



Nordson Corporation

# ANVÄNDARKORT

P/N 7146830A

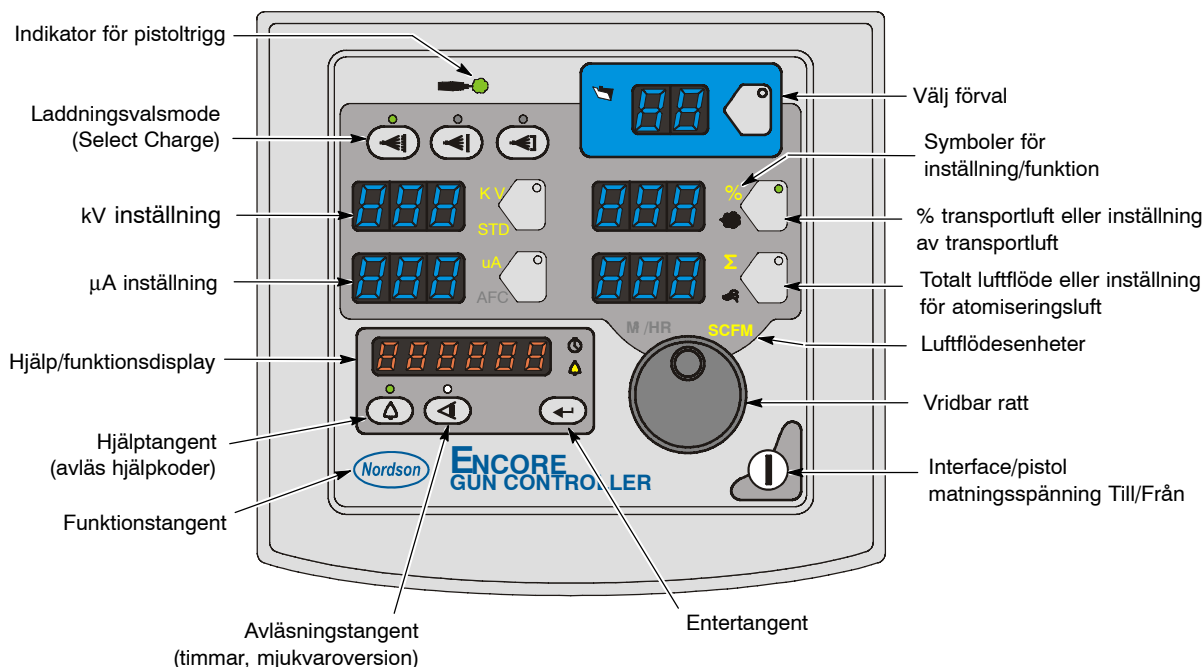
– Swedish –

## Encore manuellt pulverbeläggningssystem



**WARNING:** Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.

### Styrenhetens interface



#### Till eller frånslag av styrenheten

Använd **Interface/pistol matningsspänning Till/Från tangenten** för att stänga av interfacet och deaktivera spraypistolen.

Använd **Nätströmbrytaren** på styrenhetens kraftdel för att helt stänga av styrenheten.

#### Ändring av inställningar

För att välja ett förval, eller för att ändra ett börvärde i ett förval, tryck på tangenten **Välj förval** eller en **Inställningstangent**. Lysdioden i tangenten tänds för att indikera att den valts.

Använd den **Vridbara ratten** för att ändra det valda värdet: medurs för att öka värdet, moturs för att minska det. Värdet återställs till sitt minsta värde om man passerar maxvärdet.

# Förvalsinställningar

Förval är grupperade elektrostatiske och pulverflödesbörvärden. Styrenheten kan lagra börvärden för 20 förval. **För att ställa in ett förval, välj förvalsnummer, ställ därefter in önskade börvärden.**

**ANMÄRKNING:** När spraypistolen är triggad TILL kan man inte ändra förval med inställningstriggen eller förvalstangenten på interfacet. Man måste först släppa triggen.

