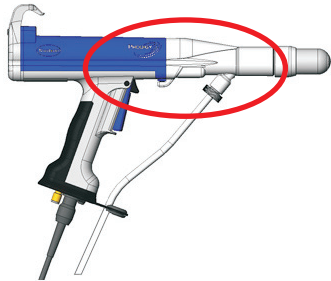


Localizzazione dei guasti del sistema Prodigy® HDLV® - Generazione II

Utilizzare le procedure elencate in questo documento per isolare e correggere i problemi comuni con i Sistemi Prodigy HDLV. Consultare i manuali del sistema e dei componenti per ulteriori informazioni sulla localizzazione dei guasti, sulle riparazioni e sui pezzi.

Problema

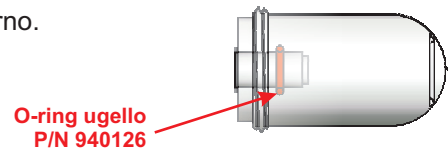
Polveri all'interno dell'adattatore di entrata della pistola



Causa possibile e azione correttiva

Usura dell'O-ring dell'ugello interno

Sostituire l'O-ring dell'ugello interno.



Flessibile di erogazione polvere non alloggiato correttamente nel tubo adattatore del condotto tube

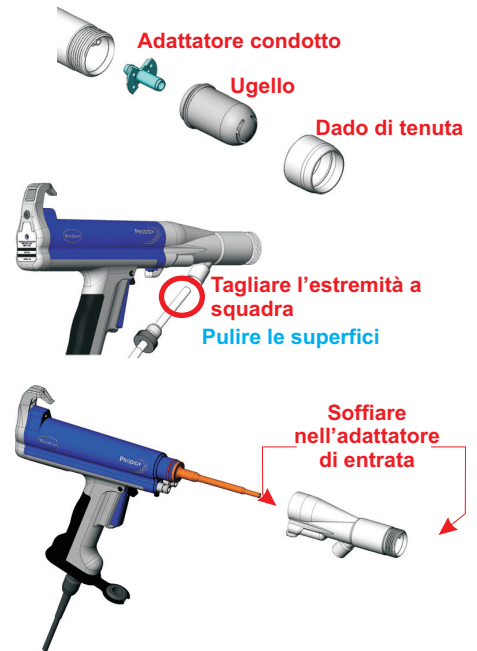
Allentare il dado di tenuta per rimuovere l'ugello e il gruppo del dado di tenuta stesso. Tirare l'adattatore del condotto dall'estremità del tubo flessibile della polvere.

Allentare la manopola di chiusura ed estrarre delicatamente il condotto flessibile della polvere dall'adattatore della pistola. Pulire le superfici.

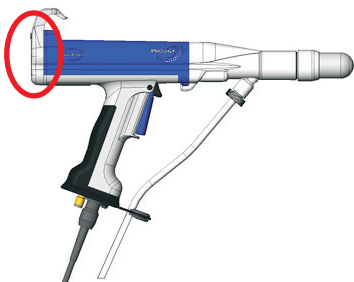
Se l'estremità del condotto di alimentazione è danneggiata, tagliarla con un'apposita taglierina.

Rimuovere la vite di arresto e l'adattatore di entrata dalla pistola a spruzzo. Pulire l'adattatore e il tubo della polvere soffiandoci dentro.

Installare l'adattatore di entrata. Inserire il condotto flessibile della polvere attraverso l'adattatore di entrata. Serrare la manopola di chiusura. Installare l'adattatore del condotto sul tubo, quindi ritirare delicatamente il tubo fino a quando l'adattatore non si arresta contro la flangia. Installare l'ugello e l'anello di fermo.



