

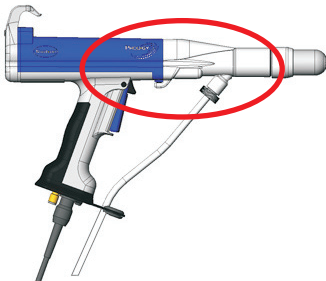
# Dépannage du système Prodigy® HDLV® - Génération II

Utiliser les procédures indiquées dans ce document pour isoler et résoudre les problèmes courants avec les systèmes Prodigy HDLV. Consulter les manuels de votre système et de vos composants pour plus d'informations sur le dépannage, la réparation et les pièces.

## Problème

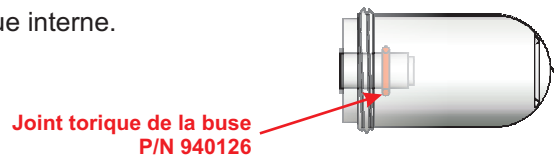
## Cause possible et action corrective

### Adaptateur d'entrée pour pistolet de poudrage



### Buse interne, avec joints toriques

Remplacer le joint torique interne.



### Le tuyau d'alimentation en poudre n'est pas fixé correctement dans le tube de l'adaptateur de tuyau

Desserrer l'écrou de blocage pour enlever la buse et l'écrou de fixation.

Tirer sur l'adaptateur de tuyau de l'extrémité du tuyau flexible de poudre.

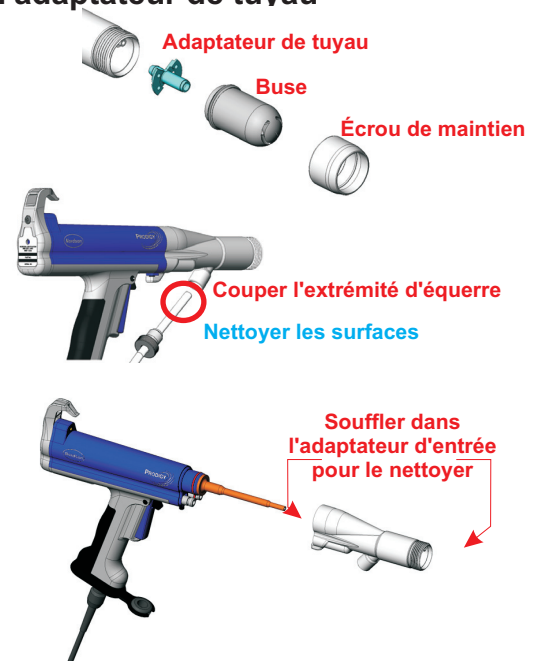
Dévisser le bouton de verrouillage et sortir délicatement le tuyau flexible à poudre de l'adaptateur. Nettoyer les surfaces.

Si l'extrémité du tuyau d'alimentation est endommagée, couper l'extrémité endommagée à l'aide d'un coupe-tuyau.

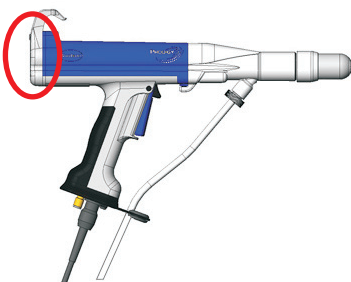
Enlever la vis et l'adaptateur d'entrée du pistolet. Souffler dans l'adaptateur et dans le tube à poudre pour nettoyer.

Mettre en place l'adaptateur d'entrée. Passer le tuyau à poudre souple dans l'adaptateur d'entrée. Serrer le bouton de verrouillage. Monter l'adaptateur de tuyau sur le tube puis repousser le tuyau jusqu'à ce que l'adaptateur s'arrête contre la bride.

Monter la buse et la bague de retenue.