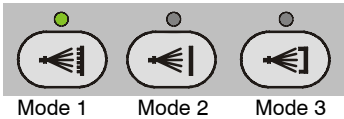
## Inställning av elektrostatiske data

Den elektrostatiske utgångsspänningen kan för varje förval ställas in med en av tre moder: Laddningsval (Select Charge), användare, eller klassisk. Se *Konfigurering av styrenhet* på sidan 4 för att välja användarmode eller klassisk mode.

## Laddningsvalsmode (Select Charge)

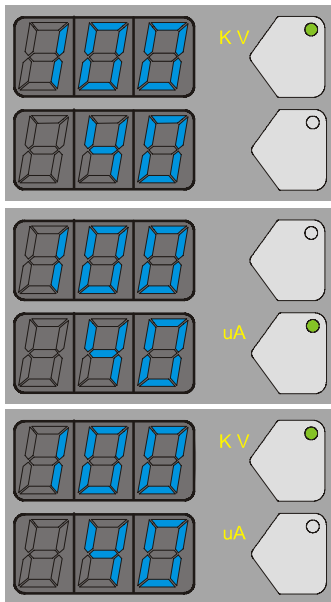
Laddningsvalsmode är inte justerbara.

Mode 1	Ommålning	100 kV, 15 µA
Mode 2	Metallic	50 kV, 50 µA
Mode 3	Djupa lådor	100 kV, 60 µA



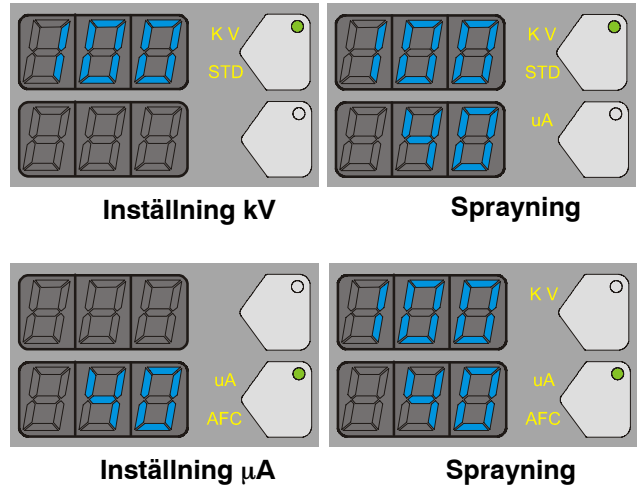
## Användarmode

Användarmode är den förvalda moden. I denna mode är inte symbolerna för STD och AFC tända. kV utspänning och µA gräns kan ställas in oberoende av varandra. Det förinställda µA området är 10–50 µA.



## Klassisk mode

I klassisk mode är symbolerna för STD eller AFC tända, beroende på vilket val som gjorts. Välj STD för att ställa in kV utspänning, eller AFC för att ställa in µA utströmsgräns.

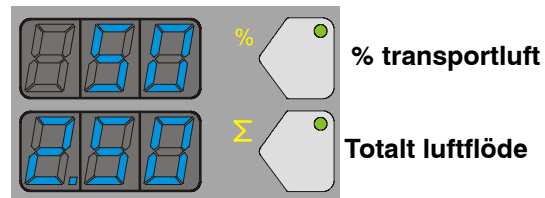


## Pulverflödesinställningar

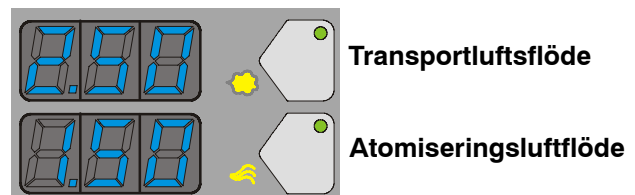
Det finns två moder för pulverflödesstyrning:

**Smart Flow** – detta är den fabriksinställda moden. **% transportluft** (pumpmunstyckets luft) och **Totalt luftflöde** justeras individuellt. Styrenheten justerar automatiskt atomiseringsluftflödet enligt inställningen för % transportluft. Den totala luftflödesinställningen görs i SCFM eller M<sup>3</sup>/timme.

