

## Sistema manuale Prodigy® HDLV® generazione II Istruzioni di installazione

---



**PERICOLO:** Le operazioni seguenti devono essere effettuate solo da personale qualificato. Seguire e osservare le istruzioni di sicurezza contenute in questo manuale e in tutti gli altri manuali utilizzati.



## Installazione del supporto

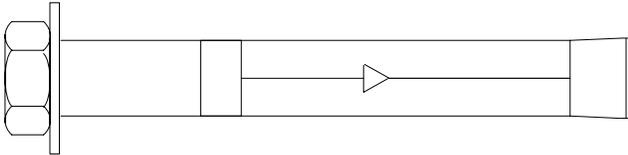
**NOTA** Il supporto è opzionale. Se non si ha il supporto opzionale ignorare questa pagina.



**PERICOLO:** Fissare il supporto al pavimento con dei bulloni prima di montare il braccio di montaggio del controller. Se non è fissato a terra con bulloni, il supporto si capovolge.

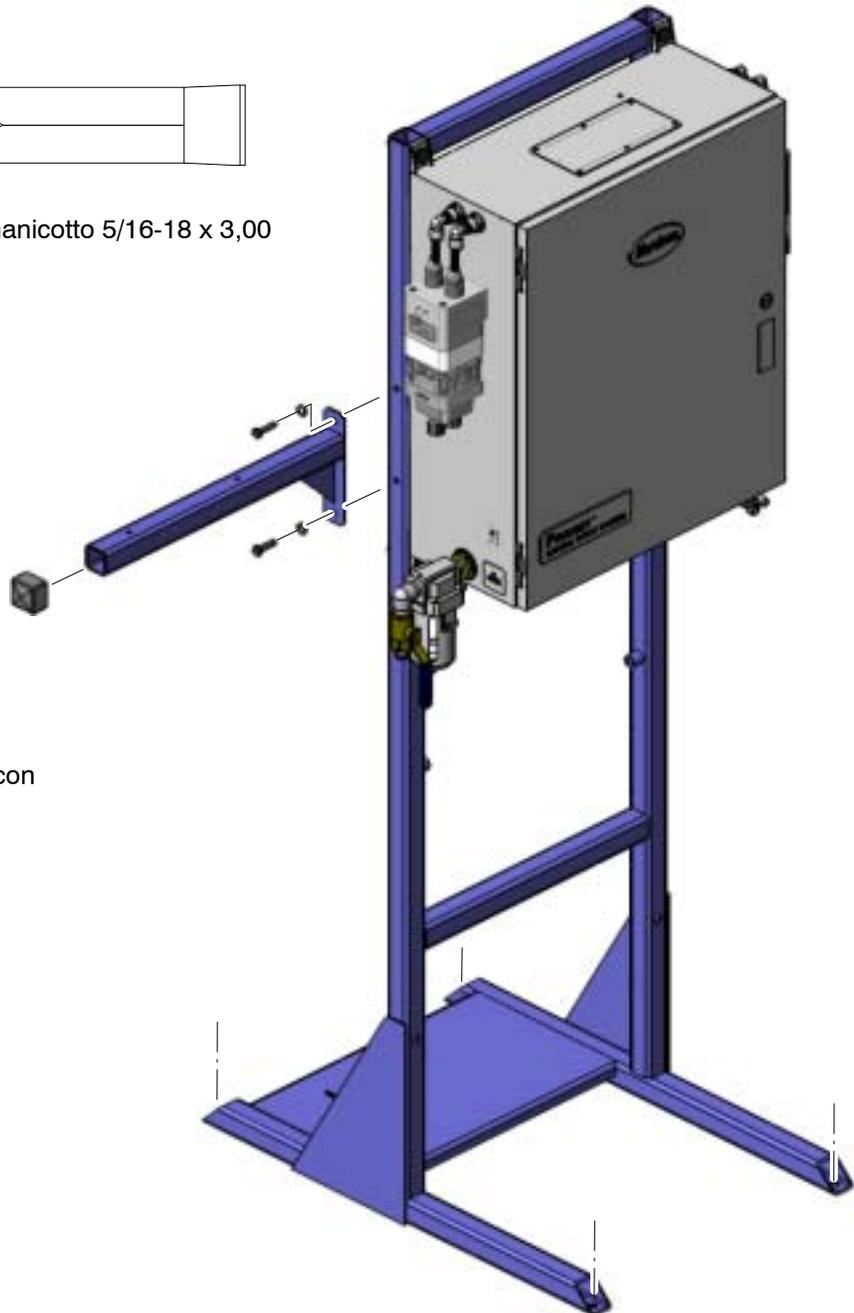
### Utensili richiesti (compresi nella confezione del supporto)

Fissare il supporto al pavimento usando gli ancoraggi forniti

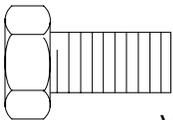


Viti esagonali di ancoraggio a manicotto 5/16-18 x 3,00

Quantità: 4

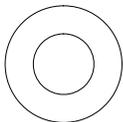


Montare il braccio sul supporto con i dispositivi di fissaggio forniti:



Viti esagonali M8 x 16

Quantità: 2



Rondelle piatte M8

Quantità: 2

Montare il cappuccio sul braccio, se non è già montato.