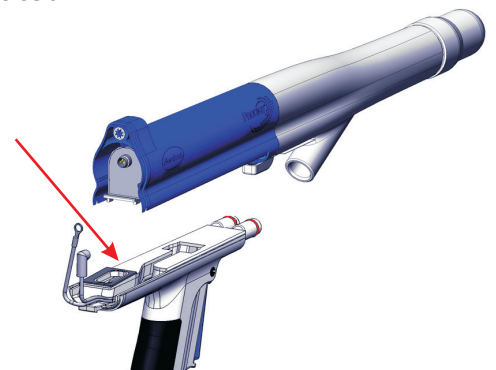
### Fuite d'air près du capuchon terminal



### Usure du joint plat du multiplicateur

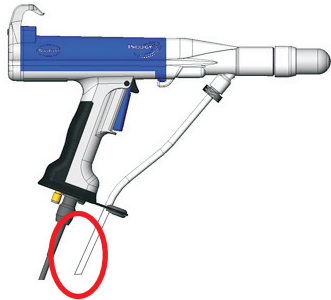
Remplacer le joint plat du multiplicateur.

Joint plat du multiplicateur  
P/N 288535



**Problème**

**Tuyau d'alimentation en poudre trop rigide**



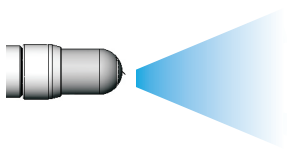
**Cause possible et action corrective**

**Gaine spiralee trop proche du pistolet**

Enlever la gaine spiralee si elle se trouve à moins de 24 pouces (610 mm) de la poignée du pistolet.

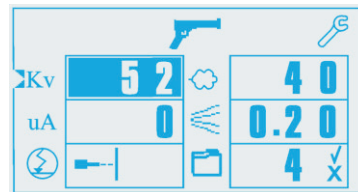


**Défauts dans le jet de poudre**



**Réglage de l'air de pulvérisation trop faible**

Augmenter le point de consigne de l'air de pulvérisation.

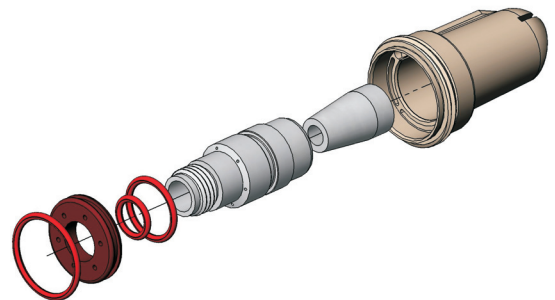


Augmenter l'air de pulvérisation

**Buse obstruée**

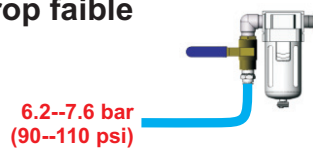
Retirer la buse, la démonter et la nettoyer.

Outil pour buse 1073682



**Pression d'air d'admission trop faible**

Augmenter la pression d'air d'admission.



**Compensation de l'air d'assistance trop faible**

Augmenter la compensation de l'air d'assistance.

RETURN TO MAIN SCREEN			
	%		%
1	-10	6	15
2	05	7	-10
3	-05	8	10
4	25	9	00
5	20	10	00

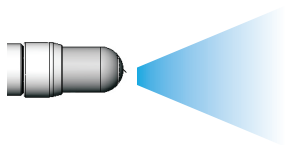
**Constantes de calibrage incorrectes**

Vérifier que les constantes de calibrage du distributeur correspondent à la saisie dans le contrôleur du pistolet manuel.

RETURN TO AUX TOOLS	
PUMP FLOW	PATTERN FLOW
A: 0.0000	A: 0.0000
B: 0.0000	B: 0.0000
C: 0.0000	C: 0.0000

## Problème

**Problèmes d'alimentation en poudre : Débit saccadé, s'affaiblissant, intermittent ou faible**



## Cause possible et action corrective

Les problèmes de débit de poudre peuvent avoir différentes origines. Vérifier en premier les points suivants :

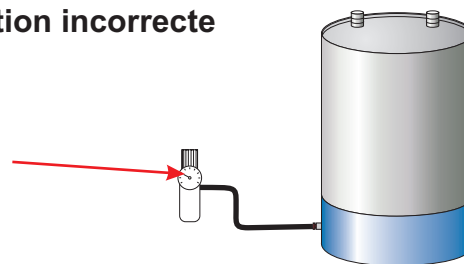
### Compensation de l'air d'assistance incorrecte

Augmenter ou diminuer la configuration de la compensation de l'air d'assistance pour le pré réglage actuel.

