

Wózek do 55 galonowych beczek z proszkiem HDLV®

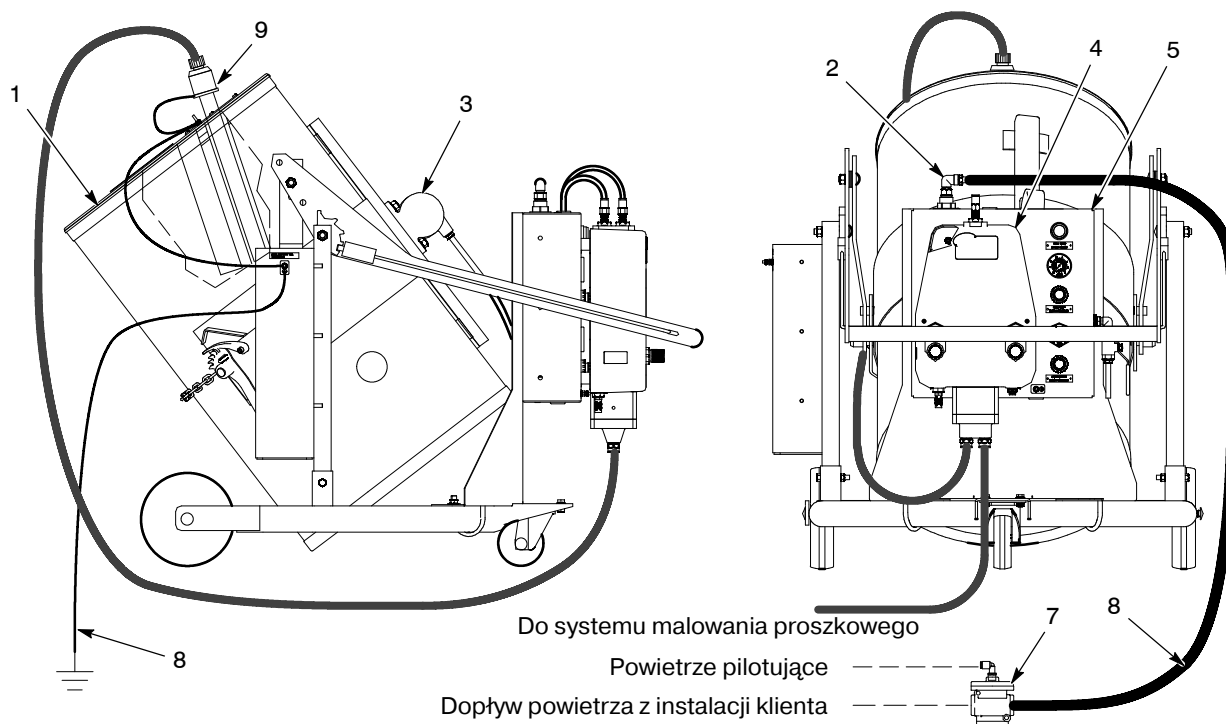
Opis

Zobacz rysunek 1. W wózku do 55-galonowych beczek z proszkiem HDLV zastosowano pompę HDLV Prodigy® do tłoczenia świeżego proszku do systemu malowania proszkowego. Pompa ta może być obsługiwana ręcznie lub automatycznie. Do fluidyzacji proszku w beczce, umożliwiającej pompowanie, jest używany silnik wibracyjny zasilany powietrzem.

W niniejszym arkuszu instrukcji zamieszczono opis obsługi i wykaz części zamiennych do wózka i do opisywanego urządzenia. Informacje o obsłudze pomp i częściach zamiennych znajdują się w następujących instrukcjach obsługi:

Instrukcja 1073134
Instrukcja 7146691

Stacja pomp HDLV
Pompa HDLV o dużej wydajności



Rysunek 1 Składniki i połączenia w wózku do 55-galonowych beczek z proszkiem HDLV.

- | | | |
|----------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| 1. Pokrywa beczki | 4. Pompa HDLV | 7. Zawór sterowany powietrzem |
| 2. Wlot powietrza | 5. Panel sterowania pompy | 8. Kabel uziemiający wózek i zacisk |
| 3. Silnik wibracyjny | 6. Wąż powietrzny | 9. Rura ssąca i adapter |

Połączenia

Patrz rysunek 1. Konieczne jest wykonanie połączeń opisanych poniżej.

