

Prodigy[®] **Automatiska pulverspraypistoler**

Användarhandledning P/N 7146468B04

– Swedish –

Ugåva 06/07

Detta dokument finns tillgängligt på Internet på adressen <http://emanuals.nordson.com/finishing>



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Innehållsförteckning

Säkerhetsinstruktioner	1	Reparation	16
Kvalificerad personal	1	Byte av munstycke	16
Avsedd användning	1	Byte av motstånd	16
Bestämmelser och godkännanden	1	Demontering av motstånd	16
Personsäkerhet	1	Montering av motstånd	17
Brandskydd	2	Byte av spänningsmultiplikator	18
Jordning	2	Demontering av multiplikator –	
Åtgärder i händelse av felfunktion	2	rörmonterad pistol	18
Skrotning	2	Demontering av multiplikator –	
Beskrivning	3	stångmonterad pistol	18
Egenskaper	3	Montage av multiplikator	19
Komponenter i rörmonterad pistol	4	Byte av elektrokabel –	
Komponenter i stångmonterad pistol	5	endast rörmonterade pistoler	20
Specifikationer	6	Demontering av kabel	20
Krav på luftkvalitet	6	Installation av kabel	20
Utrustningens EX-klassning	6	Reservdelar	22
Installation	7	Reservdelar till rörmonterad pistol	22
Montering av rörmonterad pistol	7	Reservdelslista för stångmonterad pistol	24
Stångmonterad pistol	7	Servicesatser	26
Slang och kabelanslutningar	8	Tillval	26
Handhavande	9	Diverse tillval	26
Underhåll	9	Slangar för luft och pulver	26
Delning och rengöring av munstycke	9	Koniska munstycken	27
Felsökning	12	Komponenter i koniskt munstycke	27
Resistans och kontinuitetstester	13	Fiskstjärtformade, kors och	
Test av motstånd	13	punktformade munstycken	28
Test av multiplikator/motstånd –		Komponenter i fiskstjärtformade,	
alla utföranden	13	kors och punktformade munstycken	29
Test av motstånd – alla utföranden	13	Rörmonterad pistolklämma	30
Test av multiplikator/kontakt –		Tillval jonfångare för stångmonterad pistol	30
endast stångmontage	14	Tillval 90 cm (3 fot) pistolstångsdel	
Test av multiplikator – alla utföranden	14	för stångmonterade pistoler	31
Test av kontakt – endast stångmontage	14	Tillval 120 cm (4 fot) pistolstångsdel	
Kontinuitetstest av styrkabel	15	för stångmonterade pistoler	31

Kontakta oss

Nordson Corporation tar gärna emot er önskemål om information, kommentarer och förfrågningar om produkterna. Allmän information om Nordson kan hämtas på Internet på följande adress:
<http://www.nordson.com>.

Beställningsnummer

P/N = Beställningsnummer för Nordson Artikel

Anmärkning

Detta är ett Nordson Corporation dokument som har copyright skydd. Original copyright datum 2004. Inga delar av detta dokument får kopieras, reproduceras, eller översättas till ett annat språk utan att i förväg erhållit godkännande härför av Nordson Corporation. Den information som ges i detta dokument kan ändras utan föregående meddelande.

Varumärken

Prodigy, HDLV, Nordson och the Nordson logo är registrerade varumärken, övertagna av Nordson Corporation.

Viton är ett registrerat varumärke, övertag DuPont Dow Elastomers. L.L.C.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Country	Phone	Fax
---------	-------	-----

Europe

Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-904 691	39-02-9078 2485
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
---------------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	–
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Prodigy® Automatiska pulverspraypistoler

Säkerhetsinstruktioner

Läs noga igenom och följ dessa säkerhetsinstruktioner. På de sidor i dokumentationen där speciella arbetsmoment beskrivs, eller där annan viktig information måste ges, finns varnings- eller upplysningssymboler, som berör specifika arbetsuppgifter, eller speciella egenskaper hos utrustningen, liksom att även instruktioner eller ytterligare viktiga upplysningar ges i anknytning till aktuellt moment.

Håll all dokumentation som berör utrustningen tillgänglig, inklusive dessa säkerhetsinstruktioner, för sådan personal som arbetar med, eller utför service- eller underhållsaktiviteter på utrustningen.

Kvalificerad personal

Ägaren till utrustningen ansvarar för att Nordsons utrustning installeras, handhas och repareras eller underhålls av kvalificerad personal. Med kvalificerad personal avses sådana medarbetare eller underleverantörer som utbildats för att på ett säkert sätt kunna utföra sina arbetsuppgifter. Sådan personal är genom utbildning och erfarenhet väl insatt i gällande säkerhets- och installationsbestämmelser, samt fysiskt kapabel att utföra de tilldelade arbetsuppgifterna.

Avsedd användning

Används en Nordson utrustning på något annat sätt än vad som beskrivs i den dokumentation som levererats tillsammans med utrustningen, så kan detta leda till personskador eller till skador på övriga delar av anläggningen.

Några exempel på icke avsedd eller olämplig användning ges här nedan

- användning av material som inte passar ihop
- genom att göra modifikationer utan medgivande från leverantören
- genom att ta bort eller förbikoppla säkerhetsanordningar
- genom användning av olämpliga eller skadade delar
- användning av icke godkänd tilläggsutrustning
- drift av utrustningen utanför specificerade gränsvärden

Bestämmelser och godkännanden

Kontrollera att all utrustning är specificerad för och godkänd för den miljö som den skall användas i. De typgodkännanden som Nordson utrustning har, kommer inte att vara giltiga om anvisningarna för installation, drift och service/underhåll inte efterföljs.

Samtliga moment vid installationen måste ske i överensstämmelse med gällande lagstiftning och allmänna eller lokala säkerhetsföreskrifter.

Personsäkerhet

Följ nedanstående anvisningar för att undvika skador.

- Använd inte, och utför inga servicearbeten på utrustningen om du inte är kvalificerad för dessa arbetsuppgifter.
- Använd inte utrustningen om inte säkerhetsanordningar, dörrar, skyddspaneler eller liknande är intakta eller om automatiska skyddsanordningar inte fungerar tillfredsställande. Gör inte säkerhetsanordningar obrukbara, eller några förbikopplingar av dessa.
- Arbeta inte i närheten av rörliga utrustningsdelar. Innan man utför några injusterings- eller servicearbeten på rörliga utrustningsdelar, stäng av drivningen och vänta tills att utrustningen helt har stannat. Lås arbetsbrytare och spärra utrustningen mot oväntad eller oavsiktlig rörelse.
- Sänk hydraul- och pneumatiktryck (öppna systemen) innan justerings- eller servicearbete på trycksatta system eller komponenter påbörjas. Bryt anslutningar, spärra arbetsbrytare och sätt upp skyltar på dessa innan servicearbete på elektrisk utrustning påbörjas.
- Beställ och studera produkt- och säkerhetsdata-bladen (MSDS) för alla de material som används. Följ tillverkarens instruktioner för säker hantering och bruk av materialet och använd sådan personlig skyddsutrustning som rekommenderas häri.
- För att förhindra skador, identifiera sådana faromoment i arbetsområdet som inte är uppenbara och vilka ofta inte kan elimineras helt, t.ex. heta ytor, skarpa kanter spänningssatta elektriska delar, eller rörliga utrustningsdelar, som inte kunnat avskämmas eller gjorts ofarliga av praktiska skäl.

Brandskydd

För att undvika brand eller explosion, följ nedanstående anvisningar.