RETURN TO MAIN SCREEN			
Icon	%	Icon	%
1	-10	6	15
2	05	7	-10
3	-05	8	10
4	25	9	00
5	20	10	00

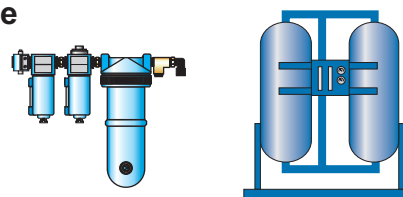
### Pression de l'air de fluidisation incorrecte

Augmenter ou diminuer la pression de l'air de fluidisation. La poudre doit bouillonner doucement.



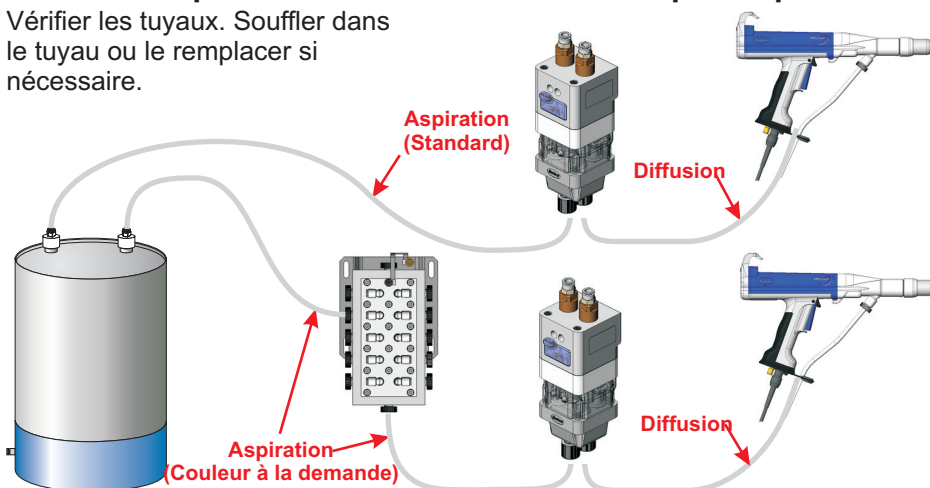
### Poudre humide ou contaminée

Vérifier les sècheurs d'air et les filtres/séparateurs. Vérifier la poudre dans la trémie d'alimentation, et vérifier que le débit se fait correctement.



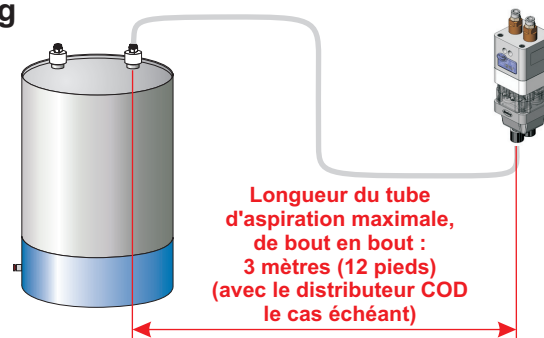
### Le tube d'aspiration ou de diffusion est bloqué ou plié

Vérifier les tuyaux. Souffler dans le tuyau ou le remplacer si nécessaire.



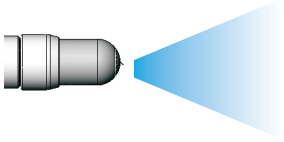
### Tuyau d'aspiration trop long

Rapprocher les trémies de la pompe et raccourcir le tube d'aspiration.