Obsługa automatyczna: Na przewodzie dostarczającym powietrze zamontować dostarczony zawór sterujący (7), który będzie automatycznie włączać i wyłączać pompę. Czujnik poziomu w zbiorniku zasilającym powoduje uruchomienie elektrozaworu i dopływ powietrza sterującego do zaworu.

Dopływ powietrza: Podłączyć dostarczony wąż powietrzny (6) o długości 4,5-metra (15 stóp) do źródła czystego, suchego sprężonego powietrza. Minimalne ciśnienie powietrza wynosi 4,8 bar (70 psi).

Uziemienie wózka: Użyć dostarczonego kabla uziemiającego i zacisku, aby połączyć wózek z uziemieniem. Nie wolno używać systemu dostarczania proszku, który nie jest uziemiony.

Zamknięcie beczki: Zamontować beczkę na wózku i umocować łańcuchem z zapadką. Zdjąć fabryczne wieko beczki i zamontować pokrywę. Połączyć uziemienie pokrywy z kołkiem uziemiającym z boku wózka. Obrócić beczkę do położenia pokazanego na rysunku 1.

Rura ssąca i adapter: Zamontować adapter na rurze ssącej (9). Zamontować rurę ssącą w jednym z otworów w pokrywie. Podłączyć kable uziemiające do pokrywy beczki i do rury ssącej.

Wąż proszkowy: Do pobierania i tłoczenia proszku jest używany 16-mm przezroczysty wąż z tworzywa sztucznego. Zamontować krótki odcinek rury między złączką pompy po lewej stronie na dole i adapterem rury ssącej. Zamontować wąż doprowadzający proszek między złączką pompy po prawej stronie na dole i wlotem sita lub zbiornikiem podającym prosek. Szczegółowe informacje znajdują się w instrukcji obsługi pompy HDLV o dużej wydajności.

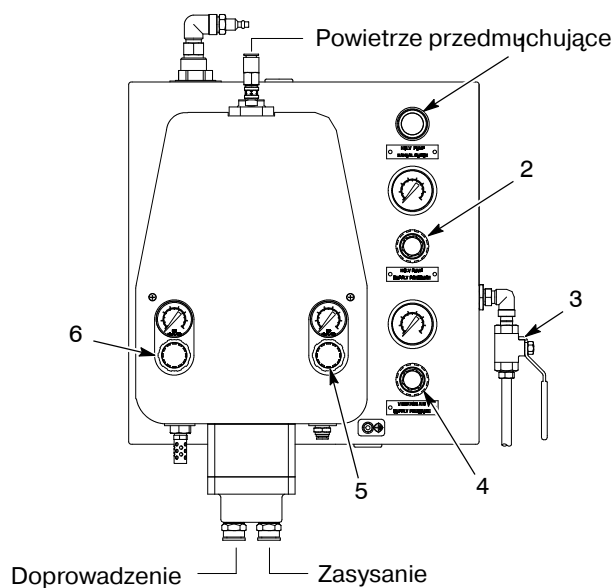
Zdalne sterowanie przedmuchem

W razie konieczności zdalnego włączania i wyłączania przedmuchu należy zamontować trójnik w linii doprowadzającej powietrze sterujące, łączący zawór przycisku przedmuchu z zaworem włączającym powietrze przedmuchujące. W celu przedmuchania pompy należy dostarczyć do zaworu przedmuchującego powietrze pod ciśnieniem 4,8 bar (70 psi). W celu zatrzymania pompy trzeba uwolnić ciśnienie.

