

Prodigy[®] Generation II handbediend poederspuitpistool

Handleiding P/N 7169054A04
– Dutch –

Uitgave 9/09

Dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.
Ga naar <http://emanuals.nordson.com/finishing> voor de meest recente versie.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Inhoudsopgave

Veiligheid	1	Metingen op doorgeleiding en weerstand ..	12
Gekwalificeerde personen	1	Weerstand van spanningsversterker en	
Bedoeld gebruik	1	resistor meten	12
Voorschriften en keuringseisen	1	Weerstandstest – uiteinde	
Persoonlijke veiligheid	1	besturingskabel naar adapterveerplunjer ...	12
Brandveiligheid	2	Weerstandstest met optionele	
Aarding	2	kortsluitstekker	13
Stoffen met een bijtende werking	2	Weerstandstest voor resistor	13
Acties ingeval van storing	3	Besturingskabel meten op doorgeleiding ...	14
Afvalverwerking	3	Triggerschakelaar meten op doorgeleiding .	14
Beschrijving	3	Reparatie	15
Kenmerken	3	Spuitsmond en poederslang vervangen	15
Technische gegevens	5	Besturingskabel vervangen	15
Vereiste persluchtkwaliteit	5	Resistor vervangen	17
Classificatie van apparatuur	5	Resistor verwijderen	17
Installatie	5	Resistor installeren	17
Kabel en patroonluchtslang	5	Vervanging van de versterker	18
Lengte bepalen van poederslangen	6	Verwijderen	18
Oprollen van poederslangen	6	Monteren	18
Slang installeren	7	Onderdelen	19
Aansluiting van pistool	7	Prodigy Generation II handbediend	
Aansluiting aan pomp	7	spuitpistool	19
Speciale ATEX-conditie voor veilig gebruik:	8	Vervangingssets	21
Gebruik	8	Opties	21
Presets	8	Poeder- en luchtslangen	21
Pistool-aan LED	8	Conische spuitmonden	22
Trigger voor patroonbesturing	8	Onderdelen voor conische spuitmonden	22
Onderhoud	8	Vlak-, kruissnee- en speldenpuntspuitmond	23
Spuitsmond demonteren en reinigen	9	Vlak-, kruissnee- en	
Problemen en oplossingen	11	speldenpuntspuitmond onderdelen	24

Contact met ons

Nordson Corporation waardeert vragen om informatie, commentaar en inlichtingen t.a.v. van zijn producten. Algemene informatie over Nordson kan worden gevonden op het internet onder het volgende adres: <http://www.nordson.com>.

Opmerking

Dit is een door auteursrechten beschermde publicatie van Nordson. Copyright © 2004. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd en/of openbaar worden gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm, vertaling in een andere taal of op welke andere wijze ook zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Nordson Corporation. Nordson behoudt het recht voor om zonder aankondiging wijzigingen aan te brengen.

Handelsmerken

Prodigy, HDLV, Nordson, en het Nordson logo zijn geregistreerde handelsmerken van Nordson Corporation.

Viton is een geregistreerd handelsmerk van DuPont Dow Elastomers. L.L.C.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	–
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	Hot Melt	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	Finishing	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	Nordson UV	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Wijzigingenoverzicht

Revisie	Datum	Wijziging
A04	9/09	Onderdeelnummer van leidingadapter gewijzigd; item 7 vanaf 1077263 t/m 1093440.

Prodigy® Generation II handbediend poederspuitpistool

Veiligheid

Lees en neem deze veiligheidsvoorschriften in acht. Bij specifieke taken en apparaten behorende waarschuwingen, opmerkingen en instructies zijn, daar waar van toepassing, opgenomen in de bij de apparatuur behorende documentatie.

Zorg ervoor dat alle bij de apparatuur behorende documentatie, met inbegrip van deze instructies, beschikbaar is voor personen die werken met of onderhoud plegen aan de apparatuur.

Gekwalificeerde personen

Het is de verantwoording van de eigenaren van de apparatuur ervoor te zorgen dat Nordson-apparatuur wordt geïnstalleerd, gebruikt en onderhouden door gekwalificeerde personen. Gekwalificeerde personen zijn die personeelsleden of aannemers die zijn geschoold in het veilig uit voeren van de hun opgedragen taken. Ze zijn bekend met alle relevante veiligheidsvoorschriften en regelingen en zijn fysiek in staat de hun toegewezen taken uit te voeren.

Bedoeld gebruik

Het gebruiken van Nordson-apparatuur op een manier anders dan is beschreven in de bij de apparatuur behorende documentatie kan persoonlijk letsel of beschadiging van eigendommen tot gevolg hebben.

Enkele voorbeelden van oneigenlijk gebruik van apparatuur zijn

- het gebruik van incompatibele materialen
- het ongeautoriseerd modificeren
- het verwijderen of uitschakelen van beveiligen of vergrendelingen
- het gebruik van niet passende of beschadigde onderdelen
- het gebruik van niet goedgekeurde randapparatuur
- het gebruik van de apparatuur als de maximum toegestane waarden worden overschreden

Voorschriften en keuringseisen

Controleer dat alle apparatuur is geclassificeerd en goedgekeurd voor de omgeving waarin zij wordt gebruikt. Keurmerken die zijn verkregen voor Nordson-apparatuur vervallen als de instructies voor het installeren, het gebruik en het onderhoud niet in acht worden genomen.

Tijdens alle fasen van de installatie van de apparatuur moet worden voldaan aan alle wettelijke voorschriften.

Persoonlijke veiligheid

Om verwondingen te voorkomen de volgende instructies in acht nemen.

- Gebruik en pleeg geen onderhoud aan apparatuur als u niet gekwalificeerd bent.
- Gebruik apparatuur enkel als de beveiligingen, deuren of deksels intact zijn en de automatische vergrendelingen goed functioneren. Omzeil geen beveiligen; schakel ze niet uit.
- Houd afstand tot van bewegende delen. Voor het afstellen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan apparatuur met bewegende delen de spanning uitschakelen en wachten tot de apparatuur volledig tot stilstand is gekomen. Vergrendel de netspanning en zet, om onverwachte bewegingen te voorkomen, bewegende delen vast.
- Maak vloeistof of pneumatische systemen of onderdelen drukvrij voor het afstellen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden. Ontkoppel, vergrendel en merk schakelaars voor het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan elektrische apparatuur.
- Zorg voor en lees de chemiekaarten van al de te gebruikte materialen. Houd u aan de instructies van de producent voor het veilig werken met en het gebruiken van de materialen en gebruik de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen.
- Voorkom verwondingen; wees bedacht op minder voor de handliggende gevaren in de werkomgeving die soms niet volledig kunnen worden uitgeschakeld, zoals hete oppervlakken, scherpe kanten, onder spanning staande elektrische circuits en bewegende delen die, om praktische redenen niet kunnen worden afgeschermd of op een andere wijze worden beveiligd.

Brandveiligheid

Om een brand of een explosie te voorkomen de volgende regels in acht nemen.

- Niet roken, lassen, slijpen en gebruik geen open vuur op plaatsen waar ontvlambare materialen worden gebruikt of opgeslagen.
- Zorg voor voldoende ventilatie om gevaarlijke concentraties schadelijke stof of damp te voorkomen. Zie de lokaal geldende voorschriften of de richtlijnen op de chemiekaarten van het materiaal.
- Ontkoppel geen onderspanningstaande elektrische verbindingen bij het werken met ontvlambare materialen. Schakel eerste de hoofdschakelaar uit zodat vonken worden voorkomen.
- Weet waar de noodstopknoppen, afsluitkleppen en brandblusser zich bevinden. Als er brand ontstaat in de spuitcabine, direct het spuitsysteem en de afzuigventilator uitschakelen.
- Reinig, onderhoud, test en repareer de apparatuur volgens de instructies in de bij de apparatuur behorende documentatie.
- Gebruik enkele vervangende onderdelen die zijn gemaakt voor het gebruik met de originele apparatuur. Neem contact op met uw Nordson-vertegenwoordiger voor onderdelen, informatie en advies.

Aarding



PAS OP: Het gebruik van defecte elektrostatische uitrusting is gevaarlijk en kan elektrocutie, brand of een explosie tot gevolg hebben. Maak het controleren van weerstanden onderdeel van het periodieke onderhoudsprogramma. Wordt ook maar de geringste elektrische schok opgelopen of worden er statische vonken of vlambogen waargenomen, schakel dan alle elektrische of elektrostatische uitrusting direct uit. Start de apparatuur niet voordat het probleem is gelokaliseerd en is opgelost.

Alle werkzaamheden in de spuitcabine of binnen 1 m (3 ft) van de opening van de spuitcabine vallen onder klasse 2, sub 1 of 2 gevaarlijke locaties en moeten voldoen aan NFPA 33, NFPA 70 (NEC artikel 500, 502 en 516) en NFPA 77, nieuwste voorwaarden.

- Alle elektrisch geleidende voorwerpen in het spuitgebied moeten elektrisch zijn verbonden met aarde met een weerstand van niet meer dan 1 megaohm, gemeten met een instrument dat tenminste 500 volt toepast op het circuit dat wordt geëvalueerd.
- De te aarden apparatuur omvat, maar beperkt zich niet tot, de vloer van het spuitgebied, operatorplatform, hoppers, beugels van fotocellen en afblaasspuitmonden. Personen die in het spuitgebied werken, moeten zijn geaard.
- Een geladen menselijk lichaam is een mogelijke ontstekingsbron. Personen die op een geverfd oppervlak staan, zoals het operatorplatform, of die niet geleidende schoenen dragen, zijn niet geaard. Ze moeten schoenen dragen met geleidende zolen of een aardband gebruiken om verbinding met aarde te houden, bij het werken met of in de buurt van elektrostatische apparatuur.
- Operators moeten, bij het werken met elektrostatische handpistolen, huid-metaal-contact houden tussen hun hand en de handgreep van het pistool om schokken te voorkomen. Als er handschoenen moeten worden gedragen, snij dan de palm of de vingers uit de handschoen, draag elektrisch geleidende handschoenen of draag een aardband aangesloten op de handgreep van het pistool of een ander waar aardpunt.
- Schakel de elektrostatische voedingsspanning uit en aard de pistoolelektrodes voordat het pistool wordt afgesteld of wordt schoongemaakt.
- Sluit alle ontkoppelde apparatuur, aardkabels en draden aan na het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.

Stoffen met een bijtende werking

Wanneer de apparatuur naar verwachting in contact komt met middelen met een bijtende inwerking, hoort de gebruiker passende maatregelen te nemen om de negatieve invloed hiervan te beperken, zodanig dat het type bescherming geboden door de apparatuur niet wordt aangetast.

