

Prodigy® Powder **Port-poedertoevoercentrum (EU)**

Handleiding P/N 7156302A
– Dutch –

Uitgave 08/09

Dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.
Ga naar <http://emanuals.nordson.com> voor de meest recente versie.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Inhoudsopgave

Nordson International	O-1	Gebruik	16
Europe	O-1	Werking HDLV-transportpomp en trilzeef ...	16
Distributors in Eastern & Southern Europe	O-1	Werking van trilzeef	16
Outside Europe / Hors d'Europe /		Gebruik van	
Fuera de Europa	O-2	transportpompkeuzeschakelaar	16
Africa / Middle East	O-2	Bediening transportpomp terugwinpoeder	16
Asia / Australia / Latin America	O-2	Bediening transportpomp vers poeder	
Japan	O-2	(optie)	16
North America	O-2	Bediening bij kleurwisseling	17
Veiligheid	1	Handmatige spoeling van transportpomp	17
Gekwalificeerde personen	1	Starten	18
Bedoeld gebruik	1	Normale werking	19
Voorschriften en keuringseisen	1	Leegmaken van verzamelhopper	
Persoonlijke veiligheid	2	toevoercentrum	20
Brandveiligheid	2	Procedures bij kleurwisseling	21
Aarding	3	Procedure zonder poederterugwinning ...	21
Acties ingeval van storing	3	Procedure voor terugwinning	22
Afvalverwerking	3	Kleurwisseling uitvoeren	23
Beschrijving	4	Onderhoud	24
Onderdelen	5	Dagelijks onderhoud	24
Schakelaars bedieningspaneel		Periodiek onderhoud	25
toevoercentrum	10	Onderhoud van HDLV-transportpomp	26
Magneetklepschakelaars	11	Problemen en oplossingen	27
Schakelaars op HDLV-terugwinpomppaneel	12	Foutopsporingstabel	27
Systeemhandleidingen	13	Reparatie	35
Instellen	13	Vervanging van patroonfilter	
Instelling PLC- besturing toevoercentrum ...	13	(niet voor uitvoering met leidingwerk)	35
Vertragingstijd vers poeder-transport	13	Vervanging van fluïdisatieplaat	
Alarmvertraging laag poederniveau	13	verzamelhopper	37
Aan/uit-waarde spoelpuls		Onderdelen	38
HDLV-transportpomp	14	Diverse onderdelen	38
Spoelduur HDLV-transportpomp	14		
Functiewaarden wijzigen	14		
Persluchtinstellingen toevoercentrum	15		
Luchtdrukinstellingen transportpomp	15		

Nordson Corporation waardeert vragen om informatie, commentaar en inlichtingen t.a.v. van zijn producten. Algemene informatie over Nordson kan worden gevonden op het internet onder het volgende adres: <http://www.nordson.com>.

Bestelnummer

P/N = Bestelnummer van het Nordson artikel

Opmerking

Dit is een door auteursrechten beschermde publicatie van Nordson. Copyright © 2006.

Niets uit deze uitgave mag worden veelevoudigd en/of openbaar worden gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm, vertaling in een andere taal of op welke andere wijze ook zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Nordson Corporation. Nordson behoudt het recht voor om zonder aankondiging wijzigingen aan te brengen.

Handelsmerken

HDLV, Prodigy, Nordson een the Nordson logo zijn geregistreerde handelsmerken van Nordson Corporation.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-904 691	39-02-9078 2485
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	–
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Prodigy® Powder Port-poedertoevoercentrum

Veiligheid

Lees en neem deze veiligheidsvoorschriften in acht. Bij specifieke taken en apparaten behorende waarschuwingen, opmerkingen en instructies zijn, daar waar van toepassing, opgenomen in de bij de apparatuur behorende documentatie.

Zorg ervoor dat alle bij de apparatuur behorende documentatie, met inbegrip van deze instructies, beschikbaar is voor personen die werken met of onderhoud plegen aan de apparatuur.

Gekwalificeerde personen

Het is de verantwoordelijkheid van de eigenaren van de apparatuur ervoor te zorgen dat Nordson-apparatuur wordt geïnstalleerd, gebruikt en onderhouden door gekwalificeerde personen. Gekwalificeerde personen zijn die personeelsleden of aannemers die zijn geschoold in het veilig uitvoeren van de hun opgedragen taken. Ze zijn bekend met alle relevante veiligheidsvoorschriften en regelingen en zijn fysiek in staat de hun toegewezen taken uit te voeren.

Bedoeld gebruik

Het gebruiken van Nordson-apparatuur op een manier anders dan is beschreven in de bij de apparatuur behorende documentatie kan persoonlijk letsel of beschadiging van eigendommen tot gevolg hebben.

Enkele voorbeelden van oneigenlijk gebruik van apparatuur zijn

- het gebruik van incompatibele materialen
- het ongeautoriseerd modificeren
- het verwijderen of uitschakelen van beveiligen of vergrendelingen
- het gebruik van niet passende of beschadigde onderdelen
- het gebruik van niet goedgekeurde randapparatuur
- het gebruik van de apparatuur als de maximum toegestane waarden worden overschreden

Voorschriften en keuringseisen

Controleer dat alle apparatuur is geclassificeerd en goedgekeurd voor de omgeving waarin zij wordt gebruikt. Keurmerken die zijn verkregen voor Nordson-apparatuur vervallen als de instructies voor het installeren, het gebruik en het onderhoud niet in acht worden genomen.

Tijdens alle fasen van de installatie van de apparatuur moet worden voldaan aan alle wettelijke voorschriften.

Persoonlijke veiligheid

Om verwondingen te voorkomen de volgende instructies in acht nemen.

- Gebruik en pleeg geen onderhoud aan apparatuur als u niet gekwalificeerd bent.
- Gebruik apparatuur enkel als de beveiligingen, deuren of deksels intact zijn en de automatische vergrendelingen goed functioneren. Omzeil geen beveiligen; schakel ze niet uit.
- Houd afstand tot van bewegende delen. Voor het afstellen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan apparatuur met bewegende delen de spanning uitschakelen en wachten tot de apparatuur volledig tot stilstand is gekomen. Vergrendel de netspanning en zet, om onverwachte bewegingen te voorkomen, bewegende delen vast.
- Maak vloeistof of pneumatische systemen of onderdelen drukvrij voor het afstellen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden. Ontkoppel, vergrendel en merk schakelaars voor het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan elektrische apparatuur.
- Zorg voor en lees de chemiekaarten van al de te gebruikte materialen. Houd u aan de instructies van de producent voor het veilig werken met en het gebruiken van de materialen en gebruik de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen.
- Voorkom verwondingen; wees bedacht op minder voor de handliggende gevaren in de werkomgeving die soms niet volledig kunnen worden uitgeschakeld, zoals hete oppervlakken, scherpe kanten, onder spanning staande elektrische circuits en bewegende delen die, om praktische redenen niet kunnen worden afgeschermd of op een andere wijze worden beveiligd.

Brandveiligheid

Om een brand of een explosie te voorkomen de volgende regels in acht nemen.

- Niet roken, lassen, slijpen en gebruik geen open vuur op plaatsen waar ontvlambare materialen worden gebruikt of opgeslagen.
- Zorg voor voldoende ventilatie om gevaarlijke concentraties schadelijke stof of damp te voorkomen. Zie de lokaal geldende voorschriften of de richtlijnen op de chemiekaarten van het materiaal.
- Ontkoppel geen onderspanningstaande elektrische verbindingen bij het werken met ontvlambare materialen. Schakel eerste de hoofdschakelaar uit zodat vonken worden voorkomen.
- Weet waar de noodstopknoppen, afsluitkleppen en brandblusser zich bevinden. Als er brand ontstaat in de spuitcabine, direct het spuitsysteem en de afzuigventilator uitschakelen.
- Reinig, onderhoud, test en repareer de apparatuur volgens de instructies in de bij de apparatuur behorende documentatie.
- Gebruik enkele vervangende onderdelen die zijn gemaakt voor het gebruik met de originele apparatuur. Neem contact op met uw Nordson-vertegenwoordiger voor onderdelen, informatie en advies.

Aarding



PAS OP: Het gebruik van defecte elektrostatische uitrusting is gevaarlijk en kan elektrocutie, brand of een explosie tot gevolg hebben. Maak het controleren van weerstanden onderdeel van het periodieke onderhoudsprogramma. Wordt ook maar de geringste elektrische schok opgelopen of worden er statische vonken of vlambogen waargenomen, schakel dan alle elektrische of elektrostatische uitrusting direct uit. Start de apparatuur niet voordat het probleem is gelokaliseerd en is opgelost.

Alle werkzaamheden in de spuitcabine of binnen 1 m (3 ft) van de opening van de spuitcabine vallen onder klasse 2, sub 1 of 2 gevaarlijke locaties en moeten voldoen aan NFPA 33, NFPA 70 (NEC artikel 500, 502 en 516) en NFPA 77, nieuwste voorwaarden.

- Alle elektrisch geleidende voorwerpen in het spuitgebied moeten elektrisch zijn verbonden met aarde met een weerstand van niet meer dan 1 megaohm, gemeten met een instrument dat tenminste 500 volt toepast op het circuit dat wordt geëvalueerd.
- De te aarden apparatuur omvat, maar beperkt zich niet tot, de vloer van het spuitgebied, operatorplatform, hoppers, beugels van fotocellen en afblaasspuitmonden. Personen die in het spuitgebied werken, moeten zijn geaard.
- Een geladen menselijk lichaam is een mogelijke ontstekingsbron. Personen die op een geverfd oppervlak staan, zoals het operatorplatform, of die niet geleidende schoenen dragen, zijn niet geaard. Ze moeten schoenen dragen met geleidende zolen of een aardband gebruiken om verbinding met aarde te houden, bij het werken met of in de buurt van elektrostatische apparatuur.
- Operators moeten, bij het werken met elektrostatische handpistolen, huid-metaal-contact houden tussen hun hand en de handgreep van het pistool om schokken te voorkomen. Als er handschoenen moeten worden gedragen, snij dan de palm of de vingers uit de handschoen, draag elektrisch geleidende handschoenen of draag een aardband aangesloten op de handgreep van het pistool of een ander waar aardpunt.
- Schakel de elektrostatische voedingsspanning uit en aard de pistoolelektrodes voordat het pistool wordt afgesteld of wordt schoongemaakt.
- Sluit alle ontkoppelde apparatuur, aardkabels en draden aan na het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.

Acties ingeval van storing

Als het systeem of een apparaat in het systeem niet goed werkt, het systeem direct uitschakelen en de volgende stappen uitvoeren:

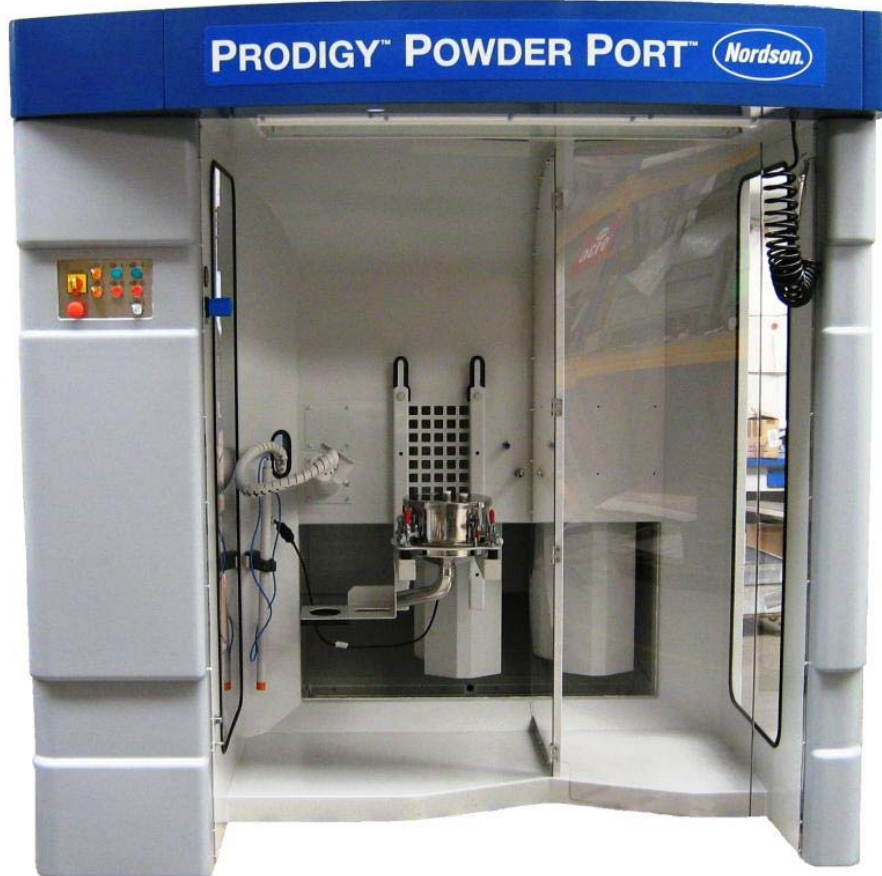
- Schakel de netspanning uit en vergrendel haar. Sluit pneumatische afsluitkleppen en maak het systeem drukvrij.
- Spoor de oorzaak van de storing op en corrigeer het voordat het systeem wordt herstart.

Afvalverwerking

Voer apparatuur en materialen die zijn gebruikt tijdens het bedrijf en het plegen van onderhoud af in overeenstemming met de lokaal geldende voorschriften.

Beschrijving

De Prodigy Powder Port is een poedertoevoercentrum dat speciaal bedoeld is voor gebruik in Prodigy–poedercoatingsystemen. Het systeem voert poeder toe aan handbediende en automatische Prodigy–spuitpistolen en is zowel bruikbaar met systemen voor poederterugwinning als voor afvoer als afval.



Afb. 1 Prodigy Powder Port

Er zijn 2 opties leverbaar voor de Prodigy Powder Port.

In de standaarduitvoering is via leidingwerk een afzuigkap aangesloten op het nafilter van het hoofdsysteem. Een alternatieve uitvoering heeft een omkasting met een afzuigventilator, patroonfilters, pulseerkleppen en een verzamelbak om poeder in op te vangen en op te slaan.

OPMERKING: De nafiltrafzuigventilator zorgt voor een luchtstroming door het toevoercentrum en voert het overtollige poeder mee naar het nafilter.

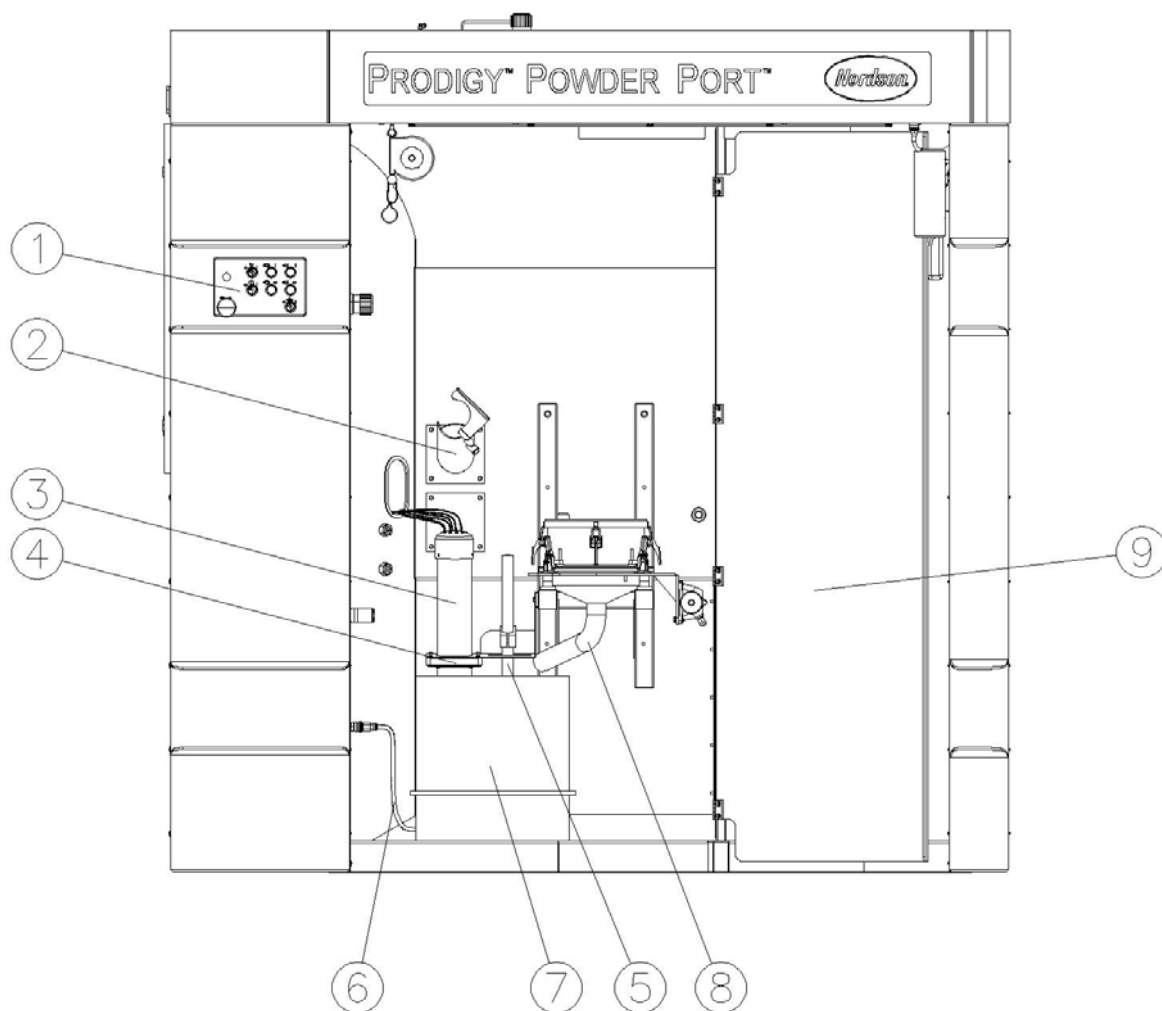
Aan beide zijden van de omkasting kunnen één of twee pomppanelen zijn ondergebracht. Elke pomppaneel kan maximaal 8 Prodigy HDLV–spuitpistoolpompen huisvesten, één per spuitpistool (minimaal systeemaantal is 4 pistolen, maximaal aantal is 32 pistolen).

De pomppanelen zijn scharnierend bevestigd aan de omkasting zodat ze naar buiten kunnen draaien en toegang geven naar de pompen en het bedieningspaneel van het poedertoevoercentrum. De spuitstukken en printplaten voor pompbesturing zijn ondergebracht binnenin de panelen.

De automatische Prodigy-spuitpistoolpompen worden geconfigureerd en aangestuurd door het Prodigy iControl-systeem. Handbediende spuitpistoolpompen worden geconfigureerd en aangestuurd door Prodigy-besturingen voor handbediende pistolen. Het poeder wordt naar de pistoolpompen toegevoerd vanaf een of twee lanssen (16 aanzuigslangen per lans) en een fluïdisatieplaat-hopper met een poederinhoud van 26,7 kg.

Prodigy High-Capacity HDLV-transportpompen voeren teruggewonnen en vers poeder terug naar de trilzeef. Het gezeefde poeder valt in de toevoerhopper. Beide pompen krijgen werklucht en spoellucht toegeleverd vanaf het magneetkleppenblok van het toevoercentrum.