## Opzioni di montaggio del pannello pompa



**PERICOLO:** Apparecchiatura pesante. Fatevi aiutare ad alzare il pannello pompa.

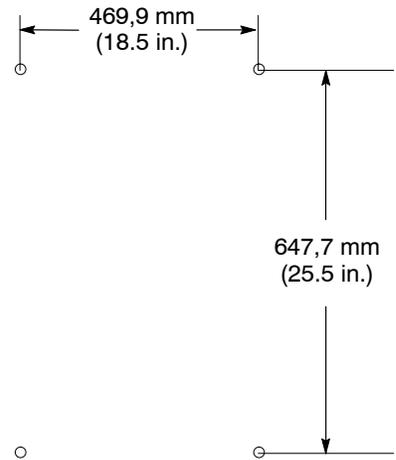
### Montaggio a parete

#### Utensili richiesti (forniti dal cliente)

Usare l'attrezzatura di montaggio adatta M10 (3/8-in.)

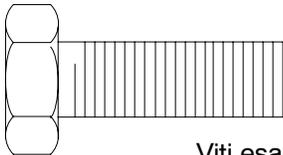


#### Posizione dei fori di montaggio

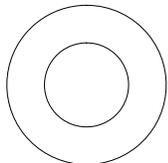


### Montaggio della piattaforma operatore

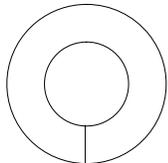
#### Utensili richiesti (compresi nel kit di montaggio su rotaia)