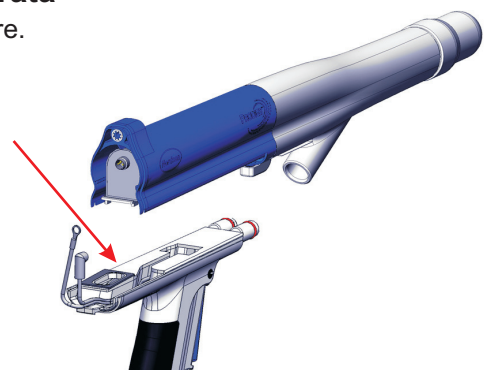
Perdite di aria attorno al cappuccio all'estremità



Guarnizione moltiplicatore usurata

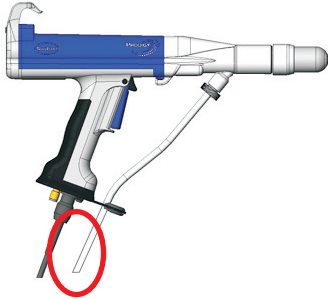
Sostituire la guarnizione del moltiplicatore.

Guarnizione moltiplicatore P/N 288535



Problema

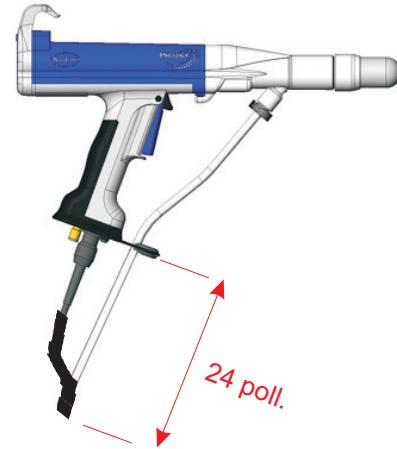
Condotto di alimentazione polvere troppo rigido



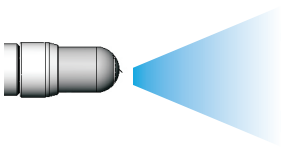
Causa possibile e azione correttiva

Spiralina troppo vicina alla pistola

Rimuovere tutte le spiraline che si trovano entro 24 poll. dall'impugnatura della pistola.

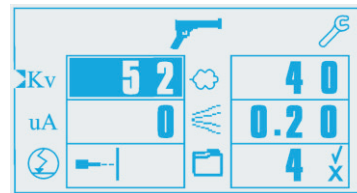


“Effetto dita” nel tratto di spruzzo



Impostazione aria tratto troppo bassa

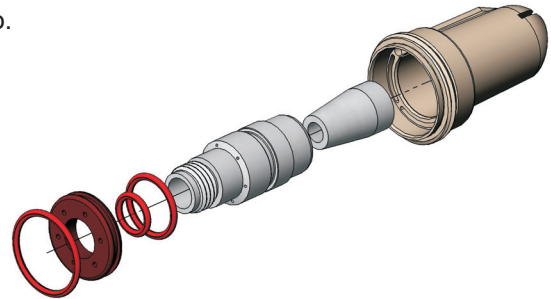
Aumentare il valore nominale dell'aria per il tratto.



Ugello otturato

Togliere, smontare e pulire l'ugello.

Strumento per l'ugello 1073682



Pressione d'ingresso aria troppo bassa

Aumentare la pressione d'ingresso aria.



Compensazione dell'aria compressa troppo bassa

Aumentare le impostazioni di compensazione dell'aria compressa.

RETURN TO MAIN SCREEN			
	%		%
1	-10	6	15
2	05	7	-10
3	-05	8	10
4	25	9	00
5	20	10	00

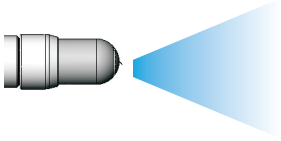
Costanti di calibrazione non corrette

Verificare che le costanti di calibrazione sul collettore corrispondano ai valori immessi nel controller della pistola manuale.