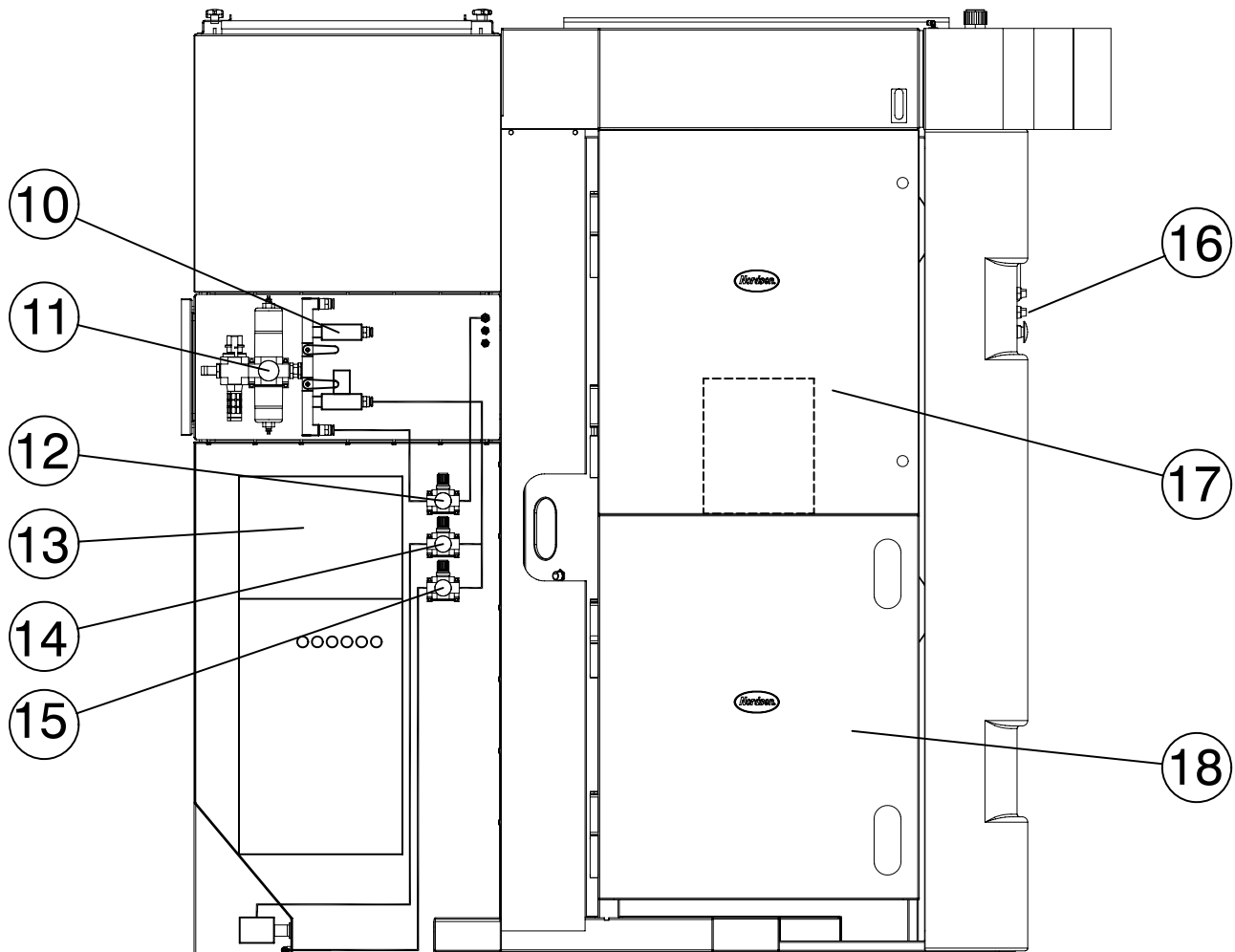
Onderdelen



Afb. 2 Vooraanzicht van toevoercentrum

- | | | |
|-------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| 1. Bedieningspaneel | 5. Niveausensor en -steun | 9. Inlaten in trilzeefkap |
| 2. Spoelgoten voor lans | 6. Slang voor fluïdisatielucht | |
| 3. Lans | 7. Toevoerhopper | |
| 4. Lansgeleiders | 8. Afvoergoot voor zeef | |

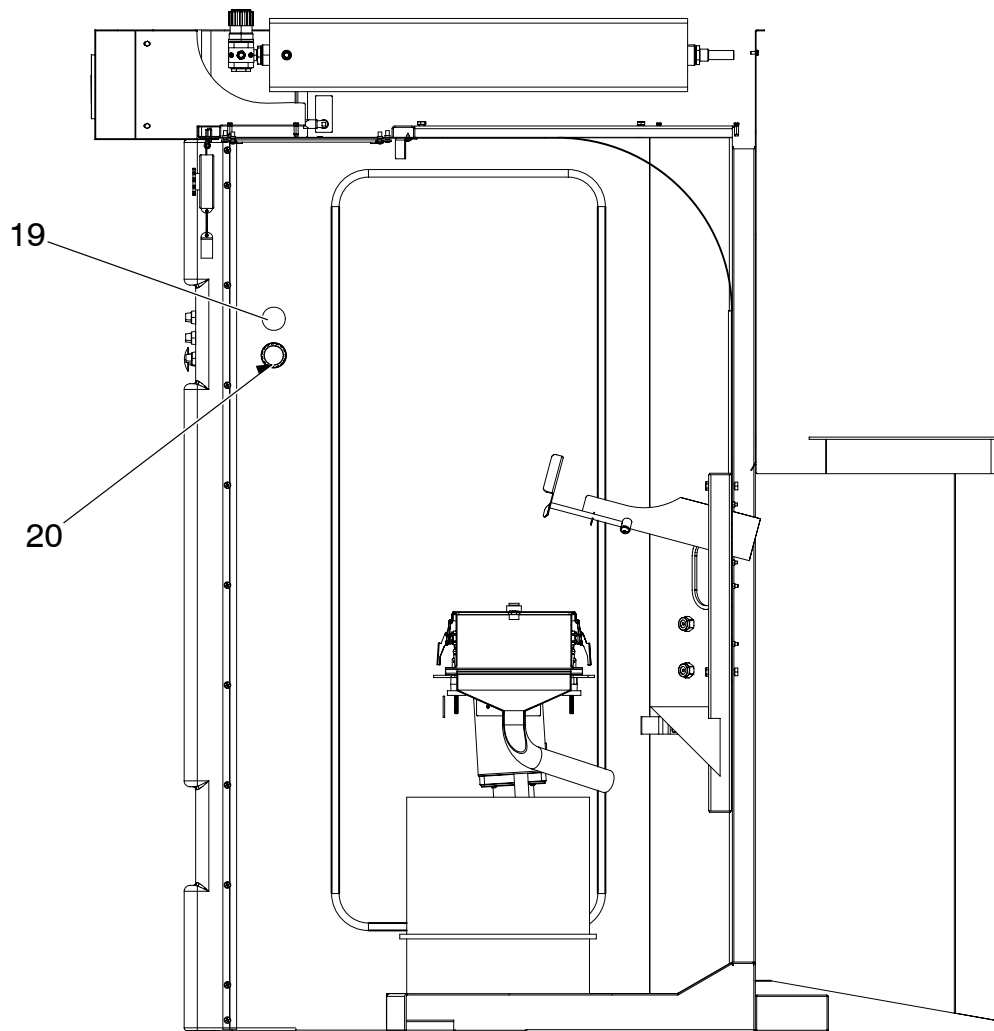
Onderdelen (vervolg)



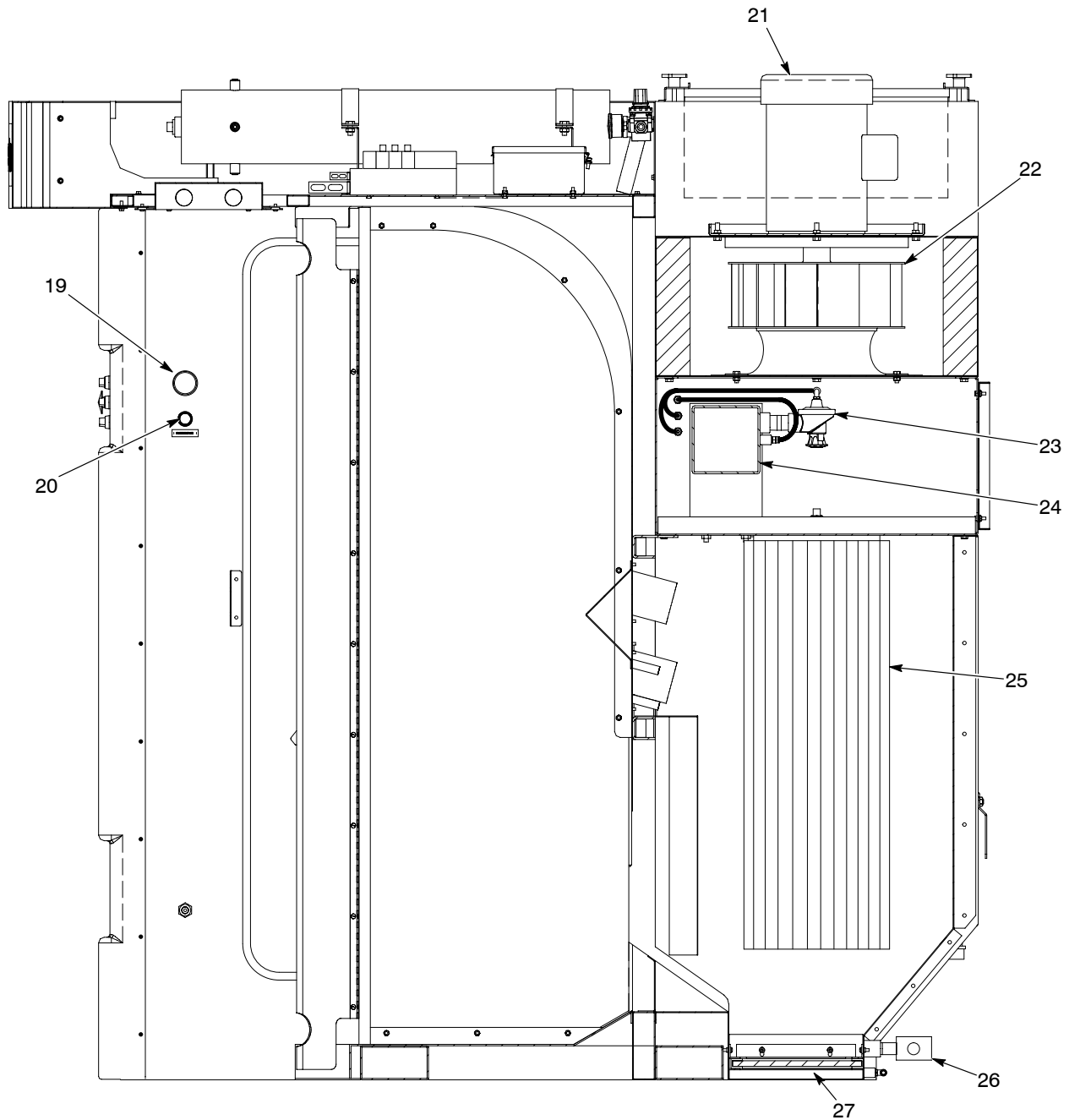
Afb. 3 Aanzicht aan linkerzijde van toevoercentrum

- | | | |
|---|-----------------------------------|--------------------------------|
| 10. Luchtmagneetklep | 14. Luchtregelaar vloeidatieplaat | 17. Besturingspaneel HDLV-pomp |
| 11. Luchtregelaar hoofdsysteem en filtereenheid | 15. Luchtregelaar transportpomp | 18. Besturingspaneel HDLV-pomp |
| 12. Regelaar pulseerlucht | 16. Bedieningspaneel | |
| 13. Magneetkleppenpaneel | | |

Opm.: De standaarduitvoering met leidingwerk is zonder de items 12, 14 & 15.



Afb. 4 Opengewerkt aanzicht van uitvoering met leidingwerk

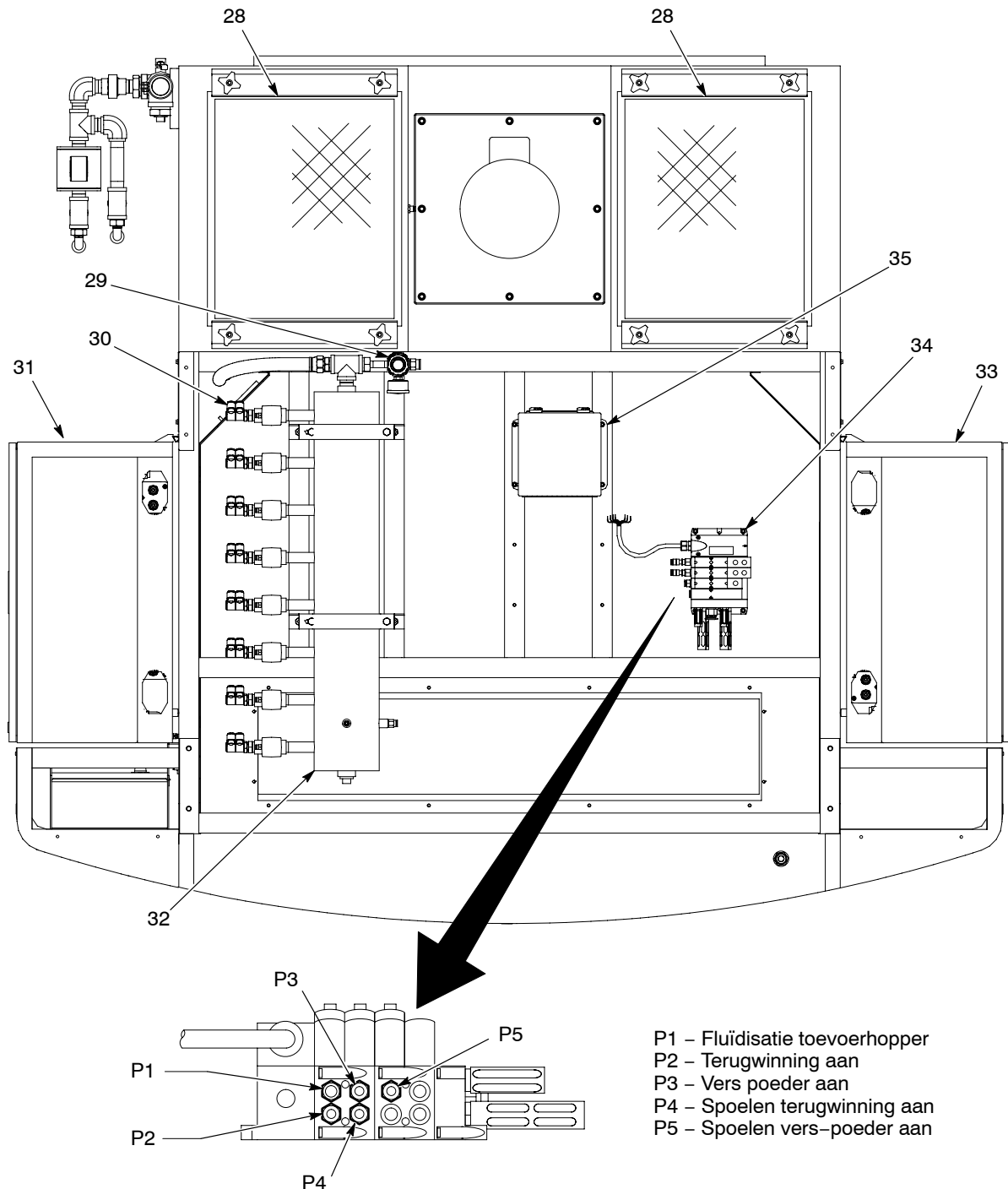


Afb. 5 Opengewerkt aanzicht van toevoercentrum

- | | | |
|---|-----------------------------|----------------------|
| 19. Fluïdisatieluchtmeter toevoershopper | 22. Afzuigventilator | 25. Patroonfilters |
| 20. Fluïdisatieluchtregelaar toevoershopper | 23. Pulskleppen | 26. Afvalpoederpomp |
| 21. Motor afzuigventilator | 24. Pulseerluchtverdeelblok | 27. Fluïdisatieplaat |

Opm.: Patroonfilters zijn toegankelijk via toegangsluiken aan zijkant en achterkant. De standaarduitvoering met leidingwerk is zonder de items 21-27.

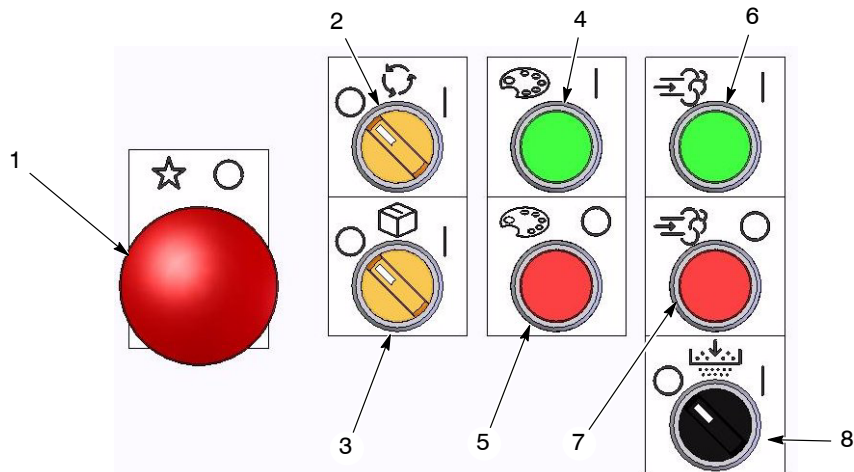
Onderdelen (vervolg)



Afb. 6 Bovenaanzicht van toevoercentrum

- | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| 28. Eindfilters | 31. Pomppaneel pistolen 1-16 | 34. Magneetkleppenblok |
| 29. Luchtregelaar magneetkleppenblok | 32. Drukvat pompspoellucht | 35. Kastje netwerkinterface |
| 30. Spoelluchtuitlaten HDLV-pomp | 33. Pomppaneel pistolen 17-32 | |

Opm.: Europese uitvoering is zonder item 30.

Schakelaars bedieningspaneel toevoercentrum

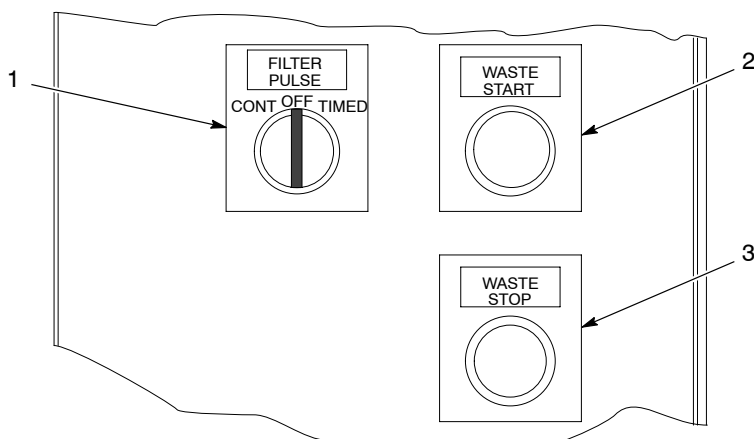
Afb. 7 Bedieningspaneel toevoercentrum

- | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| 1. Noodstopknop | 4. Start kleurwisseling | 7. Stop spoeling transportpomp |
| 2. Aan/uit terugwinpomp | 5. Stop kleurwisseling | 8. Aan/uit poederzeef |
| 3. Aan/uit vers poeder-pomp | 6. Start spoeling transportpomp | |

Besturing	Beschrijving
Noodstopknop	Schakelt het complete poedercoatingsysteem uit. Draai de knop in de pijlrichting om terug te stellen.
Aan/uit transportpomp terugwinning	Schakelt transport voor teruggewonnen poeder in of uit. De pomp loopt na aanzetten continu. Lampje brandt oranjegeel als pomp aan is.
Aan/uit transportpomp vers poeder	Schakelt de transportpomp voor vers poeder in en uit. Lampje brandt oranjegeel als pomp aan is. Na aanzetten wordt de pomp aangestuurd door de niveausensor en een tijdschakelaar. De tijdschakelaar zorgt dat de pomp pas inschakelt na verloop van een vertragingperiode, om zo functiestoringen (snelle aan/uit cycli) te voorkomen.
Start kleurwisseling	Start het kleurwisselingproces. Lampje brandt groen indien aan. De spuitpistolen, pistoolpompen en lansen worden automatisch gespoeld en de pistolen doorgeblazen.
Stop kleurwisseling	Terugmelding aan systeem dat toevoercentrum alle taken voor kleurwisseling heeft voltooid. Zet het proces stop indien al voor voltooiing ingedrukt. Schakelt akoestisch alarm voor laag poederniveau uit.
Start spoeling transportpomp vers/teruggewonnen poeder	Start het spoelproces voor de transportpomp voor vers/teruggewonnen poeder. Lampje brandt groen indien aan, knippert tijdens spoelproces, gaat uit bij voltooiing. De spoelcyclus wordt aangestuurd door de geprogrammeerde besturing van het toevoercentrum. Druk op de Stopknop spoeling om af te breken. OPMERKING: Zolang er geen kleurwisselingscyclus bezig is, is spoelen van de transportpompen voor vers en teruggewonnen poeder handmatig mogelijk door op het toevoercentrum de Startknop spoeling ingedrukt te houden. Spoeling wordt dan voortgezet zolang de knop is ingedrukt.
Stop spoeling transportpomp vers/teruggewonnen poeder	Stopt het spoelproces van de transportpomp voor vers/teruggewonnen poeder.
Aan/uit poederzeef	Start en stopt de werking van de trilzeef.

Magneetklepschakelaars

OPMERKING: Deze schakelaars zijn niet aanwezig op de Europese uitvoering.



Afb. 8 Magneetklepschakelaars voor stand-alone eenheid met ingebouwde afzuiging

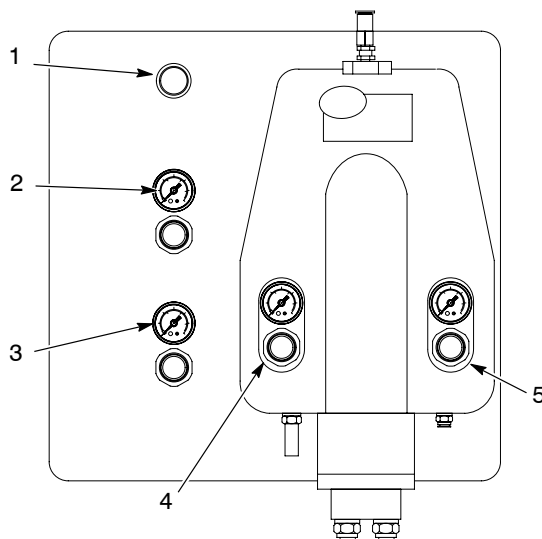
1. Pulseermodus patroonfilter 2. Start transportpomp verzamelhopper 3. Stop transportpomp verzamelhopper

Besturing	Beschrijving
Schakelaar pulseermodus patroonfilter	<p>Uit: Pulseermodus patroonfilter gestopt.</p> <p>Continu: Filterpulseerfunctie verloopt continu, aangestuurd door instellingen voor tijdvertraging en tijdsduur.</p> <p>Tijdschakelaar: Filterpulseerfunctie aangestuurd door instellingen voor tijdschakelaar. Filter krijgt pulsen met lange intervallen.</p> <p>Instellingen worden gedaan op de Siemens Logo-besturing op het bedieningspaneel van het hoofdsysteem. Zie het hoofdstuk Gebruik voor instructies over het aanpassen van instellingen.</p>
Startknop afvalpoederpomp/ oranjegeel controlelampje	<p>Schakelt fluïdisatielucht aan voor verzamelhopper toevoercentrum en start de transportpomp.</p> <p>OPMERKING: De pomp-aan tijd wordt aangestuurd via een tijdschakelaar ingesteld op de Siemens Logo-besturing op het bedieningspaneel van het hoofdsysteem. De af-fabriek instelling is 10 minuten.</p>
Stopknop afvalpoederpomp	<p>Annuleert de ingestelde tijdschakelaar en schakelt transportpomp en fluïdisatielucht uit.</p>

Schakelaars op HDLV-terugwinpomppaneel

Het terugwinpomppaneel is meestal vlakbij de afzuigers van het terugwinsysteem gemonteerd. Om een optimale poedertoevoer te handhaven, mogen de aanzuig- en toeleverlangen niet langer zijn dan:

Aanzuigen	3,65 m
Toeleveren	30,5 m



Afb. 9 HDLV-terugwinpomppaneel (gebruikelijk)

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| 1. Handmatig spoelen | 4. Transportlucht (pomp) |
| 2. Werklucht | 5. Lucht pinch-valve (pomp) |
| 3. Fluïdisatielucht transportbak | |

Besturing	Perslucht-instelling	Functie
Knop handmatig spoelen	—	Hiermee kan de operator de slangen voor aanzuiging/levering handmatig spoelen zolang geen kleurwisseling bezig is.
Werklucht	4,8 bar \pm 0,7 bar (70 psi \pm 10 psi)	Regelt de druk af van de inkomende lucht naar de transportpomp voor terugwinpoeder.
Fluïdisatielucht transportbak	0,14–0,2 bar (2–3 psi)	Regelt de druk van de fluïdisatielucht af naar de transportbak onderaan de afzuigers.
Transportlucht	0,7–1,0 bar (10–15 psi)	Regelt de negatieve en positieve luchtdruk af waarmee poeder in en uit de pomp wordt aangezogen en weggedrukt.
Lucht pinch-valve	2,4–2,75 bar (35–40 psi)	Regelt de luchtdruk die naar de pinch valves wordt geleverd.