## Problème

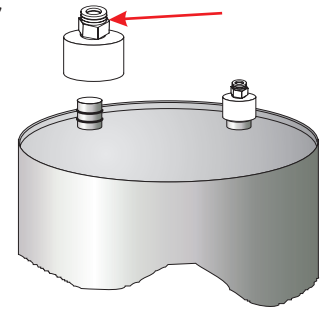
Problème d'acheminement de la poudre (suite)



## Cause possible et action corrective

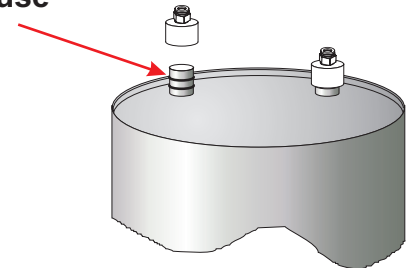
**Raccord du tube 8 mm de l'adaptateur de la pompe lâche**

Serrer le raccord de tube de 8 mm.



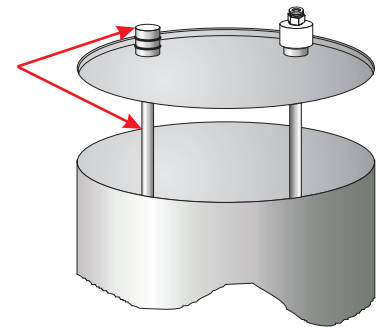
**Joint torique du support de pompe usé**

Remplacer les joints toriques du support de pompe. Voir la fiche d'instruction du tube de prélèvement ou le manuel de la trémie pour les références des pièces.



**Le tube de prélèvement n'est pas fixé dans le support de la pompe**

Serrer le tube de prélèvement dans le support de pompe.



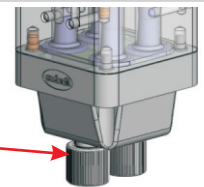
**Tube d'entrée de la pompe retenant l'écrou ou le joint torique desserré**

Vérifier le joint torique et serrer l'écrou.

Vérifier si l'adaptateur de tuyau cannelé est utilisé.

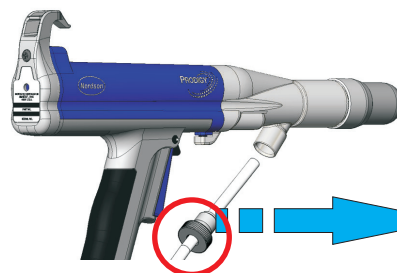
Joint torique  
(interne)  
P/N: 945115

Adaptateur de tuyau cannelé  
P/N 1078006

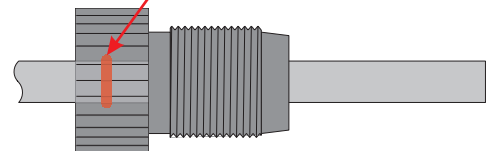


**Fuite d'air près du bouton de verrouillage**

Remplacer le joint torique du bouton de verrouillage.

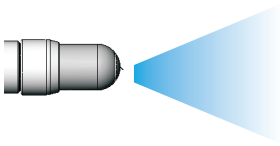


Joint torique du bouton  
de verrouillage  
P/N 940117



## Problème

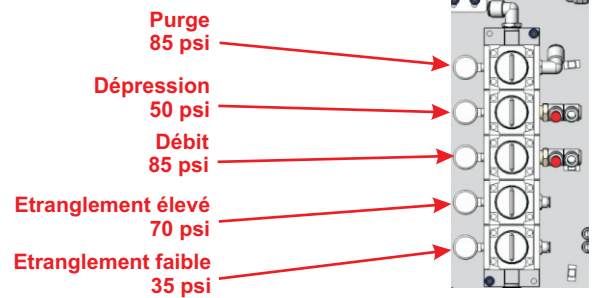
**Problème d'acheminement de la poudre** (suite)



## Cause possible et action corrective

### Pression du régulateur du tableau de pompe incorrecte

Régler les pressions sur les régulateurs dans le tableau de la pompe.