RETURN TO AUX TOOLS	
PUMP FLOW	PATTERN FLOW
A: 0.0000	A: 0.0000
B: 0.0000	B: 0.0000
C: 0.0000	C: 0.0000

Problema

Problemi di erogazione della polvere: Fluttuazione, impoverimento, flusso intermittente, flusso basso



Causa possibile e azione correttiva

I problemi con il flusso della polvere possono essere provocati da un certo numero di diversi fattori. Verificare innanzitutto quanto segue:

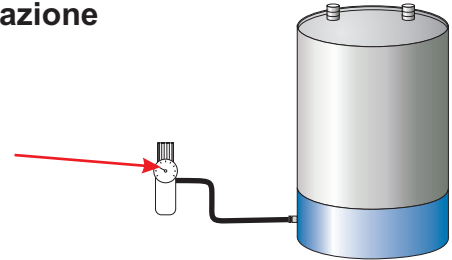
Compensazione aria compressa non corretta

Aumentare o diminuire le impostazioni di compensazione dell'aria compressa per la preimpostazione corrente.

RETURN TO MAIN SCREEN			
	%		%
1	-10	6	15
2	05	7	-10
3	-05	8	10
4	25	9	00
5	20	10	00

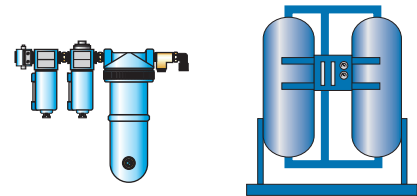
Pressione dell'aria di fluidificazione non corretta

Aumentare o diminuire la pressione dell'aria di fluidificazione. La polvere va portata a leggera ebollizione.



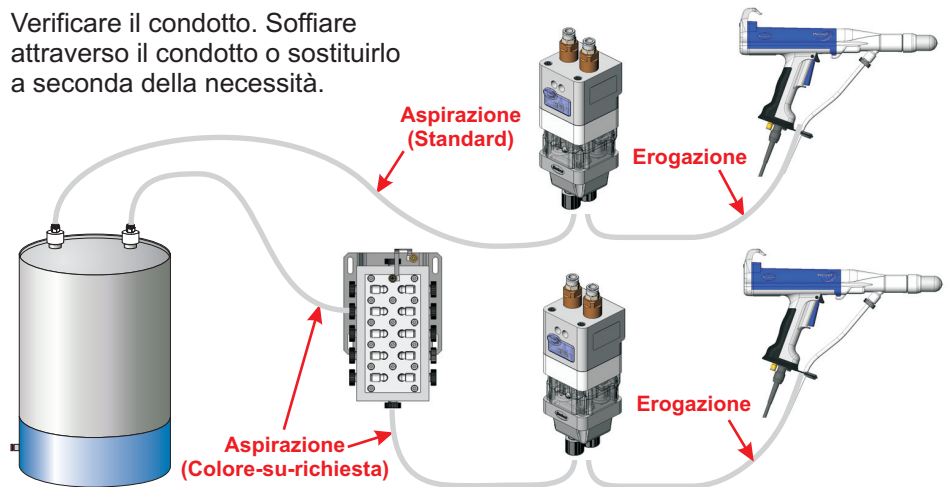
Polvere umida o contaminata

Verificare gli essiccatori dell'aria e i filtri/separatori. Verificare la polvere nelle tramogge di alimentazione e accertarsi che fluisca liberamente.



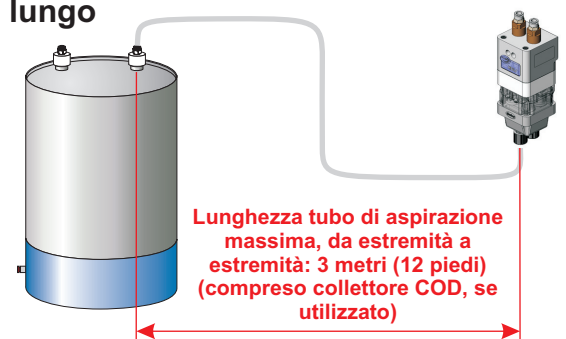
Condotto di aspirazione o erogazione piegato o bloccato

Verificare il condotto. Soffiare attraverso il condotto o sostituirlo a seconda della necessità.



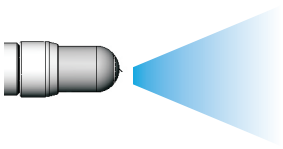
Tubo di aspirazione troppo lungo

Spostare le tramogge più vicine alla pompa e accorciare la lunghezza del tubo di aspirazione.



Problema

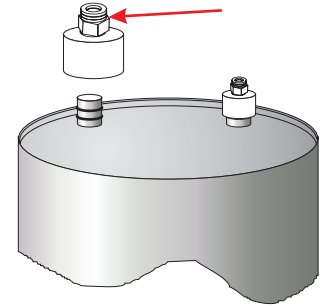
Problemi di erogazione della polvere *(segue)*



Causa possibile e azione correttiva

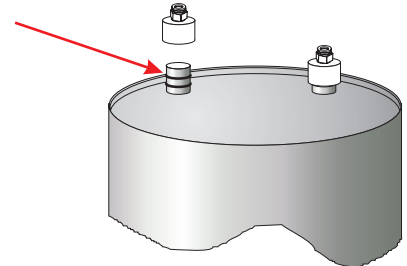
Raccordo per tubo da 8 mm dell'adattatore della pompa allentato

Serrare il raccordo per tubo da 8 mm.



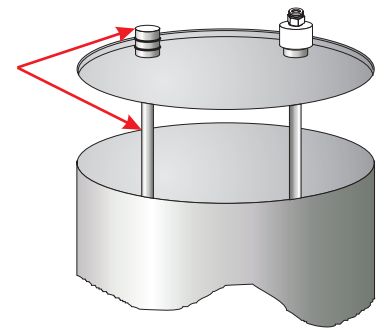
O-ring attacco pompa usurati

Sostituire gli O-ring dell'attacco della pompa. Consultare il foglio di istruzioni del tubo di aspirazione o il manuale della tramoggia per i numeri di codice.



Tubo di aspirazione non ben serrato nell'attacco della pompa

Serrare il tubo di aspirazione nell'attacco della pompa.



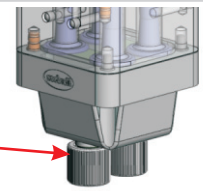
Dado di tenuta o O-ring del tubo di aspirazione della pompa allentato

Verificare l'O-ring e serrare il dado di tenuta.

Verificare l'eventuale presenza di usura sull'adattatore del condotto con bava.

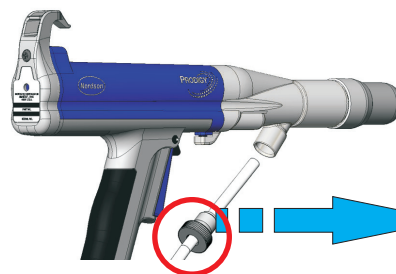
O-Ring (Interno)
P/N: 945115

Adattatore condotto con bava
P/N 1078006

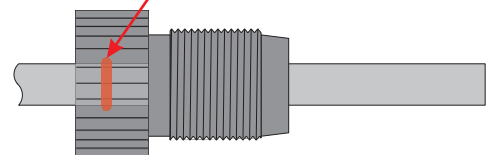


Perdita di aria attorno alla manopola di chiusura

Sostituire l'O-ring della manopola di chiusura.

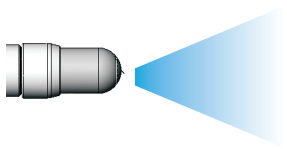


O-Ring della manopola di chiusura
P/N 940117



Problema

Problemi di erogazione della polvere (segue)



Causa possibile e azione correttiva

Pressione del regolatore del pannello pompa non corretta

Regolare i regolatori nel pannello pompa alle pressioni corrette.