Systemhandleidingen

Zie de volgende handleidingen voor meer informatie over andere systeemcomponenten:

Prodigy automatisch spuitpistool:	7135467
Prodigy handbediend spuitpistool:	7135465
Prodigy iControl-bedieningsinterface:	7135463
Handleiding Prodigy iControl-consolehardware:	7135464
iControl-operatorkaart:	7105147
Besturing Prodigy handbediend pistool:	7135381
Prodigy HDLV-pomplanseenheid:	1070925
Prodigy HDLV-pomp:	7135466
Prodigy HDLV-pomppaneel:	1070518
HDLV-pomp met hoge capaciteit (transport):	7119287

Zie het systeemschema in deze handleiding voor de systeemcomponenten en aansluitingen.

De producthandleidingen van Nordson kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. De meest recente versies kunt u downloaden vanaf de Nordson manuals website op:
<http://manuals.nordson.com/finishing/>

Instellen

Instelling PLC- besturing toevoercentrum

De functies van het toevoercentrum worden aangestuurd via een PLC-besturing (programmable logic controller) binnenin het bedieningspaneel van het toevoercentrum. De volgende functiewaarden worden op de fabriek in de besturing ingeprogrammeerd en kunnen naar wens en naargelang de toepassing worden gewijzigd.

Vertragingstijd vers poeder-transport

Deze tijdschakelaar start zodra het poederniveau in de toevoerhopper daalt tot onder de niveausensor en terwijl de transportpompschakelaar en de trilzeef AAN zijn. Na verloop van de vertragingperiode schakelt de transportpomp voor vers poeder in. Deze vertraging voorkomt veelvuldig inschakelen en afslaan van de pomp (klapperen).

Alarmvertraging laag poederniveau

Deze tijdschakelaar start zodra het poederniveau in de toevoerhopper daalt tot onder de niveausensor terwijl de transportpomp voor vers poeder aan is. Bij de constatering dat poeder afwezig is voordat de tijdschakelaar verloopt, wordt een akoestisch alarm geactiveerd. Bij de constatering dat poeder aanwezig is voordat de tijdschakelaar verloopt, wordt de tijdschakelaar uitgezet.

Aan/uit-waarde spoelpuls HDLV-transportpomp

Deze tijdschakelaar stelt de aan/uit-waarde in voor de spoelregeling van de HDLV-transportpomp voor vers en teruggewonnen poeder. De cyclus is actief terwijl de tijdschakelaar voor pompspoeling loopt.

Spoelduur HDLV-transportpomp

Deze tijdschakelaar stelt de tijdsduur in voor de spoelregeling van de HDLV-transportpomp voor vers en teruggewonnen poeder. De spoelregeling wordt afgebroken zodra de instelling van de tijdschakelaar verloopt.

Tab. 1 Standaardinstellingen in instelmenu poedertransport

Aanduiding	Functie	Standaardinstelling
B01:T	Vertraging vers poeder-transport (sec)	20.00
B02:T	Alarmvertraging laag poederniveau (min.)	2.00
B04:T	Aan/uit-waarde spoelpuls HDLV-pomp (sec)	0.25
B05:T	Spoelduur HDLV-pomp (sec)	30.00

Functiewaarden wijzigen

Draai de pomppanelen aan de linkerkant van het toevoercentrum opzij zodat het bedieningspaneel toegankelijk wordt. Open het paneelluik om toegang te verkrijgen tot de PLC.

OPMERKING: Deze instructies staan ook vermeld op een sticker aan de binnenkant van het paneelluik.



Afb. 10 Toevoercentrum-PLC

1. Druk tegelijkertijd op de toetsen **ESC** en **OK**.
2. Druk op de toets **OMLAAG** (▼) totdat de wijzer op het display bij **SET PARAM** staat.
3. Druk op de toets **OK**. Het display toont **B0x:T** en de opgeslagen instelwaarde.
4. Druk op de toets **OMHOOG** (▲) of de toets **OMLAAG** (▼) om de te wijzigen instelwaarde te selecteren.
5. Druk op de toets **OK**. Op het display is het eerste cijfer van de instelwaarde gemarkeerd weergegeven.
6. Druk op de toets **LINKS** (◀) of de toets **RECHTS** (▶) totdat het te wijzigen cijfer is gemarkeerd.
7. Druk op de toets **OMHOOG** (▲) of de toets **OMLAAG** (▼) om de cijferwaarde aan te passen.
8. Nadat elk cijfer de gewenste waarde heeft, drukt u op de toets **OK**.
9. Om een andere waarde te wijzigen gaat u terug naar stap 4. Druk om af te sluiten twee keer op de toets **ESC** om terug te gaan naar het **RUN** display.

Persluchtinstellingen toevoercentrum

Luchtdruk	Gebruikelijke instelling
Luchtpulsen patroonfilter	4,1 bar (60 psi)
Transportpomp verzamelhopper*	2,75 bar (40 psi)
Fluïdisatielucht* verzamelhopper	0,5 bar (8 psi)
Luchtoevoer magneetkleppen	4,8 bar (70 psi)
* – U moet de Startknop afvalpoeder indrukken om deze drukwaarden aan te passen.	

Luchtdrukinstellingen transportpomp

Luchtdruk	Gebruikelijke instelling
Werkluicht	4,8 bar ± 0,7 bar (70 psi ±10 psi)
Fluïdisatielucht transportbak	0,14–0,2 bar (2–3 psi)
Transportlucht	0,7–1,0 bar (10–15 psi)
Lucht pinch-valve	2,4–2,75 bar (35–40 psi)

Gebruik



PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften uit deze handleiding en uit alle andere relevante documentatie in acht nemen.

Werking HDLV-transportpomp en trilzeef

Zie Afbeelding 7 voor de schakelaars voor bediening van het toevoercentrum.

Werking van trilzeef

Het poeder wordt door de transportpompen voor vers poeder en terugwinpoeder naar het toevoercentrum gevoerd. Het poeder moet door de trilzeef passeren voordat het in de verzamelhopper terechtkomt.

De trilzeef wordt in- en uitgeschakeld via de trilzeefschakelaar. Als de schakelaar uit staat, zijn de transportpompen voor vers en teruggewonnen poeder uitgezet.

Gebruik van transportpompkeuzeschakelaar

Twee keuzeschakelaars regelen de werking van de transportpompen voor vers en teruggewonnen poeder. Beide schakelaars hebben een oranjegeel lampje dat gaat branden zodra de transportpomp is aangezet. Door de knop naar AAN (I) te draaien activeert u de transportpomp.

Als de transportpompkeuzeschakelaars voor vers of teruggewonnen poeder in de AAN-stand staan zodra het toevoercentrum wordt aangezet of nadat een kleurwisseling is voltooid, worden de pompen geforceerd uitgeschakeld. Om de pompen weer te activeren, moet u de keuzeschakelaars uitzetten en dan weer aan.

De transportpompen gaan niet aan als de trilzeef niet aan staat.

Bediening transportpomp terugwinpoeder

Bij het aanzetten van de terugwinpoedertransportpomp, voert magneetklep 2 in het magneetkleppenblok bovenop het toevoercentrum werklucht naar de transportpomp. De pomp draait continu om het teruggewonnen poeder in de opvangbak terug te pompen naar het toevoercentrum.

Bediening transportpomp vers poeder (optie)

De niveausensor in de toevoerhopper controleert de werking van de transportpomp voor vers poeder. Zodra het poederniveau beneden het sensorniveau daalt, start een vertragingsschakelaar. Zodra deze tijdschakelaar verloopt, voert magneetklep 3 in het magneetkleppenblok bovenop het toevoercentrum werklucht naar de transportpomp voor vers poeder. De pomp draait totdat het poeder in de toevoerhopper op het sensorniveau komt en slaat dan af.

Als de vers poeder-transportpomp te lang aan blijft, waarschuwt een zoemersignaal de operator dat de toevoerhopper onvoldoende poeder krijgt toegevoerd.

De waarschuwingszoemer stopt door:

- de toevoerhopper bij te vullen totdat het poederniveau contact maakt met de niveausensor
- de stopknop voor kleurwisseling in te drukken
- de schakelaar voor de vers poeder-transportpomp UIT te zetten

Bediening bij kleurwisseling

Zie afbeelding 7 voor de schakelaars voor toevoercentrumbediening.

Een kleurwisselingproces wordt gestart door op de Startknop kleurwisseling te drukken. Het proces wordt onderbroken of gestopt door op de Stopknop kleurwisseling te drukken.

Bij indrukken van de Startknop kleurwisseling worden de cycli voor spoelen en doorblazen van het pistool gestart. Bij aanzetten blijft de transportpomp voor poederterugwinning aan om teruggewonnen poeder terug te voeren naar de toevoerhopper. De transportpomp voor vers poeder wordt uitgeschakeld als deze aan staat.

Zodra de spoelcycli en doorblaascycli voor het pistool zijn voltooid, kunnen de transportpompen worden gespoeld.

Zet de keuzeschakelaars voor de vers/teruggewonnen poeder transportpompen in de stand AAN (indien niet aan), druk de Startknop spoeling in en laat deze los. De cyclusbesturing schakelt de spoeluitgang in en stuurt spoelluchtpulsen voor een bepaalde tijdsduur. Tijdens de spoelcyclus zijn de pompkeuzeschakelaars verlicht en knippert het groene spoeling-controlelampje. Door indrukken van de Stopknop spoeling wordt de spoelcyclus afgebroken.

Zodra de spoelcyclus voltooid is, worden de transportpompen uitgeschakeld. Om ze weer aan te zetten moet u de pompkeuzeschakelaars UIT en weer AAN zetten.

Het automatische gedeelte van de kleurwisselingprocedure is voltooid. Reinig de cabine, de transportbak en het toevoercentrum overeenkomstig de instructies in de paragraaf Kleurwisselingprocedure op pagina 21.

Druk op de Stopknop kleurwisseling om de kleurwisselingcyclus te beëindigen.

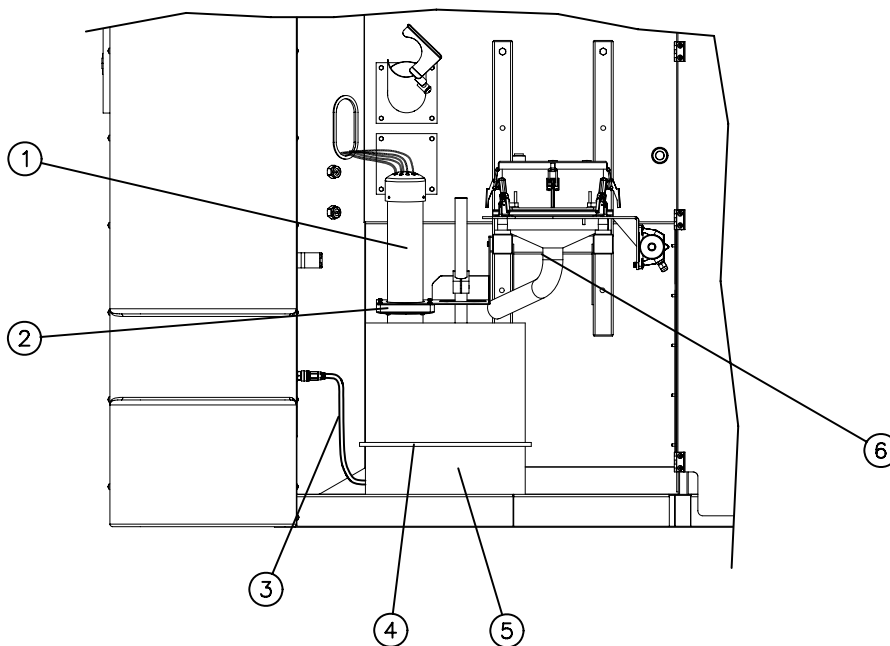
Handmatige spoeling van transportpomp

Tijdens een kleurwisselingproces drukt de operator de Startknop spoeling in en laat deze los en worden de pompen gespoeld volgens de waarden geprogrammeerd in de PLC van het toevoercentrum.

Wanneer tijdens normaal bedrijf de transportpompen verstopt raken, kan de operator deze handmatig spoelen door de Startknop spoeling ingedrukt te houden (pompkeuzeschakelaars moeten in de AAN stand staan). De pompen worden gespoeld zolang de Startknop spoeling ingedrukt wordt gehouden.

Starten

1. Als het toevoercentrum stroomloos is, draai dan het pomppaneel linksboven opzij voor toegang tot de aan/uit-schakelaar en zet deze aan.
2. Druk op het spuitcabinebedieningspaneel op de startknop voor de toevoercentrumventilator.
3. Vul de toevoerhopper met ca. 20–25 kilo poeder. Als u beschikt over een bulktoevoersysteem, kunt u hiermee de hopper vullen nadat u deze in het toevoercentrum heeft geplaatst.
4. Zie afbeelding 11. Plaats de toevoerhopper (4) onder de lansgeleider (2).
5. Zorg dat de trilzeefafvoergoot (5) zodanig is geplaatst dat het gezeefde poeder in de toevoerhopper valt. U verandert de gootpositie door de trilzeefkapklemmen loshalen, de goot te verdraaien en de klemmen dan weer vast te zetten.
6. Sluit de fluïdisatielucht slang (3) aan op de fluïdisatiebak van de hopper.
7. Breng de niveausensor aan op de hopper. De sleuf in de sensorsteun schuift over de rand van de hopper.
8. Indien in gebruik sluit u de slangen voor transport van vers en teruggewonnen poeder aan op de inlaataansluitingen op de trilzeefkap.



Afb. 11 Instellen en aansluiten van toevoerhopper en trilzeef

- | | |
|--------------------------------|---------------------|
| 1. Lans | 4. Fluïdisatieplaat |
| 2. Lansgeleider | 5. Poederhopper |
| 3. Slang voor fluïdisatielucht | 6. Afvoergoot/bak |

9. Zie afbeelding 12. Sluit de afvalpoederpompslang van het toevoercentrum aan op het deksel van de afvalpoedercontainer. Zorg dat de beluchtings slang van de afvalpoedercontainer is aangesloten op de beluchtingsinlaat aan de zijkant van het toevoercentrum.

10. Zie afbeelding 7. Zet de trilzeefschakelaar AAN.
11. Zet de vers poeder-schakelaar AAN als uw systeem een bulktoevoersysteem heeft. Als het poederniveau in de toevoerhopper beneden de niveausensor ligt, schakelt het systeem de transportpomp voor vers poeder na een korte vertraging in.
12. Zie afbeelding 5. Gebruik de regelaar aan de linkerwand en stel de fluïdisatieluchtdruk voor de toevoerhopper zo in dat het poeder rustig kookt.
13. Zie afbeelding 8. Kies op het magneetkleppenpaneel van het toevoercentrum voor Continu of Tijdgestuurd filterpulsering.
14. Zie afbeelding 11. Installeer de lans(en) in de lansgeleider.
15. Zet de terugwinpoederschakelaar op AAN als u poeder hergebruikt. De terugwinpoederpomp slaat aan en draait continu.

Het toevoercentrum is nu klaar voor normaal gebruik.

Normale werking

Poedertoevoer: Als het poederniveau in de toevoerhopper beneden de niveausensor komt en de schakelaar voor vers poeder-transport en de trilzeef zijn aan, schakelt het systeem de transportpomp voor vers poeder na een korte vertraging in. Het systeem geeft eventueel een alarm voor laag poederniveau af zodra de pomp aanslaat. Als de niveausensor geen poeder constateert na de meldingperiode voor laag poederniveau, klinkt een akoestisch alarm.

Bewaking eindfilter: Als de eindfilters verstopt dreigen te raken, detecteert een druksensor de afzetting van poeder op de eindfilters en wordt de toevoercentrumventilator uitgeschakeld. Uitschakelen wordt geactiveerd door de druksensor in het magneetkleppenpaneel, ingesteld op een druk van 3 inch waterkolom.

Handmatig spoelen van HDLV-pompen voor vers en teruggewonnen poeder: Als de pompschakelaars aan zijn, kunnen de pompen handmatig worden gespoeld door de Startknop spoeling ingedrukt te houden. De pompen worden gespoeld zolang de knop ingedrukt blijft. Op de pomppanelen zitten ook knoppen voor handmatig spoelen, waarmee de operator de pompen op elk gewenst moment kan spoelen.

Pistoolbesturing: De automatische spuitpistoolpompen worden aangestuurd door het iControl-systeem. Wanneer het systeem ook handbediende spuitpistolen omvat, worden deze aangestuurd door Prodigy-besturingen voor handbediende pistolen. Zie voor de configuratie en bedieningsinstructies de betreffende handleidingen.

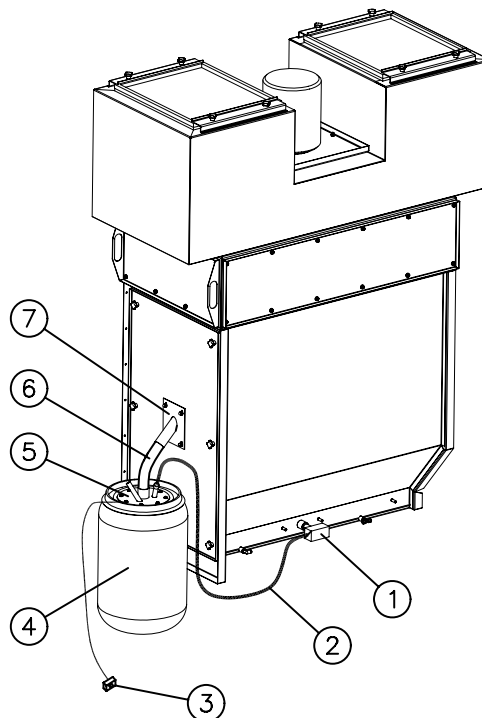
Procedures bij kleurwisseling: Zie onder Procedures bij kleurwisseling in deze handleiding.

Leegmaken van verzamelhopper toevoercentrum

Het poederniveau in de verzamelhopper moet visueel worden gecontroleerd en poeder eventueel worden weggepompt naar een afvalpoedercontainer. Leegmaken van de hopper:

1. Zet de toevoercentrumafzuigventilator aan. Deze moet draaien, anders zal de beveiligingsklep niet openen om lucht toe te voeren naar de pomp en naar de fluïdisatiebak.
2. Zie afbeelding 12. Breng een afvoerdeksel aan op een lege 200 liter container.
3. Verbind de massa-aansluiting van het afvoerdeksel met de onderkant van het toevoercentrum of een andere met aarde verbonden structuur, zoals de afzuigersteun of de cabinebasis.
4. Sluit een beluchtings slang aan op het afvoerdeksel en de beluchtingsinlaat van het toevoercentrum op het filtertoegangsluik.
5. Sluit de afvalpoederpompslang aan op de inlaat op het deksel van de afvalpoedercontainer.
6. Druk op de Startknop afvalpoederpomp op het magneetkleppenpaneel van het toevoercentrum. Zodra de verzamelhopper leeg is drukt u op de Stopknop afvalpoederpomp.

OPMERKING: De afvalpoederpomp stopt automatisch na een instelbare tijdvertraging. De af-fabriek instelling is 10 minuten.



Afb. 12 Aansluitingen afvalpoedercontainer

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Afvalpoederpomp | 5. Afvoerdeksel |
| 2. Poedertransportslang | 6. Beluchtings slang |
| 3. Massakabel afvoerdeksel en aansluitklem | 7. Aansluiting beluchtings slang |
| 4. Afvalpoedercontainer | |

Procedures bij kleurwisseling

Procedure zonder poederterugwinning

Gebruik deze procedure als overtollig poeder niet wordt teruggewonnen maar afgevoerd als afval. Het poeder dat achterblijft in de afzuigertransportbak wordt door de terugwinpomp rechtstreeks gepompt naar een afvalpoedercontainer met een beluchting naar de verzamelhoppertoevoercentrum of naar de spuitcabine.

