



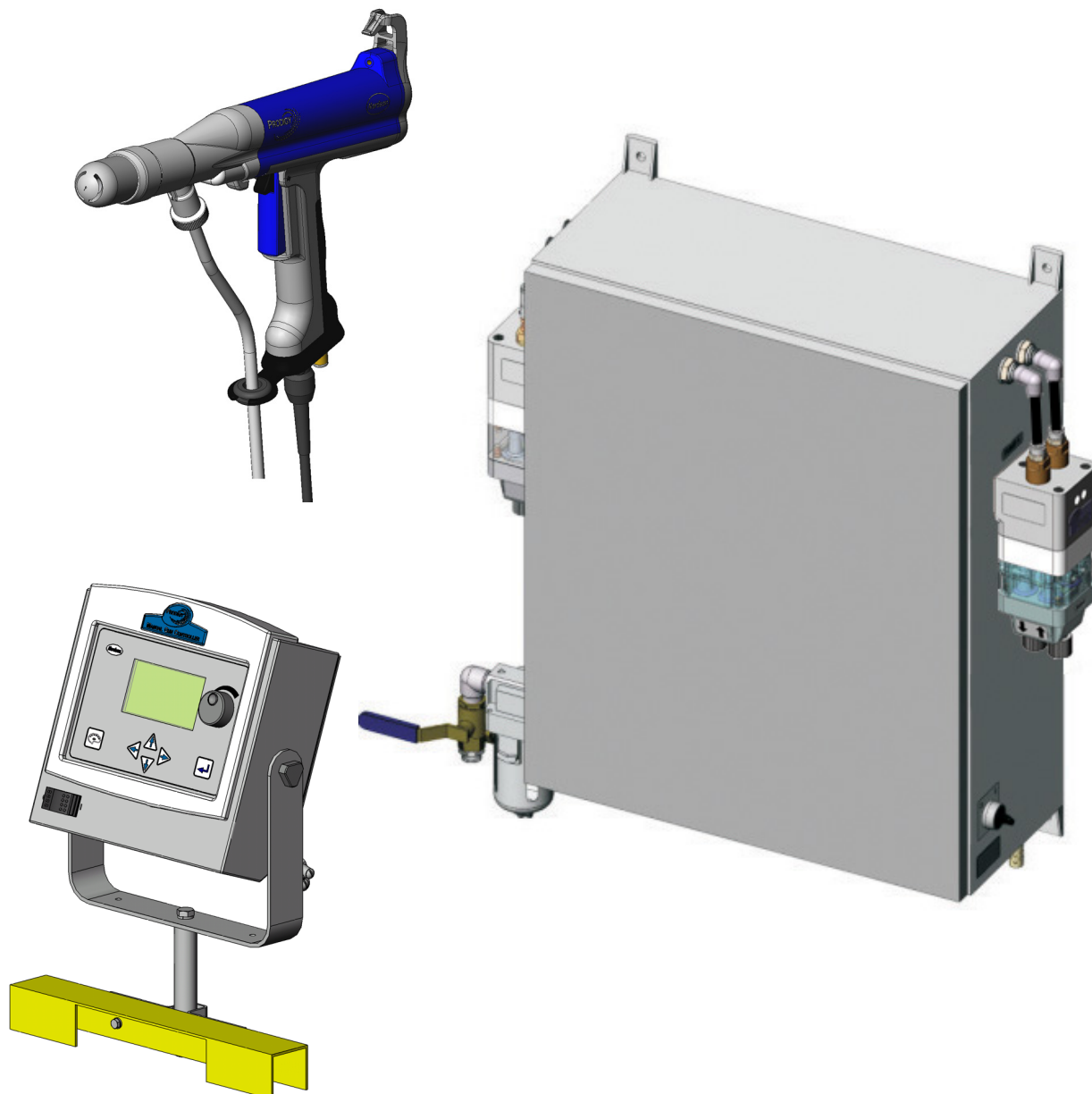
Notice d'instructions P/N 7156981A

– French –

Systeme manuel Prodigy® HDLV® Generation II Instructions d'installation



ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.



Installation du bâti

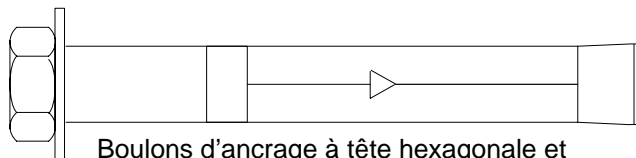
REMARQUE : Le bâti est en option. Ignorez cette page si vous ne possédez pas le bâti en option.



ATTENTION : Fixer le bâti au sol avec des boulons avant d'installer le bras de montage du contrôleur. Le bâti risque de basculer s'il n'est pas boulonné au sol.