- Rökning, svetsning, slipning eller öppen låga är förbjuden där brandfarliga ämnen används eller lagras.
- Sörj för en tillräcklig ventilation så att skadliga koncentrationer av hälsovådliga partiklar eller ångor inte byggs upp. Iakttag alla aktuella gränsvärden eller följ den information som ges i materialets produkt- och säkerhetsdatablad (MSDS).
- Bryt inte matningskablar till spänningssatta utrustningsdelar, när arbete med brandfarliga material pågår. Stäng av spänningen med en lämplig strömbrytare som förhindrar gnistbildning.
- Lär dig var utrustningens nödstoppknappar, avstängningsventiler och brandsläckare är placerade. Om en brand utbryter i en sprutbox, stäng omedelbart av spraysystemet och utblåsningsfläktar.
- Rengör, underhåll, prova, och reparera utrustningen enligt de instruktioner som finns angivna i utrustningens dokumentation.
- Använd endast original reservdelar. Kontakta Er Nordson representant för assistans beträffande detaljer eller då annan rådgivning behövs.

Jordning



WARNING: Att använda felfungerande elektrostatiskt arbetande utrustning är farligt och kan leda till personskador, ev. med dödlig utgång, eller till brand eller explosion. Låt dagligen göra en kontroll av resistanserna, som en del av det periodiska underhållet. Om man får ens den minsta elchock eller iakttar statiska urladdningar eller gnistbildning, stäng omedelbart av all elektrisk eller elektrostatisk utrustning. Starta inte utrustningen igen, förrän problemet har identifierats och åtgärdats.

Allt arbete inne i sprayboxen eller inom 1 m (3 fot) från boxens öppningar anses vara arbete i explosionsfarlig miljö enligt klass 2 kategori 1 eller 2 och måste ske enligt anvisningarna i NFPA 33, NFPA 70 (NEC artiklarna 500, 502, och 516), och NFPA 77, senaste revisionen, eller enligt svenska arbetarskyddsregler, se AFS 1992:4, AFS 1986:29 och 1995:5 beträffande sprutmålning. I SS4210822 finns anvisningar beträffande jordning och potentialutjämning, liksom i SIND FS 1983:32 klassning av explosionsfarlig miljö.

- Alla elektriskt ledande föremål inne i sprayområdet skall vara elektriskt förbundna med jord, med ett motstånd till jord som är mindre än 1 megaohm, uppmätt med ett instrument som lägger på en spänning av åtminstone 500 V, till den krets som undersöks.

- Utrustningsdelar som skall vara jordade omfattar, men är inte begränsat till, sprayområdets golv, operatörens arbetsplats, behållare eller hopper, hållare för fotoceller och renblåsningsmunstycken. Personal som arbetar i sprayområdet måste vara jordad.
- Det finns en möjlig antändningsrisk från elektrostatiskt laddad personal. Personal som står på en målad yta, t.ex. en operatörsplattform, eller som inte har elektriskt ledande skor, är inte jordad. Personal måste använda skor med ledande sulor, eller ett jordningsarband för att avleda elektrostatisk laddning, vid arbete vid eller på elektrostatiskt arbetande utrustning.
- Vid användning av elektrostatiskt arbetande spraypistoler måste personal hela tiden ha elektrisk kontakt mellan handen och pistolens kolv, för att undvika elchock. Om man måste använda handskar, klipp ut handflatan eller fingrarna, eller använd elektrostatiskt ledande handskar, eller använd ett jordningsarmband anslutet till pistolkolven eller någon annan verklig jord.
- Stäng av spänningsaggregatet för den elektrostatiska laddningen och jorda pistolelektroden innan några justerings- eller rengöringsaktiviteter vidtas på pistolen.
- Anslut all fränkopplad utrustning, jorda kablar och ledare efter att servicearbeten har utförts på utrustningen.

Åtgärder i händelse av felfunktion

Om ett system, eller en komponent i ett system, inte fungerar som avsett stäng omedelbart av detta och genomför därefter följande steg:

- Bryt matningsspänningen och spärra arbetsbrytare. Stäng avstängningsventiler för pneumatikdelar i systemet och sänk trycket i detta.
- Undersök orsaken till felfunktionen och åtgärda denna innan systemet åter tas i drift.

Skrotning

Skrota utrustningen och överblivet material enligt gällande miljöföreskrifter.

Beskrivning

Prodigy automatiska pulverstrålpistol använder specialkonstruerade koniska och fiskstjärformate spraymunstycken för att atomisera, forma och spraya högdensitetspulver som transporteras från Nordson HDLV® (high-density powder, low-velocity air) pumpar.

Spraypistolen finns i två utföranden:

- Rörmonterade pistol
- Stångmonterad pistol

Ett fiskstjärformat munstycke med två 1 mm spalter medföljer varje pistol. Andra typer av munstycken kan levereras, se sidorna 27 och 28 för information om beställningsnummer.

Egenskaper

- Standard 8-mm polyslang för pulvertransport.
- De enda slitdelarna är munstycket och det inre pulverröret.
- Separata vägar för högspänning och pulver.
- Använder samma munstycken som Prodigy manuell pulverstrålpistol.
- Unik konstruktion med low-surface-area, skydd pulvret och ger därmed snabb rengöring.