1. Bij gebruik van bulktoevoersysteem, moet de vers poeder-transportpomp UIT staan.
2. Verwijder de niveausensor en de steun van de toevohopper. Haal de fluïdisatieslang los van de hopper.
3. Verwijder de lansen uit de lansgeleider en installeer ze in de afvoergoten. Draai de vergrendelingen op hun plaats over de lansuiteinden.
4. Zet de trilzeefschakelaar UIT.
5. Haal bij gebruik van een bulktoevoersysteem de vers poeder-transportslang los van het trilzeefdeksel en sluit deze aan op de afvalpoederaansluiting op de achterwand.
6. Zorg dat operators voor handbediende pistolen hun spuitpistolen in de cabine gericht hebben of plaats de pistolen in houders die in de cabine gericht zijn.
7. Druk op de Startknop kleurwisseling en start zo de cyclus voor pistool spoelen/doorblazen.
8. Terwijl spoelen/doorblazen van pistool/pomp bezig is, beweegt u de toevohopper uit het toevoercentrum. Breng het deksel aan op de toevohopper alvorens deze op te slaan.
9. Start met de cabinereiniging.
10. Bij gebruik van een bulktoevoersysteem:
 - a. Haal de aanzuigslang los van de aanzuigbuis. Sluit de slang aan op een poederverzamelsysteem, dus ofwel aan het toevoercentrum of aan het nafilter.
 - b. Zet de pompschakelaar voor vers poeder AAN. De pomp gaat aan zodra de spoelcyclus wordt geactiveerd.
11. Druk op de Startknop spoeling om de transportpomp(en) en slangen te spoelen.
Spoelen stopt automatisch aan het eind van de spoelcyclus. Druk op de Stopknop spoeling om de spoelcyclus af te breken.
12. Blaas het poeder van de zeef, maak dan de zeefkapklemmen los en blaas de zeefkap schoon.
13. Verwijder het filtergaas. Reinig het filtergaas en de pakking.
14. Blaas de zeefafvoerbak schoon.
15. Verwijder de lansen uit de afvoergoten. Blaas de lansen en de afvoergoten schoon.
16. Blaas de lansgeleiders en alle binnenvlakken van het toevoercentrum schoon.
17. Bij gebruik van een bulktoevoersysteem, moet deze worden gereinigd zoals beschreven in de handleidingen.
18. Verricht de procedure Kleurwisseling uitvoeren.

Procedure voor terugwinning

Hanteer deze procedure bij het voor hergebruik terugwinnen van te veel verspoten poeder. Het poeder verzameld in de afzuigertransportbak wordt door de terugwinpomp terug gepompt naar de zeef van het toevoercentrum.

1. Bij gebruik van een bulktoevoersysteem moet de vers poeder-transportpomp UIT staan.
2. Verwijder de niveausensor en de steun van de toevoerhopper. Haal de fluïdisatieluchtslang los van de toevoerhopper.
3. Verwijder de lans(en) uit de lansgeleider en installeer ze in de afvoergoot(-goten). Draai de vergrendelingen op hun plaats over de lansuiteinden.
4. Zet de trilzeefschakelaar UIT.
5. Maak de klemmen van de trilzeefkap los. Draai de zeefafvoergoot zodanig dat het poeder in de verzamelgoot valt.
6. Breng de zeefkap aan en zet de zeefschakelaar AAN.
7. Zorg dat operators voor handbediende pistolen hun spuitpistolen in de cabine gericht hebben of hun pistolen in houders plaatsen die in de cabine gericht zijn.
8. Druk op de Startknop kleurwisseling. Hiermee wordt de spoelen/doorblazen cyclus voor pistool/pomp in gang gezet.
9. Reinig de cabine zodra de spoelen/doorblazen cyclus voor pistool/pomp is voltooid.
10. Zet zodra de cabine schoon is de zeefschakelaar UIT. Hiermee zet u de zeef en de transportpomp voor terugwinpoeder stop. Laat de schakelaar voor de terugwinpomp in de AAN stand staan.
11. Haal de transportslangen voor vers en teruggewonnen poeder los van de trilzeefkap. Sluit de slangen aan op de aansluitingen op de achterwand.
12. Bij gebruik van een bulktoevoersysteem:
 - a. Haal de aanzuigslang los van de aanzuigbuis. Sluit de slang aan op een poederverzamelsysteem, dus ofwel aan het toevoercentrum of aan het nafiliter.
 - b. Zet de pompschakelaar voor vers poeder AAN. De pomp gaat aan zodra de spoelcyclus wordt geactiveerd.
13. Druk op de Startknop spoeling om de transportpomp(en) en slangen voor vers en teruggewonnen poeder te spoelen.

Spoelen stopt automatisch aan het eind van de spoelcyclus. Druk op de Stopknop spoeling om de spoelcyclus af te breken.
14. Open tijdens de spoelcyclus de afzuigertransportbak en blaas deze uit. De spoellucht voorkomt dat eventueel poeder in de bak de transportpomp of de aanzuigslang kan vervuilen.
15. Druk op de terugwinpomp op de handmatig spoelen-knop om eventueel poeder te verwijderen dat bij de reiniging van de transportbak in de pomp is geblazen.
16. Open het afzuigertoegangsluik en blaas de afzuiger door.

17. Verplaats de toevoerhopper uit het toevoercentrum. Breng het deksel aan op de toevoerhopper alvorens deze op te slaan.
18. Blaas het poeder van de zeef, maak dan de zeefkapklemmen los en blaas de zeefkap schoon.
19. Verwijder het filtergaas. Reinig het filtergaas en de pakking.
20. Blaas de zeefafvoerbak schoon.
21. Verwijder de lansen uit de afvoergoten. Blaas de lansen en de afvoergoten schoon.
22. Blaas de lansgeleiders en alle binnenvlakken van het toevoercentrum schoon.
23. Bij gebruik van een bulktoevoersysteem, moet deze worden gereinigd zoals beschreven in de handleidingen.
24. Verricht de procedure Kleurwisseling uitvoeren.

Kleurwisseling uitvoeren

1. Monteer de trilzeef weer met een nieuw of schoon filtergaas.
2. Sluit de transportslang voor vers poeder (en bij hergebruik ook die voor teruggewonnen poeder) aan op de inlaataansluitingen op de trilzeefkap.
3. Installeer de toevoerhopper voor de nieuwe kleur onder de lansgeleider en zet de trilzeefafvoergoot zodanig in positie dat het gezeefde poeder in de toevoerhopper valt.
4. Installeer de lansen in de lansgeleider.
5. Sluit de fluïdisatieluchtslang aan op de toevoerhopper.
6. Installeer de niveausensor en de steun aan de toevoerhopper.
7. Druk op de Stopknop kleurwisseling om het systeem te informeren dat de kleurwisselingcyclus is voltooid.
8. Zet de trilzeefschakelaar AAN.

OPMERKING: Als de transportpompschakelaars voor vers of teruggewonnen poeder in de stand AAN stonden toen de Stopknop kleurwisseling werden ingedrukt, moet u de schakelaars UIT en weer AAN zetten om de pompen in te schakelen.

9. Zet de de pompschakelaar voor teruggewonnen poeder AAN.
10. Bij gebruik van een bulktoevoersysteem voor de nieuwe kleur, moet de vers poeder-transportpomp AAN staan.

Onderhoud



PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften uit deze handleiding en uit alle andere relevante documentatie in acht nemen.

Dagelijks onderhoud

OPMERKING: Mogelijk moet u de genoemde procedures vaker of minder vaak uitvoeren, dat hangt af van de vereisten voor uw toepassing.

Tab. 1 Procedures voor dagelijks onderhoud

Component	Onderhoudswerkzaamheid
Trilzeef	Haal de zeef uit elkaar en maak schoon. Inspecteer het filtergaas en vervang dit als poeder hieraan is versmolten of als dit beschadigd is.
Kabels en toevoerslangen	Controleer alle externe kabels en de poeder- en luchtslangen op beschadigingen. Repareer of vervang zo nodig.
Afvalpoederhopper	Zet de afzuigventilator aan en controleer het poederniveau in de verzamelhopper van het toevoercentrum. Als het poederniveau hoger is dan $\frac{1}{2}$ vol, moet de hopper worden leeggemaakt.
HDLV-pompen	Inspecteer de pinch valve-huizen op tekenen van poederlekkage. Zie de handleiding voor Prodigy HDLV-pompen voor de juiste reparatieprocedure.
Patroonfilters	Pulseer de filters zo nodig om te voorkomen dat poeder aankoekt op de filtermedia. Dit zou de luchtstroming door de omkasting hinderen en er zou zo poeder buiten de omkasting terecht kunnen komen.
HDLV-transportpompen	Spoel de pompen. Inspecteer het pinch valve-gedeelte op tekenen van poederlekkage. Als u poeder aantreft op het pinch valve-gedeelte, moeten de pinch valves worden vervangen.

Periodiek onderhoud



OPMERKING: Mogelijk moet u de genoemde procedures vaker of minder vaak uitvoeren, dat hangt af van de vereisten voor uw toepassing.

Tab. 2 Werkzaamheden voor periodiek onderhoud

Component	Onderhoudswerkzaamheid
Doorstromend luchtvolume	Meet regelmatig de doorstromende luchtvolumes. Bij een correct functionerend poedertoevoercentrum moet de luchtstroomsnelheid op gezichtshoogte ca. 35 – 40 meter per minuut bedragen. Een lagere meetwaarde wijst op verstopping in filters of een slecht functionerende ventilator.
Ventilatormotor	Voer periodiek de volgende inspecties uit. Veranderingen in de volgende factoren kunnen een aanwijzing zijn voor storingen. <ul style="list-style-type: none"> • Let op veranderingen in de niveaus voor trillingen en geluid. • Meet regelmatig de ampèrages. • Controleer van tijd tot tijd alle elektrische aansluitingen.
Patroonfilters/eindfilters	De eindfilters worden gecontroleerd door een druksensor. De ventilatormotor slaat af als de druk hoger wordt dan 3 inch waterkolom, een aanduiding dat de eindfilters verstopt raken. Verwijder de eindfilters en controleer de filters en het ventilatorcompartiment op blijken van poederlekkage. Als er meer poeder is dan alleen wat dunne stoflijntjes, controleer dan de patroonfiltermedia en de pakkingen op schade en vervang ze eventueel. Vervang de eindfilters zo nodig.
Persluchtstelsel	Open de persluchttoevoer en gebruik een schone witte doek om op neerslag te controleren. Verhelp eventuele defecten direct. Tap de luchtfilters af en vervang de filterelementen eventueel.
Elektrisch systeem	Zet alle elektrische aansluitingen vast en controleer op losse of gebroken bedrading. Controleer de beveiliging van het elektrisch systeem elke 12 maanden. Het systeem moet voldoen aan alle normen van de gemeentelijke en nationale overheid.
Aarding van systeem	Controleer alle massaverbindingen van de apparatuur. Elektrische apparatuur dient correct te zijn geaard. Voor een maximaal overdrachtsrendement en veiligheid moet elektrostatische apparatuur geaard zijn, zodat zich een ononderbroken circuit vormt vanaf de spuitpistolen via de werkstukhangers, transportbanden en spuitcabine terug naar de pistoolbesturingen. Zie publicatienummer THAT-06-3881 op de Nordson manuals-website voor nadere informatie over het aarden van poedercoatingsystemen.
Lucht slang	Breng het systeem op druk en luister naar luchtlekkages. Vervang of repareer eventuele lekken in slangen of aansluitingen.

Onderhoud van HDLV-transportpomp

Zie voor meer gedetailleerde informatie over onderhoud en reparaties de handleiding voor Prodigy HDLV-pompen met hoge capaciteit.

Component	Onderhoudswerkzaamheid	
HDLV-pompen voor terugwinning en bulktoevoer	<p>Dagelijks</p> <p>Inspecteer het pinch valve-huis op tekenen van poederlekkage. Vervang de pinch valves zodra u poeder aantreft in het pinch valve-huis of haarscheurtjes door overbelasting in de pinch valves.</p>	 <p>Pinch valves Set 1057265</p>
	<p>Elke zes maanden of telkens bij demontage van de pomp</p> <p>Demonteer de pompeenheid en inspecteer de onderste Y-behuizing en het bovenste Y-spruitstuk op tekenen van slijtage of inslagversmelting. Reinig deze onderdelen zo nodig in een ultrasone reiniger.</p> <p>OPMERKING: Om productiestilstand te voorkomen, kan voor reserve het best een bovenste Y-spruitstuk en onderste Y-behuizing in voorraad worden gehouden, om deze te installeren terwijl u de andere set reinigt.</p>	 <p>Bovenste Y-spruitstuk Set 1057269</p> <p>Onderste Y-behuizing Werkstuk 1053976</p>

Problemen en oplossingen



PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften uit deze handleiding en uit alle andere relevante documentatie in acht nemen.

Wanneer u uw probleem niet kunt oplossen met de informatie in deze handleiding of in handleidingen voor bijbehorende apparatuur, neem dan contact op met uw lokale contactpersoon bij Nordson.

