



Nordson Corporation

GUIA DO UTILIZADOR

P/N 7156967A02

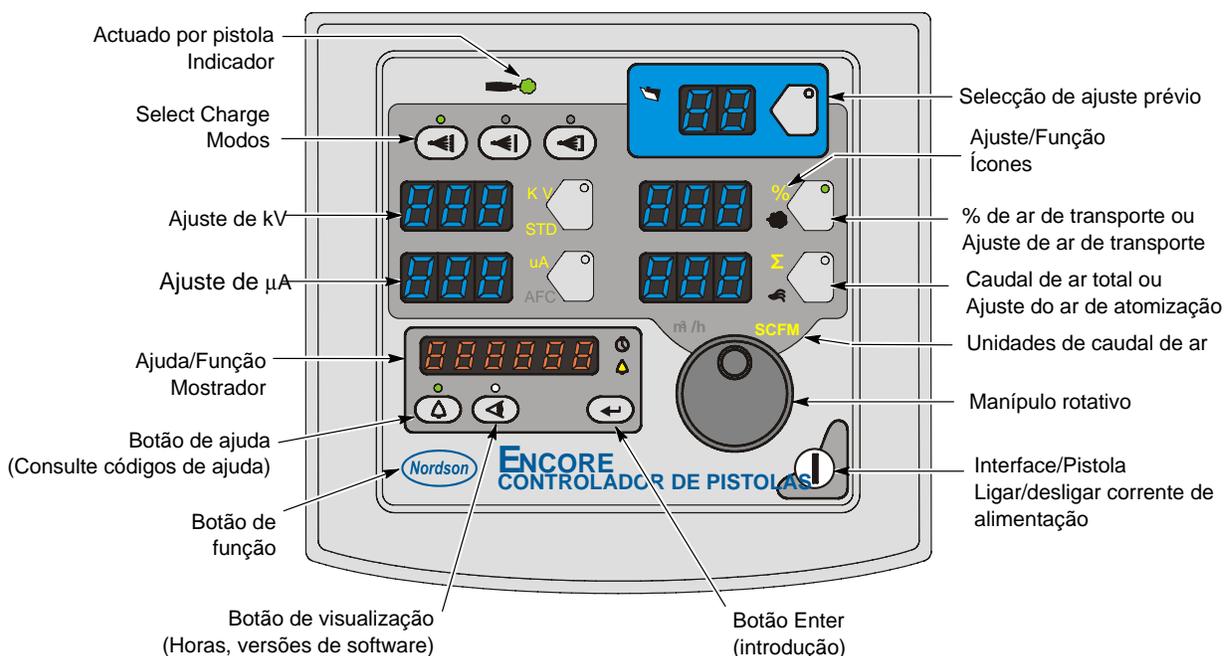
– Portuguese –

Sistema manual de pintura com pó Encore



AVISO: Confiar as seguintes tarefas unicamente a pessoal qualificado. Siga as indicações de segurança contidas neste documento e em toda a documentação relacionada.

Interface do controlador



Ligar e desligar o controlador

Utilize o **Botão da corrente de alimentação da interface/pistola** para desligar a interface e desactivar a pistola de pintura.

Utilize o **disjuntor de potência** da unidade de alimentação de corrente do controlador para desligar completamente o controlador.

Modificar os ajustes

Para seleccionar um ajuste prévio ou modificar um valor nominal, prima o **botão Preset Select** ou um **botão de ajuste**. O LED do botão acende-se para indicar que ele está seleccionado.

Utilize o **botão rotativo** para modificar o valor seleccionado: no sentido dos ponteiros do relógio para aumentar o valor; no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para o reduzir. Os valores repõem-se no mínimo se forem aumentados acima do seu máximo.

Configurações prévias

Ajustes prévios são conjuntos de valores nominais de carga electrostática e de caudal de pó. O controlador pode gravar valores nominais para 20 ajustes prévios. **Para ajustar um ajuste prévio, seleccione o número do ajuste prévio e, depois, ajuste os valores nominais desejados.**

NOTA: Quando a pistola de pintura estiver ACTUADA não pode modificar ajustes prévios com o gatilho de ajustes nem com o botão de ajuste prévio da interface. Em primeiro lugar tem de soltar o actuador.

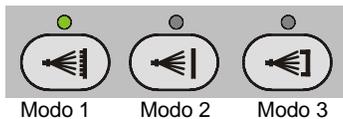
Ajustes da carga electrostática

A saída de carga electrostática de cada ajuste prévio ajusta-se usando um dos três modos: Select Charge, Custom ou Classic. Para seleccionar o modo Custom ou Classic consulte a *Configuração do controlador* na página 4.

Modo Select Charge

Os modos Select Charge não se podem ajustar.

Modo 1	Revestir novamente	100 kV, 15 μ A
Modo 2	Revestimento metálico	50 kV, 50 μ A
Modo 3	Reentrâncias profundas	100 kV, 60 μ A



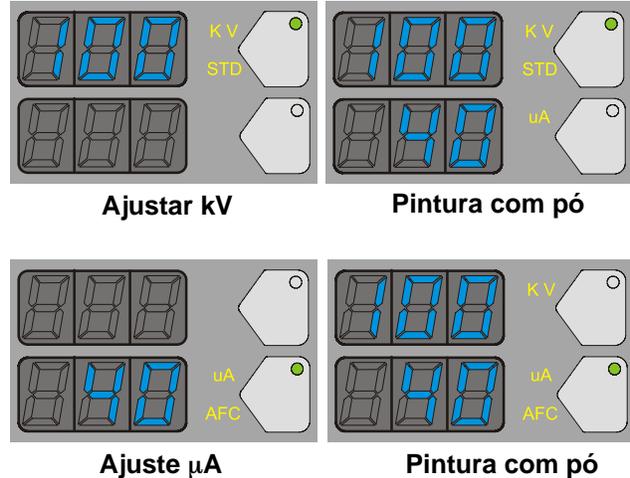
Modo Custom

O modo Custom é um modo ajustado de origem. Neste modo, os ícones STD e AFC não se acendem. A saída kV e o limite de saída μ A podem ser ajustados independentemente. A gama de origem de μ A é 10–50 μ A.



Modo Classic

No modo Classic, o ícone STD, ou o AFC, acende-se, conforme o que esteja seleccionado. Seleccione STD para ajustar a saída kV, ou AFC para ajustar o limite de saída μ A.

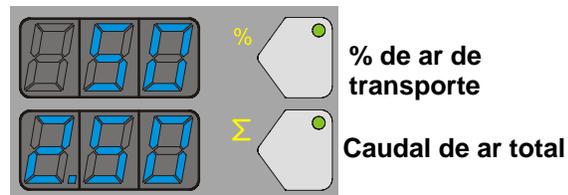


Ajustes de caudal de pó

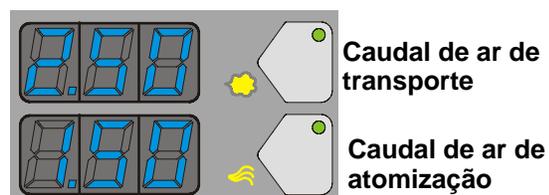
Estão disponíveis dois modos de comando do caudal de pó:

Smart Flow – Este é o modo de ajuste de origem. **% de ar de transporte** (ar do bico da bomba) e **Caudal de ar total** são ajustados separadamente. O controlador ajusta automaticamente o caudal de ar de atomização de acordo com o ajuste de % de ar de transporte. O ajuste do caudal de ar total é em SCFM ou m^3/h .

NOTA: O ajuste do caudal de ar total tem de ser superior a zero para ajustar a % de ar de transporte e o pó não será bombeado para a pistola se o caudal de ar total não for >0.



Classic Flow – O caudal de ar de transporte e o de ar de atomização são ajustados separadamente. Os ajustes são em SCFM ou m^3/h .

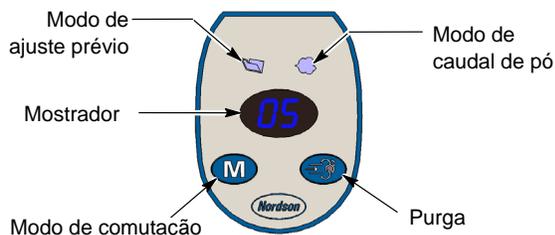


Ajustes prévios de origem

Ajuste prévio	Parâmetros electrostáticos e de circulação do pó	kV	μA	%	Σ
1	kV máx, 150 g/min (20 lb/h)	100	30	45	3.0
2	kV máx, 300 g/min (40 lb/h)	100	30	75	3.0
3	Select Charge 3 (cavidade profunda), 150 g/min (20 lb/h)	100*	60*	45	3.0
4–20	Programa como desejar	0	0	0	0

* Os ajustes do modo Select Charge foram ajustados de origem e não podem ser modificados.

Operação da pistola para pintura



Operação normal

O botão **Modo** comuta o mostrador e a função do gatilho de ajustes entre Ajuste prévio e Caudal de pó.

O botão **Purga** purga a pistola enquanto for premido. Apenas a pistola é purgada. Desligue a mangueira de pó da bomba e da pistola para a limpar por sopro.

O **mostrador** indica o ajuste prévio actual ou o ajuste actual do caudal de pó: % de ar de transporte, no modo Smart Flow, ou caudal de ar de transporte em SCFM ou m³/h, no modo Classic Flow.

Prima o **gatilho principal** para iniciar a pintura com pó.

Utilize o **gatilho de ajustes** para cima, para aumentar o valor indicado, e para baixo, para o reduzir. A função de origem do gatilho aumenta ou reduz o número de ajuste prévio ou o caudal de pó.

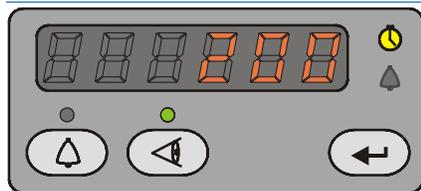
NOTA: No modo de ajuste prévio, ajustes prévios não programados (todos os valores colocados em zero) são ignorados automaticamente quando se revêem os números de ajuste prévio com o gatilho de ajustes.

Operação do ar de fluidificação

Alimentador – Ao ligar a corrente de alimentação da interface também se liga o ar de fluidificação. Regule a pressão de ar de fluidificação para 0,3–0,7 bar (5–15 psi), de modo que o pó “ferva” suavemente. Fluidifique o pó durante 5–10 minutos antes de iniciar a pintura.

Alimentador de caixa vibratória – O ar de fluidificação liga-se e desliga-se quando se prime ou se solta o gatilho da pistola. Ajuste a pressão do ar de fluidificação para 0,3–0,7 bar (5–10 psi), para fluidificar o pó suavemente no tubo captador.

Horas de manutenção, horas totais, versões de software



O temporizador de manutenção é ajustado através das funções de configuração do controlador. Ele está desactivado de origem.

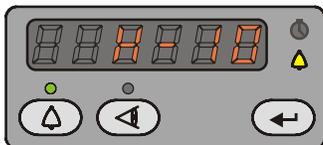
⚠ O ícone de alarme acende-se quando o temporizador de manutenção chega ao fim e o código de ajuda H-19 é indicado.

⏪ Prima o botão de **Visualizar** e rode o manípulo rotativo para visualizar de acordo com a seguinte ordem: horas de manutenção, horas de funcionamento totais, controlador da pistola (GC), mostrador da pistola (Gd), versão de software do módulo iFlow (FL) e versão de hardware (Hd).

🕒 O ícone do relógio acende-se quando as horas de manutenção são indicadas.

⏩ Para repor o temporizador de manutenção, prima o botão **Enter** quando estiver a ver as horas de manutenção.

Códigos de ajuda



O ícone de ajuda acende-se, se ocorrer um problema.

Prima o botão de **Ajuda** para indicar os códigos de ajuda. Os últimos 5 códigos são retidos na memória. Rode o manípulo para rever os códigos. O mostrador fica vazio se não houver actividade durante 5 segundos.

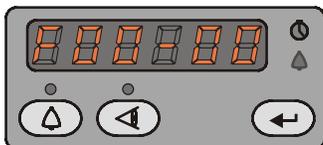
Para apagar os códigos de ajuda, prima o botão **Ajuda**, depois reveja os códigos até **CLr** ser indicado, em seguida prima o botão **Enter**.

Consulte os procedimentos de localização de avarias no seu manual do sistema Encore usando estes códigos.

Código	Mensagem
H07	Pistola aberta
H10	Saída da pistola bloqueada em posição baixa
H11	Saída da pistola bloqueada em posição alta

H12	Avaria com. CAN Bus
H15	Avaria de excesso de corrente (cabo ou pistola em curto-circuito)
H19	Temporizador de manutenção expirado
H21	Avaria da válvula de ar de atomização
H22	Avaria da válvula de ar de transporte
H23	Caudal de ar de transporte baixo
H24	Caudal de ar de atomização baixo
H25	Caudal de ar de transporte alto
H26	Caudal de ar de atomização alto
H27	Gatilho ligado durante o arranque
H28	Versão dos dados de EEPROM modificada
H31	Avaria da válvula de sobrealimentação
H32	Avaria da válvula de ar da pistola
H33	Avaria da válvula de ar de fluidificação
H34	Avaria da válvula de ar de purga
H35	Avaria do relé do motor vibratório
H36	Avaria com. LIN Bus
H41	Avaria de 24 V
H42	Avaria de alimentação de corrente
H43	Avaria de μ A de realimentação

Configuração do controlador – códigos de funções



Prima o botão de função durante 5 segundos para visualizar os códigos de funções. Consulte códigos de configuração adicionais no seu manual do sistema Encore.

F00: Código de função **- 00:** Valor de código

- Utilize o botão rotativo para rever os códigos de funções.
- Prima a tecla **Enter** para seleccionar um código de função e mudar o foco para o valor do código. O valor do código começa a piscar.
- Utilize o botão rotativo para rever os valores dos códigos.
- Prima a tecla **Enter**, para gravar o valor indicado do código, e reponha o foco nos códigos de funções.

Código	Função	Valores	Ajuste de origem
F02	Unidade indicadas	00=SCFM, 01=m ³ /h	00
F03	Controlo electrostático	00=Custom, 01=Classic (STD, AFC)	00
F04	Comando do caudal de pó	00=Smart, 01=Classic	00
F06	Atraso para desligar a caixa vibratória	ligado, 00–90 segundos (ligado=operação contínua)	30
F07	Temporizador de manutenção	00=Desactivar, 00–999 horas	00
F15	Gravar/Restaurar/Repor	00=Gravar sistema, 01=Restaurar sistema, 02=Repor nos valores de origem	00
F16	Brilho do mostrador da pistola	00=Baixo, 01=Médio, 02=Alto	01
F17	Número de ajustes prévios	01–20 (selecione o número disponível na interface e na pistola)	20

Publicado em 4/09

Copyright original com data de 2008. Encore, Select Charge, Nordson e o logótipo Nordson são marcas registadas da Nordson Corporation.