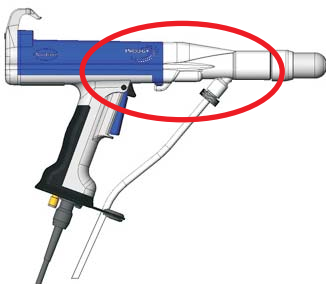


# Localização de avarias do sistema Prodigy<sup>®</sup> HDLV<sup>®</sup> - Geração III

Utilize os procedimentos indicados neste documento para isolar e corrigir os problemas mais comuns dos sistemas. Consulte os manuais do sistema e dos componentes do sistema para mais informações sobre localização de avarias, reparações e peças.

## Problema

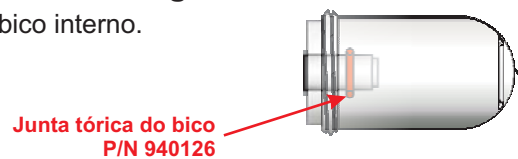
**Pó no interior do adaptador da entrada da pistola**



## Causa possível e acção correctiva

**Junta tórica do bico interno desgastada**

Substitua a junta tórica do bico interno.



**Powder delivery hose not seated properly in tubing adapter tube**

Desaperte a porca de fixação para retirar o conjunto de bico e porca de fixação.

Puxe o adaptador de tubagem da extremidade do tubo flexível de pó.

Desaperte o botão de aperto e puxe cuidadosamente o tubo flexível de pó para fora do adaptador da pistola. Limpe as superfícies.

If the end of the feed tubing is damaged, cut the damaged end off with a tubing cutter.

Retire parafuso de fixação e o adaptador de entrada para fora da pistola de pintura. Limpe o adaptador e no tubo de pó através de sopro de ar.

Instale o adaptador de entrada. Enfie o tubo flexível de pó através do adaptador de entrada. Aperte o botão de aperto. Instale o adaptador de tubagem no tubo e depois puxe cuidadosamente o tubo para trás até o adaptador se imobilizar contra a flange.

Instale o bico e o freio.



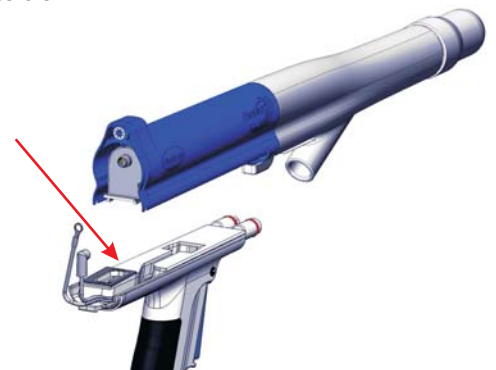
**Fuga de ar em redor da tampa da extremidade**



**Junta do multiplicador desgastada**

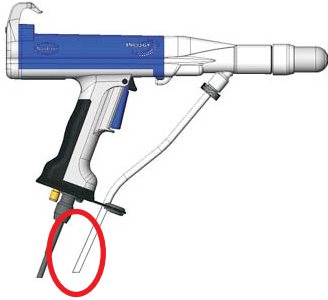
Substitua a junta do multiplicador.

**Junta do multiplicador P/N 288535**



## Problema

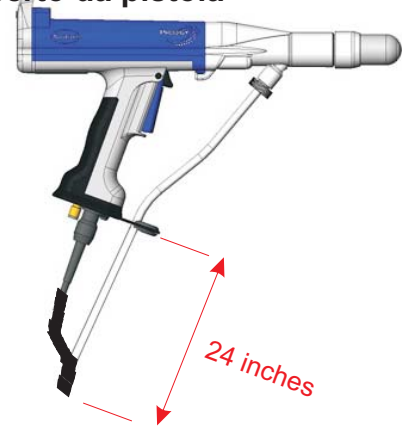
### Tubagem de alimentação de pó demasiado rígida



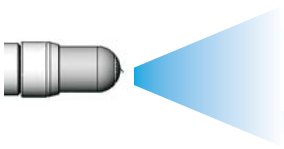
## Causa possível e acção correctiva

### Manga em espiral demasiado perto da pistola

Remova qualquer manga em espiral que exista a menos de 0,61 m (24 polegadas) do punho da pistola.