Foutopsporingstabel

Probleem	Mogelijke oorzaak	Actie
1. Ventilator slaat af of wil niet starten (Raadpleeg de technische documentatie bij uitvoering met leidingwerk naar nafilter hoofdsysteem)	Noodstopknop ingedrukt	Stel de noodstopknop terug.
	Eindfilters verstopt	Controleer de eindfilters. Ventilator schakelt uit bij een verschildruk over de filters van 3 inch waterkolom. Als de filters verstopt zijn, controleer dan patroonfiltermedia en pakkingen op lekkage. Vervang beschadigde patroonfilters. Vervang eindfilters.
	Start/stop-knop ventilator of bedrading defect	Controleer circuits voor ventilatormotorbediening (elektrisch paneel hoofdsysteem).
	Ventilatormotorbeveiliging voor overbelasting geactiveerd	Overbelasting treedt op zodra de motor werkt met een hoger ampèrage dan waarop hij is gebouwd. Controleer of de waarde voor overbelasting correct is ingesteld. Controleer of motor en ventilator bij draaien niet worden gehinderd. Controleer zekeringen. Defect in een van drie zekeringen in een 3-fasen motorcircuit kan de beveiliging voor overbelasting activeren. Controleer de motor en elektrische aansluitingen. Stel de beveiliging voor overbelasting terug.
	Zekering ventilatormotor defect	Controleer de motor en elektrische circuits. Vervang zekeringen.
	Ventilatormotor defect	Vervang de motor.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Actie
2. Poeder ontsnapt via openingen in omkasting. (Raadpleeg de technische documentatie bij uitvoering met leidingwerk naar nafilter hoofdsysteem)	Patroonfilters verstopt, pulseerfunctie reinigt filters binnenin hoofdsysteemnafilter niet, of niet binnenin Powder Port-afzuigstelsysteem indien deze een stand-alone eenheid is.	Pulseer patroonfilters om poeder af te blazen. Controleer pulseerluchtdruk Controleer de pulseerfunctie voor patroonfilters. Zie onder Programmering PLC-paneel hoofdsysteem in de handleiding voor Prodigy ColorMax-systeem. Als de Off-duur te kort is, bouwt het pulseerluchtverdeelblok mogelijk onvoldoende druk op om patroonfilters schoon te blazen. Als de On-duur te kort is, wordt onvoldoende lucht afgegeven om filters schoon te blazen. Als de On-duur te lang is kan pulseerluchtverdeelblok mogelijk niet voldoende luchtdruk opbouwen. Vervang patroonfilters als pulsreiniging het probleem niet opheft.
	Pulseerdruk te laag.	Stel de druk in op 4,1 bar (60 psi).
	Defecte pulseerlep	Vervang de pulseerlep.
	Patroonfilters lekken binnenin hoofdsysteem nafilter, of binnenin Powder Port-afzuigstelsysteem indien deze functioneert als stand-alone eenheid.	Controleer de patroonfilterpakkingen en filtermedia op schade. Zet de bevestigingsmoer vast om de pakkingen vast te drukken. Vervang filters zo nodig.
	Luchtstroming overdwars hindert aanzuiging van afzuigventilator	Controleer op luchtstromen in dwarsrichting bij opening van omkasting. Blokkeer de luchtstroming of leidt deze weg.
	Ventilator draait achterwaarts binnenin hoofdsysteem nafilter, of binnenin Powder Port-afzuigstelsysteem indien deze functioneert als stand-alone eenheid.	Keer de motorrotatie om.
	Toegangsluiken niet afgedicht	Zet alle toegangsluiken vast. Controleer paneelafdichtingen en vervang zo nodig.
3. Geen fluïdisatielucht bij toevoerhopper	Spuitcabine- en/of toevoercentrum-ventilatoren draaien niet	Start de spuitcabine- en toevoercentrum-afzuigventilatoren (paneel hoofdsysteem).
	Circuit ventilatorbeveiliging of magneetkleppencircuit defect	Controleer bedrading van ventilatorbeveiliging tussen toevoercentrumpaneel en hoofdsysteempaneel. Controleer bedrading vanaf toevoercentrumpaneel naar magneetkleppeneenheid bovenop toevoercentrum.
	Magneetklep fluïdisatielucht defect, of geen lucht geleverd naar magneetklepeenheid, of fluïdisatieluchtregelaar defect.	Als bedrading naar klep OK is en spanning is aanwezig bij klep maar klep open niet, vervang dan de klep. Als klep open maar geen lucht stroomt uit de klep, controleer dan luchttoevoer naar klepeenheid vanaf luchtdrukvat. Als wel lucht uit klep stroomt maar geen lucht wordt geleverd naar toevoerhopper, controleer dan fluïdisatieluchtregelaar.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Actie
4. Poeder in toevoerhopper fluidiseert niet of wolken poeder stijgen op vanaf oppervlak	Druk fluïdisatielucht te hoog of te laag	Verhoog de fluïdisatieluchtdruk totdat het poeder rustig kookt. Verlaag de druk als het oppervlak poederwolken afgeeft.
	Poeder vervuild door olie of vocht	Controleer de persluchttoevoer op water of olie. Controleer de luchtdroger, afscheiders en filters. Vervang het poeder in de voorraadtoevoer als dit vervuild is. Zie de volgende mogelijke oorzaak.
	Lekkage in pakking fluïdisatieplaat of fluïdisatieplaat verstopt, gescheurd of foutief geïnstalleerd	Controleer op luchtlekkage rondom de pakking van de fluïdisatieplaat. Vervang de pakking als u lekken aantreft. Inspecteer de fluïdisatieplaat op vlekken, verkleuringen, verglaasde oppervlakken of barsten. Vervang de plaat als deze vervuild, verstopt of beschadigd is. De plaat moet worden geïnstalleerd met de gladde kant naar boven (in contact met het poeder).
	Foutieve verhouding tussen vers versus teruggewonnen poeder	Verhoog of verlaag de transportwaarde. De poedertoevoer mag op één deel vers poeder niet meer dan drie delen teruggewonnen poeder bevatten.
	Ongelijkmatige distributie van poeder in de toevoer	Controleer het poeder en de fluïdisatieplaat op vervuiling zoals eerder beschreven.
5. Afvalpoederpomp van toevoercentrum start niet, geen fluïdisatielucht naar verzamelhopper	Spuitcabine- en/of toevoercentrumventilator draait niet, of defect in circuit voor ventilatorbeveiliging	Schakel de afzuigventilatoren aan. Controleer bedrading van ventilatorbeveiliging tussen toevoercentrumpaneel en hoofdsysteempaneel.
	Start- of stopknop van afvalpoederpomp defect, of magneetklep 608 in magneetkleppenpaneel defect, of geen luchttoevoer naar klep	Controleer magneetklep en de circuits voor start- en stopknop van afvalpoederpomp. Vervang defecte onderdelen of repareer bedrading. Geen persluchttoevoer naar magneetkleppenpaneel.
	Regelklep voor aansturing luchttoevoer naar pomp en fluïdisatielucht is defect	Controleer de regelklep. Vervang de klep als deze lucht krijgt toegevoerd maar niet wil openen.
6. Transport van afvalpoeder stopt te vroeg	Instelling vertragingstijd voor afvalpoeder is te kort	Tijdschakelaar schakelt pomp en fluïdisatielucht automatisch uit. Zie voor een andere instelling van tijdschakelaar onder Programmering PLC-paneel hoofdsysteem.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Actie
7. Trilzeef AAN gezet maar geen trillingen (zie technische handleiding bij trilzeef)	Noodstopknop ingedrukt	Stel de noodstopknop terug.
	Afzuigventilatoren spuitcabine en/of toevoercentrum draaien niet	Start de spuitcabine- en toevoercentrumafzuigventilatoren.
	Trilzeefschakelaar of bedrading defect	Controleer schakelaar en bedrading. Vervang zo nodig schakelaar of herstel bedrading.
	Overbelasting trilzeefmotor	Overbelasting treedt op zodra de motor werkt met een hoger ampèrage dan waarop hij is gebouwd. Controleer of de werking van de trilzeefmotor wordt gehinderd. Controleer de motor en elektrische aansluitingen. Controleer correcte afstelling van interne motorgewichten. Controleer of de waarde voor overbelasting correct is ingesteld. Controleer zekeringen. Defect in een van drie zekeringen in 3-fasen motorcircuit kan beveiliging voor overbelasting activeren. Stel de beveiliging voor overbelasting terug.
	Zekering trilzeefmotor defect	Controleer de motor en elektrische circuits. Vervang zekeringen indien doorgebrand.
	Defecte trilzeefmotor	Vervang trilzeefmotor.
8. Poederafzettingen op filtergaas (zie handleiding trilzeef)	Filtergaas niet regelmatig gereinigd.	Reinig filtergaas vaker en regelmatig. Upgrade zo nodig naar Vibrasonic-filtergaas.
	Mazen in filtergaas te klein voor gebruikt poeder	Gebruik filtergaas met grotere maaswijdte. Upgrade zo nodig naar Vibrasonic-filtergaas.
9. Overmatig geluid van trilzeef (zie handleiding trilzeef)	Trilzeefdeksel of afvoerbak niet stevig vast	Zet klemmen vast voor bevestiging van trilzeefdeksel en afvoerbak aan trilzeef.
	Knoppen of klemmen niet vastgezet; isolatoren los of beschadigd; rubberen hulzen beschadigd	Controleer of de klemmen zijn vastgezet. Controleer de isolatoren op losheid of beschadiging. Zet de isolatorschroeven vast. Controleer de rubberen hulzen op schade en vervang zo nodig.
10. Vervuild poeder in toevoerhopper	Scheur in filtergaas	Vervang het filtergaas.
	Filtergaas niet grondig gereinigd voor de installatie	Verwijder en reinig het filtergaas.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Actie
11. Transportpomp voor vers poeder of terugwinpoeder schakelt in maar pomp draait niet	Noodstopknop ingedrukt	Stel de noodstopknop terug.
	Spuitscabine- en/of toevoercentrumventilator draait niet, of defect in circuit voor ventilatorbeveiliging	Schakel de afzuigventilatoren aan. Controleer bedrading van ventilatorbeveiliging tussen toevoercentrumpaneel en hoofdsysteempaneel.
	Trilzeefmotor werkt niet	Pompen voor vers poeder of terugwinpoeder werken alleen als de trilzeef functioneert. Zet de trilzeef aan.
	Schakelaar voor vers of teruggewonnen poeder of bedrading is defect	Controleer schakelaar en bedrading. Repareer of vervang zo nodig.
	Circuits voor vers of teruggewonnen poeder uitgeschakeld	Circuits worden afgeschakeld met de schakelaars in de stand Aan bij inschakelen van het toevoercentrum of indrukken van de Stopknop kleurwisseling. Zet de schakelaar voor vers/teruggewonnen poeder Uit en dan weer Aan om terug te stellen.
	Geen luchttoevoer naar magneetkleppenblok of magneetklep opent niet	Controleer luchttoevoer naar magneetkleppeneenheid bovenop toevoercentrum. Controleer de magneetklep en de bedrading. Vervang de klep of herstel zo nodig bedrading.
	Probleem met externe pompschakelaars of met HDLV-transportpomp.	Controleer pomp en schakelaars. Zie de handleiding voor de HDLV-pomp met hoge capaciteit.
12. Handmatig spoelen van transportpomp voor vers/terugwinpoeder onmogelijk na indrukken van Spoelknop	Transportpomp voor vers/terugwinpoeder staat niet ingeschakeld	Zet schakelaar voor vers/teruggewonnen poeder weer in Aan stand. Druk de Spoelknop in om te spoelen. Spoelen gebeurt zodra de knop wordt ingedrukt.
13. Transportpomp voor vers of terugwinpoeder uitgeschakeld maar pomp blijft draaien	Magneetklep handmatig geannuleerd	Controleer magneetkleppeneenheid bovenop toevoercentrum. Controleer of de handbediening aan de klep niet in de annuleerstand staat.
	Magneetklep vast in open-stand	Vervang klep.
14. Transportpomp vers poeder ingeschakeld maar pomp draait niet	Niveausensor aan toevoerhopper detecteert poeder in hopper	Pomp gaat pas aan zodra poederniveau beneden niveausensor komt en vertragingsschakelaar verloopt.
	Zie Probleem 8 voor andere oorzaken	
15. Transportpomp vers poeder stopt niet automatisch	Geen poedertoevoer bij bulktoevoersysteem	Controleer de bulktoevoer.
	Niveausensor toevoerhopper niet correct afgesteld	Niveausensor schakelt pomp af zodra hij poeder detecteert. Sensorlampje moet geel branden bij detectie van poeder. Verstel de niveausensor als deze geen poeder detecteert. Zie de documentatie van de niveausensor.
	Defect in niveausensor of in bedrading	Controleer niveausensor en bedrading. Repareer of vervang zo nodig.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Actie
16. Spoelcyclus transportpomp vers en/of teruggewonnen poeder start niet bij indrukken van Startknop spoeling	Transportpompen voor vers en terugwinpoeder niet ingeschakeld	Pompen moeten aan zijn om spoelen te starten. Schakel de te spoelen pomp in.
	Defect in Startknop spoeling of in bedrading.	Geen signaal vanaf knop naar besturing. Bij indrukken van knop moet signaal doorkomen. Controleer knop en bedrading, repareer of vervang zo nodig.
	Defect in Stopknop spoeling of in bedrading.	Geen signaal vanaf knop naar besturing. Signaal moet aan zijn zolang knop niet is ingedrukt. Controleer knop en bedrading, repareer of vervang zo nodig.
	Defect in magneetkleppen voor spoeling of in de bedrading.	Controleer bedrading vanaf toevoercentrumpaneel naar magneetkleppeneenheid bovenop toevoercentrum. Controleer de werking van de magneetklep. Geen persluchttoevoer naar magneetkleppeneenheid. Repareer of vervang zo nodig.
	Defect in spoelluchtregelklep of regelklepslangen	Controleer de regelklepslangen. Controleer of het luchtsignaal aankomt bij de regelklep. Controleer de werking van de regelklep. Geen persluchttoevoer naar regelklep. Repareer of vervang zo nodig.
17. Alarmzoemer aan voor laag poederniveau in toevoercentrum	Tijdschakelaar van alarmzoemer is verlopen, niveausensor detecteert geen poeder	Tijdschakelaar alarmzoemer start zodra de transportpomp inschakelt. Als de tijdschakelaar verloopt en de niveausensor heeft nog geen poeder gedetecteerd, gaat de alarmzoemer aan. De af-fabriek tijdstelling is 3 minuten. Zet de zoemer uit door op de Stopknop kleurwisseling te drukken.
	Probleem met poedertoevoer of transportpomp vers poeder	Zie Problemen 8, 10, 11, 12.
18. Kleurwisseling start niet bij indrukken van Startknop kleurwisseling, lampje uit	Noodstopknop ingedrukt	Stel de noodstopknop terug.
	Spuitscabine- en/of toevoercentrumventilator draait niet, of defect in circuit voor ventilatorbeveiliging	Schakel de afzuigventilatoren aan. Controleer bedrading van ventilatorbeveiliging tussen toevoercentrumpaneel en hoofdsysteempaneel.
	Defect in Startknop kleurwisseling of in bedrading.	Geen signaal vanaf knop naar besturing. Bij indrukken van knop moet signaal doorkomen. Controleer knop en bedrading, repareer of vervang zo nodig.
	Defect in Stopknop kleurwisseling of in bedrading.	Geen signaal vanaf knop naar besturing. Signaal moet aan zijn zolang knop niet is ingedrukt. Controleer knop en bedrading, repareer of vervang zo nodig.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Actie
19. Kleurwisseling start niet bij indrukken van Startknop kleurwisseling, lampje aan	Werkstukken nog in spuitcabine	iControl-systeem volgt werkstukken door spuitcabine en stelt start van kleurwisseling uit totdat werkstukken cabine hebben verlaten. Cabinelengte is configureerbaar via iControl-configuratie. Raadpleeg handleiding bij iControl-bediensinterface voor nadere informatie.
	iControl-pistoolversters niet in handmatige of automatische modus	Zet iControl-pistoolversters in handmatige of in automatische modus.
	Besturing iControl-pistoolversteller #1 ontving geen Startsignaal kleurwisseling vanaf toevoercentrum	Het toevoercentrum geeft signalen voor kleurwisseling door naar elektrisch paneel pistoolversteller #1 die vervolgens communiceert met het iControl-systeem. Controleer de bedrading en aansluitingen tussen het toevoercentrumbedieningspaneel en het paneel van pistoolversteller #1.
	Reciprocator niet in automatische modus	Reciprocator moet in automatische modus staan voor start van kleurwisselingcyclus. Stel de reciprocator in op automatische modus.
20. Kleurwisselingcyclus gestart, pistoolversteller gestopt bij vooruit-eindschakelaar	Reciprocator komt niet tot onderaan werkslag	Reciprocator moet onderaan werkslag staan voor correcte pistoolpositie voor doorblazen. Doorblazen start pas zodra benedenstand werkslag-sensor aan is en aan blijft. Controleer reciprocatorpositie.
	Reciprocator niet gestopt	Reciprocator ontvangt stopsignaal vanaf pistoolversteller #1 besturingspaneel. Controleer bedrading en aansluitingen tussen pistoolverstellerbesturingspaneel en hoofdsysteempaneel.
	Reciprocator niet in parkeerstand	Reciprocator moet in parkeerstand staan voor doorblazen van spuitpistolen. Doorblazen start pas zodra parkeerstand bereikt is. Controleer reciprocatorpositie. Zorg dat parkeerstand geconfigureerd is binnen werkbereik. Raadpleeg handleiding bij iControl-bedienspaneel voor configuratie-instellingen van reciprocator.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Actie
21. Kleurwisselingcyclus gestart, doorblaaslucht gaat niet aan	Geen luchttoevoer naar magneetklep, defecte klep of slechte elektrische aansluiting	<p>Magneetklep (meestal ondergebracht in hoofdsysteempaneel) wordt geactiveerd via signaal vanaf bedieningspaneel voor pistoolversteller. Magneetklep zendt luchtsignaal naar grote regelklep die de doorblaasmonden van lucht voorziet.</p> <p>Controleer of luchttoevoer van hoofdsysteempaneel aan is.</p> <p>Controleer werking van magneetklep.</p> <p>Vervang de klep als er bij bekrachtiging van magneetklep geen lucht uit de klep stroomt.</p> <p>Controleer luchtslangen naar regelklep.</p> <p>Controleer de werking van de regelklep.</p> <p>Controleer bedrading en aansluitingen tussen pistoolverstellerpaneel en hoofdsysteempaneel.</p>

Reparatie



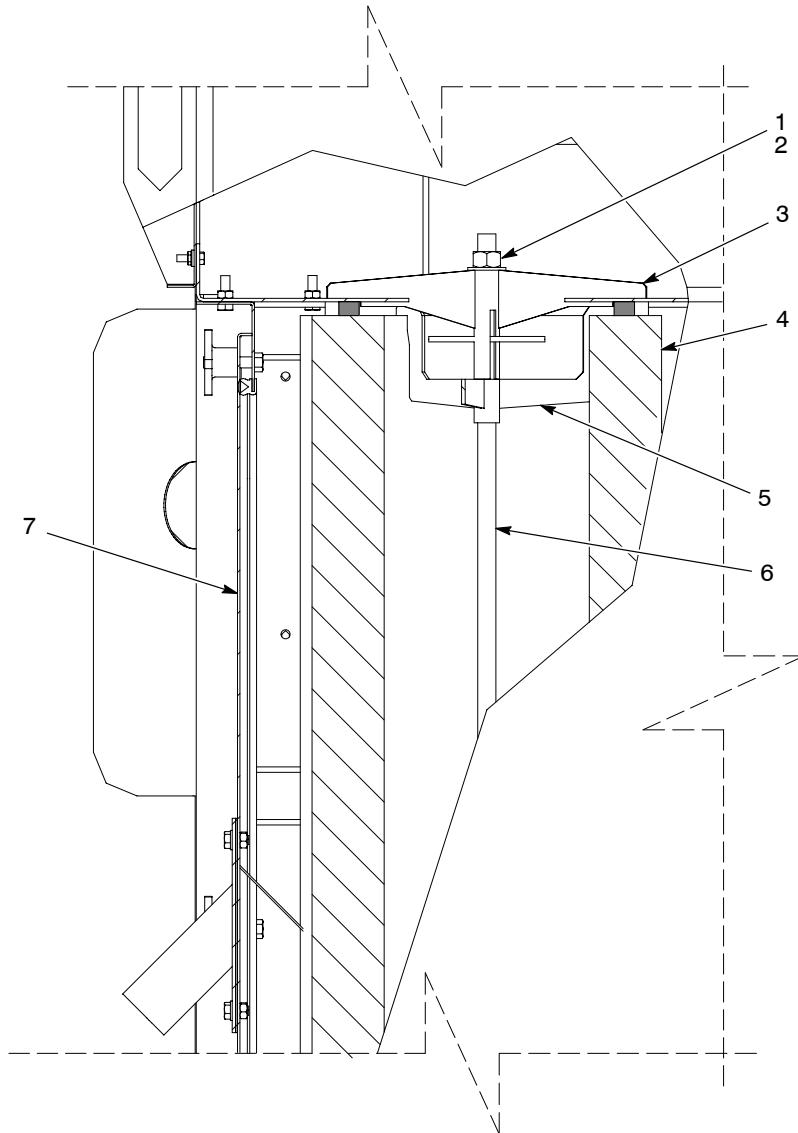
PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften uit deze handleiding en uit alle andere relevante documentatie in acht nemen.

Vervanging van patroonfilter *(niet voor uitvoering met leidingwerk)*

Zie afbeelding 13.

1. Verwijder de pulseerklep en de patroonfiltertoegangsluiken aan de achterkant en zijkant van de omkasting.
2. Trek aan de T-handgreep aan de bevestigingsstang (6) om het patroonfilter omhoog te houden tegen de montageplaat of ondersteun het filter aan de onderzijde.
3. Verwijder de moer, de platte ring en de montagesteun (1, 2, 3). Bewaar deze onderdelen voor hergebruik.
4. Laat het patroonfilter (4) rustig van de montageplaat vandaan zakken en neem deze uit het filtergedeelte. De middensteun en de bevestigingsstang (5, 6) blijven op hun plek.
5. Schroef de bevestigingsstang los en verwijder deze met de middensteun uit het patroonfilter.
6. Reinig het afdichtvlak aan de onderzijde van de montageplaat zorgvuldig. Bij een vervuild oppervlak zal de pakking van het patroonfilter onvoldoende afdichten en kan er poeder weglekken in het ventilatorgedeelte.
7. Verwijder het nieuwe patroonfilter uit de doos en controleer deze op schade. Gebruik geen beschadigde patroonfilters.
8. Plaats de middensteun (5) in de open zijde van het nieuwe patroonfilter. Schuif de bevestigingsstang (6) door de middensteun en schroef deze in de onderkant van het patroonfilter.
9. Plaats het patroonfilter centraal onder de opening in de montageplaat. Gebruik de T-handgreep om het patroonfilter omhoog te trekken tegen de montageplaat of druk deze vanaf de onderkant aan.
10. Installeer de montagesteun (3) aan de bevestigingsstang; let daarbij op dat de sleuven in de montagesteun over de T-handgreep schuiven.
11. Installeer de platte ring en moer (1, 2) aan de bevestigingsstang. Draai de moer nu nog niet vast.
12. Schuif de uiteinden van de montagesteun in de passleuven rondom de filteropening in de montageplaat.
13. Draai de moer aan zodat de montagesteun en de middensteun contact maken. Hiermee wordt de pakking samengedrukt en dicht de patroon af tegen de montageplaat.
14. Installeer de pulseerklep en de patroonfiltertoegangsluiken.

Vervanging van patroonfilter (niet voor uitvoering met leidingwerk)(vervolg)



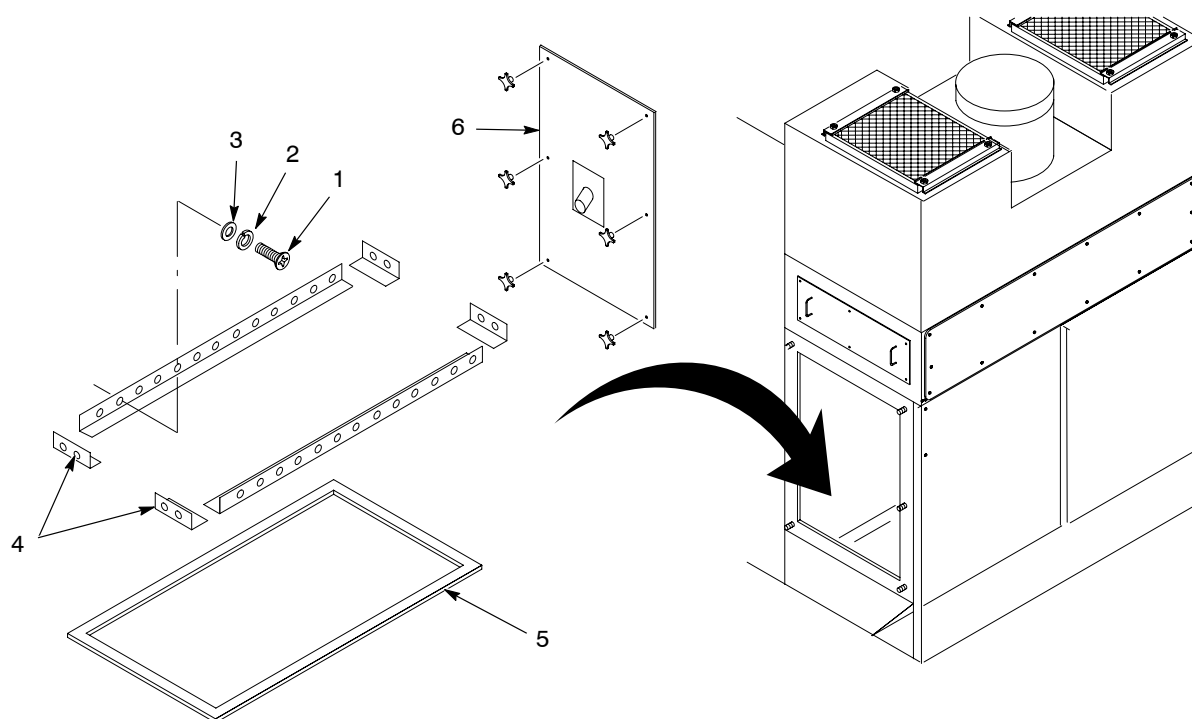
Afb. 13 Vervanging van patroonfilter

- | | | |
|------------------------|----------------|-------------------------|
| 1. Moer 5/8 in. | 4. Filter | 6. Montagestaaf |
| 2. Platte ring 5/8 in. | 5. Middensteun | 7. Toegangsluik zijkant |
| 3. Filtersteun | | |

Vervanging van fluïdisatieplaat verzamelhopper

1. Leeg de afvalpoederhopper zo goed mogelijk.
2. Zet het toevoercentrum uit en breng een blokkeerbeveiliging aan.
3. Zie afbeelding 14. Verwijder het patroonfiltertoegangsluik (6) en zuig eventueel achtergebleven poeder af.
4. Verwijder de schroeven, borgringen en platte ringen (1, 2, 3) waarmee de zes hoekhouders (4) zijn bevestigd.
5. Verwijder de hoekhouders en de fluïdisatieplaat (5).
6. Plaats de nieuwe fluïdisatieplaat met de gladde zijde naar boven in de afvalpoederhopper.
7. Breng de hoekhouders aan op de bovenkant van de fluïdisatieplaat.
8. Bevestig de hoekhouders en de fluïdisatieplaat aan de afvalpoederhopper met de schroeven, borgringen en platte ringen.

OPMERKING: Druk terwijl u de schroeven aandraait de hoekhouders omlaag zodat de fluïdisatieplaatpakking gelijkmatig wordt samengedrukt.