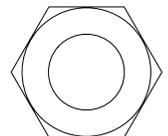
Viti esagonali M10 x 30  
Quantità: 4



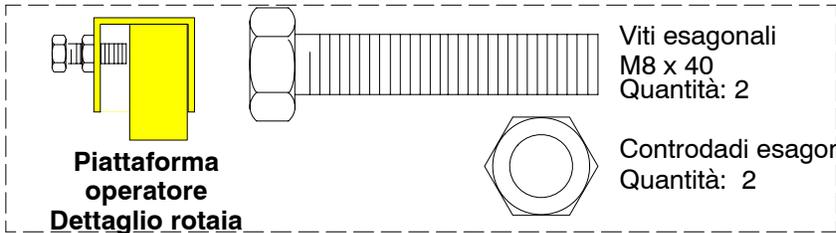
Rondelle piatte M10  
Quantità: 4



Rondelle elastiche di sicurezza  
spaccate M10  
Quantità: 4



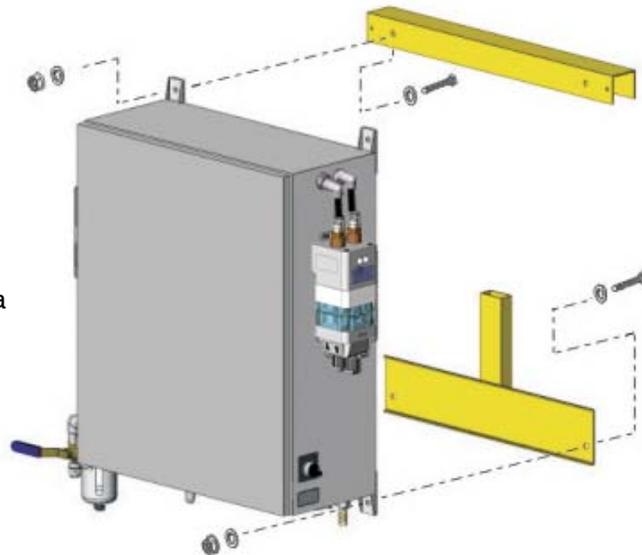
Dadi esagonali M10  
Quantità: 4



**Piattaforma operatore**  
**Dettaglio rotaia**

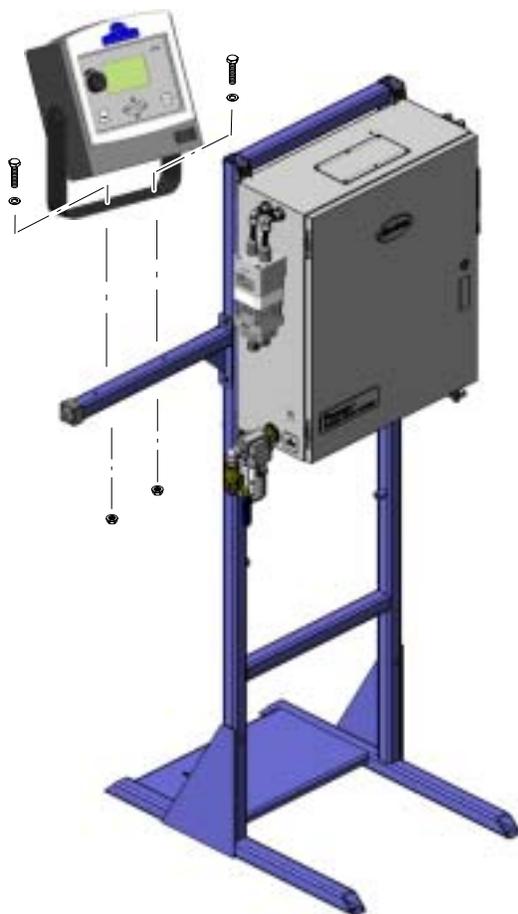
Viti esagonali  
M8 x 40  
Quantità: 2

Controdadi esagonali M8  
Quantità: 2

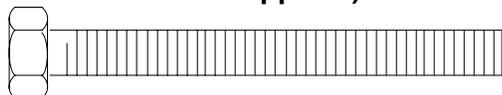


## Montaggio del controller della pistola manuale

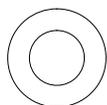
### Montaggio del supporto



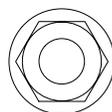
#### Utensili richiesti (compresi nella confezione del supporto)



Viti esagonali M6 x 60  
Quantità: 2



Rondelle piatte M6  
Quantità: 2



Dadi esagonali flangiati e dentellati M6 x 1,0  
Quantità: 2

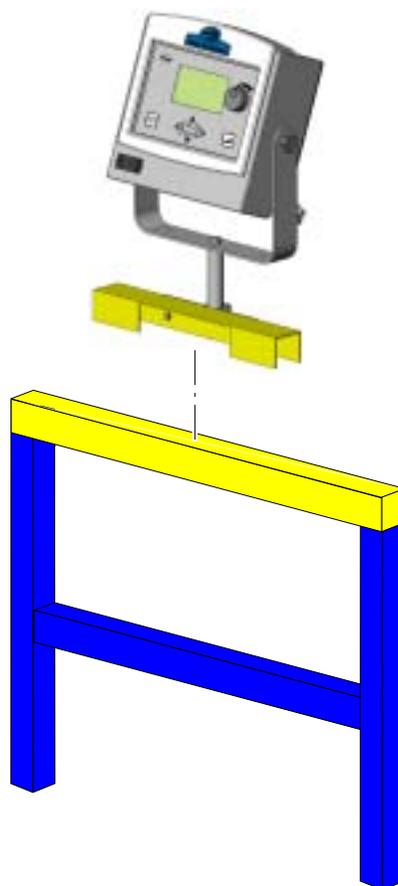
### Montaggio a parete

#### Utensili richiesti (forniti dal cliente)

Usare l'attrezzatura di montaggio M6 adatta (1/4-in.)



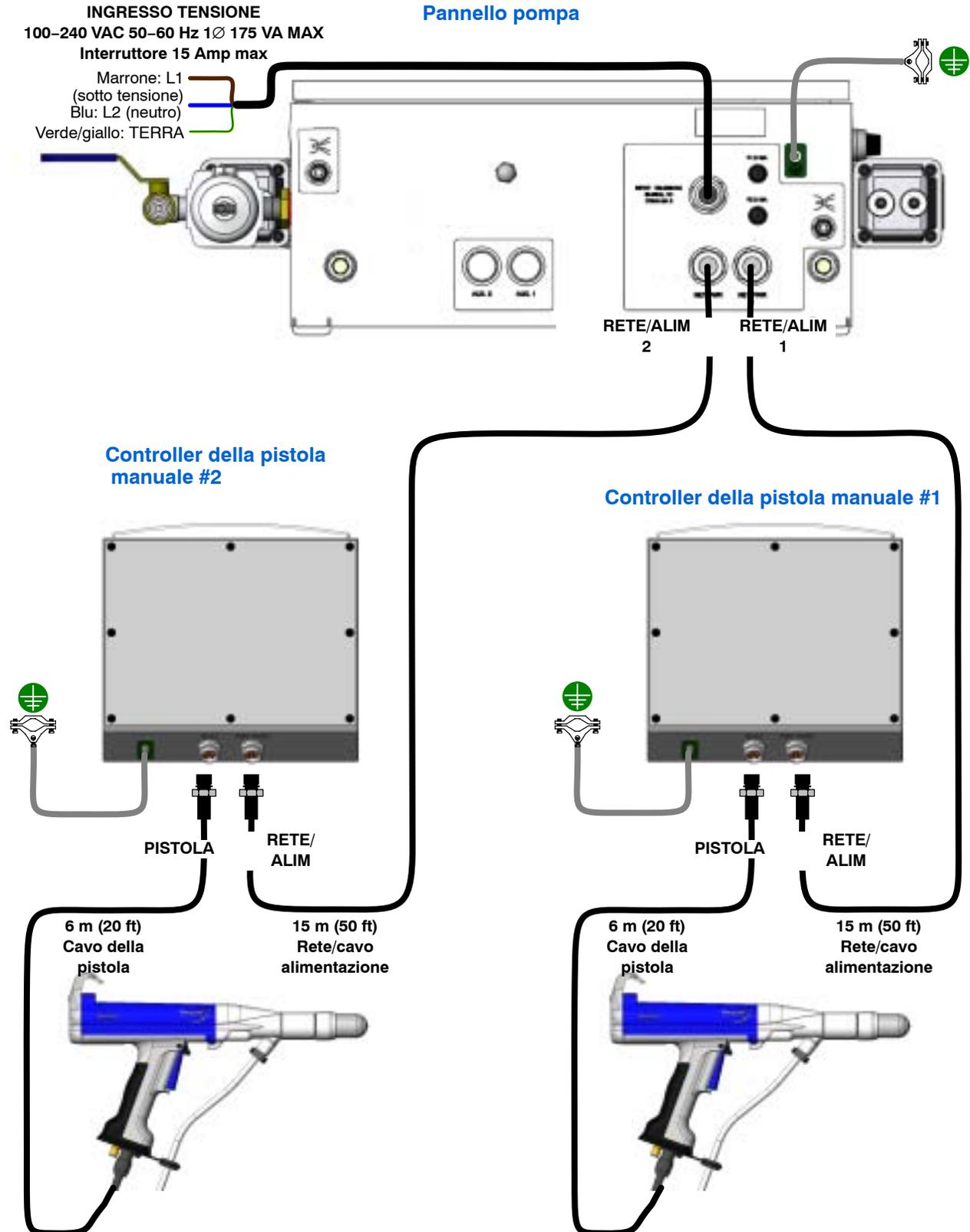
### Montaggio della piattaforma operatore