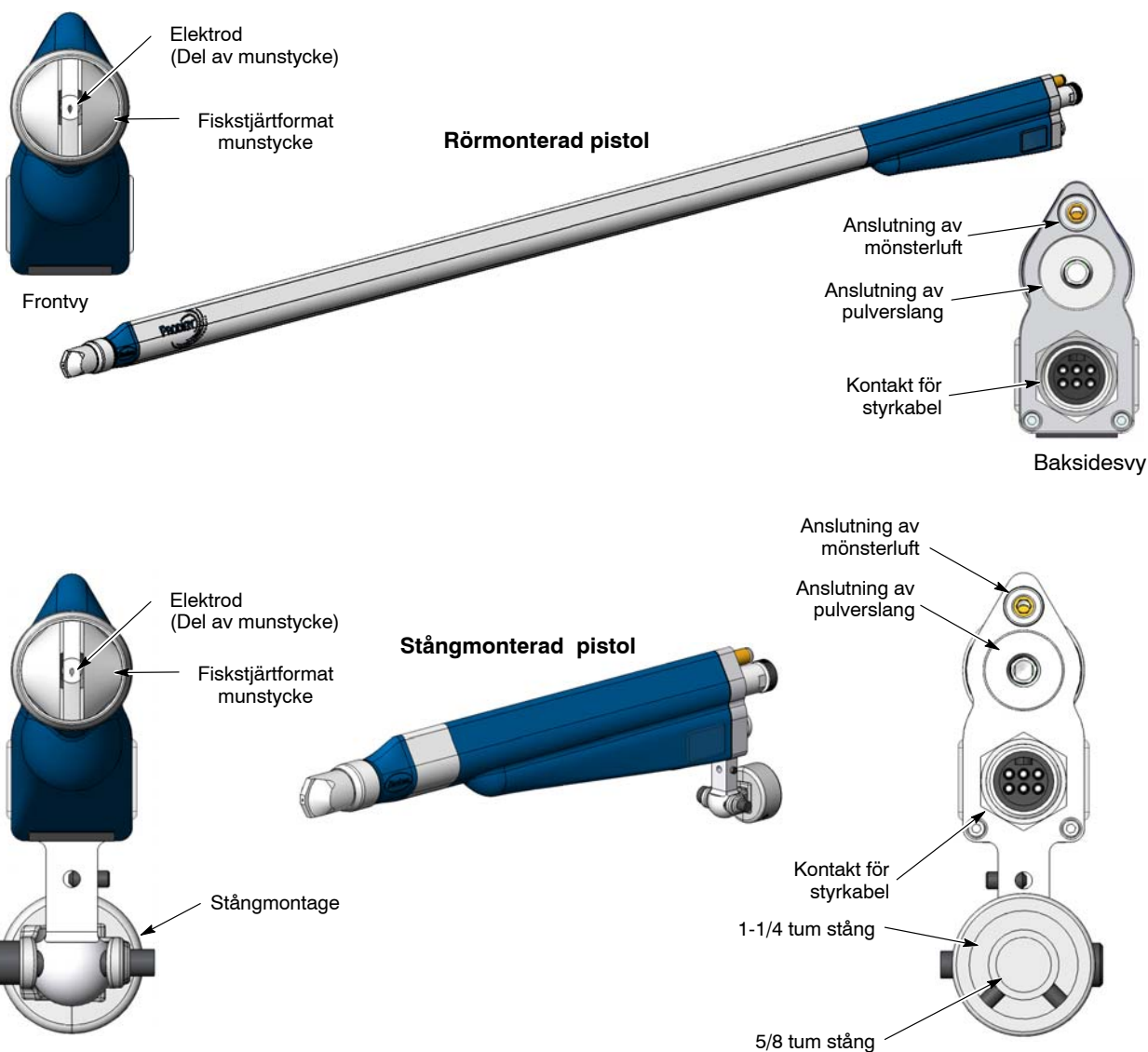


Bild 1 Prodigy automatiska pulverstrålpistoler

4 Prodigy® Automatiska pulverpraypistoler

Komponenter i rörmonterad pistol

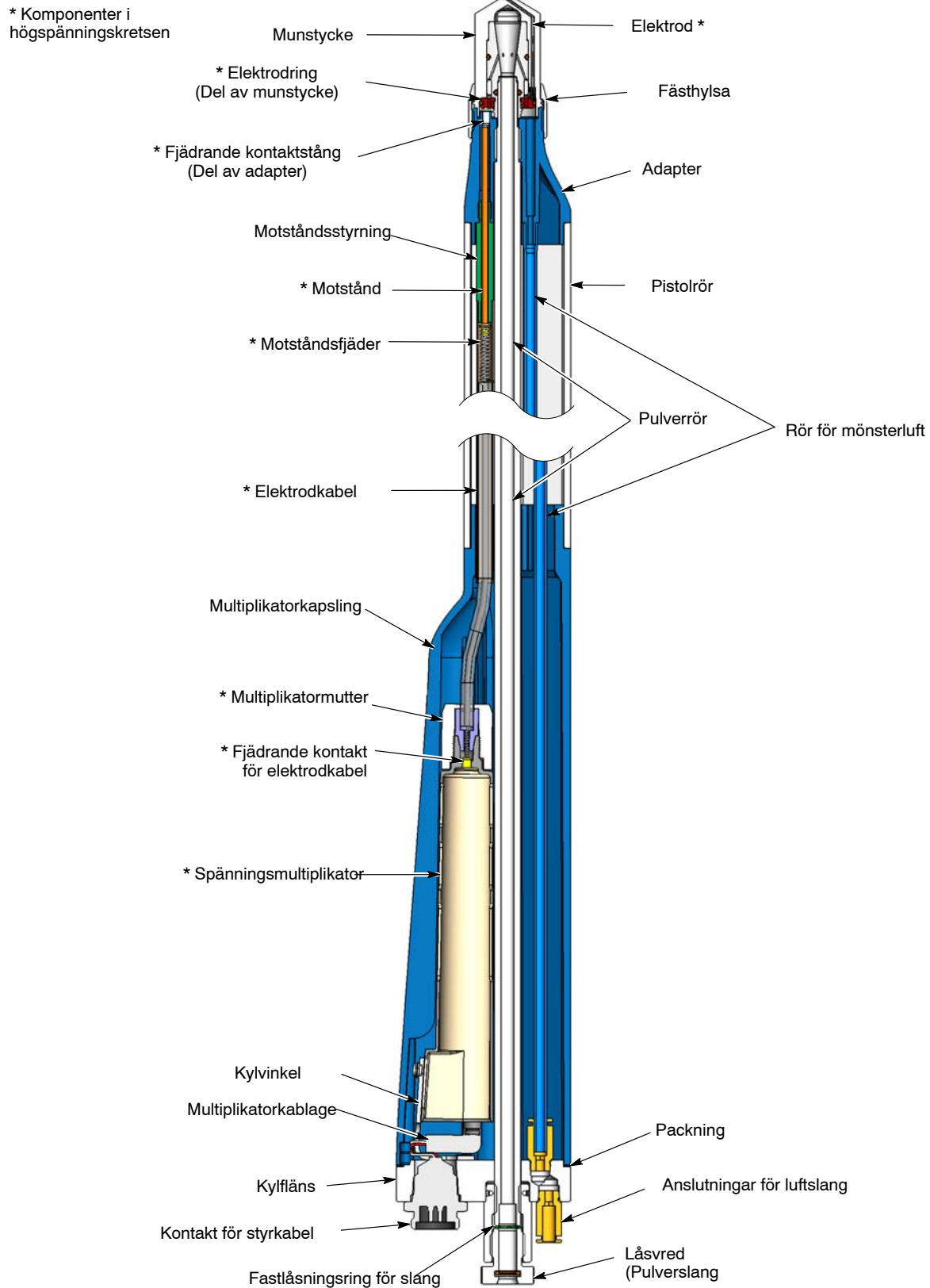


Bild 2 Genomsärningsvy – Rörmonterad pistol, komponenter och sammansättning

Komponenter i stångmonterad pistol

* Komponenter i
högspänningskretsen

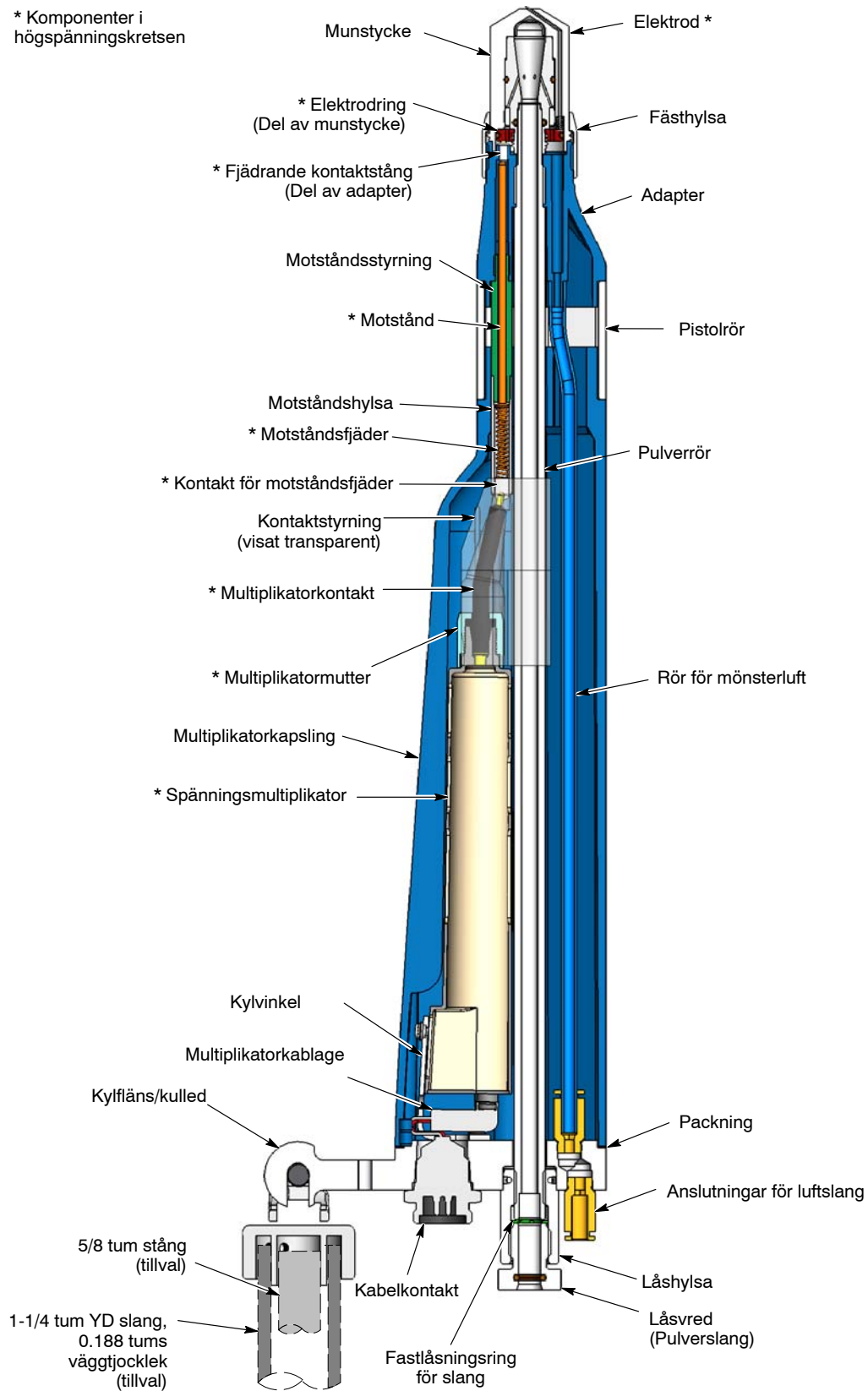


Bild 3 Genomsärningsvy – Stångmonterad pistol, komponenter och sammansättning

Specifikationer

Specifikationer kan ändras utan föregående avisering.