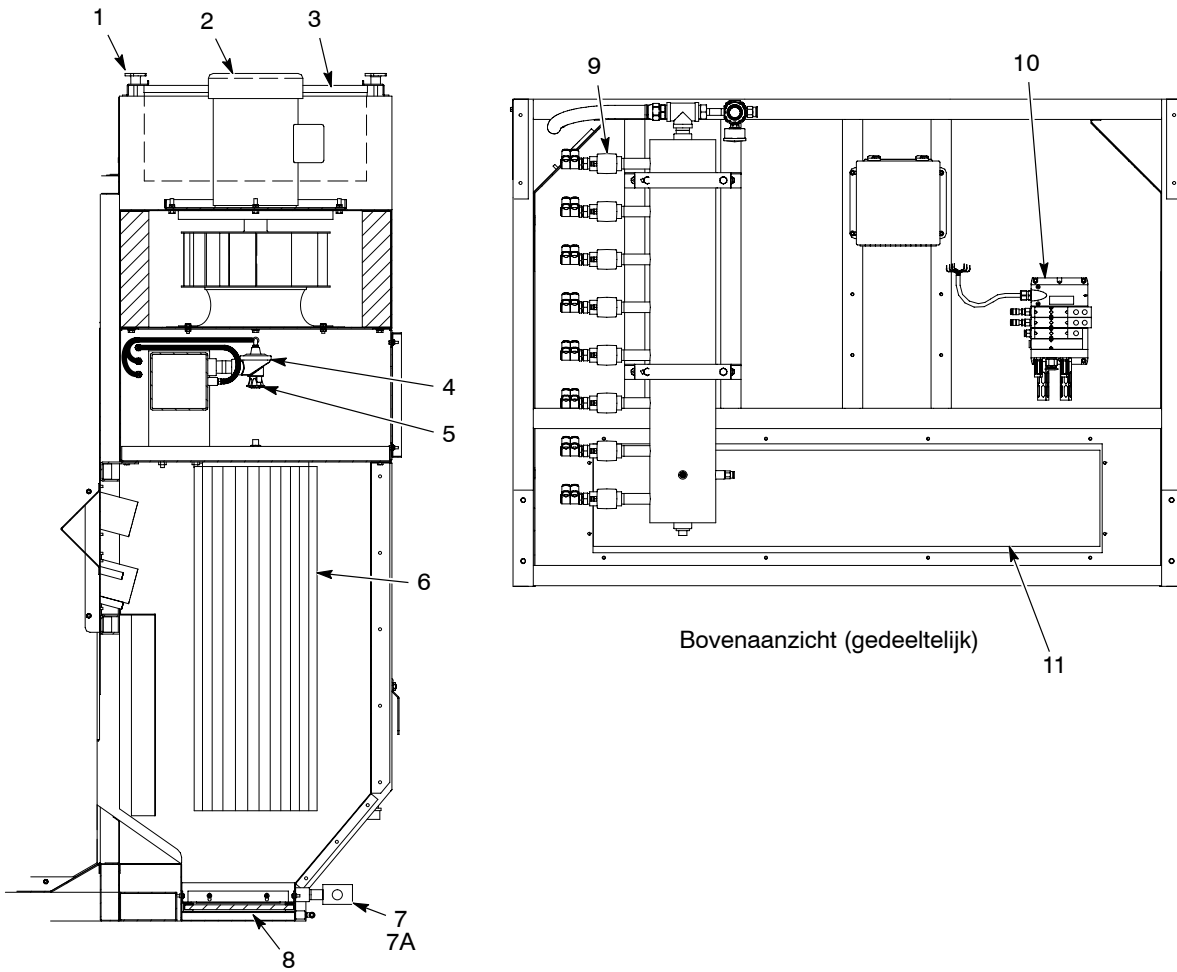


Afb. 14 Vervanging van fluïdisatieplaat verzamelhopper

Onderdelen

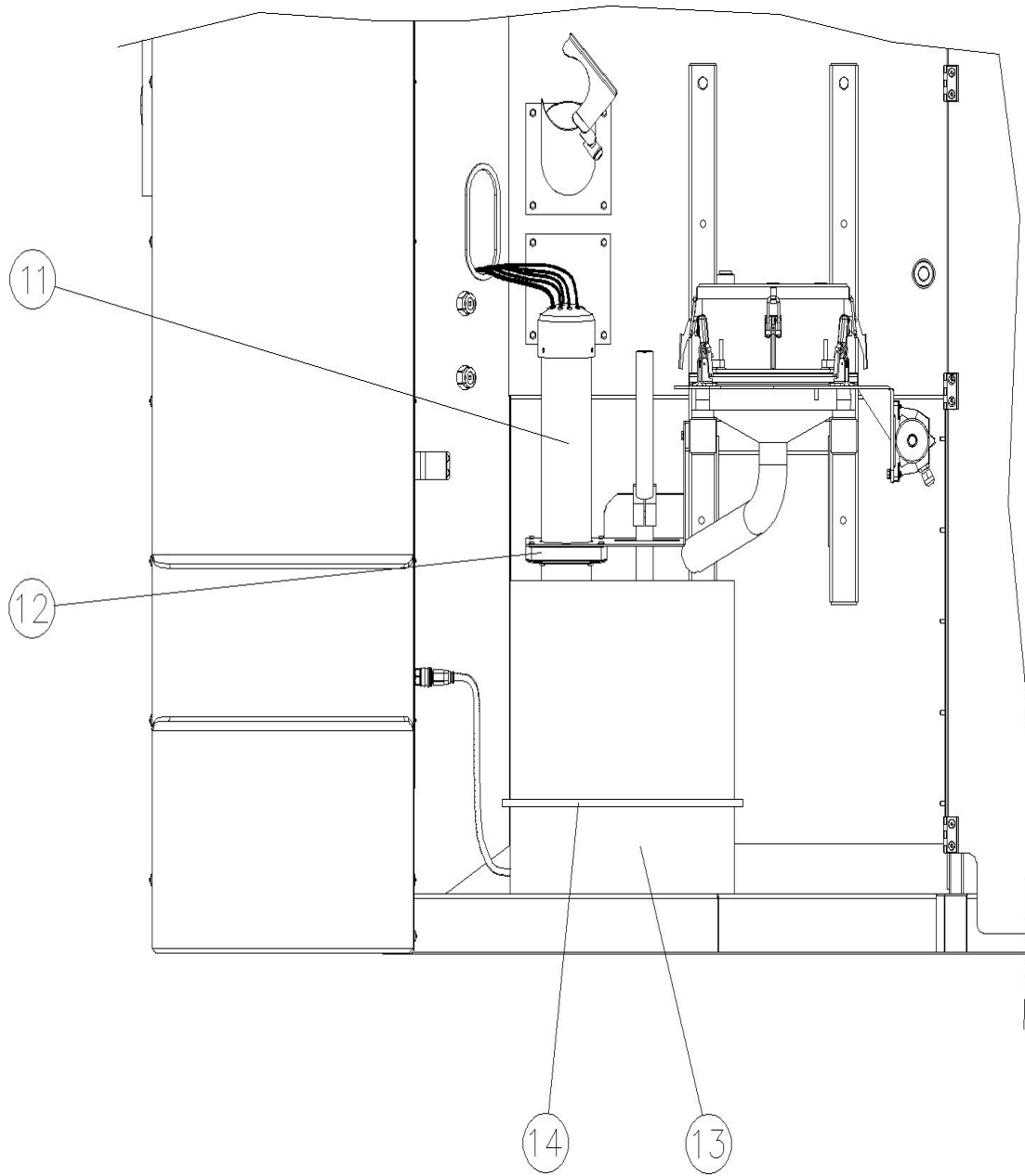
Diverse onderdelen

Item	P/N	Omschrijving	Aantal	Zie opm.
1	7033000	KNOB, final filter clamp, Excel	AR	
2	7033001	MOTOR,	1	
3	156995	FILTER, final,	2	
4	7033011	VALVE, pulse	2	
5	165726	NOZZLE, cartridge pulse	2	
6	767058	FILTER, Cartridge	2	
7	165633	PUMP, transfer, metric	1	
7A	7033002	ADAPTER, pump, transfer	1	
8	688435	FLUIDIZING PLATE assembly, Prodigy	1	
9	7033004	VALVE	1	
10	7033009	VALVE, solenoid, assembly	1	
11	7033006	LIGHT FIXTURE, 4 ft, 2 light	1	
NS	900651	TUBING, powder, transfer, 19 mm (.75 in.) ID, blue	AR	
AR: Zoveel als nodig				
NS: Niet getoond				
				<i>Vervolg...</i>



Afb. 15 Diverse onderdelen (1 van 2)


Item	P/N	Omschrijving	Aantal	Zie opm.
11	1070171	LANCE, Prodigy, 4 pump	1	A
11	1070172	LANCE, Prodigy, 6 pump	1	A
11	1070173	LANCE, Prodigy, 8 pump	1	A
11	1070174	LANCE, Prodigy, 10 pump	1	A
11	1070175	LANCE, Prodigy, 12 pump	1	A
11	1070176	LANCE, Prodigy, 14 pump	1	A
11	1070177	LANCE, Prodigy, 16 pump	1	A
12	1071323	WIPER, rubber, lance	AR	
13	737701	HOPPER assembly,w/sloping side	AR	
NS	7032244	PROBE, level sensor	AR	
<p>OPM: A: Gebruik set 1071376, montage-upgrade, lans, voor de vervanging van defecte poederslangaansluitingen in de lanskop. Elke set bevat de onderdelen voor vervanging van twee aansluitingen.</p> <p>AR: Zoveel als nodig</p>				



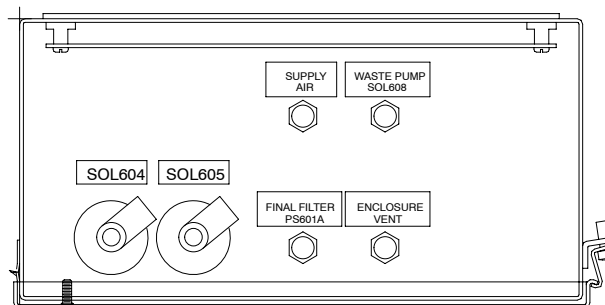
Afb. 16 Diverse onderdelen (2 van 2)

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
<h1>POWDER PORT</h1>									
<h2>TECHNICAL SPECIFICATIONS</h2>									
CONSTRUCTION YEAR: 2008.10.01					WIRING COLOURS: POWER CIRCUITS: BLACK GROUND CONDUCTOR: YELLOW-GREEN NEUTRAL CONDUCTOR POLE (N): SKY-BLUE CONTROL VOLTAGE: AC VOLTAGE: RED DC VOLTAGE: BLUE EXTERNAL VOLTAGES: ORANGE				
WEIGHT:									
TYP: CUBE 2008-07 / _RIT 2008-09									
VOLTAGE: 3 x 400V + N / 50HZ									
POWER: 4 KW									
CONTROL VOLTAGE: 24V AC/DC									
3									
			Datum						
			Bearb.	CAD	This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.				Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com
			Gepr.	2009.03.06	Benennung / Description COVER		=	KUNDE: MASTER	
änderung	Datum	Name	Norm	Gepr.			+	POWDER PORT	
							RIT 2008-09-24	92 Blätter	

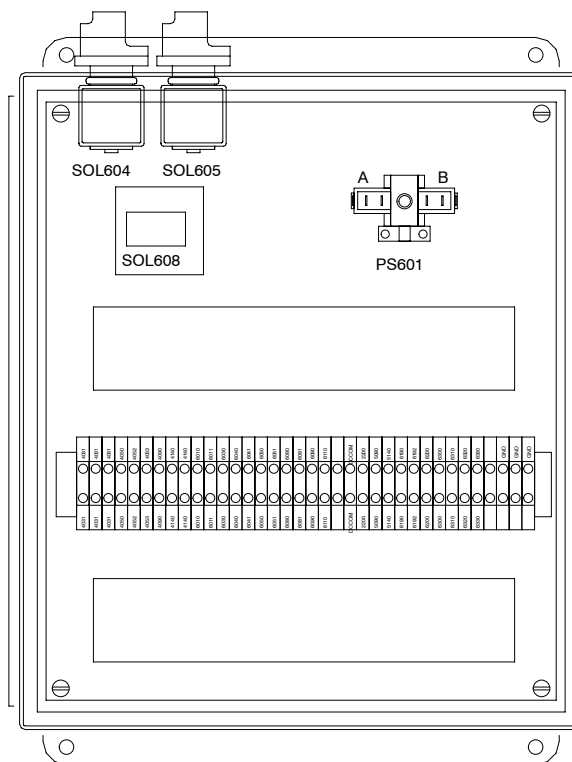
PLANT / SHEET	DESIGNATION	NUMBER	EDITOR	DATE
/1	COVER		CAD	01.10.08
/3	TABLE OF CONTENTS		CAD	08.10.08
/11	POWER SUPPLY 400V AC		CAD	01.10.08
/12	POWER SUPPLY 400V AC / 24V DC		CAD	08.10.08
/15	POWER SUPPLY 24V DC		CAD	08.10.08
/61	INPUT CONFIGURATION		CAD	08.10.08
/62	OUTPUT CONFIGURATION		CAD	08.10.08
/63	INPUT CONFIGURATION		CAD	01.10.08
/64	OUTPUT CONFIGURATION		CAD	08.10.08
/65	EXTER INTERCONNECTION		CAD	08.10.08
/71	-X_AC	RIT 2008-09-24	CAD	08.10.08
/72	-X_BS	RIT 2008-09-24	CAD	08.10.08
/73	-X_DC	RIT 2008-09-24	CAD	08.10.08
/74	-X_F	RIT 2008-09-24	CAD	08.10.08
/75	-X_S1	RIT 2008-09-24	CAD	08.10.08
/76	-X_S11	RIT 2008-09-24	CAD	08.10.08
/77	-X_S12	RIT 2008-09-24	CAD	08.10.08
/78	-X_SI	RIT 2008-09-24	CAD	08.10.08
/81	CABEL LIST	RIT 2008-09-24	CAD	08.10.08
/91	PART LIST	RIT 2008-09-24	CAD	08.10.08
/92	PART LIST	RIT 2008-09-24	CAD	08.10.08

1				11			
Datum				 <p>Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com</p>	Benennung / Description TABLE OF CONTENTS	=	KUNDE: MASTER
Bearb.	CAD	This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.				+	POWDER PORT
Gepr.	2009.03.06					RIT 2008-09-24	1
Änderung	Datum	Name	Norm				92 Blätter

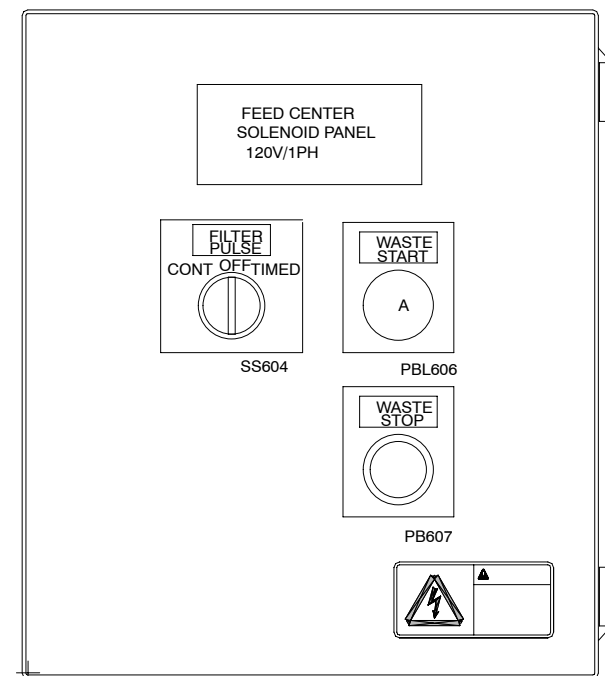
ITEM	QTY	DESCRIPTION	PART NO.	MFG.
	1	ENCLOSURE, 14 X 12 X 6	A-1412CH	HOFFMAN
	1	SUBPANEL	A-14P12	HOFFMAN
TB	A/R	WIRE DUCT, 1 1/2" x 3"	---	---
TB	3	TERMINAL BLOCK, GROUND	-----	-----
TB	33	TERMINAL BLOCK	-----	-----
TB	1	END SECTION	-----	-----
TB	2	END STOP	-----	-----
TB	A/R	DIN RAIL	-----	-----
SOL608	1	VALVE, SOLENOID, 3-WAY, 120V	35 SERIES	MAC
SOL608	1	MALE ELBOW	-----	-----
SOL604,605,608	3	MALE CONNECTOR	KQ2H06-01S	SMC
SOL604,605	2	VALVE, SOLENOID, 2-WAY, 120V	RCA-3D2	GOYEN
PS601A/B	1	PRESSURE SWITCH, DUAL SETPOINT	MPL-604-G-3/2.5	MICRO PNEUMATIC LOGIC
PS601,SOL608	3	BULKHEAD UNION, 6mm	KQ2E06-00	SMC
	1	BREATHER VENT	F28	ALWITCO
	A/R	6mm POLYTUBING	1J-242-10	SMC
PBL608	1	PUSHBUTTON, ILLUM, N.O., AMBER, L.E.D.	E22TB9X96W	CUTLER-HAMMER
PB609	1	PUSHBUTTON, N.C., RED	E22EB2B	CUTLER-HAMMER
SS605	1	SELECTOR SWITCH, 3-POS, MAINTAINED	E22XBG1D	CUTLER-HAMMER
SS605,PB609,PBL608	3	NAMEPLATE (BLACK)	E22NSP77	CUTLER-HAMMER



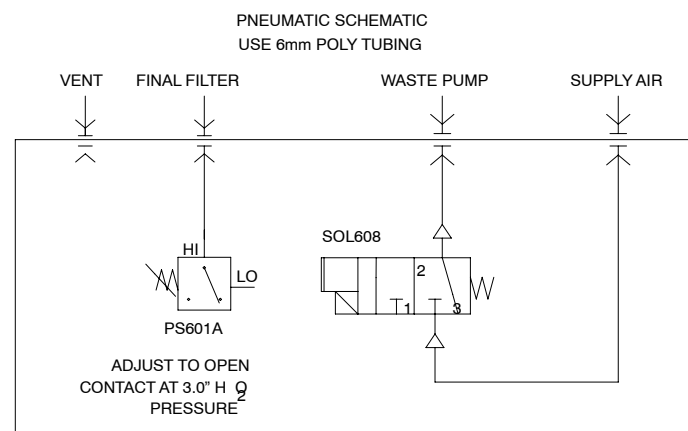
TOP OF ENCLOSURE



SUBPANEL LAYOUT



DOOR LAYOUT

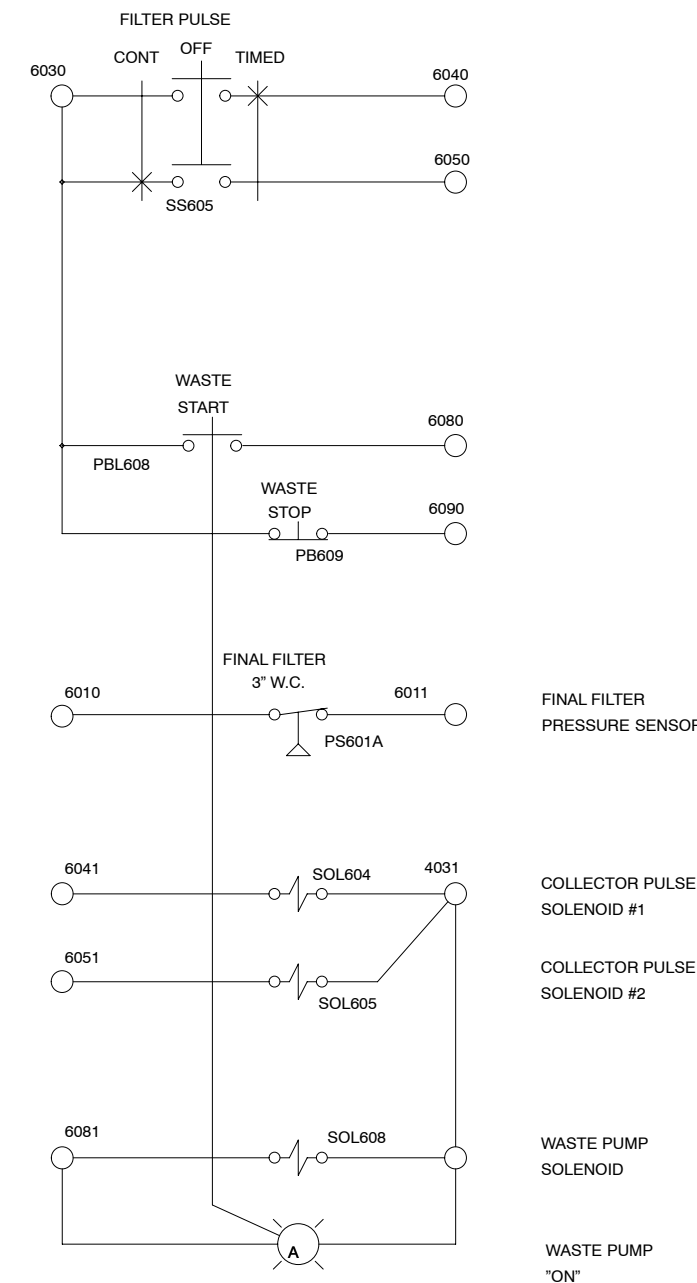


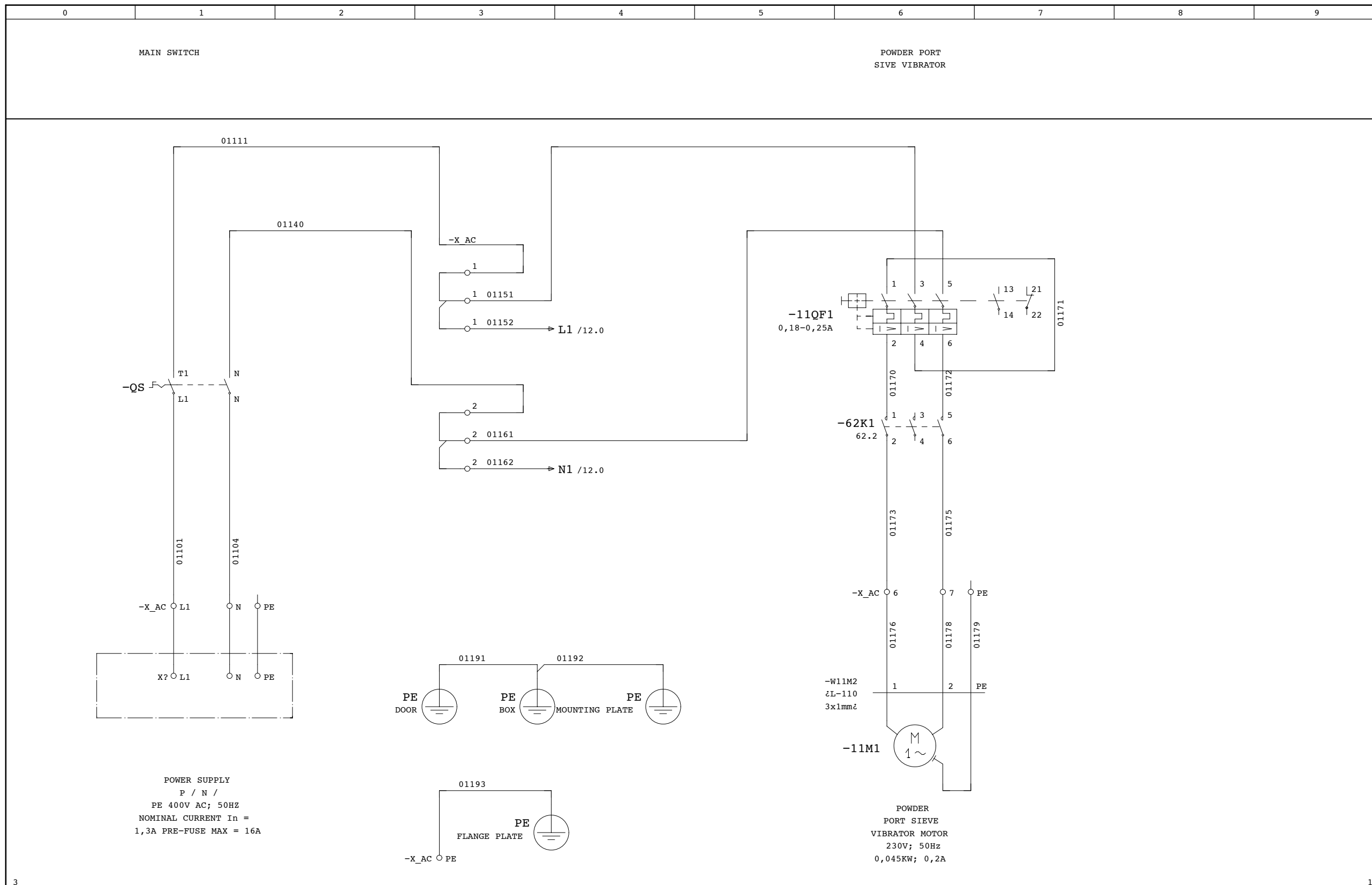
PNEUMATIC SCHEMATIC
USE 6mm POLY TUBING

TB	
4031	4031
4031	4031
4031	4031
4050	4050
4052	4052
4053	4053
4090	4090
4140	4140
4140	4140
6010	6010
6011	6011
6030	6030
6040	6040
6041	6041
6050	6050
6051	6051
6080	6080
6081	6081
6090	6090
6110	6110
DCCOM	DCCOM
2200	2200
5090	5090
5140	5140
6190	6190
6192	6192
6200	6200
6300	6300
6310	6310
6320	6320
6330	6330
	GND
	GND
	GND

