (Gun Pulses). Pulse On (Puls aan) stelt de tijdsduur in van elke luchtpuls, Pulse Off (Puls uit) de intervalluur tussen luchtpulsen.
4. **Powder Pre-Load (poeder aanvullen):** Poeder in de nieuwe kleur wordt naar het spuitpistool gepompt, volgens de ingestelde duur en op 100% van de flow, om het systeem voor te vullen voor productie.

De kleurwisselingcyclus wordt gestart door de operator of via een extern signaal naar de Color-On-Demand besturing. De standaard- en spoelinginstellingen zijn:

MANIFOLD PURGE (spoeling verdeelblok): 0–10 seconden, standaard is 2
SOFT SIPHON: 2–10 seconden, standaard is 3,5
SOFT GUN: 1–10 seconden, standaard is 2
PULSE ON: 0,1–1 seconde, standaard is 0,2
PULSE OFF: 0,1–1 seconde, standaard is 0,2
SIPHON PULSES: 1–99 pulsen, standaard is 20
GUN PULSES: 1–99 pulsen, standaard is 18

Spoeling/kleurwisseling

Standaardsystemen: Maak de aanzuigslang los van de pompadapter en richt het slanguiteinde in de spuitcabine. Richt het pistool(-olen) in de spuitcabine en druk op de **Kleurwisseling** toets om de spoelcyclus te starten. Om de spoelcyclus te stoppen voordat deze is voltooid, drukt u op de toets **Nordson**.

COD-systemen: Richt het spuitpistool in de cabine. Kies een nieuwe kleur en raak de knop **START** aan, of raak eerst de knop **Start** aan en kies dan de nieuwe kleur. Als het systeem is uitgerust met een voetpedaal, richt het pistool dan in de cabine, druk het voetpedaal in om de kleurwisseling te starten en kies dan de nieuwe kleur.

Timers voor onderhoud

Zie pagina 4 voor het instellen van de onderhoudstimers. Zodra op het scherm een storingscode E19 (pistool) of E20 (pomp) en een alarmpictogram verschijnen, voer dan het vereiste onderhoud uit en stel de timer terug.

Problemen en oplossingen

Problemen oplossen via storingscode



Het alarmsymbool en een storingscode verschijnen op het hoofdscherm om aan te geven dat er een storing is opgetreden die is vastgelegd op het storings-scherm.

Druk op de **Nordson** toets om het Storingen-scherm te openen. Op dit scherm staan de laatste 5 storingen vermeld, met de huidige bovenaan de lijst en met een korte beschrijving van elke storing.

Voor het terugstellen bij storingen verplaatst u de cursor naar **RESET** en drukt u op \leftarrow . De foutmelding verschijnt opnieuw als het probleem dat de storing veroorzaakte niet werd verholpen.

Storingzoeken via storingscode		
Storing	Beschrijving	Actie
E00	Geen pistoolnummer	Pistool niet instelbaar op 0, kies een cijfer tussen 1–4.
E01	Leesfout EEPROM	Stel de storing terug (druk op de Nordson toets om het storings-scherm te openen). Deze storing treedt soms op bij een upgrade van de software.
E07	Onderbreking in pistool	Controleer de LED aan de achterkant van het spuitpistool terwijl u de trekker aangetrokken houdt. Als de LED niet brandt, controleer dan of de pistoolkabel defect is. Als de LED brandt, zie dan de handleiding bij de pistoolbesturing voor een diagnose.
E08	Kortsluiting in pistool	Controleer de LED aan de achterkant van het spuitpistool terwijl u de trekker aangetrokken houdt. Als de LED niet brandt, zie dan de handleiding bij de pistoolbesturing voor een diagnose.
E10	Pistooluitgang vast op lage waarde	Vervang de printplaat van de besturing.
E11	Pistooluitgang vast op hoge waarde	Vervang de printplaat van de besturing.
E12	Communicatiestoring	Controleer de voeding-/netwerkkabel en de kabelafsluitweerstand.
E15	Foldbackfout	Controleer de LED aan de achterkant van het spuitpistool terwijl u de trekker aangetrokken houdt. Als de LED niet brandt, zie dan de handleiding bij de pistoolbesturing voor een diagnose.
E19	Timer voor pistoolonderhoud is verlopen	Voer pistoolonderhoud uit en stel dan de onderhoudsuren terug.
E20	Timer voor pomponderhoud is verlopen	Voer pomponderhoud uit en stel dan de onderhoudsuren terug.
E21	Storing in doseerklep luchtflowpatroon	Controleer de doseerklep luchtflowpatroon op een losse aansluiting. Vervang de klep als de aansluitingen in orde zijn.
E22	Storing in klep pompluchtflow	Controleer de doseerklep pompluchtflow op een losse aansluiting. Vervang de klep als de aansluitingen in orde zijn.
E23	Lage pulsbreedtemodulatie poeder	Controleer op verstopping in de servoklep voor pompluchtflow. Raadpleeg <i>Reinigen van flowregelklep</i> in het hoofdstuk <i>Reparatie</i> in handleiding 1062382.
E24	Lage pulsbreedtemodulatie patroon	Controleer op verstopping in de servoklep voor pompluchtflow. Raadpleeg <i>Reinigen van flowregelklep</i> in het hoofdstuk <i>Reparatie</i> in handleiding 1062382.
E25	Hoge pulsbreedtemodulatie poeder	Controleer de uitgang van de flowregelaar (middelste regelaar in pomppaneel) – moet 85 psi bedragen. Controleer op afknelling of blokkering in poedertoeleverslang. Controleer op een blokkering in de servoklep voor pompluchtflow. Raadpleeg <i>Reinigen van flowregelklep</i> in handleiding 1062382.