**ANMÄRKNING:** Inställningen för totalflöde måste vara större än noll för att kunna ställa in % transportluft, och inget pulver kommer att pumpas till pistolen om inte totalflöde är >0.



**Classic** – transportluftens och atomiseringsluftens flöden kan ställas in oberoende av varandra. Inställningarna görs i SCFM eller M<sup>3</sup>/timme.

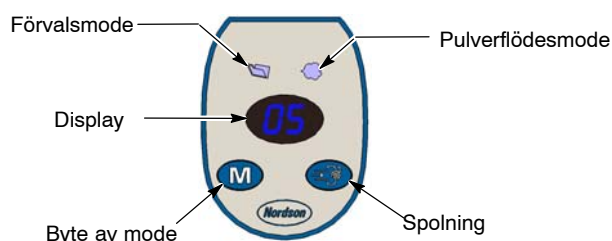


## Fabriksinställda förval

Förval	Elektrostatiska och pulverflödesinställningar	kV	μA	%	Σ
1	Max kV, 150 g/min (20 lb/hr)	100	30	45	3.0
2	Max kV, 300 g/min (40 lb/hr)	100	30	75	3.0
3	Select Charge 3 (djupa lådor), 150 g/min (20 lb/hr)	100*	60*	45	3.0
4–20	Programmeras efter egna önskemål	0	0	0	0

\* Inställningarna för Select Charge mode har gjorts vid fabrik och kan inte ändras.

## Handhavande av spraypistol



### Normal drift

**Mode** tangenten växlar displayen och inställningstriggens funktion mellan förval eller pulverflöde.

**Solnings** tangenten spolrar pistolen så länge den trycks in. Endast pistolen kommer att spolas. Koppla loss pulverslangen från pumpen och blås den ren.

**Displayen** visar det aktuella förvalet eller den aktuella inställningen för pulverflöde: % transportluft i Smart mode, eller transportluftsflöde i SCFM eller M<sup>3</sup>/timme, när man är i klassisk mode.

Tryck på **Huvudtriggen** för att börja pulverbeläggningen.

Tryck **Inställningstriggen** uppåt för att öka den visade volymens värde, eller nedåt för att minska det. Den förinställda funktionen hos triggen är att öka eller minska förvalsnumret eller pulverflödet.

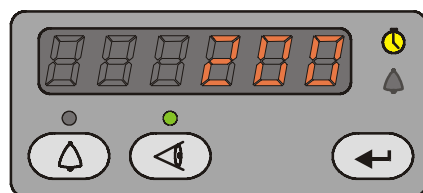
**ANMÄRKNING:** I förvalsmode, ej programmerade förval (alla värden satta till noll), kommer automatiskt att hoppas över när man bläddrar genom förvalsnummerna med inställningstriggen.

## Inställning av fluidiseringsluft


**Matningshopper** – När man slår till matningsspänningen så startar fluidiseringsluften. Justera trycket på fluidiseringsluften till 0.3–0.7 bar (5–15 psi), så att pulvret "kokar" mjukt. Fluidisera pulvret under 5–10 minuter innan man börjar spraya.


**Vibratormatnare** – Fluidiseringsluften slås till eller från när pistolen triggas till resp. från. Justera trycket på fluidiseringsluften till 0.3–0.7 bar (5–10 psi), för att mjukt fluidisera pulvret runt sugröret.


## Underhållstimmar, total drifttid, mjukvarversioner




Underhållstimern ställs via styrenhetens konfigureringsfunktioner. Den är förinställd deaktiverad.