Stoffen met een bijtende werking: bijv. zuurhoudende vloeistoffen of gassen die metalen aantasten of oplosmiddelen die van invloed zijn op polymere materialen.

Passende maatregelen: regelmatige controle als onderdeel van routine-inspecties of aan de hand van MSD-sheets (material safety data) vaststellen dat materialen bestendig zijn voor specifieke chemicaliën.

Neem contact op met Nordson Corporation als u bezorgd of onzeker bent over de geschiktheid van een product bij contact hiermee met stoffen met een bijzonder bijtende werking.

Acties ingeval van storing

Als het systeem of een apparaat in het systeem niet goed werkt, het systeem direct uitschakelen en de volgende stappen uitvoeren:

- Schakel de netspanning uit en vergrendel haar. Sluit pneumatische afsluitkleppen en maak het systeem drukvrij.
- Spoor de oorzaak van de storing op en corrigeer het voordat het systeem wordt herstart.

Afvalverwerking

Voer apparatuur en materialen die zijn gebruik tijdens het bedrijf en het plegen van onderhoud af in overeenstemming met de lokaal geldende voorschriften.

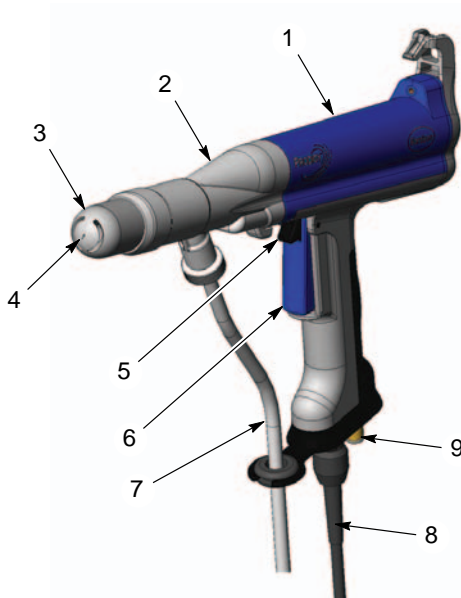
Beschrijving

Het handbediende Prodigy-poederspuitpistool maakt gebruik van speciaal ontworpen conische en vlakspuitmonden voor het in hoge dichtheid verstuiwen, vormen en verspuiten van poeder toegevoerd door Nordson HDLV® pompen (high-density powder, low-velocity air; hoge poederdichtheid, gering luchtvolume).

Kenmerken

- 8-mm flexibele slang gebruikt voor poedertoevoer
- Afzonderlijke trajecten voor hoge-spanning en poeder.

- Speciale trigger voor patroonbesturing wisselt tussen door gebruiker geprogrammeerde hoge/lage waarde voor patroonlucht en poederflows.
- Geleverd met een 70° conische spuitmond en een vlakspuitmond met dubbele sleuf. Optioneel zijn conische spuitmonden en vlak-, kruissnee- en speldenpuntsputmonden leverbaar.
- Gebruiksvriendelijke bediening met LCD-display.
- Maximaal 10 door gebruiker geprogrammeerde coatingrecepten mogelijk.



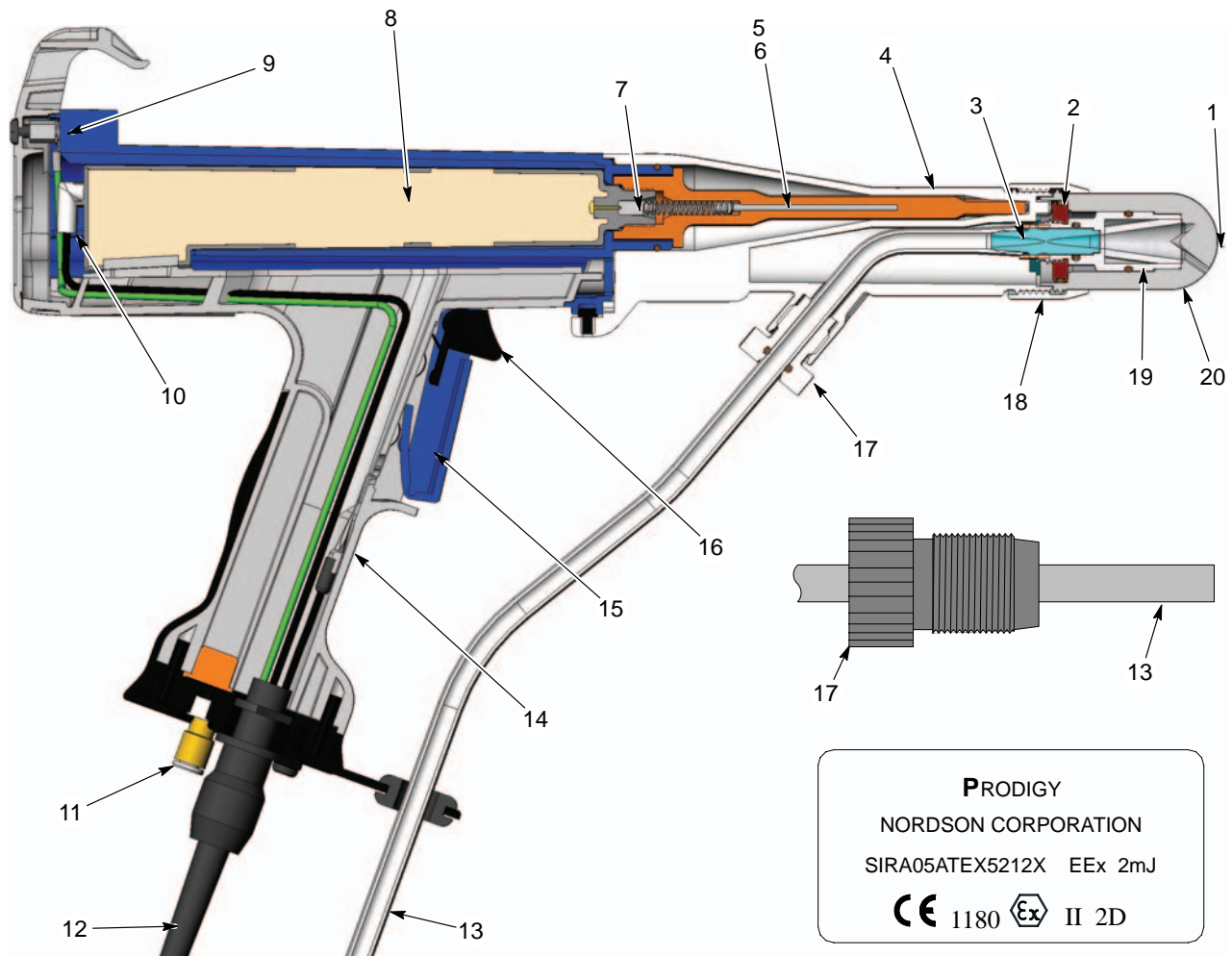
Afbeelding 1 Handbediend Prodigy-poederspuitpistool

- | | | |
|-----------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 1. Pistoolhuis | 4. Spuitmondelektrode | 7. Flexibele poederslang (8 mm) |
| 2. Adapter | 5. Trigger voor patroonbesturing | 8. Besturingskabel |
| 3. Conische spuitmond | 6. Trigger | 9. Aansluiting patroonlucht (6 mm) |

Opmerking: Poeder- en patroonluchtsslagen worden niet met het spuitpistool meegeleverd. Bij handbediende pistoolsystemen zijn de slangen inbegrepen.

4 Prodigy® Generation II handbediend poederspuitpistool

Beschrijving (vervolg)



Afbeelding 2 Aanzicht dwarsdoorsnede van spuitpistool

- | | | |
|-----------------------------|--|-----------------------------------|
| 1. Spuitmondelektrode* | 8. Spanningsversterker | 15. Spuittrigger |
| 2. Elektrodering spuitmond* | 9. Aardingstapeind | 16. Trigger voor patroonbesturing |
| 3. Slangadapter | 10. Aansluiting kabel/versterker | 17. Vergrendelknop |
| 4. Adapter | 11. 6-mm slangaansluiting (patroonlucht) | 18. Bevestigingsmoer |
| 5. Resistor | 12. Besturingskabel | 19. Spuitmondinzetstuk* |
| 6. Resistorhouder | 13. 8-mm flexibele poederslang | 20. Spuitmond* |
| 7. Contactstuk | 14. Schakelaarpaneel | |

Opm.: De onderdelen gemarkeerd met een sterretje (*) maken deel uit van de spuitmondgroep. Poeder- en patroonluchtlangen worden alleen bij handbediende pistoolsystemen meegeleverd.

Technische gegevens

Deze technische gegevens kunnen worden gewijzigd zonder voorafgaand bericht.

Uitgangsvermogen	
Maximum uitgangsspanning aan de elektrode:	95 kV ± 10%
Maximum uitgangsstroomsterkte aan de elektrode:	100 µA ± 10%
Vereisten voor luchtdruk en luchtflow	
Minimumdruk persluchttoevoer:	4 bar (60 psi)
Maximale toegevoerde luchtdruk:	6.9 bar (100 psi)
Patroonlucht:	5,9 bar (85 psi), 6–57 ltr./min. (0,2–2,0 scfm)
Temperatuurvereisten	
Maximale omgevingstemperatuur	40 °C (104 °F)

Vereiste persluchtkwaliteit

Poederspuitssystemen hebben schone, droge en olievrije perslucht nodig. Vochtige of door olie vervuilde lucht kan poederverstoppingen veroorzaken in de pomp, de toevoerslang of in het pistool.

Gebruik een 3-micron filter/scheider met automatische afvoer en een vriesluchtdroger of een regeneratief dehydratietype luchtdroger die lucht produceert met een dauwpunt van 3,4°C (38°F) of lager bij 6,9 bar (100 psi).

Classificatie van apparatuur

Deze apparatuur is geclassificeerd voor gebruik in een potentieel explosieve omgeving: Klasse II, Divisie I, Groep F & G, Zone 21 of Zone 22.

Installatie



PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.



PAS OP: Installatie in Europa hoort te worden uitgevoerd door afdoende opgeleid personeel in overeenstemming met de wettelijk van toepassing zijnde installatienormen. EN60079-14

Kabel en patroonluchtslang

Zie afbeelding 2.

1. Sluit de besturingskabel (12) aan op de GUN-aansluiting op de pistoolbesturing en draai de kabelmoer stevig vast.

OPMERKING: Zie pagina 21 voor optionele verlengkabels van 4 en 6 meter. Gebruik niet meer dan twee verlengkabels.