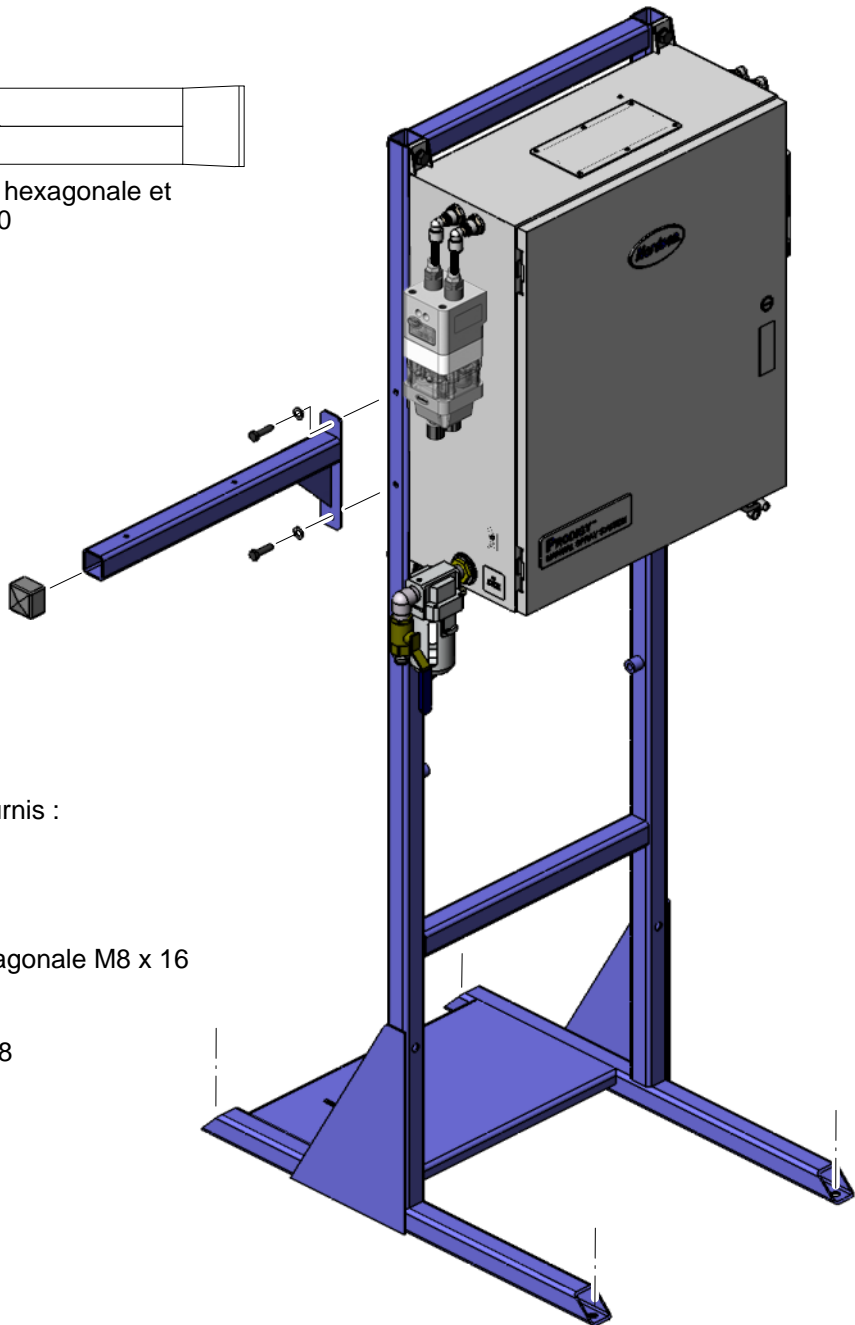
Accessoires nécessaires (fournis avec le bâti)

Fixer le bâti au sol en utilisant les éléments d'ancrage fournis.

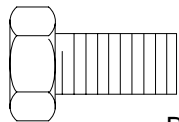


Boulons d'ancrage à tête hexagonale et à manchon 5/16-18 x 3,00

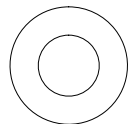
Quantité : 4



Monter le bras sur le bâti avec les éléments d'ancrage fournis :



Boulons à tête hexagonale M8 x 16
Quantité : 2



Rondelles plates M8
Quantité : 2

Monter le capuchon sur le bras s'il ne s'y trouve pas déjà.

Options de montage du tableau de pompe

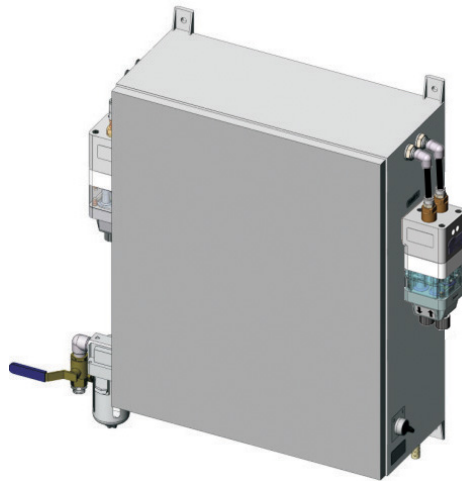


ATTENTION : Équipement lourd. Demander de l'aide pour soulever le tableau de la pompe.

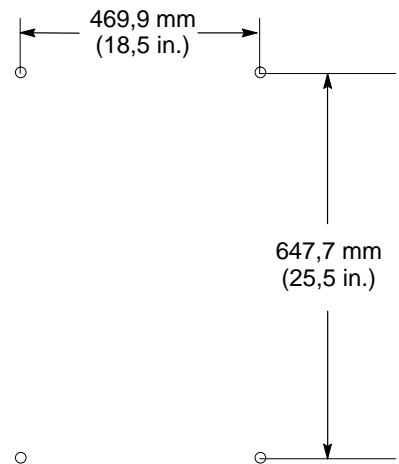
Montage mural

Accessoires nécessaires (fournitures client)

Utiliser des accessoires de fixation M10 appropriés.

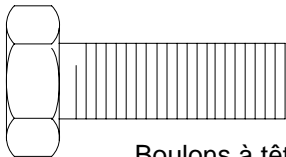


Plan de perçage

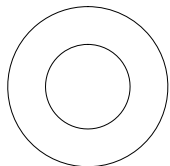


Montage de la plate-forme de l'opérateur

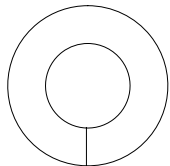
Accessoires nécessaires (fournis avec le kit de montage sur rail)



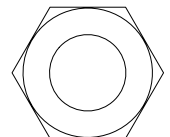
Boulons à tête hexagonale M10 x 30
Quantité : 4



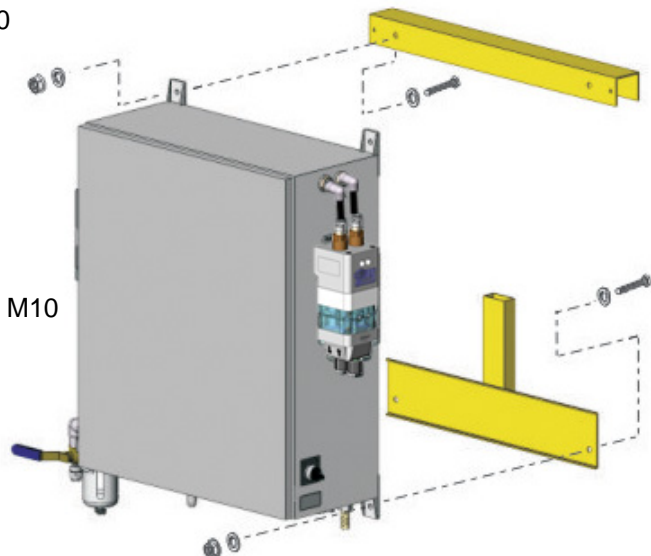
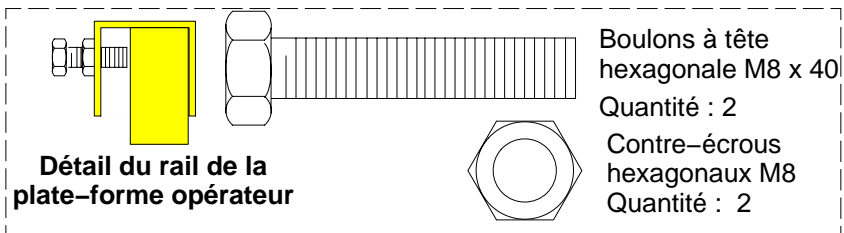
Rondelles plates M10
Quantité : 4



Rondelles fendues de blocage M10
Quantité : 4

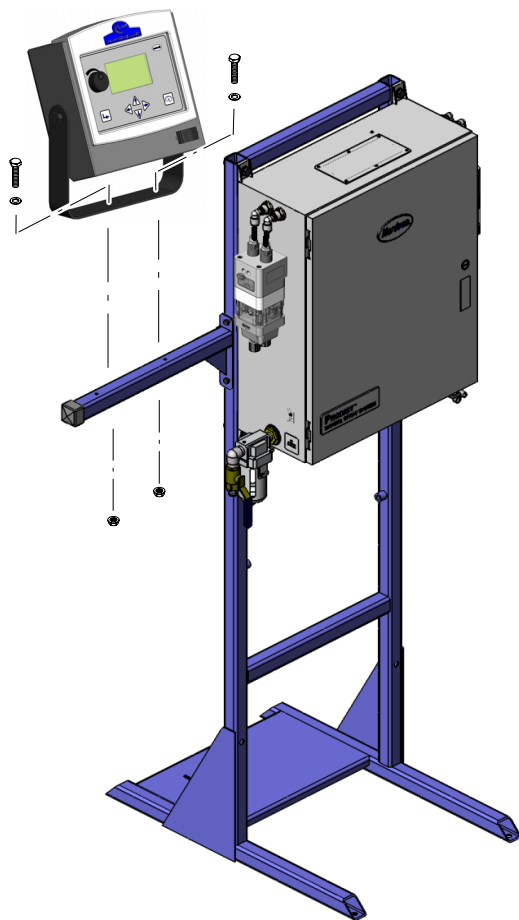


Écrous hexagonaux M10
Quantité : 4

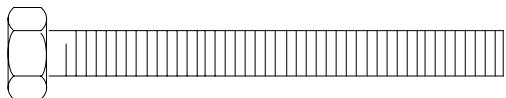


Montage du contrôleur de pistolet manuel

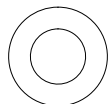
Montage sur bâti



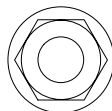
Accessoires nécessaires (fournis avec le bâti)



Boulons à tête hexagonale M6 x 60
Quantité : 2



Rondelles plates M6
Quantité : 2

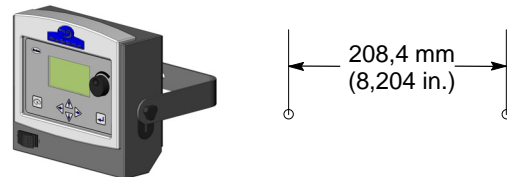


Écrous hexagonaux
crênelés à embase
M6 x 1,0
Quantité : 2

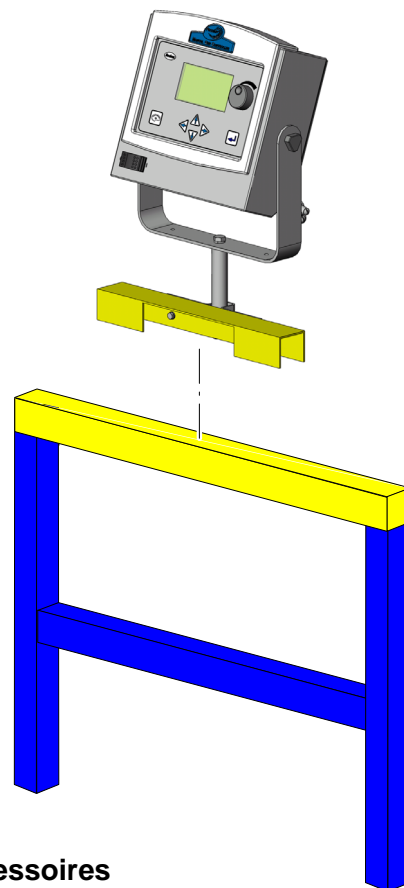
Montage mural

Accessoires nécessaires (fournitures client)

Utiliser des accessoires de fixation M6 appropriés.



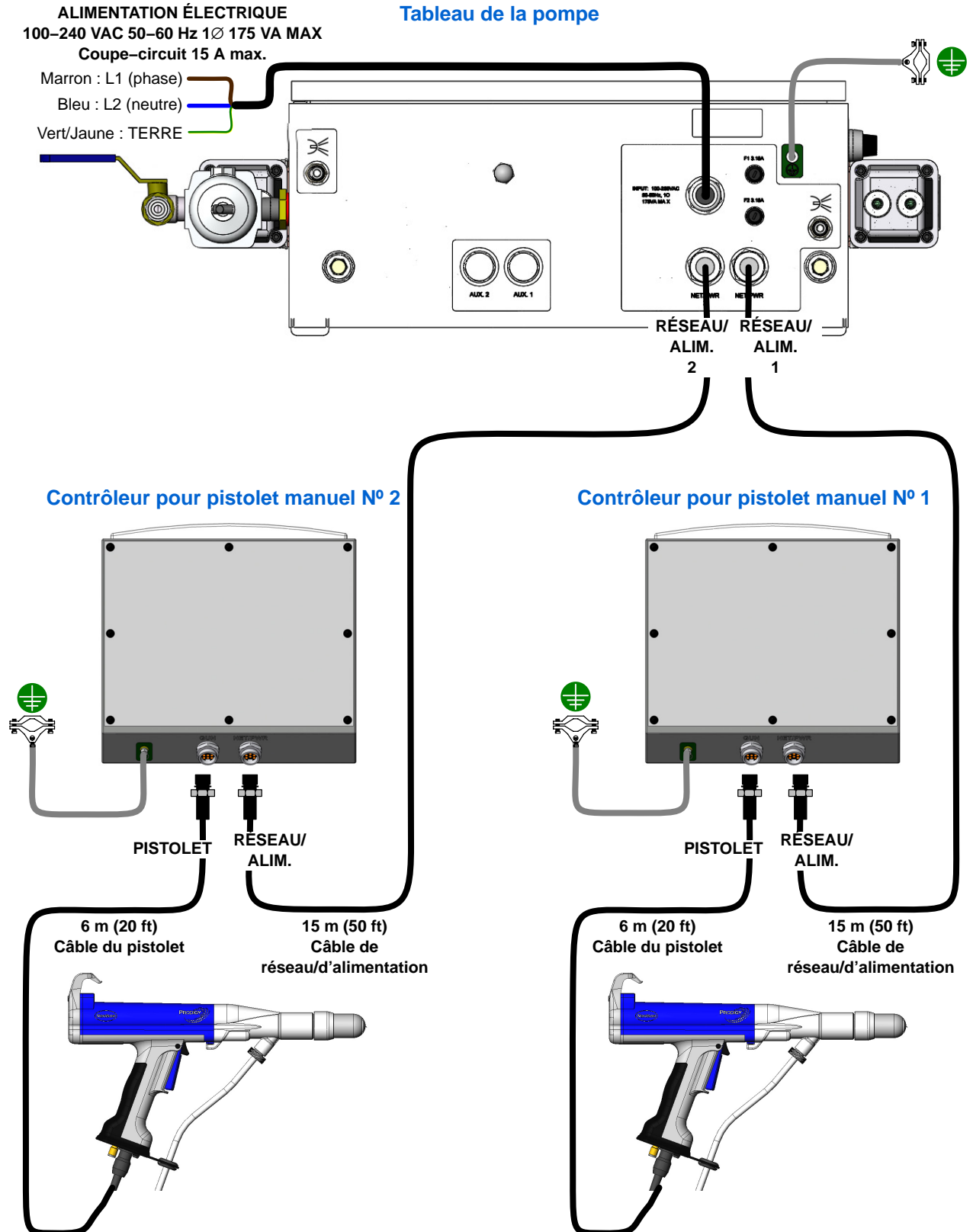
Montage de la plate-forme de l'opérateur



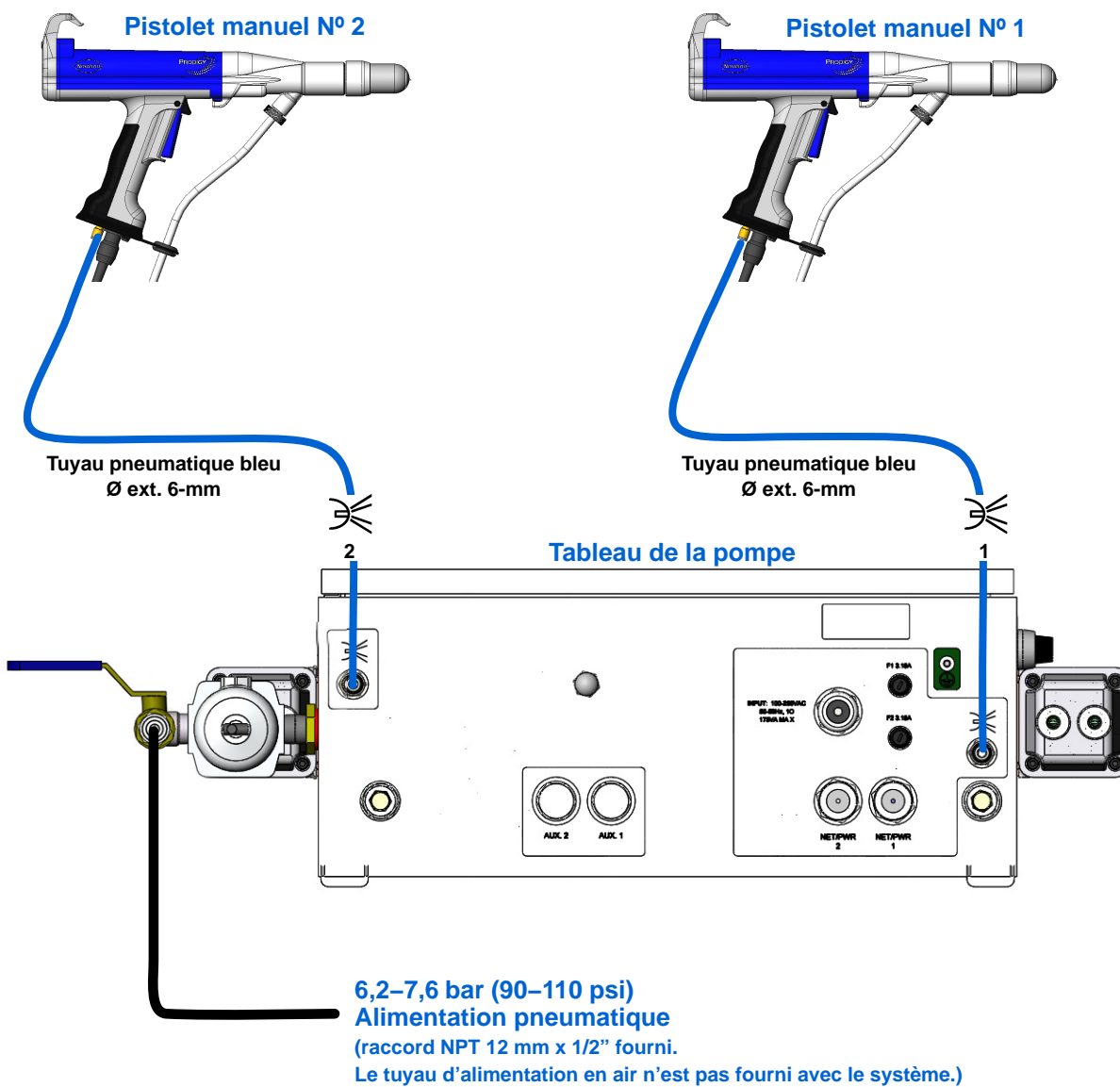
Accessoires nécessaires

Tous les accessoires nécessaires sont fournis avec le contrôleur pour pistolet manuel. Les instructions spécifiques au bloc support se trouvent dans la section *Pièces de rechange* du manuel du *Contrôleur de pistolet manuel Prodigy*.

Branchement des câbles

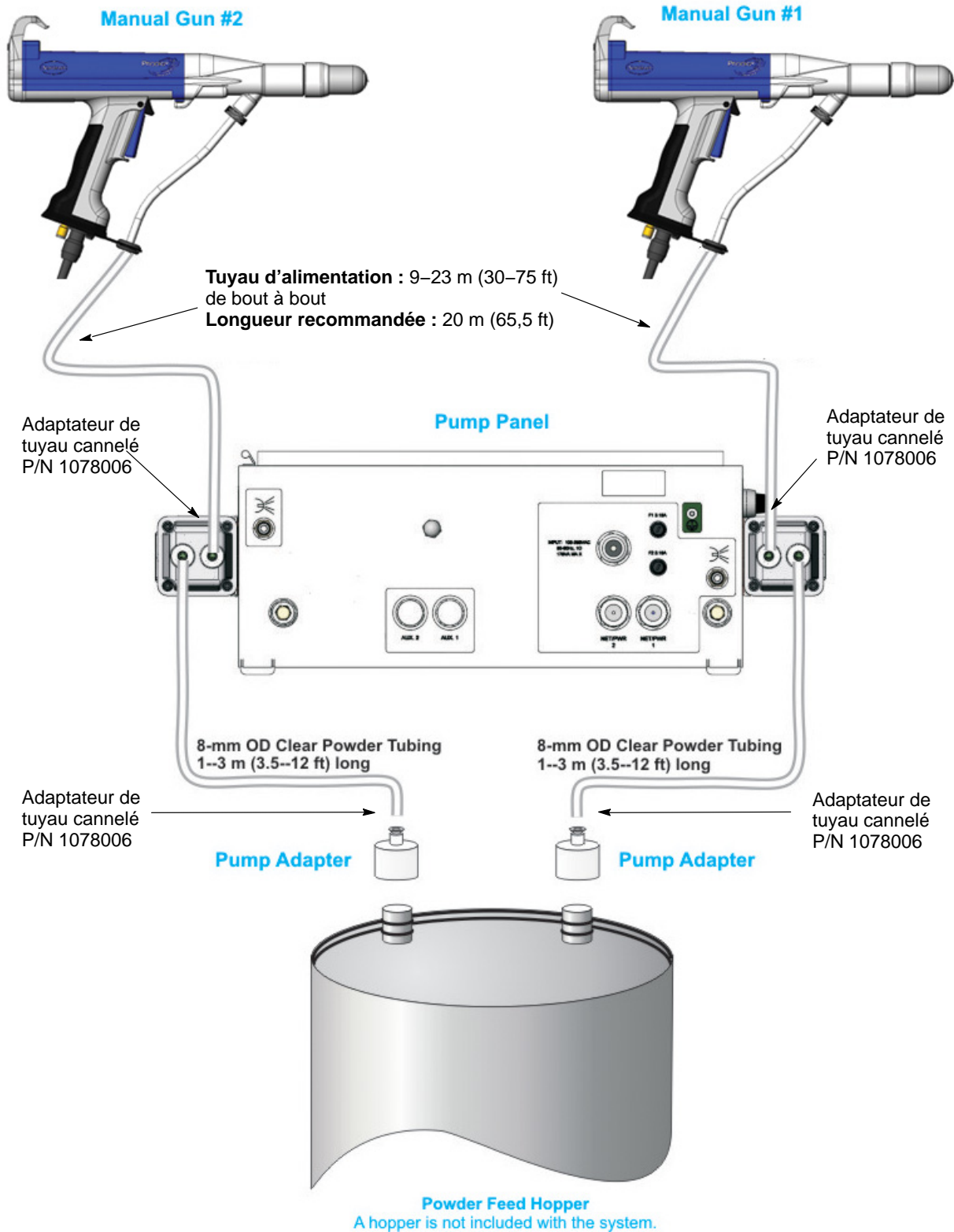


Branchement des conduites pneumatiques



Branchement des tuyaux à poudre

REMARQUE : Consulter les *Instructions pour les tuyaux à poudre* à la page 8 pour les instructions détaillées sur le cheminement, la coupe et l'assemblage en torons des tuyaux à poudre.



Instructions pour les tuyaux à poudre

Choix du tuyau à poudre

Le tuyau à poudre transparent fourni avec le système Prodigy est produit avec des tolérances serrées. Il est recommandé de commander un éventuel tuyau de rechange directement auprès de Nordson.

P/N	Description
1080388	TUYAU, poudre Ø ext. 8 mm x Ø int. 6 mm, 150 m (500 ft)
1081783	TUYAU, poudre Ø ext. 8 mm x Ø int. 6 mm, 150 m (100 ft)

- L'utilisation d'autres matériaux pourrait donner lieu à des problèmes d'intercontamination et de fusion par impact.
- Le tuyau doit avoir un Ø ext. de 8 mm et un Ø int. de 6 mm. L'utilisation d'un tuyau Nordson garantit la présence d'un diamètre intérieur constant de 6 mm sur tout le trajet de la poudre.

REMARQUE : Le tuyau a été soumis à des essais de fusion par impact.

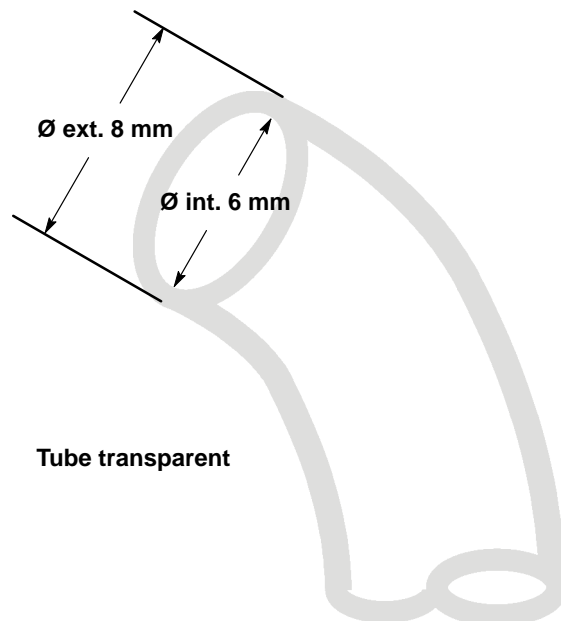


Fig. 1 Choix du tuyau à poudre

Utilisation des raccords avec le tuyau à poudre

Tous les raccords de 8 mm ne conviennent pas pour le tuyau à poudre de Ø ext. 8 mm. Il est recommandé de limiter le nombre de raccords, car ils augmentent les risques d'intercontamination.

- Les raccords doivent maintenir le Ø int. de 6 mm du trajet de la poudre. La majorité des raccords de 8 mm ne présente pas un Ø int. de 6 mm lisse et sans obstacles.
- Ne pas relier deux morceaux de tuyau à poudre ensemble avec des raccords.
- Ne pas utiliser de raccords comme éléments de déconnexion rapide ou comme distributeurs à plusieurs ports.

Coupe des tuyaux à poudre

Couper les extrémités du tuyau à poudre d'équerre pour éviter l'intercontamination. Un coupe-tuyau est fourni avec chaque système Prodigy.

P/N	Description
1062178	TUBING CUTTER, 12 mm or less

Détermination de la longueur des tuyaux à poudre

Pour obtenir un débit de poudre maximum, la longueur bout à bout des tuyaux d'aspiration et d'alimentation doit se situer dans les plages ci-dessous.

- Garder le tuyau d'aspiration le plus court possible dans les limites indiquées.

- La longueur du tuyau d'alimentation doit être la plus proche possible de 20 m. Les longueurs inférieures augmentent les risques de saccades.
- Il faut faire cheminer les tuyaux à poudre sur le sol, notamment si la longueur du tuyau d'alimentation doit être supérieure à 20 m. La pompe délivrera toujours de la poudre à travers des longueurs de tuyau plus grandes, mais à un débit réduit.