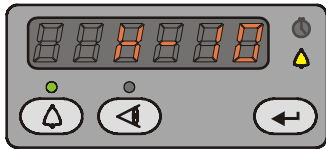
 Larmsymbolen tänds när underhållstimern har löpt ut och hjälpkoden H–19 visas.


 Tryck på **View** tangenten och vrid på ratten för att i följande ordning avläsa: Underhållstid, total drifttid, mjukvarversioner för pistolstyrenhet (GC), pistoldisplay (Gd), och iFlow modul (FL) samt hårdvarversion (Hd).


 Klocksymbolen tänds när underhållstimerns värde visas.


 För att nollställa underhållstimern, tryck på **Enter** tangenten för att avläsa underhållstiden.

## Hjälpkoder



 Hjälpsymbolen tänds om något problem uppstår.

 Tryck på tangenten **Hjälp** för att visa hjälpkoderna. De senaste 5 koderna sparas i minnet. Vrid på ratten för att bläddra genom koderna. Displayen slocknar om ingen aktivitet sker under 5 sekunder.

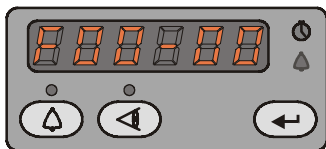
 För att nollställa hjälpkoderna, tryck på **Hjälp** tangenten, bläddra därefter genom koderna tills att **CLr** visas, tryck därefter på **Enter** tangenten.


Se er Encore användarhandledning för systemet för felsökningsanvisningar med hjälp av dessa koder.

Kod	Meddelande
H07	Pistol öppen
H10	Pistolens utspänning är låg
H11	Pistolens utspänning är hög

H12	Kommunikationsfel CAN Bus
H15	Överströmsfel (kortslutning i pistol eller kabel)
H19	Underhållstimern har löpt ut
H21	Fel i luftventil för atomiseringsluft
H22	Fel i luftventil för transportluft
H23	Lågt transportluftsflöde
H24	Lågt atomiseringsluftsflöde
H25	Högt transportluftsflöde
H26	Högt atomiseringsluftsflöde
H27	Fel, trigg till vid spänningstillslag
H28	EEPROM ändrad dataversion
H31	Fel i boosterventil
H32	Fel i pistolens luftventil
H33	Fel i fluidiseringsluftens ventil
H34	Fel i spolningsluftens ventil
H35	Fel i relä för vibratormotor
H36	Kommunikationsfel LIN Bus
H41	24V fel
H42	Fel i spänningsaggregat
H43	µA återföringsfel



## Styrenhetens konfigurering – funktionskoder



 Tryck på funktionstangenten under 5 sekunder för att visa funktionskoder. Se er Encore användarhandledning för systemet för övriga konfigureringkoder.

**F00:** Funktionskod    – **00:** Värde

Kod	Funktion	Värden	Förinställt
F02	Enheter	0=SCFM, 1=m <sup>3</sup> /timme	0
F03	Elektrostatisk styrning	0=användar, 1=Classic (STD, AFC)	0
F04	Pulverflödesstyrning	0=Smart, 1=Classic	0
F06	Vibratorbox fördröjning från	0–90 sekunder	30
F07	Underhållstimer	0=Deaktivera, 0–999 timmar	0
F16	Ljusstyrka i pistoldisplay	0=låg, 1=medium, 2=hög	1

- Vrid på ratten för att bläddra genom funktionskoderna.
-  Tryck på **Enter** tangenten för att välja en funktionskod och avläs kodvärdet. Kodvärdet börjar blinka.
- Vrid på ratten för att bläddra genom kodvärdena.
-  Tryck på entertangenten för att spara det visade värdet och avläs åter kodvärdena.

Utgåva 08/08

Original copyright date 2008. Select Charge, Nordson och Nordson logo är registrerade varumärken övertagna av Nordson Corporation. Encore är ett varumärke, tillhörig Nordson.