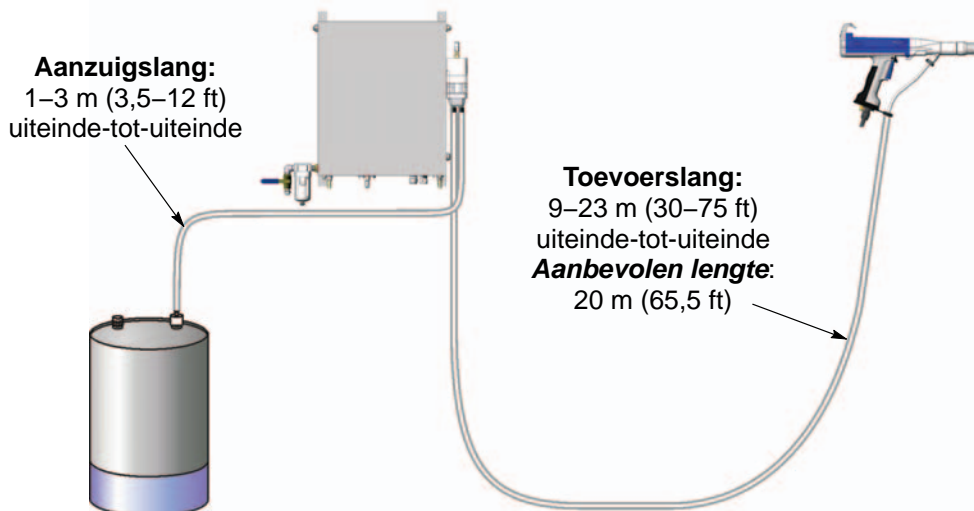
- OPMERKING:** Poeder- en patroonluchtslangen worden bij handbediende pistoolsystemen meegeleverd of kunnen apart worden besteld. Zie pagina 21 voor onderdeelnummers van slangen.
2. De blauwe 6-mm patroonluchtslang moet op de pompbesturingskast bevestigd zijn aan de correcte uitgang voor patroonlucht. Sluit deze slang aan op slangaansluiting (11) aan de pistoolhandgreep.

Lengte bepalen van poederslangen

Voor een maximale poederflow mag de lengte van de aanzuig- en poedertoevoerslang tussen beide uiteinden het aangegeven bereik niet overschrijden.

- Houd de aanzuigslang zo kort mogelijk, binnen de aangegeven limieten.

- Houd voor de toevoerslang een lengte aan zo dicht mogelijk bij 20 m (65,5 ft). Bij kortere lengten kunnen drukstoten in de slang optreden.
- Leg de poederslang uit over de vloer, met name als de poedertoevoerslang langer wordt dan 20 m (65,55 ft). De pomp kan ook via grotere lengten poeder toevoeren, maar de transporthoeveelheid is dan verminderd.



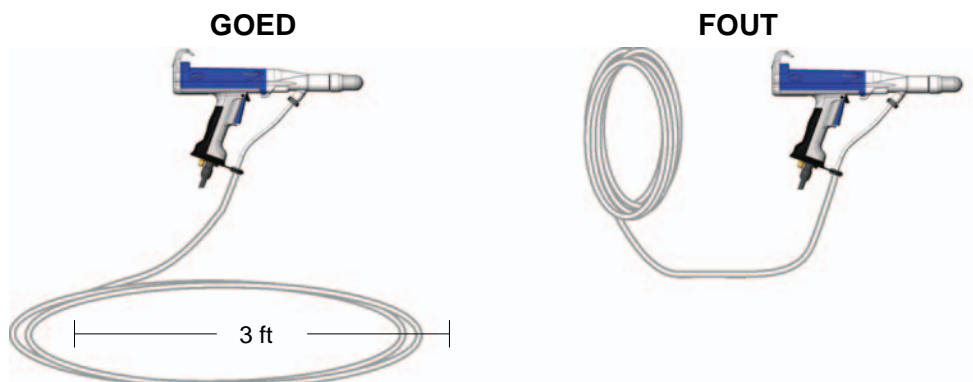
Afbeelding 3 Lengte bepalen van poederslangen

Oprollen van poederslangen

Uw Prodigy-systeem kan een consistente poederflow leveren als de poederslang volgens de hier vermelde richtlijnen is opgerold:

- Houd voor de windingen een diameter aan van minimaal 1 m (3,25 ft).

- Rol de slang op met zo min mogelijk windingen.
- Leg de rol plat op de vloer. Hang de rol niet verticaal op, er blijft dan onderaan in de rol poeder achter zodra het pistool wordt getriggerd en bij opnieuw triggeren van het pistool treden dan drukstoten op.



Afbeelding 4 Oprollen van poederslangen

Slang installeren

OPMERKING: Gebruik een slangsnijgereedschap om de 8-mm slangen voor poedertoelevering en –aanzuiging op de gewenste lengte te snijden. De uiteinden moeten recht zijn. Zie pagina 21 voor een optioneel leverbaar slangsnijgereedschap.

Aansluiting van pistool

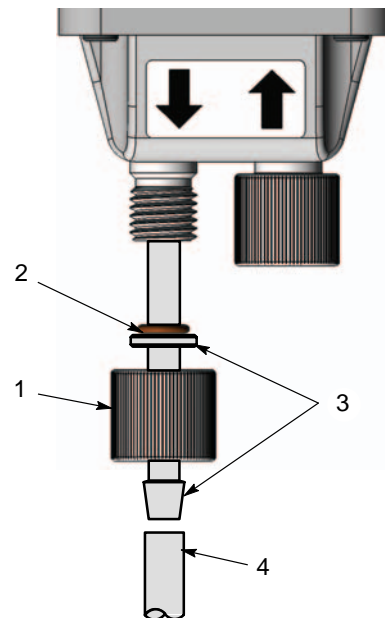
Zie afbeelding 2. Hanteer deze procedure om de flexibele poederslang te installeren.

1. Verwijder de spuitmond en de slangadapter.
 2. Draai de vergrendelknop (17) in het pistoolhuis en zet vast.
 3. Druk het slinginbrenggereedschap (een stuk kunststof beschermgaas) door de vergrendelknop heen en uit de voorkant van het pistool totdat u het uiteinde kunt beetpakken. Zie de spuitpistoolonderdelenlijst voor het onderdeelnummer van het hulpmiddel.
 4. Steek het uiteinde van de flexibele slang in aan de knopzijde van het beschermgaas. Trek vervolgens aan de pistoolzijde van het gaas totdat u de slang door de knop heen trekt en uit het uiteinde van het pistool.
 5. Monteer de slangadapter (3) aan het uiteinde van de flexibele slang.
 6. Trek de slang rustig terug via de vergrendelknop totdat de slangadapter stuit tegen de flens aan het uiteinde van het pistool huis.
- OPMERKING:** De slangadapter heeft twee inkepingen op 180° van elkaar die passen rondom de elektrode in het spuitpistool.
7. Installeer de spuitmond (20) aan het spuitpistool.

Aansluiting aan pomp

1. Leid de toeverslang naar de gebruikte poederpomp; rol deze op zoals getoond op pagina 6.

1. Zie afbeelding 5. Verwijder de achterste (uitlaat) bevestigingsmoer (1) en de O-ring (2) van de pomp.
2. Breng de O-ring (3) aan op de slangadapter (3) tot deze stuit tegen de adapterflens.
3. Installeer het uiteinde van de adapter in de pomp.
4. Installeer de bevestigingsmoer over het uiteinde van de geribbelde adapter; draai de moer op het slijtageblok en zet hem handvast.
5. Druk de flexibele poederslang (4) over het geribbelde uiteinde van de adapter.
6. Sluit de aanzuigslang aan zoals beschreven in de pomphandleiding of in de installatiehandleiding voor Color-on-Demand.
7. Gebruik kabelbandjes om de pistoolbesturingskabel, de patroonluchtslang en de poederslang te bundelen.



Afbeelding 5 Flexibele slang aan pomp aansluiten

- | | |
|--------------------------|----------------------------|
| 1. Slangbevestigingsmoer | 3. Geribbelde slangadapter |
| 2. O-ring | 4. Flexibele slang |

Speciale ATEX–conditie voor veilig gebruik:

Dit apparaat mag alleen worden gebruikt samen met de Prodigy–besturing voor handbediende poederpistolen.

Gebruik



PAS OP: Deze uitrusting kan gevaarlijk zijn als deze niet wordt gebruikt volgens de voorschriften in deze handleiding.

Alle pistoolfuncties worden ingesteld en bestuurd door de besturing voor handbediende poederpistolen.

Presets

Een preset is een verzameling spuitinstellingen. De pistoolbesturing kan beschikken over 10 presets. Gebruik de presets om de beste spuitinstellingen voor werkstukken met uiteenlopende kenmerken op te slaan.

Pistool–aan LED

De LED op de eindplaat licht op als de spuittrigger wordt aangetrokken en een hoge spanning wordt gegenereerd.

Trigger voor patroonbesturing

De patroonbesturingstrigger wisselt tussen de presetinstellingen (Hoge modus) en de Lage modus–instellingen. Gebruik de trigger om de patroonlucht en de poederflow naar vereist te wijzigen bij werkstukken met andere kenmerken. In de Lage modus staat rechts van het pistoolpictogram een neerwaartse pijl (⇩) weergegeven.

OPMERKING: Wanneer u presets aanpast terwijl u spuit in Lage modus, zal de besturing onmiddellijk overschakelen naar de Hoge modus en poeder verspuiten volgens de nieuwe presetinstellingen.

Onderhoud



PAS OP: Inspectie en reparatie van deze apparatuur in Europa hoort te worden uitgevoerd door afdoende opgeleid personeel en in overeenstemming met de wettelijk van toepassing zijnde installatienormen. EN60079-17

Dagelijks: Blaas het pistool aan de buitenkant schoon met perslucht op lage druk en veeg af met een zachte doek.

Wekelijks: Voer handmatig een krachtige spoeling uit en verwijder vervolgens de bevestigingsmoer, de spuitmond en de slangadapter. Controleer de slangadapter en de spuitmond op slijtage. Vervang eventueel versleten onderdelen.

Inspecteer de geribbelde slangadapter(s) bij de pomp en/of het poederreservoir op slijtage en vervang ze zo nodig.

Periodiek: Controleer de weerstandswaarde van de spanningsversterker en de schakelweerstand met een megohmmeter, zoals beschreven in het hoofdstuk *Metingen op doorgeleiding en weerstand* op pagina 12. Vervang eventueel onderdelen die niet aan de specificaties voldoen.

Naar vereist: Demonteer de spuitmond en reinig de inwendige onderdelen. Vervang eventueel versleten onderdelen. Zie *Spuitmond demonteren en reinigen* op de volgende pagina voor aanwijzingen.

Spuitmond demonteren en reinigen

Vereisten: Spuitmondgereedschap 1073682

1. Houd de spuitmond stevig met één hand vast. Schroef het gereedschap op de schroefdraadzijde van het inzetstuk tot het stuit tegen de elektrodering.



Gereedschap Elektrodering Inzetstuk

Afbeelding 6 Stap 1 bij demontage spuitmond (afgebeeld met geïnstalleerde moer)

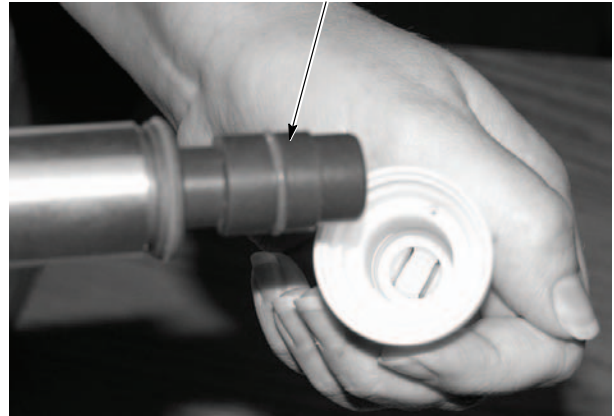
2. Draai het gereedschap rechtsom terwijl u eraan trekt totdat de elektrodering/inzetstuk meekomt uit de spuitmond.

OPMERKING: Verlies de elektrode niet terwijl u deze uit de spuitmondhuls trekt. In de spuitmond met dubbele sleuf is de elektrode ingelijmd.



Afbeelding 7 Stap 2A bij demontage spuitmond

Elektrodering/inzetstuk groep



Afbeelding 8 Stap 2B bij demontage spuitmond (nieuw type spuitmondgroep afgebeeld)

3. Schroef het gereedschap los van de elektrodering/inzetstuk groep en blaas de groep schoon met perslucht.



Afbeelding 9 Stap 3 bij demontage spuitmond (nieuw type afgebeeld)

4. Plaats de spuitmond en spuitmondmoer in een ultrasonische reiniger om eventuele inslagversmelting te verwijderen en blaas ze dan schoon met perslucht. Verwijder desgewenst de spuitmondmoer van de spuitmond door de moer naar voren te schuiven en dan rechtsom los te draaien.

OPMERKING: Zie afbeelding 11. Op het oudere type spuitmond is een schijfvormig filter (3) gemonteerd aan de buitenkant van het inzetstuk (6), deze wordt vastgehouden door de elektrodering (2). Op het nieuwere type spuitmond zit een conisch filter dat is geïnstalleerd tegen de voorkant van het inzetstuk. Het oudere type filter en het inzetstuk zijn niet langer in gebruik. Wanneer u het filter verwijdert op een ouder type spuitmond, moet u ook een nieuw inzetstuk bestellen. De nieuwe filters zijn leverbaar per 10 stuks.

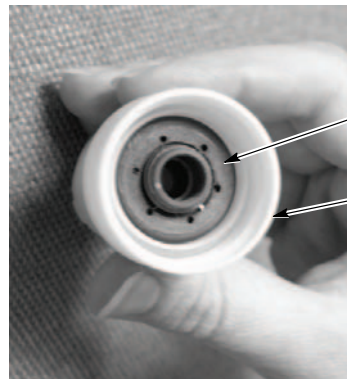
Spuitmond demonteren en reinigen (vervolg)

5. Blaas het inzetstuk en het filter schoon. Als het filter verstopt is met poeder, verwijder het dan en vervang door een nieuwe. Let op bij het verwijderen van een nieuw type filter van het inzetstuk en maak geen krassen op het binnenvlak van het inzetstuk.

Zie afbeelding 10 om de spuitmond weer in elkaar te zetten.

1. Controleer of de elektrodering helemaal aan het inzetstuk is gedraaid.
2. Schroef het gereedschap op de schroefdraadzijde van het inzetstuk.

3. Draai het gereedschap linksom om dit van het inzetstuk los te halen. Controleer de spuitmond. De elektrodering moet ca. $\frac{1}{4}$ inch binnenin de spuitmondrand vallen.

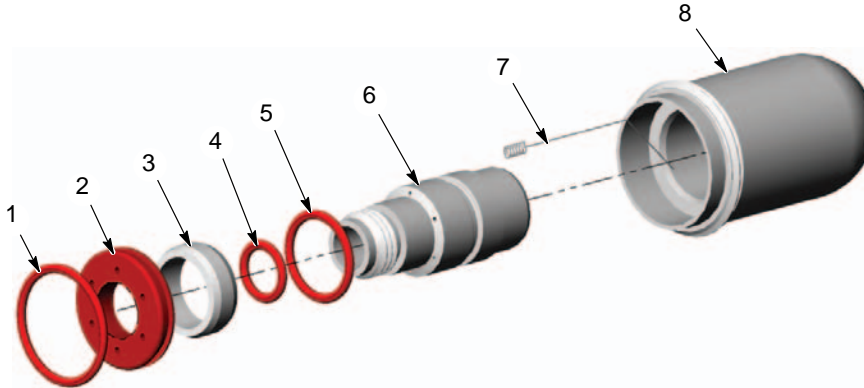


Elektrodering

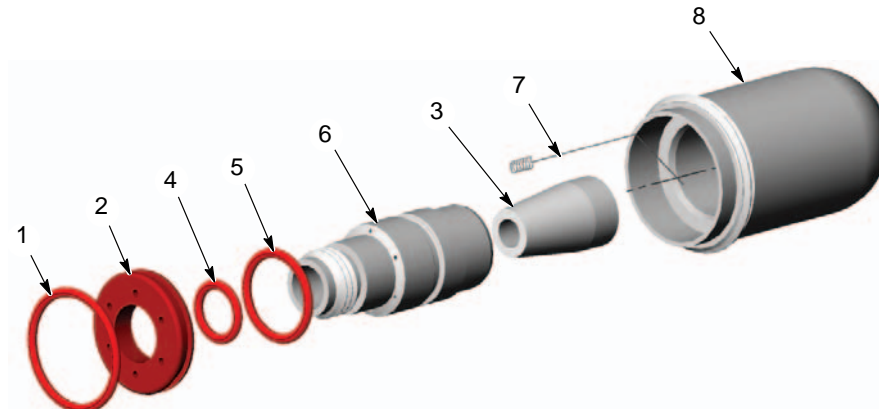
Spuitmondrand

Afbeelding 10 In elkaar zetten van spuitmond

ONDERDELEN OUDER TYPE SPUITMOND



ONDERDELEN NIEUWER TYPE SPUITMOND



Afbeelding 11 Inwendige onderdelen van spuitmondgroep

- | | | |
|------------------|--------------|------------------|
| 1. O-ring | 4. O-ring | 7. Elektrode |
| 2. Elektrodering | 5. O-ring | 8. Spuitmondhuls |
| 3. Filter | 6. Inzetstuk | |

Opm.: Alle spuitmonden hebben dezelfde inwendige onderdelen, alleen de elektroden verschillen. Bij vlakspuitmonden en kruissnee- en speldenpuntspuitmonden is de elektrode ingelijmd in de spuitmondhuls, hij kan dan niet afzonderlijk worden vervangen.

Problemen en oplossingen



PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.

Deze procedures hebben alleen betrekking op de meest voorkomende problemen. Als het probleem met de hier gegeven informatie niet kan worden opgelost, neem dan contact op met uw lokale contactpersoon bij Nordson.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Actie
1. Ongelijkmatige of onvoldoende poederstroom	Probleem met poederpomp	Zie de handleiding bij de pomp voor oplossingen.
	Verstopping in poederslang	Voer een krachtige spoeling uit om de slang vrij te maken. Vervang de slang als deze gedeeltelijk of volledig geblokkeerd blijft.
	Verstopping in spuitmond	Verwijder de spuitmond en reinig deze.
2. Ongelijkmatig spuitbeeld	Onvoldoende flow voor patroonlucht	Verhoog flow voor patroonlucht.
	Slijtage in poederslang	Haal poederslang uit het pistool en controleer op slijtage in kanaal.
3. Verminderde dekking, slecht overdrachtsrendement	Lage elektrostatische spanning	Verhoog elektrostatische spanning (kV- of μ A-instelling).
	Slechte aarding van werkstukken	Controleer de transportketting, rollers en werkstukophanghaken op poederafzettingen. De weerstand tussen de werkstukken en aarde moet 1 megohm of minder zijn. Het beste resultaat wordt verkregen bij 500 ohm of lager.
	Slechte aansluiting in traject voor hoge spanning binnenin spuitpistool	Voer de controle <i>Weerstand van spanningsversterker en resistor meten</i> uit op pagina 12.
	Storing in besturing	Zie <i>Problemen en oplossingen</i> in de handleiding voor de pistoolbesturing.
4. Geen kV-spanning afgegeven door het pistool (LED op spuitpistool brandt niet)	Beschadigde besturingskabel	Voer de tests op doorgeleiding voor de besturingskabel uit op pagina 14. Vervang de kabel als u een onderbreking of kortsluiting vindt.
	Storing in besturing	Zie <i>Problemen en oplossingen</i> in de handleiding voor de pistoolbesturing.
5. Geen kV-spanning afgegeven door het pistool (LED op spuitpistool brandt)	Defecte spanningsversterker of slechte aansluiting in traject voor hoge spanning binnenin spuitpistool	Voer de weerstandstests uit op pagina 12. Controleer alle aansluitingen in het traject voor hoge spanning.
6. Geen kV-spanning en geen poederafgifte	Defecte triggerschakelaar of besturingskabel	Voer de doorgeleidingstests voor de besturingskabel uit op pagina 14 en de test voor de triggerschakelaar op pagina 14.
	Defecte bedrading van besturing	Controleer de bedrading tussen de aansluiting GUN en de printplaat.
	Defect in printplaat van besturing	Controleer de printplaat zoals beschreven in de handleiding voor de besturing.

Metingen op doorgeleiding en weerstand



PAS OP: Schakel de elektrostatische spanning uit en verbind de pistoolelektrode aan aarde voordat u de volgende werkzaamheden uitvoert. Als u deze waarschuwing negeert, kan een ernstige schok het gevolg zijn.

Hanteer de volgende tests om problemen op te sporen met de spanningsversterker of de resistor, besturingskabel en triggerschakelaar.

Weerstand van spanningsversterker en resistor meten

Weerstandsmetingen moeten worden gedaan met een 500 volt megohmmeter.



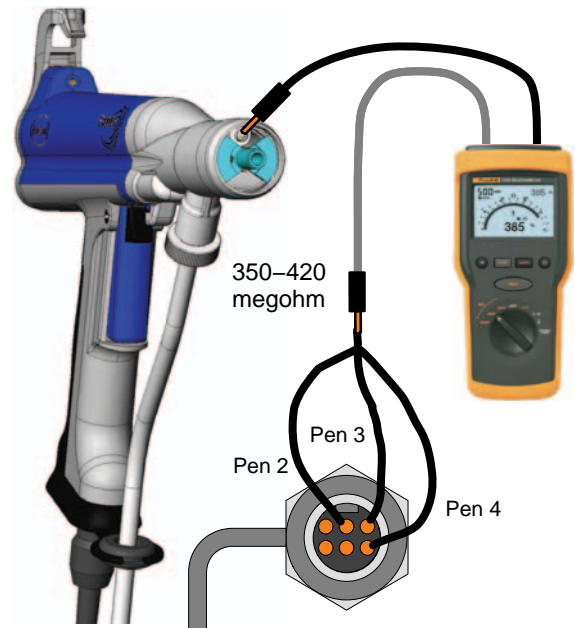
LET OP: Kortsluit de drie pennen in de aansluiting van de spanningsversterker of de betreffende pennen in de besturingskabel aan elkaar voordat u de spanningsversterker/resistor/elektrode groep doormeet op doorgeleiding en weerstand. Als u dit nalaat, kunt u de spanningsversterker beschadigen.

Gebruik de optionele kortsluitstekker afgebeeld in afbeelding 13 als u de weerstand doormeet vanaf de aansluiting van de spanningsversterker naar de adapterveerplunjer. Zie onder *Opties* in *Onderdelen* voor het onderdeelnummer van de aansluitstekker.

Weerstandstest – uiteinde besturingskabel naar adapterveerplunjer

1. Zie afbeelding 12. Verwijder de spuitmond.
2. Ontkoppel de besturingskabel van de eenheid voor handbediening.
3. Kortsluit kabelconnectorpennen J1-2, J1-3, en J1-4 aan elkaar en verbind ze aan de positieve meetpen van de megohmmeter.
4. Verbind de negatieve meetpen van de megohmmeter aan de adapterveerplunjer.

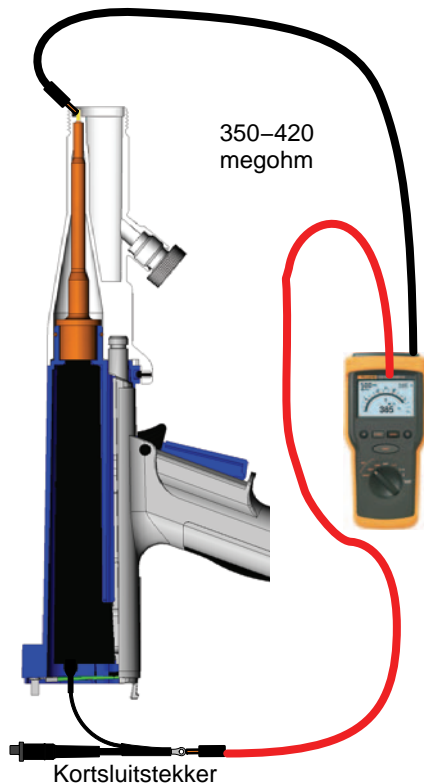
De megohmmeter moet 350–420 megohm aangeven. Ligt de meetwaarde buiten dit bereik, test de resistor dan afzonderlijk. Als de resistortest OK uitwijst, vervang dan de versterker.



Afbeelding 12 Test kabeluiteinde aan veerplunjer

Weerstandstest met optionele kortsluitstekker

1. Zie afbeelding 13. Haal de afsluitkap en de spuitmond los van het spuitpistool.
2. Koppel de spanningsversterkerconnector los van zijn aansluiting.
3. Sluit de connector van de kortsluitstekker aan op de aansluiting voor de spanningsversterker.
4. Verbind de positieve meetpen van de megohmmeter aan de contactring aan de kortsluitstekker en verbind de negatieve meetpen aan de veerplunjer. (Als de meetwaarde oneindig is, wissel de meetpennen dan om.)
5. De megohmmeter moet 350–420 megohm aangeven. Ligt de meetwaarde buiten dit bereik, test de resistor dan afzonderlijk. Als de resistortest OK uitwijst, vervang dan de versterker.

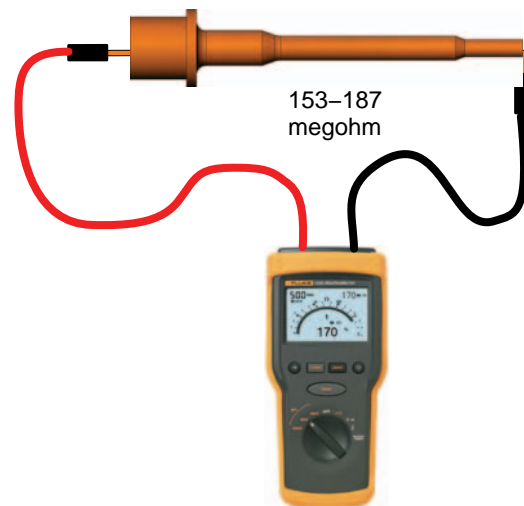


Afbeelding 13 Test met kortsluitstekker

Weerstandstest voor resistor

1. Verwijder de resistor/elektrode groep zoals beschreven onder *Resistor en elektrode vervangen* op pagina 17.
2. Zie afbeelding 14. Sluit de meetpennen van de megohmmeter aan tussen de resistorveer en de elektrodeveer.

De megohmmeter moet 153–187 megohm aangeven. Ligt de gemeten waarde buiten dit bereik, vervang dan de resistor. Als de meetwaarde binnen het bereik ligt maar de spanningsversterker/resistor weerstandstest was wel buiten het bereik, vervang dan de spanningsversterker.



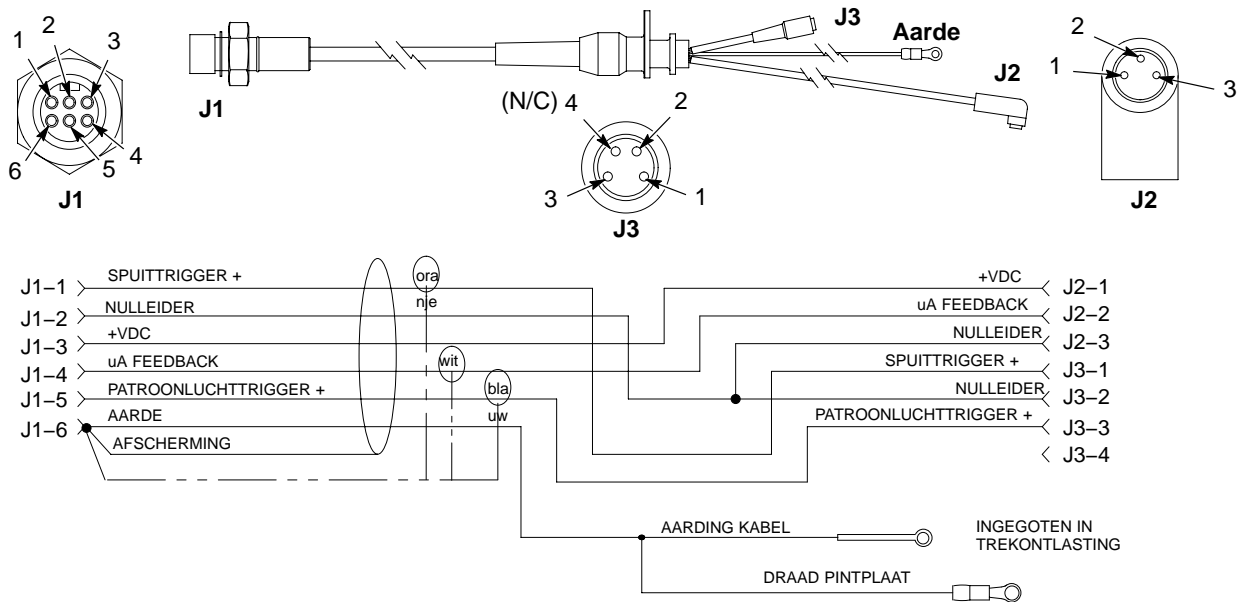
Afbeelding 14 Weerstandstest voor resistor

Besturingskabel meten op doorgeleiding

Voer de doorgeleidingstest uit met een standaard ohmmeter. Hanteer de volgende tabel en afbeelding 15.

OPMERKING: De eerste twee metingen in de volgende tabel kunnen worden uitgevoerd terwijl de kabel is losgehaald van de besturing voor handbediende pistolen. Voor alle andere metingen moeten de J2-, J3- en massaconnectors worden losgehaald van het pistool zoals beschreven in *Besturingskabel vervangen* op pagina 15.

Test op doorgeleiding tussen:
J1 pennen 1 en 2 bij ingedrukte triggerschakelaar
J1 pennen 2 en 5 bij ingedrukte patroonluchttrigger
J1 pen 1 en J3 pen 1
J1 pen 2 en J2 pen 3 en J3 pen 2
J1 pen 3 en J2 pen 1
J1 pen 4 en J2 pen 2
J1 pen 5 en J3 pen 3
J1 pen 6 en massa-aansluiting



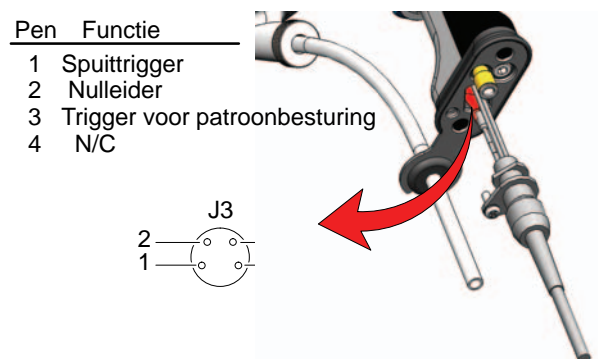
Afbeelding 15 Besturingskabel meten op doorgeleiding

Triggerschakelaar meten op doorgeleiding

Haal de besturingskabel los van de triggerschakelaar zoals beschreven in *Kabel vervangen* op pagina 15.

Meet op doorgeleiding en gebruik de volgende tabel en afbeelding 16.

Pennen	Trigger	Resultaten
1 en 2	Uit (open)	Geen doorgeleiding
	Aan (gesloten)	Doorgeleiding
2 en 3	Uit (open)	Geen doorgeleiding
	Aan (gesloten)	Doorgeleiding



Afbeelding 16 Triggerschakelaar meten op doorgeleiding

Reparatie

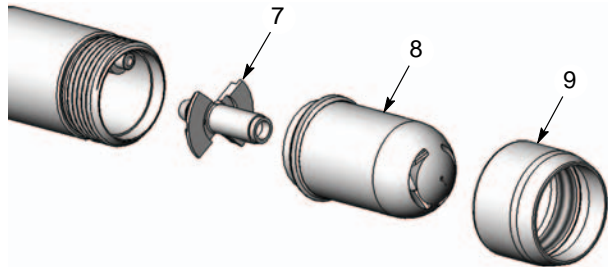


PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.



