



Installationsanvisning för Prodigy® HDLV® Generation II manuellt system



WARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Lakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.



Stativmontage

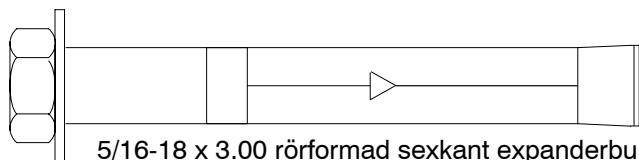
ANMÄRKNING: Stativet är ett tillval. Bortse från denna sida om man inte anskaffat tillvalet stativ.



WARNING: Bulta fast stativet i golvet innan styrenhetens fästarm skruvas fast. Stativet kommer att välta om det inte bultas fast i golvet.

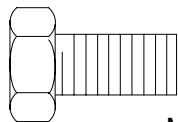
Nödvändiga monteringsdetaljer (Ingår i stativsatsen)

Fäst stativet på golvet
med hjälp av de medföljande expanderbultarna

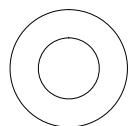


5/16-18 x 3.00 rörformad sexkant expanderbult
Antal: 4

Fäst armen på stativet med
de medföljande fästdetaljerna:

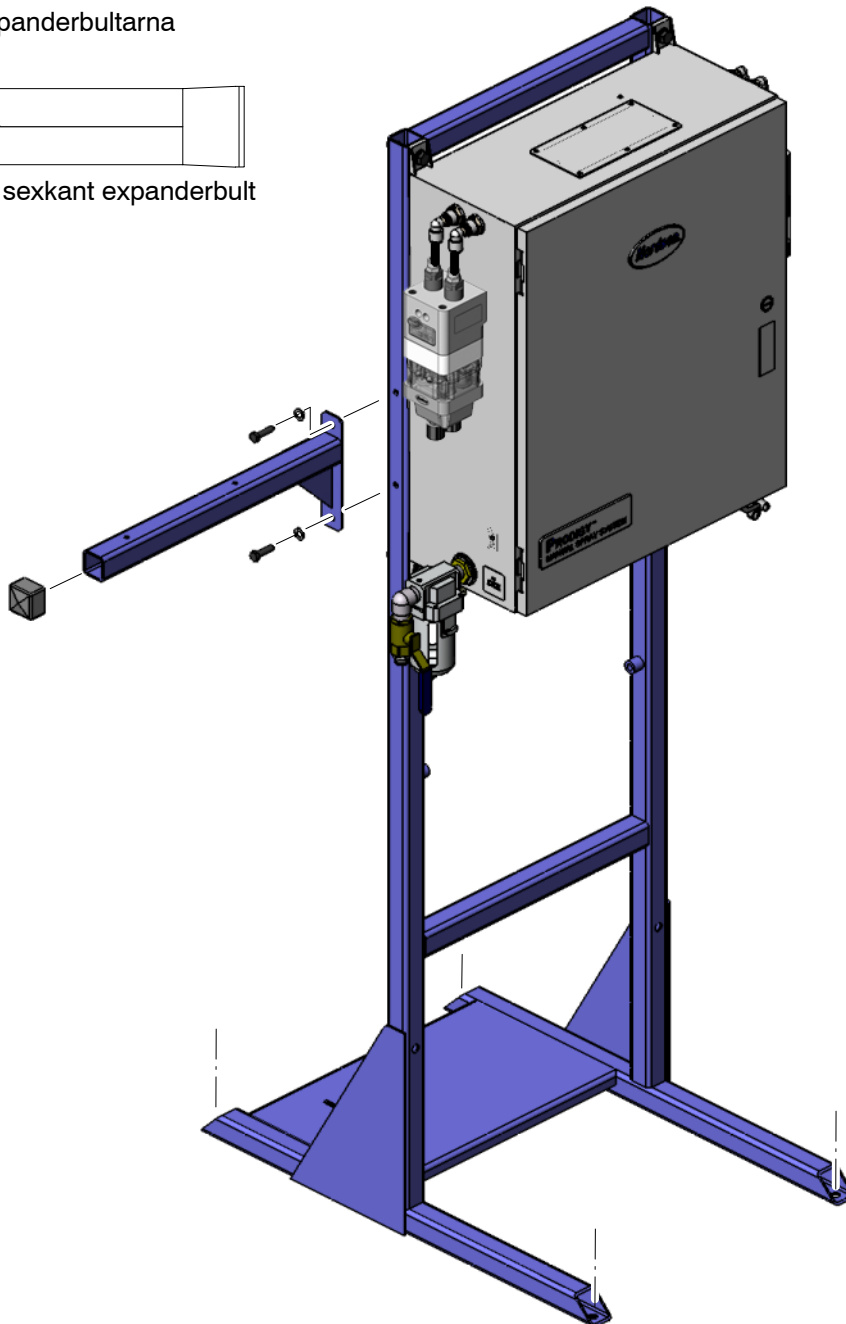


M8 x 16
sexkantskruvar
Antal: 2



M8 planbrickor
Antal: 2

Sätt på ändkåpan på
armen, om den inte
redan sitter på plats.