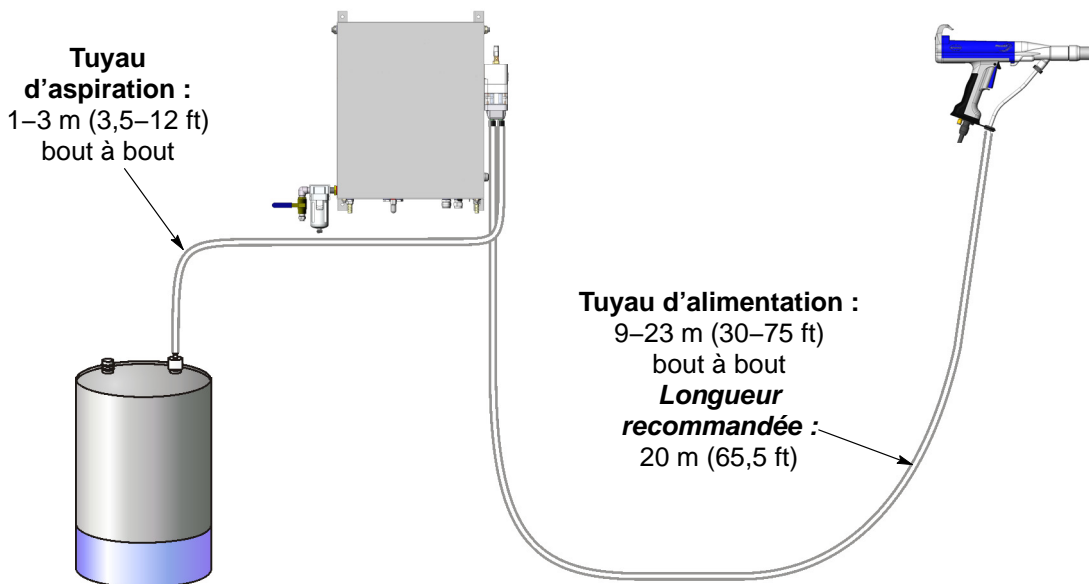


Fig. 2 Détermination de la longueur des tuyaux à poudre

Enroulement des tuyaux à poudre

Pour que le système Prodigy délivre un débit de poudre constant, enrouler les tuyaux à poudres conformément aux instructions ci-après :

- Les spires de la bobine doivent avoir au moins 1 m de diamètre.

- La bobine doit comporter le moins de spires possible.
- Poser la bobine à plat sur le sol. Ne pas suspendre la bobine verticalement, car de la poudre se déposerait en bas des spires à l'arrêt du pistolet et surgirait en saccades au prochain déclenchement.

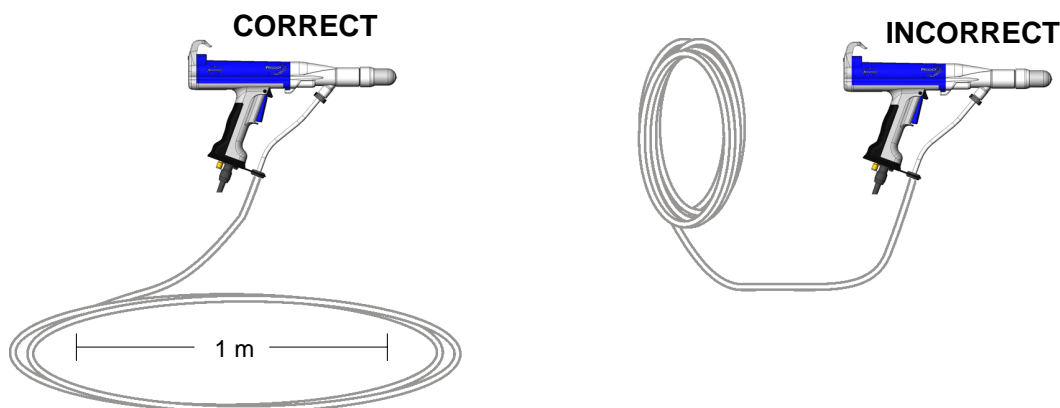


Fig. 3 Enroulement des tuyaux à poudre

Cheminement des tuyaux à poudre

Un débit de poudre saccadé et irrégulier peut être la conséquence d'un cheminement incorrect des tuyaux à poudre dans le système Prodigy. Observer les directives ci-après pour réaliser un cheminement correct des tuyaux :

REMARQUE : La buse à une fente et à jet plat (P/N 1066164) peut également contribuer à réduire les projections.

- Faire cheminer le tuyaux le plus bas et le plus à plat possible avec un minimum de portions verticales.

- Pour des résultats optimaux, faire cheminer le tuyau sur le sol en prenant le pistolet comme point le plus haut.
- Les courbes doivent être aussi grandes que possible. Éviter les courbes serrées dans le tuyau.
- Des projections peuvent se produire avec certaines poudres si le tuyau fait plus de 20 m de long. Commencer avec un tuyau le plus long possible, puis couper par portions successives pour déterminer si le problème peut être résolu par une longueur inférieure.