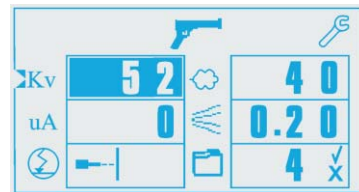


### "Dedos" no padrão de pintura



### Ajuste do ar de padrão demasiado baixo

Aumente o valor nominal do ar de padrão.

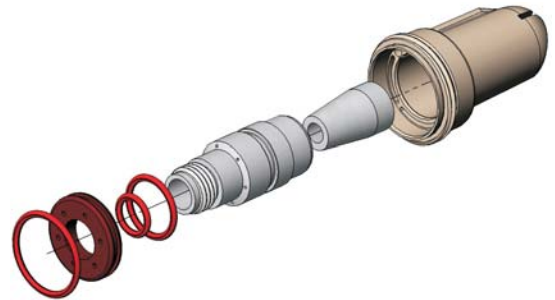


Aumente o ar de padrão

### Bico obstruído

Retire o bico, desmonte-o e limpe-o.

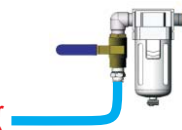
Ferramenta de bico 1073682



### Pressão de ar de entrada demasiado baixa

Aumente a pressão de ar de entrada.

6.2--7.6 bar  
(90--110 psi)



### Compensação de ar de apoio demasiado baixa

Aumente a definição da compensação de ar de apoio.

RETURN TO MAIN SCREEN			
	%		%
1	-10	6	15
2	05	7	-10
3	-05	8	10
4	25	9	00
5	20	10	00

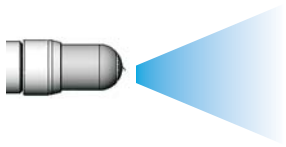
### Constantes de calibração incorrectas

Certifique-se de que as constantes de calibração no colector coincidem com os valores introduzidos no controlador da pistola manual.

RETURN TO AUX TOOLS	
PUMP FLOW	PATTERN FLOW
A: 0.0000	A: 0.0000
B: 0.0000	B: 0.0000
C: 0.0000	C: 0.0000

## Problema

**Problemas no fornecimento de pó:  
Fluxo de pó excessivo repentino, decrescente, intermitente ou baixo**



## Causa possível e acção correctiva

Problemas com o fluxo de pó podem ser causados por vários factores diferentes. Verifique primeiro o seguinte:

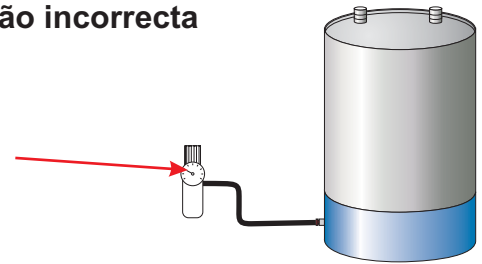
### Compensação de ar de apoio incorrecta

Aumente ou diminua a definição da compensação de ar de apoio para a predefinição actual.

RETURN TO MAIN SCREEN			
	%		%
1	-10	6	15
2	05	7	-10
3	-05	8	10
4	25	9	00
5	20	10	00

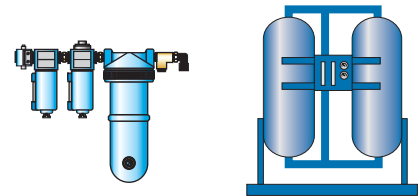
### Pressão de ar de fluidificação incorrecta

Aumente ou diminua a pressão de ar de fluidificação. O pó devia ferver suavemente.