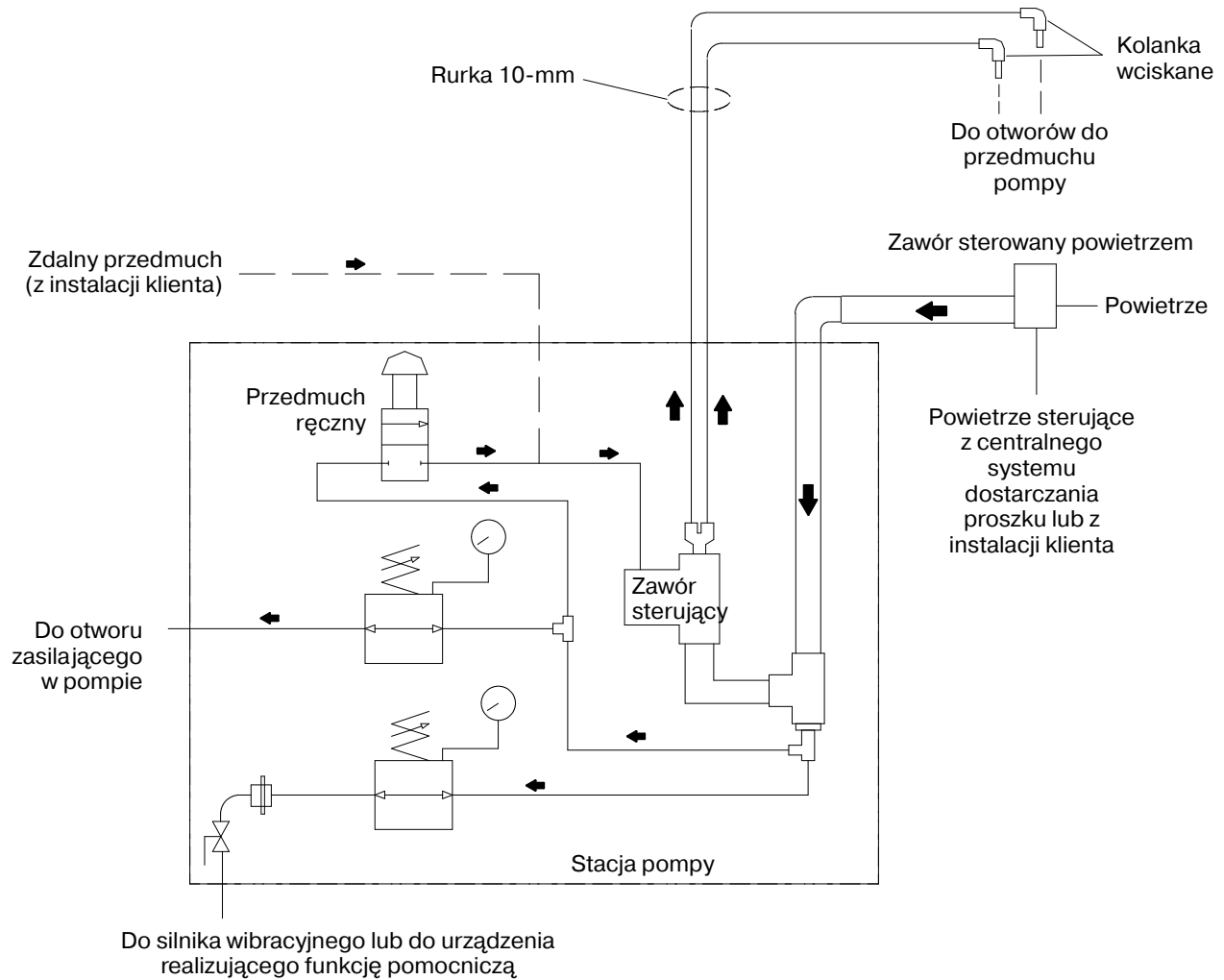
Obsługa

Zobacz rysunek 2.

Numer	Przeznaczenie	Opis
1	Przedmuchi ręczny	Nacisnąć w celu ręcznego przedmuchiawania pompy. Powietrze pod ciśnieniem zostanie dostarczone do dwóch złączy na górze pompy.
2	Regulator powietrza dostarczanego do pompy	Służy do regulacji ciśnienia powietrza. Ciśnienie robocze powietrza wynosi 4,8 bar (70 psi).
3	Zawór sterujący przepływem powietrza do wibratora	Umożliwia regulację przepływu powietrza do silnika wibracyjnego lub do urządzenia realizującego funkcję pomocniczą.
4	Regulator powietrza wibratora	Umożliwia regulację ciśnienia powietrza dostarczanego do silnika wibracyjnego lub do urządzenia realizującego funkcję pomocniczą. Ciśnienie robocze powietrza w silniku wibracyjnym wynosi 2,75 – 3,45 bar (40–50 psi).
5	Regulator powietrza zaworu zaciskowego	Służy do regulacji ciśnienia powietrza używanego w zaworach zaciskowych pompy. Zwykle wynosi ono 2,4 – 2,75 bar (35–40 psi).
6	Regulator powietrza transportującego	Służy do regulacji dodatniego i ujemnego ciśnienia powietrza dostarczanego do rur fluidyzacyjnych w celu zasysania proszku i tłoczenia go na zewnątrz pompy. Zwykle wynosi ono 0,7 – 1,00 bar (10–15 psi).