Utspänning	
Maximal nominell elektrodspänning	95 kV ± 10%
Maximal nominell elektrodström	100 µA ± 10%
Krav på tryckluft och flöde	
Minsta matningstryck för luft	4 bar (60 psi)
Största matningstryck för luft	6,9 bar (100 psi)
Mönsterluft	5.9 bar (85 psi), 6–57 l/min. (0.2–2.0 scfm)
Temperatukrav	
Maximal omgivningstemperatur	40 °C (104 °F)

Krav på luftkvalitet

Pulverbeläggningssystem behöver ren, torr och osmord tryckluft. Fukt eller oljebemängd luft kan få pulvret att klumpa ihop sig i pumpen, pulverslangen eller i spraypistolen.

Använd 3-mikrometersfilter/avfuktare med automatisk dränering och ett kylaggregat eller ett aggregat med regenererbart torkmedel, som kan ge luft med en daggpunkt, lägre än 3,4 °C (38 °F) vid 6,9 bar (100 psi).

Utrustningens EX-klassning

Denna applikator är godkänd för användning i en explosionsklassad miljö (Klass II, division I grupp F & G eller zon 21).

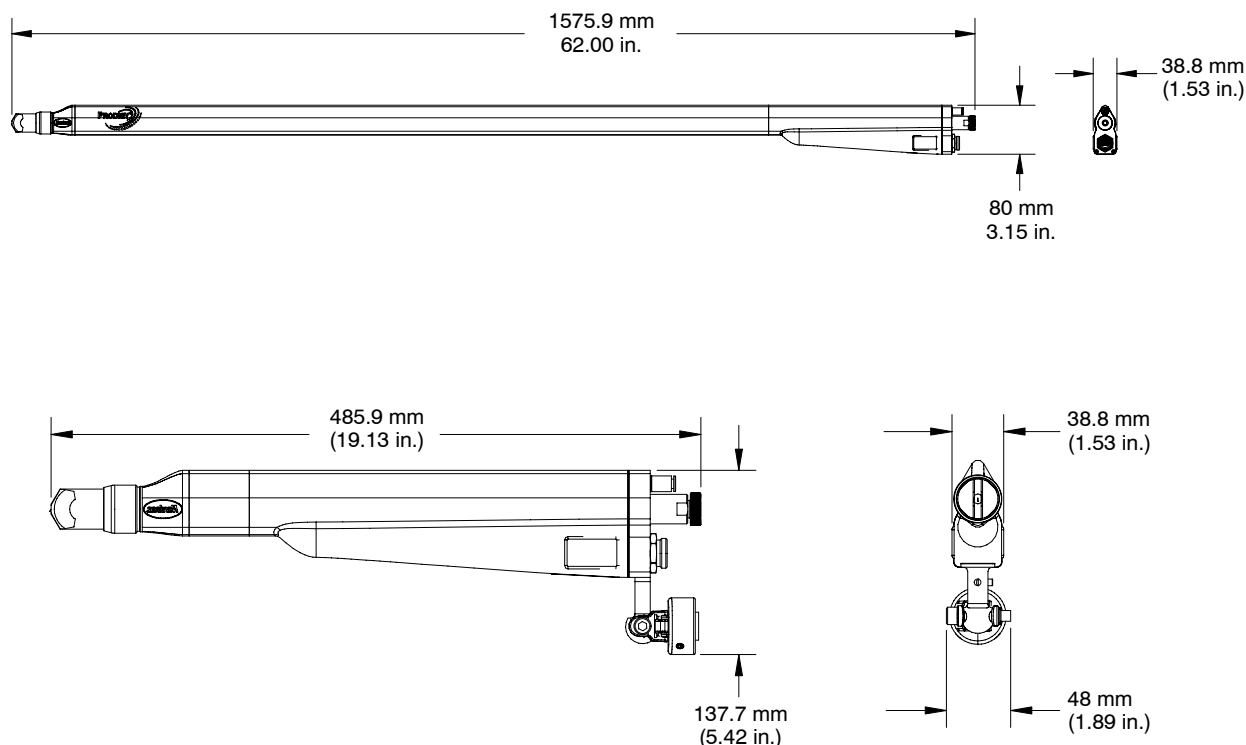


Bild 4 Pistolens dimensioner

Installation



VARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.

ANMÄRKNING: Styrkablar, slangar för pulver och luft, och fästen för rörmonterade pistoler är tillval och måste beställas separat. Se *Tillval* som börjar på sidan 26, för aktuella beställningsnummer.

Montering av rörmonterad pistol

1. Sätt samman pistolklämman enligt önskemål, antingen för vertikala eller horisontella montagestänger, för vänster eller högersidig användning.
2. Sätt fast pistolklämman på pistolen och drag åt klämmans handtag.
3. Sätt fast pistolklämman på montagestången och drag åt stångklämmans handtag.

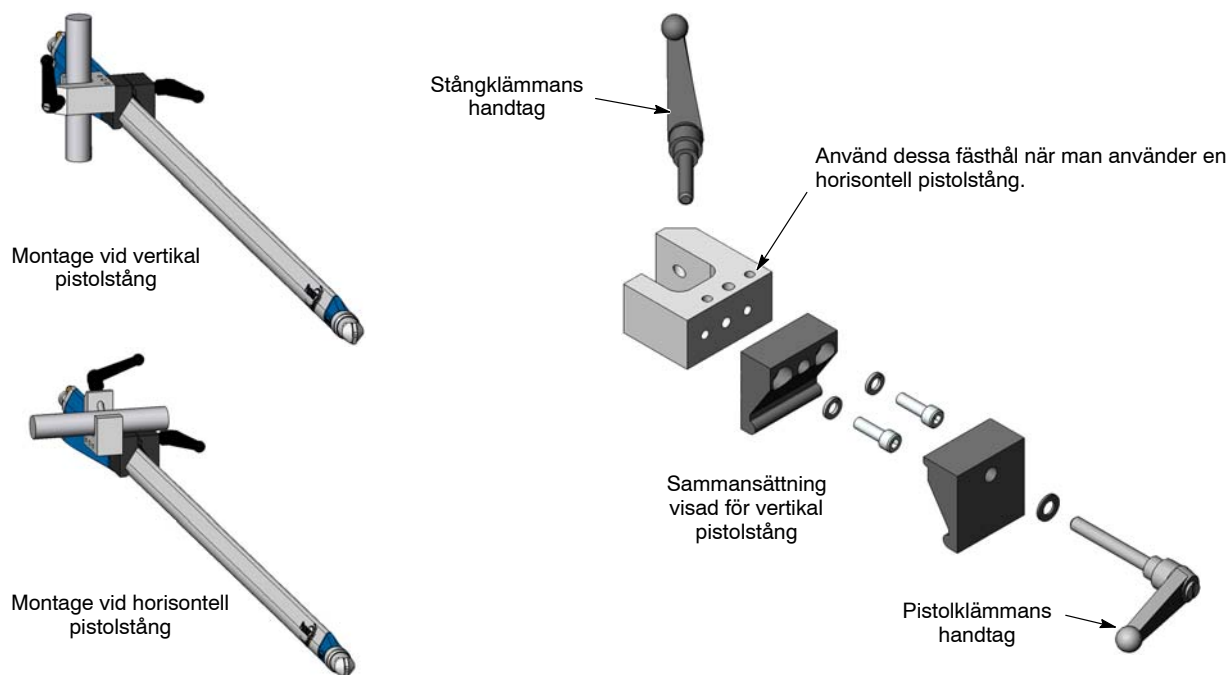


Bild 5 Montering av rörmonterad pistol

Stångmonterad pistol

Se bilderna 3 och 6. Den stångmonterade pistolen kan ta antingen 5/8 tums runda stänger eller 1-1/4 tums YD rör, med 0.188 tums vägg tjocklek. Tillvalen tre- och fyra fots pistolfästen passar för 1.25-tums YD rör.