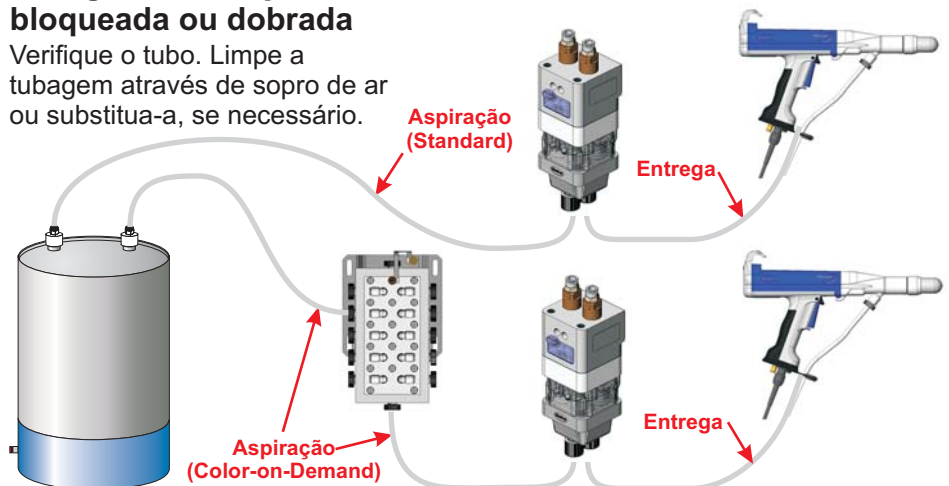
### Pó húmido ou contaminado

Verifique os secadores de ar e os filtros/separadores de ar. Verifique o pó nos alimentadores e certifique-se de que foi facilmente.



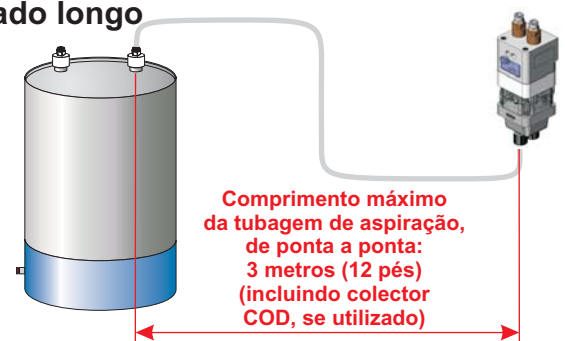
### Tubagem de sucção ou de fornecimento bloqueada ou dobrada

Verifique o tubo. Limpe a tubagem através de sopro de ar ou substitua-a, se necessário.



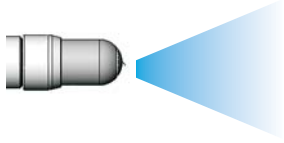
### Tubo de aspiração demasiado longo

Desloque os alimentadores para mais perto da bomba e reduza o comprimento do tubo de aspiração.



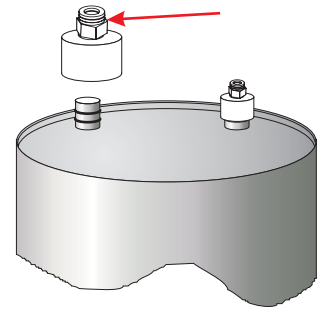
## Problema

**Problemas no fornecimento de pó**  
(continuação)



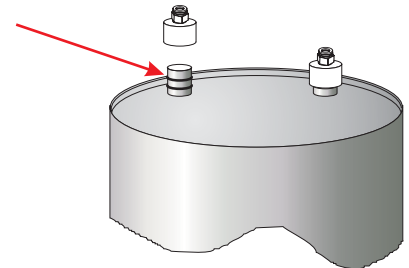
## Causa possível e acção correctiva

**União do tubo de 8 mm do adaptador de bomba desapertada**  
Aperte a união do tubo de 8 mm.



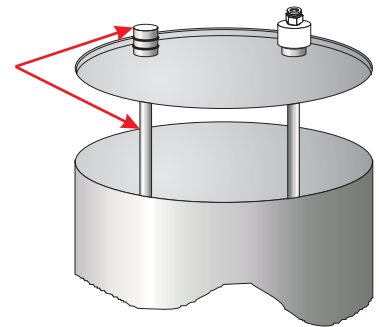
## Juntas tóricas da união de bomba desgastadas

Substitua as juntas tóricas da união de bomba. Para os números de peças, consulte a folha de instruções do tubo captador ou o manual do alimentador.



## Tubo captador não bem enroscado na união da bomba

Aperte bem o tubo captador na união da bomba.



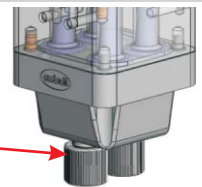
## A junta tórica ou a porca de fixação do tubo de entrada da bomba está desapertada

Verifique a junta tórica e aperte a porca de fixação.

Verifique o desgaste do adaptador de tubagem estriado.

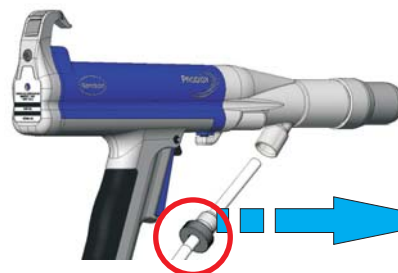
Junta tórica (interna)  
P/N: 945115

Adaptador de tubagem estriado  
P/N 1078006

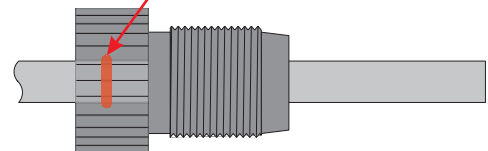


## Fuga de ar em redor do botão de aperto

Substitua a junta tórica do botão de aperto.

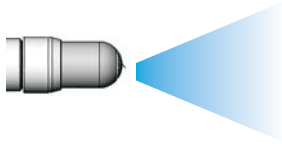


Junta tórica do botão de aperto  
P/N 940117



## Problema

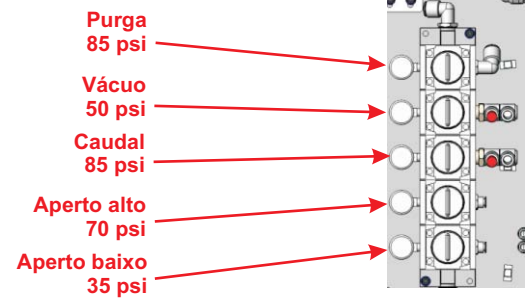
### Problemas no fornecimento de pó (continuação)



## Causa possível e acção correctiva

### Pressão incorrecta de regulador do painel da bomba

Ajuste os reguladores do painel da bomba para as pressões adequadas.



### Problema com a bomba ou o colector do controlo da bomba

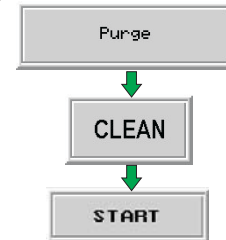
#### Verificação do vácuo (manómetro de vácuo deve indicar 0-30 in. Hg)

1. Purgue a bomba e a pistola. Não carregue uma nova cor.

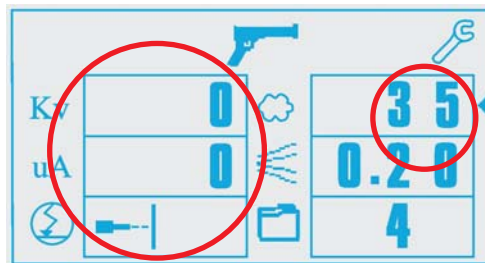
Purga sem Color-on-Demand



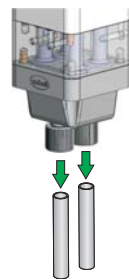
Purga com Color-on-Demand



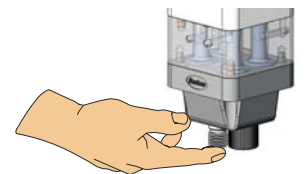
2. Ajuste os kV de saída para zero. Ajuste o fluxo do pó para 35%.



3. Desligue a tubagem do pó da bomba. Ligue um manómetro de vácuo à união de aspiração, ou retire a porca da união e coloque um dedo sobre a união.



OU

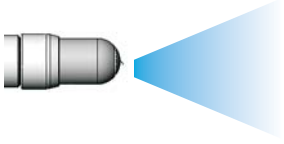


Manómetro de vácuo  
0-30 in. Hg

## Problema

### Problemas no fornecimento de pó

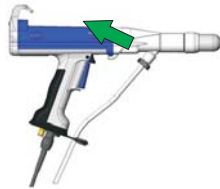
(continuação)



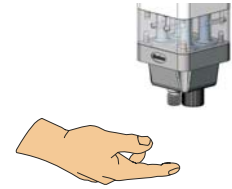
## Causa possível e acção correctiva

### Verificação do vácuo (continuação)

4. Accione a pistola de pintura e observe o manómetro de vácuo ou sinta o vácuo no dedo.

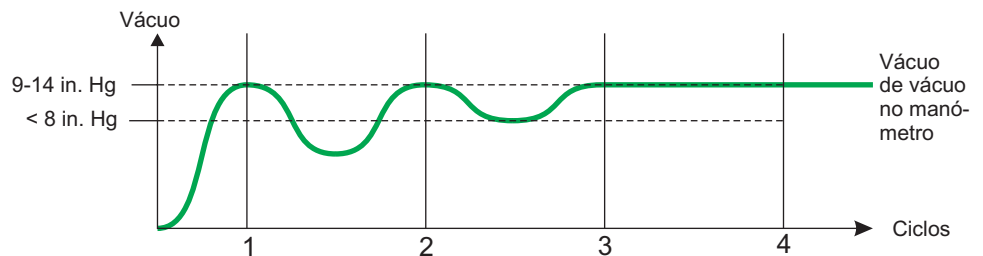


OU



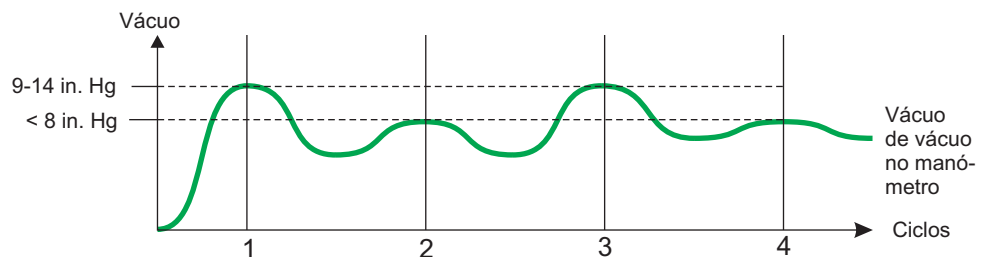
Leitura de vácuo correcta (9-14 in. Hg) em ambos os lados da bomba (ou sente o vácuo a puxar com força na ponta do dedo):

Execute o procedimento **A - Verificação do fornecimento**



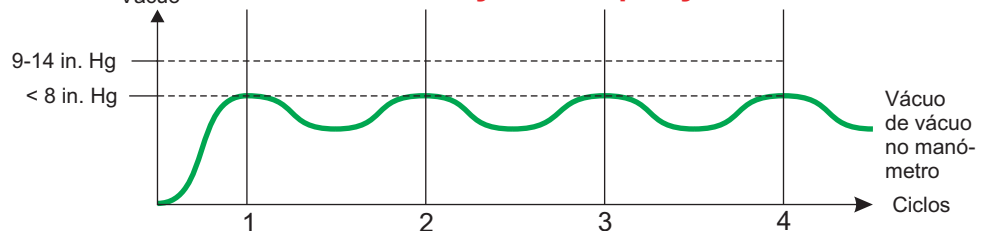
Vácuo baixo (menos de 8 in. Hg) num dos lados da bomba (ou sente menos vácuo num dos lados do ciclo da bomba do que no outro):

Execute o procedimento **B - Verificação da aspiração**



Vácuo baixo (menos de 8 in. Hg) em ambos os lados da bomba (ou sente apenas um vácuo fraco ou nenhum vácuo em ambos os lados do ciclo da bomba):

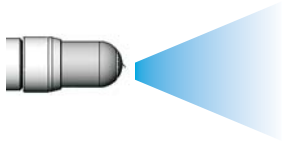
Execute o procedimento **B - Verificação da aspiração**



## Problema

### Problemas no fornecimento de pó

(continuação)



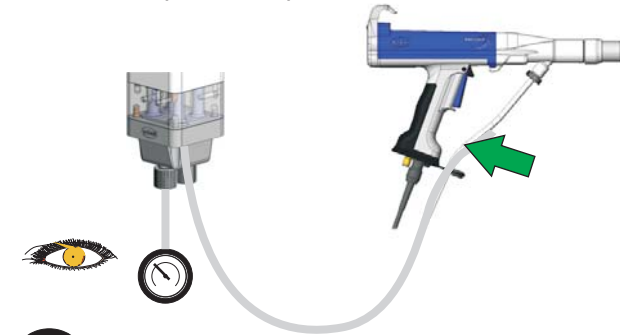
## Causa possível e acção correctiva


### A - Verificação do fornecimento

Leitura de vácuo correcta (9-14 in. Hg). O problema não é da bomba ou do colector do controlo.

Verifique se existe problemas na tubagem de fornecimento (1) ou na tubagem de aspiração (2).


1. Ligue novamente a tubagem de fornecimento à bomba.
2. Accione a pistola de pintura e observe o manómetro de vácuo.



 = < 8 in. Hg

#### Problema na tubagem de fornecimento ou na pistola de pintura:

- ✓ Limpe ou substitua a tubagem de fornecimento.
- ✓ Verifique o estado da junta tórica da porca de segurança da pistola de pintura. Coloque uma nova, se a existente estiver danificada ou não existir.
- ✓ Retire o bico e o adaptador da tubagem de pó da pistola de pintura e limpe-os ou substitua-os.

 = 9-14 in. Hg

#### Problema na tubagem de aspiração, nas uniões, no tubo captador ou no pó:

1. Ligue a tubagem de aspiração conforme indicado na figura a seguir.
  2. Accione a pistola e observe o fluxo do pó.
- Se o problema desaparecer, verifique as uniões da tubagem de aspiração e as juntas tóricas do adaptador. Limpe o tubo captador. Se tiver um sistema Color-on-Demand, execute o procedimento **C - Teste de bolhas**.
  - Se o problema persistir, a tubagem de aspiração está bloqueada. Substitua a tubagem de aspiração.

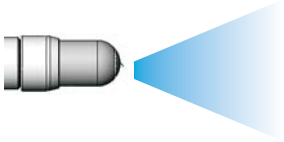




## Problema

### Problemas no fornecimento de pó

(continuação)



## Possible Cause and Corrective Action

### B - Verificação da aspiração

Leitura do vácuo baixa (menos de 8 in. Hg) em um ou em ambos os lados da bomba. O problema está na bomba ou no coletor do controlo:

1. Retire a bomba e substitua-a por uma bomba que saiba estar boa.
2. Ligue o manómetro de vácuo à união de aspiração da bomba.
3. Accione a pistola de pintura e observe o manómetro de vácuo.

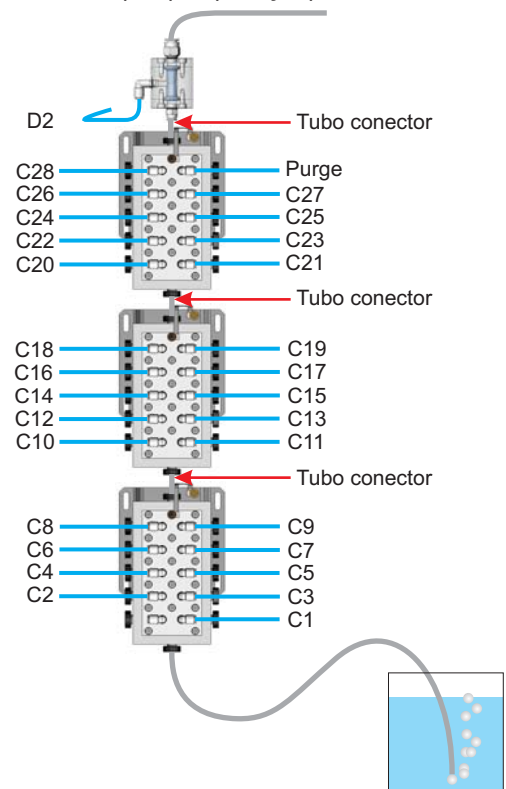
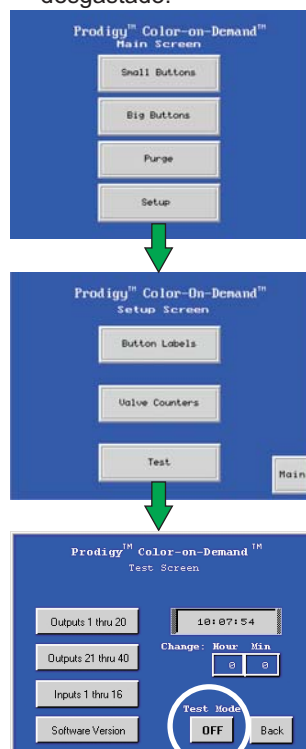


- Se o problema desaparecer, significa que a bomba original está defeituosa.  
**Avance para a página 9.**
- Se o problema persistir, significa que o coletor do controlo da bomba está defeituoso.  
**Avance para a página 9.**

### C - Teste de bolhas para sistema de Color-on-Demand

1. Se a válvula de humidade D2 tiver um corpo transparente, verifique o pó dentro do corpo. Se houver pó visível, desmonte a válvula de humidade e substitua a válvula de manga flexível. Se não houver pó visível, prossiga com o teste de bolhas.
2. Desligue a tubagem de fornecimento da saída do coletor COD e instale um novo pedaço de tubagem de fornecimento desde a saída do coletor até a um reservatório de água.
4. Active o modo de teste do controlador COD comutando o botão Test Mode para ON. Isto pressuriza todas as linhas de ar para as válvulas de manga flexível do coletor COD. Se houver uma fuga em qualquer uma das válvulas de manga flexível, aparecerão bolhas na água.
5. Se aparecerem bolhas, dobre o tubo de ar azul D2. Se as bolhas pararem, significa que é a válvula de manga flexível D2 que tem fuga. Se as bolhas continuarem, dobre os outros tubos de ar com válvula de manga flexível, a começar com o D1, até descobrir qual é a válvula de manga flexível que tem fuga. Substitua todas as válvulas de manga flexível do coletor com a válvula com fuga, uma vez que é provável que as outras válvulas também comecem a falhar em breve.

Se não aparecerem bolhas, verifique os pequenos pedaços de tubagem que ligam os colectores e a válvula de humidade D2 e substitua qualquer pedaço que se encontre desgastado.





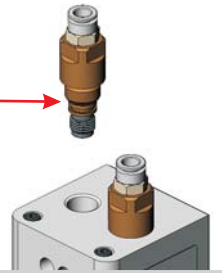
**Problema**

**A bomba está defeituosa e necessita de ser reparada (determinado pela verificação de aspiração B)**

**Causa possível e acção correctiva****Tubo de fluidificação encoberto ou obstruído**

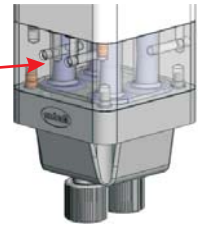
Substitua os tubos de fluidificação.

Kit de tubo de fluidificação  
P/N 1057258

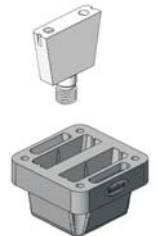
**Válvula de manga flexível com fuga**

Substitua as válvulas de manga flexível e os discos dos filtros.

Válvula de manga flexível e kit de disco de filtro  
P/N 1081221

**Bloco inferior em Y obstruído**

Retire e limpe os blocos inferiores em Y.

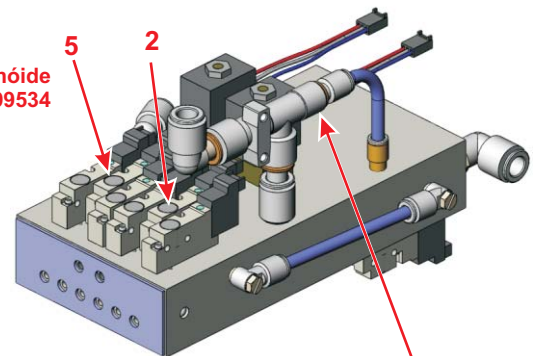


**O colector do controlo está defeituoso e necessita de ser reparado (determinado pela verificação de aspiração B)**

**As válvulas 2 e 5 do colector da bomba estão contaminadas com pó**

Retire e inspeccione as válvulas. Se estiverem contaminadas, limpe o colector com sopro de ar e substitua as válvulas.

Válvulas de solenóide  
P/N 1099534



Gerador de vácuo  
P/N 1052920



**CUIDADO:** Desligue e descarregue a pressão da bomba antes de efectuar a manutenção do colector. O desrespeito deste aviso pode causar danos materiais ao equipamento.

**Nota:** Se utilizar uma cablagem antiga de 3 posições, utilize o adaptador fornecido. Se utilizar uma cablagem nova de 2 posições, o adaptador fornecido pode ser ignorado.

**Gerador de vácuo bloqueado**

Retire e inspeccione o bico de venturi do gerador de vácuo. Se estiver bloqueado, desbloqueie através de sopro de ar ou substitua o gerador de vácuo.