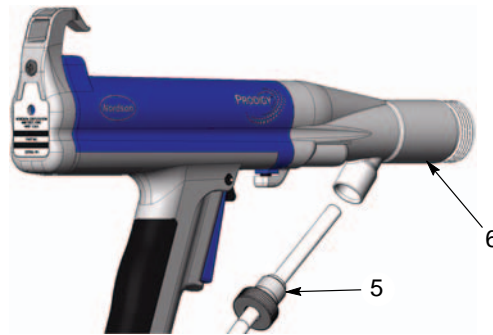
PAS OP: Schakel de elektrostatische spanning uit en verbind de pistoolelektrode aan aarde voordat u de volgende werkzaamheden uitvoert. Als u deze waarschuwing negeert, kan een ernstige schok het gevolg zijn.

Spuitmond en poederslang vervangen



Afbeelding 17 Verwijderen van spuitmond en slangadapter

1. Zet de hoofdschakelaar van de besturing uit.
2. Zie afbeelding 17. Draai de bevestigingsmoer (9) los en haal deze evenals de spuitmond (8) los van het spuitpistool.
3. Haal de slangadapter (7) los van de poederslang.

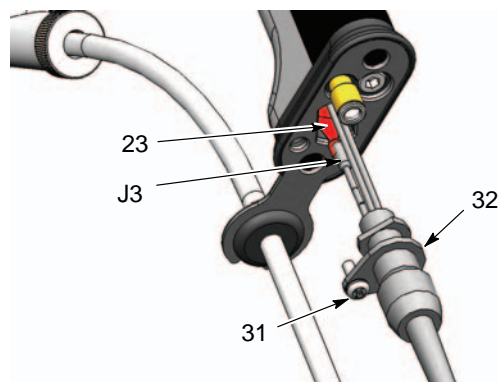


Afbeelding 18 Verwijderen van vergrendelknop en poederslang

4. Zie afbeelding 18. Draai de vergrendelknop (5) op de pistooladapter (6) los.
5. Trek de poederslang uit via de pistooladapter.
6. Vervang de poederslang door de stappen 4–8 van de *Installatieprocedure* te volgen op pagina 7.
7. Draai de nieuwe spuitmond terug in de bevestigingsmoer en installeer de spuitmond vervolgens aan het spuitpistool.

Besturingskabel vervangen

1. Zet de hoofdschakelaar van de pistoolbesturing uit en haal de poederslang los van het pistool. Zie onder *Spuitmond en poederslang vervangen*.
2. Verwijder het pistool uit de spuitzone (op een afstand van minstens 1 meter (3 ft) van de spuitcabine).
3. Zie afbeelding 19. Verwijder de schroef (31) waarmee de kabel (32) is bevestigd aan de onderzijde van de pistoolgreep.
4. Draai de kabel om deze los te maken uit de steun in de handgreep. Trek rustig aan de kabel totdat u het aansluitcontact (23) van de triggerschakelaar kunt beetpakken.
5. Maak de triggerkabelstekker (J3) los van het aansluitcontact van de triggerschakelaar.



Afbeelding 19 Besturingskabel loshalen van de handgreep

Besturingskabel vervangen (vervolg)

6. Zie afbeelding 20. Verwijder de afsluitkapschroef (17) en trek de afsluitkap (16) van het pistoolhuis.



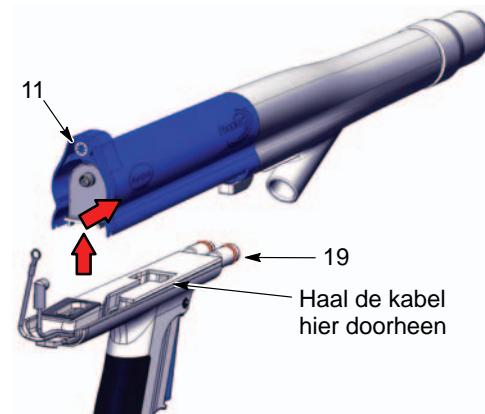
Afbeelding 20 Afsluitkap verwijderen

7. Zie afbeelding 21. Koppel de versterkerconnector (J2) los van het versterker aansluitcontact.
8. Verwijder de bevestiging en de borgring (13, 12) om zo de massa-aansluiting (GND) los te maken.



Afbeelding 21 Losmaken van besturingskabel

9. Zie afbeelding 22. Licht het pistoolhuis (11) aan de achterkant op zodat dit losklikt van de handgreep en druk het huis dan naar voren om het te scheiden van de handgreep (19).



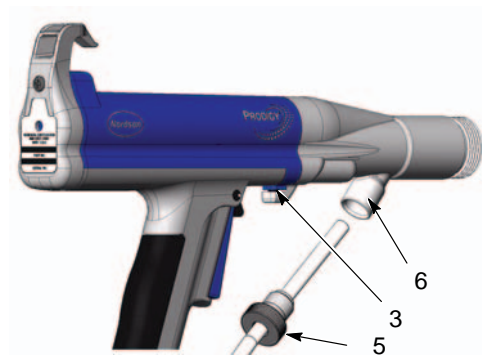
Afbeelding 22 Pistoolhuis van de handgreep scheiden

10. Haal de massadraad en de versterkerdraad door de opening in de handgreep heen.
11. Voer de hier beschreven stappen in omgekeerde volgorde uit om een nieuwe kabel te monteren.

Resistor vervangen

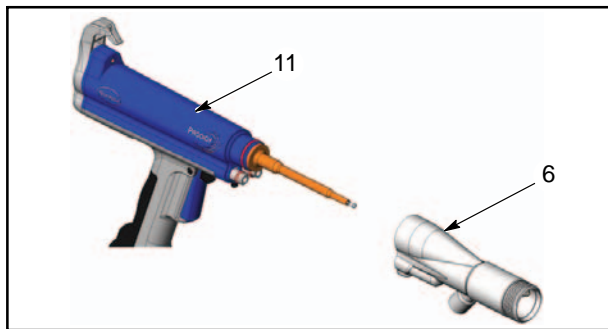
Resistor verwijderen

1. Zie afbeelding 17. Haal de spuitmond (8) en de bevestigingsmoer (9) los van het spuitpistool.
2. Trek de slangadapter (7) uit de poederslang.
3. Zie afbeelding 23. Draai de vergrendelknop (5) los en trek de poederslang uit de pistooladapter (6).
4. Draai de stelschroef (3) onderaan in de pistooladapter los.



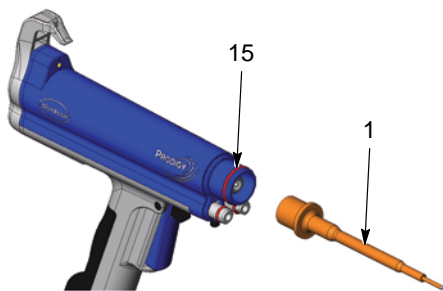
Afbeelding 23 Losdraaien van de adapterstelschroef

5. Zie afbeelding 24. Trek de pistooladapter rechtuit los van het pistoolhuis (11).



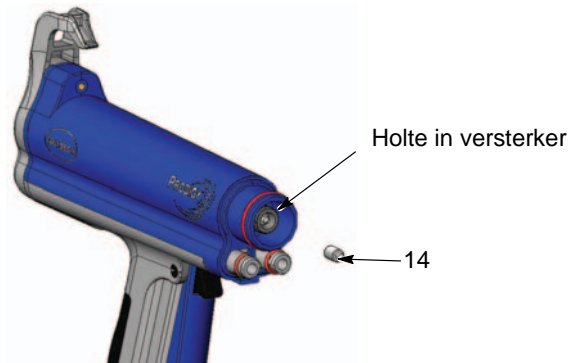
Afbeelding 24 Verwijderen van de adapter

6. Zie afbeelding 25. Schroef de resistorhouder (1) los van de versterker (15).



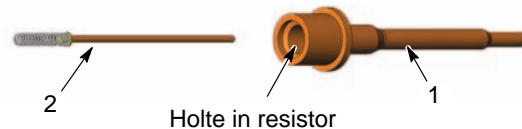
Afbeelding 25 Verwijderen van de resistorhouder

7. Zie afbeelding 26. Verwijder het contactstuk (14) uit de holte in de versterker. Veeg het diëlektrisch vet van het contactstuk.



Afbeelding 26 Verwijderen van het contactstuk

8. Zie afbeelding 27. Verwijder de resistor (2) uit de resistorhouder (1).
9. Reinig en inspecteer de resistorhouder. Vervang de houder als u sporen vindt van verkoling of pengaten.



Afbeelding 27 Verwijderen van resistor uit de resistorhouder

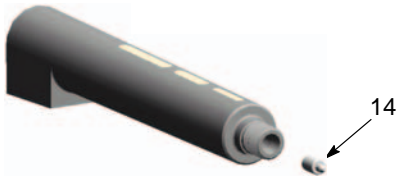
Resistor installeren

1. Zie afbeelding 27. Spuit ca. 0,60 cc diëlektrisch vet in de holte in de resistor.
2. Steek de resistor in de resistorhouder tot deze stuit en vul dan de resistorholte met ca. 0,8 cc diëlektrisch vet.
3. Zie afbeelding 26. Leg het contactstuk in de holte in de versterker. Vul de holte in de versterker met diëlektrisch vet.
4. Zie afbeelding 25. Schroef de resistorhouder op de versterker.
5. Zie afbeeldingen 24 en 23. Plaats de adapter terug op het pistoolhuis. Zet de stelschroef vast.
6. Zie afbeelding 17. Volg de procedure *Slang installeren* op pagina 7 voor het installeren van de poederslang.
7. Plaats de spuitmond en de bevestigingsmoer terug op het spuitpistool.

Vervanging van de versterker

Verwijderen

1. Verwijder de resistorhouder. Zie de stappen 1–6 van de procedure *Resistor vervangen*.
2. Haal de afsluitkap los en maak de besturingskabel los. Zie de stappen 6–8 van de procedure *Besturingskabel vervangen*.
3. Druk de spanningsversterker via de voorkant uit het pistoolhuis.
4. Zie afbeelding 28. Verwijder het contactstuk (14) uit de holte in de versterker. Reinig het diëlektrisch vet van het contactstuk.



Afbeelding 28 Verwijderen van het contactstuk

Monteren

1. Zie afbeelding 28. Leg het contactstuk in de holte in de versterker. Vul de holte in de versterker met diëlektrisch vet.
2. Plaats de versterker in het pistoolhuis.
3. Vul de resistorhouderholte met diëlektrisch vet. Zie onder *Resistor installeren* voor instructies.
4. Zie afbeelding 25. Schroef de resistorhouder op de versterker.
5. Zie afbeeldingen 24 en 23. Installeer de adapter over de elektrode- en resistorhouders. Zet de stelschroef vast.
6. Zie afbeelding 21. Sluit de aardekabel aan op het pistoolhuis met de borgring en de bevestiging. Sluit de versterkerconnector (J3) aan op het versterkeraansluitcontact.
7. Zie afbeelding 20. Installeer de afsluitkap aan het pistoolhuis met de schroef.
8. Zie afbeelding 17. Volg de procedure *Slang installeren* op pagina 7 voor het installeren van de poederslang.
9. Plaats de spuitmond en de bevestigingsmoer terug op het spuitpistool.

Onderdelen

Prodigy Generation II handbediend spuitpistool

Item	Onderdeel	Beschrijving	Aantal	Opmerking
—	1077058	GUN, manual, 95 kV, generation II, Prodigy	1	
1	1077264	• HOLDER, resistor, Prodigy, manual, generation 2	1	
2	1053912	• KIT, resistor, cable, series	1	
3	982455	• SCREW, set, M6 x 1 x 8, nylon, black	1	
5	1047934	• KNOB, lock, powder tube	1	
4	940117	• O-RING, silicone, 0.312 x 0.438 x 0.063 in.	3	
6	1077421	• KIT, adapter/spring plunger assembly, generation II	1	
7	1093440	• ADAPTER, tubing, gun , Prodigy	1	
8	1062223	• KIT, nozzle, 70 degree, conical	1	A
9	1078850	• NUT, retaining	1	
10	940212	• O-RING, silicone, 0.938 x 1.063 x 0.063 in.	1	
11	1074027	• BODY, manual gun, Prodigy	1	
12	983416	• WASHER, lock, internal, M4, steel, zinc	1	
13	288553	• POST, spacer, hex	1	
14	1053595	• SPACER, contact	1	
15	288552	• POWER SUPPLY, 95 kV, negative	1	B
16	-----	• CAP, end, manual gun	1	
17	982800	• SCREW, pan, recessed, M4 x 6, black, zinc	1	
18	1069680	• GASKET, cover, manual gun	1	
19	288561	• HANDLE, w/cover, manual gun	1	
19A	288534	• • GASKET, base, manual gun	1	
20	288541	• TRIGGER, purge, manual gun	1	
21	1093489	• TRIGGER, actuator, manual gun	1	
22	288537	• PIVOT, threaded, gun, M5	1	
23	288549	• SWITCH, keypad, trigger/purge	1	
24	288550	• PAD, ground, small, manual gun	1	B
25	288538	• BASE, handle, manual gun	1	
26	1077437	• GROMMET, Buna-N, 1/2-in. ID x 1.00 in. OD x 9/32	1	
27	288545	• BRACKET, hose, manual gun	1	
28	982801	• SCREW, oval, recessed, M4 x 20, black, zinc	2	
29	328524	• CONNECTOR, male, w/integral hex, 6 mm tube x M5	1	
30	973402	• PLUG, pipe, socket, flush, 1/8 in. NPT, zinc	1	
31	982825	• SCREW, pan head, rec, M4 x 12, with integral lock washer bezel, black, zinc	1	
32	1080539	• KIT, cable, manual gun, Prodigy, 6 meter	1	B
NS	1073706	• KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	1	A
NS	1093531	• SLEEVING, mesh, tube insertion tool	1	C

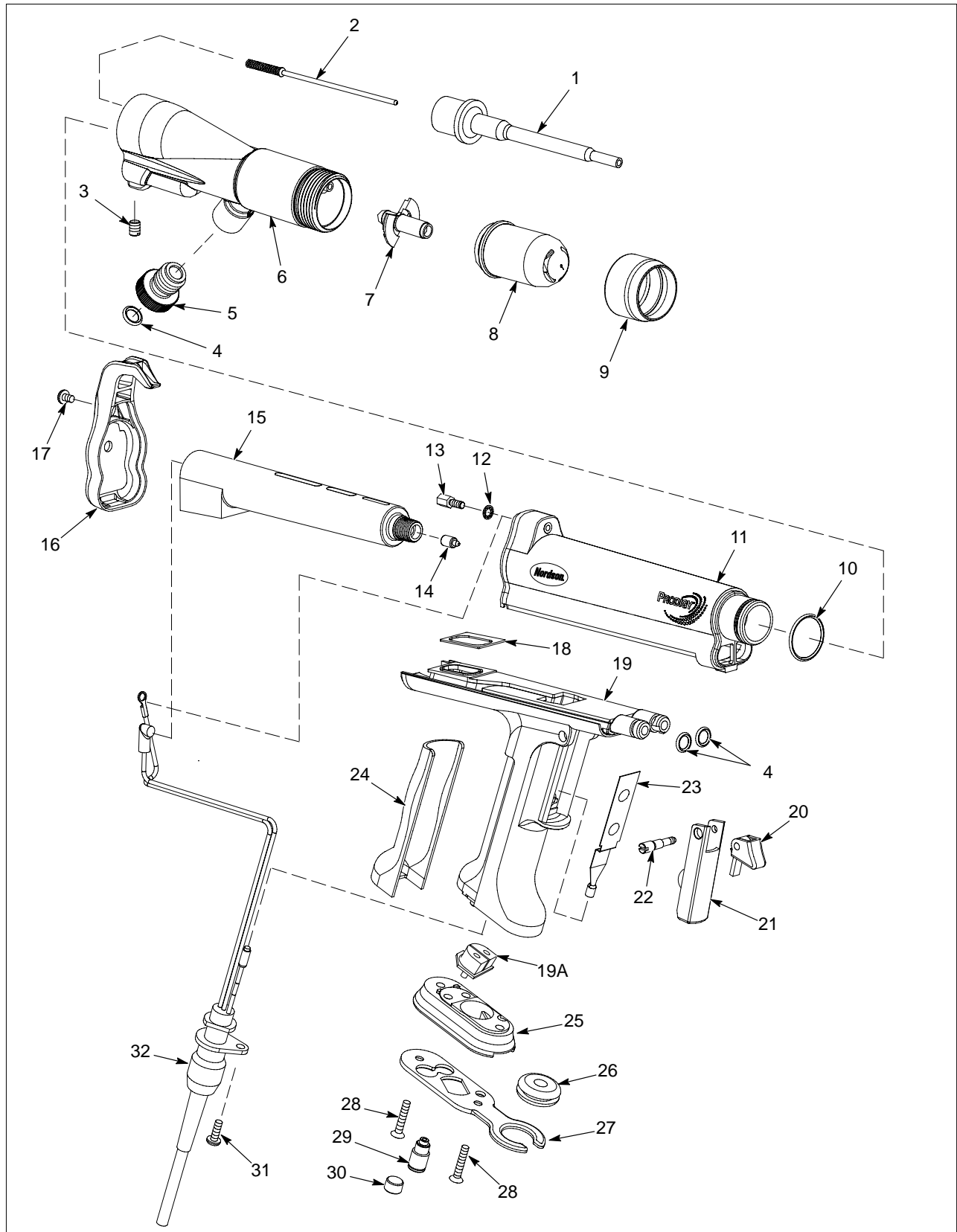
OPM. A: Raadpleeg pagina 22 voor conische spuitmonden en componenten; pagina's 23 en 24 voor vlak-, kruissnee- en speldenpuntspuitmonden en componenten.

B: Zie pagina 21 voor opties.

C: Hanteer dit gereedschap om de flexibele poederslang via de vergrendelknop te installeren.

NS: Not Shown (Niet getoond)

Prodigy Generation II handbediend spuitpistool (vervolg)



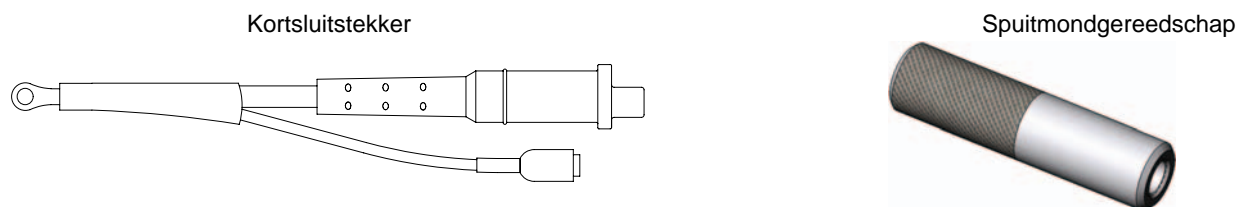
Afbeelding 29 Handbediend Prodigy-spuitpistool

Vervangingssets

Onderdeel	Beschrijving	Opmerking
1080539	KIT, cable, manual gun, Prodigy, 6 meter	
1053912	KIT, resistor, cable, series	
1077424	KIT, resistor holder, Prodigy, generation II	
OPM. A:Zie de spuitpistoolonderdelenlijst voor de onderdeelnummers van per 1 stuk geleverde onderdelen.		

Opties

Onderdeel	Beschrijving	Opmerking
1073682	KIT, tool, insertion/extraction, nozzle	
288544	PAD, ground, medium, manual gun	A
302112	POWER SUPPLY, 95 kV, positive	
245733	APPLICATOR, dielectric grease	B
161411	PLUG, shorting, IPS	C
1073027	CABLE, manual gun, 4 meter extension	D
1077430	LANCE EXTENSION, 150 mm, Prodigy, generation II	E
1077431	LANCE EXTENSION, 300 mm, Prodigy, generation II	E
OPM. A:Voor operators met grotere handen. Vervangt het standaardpad. B: Kartonnen doos met 12 aanbrengpatronen voor diëlektrisch vet met een inhoud van 3-cc. C: Te gebruiken voor het meten van de weerstand van de versterker/resistor/elektrode groep. D: Gebruik bij de pistoolkabel niet meer dan twee verlengkabels. E: Instructieblad 1080399, meegeleverd met de lansextensies, bevat een lijst met reserveonderdelen voor de extensies.		



Afbeelding 30 Opties

Poeder- en luchtslangen

Poeder- en luchtslangen worden niet met het spuitpistool meegeleverd.