Se sidan 31 för information om pistolfästen. För den stångmonterade pistolen finns även jonfångare.

1. Sätt pistolfästet på en 25.4-mm (1-tums) rund stång och drag åt klämmans handtag.
2. Sätt i röränden i den fasta delen av klämman och drag åt låsskruvarna.
3. För att vrida pistolen i vertikalled på fästet, lossa insexskruven.

8 Prodigy® Automatiska pulverpraypistoler

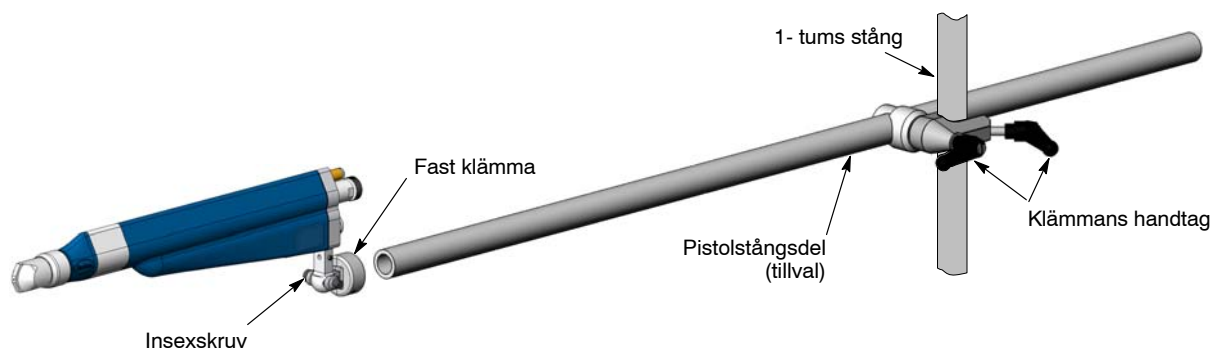


Bild 6 Montage av stångmonterad pistol

Slang och kabelanslutningar

1. Se bild 7. Anslut styrkabeln till pistolen och till den motsvarande kontakten på iControl apparatskåpet. Drag åt kablarnas överfallsmuttrar ordentligt.
2. Anslut 6-mm blå slang för mönsterluft till pistolen och till den motsvarande anslutningen på pumppanelen.

ANMÄRKNING: Använd 8-mm polyetylenslang för pulvertransport, minst 10 meter lång. Kapa slangen vinkelrätt. Se sidan 26 där beställningsnummer för slangavkapare och slangar anges.

3. Sätt på låsvredet och fastlåsningsringen på pulverslangen, fastlåsningsringen skall placeras 6.35-mm ($1/4$ -tum) från slangens ände.
4. Tryck in pulverslangen i låshylsan på pistolens baksida tills att den når ner i botten, skruva därefter in låsvredet i låshylsan och drag åt tills delarna möts.
5. Drag pulverslangen till pumpskåpet och anslut den till den önskade pulverpumpens utgångsanslutning (bakre anslutningen).
6. Använd spiralslang, Velcro band, eller buntband för att hålla ihop styrkabel och slangar, för att förhindra kinkar och för att skydda dem mot skador.

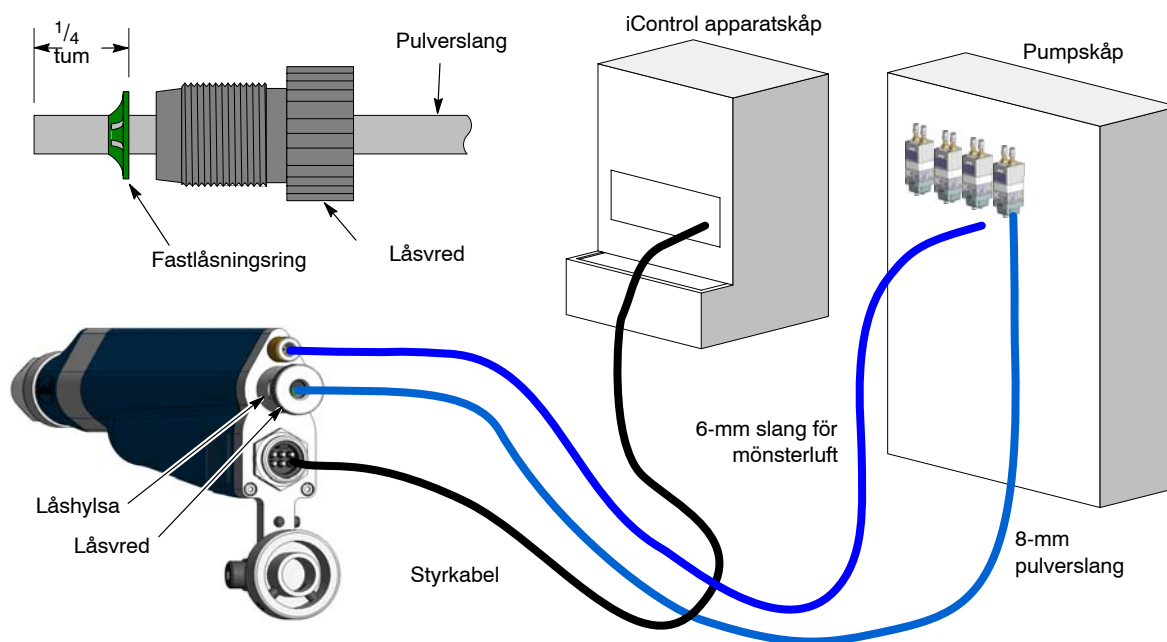


Bild 7 Slang och kabelanslutningar

Handhavande

Alla funktioner i automatiska pistoler ställs in och styrs av Prodigy iControl Integrated Control System. För instruktioner om sprayinställningar se användarhandledningen för iControl kontrollpanel 7146315.



VARNING: Denna utrustning kan vara farlig om den inte används i enlighet med de anvisningar som ges i denna användarhandledning.

Underhåll

Dagligen: Blås utsidan på pistolen ren och torka den med en mjuk trasa. Inspektera munstycket och elektroden för skador eller slitage. Byt ut slitna delar.

Periodiskt: Kontrollera resistansen i spänningsmultiplikatorn och motståndet med en 500-volt megaohmmeter, så som beskrivs i avsnittet *Kontroll av elektrisk förbindelse och resistansvärde* på sidan 13. Byt ut komponenter som inte uppfyller specifikationerna.

Efter behov: Dela munstycket och rengör dess inre delar. Byt ut slitna delar. Se *Delning och rengöring av munstycke* på den följande sidan för instruktioner.

Delning och rengöring av munstycke

Nödvändigt verktyg: Munstycksverktyg 1073682

1. Håll munstycket stadigt i ena handen. Gänga på verktyget på insatsen gängade ände, tills att det stöter mot elektrodringen.



Verktyg Elektrodring Insats

Bild 8 Munstycksdelning steg 1 (visad med hylsan på plats)

2. Vrid verktyget medurs medan man drar i det tills att elektrodringen/insatsen kommer ut ur munstycket.



Bild 9 Munstycksdelning steg 2A

Delning och rengöring av munstycke

(forts.)