### Problème avec la pompe ou bien avec le distributeur de commande de la pompe

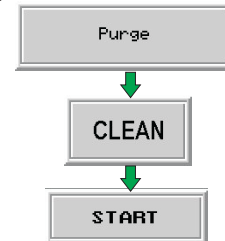
**Vérifier le vide (doit être de 0-30 in. Hg dans le régulateur de vide)**

1. Purger la pompe et le pistolet. Ne pas charger de nouvelle couleur.

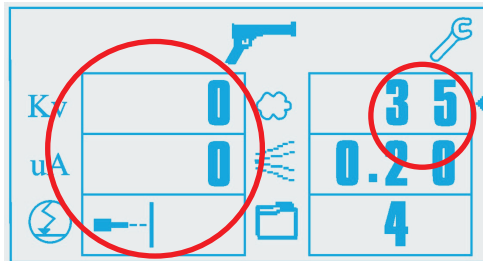
Purger sans Couleur à la demande



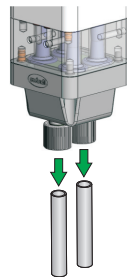
Purger avec Couleur à la demande



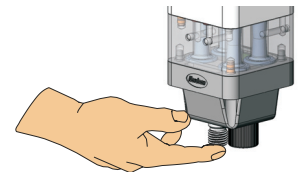
2. Régler la sortie kV à zéro. Définir le débit de poudre à 35%.



3. Débrancher le tuyau de poudre de la pompe. Brancher un régulateur de vide sur le raccord d'aspiration ou enlever l'écrou de raccord et placer un doigt sur le raccord.



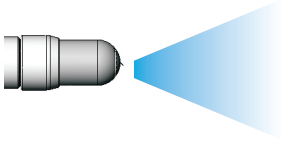
OU



Régulateur de vide  
0-30 in. Hg

## Problème

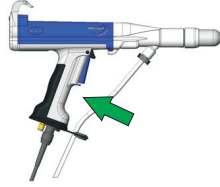
Problème d'acheminement de la poudre (suite)



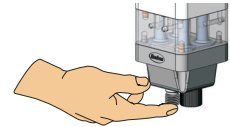
## Cause possible et action corrective

### Vérifier le vide (suite)

4. Déclencher le pistolet de pulvérisation et observer le régulateur de vide ou mesurer le vide.

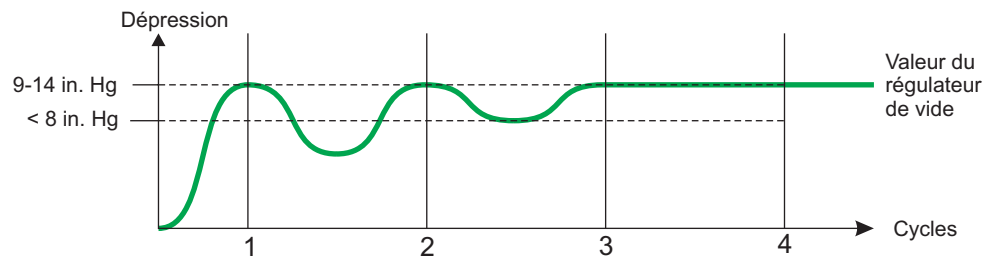


OU



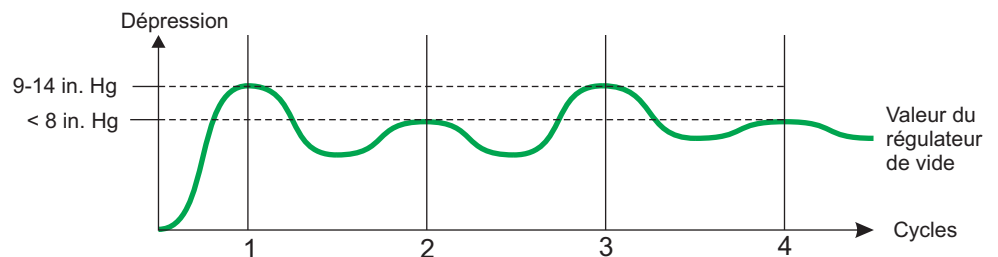
Lecture correcte du vide (9-14 in. Hg) des deux côtés de la pompe (ou bien vous sentez du vide sur le bout de votre doigt) :