Onderdeel	Beschrijving	Opmerking
1081783	TUBING, powder, 8 mm x 6 mm, 100 ft.	
1080388	TUBING, powder, 8 mm x 6 mm, 500 ft.	
900742	TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue (Air)	
1062178	TUBING CUTTER, 12 mm or less	
1078006	ADAPTER, tube, barb, powder, Prodigy pump, generation II	

Conische spuitmondzen

Onderdeel	Beschrijving	Effectieve patroon-afmetingen	Gebruik	Opmerking
1062223	KIT, nozzle, 70 degree, conical	4–6 inches (101–152 mm)	General use on manual or automatic guns	A
1062160	• NOZZLE, 70 degree, conical (shell)			C
1062166	KIT, nozzle, 100 degree, conical	6–8 inches (152–230 mm)	General use on manual or automatic guns	B
1062161	• NOZZLE, 100 degree, conical (shell)			C
1073819	KIT, nozzle, conical, 40 degree, conical	2–4 inches (51–102 mm)	Manual coating and touch-up	B
1073818	• NOZZLE, 40 degree, conical (shell)			C

OPM. A: Eén stuk per spuitpistool meegeleverd.
 B: Optionele spuitmondzen worden niet bij het spuitpistool meegeleverd.
 C: Alleen spuitmondhuls. Bevat geen inwendige onderdelen.



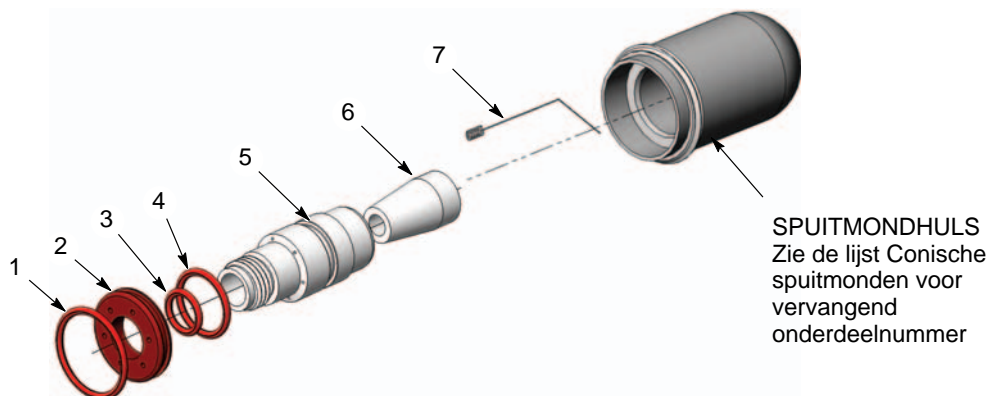
Afbeelding 31 Conische spuitmondzen

Onderdelen voor conische spuitmondzen

Zie onder Opties op pagina 21 voor het bij de demontage van spuitmondzen gebruikte spuitmondgereedschap.

Item	Onderdeel	Beschrijving	Aantal	Opmerking
1	940203	O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	ELECTRODE ring	1	
3	940126	O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	CONE, porous, nozzle	1	A
7	1062177	ELECTRODE, spring contact, 0.094 dia, Prodigy	1	

OPM. A: Ook leverbaar in verpakkingen van 10. Bestel set 1073707.



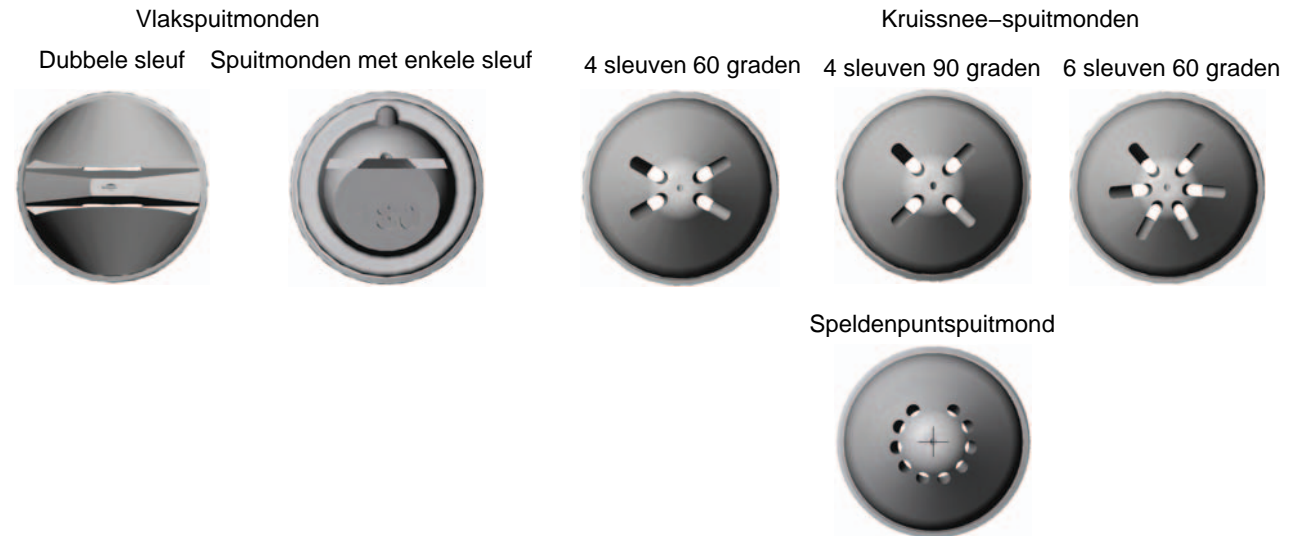
Afbeelding 32 Onderdelen voor conische spuitmondzen

Vlak-, kruissnee- en speldenpuntspuitmond

Zie afbeelding 34 en de onderdelenlijst voor inwendige spuitmondonderdelen.

Onderdeel	Beschrijving	Effectieve patroonafmetingen	Gebruik	Opmerking
1073706	KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	8–10 inches (203–254 mm)	General use on manual or automatic guns	
1073726	• KIT, nozzle, dual converging slots, shell with electrode			C
1077385	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 75 degree	6–8 inches (152–230 mm)	General use on manual or automatic guns	A
1077395	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 75 degrees			C
1077382	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 90 degree	2–4 inches (51–102 mm)	Manual coating and touch-up	A
1077394	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 90 degree			C
1077388	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 115 degree	9–11 inches (229–279 mm)	General use on manual or automatic guns	A
1077396	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 115 degree			C
1077392	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 140 degree	11–13 inches (279–330 mm)	Large flat surfaces	A
1077397	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 140 degree			C
1073911	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 180 degree	13–15 inches (330–381 mm)	Large flat surfaces	A
1077393	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 180 degree			C
1077584	NOZZLE assembly, cross, Prodigy, 4 slot, 60 degree	3–5 inches (76–127 mm)	Manual coating and touch-up	B
1077893	• NOZZLE, shell with electrode, cross, Prodigy, 4 slot, 60 degree			C
1077585	NOZZLE assembly, cross, Prodigy, 4 slot, 90 degree	2–4 inches (51–102 mm)	Manual coating and touch-up	B
1077894	• NOZZLE, shell with electrode, cross, Prodigy, 4 slot, 90 degree			C
1077586	NOZZLE assembly, cross, Prodigy, 6 slot, 60 degree	2–3 inches (51–76 mm)	Manual coating – deep recesses	B
1077895	• NOZZLE, shell with electrode, cross, Prodigy, 6 slot, 60 degree			C
1077587	NOZZLE assembly, pinpoint, Prodigy, 10 hole	Pinpoint	Manual coating – touch-up and deep recesses	B
1077896	• NOZZLE, shell with electrode, pinpoint, Prodigy, 10 hole			C
OPM. A: Deze sets bevatten tevens een reservespuitmondhuls met elektrode. B: Complete spuitmondeenheid met huls. C: Alleen spuitmondhuls met elektrode.				

Vlak-, kruissnee- en speldenpuntspuitmond (vervolg)



Afbeelding 33 Vlak-, kruissnee- en speldenpuntspuitmond

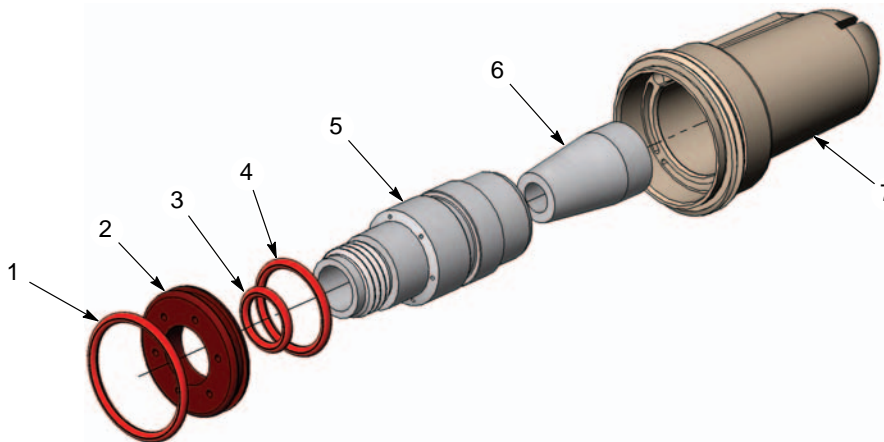
Vlak-, kruissnee- en speldenpuntspuitmond onderdelen

Zie onder Opties op pagina 21 voor het bij de demontage van spuitmonden gebruikte spuitmondgereedschap.

Item	Onderdeel	Beschrijving	Aantal	Opmerking
—	—	• NOZZLE ASSEMBLIES	1	A
1	940203	• O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	• ELECTRODE ring	1	
3	940126	• O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	• INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	• CONE, porous, nozzle	1	B
7	—	• NOZZLE shell with electrode	1	A

OPM. A: Zie de Spuitmondonderdelenlijst op de vorige pagina voor de onderdeelnummers.

B: Ook leverbaar in verpakkingen van 10. Bestel set 1073707.



Afbeelding 34 Vlak-, kruissnee- en speldenpuntspuitmond onderdelen

VERKLARING van CONFORMITEIT

Nordson Corporation

verklaart onder haar eigen exclusieve verantwoordelijkheid dat de producten

Prodigy, Elektrostatische Poederapplicators inclusief besturingsbedrading gebruikt voor Prodigy, Handmatige Bediening

waarop deze verklaring betrekking heeft, in overeenstemming zijn met de volgende Richtlijnen:

- **Richtlijn Machines 89/37/EC**
- **EMC Richtlijn 2004/108/EC**
- **ATEX Richtlijn 94/9/EC**

De conformiteit geldt bij inachtneming van de volgende normen of normdocumentatie:

EN12100	EN60079-0	EN61000-6-3
EN1953	EN50050	EN61000-6-2
IEC60417	EN61241-1	EN55011
EN60204		FM7260

Type bescherming:

- **II 2 D EEx 2 mj , Omgevingstemperatuur: 20°C tot + 40°C**

N^r van EC-type Certificaat:

- **SIRA 05 ATEX 5112X**

N^o van keuringsinstantie (naleving ATEX):

- **1180**

ISO 9000 certificaat

DNV



Joseph Schroeder
Engineering Manager,
Finishing Product Development Group

Datum: 15 oktober, 2007