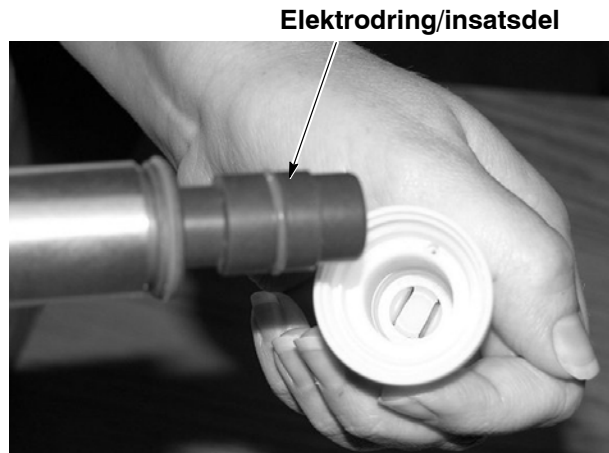


Bild 10 Munstycksdelning steg 2B (nya typen av insats visad)

3. Skruva av verktyget från elektrodringen/insatsen och blås ren insatsen med tryckluft.



Bild 11 Munstycksdelning steg 2B (nya typen av munstycke visat)

4. Placera munstycket och fästhylsan i en ultraljudsvätt för att avlägsna inbränt pulver, blås dem sedan rena med tryckluft. Om man vill kan man ta av hylsan från munstycket genom att skjuta den framåt och därefter skruva av den moturs.

ANMÄRKNING: Se bild 13. Den gamla typen av munstycke har ett skivformat filter (3) som sitter på instatsens utsida (6) och hålls på plats av elektrodringen (2). Den nya typen av munstycken har ett koniskt filter som sitter inne i den främre delen av insatsen. Den gamla typen av filter och insats har utgått. Om man vill byta ut filtret på ett munstycke av den gamla typen, så måste man även beställa en ny insats. De nya filterna levereras i kvantitet om 10.

5. Blås ren insatsen och filtret. Om filtret är igensatt av pulver, tag bort det och ersätt det med ett nytt. När man tar av den nya typen av filter från insatsen, var försiktig så att inte insatsens insida repas.

För att sätta samman munstycket:

1. Kontrollera att elektrodringen har gängats hela vägen in i insatsen.
2. Skruva på verktyget på insatsens gängade ände.
3. Vrid verktyget moturs för att lossa det från insatsen. Kontrollera munstycket. Elektrodringen bör vara approximativt $\frac{1}{4}$ tum (12 mm) inne i munstyckets krage.



Bild 12 Sammansättning av munstycke

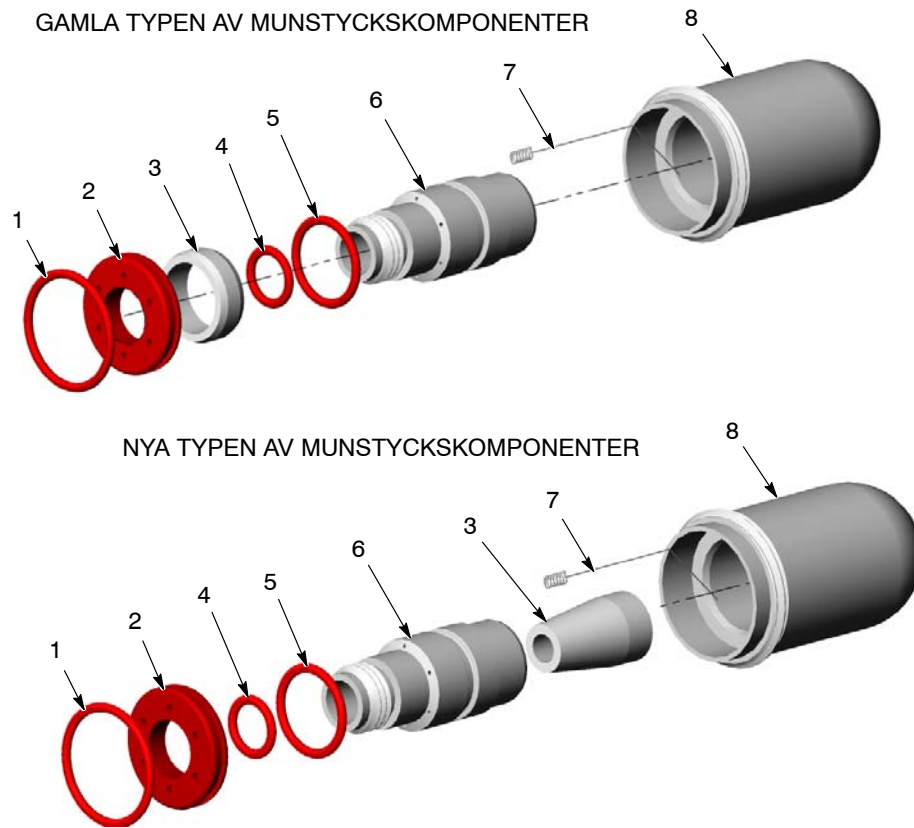


Bild 13 Interna komponenter i munstycksdelar

- | | | |
|-----------------|-----------|------------------|
| 1. O-ring | 4. O-ring | 7. Elektrod |
| 2. Elektrodring | 5. O-ring | 8. Munstycksskal |
| 3. Filter | 6. Insats | |

Not: Alla interna komponenter, utom elektroder, är likadana i alla munstycken. För fiskstjärtformade, kors och punktmunstycken är elektroden ingjuten i munstycksskalet med epoxy och kan inte bytas ut.

Felsökning



WARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.

Anvisningarna omfattar enbart sådana fel som är mera vanligen förekommande. Om man inte kan lösa problemet med den information som ges här, kontakta er lokala Nordson representant eller Nordson Finishing Customer Support Center på telefon (800) 433-9319.

Problem	Trolig orsak	Åtgärd
1. Ojämnt eller otillräckligt pulverflöde	Fel i pumpen, pumpfördelaren, eller pumpens styrkort	Se HDLV pumpens användarhandledning för felsökningsanvisningar.
	Igensättning i pistolens pulverrör eller i 8-mm pulverslangen	Spola pistolen och pulverslangen. Byt ut pulverröret eller slangen om det behövs.
	Fuktigt eller förorenat pulverförråd, pulverförrådet inte ordentligt fluidiserat	Undersök pulverförrådet, kontrollera att pulvret fluidiseras ordentligt.
2. Ojämnt mönster	Otillräckligt mönsterluftsföde	Öka mönsterluftens flöde.
	Igensatt munstycke	Rengör eller byt ut munstycket.
	Sliten pulverslang	Spola pistolen, koppla loss pulverröret och inspektera pulverrörets insida.
3. Dåligt omslag, dålig verkningsgrad	Låg elektrostatisk spänning	Öka den elektrostatiska spänningen.
	Dålig jordförbindelse till arbetsstycke	Undersök om pulver ansamlas på transportörens drivkedja, länkrullar och arbetsstyckenas upphängningsanordningar. Resistansen mellan dessa delar och jord måste vara 1 megaohm eller mindre. För bästa resultat rekommenderas 500 ohm eller lägre.
	Dålig kontakt i högspänningsvägen inne i spraypistolen	Genomför <i>Kontrollmätning av resistans i elektroddel och spänningsmultiplikator</i> på sidan 13.
	Fel i pistolens styrkort	Se iControl styrsystemets användarhandledning för felsökningsanvisningar.
4. Ingen utspänning (kV)	Skadad styrkabel	Genomför en kontrollmätning av kabeln enligt anvisningar på sidan 15. Om man hittar ett avbrott, eller en kortslutning, byt ut kabeln.
	Fel i pistolens styrkort	Se iControl styrsystemets användarhandledning för felsökningsanvisningar.
	Defekt spänningsmultiplikator eller dålig anslutning i högspänningsvägen	Genomför kontrollmätning av resistanser som beskrivs på sidan 13. Kontrollera alla högspänningsanslutningar. Se bilderna 2 och 3.
5. Inget pulver	Igensättning i pulverslangen	Undersök pulverslangarna
	Fel i pistolens styrkort	Se Prodigy iControl användarhandledning för pulpetens hårdvara, för felsökningsanvisningar.
	Fel i styrkort för pump eller i pumpen	Se HDLV pumpens användarhandledningar för felsökningsanvisningar.