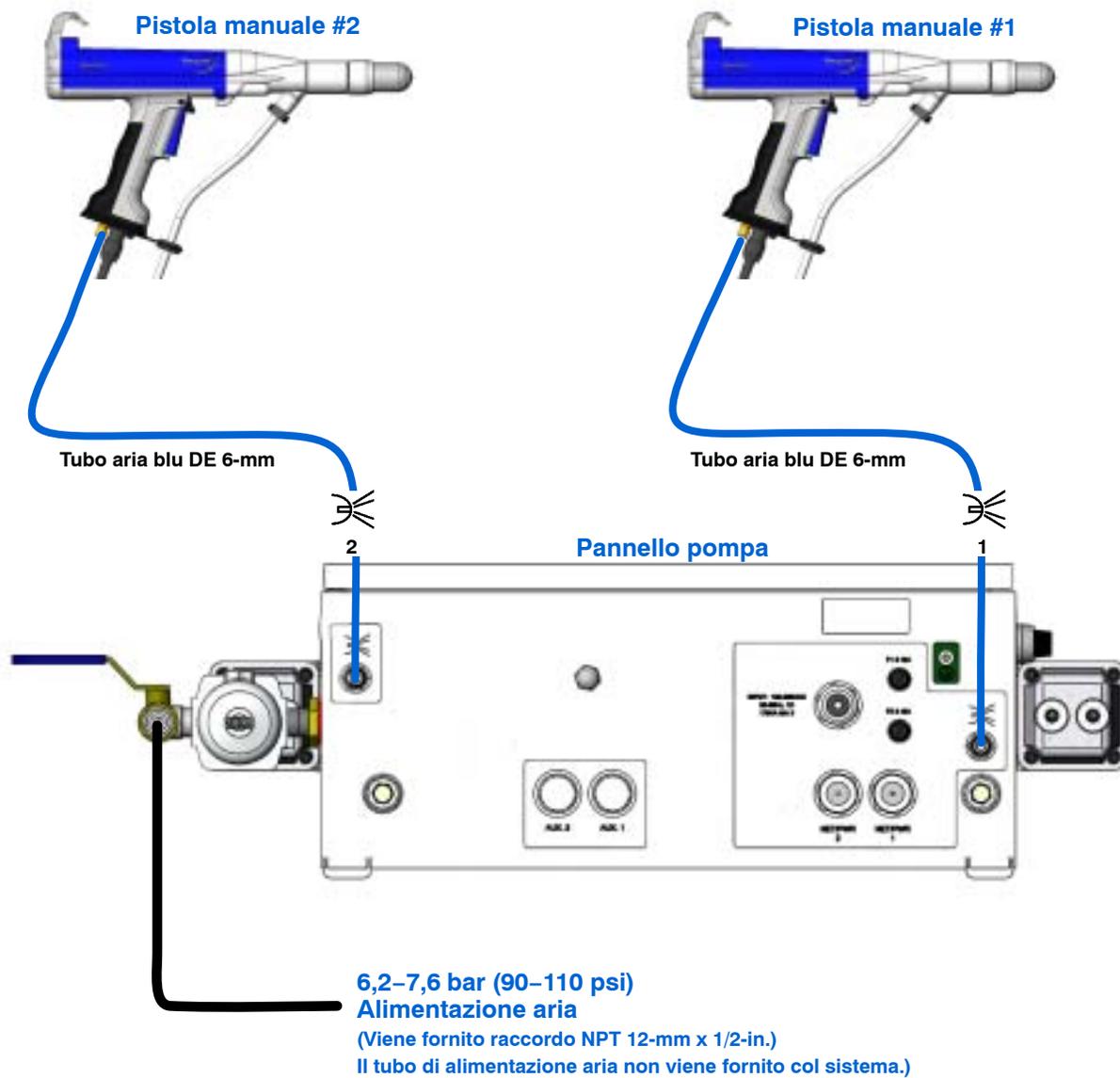
#### Utensili richiesti

Tutti gli utensili richiesti sono compresi nel controller della pistola manuale. Consultare la sezione *Pezzi del manuale Controller della pistola manuale Prodigy* per istruzioni sul gruppo staffa.

## Collegamenti dei cavi

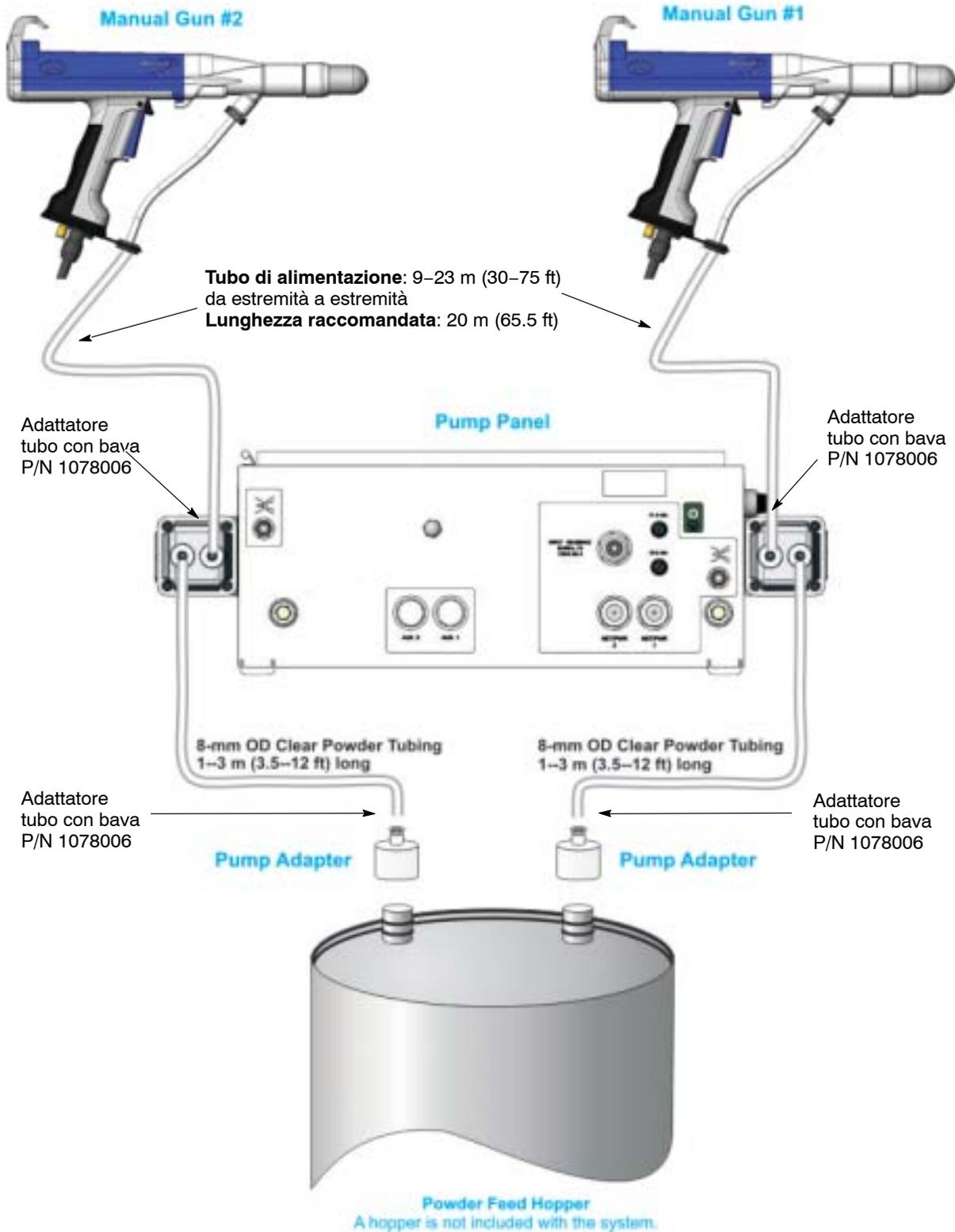


## Collegamenti dei tubi dell'aria



## Collegamenti del tubo polvere

**NOTA** Consultare *Linee guida per il tubo polvere* a pagina 8 per istruzioni su come posare, tagliare e legare i tubi della polvere.