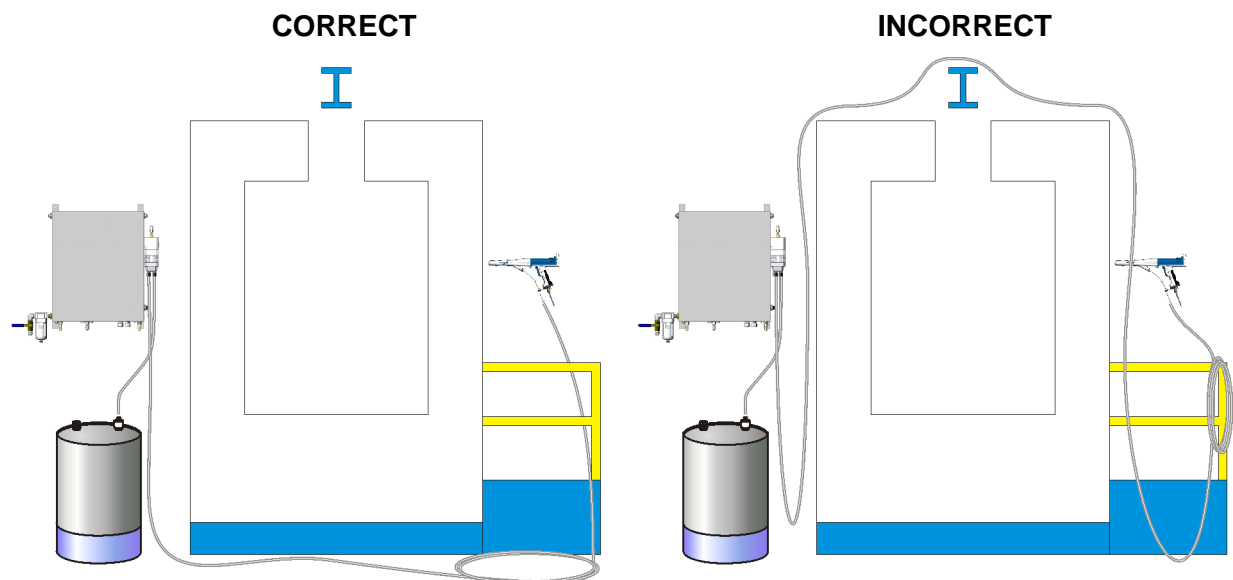


Fig. 4 Cheminement des tuyaux à poudre

Fixation des tuyaux à poudre

Le tuyau à poudre transparent de 8 mm du système Prodigy ne peut pas être fixé de la même manière que les tuyaux bleus d'alimentation en poudre traditionnels.

- Ne pas serrer une attache autour du tuyau à poudre pour le fixer à un objet, il risquerait de se couder.
- En cas d'utilisation d'une gaine spiralée, commencer à au moins 60 cm de la poignée du pistolet pour réduire la rigidité. Utiliser des sections de gaine spiralée de 50 mm de long en les espaçant de 60 cm.

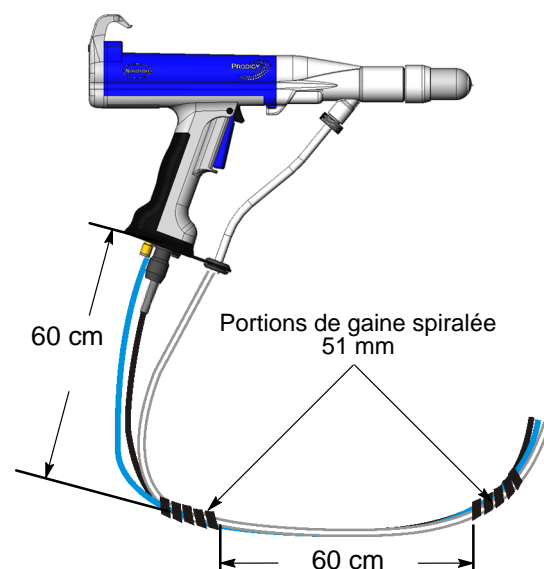


Fig. 5 Fixation des tuyaux à poudre

Instructions de fluidisation de la poudre

Les pompes à venturi traditionnelles maintiennent un débit de poudre constant en injectant de grandes quantités d'air dans le flux de poudre.

La pompe Prodigy HDLV est conçue pour délivrer de la poudre à haute densité en utilisant un faible volume d'air, ce qui impose une arrivée de poudre bien fluidisée pour que le système fonctionne à son rendement maximum.

Consulter les instructions ci-après pour vérifier si la fluidisation de l'alimentation en poudre est correcte.

REMARQUE : Les systèmes Prodigy HDLV devraient normalement utiliser des pressions d'air de fluidisation inférieures à celles des systèmes traditionnels qui emploient des pompes à venturi. La pression d'air de fluidisation requise dépend du type de poudre et du modèle de trémie. Il faut déterminer la pression appropriée par des essais sur le système.

Fluidisation correcte de la poudre

Aspect

La poudre se comporte comme un liquide en légère ébullition. Elle se soulève doucement jusqu'à la surface, puis se déplace horizontalement en travers de la surface. De petites bulles peuvent apparaître occasionnellement.

Débit

Un jet de poudre stable et constant s'écoule de la buse.



Air de fluidisation trop faible	Air de fluidisation trop élevé
<p>Aspect La poudre est tassée vers le bas et très peu de mouvements sont visibles en surface. Des trous granulaires ressemblant à des taupinières se forment et de petits geysers jaillissent occasionnellement de la surface. Une cavité peut se former autour du tube de prélèvement.</p>	<p>Aspect La poudre bouillonne violemment en formant un nuage dense dans la trémie et en envoyant des bulles d'air à travers le tuyau à poudre. De la poudre jaillit de la trémie et se répand sur le sol.</p>
<p>Débit Un débit élevé et irrégulier sort de la buse qui risque de se boucher.</p>	<p>Débit Une brume mince et irrégulière contenant de nombreuses bulles d'air sort de la buse.</p>

Édition 9/07

Copyright original 2007. HDLV, Nordson, le logo Nordson et Prodigy sont des marques déposées de Nordson Corporation.

12 Instructions d'installation du système manuel Prodigy® HDLV®