Rysunek 2 Stacja pomp HDLV i sterowanie pompą.



Rysunek 3 Schemat połączeń pneumatycznych w panelu sterowania pompą.

Części

Informacje o częściach i naprawach znajdują się w poniższych instrukcjach obsługi:

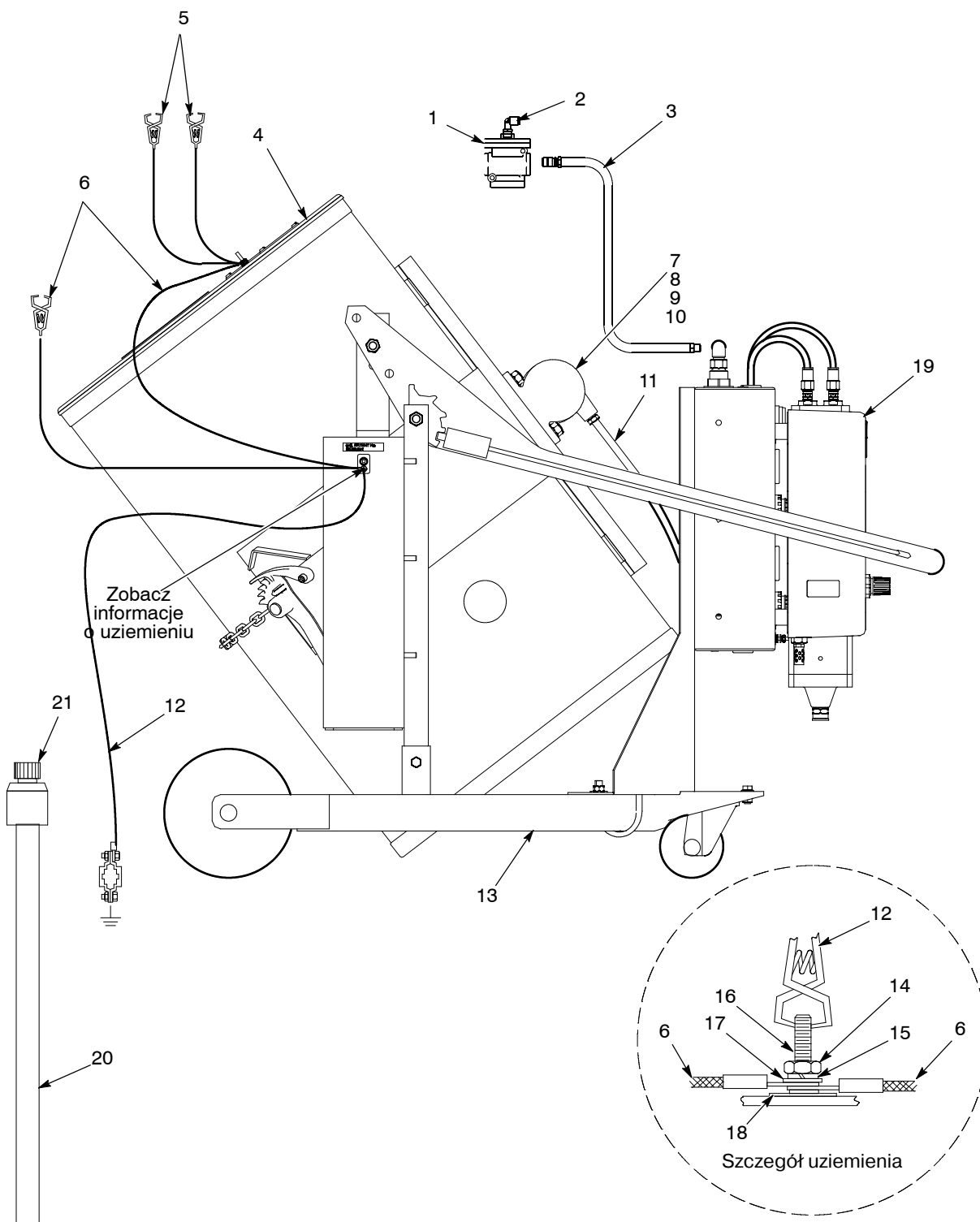
1073134
7146691

Stacja pomp HDLV
Pompa HDLV o dużej wydajności

Części do wózka i inne

Numer	Nr kat.	Opis	Liczba	Uwaga
-	1067309	DOLLY, drum, powder, HDLV, 55 gallon	1	
1	901074	• VALVE, air pilot, 2 way	1	
2	971406	• ELBOW, male, 1/4-in. tube x 1/4-in. NPT, brass	1	
3	247814	• HOSE, air, 3/8-in. ID x 15-feet long	1	
4	1061690	• COVER, drum, 55 gallon, transfer pump	1	A
5	247810	• STRAP, ground	1	
6	247811	• STRAP, ground	1	
7	247812	• VIBRATOR, turbine	1	
8	981601	• SCREW, hex, 1/2-13 x 1.50, cap, zinc	2	
9	983180	• WASHER, lock, e, split, 1/2 in., steel, zinc	2	
10	984170	• NUT, hex, regular, 1/2-13, steel, zinc	2	
11	247815	• HOSE, air, 1/4-in. ID x 6-ft long	1	
12	247809	• STRAP, ground	1	
13	-----	• TRUCK, drum	1	
14	984129	• NUT, hex, machine, #10-32, brass	2	
15	983120	• WASHER, lock, e, split, #10, steel, zinc	1	
16	981156	• SCREW, pan, 10-32 x 1.00, brass	1	
17	983021	• WASHER, flat, e, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	1	
18	240674	• TAG, ground	1	
19	1067320	• PUMP STATION, drum loader, HDLV	1	C
20	247821	• TUBE, feed, drum truck	1	
21	1068408	• DISCONNECTOR, high-cap HDLV pump, w/mounting O-ring	1	
NS	900740	• TUBING, polyurethane, 10/6.5-7 mm	AR	B
NS	1052893	• ELBOW, plugin, 10 mm tube x 10 mm stem, plastic	2	
NS	1063654	• TUBING, polyethylene, 16 mm OD	1	B

UWAGA A: Zob. rozdział *Pokrywa beczki* na stronie 6.
 B: Zamówienia w odcinkach będących wielokrotnością jednej stopy.
 C: Obejmuje pompę HDLV. Informacje o częściach znajdują się w instrukcjach obsługi wymienionych powyżej.
 NS: Nie pokazano

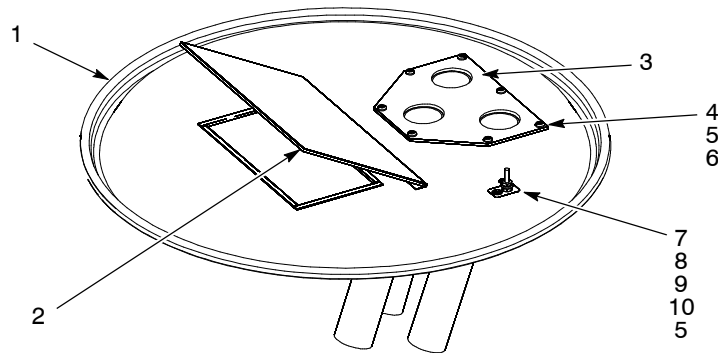


Rysunek 4 Części

Pokrywa beczki

Zobacz rysunek 5.

Numer	Nr kat.	Opis	Liczba	Uwaga
—	1067575	KIT, cover, drum, 55 gallon, transfer pump	1	
1	-----	• COVER, drum, bulk feed	1	
2	242654	• GASKET, cabinet	1	
3	-----	• GUIDE, transfer pump, bulk feed	1	
4	981995	• SCREW, flat, 10-32 x 0.50 in., steel, zinc	7	
5	983120	• WASHER, lock, e, split, #10, steel, zinc	9	
6	984120	• NUT, hex, machine, #10-32, steel, zinc	7	
7	240674	• TAG, ground	1	
8	981156	• SCREW, pan, 10-32 x 1.00 in., slotted, brass	1	
9	984129	• NUT, hex, machine, #10-32, brass	2	
10	983021	• WASHER, flat, e, 0.203 x 0.406 x 0.04 in., brass	2	



Rysunek 5 Pokrywa beczki.

Wydanie 04/07

Ochroną prawną objęto w roku 2006. Nazwy Prodigy, HDLV, Nordson oraz logo Nordson są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Nordson Corporation.