Problema con la pompa o con il collettore di controllo della pompa

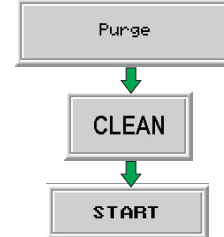
Verifica del vuoto (richiede vacuometro 0-30 poll. Hg)

1. Spurgare la pompa e la pistola. Non caricare un nuovo colore.

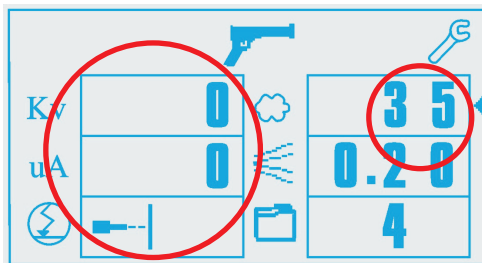
Spurgare senza Colore-su-richiesta



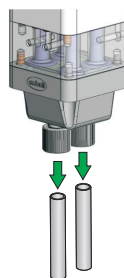
Spurgare con Colore-su-richiesta



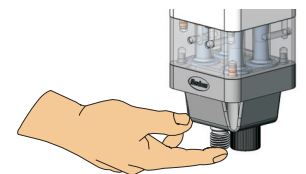
2. Impostare l'uscita kV su zero. Impostare il flusso di polvere al 35%.



3. Scollegare il tubo polvere dalla pompa. Collegare un vacuometro al raccordo di aspirazione oppure rimuovere il dado del raccordo e posizionare il dito sul raccordo.

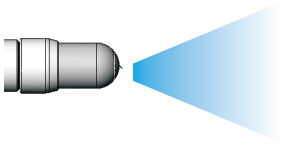


Vacuometro 0-30 poll. Hg



Problema

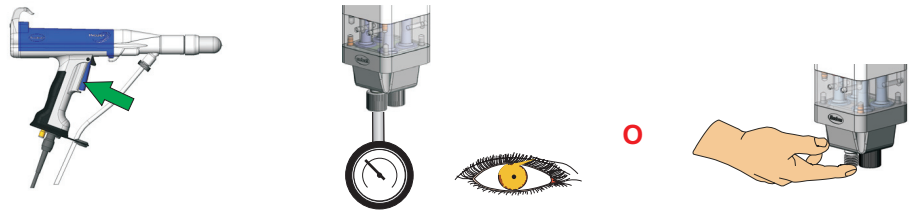
Problemi di erogazione della polvere (segue)



Causa possibile e azione correttiva

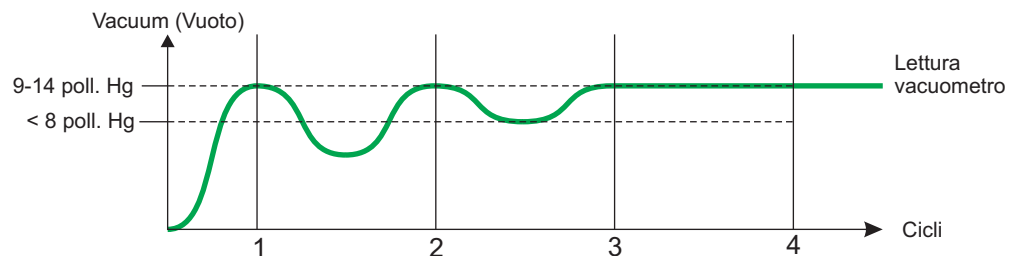
Verifica del vuoto (segue)