Vervolg...






Storing	Beschrijving	Actie
E26	Hoge pulsbreedtemodulatie patroon	Controleer de uitgang van de flowregelaar (middelste regelaar in pomppaneel) – moet 85 psi bedragen. Controleer op afknelling of blokkering in slang luchtflowpatroon. Controleer op een blokkering in de servoklep voor luchtflowpatroon. Raadpleeg <i>Reinigen van flowregelklep</i> in handleiding 1062382.
E27	Trigger aan bij systeemstart	Geef de pistooltrigger vrij en stel de storing terug. Als de storing terugkomt, controleer dan de pistoolkabel of schakelaar op kortsluiting. Raadpleeg <i>Problemen en oplossingen</i> in de pistoolhandleiding voor de controle op doorgeleiding in de kabel/schakelaar.
E28	Dataversie gewijzigd	Stel de storing terug (druk op de Nordson toets om het storings-scherm te openen). Deze storing treedt soms op bij een upgrade van de software.
E29	Combinatiefout systeemconfiguratie	Configuratie voor besturing handbediend pistool en pompbesturingskaart passen niet bij elkaar. Controleer of de besturing en de besturingskaart volgens dezelfde configuraties zijn ingesteld. Raadpleeg <i>Configuratie</i> in handleiding 7135381 en <i>Configureren van printplaat</i> in handleiding 1062382.
E30	Kalibratie ongeldig	Kalibratiewaarden voor A of C zijn buiten bereik. Zie onder <i>Kalibratie</i> in handleiding 7135381.

Opsporen en oplossen van stringen bij pompen en pistolen		
Probleem	Mogelijke oorzaak	Actie
1. Verminderde poederafgifte (pinch valves openen en sluiten wel)	Blokkering in poedertoevoerslang	Controleer de slang. Spoel de pomp en het spuitpistool.
	Defecte regelklep voor pompluchtflow	Reinig de regelklep voor pompluchtflow. Vervang de klep als het probleem niet te verhelpen is.
	Defecte terugslagklep	Vervang de terugslagkleppen bovenop de pomp.
2. Verminderde poederafgifte (pinch valves openen en sluiten niet)	Defecte pinch valve	Vervang de pinch valves en de filterschijven.
	Defecte magneetklep	Vervang de magneetklep op het verdeelblok.
	Defecte terugslagklep	Vervang de terugslagkleppen bovenop de pomp.
3. Minder poeder toegeleverd (verminderde aanzuiging vanaf poedertoevoer)	Blokkering in poederaanzuigslang	Controleer de slang. Spoel de pomp en het spuitpistool.
	Onvoldoende onderdruk	Controleer de onderdrukgenerator op vervuiling. Controleer de uitlaatdemper van de onderdrukgenerator en vervang deze als hij verstopt is.
	Defecte regelklep voor pompluchtflow	Reinig de regelklep voor pompluchtflow.
4. Wisselend sproeibeeld bij spuitpistool	Defecte regelklep voor luchtflowpatroon	Reinig de regelklep voor luchtflowpatroon.
	Verstopping in spuitmond	Verwijder de spuitmond en blaas deze door met lucht. Haal zo nodig de spuitmond uit elkaar en maak de onderdelen schoon. Schroef daartoe de elektrode-ring los aan de achterkant van de spuitmond.

Beknopte naslag voor onderdelen

Raadpleeg de handleidingen bij afzonderlijke componenten voor gedetailleerde onderdeellijsten en opengewerkte tekeningen. De volgende onderdelen kunnen worden besteld voor zowel het Prodigy-spuitpistool als het Prodigy II-spuitpistool, behalve als anders is aangegeven.

Pistoolspuitmonden en sets

	1062223 70 graden conische spuitmondset (aantal = 1) (één meegeleverd met pistool)
	1062166 100 graden conische spuitmondset (aantal = 1) (let op identificatiegroef)
	1073706 Vlakspuitmondset met dubbele sleuf (aantal = 1) (één meegeleverd met pistool)
	1073682 Spuitmondgereedschap
	1053912 Weerstandset (bevat 1 resistor en 1 diëlektrische vetapplicator)
	1077424 Resistorhouderset (inclusief resistor en smeervet)
	288552 Voeding, 95 kV, negatief
	1080539 6-meter kabelset (aantal = 1)
	1093440 Slangadapter

Pompsets en vervangingsonderdelen

	1081221 Pinch valves-set (Bevat 8 pinch valves, 8 filterschijven en 1 inbrenggereedschap)
	1057258 Fluïdisatiebuisen (bevat 4 buizen en 8 O-ringen)
	1078152 Terugslagklep (aantal = 1) (2 nodig voor elke pomp)
	1057260 Slijtageblokken Slijtageblokken voor onderste verdeelblok (bevat 2 slijtageblokken en 2 O-ringen)
	1057262 Bovenste Y-verdeelblok (bevat verdeelblok en pakking)
	Raadpleeg handleiding 7169061 Magneetklep (aantal = 1)
	Raadpleeg handleiding 7169061 Flowregelklep (aantal = 1)
	Raadpleeg handleiding 7169061 Vervangingsset voor pompbesturingskaart (aantal = 1)
	1062348 Pompadapter (aantal = 1)
	1078006 Adapter, buis, geribbeld, pomp
	1078007 Adapter, buis, geribbeld, Color-on-Demand

Uitgegeven 12/09

Originele copyrightdatum 2007. HDLV, Nordson, het Nordson logo en Prodigy zijn gedeponeerde handelsmerken van Nordson Corporation.