## Linee guida per il tubo polvere

### Scelta del tubo polvere

Il tubo per polvere trasparente consegnato con il sistema Prodigy viene fabbricato con tolleranze ristrette. Raccomandiamo di ordinare qualsiasi ricambio per il tubo direttamente da Nordson.

Part	Description
1080388	TUBO polvere, 8-mm DE x 6-mm DI, 500 ft
	TUBO polvere, 8-mm DE x 6-mm DI, 100 ft

- L'impiego di altri materiali potrebbe causare problemi di contaminazione incrociata e sinterizzazione.
- Le dimensioni devono essere di 8-mm DE x 6-mm DI. Usando i tubi forniti da Nordson il DI di 6-mm viene mantenuto per tutto il percorso della polvere.

**NOTA** Il tubo è stato testato per la sinterizzazione.

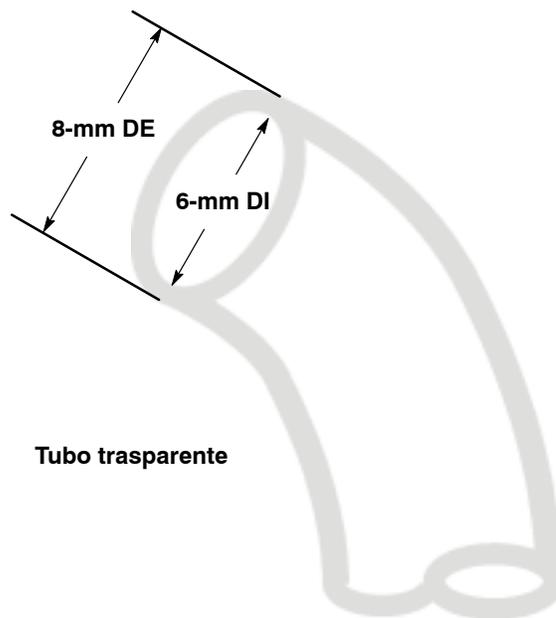


Fig 1 Scelta del tubo polvere

### Impiego dei raccordi per il tubo polvere

Non tutti i raccordi da 8-mm funzionano con il tubo polvere con 8-mm DE. Raccomandiamo di usare pochi raccordi, in quanto essi aumentano il rischio di contaminazione incrociata.

- I raccordi devono mantenere un DI di 6-mm per il percorso della polvere. La maggior parte dei raccordi da 8-mm non ha un DI di 6-mm liscio e senza ostruzioni.
- Non usare raccordi per unire assieme due pezzi di tubo per polvere.
- Non usare i raccordi per lo scollegamento rapido o collettori ad attacchi multipli.

### Taglio del tubo polvere

Tagliare a squadra le estremità del tubo per evitare contaminazioni. Una taglierina per tubi è compresa in ogni sistema Prodigy.

Part	Description
1062178	TUBING CUTTER, 12 mm or less

## Determinazione della lunghezza dei tubi polvere

Per ottenere il massimo flusso di polvere la lunghezza da estremità a estremità dei tubi di aspirazione e alimentazione deve rientrare nei campi indicati.

- Tenere il cavo di aspirazione più corto possibile, nei limiti indicati.

- Tenere il cavo di alimentazione più vicino possibile a 20 m (65.5 ft). Lunghezze inferiori fanno aumentare la possibilità di fluttuazioni.
- Posare il tubo polvere sul pavimento, specialmente se il tubo di alimentazione deve essere più lungo di 20 m (65.55 ft). La pompa alimenta polvere anche a lunghezze superiori del tubo, ma con una portata ridotta.