4. Azionare la pistola a spruzzo e osservare il vacuometro o percepire il vuoto.



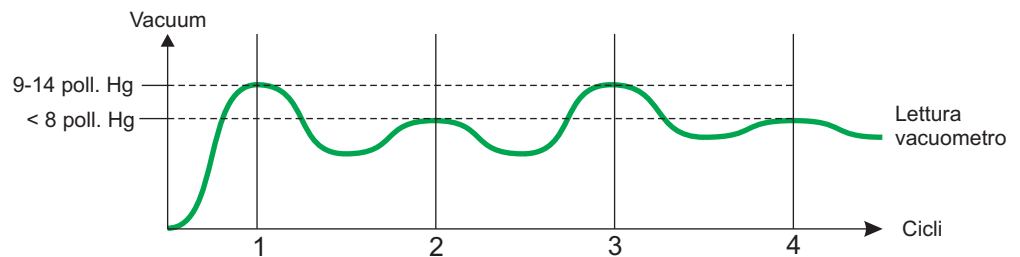
Lettura vuoto corretta (9-14 poll. Hg). Ambedue i lati della pompa (o si percepisce nettamente l'azione del vuoto sul polpastrello):

Eseguire la procedura **A - Verifica erogazione**



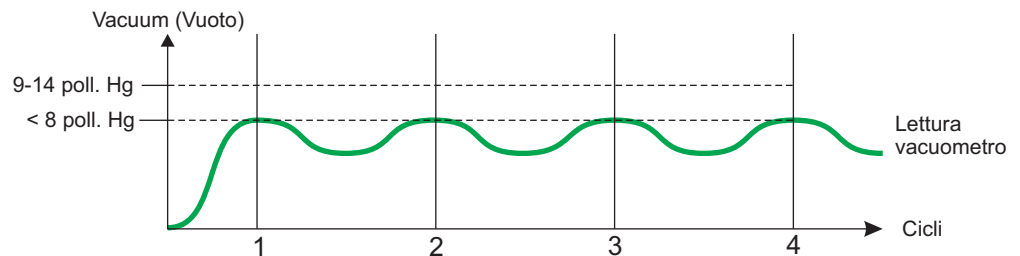
Vuoto basso (Inferiore a 8 poll. Hg) Un solo lato della pompa (o si percepisce meno vuoto su un lato del ciclo della pompa rispetto all'altro):

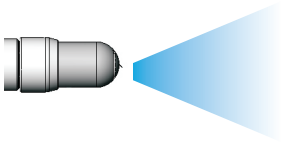
Eseguire la procedura **B - Verifica aspirazione**



Vuoto basso (Inferiore a 8 poll. Hg) Ambedue i lati della pompa (o non si percepisce il vuoto oppure solo un debole vuoto su ambedue i lati del ciclo della pompa):

Eseguire la procedura **B - Verifica aspirazione**

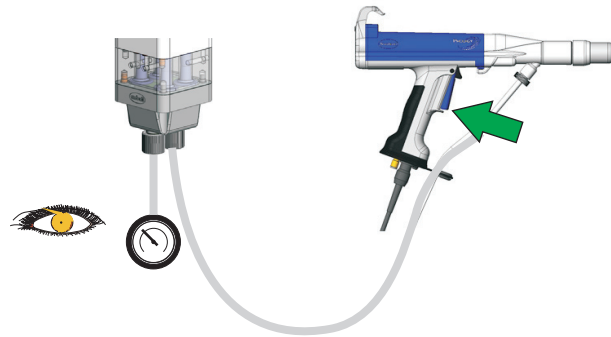


Problema**Causa possibile e azione correttiva****Problemi di erogazione della polvere** *(segue)***A - Verifica erogazione**

Letture vuoto corretta (9-14 poll. Hg). Il problema non si trova nella pompa o nel collettore di controllo.

Verificare eventuali problemi a livello di condotto di erogazione (1) o condotto di aspirazione (2).

1. Ricollegare il condotto di erogazione alla pompa.
2. Azionare il grilletto della pistola a spruzzo e osservare il vacuometro.



= < 8 poll. Hg

Il problema risiede nel condotto di erogazione o nella pistola a spruzzo:

- ✓ Pulire o sostituire il condotto di erogazione.
- ✓ Verificare l'O-ring del controdado della pistola a spruzzo. Sostituirlo se mancante o danneggiato.
- ✓ Rimuovere l'ugello e l'adattatore del tubo polvere dalla pistola a spruzzo e pulirli o sostituirli.