Exécuter la procédure **A - Contrôle de distribution**



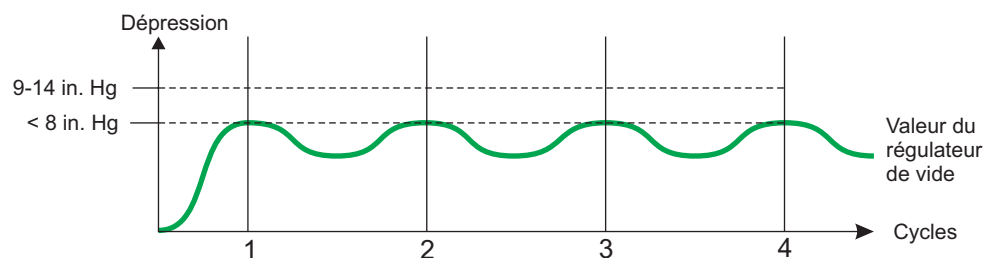
Vide faible (inférieur à 8 in. Hg) d'un côté de la pompe (ou bien vous sentez moins de vide à l'une des extrémités du cycle de la pompe) :

Exécuter la procédure **B - Contrôle de l'aspiration**



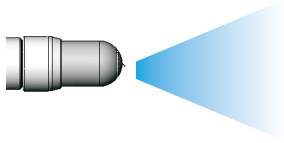
Vide faible (inférieur à 8 in. Hg) des deux côtés de la pompe (ou bien vous sentez peu ou pas de vide aux deux extrémités du cycle de la pompe) :

Exécuter la procédure **B - Contrôle de l'aspiration**



## Problème

### Problème d'acheminement de la poudre (suite)



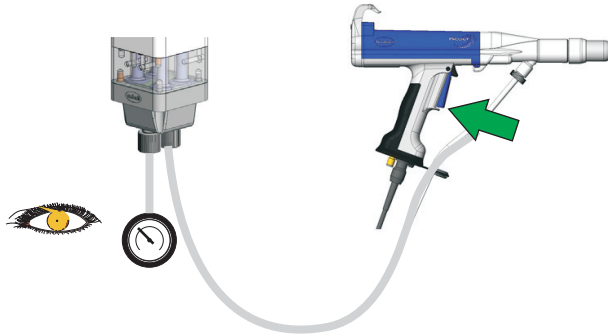
## Cause possible et action corrective


### A - Contrôle de distribution

Lecture correcte du vide (9-14 in. Hg). Le problème ne vient ni de la pompe ni du distributeur.

Vérifier s'il y a un problème dans le tuyau de distribution (1) ou dans le tuyau d'aspiration (2).

1. Rebrancher le tuyau de distribution à la pompe.
2. Actionner le pistolet et observer le régulateur de vide.



 = < 8 in. Hg

**Le problème se trouve au niveau du tuyau de distribution ou du pistolet de pulvérisation :**

- ✓ Nettoyer ou remplacer le tuyau de distribution.
- ✓ Vérifier le joint torique de l'écrou de verrouillage du pistolet. Le remplacer s'il est manquant ou endommagé.
- ✓ Démontez la buse et l'adaptateur du tuyau de pulvérisation du pistolet, les nettoyer ou les

 = 9-14 in. Hg

**Le problème se trouve au niveau du tuyau d'aspiration, des raccords, du tube de prélèvement ou de la poudre :**

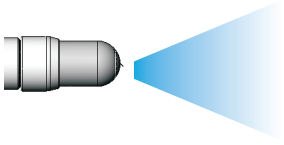
1. Raccorder le tuyau d'aspiration comme illustré dans la figure ci-dessous.
2. Actionner le pistolet et observer le débit de poudre.