Resistans och kontinuitetstester



VARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.



VARNING: Stäng av den elektrostatiska spänningen och jorda spraypistolens elektrod innan de följande arbetsmomenten genomförs. Försummas denna varning kan detta leda till allvarlig elchock.

Test av motstånd

Använd en 500 volt Megaohmmeter för att göra dessa tester.

Test av multiplikator/motstånd – alla utföranden

1. Se bild 14. Tag av fästhylsan (1) och munstycket (2).
2. Koppla loss styrkabeln.
3. Koppla ihop kontakstiften 2, 3 och 4 och anslut dem till Megaohmmeterens positiva prob.



OBSERVERA: För att undvika skador på multiplikatorn, måste man först koppla ihop multiplikatorns kontakstift 2, 3 och 4 innan man gör denna test.

4. Anslut megaohmmeterens minuspol till adaptorns fjädrande kontakstift.

Megaohmmeterens utslag bör vara 420–510 Mohm. Om mätvärdet ligger utanför detta område, testa högspänningskretsens komponenter separat så som beskrivs i de följande testerna. Byt ut en komponent om dess värde ligger utanför området.

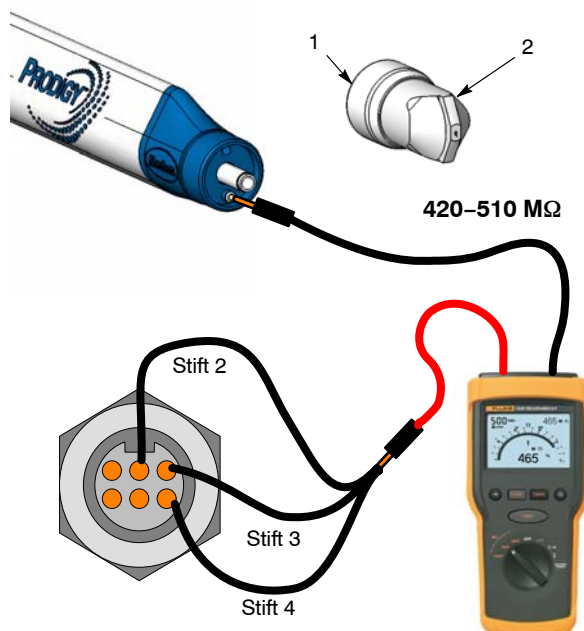


Bild 14 Test av multiplikator/motstånd

Test av motstånd – alla utföranden

Tag ut motståndet så som beskrivs vid *Byte av motstånd* på sidan 16.

Resistansen skall ligga mellan 153–187 Megaohm.

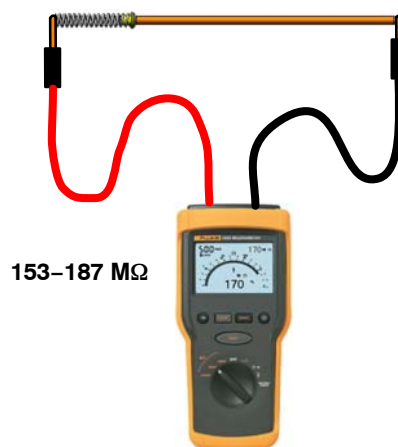


Bild 15 Test av motstånd

14 Prodigy® Automatiska pulverstrålpistoler

Test av multiplikator/kontakt – endast stångmontage

Tag ut multiplikatorn så som beskrivs vid *Byte av multiplikator* på sidan 18.

Anslut tillvalet kortslutningsplugg (för beställningsnummer se *Tillval*) till multiplikatorns kontakt, eller koppla samman de tre kontaktstiften.



OBSERVERA: Multiplikatorns kontaktstift måste kopplas samman innan man genomför denna test så att multiplikatorn inte skadas.

Resistansen i multiplikator/kontakt delen bör vara 150–220 Megaohm. Om mätvärdet ligger utanför angivet område, mät upp kontaktspetsen och multiplikatorn separat.

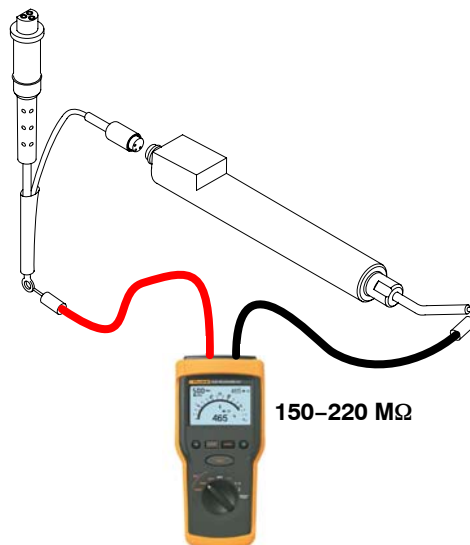


Bild 16 Test av multiplikator/kontakt – endast stångmontage

Test av multiplikator – alla utföranden

Anslut tillvalet kortslutningsplugg (för beställningsnummer se *Tillval*) till multiplikatorns kontakt, eller koppla samman de tre kontaktstiften.



OBSERVERA: Multiplikatorns kontaktstift måste kopplas samman innan man genomför denna test så att multiplikatorn inte skadas.

Mät från kortslutningspluggen, eller de sammankopplade stiften, till mässingskontakten inne i multiplikatorhålet. Resistansen bör vara 140–200 Megaohm.

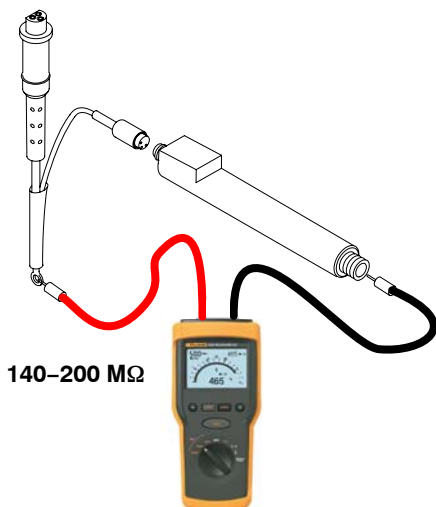


Bild 17 Alla utföranden – test av multiplikator

Test av kontakt – endast stångmontage

Kontaktresistansen skall ligga mellan 15–24 Megaohm.

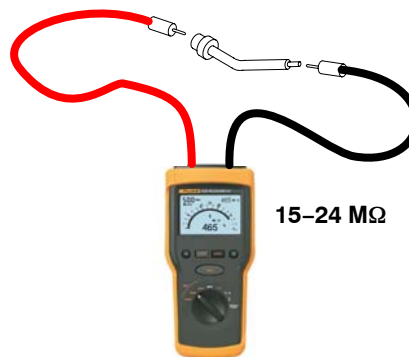


Bild 18 Kontakttest – endast stångmontage

Kontinuitetstest av styrkabel

Koppla loss styrkabeln i båda ändarna. Med hjälp av bild 19 och en standard ohmmeter mäter man upp styrkabeln från stift till stift.

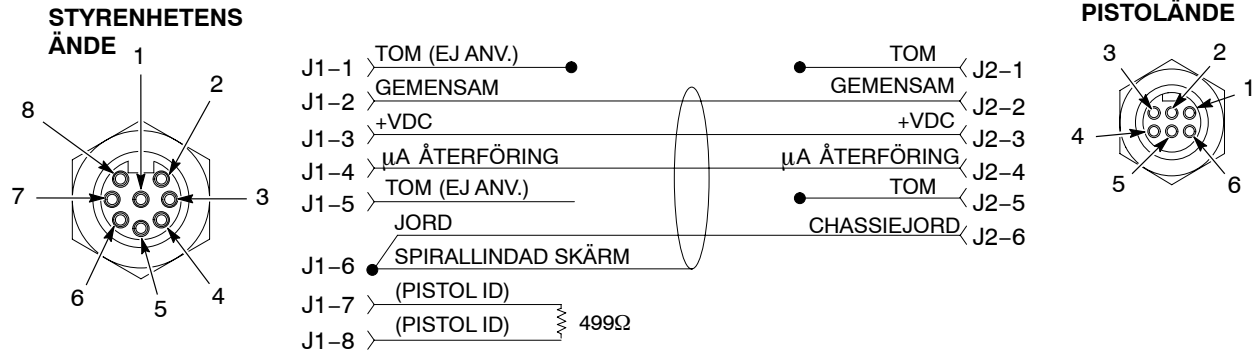


Bild 19 Kontinuitetstester av styrkabel

Reparation



VARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.



VARNING: Stäng av den elektrostatiska spänningen och jorda spraypistolens elektrod innan de följande arbetsmomenten genomförs. Försummas denna varning kan detta leda till allvarlig elchock.

Byte av munstycke

1. Se bild 20. Tag av fästhylsan (1) och munstycket (2).

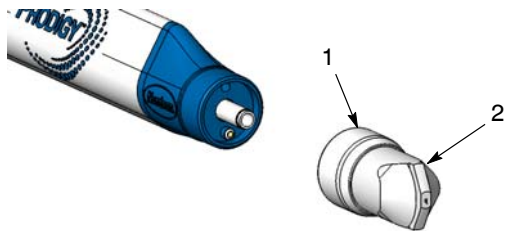


Bild 20 Demontering av munstycke

2. Se bild 21. Skruva av munstycket (2) från fästhylsan (1).

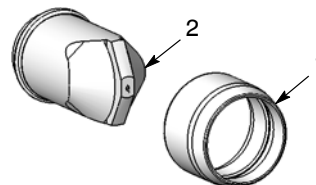


Bild 21 Munstycke och fästhylsa

3. Skruva in ett nytt munstycke i fästhylsan, skruva därefter fast fästhylsan på adaptern.

Byte av motstånd

Demontering av motstånd

1. Koppla loss luftslangar och styrkabeln.
2. Se bild 22. Skruva av låsvredet (20) och drag ut pulverslangen ur låshylsa (18).



Bild 22 Demontering av pulverslang

3. Tag av pistolen från pistolfästet och flytta den till en ren arbetsyta.
4. Se bild 20. Tag av munstycket från spraypistolen för att undvika skador på det medan man arbetar med pistolen.
5. Se bild 23. Skruva ur de två skruvarna (22) med en 2,5 mm insexnyckel, skruva därefter av låshylsan (18).

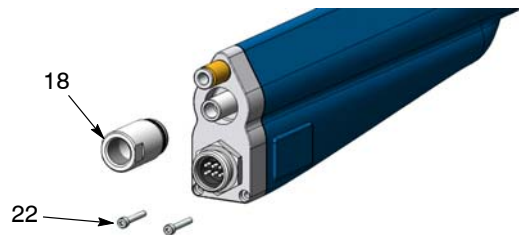


Bild 23 Demontering av skruvar för kylfläns och låshylsa

6. Se bild 24. Drag ut kylflänsen (16) från pistolhuset (11) och koppla loss luftslangen (4) från kopplingen (14).

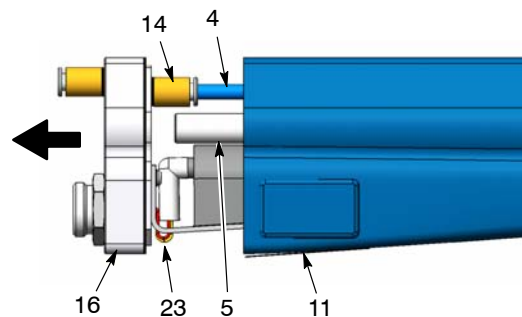


Bild 24 Demontering av kylfläns från pistolhuset

Rörmonterade pistoler: Se bild 25. Drag av adaptorn (3) från pistolröret (9) så långt att man komma åt kabelstyrningen (8) och motståndstyrningen (6).

Skjut av kabelstyrningen från motståndstyrningen, drag därefter ut motståndet (7) ur motståndstyrningen.

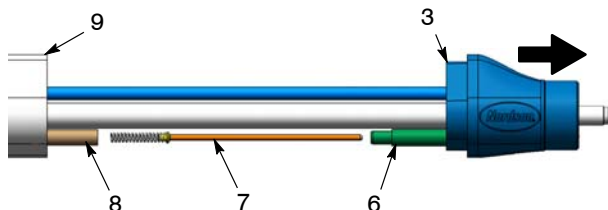


Bild 25 Demontering av motstånd – rörmonterade pistoler

Stångmonterade pistoler: Se bild 26. Drag av adaptorn (3) från pistolröret (9) så långt att man komma åt hylsan (8) och motståndstyrningen (6).

Tag av kontakten (8A), skjut därefter av hylsan från motståndstyrningen och motståndet (7). Drag ut motståndet ur motståndstyrningen.

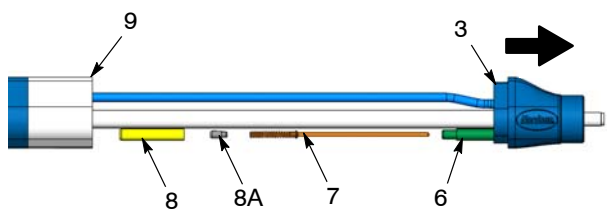


Bild 26 Demontering av motstånd – stångmonterade pistoler

Montering av motstånd

1. Se bild 25 eller 26. Tryck i 0.6 kubikcentimeter dielektriskt tåligt fett i motståndstyrningen (6).
2. Endast stångmonterade pistoler: Sätt på kontakten för motståndsfjäders (8A) på den nya motståndsfjäders.
3. Sätt i det nya motståndet i motståndstyrningen, och vrid motståndet medan man trycker in det, tills att det bottenar. Genom att vrida motståndet blir det lättare för luftblåsor i fettet att släppas ut. Torka av överflödigt fett.

4. Rörmonterade pistoler: Skjut kabelstyrningen (8) över motståndstyrningens ände, tryck därefter samman adaptorn (3) och pistolröret.

Stångmonterade pistoler: Sätt hylsan (8) på över kontakten för motståndsfjäders och motståndsfjäders och vidare över motståndstyrningen, tryck därefter samman adaptorn (3) och pistolröret (9).

Stångmonterade pistoler: Se bild 34. Från den öppna änden av multiplikatorhuset, sätt i kontaktstyrningen på pulverröret. Tryck in kontaktstyrningen i huset tills att den bottenar på hylsan (8). Kontakten skall vara synlig i kontaktstyrningens öppna ände när den monterats korrekt.

5. Se bild 24. Anslut luftslangen (4) till anslutningen (14), tryck därefter på kylflänsen (16) mot pistolhuset medan man sätter i pulverröret (5) genom kylflänsen. Kontrollera att kablaget (23) inte kläms mellan pistolhuset (11) och kylflänsen.
6. Se bild 23. Skruva fast låshylsan (18) på pulverröret och drag åt den ordentligt. Överdrag den inte eftersom man då kommer att förvräda plastgångorna på pulverröret.
7. Sätt i de två insexskruvarna (22) i kylflänsen och drag åt dem ordentligt.
8. Genomför *Kontrollmätning av motståndets och multiplikatorns resistans* på sidan 13 för att vara säker på att högspänningskretsen har kontinuitet och att alla anslutningar är korrekt utförda. Om man inte erhåller godkända mätvärden, kontrollera alla anslutningar i högspänningskretsen (se bilderna 2 och 3).
9. Se bild 20. