



Nordson Corporation

KÄYTTÄJÄKORTTI

P/N 7146891A

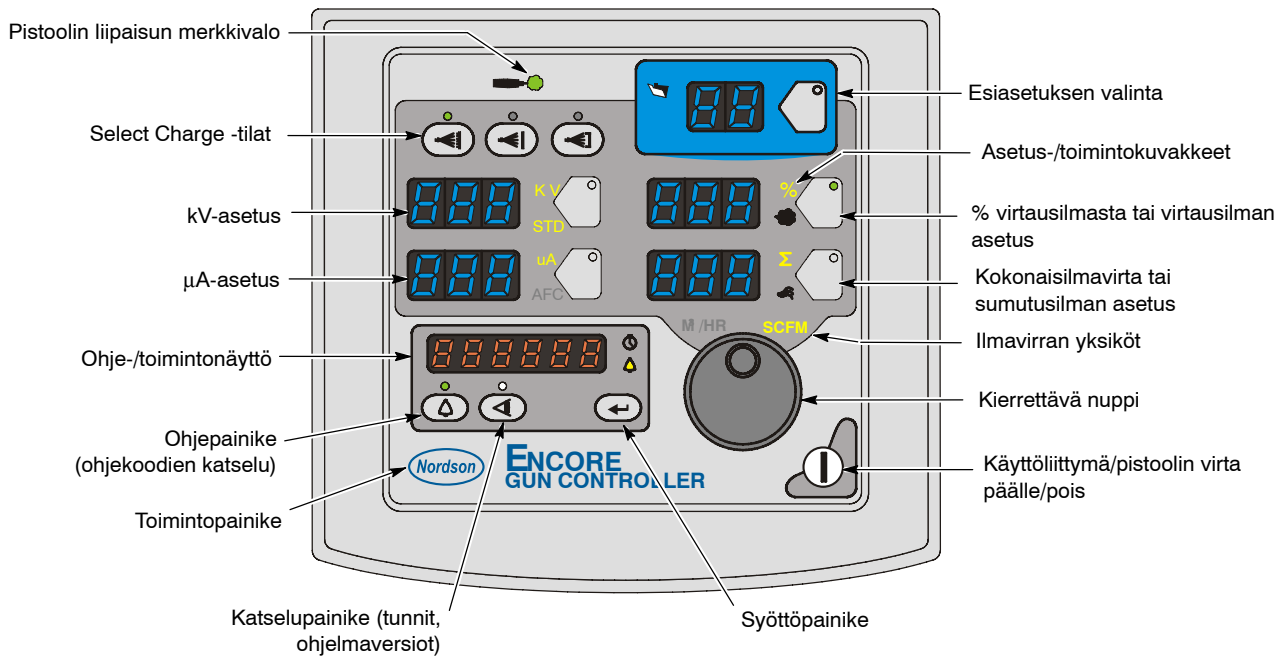
– Finnish –

Encore käsikäyttöinen pulverinruiskutusjärjestelmä



VAROITUS: Vain ammattitaitoinen henkilökunta saa suorittaa seuraavat toimenpiteet. Noudata tämän käsikirjan sekä kaikkia muita asiaanliittyviä turvaohjeita/kirjallista materiaalia.

Ohjausyksikön käyttöliittymä



Ohjausyksikön kytkeminen päälle ja pois

Käytä **Käyttöliittymä/pistoolin virta päälle/pois -painiketta** käyttöliittymän sammuttamiseksi ja pistoolin toiminnan estämiseksi.

Käytä **Virtakytkintä** ohjausyksikön teho-osassa ohjaimen virran katkaisemiseen kokonaan.

Asetusten muuttaminen

Esiasetuksen valitsemiseksi tai asetuspisteen muuttamiseksi paina **Esiasetuksen valintapainiketta** tai **Asetuspainiketta**. Painikkeen LED syttyy valinnan merkiksi.

Käytä **kierrettävää nuppia** valitun arvon muuttamiseen: myötäpäivään arvon suurentamiseksi, vastapäivään arvon pienentämiseksi. Arvot palautuvat minimiin, jos niitä suurennetaan maksimiarvon yläpuolelle.

Esiasetukset

Esiasetukset ovat sähköstaattisten ja pulverivirtauksen asetuspisteiden yhdistelmiä. Ohjausyksikön muistiin mahtuu 20 esiasetuksen asetuspisteet. **Esiasetuksen tallentamiseksi valitse esiasetuksen numero ja aseta sitten halutut asetuspisteiden arvot.**

HUOMAA: Kun ruiskutuspistooli on liipaistuna päälle, et voi muuttaa esiasetuksia asetusliipaisimen tai käyttöliittymän esiasetuspainikkeen avulla. Liipaisin on ensin vapautettava.

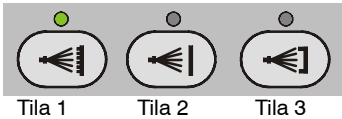
Sähköstaattiset asetukset

Sähköstaattinen tuotto kullekin esiasetukselle asetetaan yhdessä näistä kolmesta tilasta: Select Charge, Custom tai Classic. Katso *Ohjausyksikön konfigurointi* sivulla 4 valitaksesi Custom- tai Classic-tilan.

Select Charge -tila

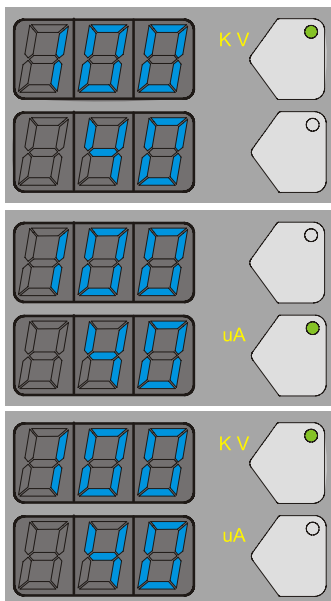
Select Charge -tilat eivät ole säädettävissä.

Tila 1	Re-Coat	100 kV, 15 μ A
Tila 2	Metallics	50 kV, 50 μ A
Tila 3	Deep Recesses	100 kV, 60 μ A



Custom-tila

Custom-tila on oletustila. Tässä tilassa STD- ja AFC-kuvakkeet eivät pala. kV-tuoton ja μ A-tuoton rajat voidaan asettaa erikseen. Oletuksena μ A-alue on 10–50 μ A.



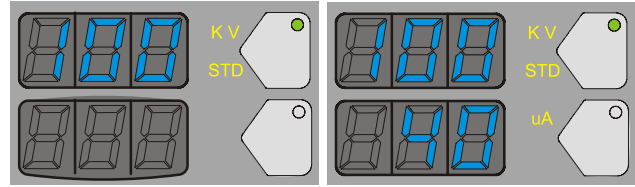
kV:n asettaminen

μ A:n asettaminen

Ruiskutus

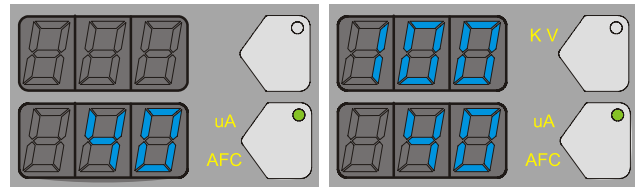
Classic-tila

Classic-tilassa STD- tai AFC-kuvake palaa, riippuen kumpi on valittuna. Valitse STD asettaaksesi kV-tuoton tai AFC asettaaksesi μ A-tuoton rajan.



kV:n asettaminen

Ruiskutus



μ A:n asettaminen

Ruiskutus

Pulverivirtauksen asetukset

Pulverivirtauksen säätötiloja on käytettävissä kaksi:

Smart Flow – Tämä on oletustila. % virtausilmasta (pumpun suuttimen ilma) ja **Kokonaisvirtaus** säädetään erikseen. Ohjausyksikkö säätää automaattisesti sumutusilman virtauksen % virtausilmasta -asetuksen mukaisesti. Kokonaisilmavirran asetuksen yksikkö on SCFM tai M³/HR.

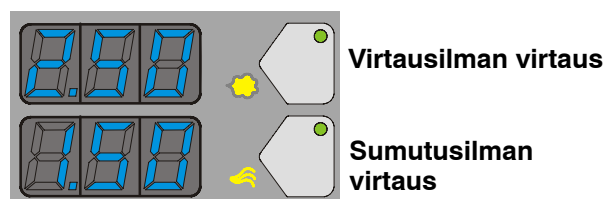
HUOMAA: Kokonaisvirtauksen asetuksen on oltava suurempi kuin nolla, jotta % virtausilmasta voidaan asettaa, eikä pulveria pumpata pistooliin ellei kokonaisvirtaus ole >0.



% virtausilmasta

Kokonaisilmavirta

Classic Flow – Virtausilman ja sumutusilman virtaukset säädetään erikseen. Asetusten yksikkö on SCFM tai M³/HR.



Virtausilman virtaus

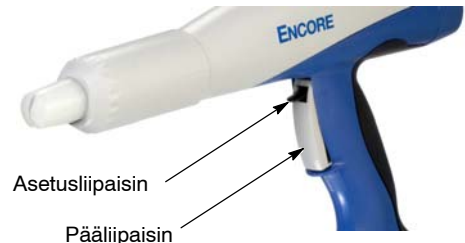
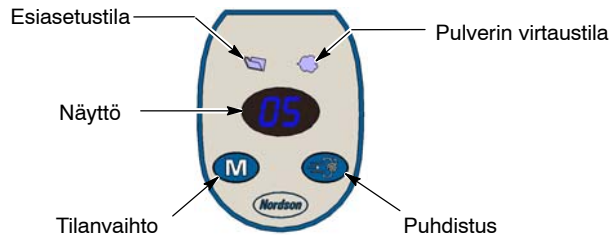
Sumutusilman virtaus

Tehtaan esiasetukset

Esiasetus	Sähköstatiikka, pulverin virtaus	kV	μA	%	Σ
1	Maks. kV, 150 g/min (20 lb/h)	100	30	45	3.0
2	Maks. kV, 300 g/min (40 lb/h)	100	30	75	3.0
3	Select Charge 3 (deep recess), 150 g/min (20 lb/h)	100*	60*	45	3.0
4–20	Ohjelmoi halutulla tavalla	0	0	0	0

* Select Charge Mode -asetukset on tehty tehtaalla eikä niitä voi muuttaa.

Ruiskutuspuistoon käyttö



Normaali toiminta

Tilapainike vaihtaa näytön ja asetusliipaisimen toiminnan esiasetuksen tai pulverivirtauksen välillä.

Puhdistuspainike puhdistaa pistoolia niin kauan kuin sitä painetaan. Vain pistooli puhdistetaan. Irrota pulveriletku pumpusta ja pistoolista sen puhaltamiseksi puhtaaksi.

Näyttö kertoo nykyisen esiasetuksen tai nykyisen pulverivirtauksen asetuksen: % virtausilmasta Smart Flow -tilassa tai virtausilman virtaus SCFM tai M³/HR Classic Flow -tilassa.

Paina **pääliipaisinta** pulverin ruiskutuksen aloittamiseksi.

Käytä **asetusliipaisinta** ylöspäin näytöllä olevan arvon suurentamiseksi ja alaspäin sen pienentämiseksi. Liipaisimen oletustoiminto suurentaa tai pienentää esiasetuksen numeroa tai pulverivirtausta.

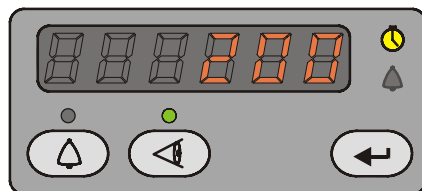
HUOMAA: Esiasetustilassa ohjelmoimattomat esiasetukset (kaikki arvot asetettu nollassi) ohitetaan automaattisesti vieritettäessä esiasetusten numeroita asetusliipaisimella.

Leijutusilman käyttö

Syöttösäiliö – Käyttöliittymän virran kytkeminen kytkee leijutusilman päälle. Säädä leijutusilman paineeksi 0,3–0,7 bar (5–15 psi) siten, että pulveri "kiehuu" hiljalleen. Anna pulverin leijuuntua 5–10 minuuttia ennen ruiskuttamista.

Tärysyöttölaatikko – Leijutusilma kytkeytyy päälle ja pois liipaistaessa pistooli päälle ja pois. Säädä leijutusilmanpaineeksi 0,3–0,7 bar (5–10 psi), jotta pulveri leijuuntuu kevyesti imuputken luona.

Ylläpitotunnit, kokonaistunnit, ohjelmaversiot



Ylläpitoajastin asetetaan ohjauksyksikön konfigurointitoimintojen kautta. Se on oletuksena pois toiminnasta.

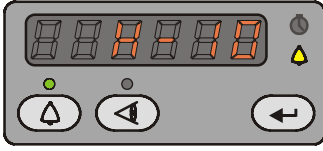
Hälytyskuvake syttyy ylläpitoajastimen ajan täytyessä ja ohjekoodi H-19 tulee näkyviin.


Paina **Katselupainiketta** ja kierrä nuppia katsoaksesi seuraavassa järjestyksessä: Ylläpitotunnit, kokonaiskäyttötunnit, pistoolin ohjaimen (GC), pistoolin näytön (Gd) ja iFlow-moduulin (FL) ohjelmaversio ja laiteversio (Hd).


Kellokuvake palaa, kun ylläpitotunnit ovat näkyvissä.


Ylläpitoajastimen nollaamiseksi paina **Enter**-painiketta ylläpitotuntien ollessa näkyvissä.

Ohjekoodit



 Ohjekuvake syttyy, jos ilmenee ongelma.

 Paina **Ohjepainiketta** ohjekoodien saamiseksi näkyviin. Viimeiset 5 koodia jäävät muistiin. Kierrä nuppia koodien selaamiseksi. Näyttö tyhjenee, jos mitään ei tehdä 5 sekuntiin.

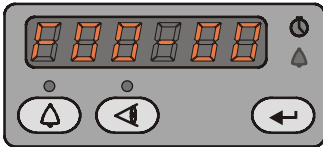
 Koodien nollaamiseksi paina **Ohjepainiketta**, vieritä sitten koodeja kunnes näkyviin tulee **CLr**, paina sitten **Enter**-painiketta.


Katso vianetsintäohjeet näiden koodien avulla Encore-järjestelmän käsikirjasta.

Koodi	Ilmoitus
H07	Pistooli auki
H10	Pistoolin tuotto jatkuvasti pieni
H11	Pistoolin tuotto jatkuvasti suuri

H12	Tietoliikennevika, CAN-väylä
H15	Ylivirtavika (kaapelin tai pistoolin oikosulku)
H19	Ylläpitoajastin ylittynyt
H21	Sumutusilmaventtiilin vika
H22	Virtausilmaventtiilin vika
H23	Virtausilman virtaus matala
H24	Sumutusilman virtaus matala
H25	Virtausilman virtaus korkea
H26	Sumutusilman virtaus korkea
H27	Liipaisu päällä virrankytken aikana
H28	EEPROM-dataversio vaihtunut
H31	Tehostusventtiilin vika
H32	Pistooli-ilmaventtiilin vika
H33	Leijutusilmaventtiilin vika
H34	Puhdistusilmaventtiilin vika
H35	Tärytysmoottorin relevika
H36	Tietoliikennevika, LIN-väylä
H41	24V vika
H42	Teholähteen vika
H43	µA-takaisinkytkentävika

Ohjausyksikön konfigurointi – toimintokoodit




 Paina toimintopainiketta 5 sekunnin ajan toimintokoodien näyttämiseksi. Katso muut konfigurointikoodit Encore-järjestelmän käsikirjasta.


F00: Toimintokoodi – **00:** Koodin arvo

Koodi	Toiminta	Arvot	Oletus
F02	Näytön yksiköt	0=SCFM, 1=M ³ /HR	0
F03	Sähköstaattinen ohjaus	0=Custom, 1=Classic (STD, AFC)	0
F04	Pulverivirtauksen ohjaus	0=Smart, 1=Classic	0
F06	Tärysyöttölaatikon viive pois	0–90 sekuntia	30
F07	Ylläpitoajastin	0=estä, 0–999 tuntia	0
F16	Pistoolin näytön kirkkaus	0=pieni, 1=keskisuuri, 2=suuri	1

1. Kierrä nuppia toimintokoodien selaamiseksi.

2.  Paina **Enter**-painiketta valitaksesi toimintokoodin ja vaihtaaksesi kohdistuksen koodin arvoon. Koodin arvo alkaa vilkkua.

3. Kierrä nuppia koodin arvojen selaamiseksi.

4.  Paina Enter-painiketta tallentaaksesi näytöllä olevan koodin arvon ja palauttaaksesi kohdistuksen toimintokoodeihin.

Julkaistu 08/08

Alkuperäinen copyright 2008. Select Charge, Nordson ja Nordson-logo ovat rekisteröityjä tavaramerkkejä, jotka omistaa Nordson Corporation.

Encore on tavaramerkki, jonka omistaa Nordson.