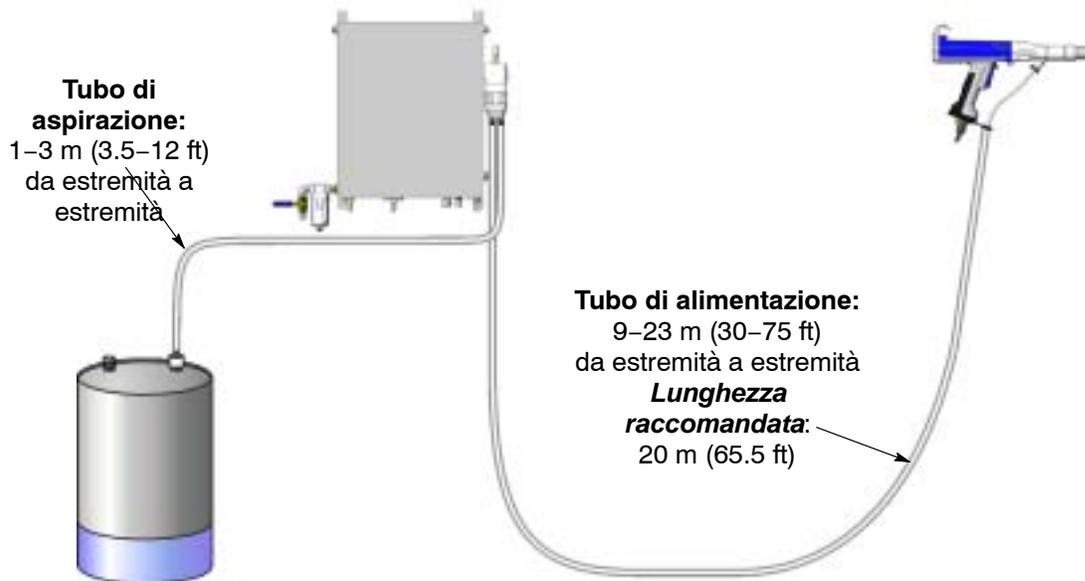


Fig 2 Determinazione della lunghezza dei tubi polvere

## Bobinatura del tubo polvere

Il sistema Prodigy fornisce un flusso di polvere uniforme se il tubo di polvere viene bobinato in base alle seguenti indicazioni:

- Le anse della bobina devono avere almeno 1 m (3.25 ft) di diametro.
- La bobina deve avere meno anse possibile.
- Poggiare la bobina piatta sul pavimento. Non appendere la bobina verticalmente, altrimenti la polvere si accumula sul fondo della bobina quando la pistola viene spenta e fluttua quando la pistola viene accesa nuovamente.

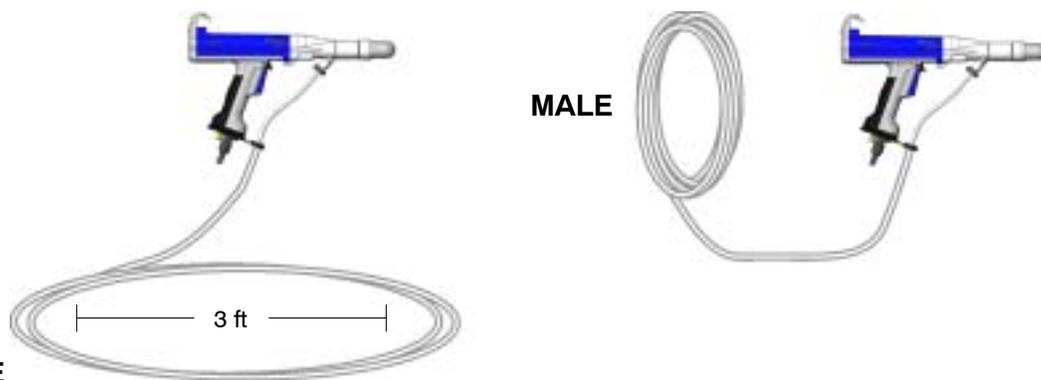


Fig 3 Bobinatura del tubo polvere

### Posa del tubo polvere

Se il tubo polvere del sistema Prodigy viene posato in modo scorretto, si avranno fluttuazioni e flusso polvere irregolare. Seguire queste linee guida per posare il tubo in modo corretto:

**NOTA** L'ugello a spruzzo piatto con fessura unica (P/N 106664) può contribuire a ridurre lo spruzzo irregolare.

- Posare il tubo più basso e piatto possibile. Ridurre al minimo i sollevamenti verticali.

- Per avere risultati migliori posare il tubo sul pavimento con la pistola nel punto più alto.
- Tenere le curve più larghe possibile. Evitare curve strette del tubo.
- Dei percorsi superiori a 20-m (65.5-ft) possono causare spruzzo irregolare quando si usano certe polveri. Cominciare con il tubo più lungo possibile, poi tagliarlo ad incrementi fino a determinare se un percorso più corto aiuterebbe.

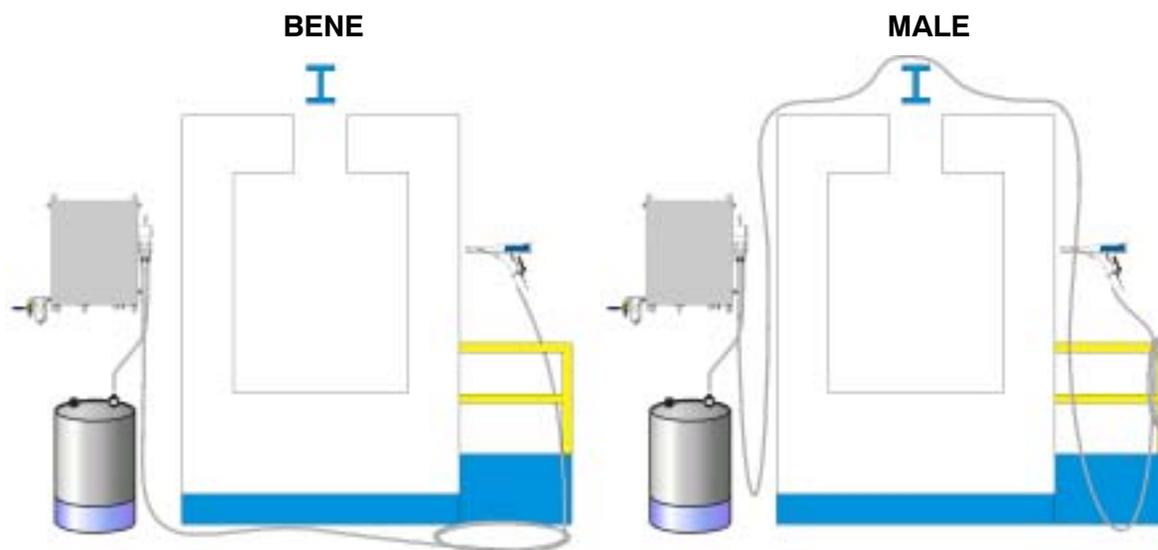


Fig 4 Posa del tubo polvere

### Fissaggio del tubo polvere

Il tubo polvere trasparente da 8-mm del sistema Prodigy non si può fissare nello stesso modo di un tubo di alimentazione polvere blu tradizionale.

- Non fissare strettamente il tubo polvere a nessun oggetto fisso. Il tubo potrebbe formare un gomito.
- Se si usa una spirulina, farla partire almeno 0,6 m (2 ft) dall'impugnatura della pistola allo scopo di ridurre la rigidità. Usare una spirulina con sezioni di 51-mm (3-in.), distanziata di 0,6 m (2 ft).

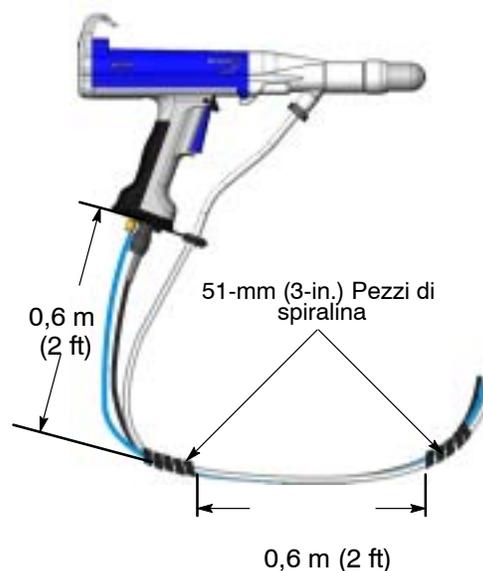


Fig 5 Fissaggio del tubo polvere

## Linee guida per la fluidizzazione della polvere

Le tradizionali pompe venturi mantengono regolare il flusso della polvere iniettandovi grandi quantità di aria.

La pompa HDLV Prodigy è progettata per alimentare polvere ad alta densità con un basso volume d'aria. Ciò richiede un'alimentazione di polvere ben fluidizzata, affinché il sistema funzioni al massimo dell'efficienza.

Osservare le seguenti linee guida per assicurarsi che l'alimentazione di polvere sia correttamente fluidizzata.

**NOTA** I sistemi HDLV Prodigy solitamente impiegano pressioni di fluidizzazione più basse dei sistemi tradizionali con pompe venturi. La pressione dell'aria fluidizzante richiesta dipende dal tipo di polvere e dal tipo di tramoggia. La pressione dell'aria fluidizzante del proprio sistema va determinata per tentativi.

### Fluidizzazione corretta della polvere

#### Aspetto

La polvere si comporta come un liquido che bolle lentamente. Si alza dolcemente in superficie, poi si sposta orizzontalmente attraverso la superficie. Ogni tanto appaiono delle piccole bolle.

#### Flusso

Un flusso costante e regolare di polvere defluisce dall'ugello.



Aria fluidizzante troppo bassa	Aria fluidizzante troppo alta
<p><b>Aspetto</b> La polvere è compattata in basso e in superficie c'è molto poco movimento. Si formano fori granulari simili a formicai e piccoli geysers eruttano ogni tanto in superficie. Attorno al tubo di raccolta può formarsi una cavità.</p>	<p><b>Aspetto</b> La polvere bolle violentemente, formando una nuvola densa nella tramoggia ed inviando bolle d'aria attraverso il tubo della polvere. La polvere erutta fuori dalla tramoggia e cade sul pavimento.</p>
<p><b>Flusso</b> Un flusso pesante e irregolare fuoriesce dall'ugello. L'ugello può intasarsi.</p>	<p><b>Flusso</b> Un flusso leggero e discontinuo con frequenti bolle d'aria fuoriesce dall'ugello.</p>
	

Edizione 9/07

Data del copyright originale 2007. HDLV, Nordson, il logo Nordson e Prodigy sono marchi di fabbrica della Nordson Corporation

**12** Sistema manuale Prodigy HDLV generazione II