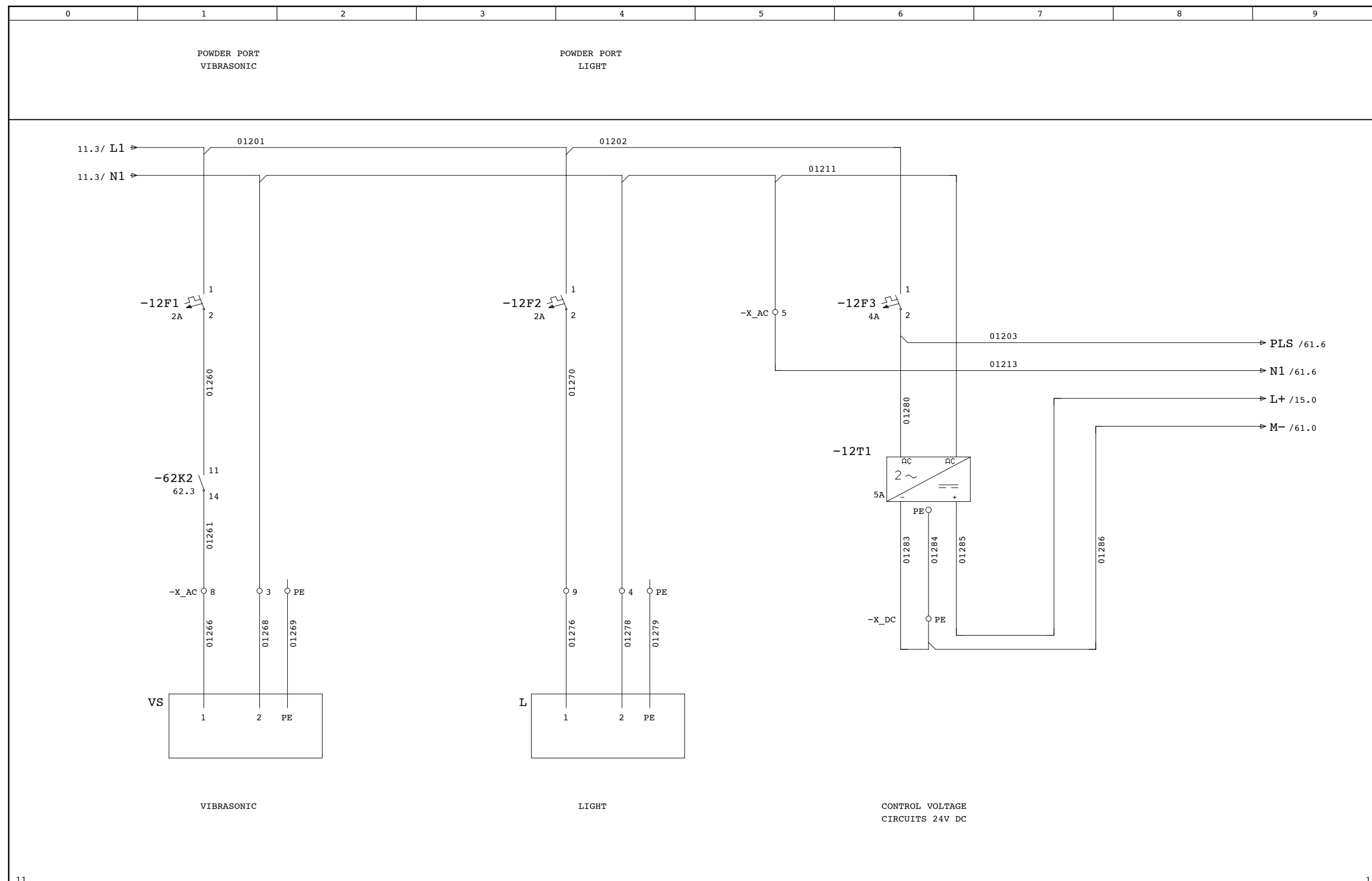
AC VOLTS

DC VOLTS





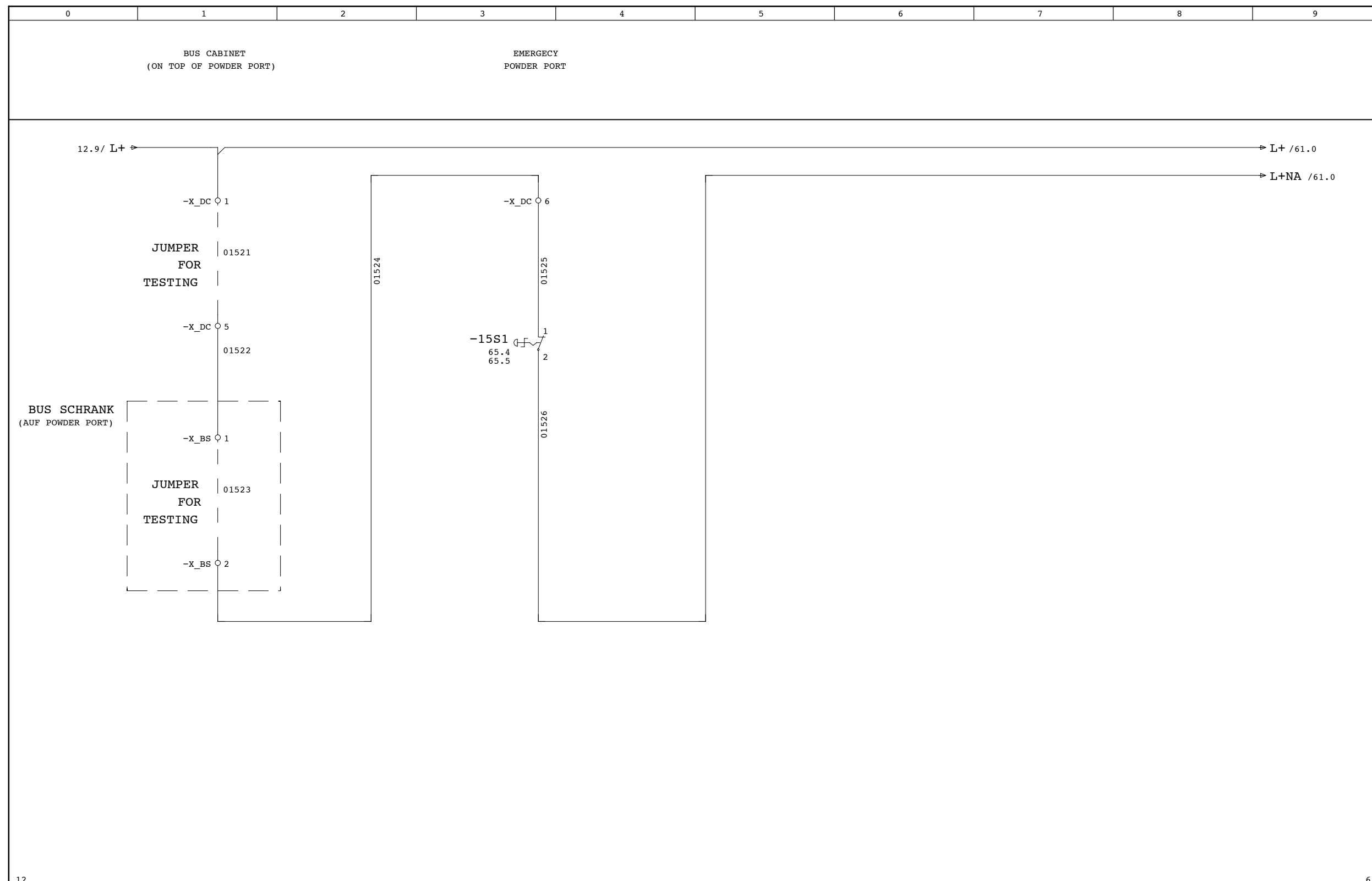
			Datum			This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.		Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com		Benennung / Description POWER SUPPLY 400V AC		= KUNDE: MASTER + POWDER PORT	
			Bearb.	CAD									
			Gepf.	2009.03.06									
Änderung	Datum	Name	Norm							RIT 2008-09-24		1	Bl. 11
											92 Blätter		



11


15

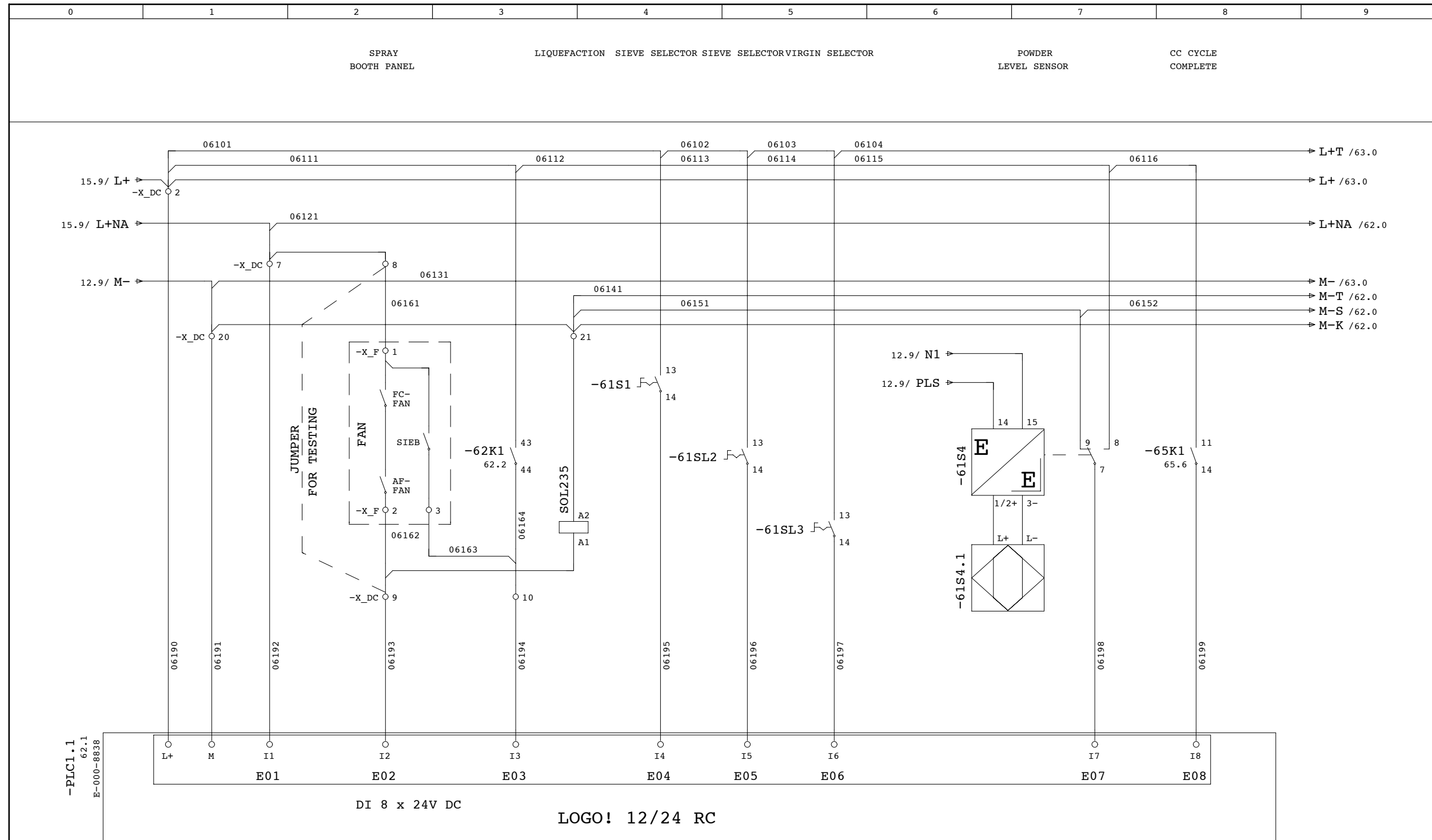
		Datum		This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.		Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com	Benennung / Description		= KUNDE: MASTER			
		Bearb.	CAD				POWER SUPPLY 400V		+ POWDER PORT			
		Gepr.	2009.03.06				AC / 24V DC		RIT 2008-09-24		1	Bl. 12
Änderung	Datum	Name	Norm					92 Blätter				



12

61

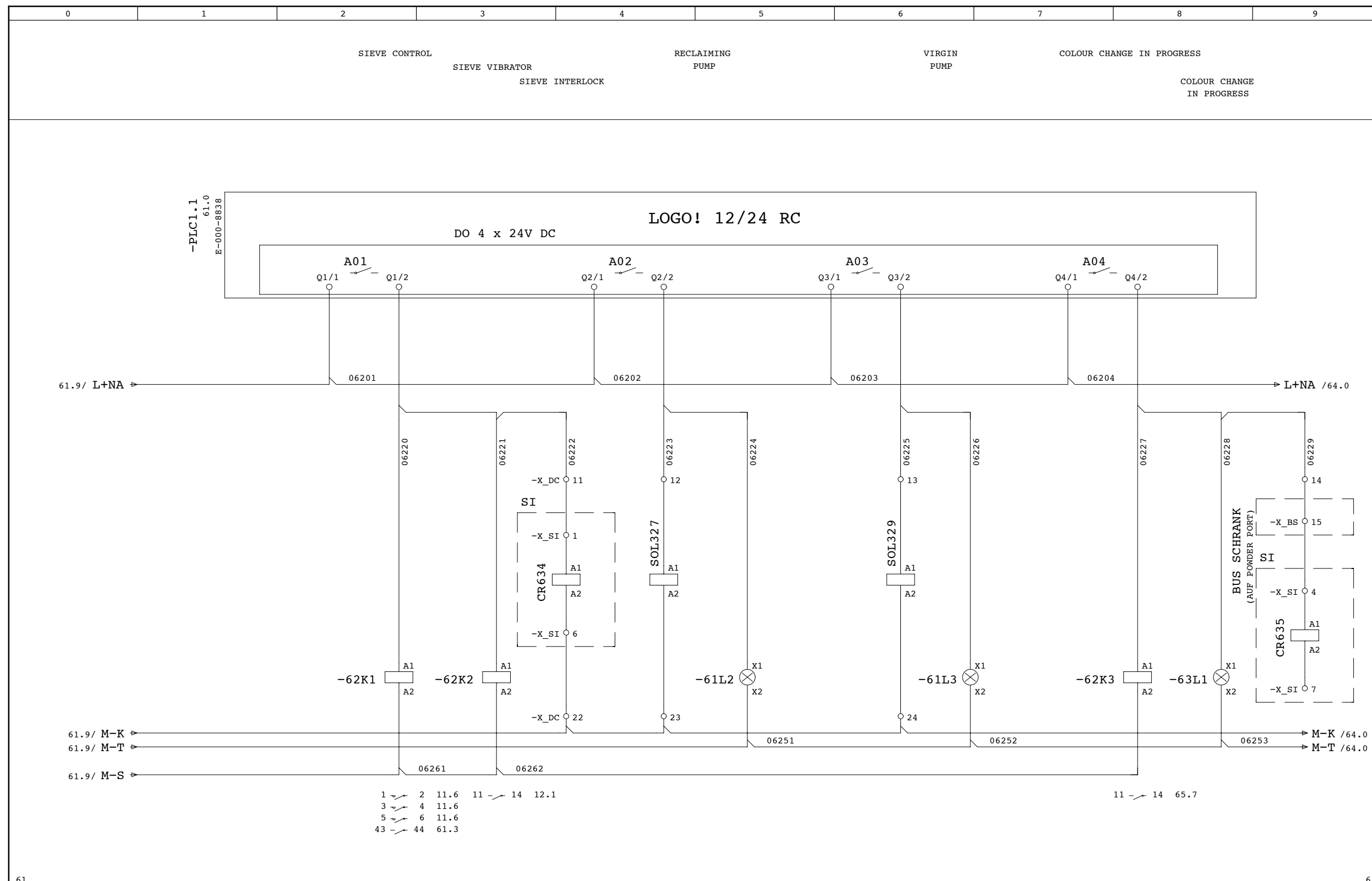
		Datum		This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.		Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com	Benennung / Description		=	KUNDE: MASTER	
		Bearb.	CAD				POWER SUPPLY 24V		+	POWDER PORT	
		Gepr.	2009.03.06				DC		RIT 2008-09-24		1
Änderung	Datum	Name	Norm							92 Blätter	




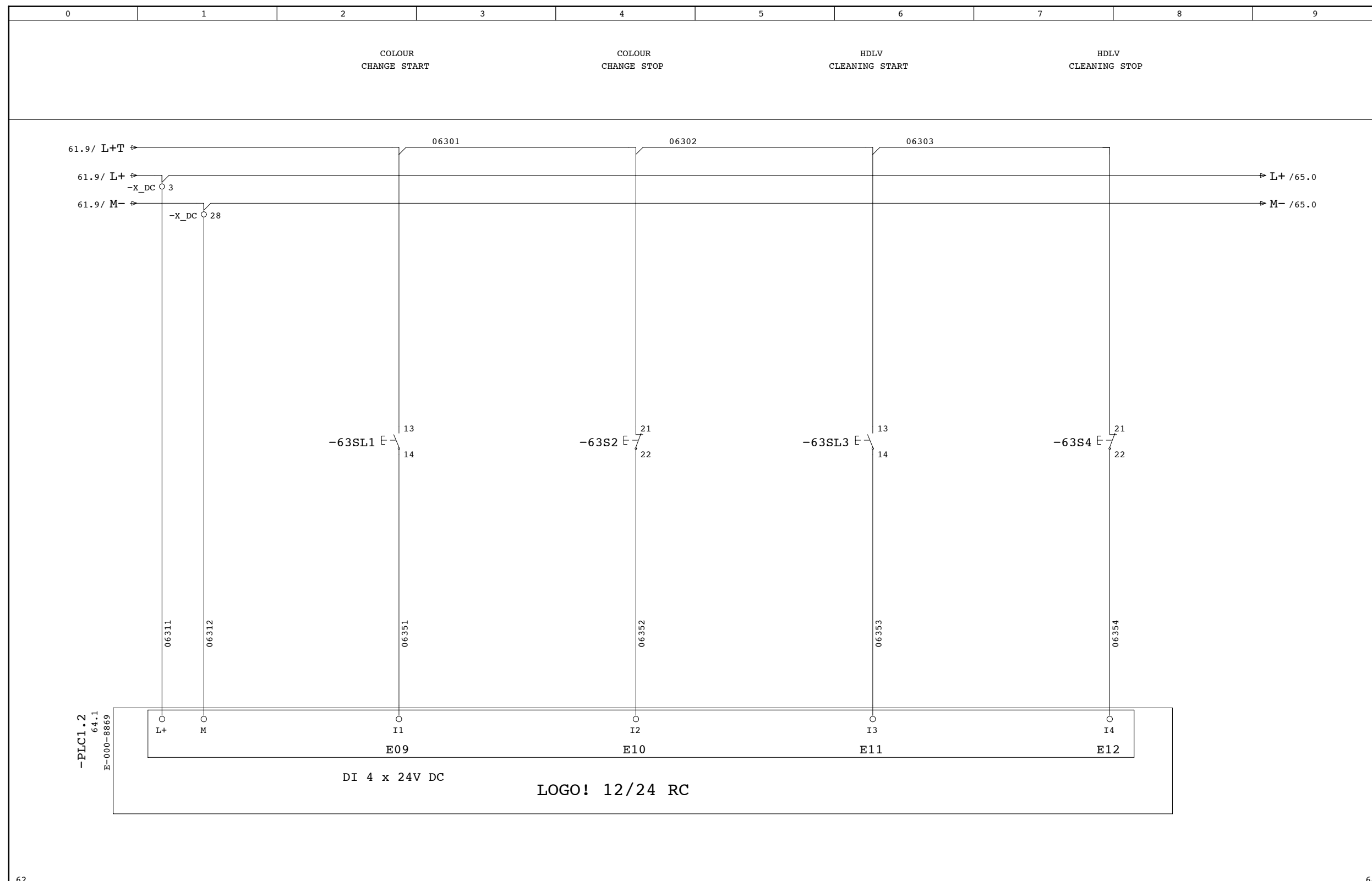
15

62

		Datum			This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.		Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com	Benennung / Description		= KUNDE: MASTER		
		Bearb.	CAD	INPUT CONFIGURATION				+ POWDER PORT				
		Gepr.	2009.03.06					RIT 2008-09-24		1	Bl. 61	
Änderung	Datum	Name	Norm							92 Blätter		




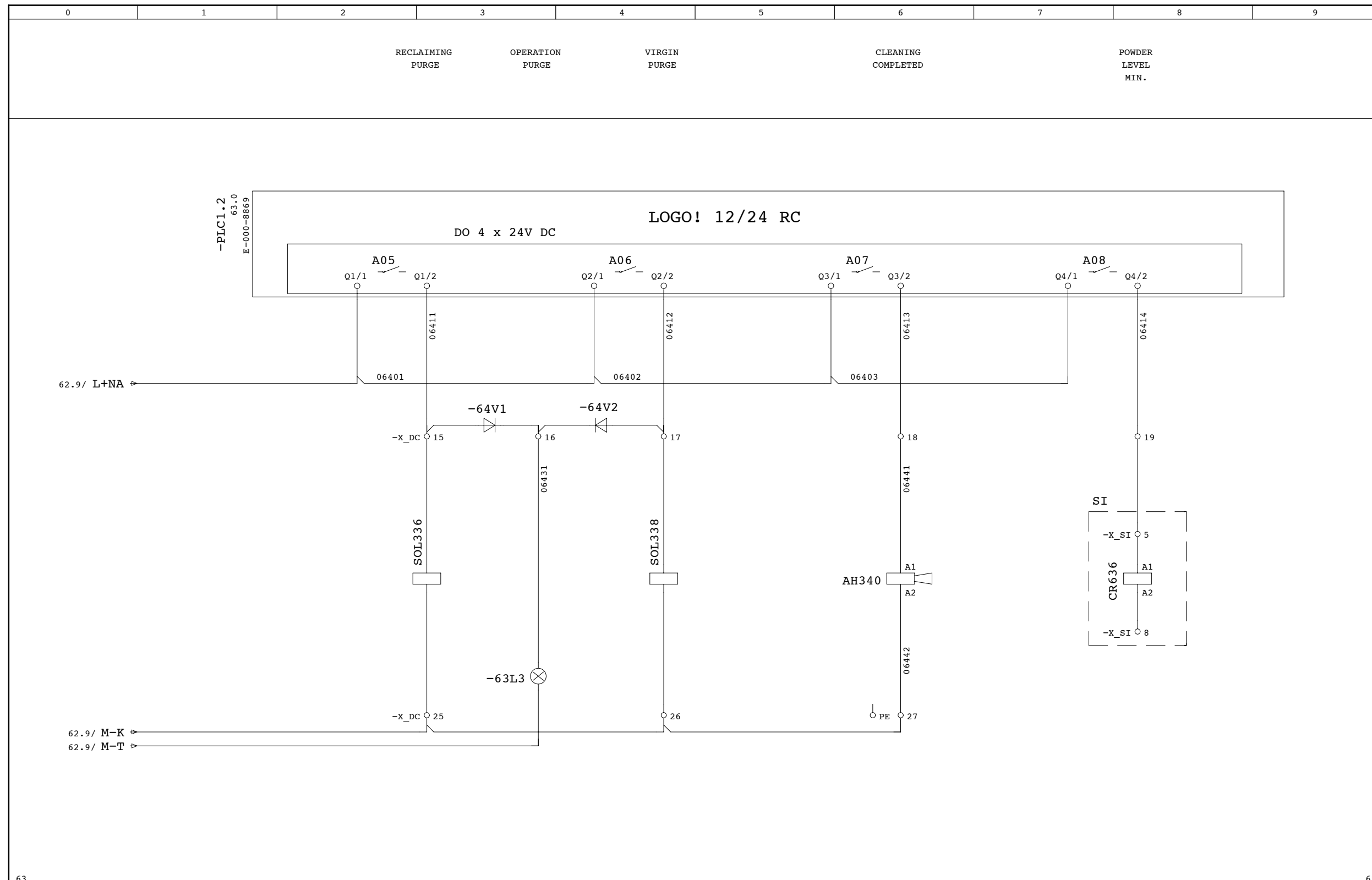
61		63	
Datum		This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.	
Bearb.	CAD	 Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com	
Gepr.	2009.03.06		
Benennung / Description	OUTPUT CONFIGURATION		KUNDE: MASTER
			POWDER PORT
Änderung	Datum	Name	Norm
RIT 2008-09-24			Bl. 62
			92 Blätter



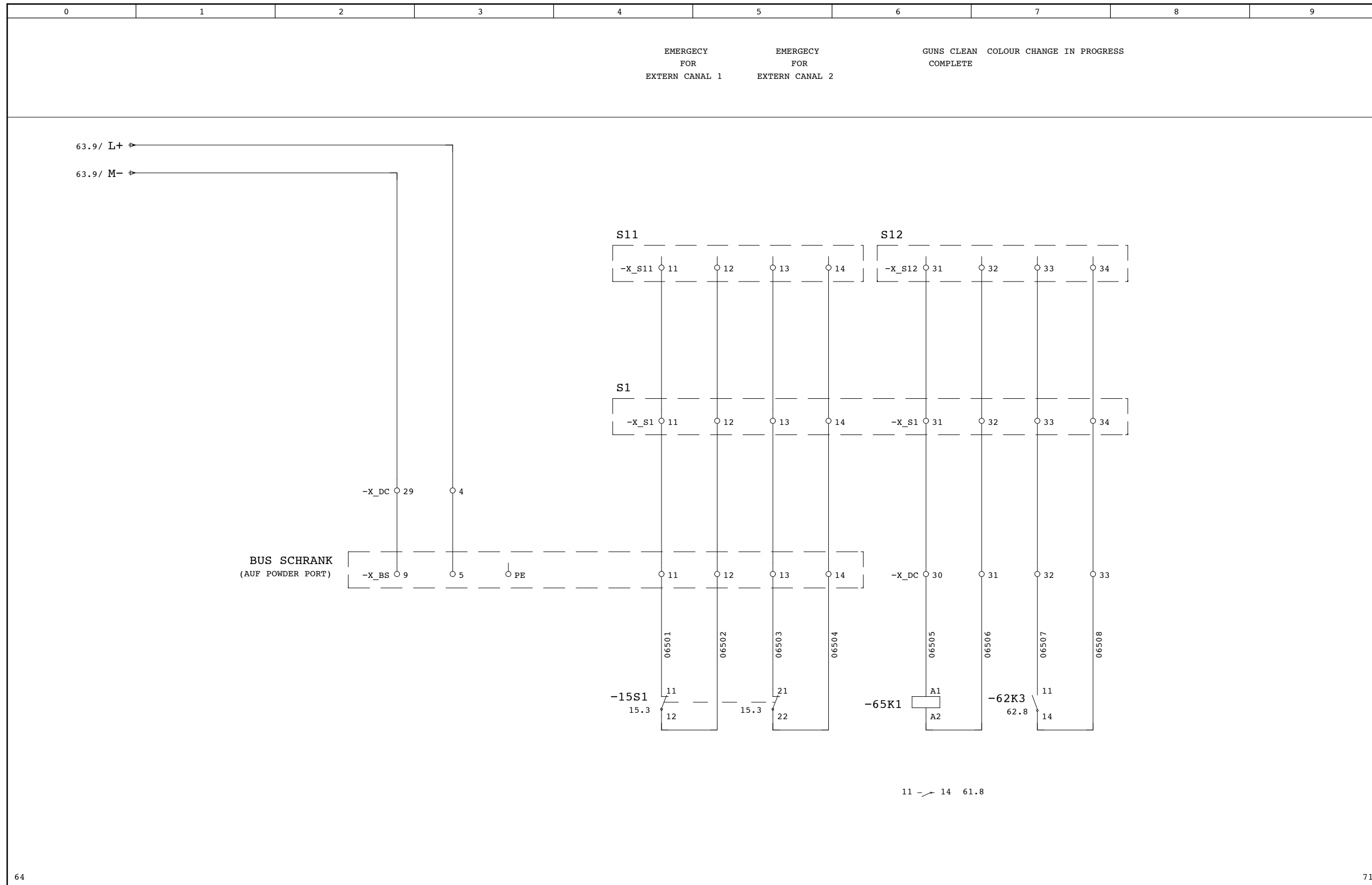
62

64

		Datum		This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.		Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com	Benennung / Description		= KUNDE: MASTER			
		Bearb.	CAD				INPUT CONFIGURATION		+ POWDER PORT			
		Gepr.	2009.03.06				RIT 2008-09-24		1		Bl. 63	
Änderung	Datum	Name	Norm							92 Blätter		




63		65	
Datum	CAD	This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.	
Bearb.	2009.03.06		
Gepr.			
Benennung / Description	OUTPUT CONFIGURATION	Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com	
Änderung	Datum	Name	Norm
=		KUNDE: MASTER	
+		POWDER PORT	
RIT 2008-09-24		1	Bl. 64
		92 Blätter	




64				71			
Datum				Benennung / Description		KUNDE: MASTER	
Bearb.	CAD	This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.		EXTER INTERCONNECTION		POWDER PORT	
Gepr.	2009.03.06	Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com				1 Bl. 65	
Änderung	Datum	Name	Norm	RIT 2008-09-24		92 Blätter	


0		1		2		3		4		5		6		7		8		9	
				1mm² OR 1mm² DBL	Core No.	Anschlussleiste Terminal strip -X_BS						Core No.							
				Type	Ziel/Destination					Ziel/Destination			Type						
				Cable No. Kennzeichen Designation	Anschluss/Connection	Klemmen-Nr. Terminal No.	Brücke/Link	Kennzeichen Designation	Anschluss/Connection	Cable No.									
				X	-X DC	6	2	-X DC	5	X								/15.1	
									4									/15.1	
									29									/65.3	
				X	-15S1	11	11	-X S1	11									/65.2	
				X	-15S1	12	12	-X S1	12									/65.4	
				X	-15S1	21	13	-X S1	12									/65.5	
				X	-15S1	22	14	-X S1	13									/65.5	
					-X SI	4	15	-X DC	14									/65.5	
							PE		14									/62.9	
																		/65.3	

71		73	
Datum	2008.10.08	This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.	
Bearb.	CAD	 Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com	Benennung / Description
Gepr.	2009.03.06		-X_BS
Änderung	Datum	Name	Norm
=		KUNDE: MASTER	
+		POWDER PORT	
RIT 2008-09-24		1	Bl. 72
		92 Blätter	

0		1		2		3		4		5		6		7		8		9	
				1mm ² OR 1mm ² DBL Core No.	Anschlussleiste Terminal strip -X_DC										Core No. 1mm ² GNGE 1mm ² DBL				
				Type	Ziel/Destination						Ziel/Destination				Type				
				Cable No. Kennzeichen Designation	Anschluß/Connection		Klemmen-Nr. Terminal No.		Brücke/Link		Kennzeichen Designation		Anschluß/Connection		Cable No.			Seite/Pfad Page/Path	
				X	-12T1		PE				-12T1	PE		X					/12.6
				X	-PLC1.1	L+	1	●			-12T1	4		X					/15.1
					-PLC1.2	L+	2	●			-61S1	13		X					/61.1
					-X BS		3	●											/63.1
					-X BS		4	●											/65.3
				X	-X BS		5	●											/15.1
				X	-15S1		1				-X BS	2		X					/15.3
				X	-PLC1.1	I1	6	●			-15S1	2		X					/61.1
				X	-X F		7	●											/61.2
				X	-PLC1.1	I2	8	●			-X F	2		X					/61.2
				X	-PLC1.1	I3	9	●			-62K1	44		X					/61.3
					-X SI		10	●			-62K2	A1		X					/62.4
							11	●			-PLC1.1	Q2/2		X					/62.4
							12	●			-PLC1.1	Q3/2		X					/62.6
					-X BS		13	●			-63L1	X1		X					/62.9
							14	●			-PLC1.2	Q1/2		X					/64.3
				X	-63L3		15	●			-64V1			X					/64.3
							16	●			-PLC1.2	Q2/2		X					/64.4
				X	-AH340	A1	17	●			-PLC1.2	Q3/2		X					/64.6
					-X SI		18	●			-PLC1.2	Q4/2		X					/64.8
				X	-PLC1.1	M	19	●			-X DC	PE		X					/61.1
							20	●			-61L2	X2		X					/61.3
							21	●			-X SI	6							/62.4
							22	●											/62.4
							23	●											/62.6
							24	●											/64.3
							25	●											/64.4
				X	-AH340	A2	26	●											/64.6
							27	●											/64.6
					-PLC1.2	M	28	●			-X DC	20		X					/63.1
					-X BS		29	●											/65.2
				X	-65K1	A1	9	●			-X S1	31							/65.6
				X	-65K1	A2	30	●			-X S1	32							/65.7
				X	-62K3	11	31	●			-X S1	33							/65.7
				X	-62K3	14	32	●			-X S1	34							/65.7

72		74				
Datum	2008.10.08	 Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com	Benennung / Description	=	KUNDE: MASTER	
Bearb.	CAD		-X_DC	+	POWDER PORT	
Gepr.	2009.03.06	This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.		RIT 2008-09-24	1	Bl. 73
Änderung	Datum	Name	Norm	92 Blätter		

0		1		2		3		4		5		6		7		8		9	
Core No.		Anschlussleiste Terminal strip		-X_S11		Core No.		Ziel/Destination		Ziel/Destination		Core No.		Type		Type		Seite/Pfad Page/Path	
Cable No. Kennzeichen Designation		Anschluß/Connection		Klemmen-Nr. Terminal No.		Brücke/Link		Kennzeichen Designation		Anschluß/Connection		Cable No.		Type		Type		Seite/Pfad Page/Path	
-X S1		11		11															/65.4
-X S1		12		12															/65.5
-X S1		13		13															/65.5
-X S1		14		14															/65.5

75		77																	
Datum	2008.10.08	This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.				Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com		Benennung / Description -X_S11		=		KUNDE: MASTER							
Bearb.	CAD									+		POWDER PORT							
Gepr.	2009.03.06													1		Bl. 76			
Änderung	Datum	Name	Norm									RIT 2008-09-24				92 Blätter			

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
ST. QTY.	BEZEICHNUNG / BESTELLNUMMER DESIGNATION / IDENTIFICATION DATA	TYPENNUMMER / TECHN. BESCHREIBUNG TECHNICAL DESCRIPTION	BENENNUNG DESIGNATION	HERSTELLER / LIEFER. PRODUCER / MANUFACT.					
1	MAIN SWITCH E-000-8859 KG10A T202/04 FT2	2 TERMINAL.	-QS	KRAUS & NAIMER K+N.KG10A T202/04 FT2					
1	POWER CIRCUIT BREAKER 1-004-1231 3RV1011-0CA10	0,18-0,25A	-11QF1	Siemens 3RV1011-0CA10					
1	MINIATURE CIRCUIT BREAKER 1-006-8714 24111	C 60 N B, 2A	-12F1	MERL.24111					
1	MINIATURE CIRCUIT BREAKER 1-006-8714 24111	C 60 N B, 2A	-12F2	MERL.24111					
1	POWER SUPPLY UNIT E-000-6430 2938581	100 - 240 VAC / 24 VDC; 5A	-12T1	QUINT QUI.2938581					
1	MINIATURE CIRCUIT BREAKER 1-006-8716 24113	C 60 N B, 4A	-12F3	MERL.24113					
1	MUSHROOM-SHAPED PUSHBUTTON RED E-000-6512 ZB4-BT84	ZB4-BT84 WITH RELIEF BY DRAWING NO CIRCUMVENTION POSSIBLE	-15S1	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BT84					
1	AUXILIARY CONTACT E-000-6514 ZB4-BZ104	ZB 4 BZ 104 2NC WITH MOUNTING FLANGE	-15S1	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BZ104					
1	SWITCHING ELEMENT E-000-1344 ZBE-102	1 NC	-15S1	TELEMECANIQUE TEL.ZBE-102					
1	LOGO 24RC COMPACT E-000-8838 6ED1052-1HB00-0BA5	8 IN, 4 OUT (RELAIS, 10A), 24 V DC	-PLC1.1	Siemens 6ED1052-1HB00-0BA5					
1	FRONT ELEMENT ILLUMINATED SWITCH E-000-6533 ZB4-BK1213	ZB4-BK1213	-61S1	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BK1213					
1	AUXILIARY CONTACT E-000-6522 ZB4-BZ101	ZB 4 BZ 101 1NO WITH MOUNTING FLANGE	-61S1	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BZ101					
1	FRONT ELEMENT ILLUMINATED SWITCH E-000-8863 ZB4-BK1253	ZB4-BK1253	-61SL2	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BK1253					
1	AUXILIARY CONTACT BLOCK E-000-6526 ZB4-BW0B11	1NO, WITH LED MODUL 24V WHITE	-61SL2	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BW0B11					
1	FRONT ELEMENT ILLUMINATED SWITCH E-000-8863 ZB4-BK1253	ZB4-BK1253	-61SL3	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BK1253					
1	AUXILIARY CONTACT BLOCK E-000-6526 ZB4-BW0B11	1NO, WITH LED MODUL 24V WHITE	-61SL3	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BW0B11					

81				92			
Datum	2008.10.08	This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.		Benennung / Description PART LIST		=	KUNDE: MASTER
Bearb.	CAD	 Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com		+		POWDER PORT	
Gepr.	2009.03.06			RIT 2008-09-24		1	Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm			92 Blätter	

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
ST. QTY.	BEZEICHNUNG / BESTELLNUMMER DESIGNATION / IDENTIFICATION DATA	TYPENNUMMER / TECHN. BESCHREIBUNG TECHNICAL DESCRIPTION	BENENNUNG DESIGNATION	HERSTELLER / LIEFER. PRODUCER / MANUFACT.					
1	EVALUATION UNIT LEVEL SENSOR E-000-8958 N0031A	230VAC +/- 10%, 1 VA	-61S4	IFM IFM.N0031A					
1	CONTACTOR 4KW,24VDC A-D89-9371 3RT1016-2BB42	1NC SIZE S00	-62K1	Siemens 3RT1016-2BB42					
1	AUXILIARY CONTACT BLOCK A-D89-9821 3RH1911-2FA31	6A, 3NC/1NO CAGE CLAMP	-62K1	Siemens 3RH1911-2FA31					
1	VARISTOR A-D89-5298 3RT1916-1DG00	12-250VDC, (3RT1. S00)	-62K1	Siemens 3RT1916-1DG00					
1	RELAY-INTERFACE-CLAMP 1-005-1644 2966472	PLCRSC-24DC/21 1 W, CAGE CLAMP	-62K2	PH&NIX PH&.2966472					
1	RELAY-INTERFACE-CLAMP 1-005-1644 2966472	PLCRSC-24DC/21 1 W, CAGE CLAMP	-62K3	PH&NIX PH&.2966472					
1	LOGO 24RC COMPACT E-000-8869 6ED1055-1HB00-0BA0	4 IN, 4 OUT (RELAIS, 10A), 24 V DC	-PLC1.2	Siemens 6ED1055-1HB00-0BA0					
1	FRONT ELEMENT ILLUMINATED PUSHBUTTON E-000-6535 ZB4-BW333	ZB4-BW333 GREEN EVEN ONLY FOR LED-MODULE	-63SL1	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BW333					
1	AUXILIARY CONTACT BLOCK E-000-6536 ZB4-BW0B31	1S, WITH LED MODULE 24V GREEN	-63SL1	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BW0B31					
1	FRONT ELEMENT E-000-6537 ZB4-BA4	ZB 4 BA 4 PUSHBUTTON RED FRONT ELEMENT	-63S2	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BA4					
1	AUXILIARY CONTACT E-000-6528 ZB4-BZ102	ZB 4 BZ 102 1NC WITH MOUNTING FLANGE	-63S2	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BZ102					
1	FRONT ELEMENT ILLUMINATED PUSHBUTTON E-000-6535 ZB4-BW333	ZB4-BW333 GREEN EVEN ONLY FOR LED-MODULE	-63SL3	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BW333					
1	AUXILIARY CONTACT BLOCK E-000-6536 ZB4-BW0B31	1S, WITH LED MODULE 24V GREEN	-63SL3	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BW0B31					
1	FRONT ELEMENT E-000-6537 ZB4-BA4	ZB 4 BA 4 PUSHBUTTON RED FRONT ELEMENT	-63S4	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BA4					
1	AUXILIARY CONTACT E-000-6528 ZB4-BZ102	ZB 4 BZ 102 1NC WITH MOUNTING FLANGE	-63S4	TELEMECANIQUE TEL.ZB4-BZ102					
1	RELAY-INTERFACE-CLAMP 1-005-1644 2966472	PLCRSC-24DC/21 1 W, CAGE CLAMP	-65K1	PH&NIX PH&.2966472					

91				Datum 2008.10.08 Bearb. CAD Gepr. 2009.03.06		This drawing is exclusive property of Nordson Deutschland Technical Office. It must not in any case be used to the prejudice of his interest.				Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Str. 42 40699 Erkrath Tel.: (+49) 211- 9205-0 Fax.: (+49) 211- 254658 www.nordson.com		Benennung / Description PART LIST		= +		KUNDE: MASTER POWDER PORT		RIT 2008-09-24		1 Bl. 92 92 Blätter	
Änderung	Datum	Name	Norm																		