- Si le problème est résolu, vérifier les raccords du tuyau d'aspiration et les joints toriques. Nettoyer le tube de prélèvement. Si vous avez un système de Couleur à la demande, exécutez la procédure **C - Test de bulles**.
- Si le problème persiste, le tuyau d'aspiration est bloqué. Remplacer le tuyau d'aspiration.



## Problème

### Problème d'acheminement de la poudre (suite)

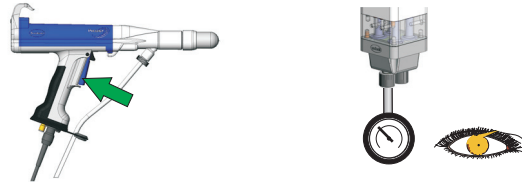


## Cause possible et action corrective

### B - Contrôle d'aspiration

Niveau de vide faible (inférieur à 8 in. Hg) d'un ou des deux côtés de la pompe. Le problème se trouve au niveau de la pompe ou du distributeur de contrôle :

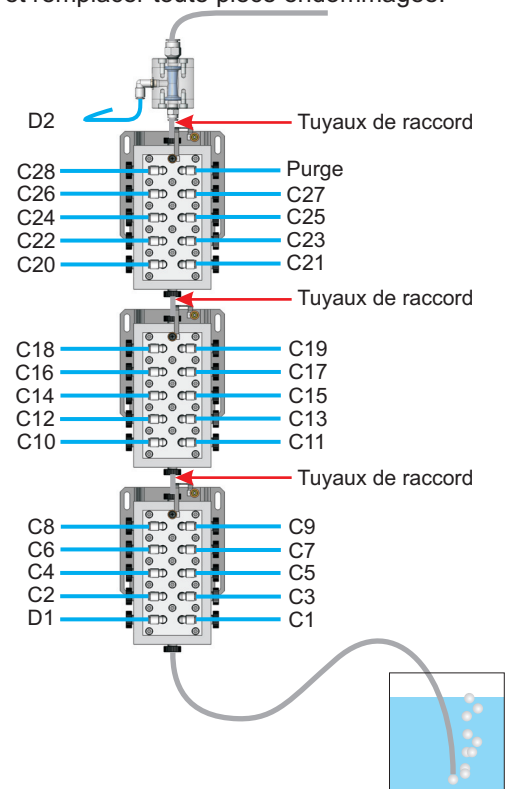
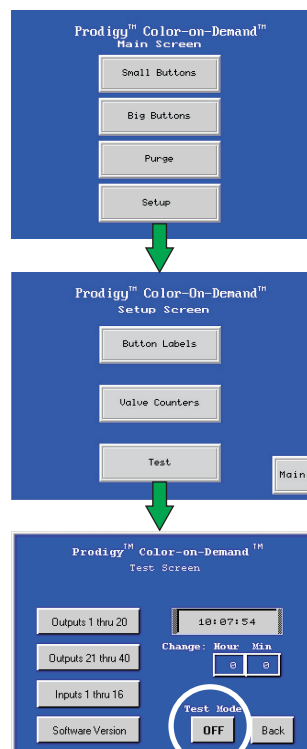
1. Retirer la pompe et la remplacer par une pompe en bon état.
2. Raccorder le régulateur de vide au raccord d'aspiration de la pompe.
3. Actionner le pistolet et observer le régulateur de vide.