Monteringsmöjligheter för pumppanel

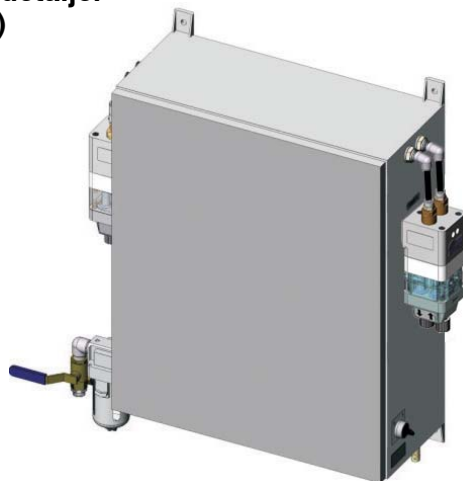


WARNING: Tung utrustning. Tag hjälp vid lyft av pumppanelen.

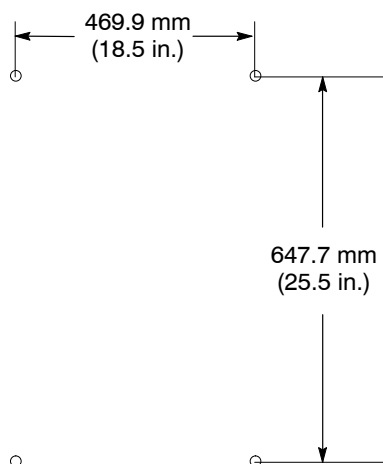
Väggmontage

Nödvändiga monteringsdetaljer (tillhandahålls av kund)

Använd lämpliga M10
(3/8-tum) monteringsdetaljer.



Borrplan för fäste

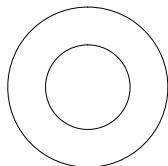


Montage på operatörsplattform

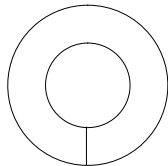
Nödvändiga monteringsdetaljer (Ingår i monteringsatsen för räck-montage)



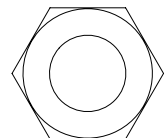
M10 x 30 sexkantskruvar
Antal: 4



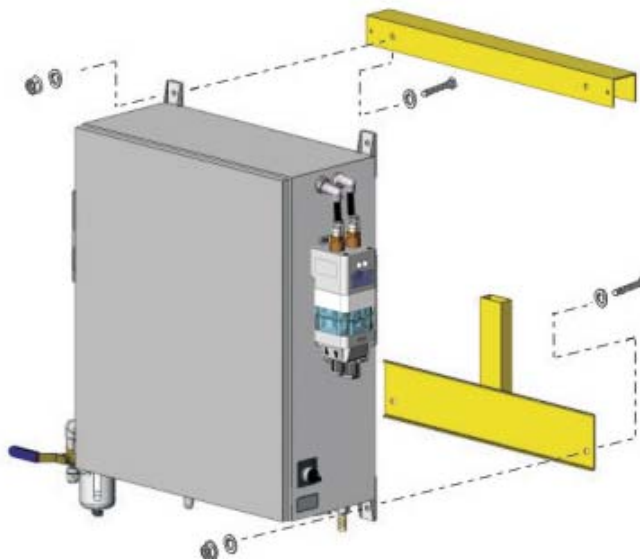
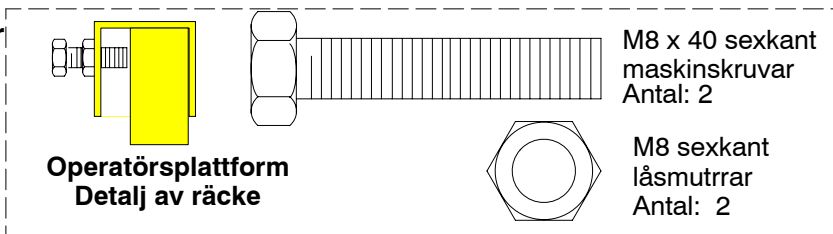
M10 planbrickor
Antal: 4



M10 fjäderbricka
Antal: 4

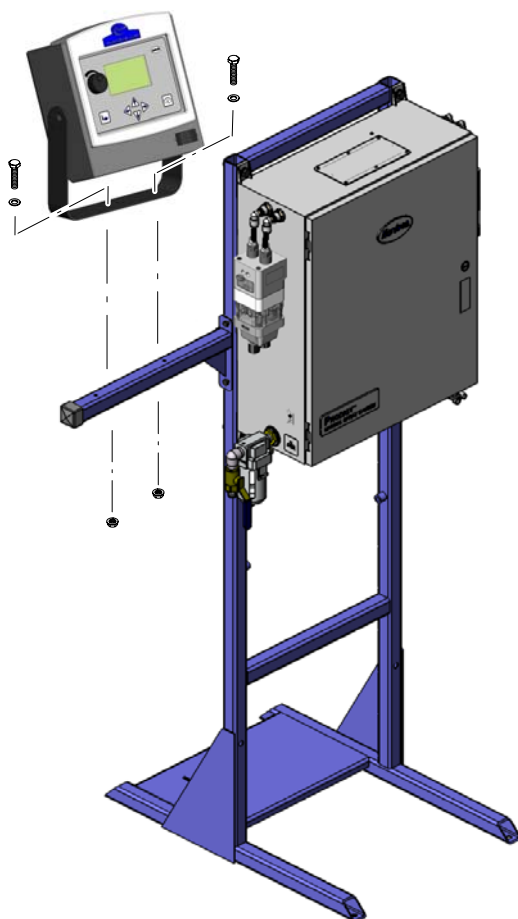


M10 sexkantmuttrar
Antal: 4

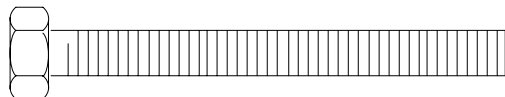


Montage av manuell pistolstyrenhet

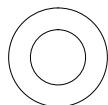
Montering av stativ



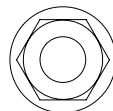
Nödvändiga monteringsdetaljer (Ingår i stativsatsen)



M6 x 60 sexkantskruvar
Antal: 2



M6 planbrickor
Antal: 2

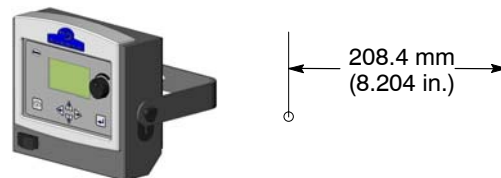


M6 x 1.0 räfflad,
flänsad sexkantmuttrar
Antal: 2

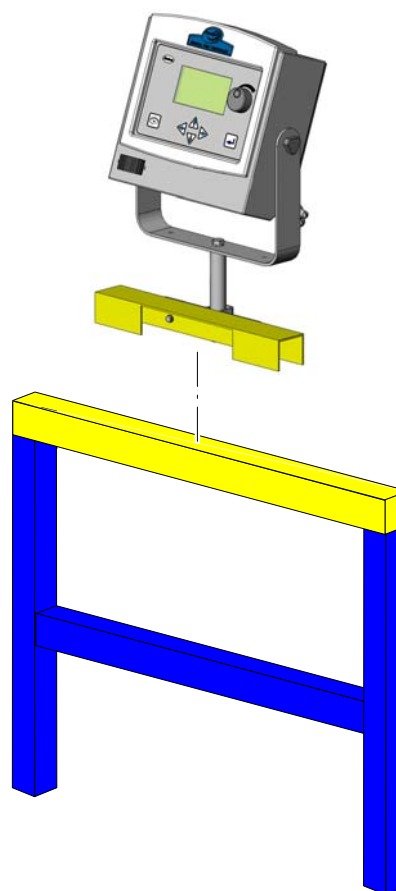
Väggmontage

Nödvändiga monteringsdetaljer (tillhandahålles av kund)

Använd lämpliga M6 (1/4-tum)
monteringsdetaljer.