= 9-14 poll. Hg

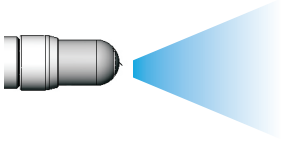
Il problema risiede nel condotto di aspirazione, nei raccordi, nel tubo di aspirazione o nella polvere:

1. Collegare il condotto di aspirazione come illustrato qui di seguito.
 2. Azionare la pistola e osservare il flusso della polvere.
- Se il problema scompare, allora verificare i raccordi del condotto di aspirazione e gli O-ring dell'adattatore. Pulire il tubo di aspirazione. In presenza di un sistema a Colore su richiesta, eseguire la procedura **C - Test delle bolle**.
 - Se il problema persiste, il condotto di aspirazione è bloccato. Sostituire il condotto di aspirazione.



Problema

Problemi di erogazione della polvere (segue)



Causa possibile e azione correttiva

B - Verifica aspirazione

Letture del vuoto bassa (inferiore a 8 poll. Hg) in uno o entrambi i lati della pompa. Il problema risiede nella pompa o nel collettore di controllo:

1. Rimuovere la pompa e sostituirla con una pompa in buone condizioni.
2. Collegare il vacuometro al raccordo di aspirazione della pompa.
3. Azionare il grilletto della pistola a spruzzo e osservare il vacuometro.

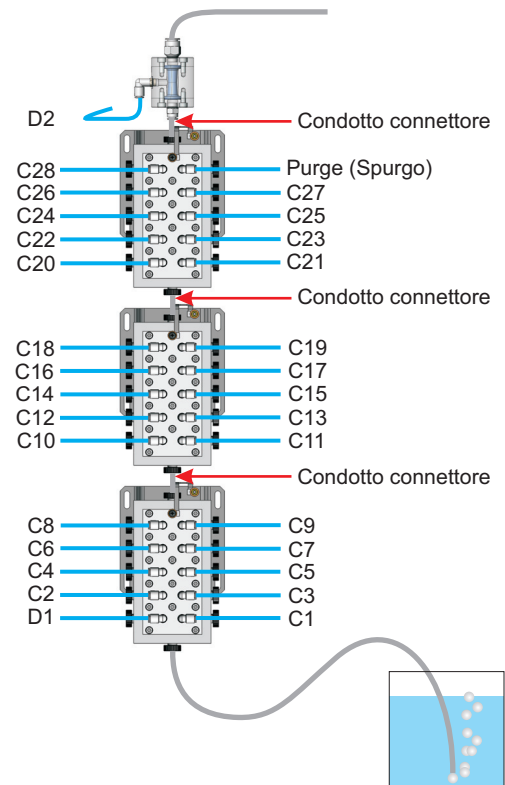
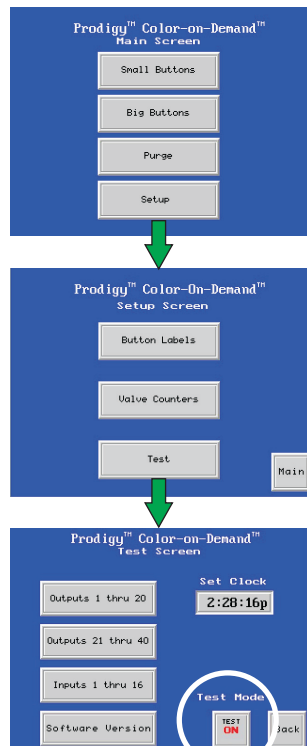


- Se il problema scompare, allora la pompa originale era alterata. **Passare a pagina 9.**
- Se il problema persiste, allora il collettore di controllo è alterato. **Passare a pagina 9.**