- Si le problème est résolu, l'ancienne pompe était défectueuse. **Passer la page 9.**
- Si le problème persiste, le distributeur de contrôle de la pompe est défectueux. **Passer la page 9.**

### C - Test de bulles pour le système Couleur à la demande

1. Si le corps de la valve de drainage D2 est transparent, vérifier l'état de la poudre dans le corps. Si vous voyez la poudre, démontez la valve de drainage et remplacez la valve à étranglement. S'il n'y a pas de poudre, procéder au test de bulles.
2. Débrancher le tuyau de distribution de la sortie du distributeur COD et installer une nouvelle longueur de tuyau de distribution entre la sortie du distributeur et un conteneur d'eau.
3. Activer le mode Test du contrôleur COD en actionnant le bouton Mode test. Cela pressurise les conduites d'air des vannes à étranglement du distributeur COD. S'il y a une fuite dans une des vannes à étranglement, des bulles apparaissent dans l'eau.
4. Si des bulles d'air apparaissent, pliez le tuyau d'air bleu D2. Si les bulles disparaissent, c'est que la vanne à étranglement D2 fuit. S'il y a encore des bulles, pliez les autres tuyaux d'air des vannes à étranglement, en commençant par D1 jusqu'à trouver la valve à étranglement qui fuit. Remplacer toutes les vannes à étranglement du distributeur en même temps que la valve qui fuit, si vous pensez que celles-ci sont presque défectueuses. S'il n'y a pas de bulles, vérifier les petites pièces de raccord de tuyau au distributeur et la valve de drainage D2 et remplacer toute pièce endommagée.





## Problème

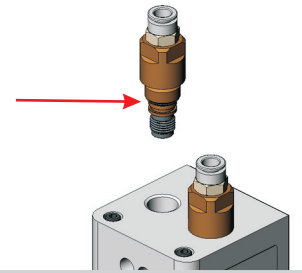
La pompe est endommagée et nécessite une réparation (déecté lors du contrôle d'aspiration B)

## Cause possible et action corrective

### Le tube de fluidisation est borgne ou obstrué

Remplacer les tubes de fluidisation.

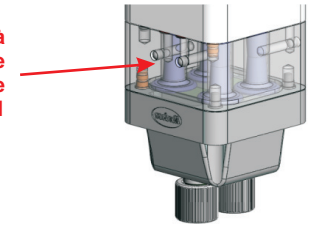
Kit tube de fluidisation  
P/N 1057258



### Fuite au niveau de la valve à étranglement

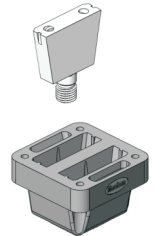
Remplacer les valves à étranglement et les disques de filtrants.

Kit de valves à étranglement et de disques de filtre  
P/N 1081221



### Corps en Y inférieur obstrué

Enlever et nettoyer les corps en Y inférieurs.

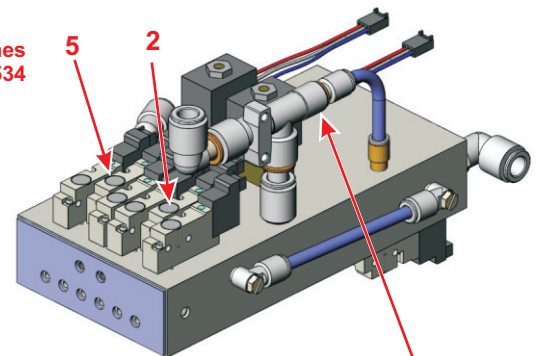


Le distributeur de contrôle est endommagé et nécessite une réparation (déecté lors du contrôle d'aspiration B)

### Les valves 2 et 5 du distributeur de pompe contiennent de la poudre

Retirer et examiner les valves. Si elles sont contaminées, souffler dans le distributeur et remplacer les valves.

Electrovannes  
P/N 1099534



Générateur de vide  
P/N 1052920



**PRUDENCE:** Couper et relâcher la pression d'air vers l'armoire de la pompe avant d'intervenir sur le distributeur. La non-observation de cette précaution risque d'endommager l'équipement.

**Note:** Si vous utilisez un ancien faisceau à 3 positions, utiliser l'adaptateur fourni. Si vous utilisez un nouveau faisceau à 2 positions, vous pouvez ranger l'adaptateur.

### Générateur de vide bloqué

Retirer et examiner la buse à venturi du générateur de vide. Si elle est obstruée, la nettoyer ou remplacer le générateur de vide.