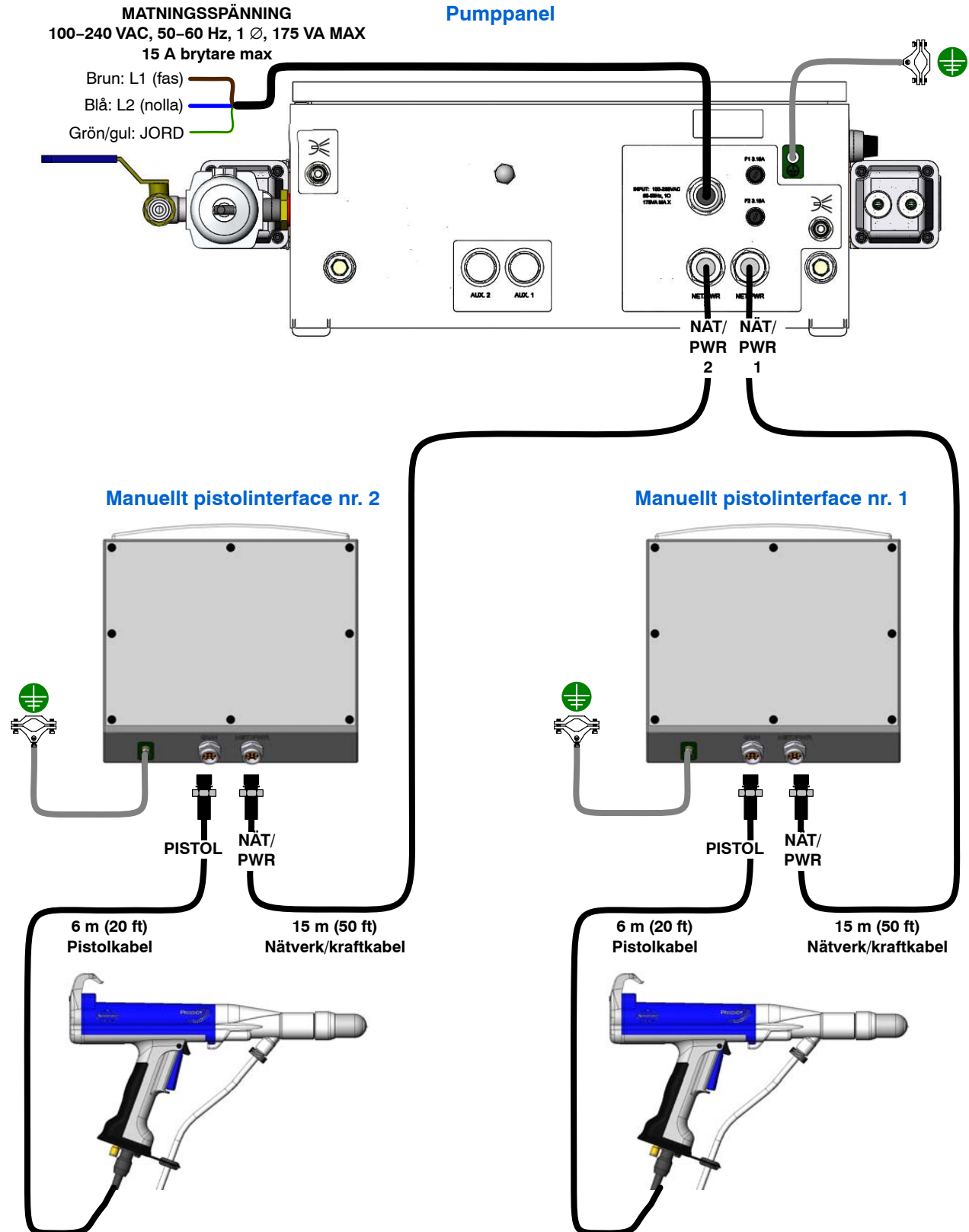
Montage på operatörsplattform



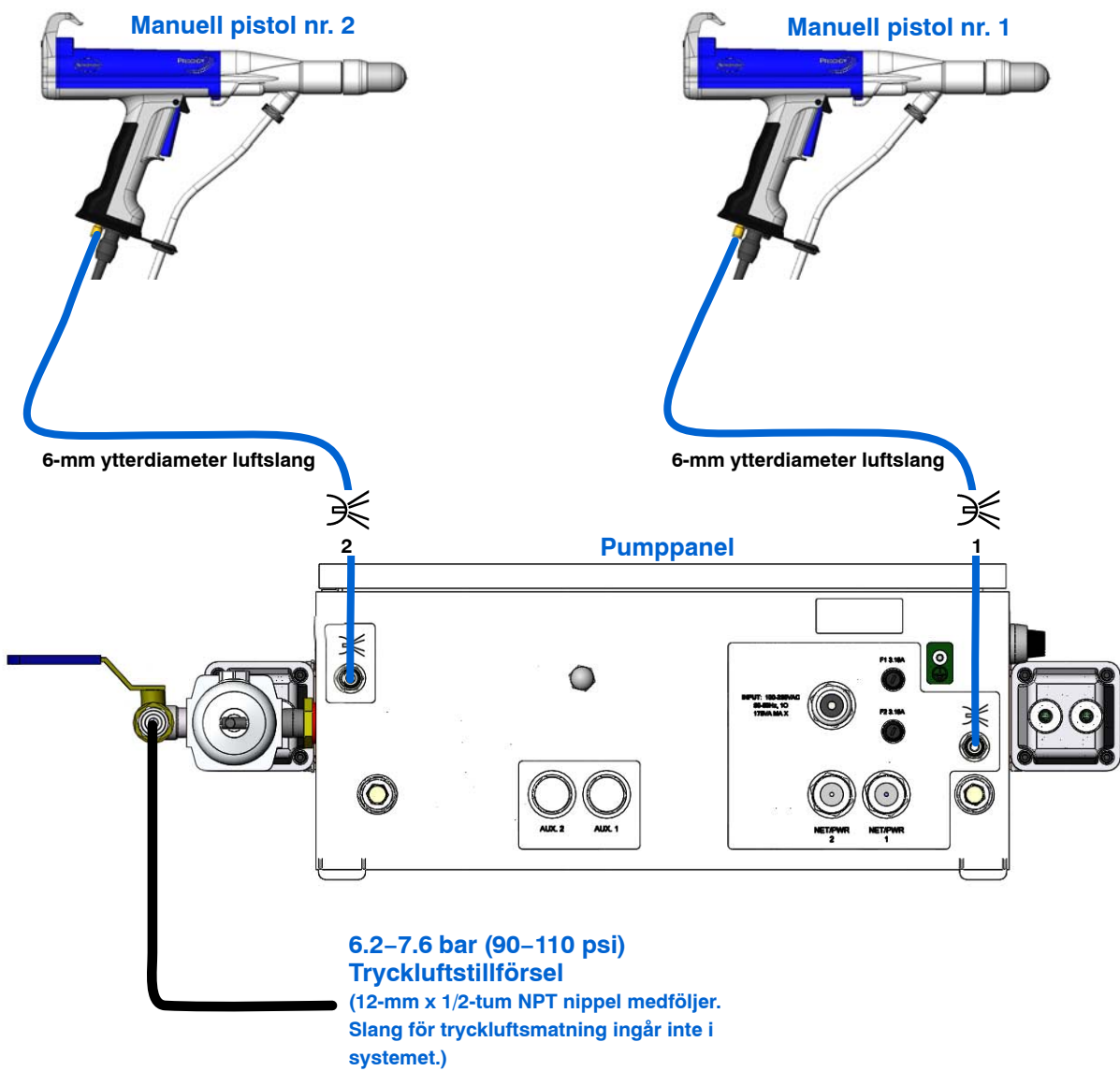
Nödvändiga monteringsdetaljer

Alla nödvändiga monteringsdetaljer levereras tillsammans med det manuella pistolinterfacet. Se avsnittet *Reservdelar* i användarhandboken *Styrenhet för Prodigy manuell pistol* för monteringsanvisningar för fästbygeln.

Kabelanslutningar

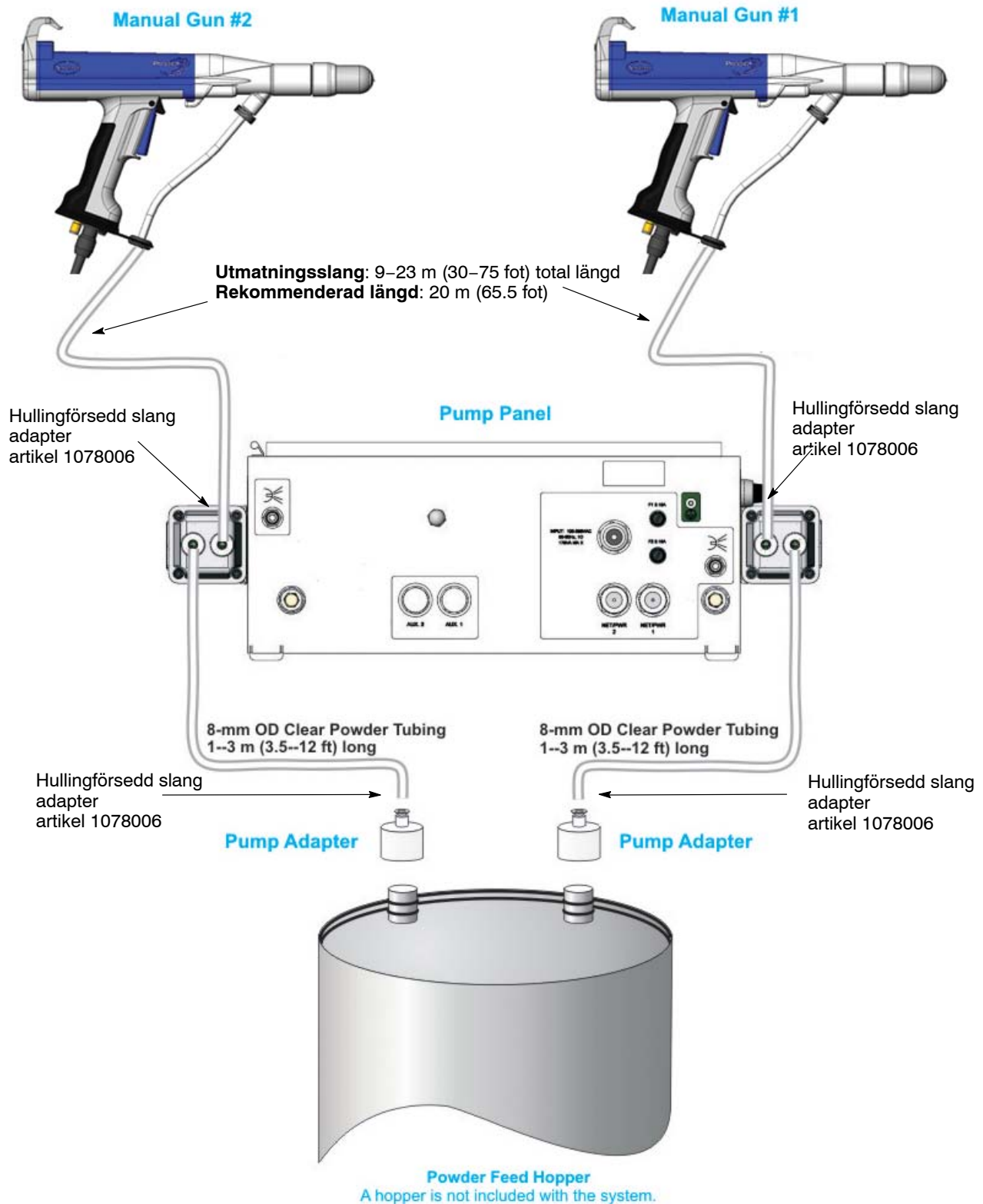


Luftanslutningar



Pulverslanganslutningar

ANMÄRKNING: Se *Anvisningar för pulverslang* på sidan 8 där det ges detaljerade anvisningar för hur man förlägger, kapar, och fäster pulverslangen.



Anvisningar för pulverslang

Val av pulverslang

Den transparenta pulverslang som levereras tillsammans med Prodigy systemet är tillverkad med med snäva toleranser. Vi rekommenderar att all utbytesslang beställs direkt från Nordson.

Part	Description
1080388	SLANG, pulver, 8-mm YD x 6-mm ID, 500 fot
1081783	SLANG, pulver, 8-mm YD x 6-mm ID, 100 fot

- Använder man andra material kan detta medföra problem med kontaminering och inbränning.
- Dimensionerna måste vara 8-mm YD x 6-mm ID. Använder man en slang levererad av Nordson, kommer innerdiametern att konsistent ligga på 6-mm genom hela pulvervägen.

ANMÄRKNING: Slangen har genomgått tester mot inbränning.

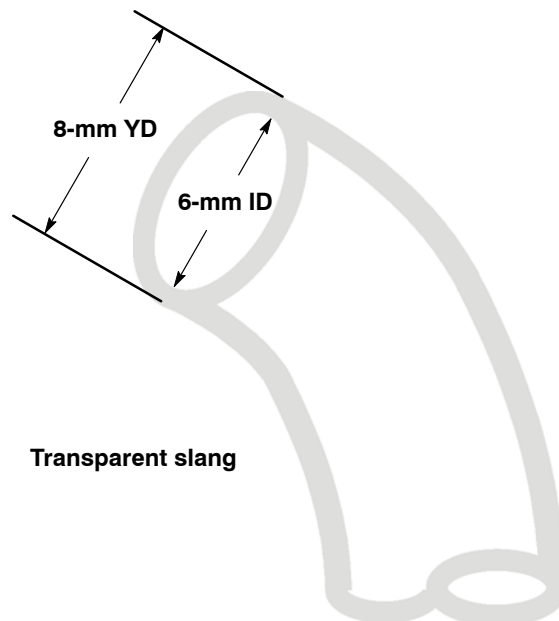


Bild 1 Val av pulverslang

Användning av kopplingar tillsammans med pulverslangen

Inte alla 8-mm kopplingar kommer att fungera med 8-mm YD pulverslangen. Vi rekommenderar att man använder kopplingar sparsamt eftersom de ökar risken för kontaminering.

- Kopplingarna måste bibehålla 6-mm ID i pulvervägen. De flesta 8-mm kopplingar har inte en slät, ohindrad 6-mm ID.
- Använd inte kopplingar för att skarva samman två pulverslangar.
- Använd inte kopplingar som snabbkopplingsdon på flerportsfördelare.

Kapning av pulverslang

Kapa pulverslangens ändar vinkelrätt för att undvika kontaminering. En slangavkapare ingår i varje Prodigy system.

Part	Description
1062178	TUBING CUTTER, 12 mm or less

Bestämning av pulverslangars längd

För att erhålla maximalt pulverflöde måste summalängden för sugslangen och utmatningsslangen vara inom de visade områdena.

- Gör sugslangen så kort som möjligt inom de visade gränserna.

- Gör utmatningsslangen så nära 20 m (65.5 ft) lång som möjligt. Använder man kortare längder ökar risken för pulverstötar.
- Lägg pulverslangen på golvet, speciellt om utmatningsslangen måste vara längre än 20 m (65.55 ft). Pumpen kommer att leverera pulver genom längre slanglöp, men med ett reducerat flöde.

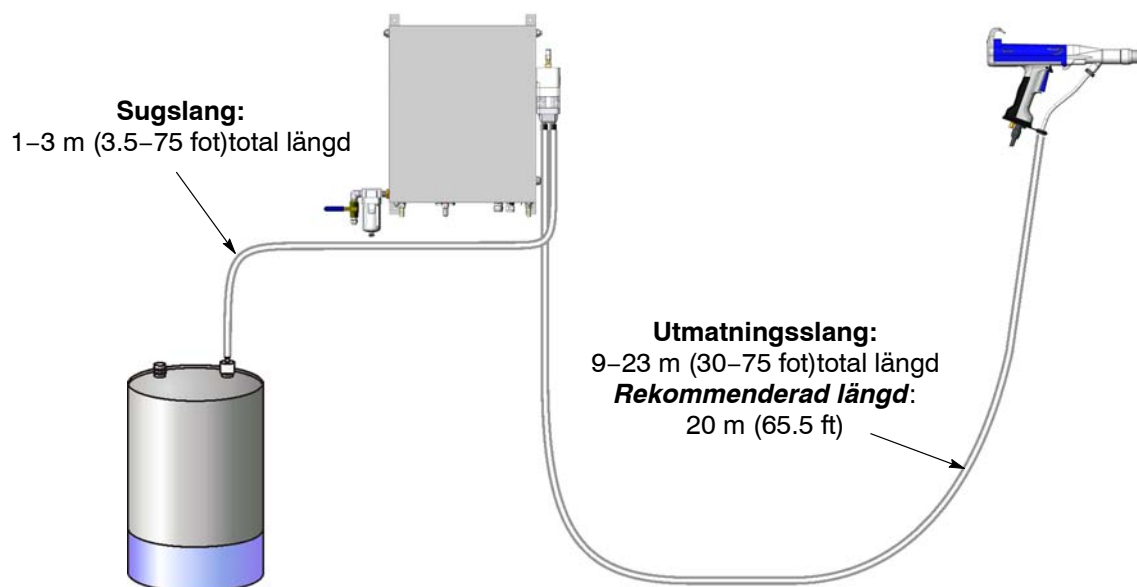


Bild 2 Bestämning av pulverslangars längd

Hopvindning av pulverslang

Ert Prodigy system kommer att avge ett jämnt flöde om pulverslangen vindas upp enligt följande riktlinjer:

- Gör öglans diameter minst 1 m (3.25 fot).
- Ha så få öglor som möjligt i vindan.
- Lägg vindan på golvet. Häng inte vindan vertikalt eftersom pulver kommer att lägga sig i vindans nederdel när pistolen stängs av, vilket kommer att ge pulverstötar när den triggas igång igen.

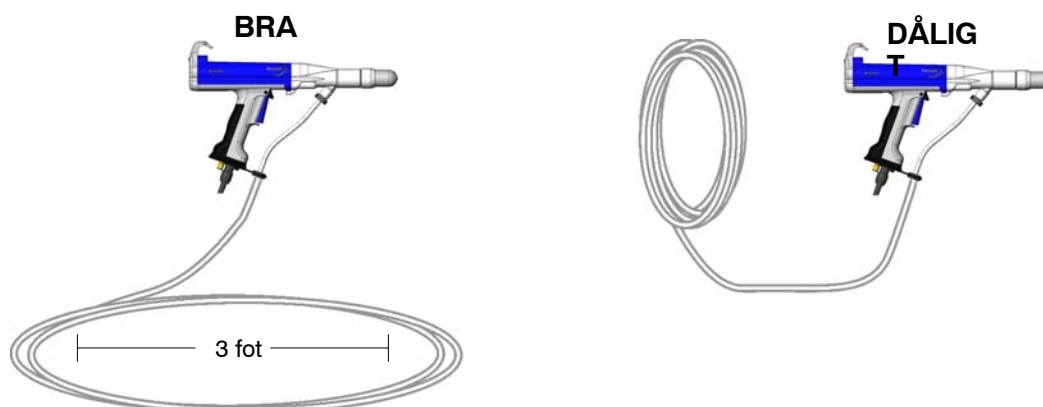


Bild 3 Hopvindning av pulverslang.

Förläggning av pulverslang

Om pulverslangen i ert Prodigy system inte förläggs på rätt sätt, kommer pulvertransporten att överbelastas och man får ett ojämnt pulverflöde. Följ dessa anvisningar för bästa förläggning av slangen:

ANMÄRKNING: Ett enkelspaltigt, fiskstjärformat munstycke (P/N 1066164) kan även minska risken för spotting.

- Lagg slangen så lågt och platt som möjligt. Minimera längden slang som löper vertikalt.
- För bästa resultat, lagg slangen på golvet med pistolen som högsta punkt.
- Gör böjar så stora som möjligt. Undvik skarpa krökar på slangen.
- Slanglöp längre än 20-m (65.5-ft) kan medföra spotting vid vissa typer av pulver. Börja med så lång slang som möjligt och kapa därefter av den stegvis för att avgöra om en kortare slang hjälper.

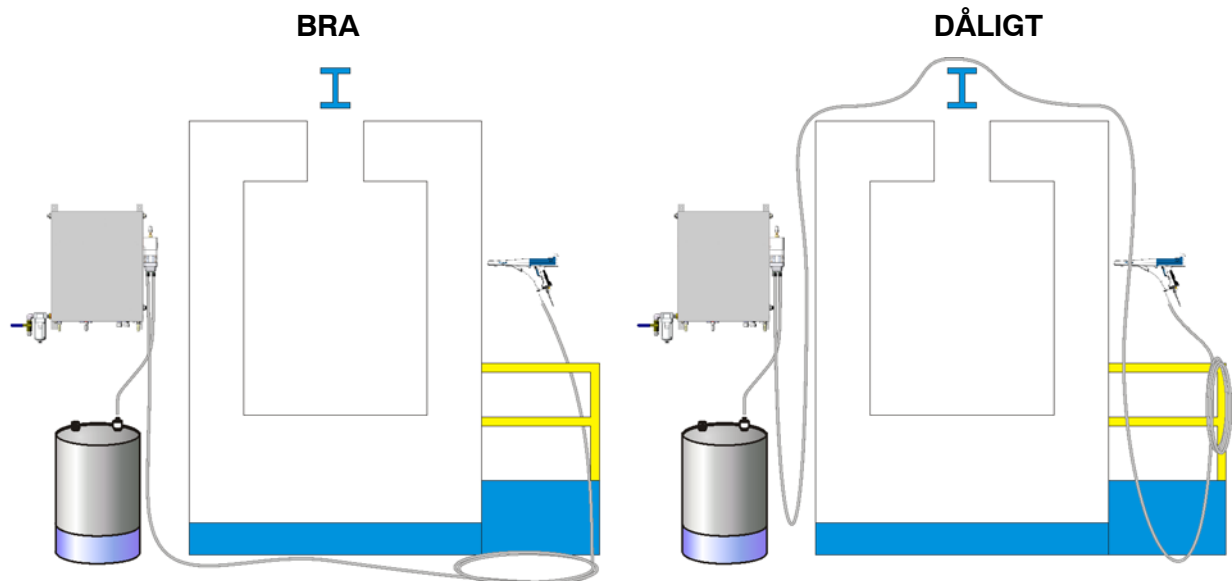


Bild 4 Förläggning av pulverslang

Fäste av pulverslang

Den 8-mm slang som ingår i Prodigy systemet kan inte fästas på samma sätt som den vanliga, blå pulvermatningsslangen.

- Gör inte en stum infästning av pulverslangen i något fast föremål. Detta kan ge upphov till kinkar.
- Om man använder spiralslang, börja minst 0.6 m (2 fot) från pistolhandtaget så att slangen inte blir stumt infäst. Använd 51-mm (3-tum) sektioner av spiralslang med inbördes avstånd av 0.6 m (2 fot).

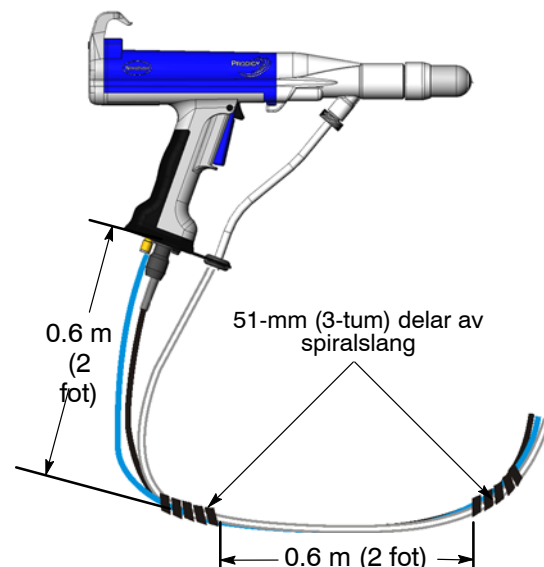


Bild 5 Fäste av pulverslang


Anvisningar för fluidisering av pulver



Vanliga pumpar av venturityp upprätthåller ett jämnt pulverflöde genom att leda in stora mängder luft i pulverflödet.

Prodigy HDLV pumpar är konstruerade för att ge hög pulvertäthet med en låg luftvolym. Detta kräver ett rikligt fluidiserat pulverförråd för att systemet skall kunna arbeta med maximal effektivitet.

Se de följande anvisningarna för att kunna uppnå ett korrekt fluidiserat pulverförråd.

ANMÄRKNING: Prodigy HDLV system bör typiskt använda ett lägre tryck på fluidiseringsluften än traditionella system med pumpar av venturityp. Det tryck på fluidiseringsluften som krävs beror av pulvertypen samt typen av hopper. Trycket på fluidiseringsluften i ert system måste bestämmas genom försök.

Korrekt pulverfluidisering
<p>Utseende Pulvret uppför sig som en lugnt sjudande vätska. Det stiger mjukt upp till ytan, rör sig därefter horisontellt över ytan. Ibland uppträder små bubblor.</p>
<p>Flöde Ett jämnt och stabilt pulverflöde kommer ut ur munstycket.</p>


För lågt flöde för fluidiseringsluft	För högt flöde för fluidiseringsluft
<p>Utseende Pulvret packas ihop och ytan visar mycket liten rörelse. Småhål, liknande en myrstack, bildas och små eruptioner sker ibland från ytan. Det kan bildas ett hål runt sugröret.</p>	<p>Utseende Pulvret kokar våldsamt, bildar ett tätt moln inne i hopporn och skickar luftbubblor genom pulverslangen. Pulver sprutar ut ur hopporn och faller ner på golvet.</p>
<p>Flöde Ett kraftigt och ojämnt pulverflöde kommer ut ur munstycket. Munstycket kan sättas igen.</p>	<p>Flöde Ett svagt och ojämnt flöde, rikligt med luftbubblor, tränger ut ur munstycket.</p>
	

Utgåva 09/07

Copyright 2007. Nordson och Nordson logo och Prodigy är registrerade varumärken tillhöriga Nordson Corporation.

12 Installationsanvisning för Prodigy® HDLV® Generation II manuellt system