C - Test delle bolle per Sistema Colore su richiesta

1. Se la valvola di scarico D2 ha un corpo trasparente, verificare l'eventuale presenza di polvere all'interno del corpo. Se è visibile polvere, allora smontare la valvola di scarico e sostituire la valvola a manicotto. Se non è visibile polvere, allora procedere con il test delle bolle.
2. Scollegare il condotto di erogazione dall'uscita del collettore COD e installare un nuovo condotto di erogazione dall'uscita del collettore a un contenitore d'acqua.
3. Accendere (ON) la modalità Test del controller COD. In questo modo tutte le linee dell'aria vengono pressurizzate alle valvole a manicotto del collettore COD. Se una delle valvole a manicotto perde, nell'acqua appariranno delle bolle.
4. Se appaiono bolle, piegare il condotto dell'aria D2 blu. Se le bolle si arrestano, allora è la valvola a manicotto D2 che perde. Se le bolle continuano, piegare il resto dei tubi dell'aria delle valvole a manicotto, a partire dalla D1, fino a quando non si trova la valvola a manicotto che perde. Sostituire tutte le valvole a manicotto nel collettore con la valvola che perde, dal momento che probabilmente anche le altre valvole saranno prossime ad alterarsi.

Se non appaiono bolle, allora verificare i piccoli pezzi di condotto che collegano i manicotti e la valvola di scarico D2 e sostituirli se usurati.



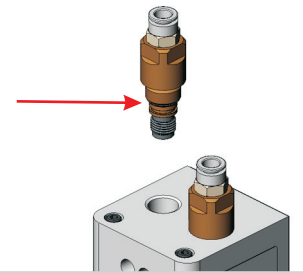
Problema

La pompa è alterata, richiede la riparazione (determinata mediante verifica aspirazione B)

Causa possibile e azione correttiva**Tubo di fluidificazione cieco o otturato**

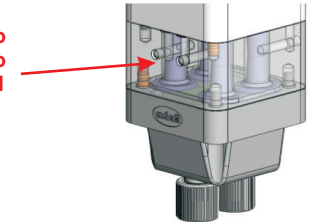
Sostituire i tubi di fluidificazione.

**Kit tubo di fluidificazione
P/N 1057258**

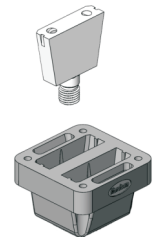
**Valvola a maniccotto che perde**

Sostituire le valvole a maniccotto difettose e i dischi del filtro.

**Kit valvola a maniccotto
e disco del filtro
P/N 1081221**

**Blocco a Y inferiore otturato**

Rimuovere e pulire i blocchi a Y inferiori.

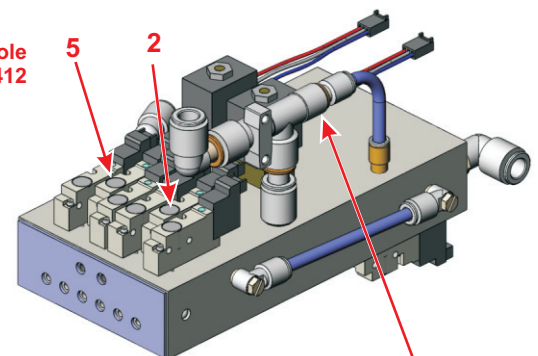


Il collettore di controllo è alterato, richiede la riparazione (determinata mediante verifica aspirazione B)

Valvole del collettore della pompa 2 e 5 contaminate con polvere

Rimuovere ed ispezionare le valvole. Se sono contaminate, soffiare nel collettore e sostituire le valvole.

**Elettrovalvole
P/N 1027412**



**Generatore di vuoto
P/N 1052920**



ATTENZIONE: Spegner e scaricare la pressione dell'aria dall'armadietto della pompa prima di eseguire la manutenzione sul collettore. In caso contrario, l'attrezzatura può danneggiarsi.

Generatore di vuoto bloccato

Rimuovere ed ispezionare l'ugello venturi del generatore di vuoto. Se è bloccato, soffiarvi dentro o sostituire il generatore di vuoto.

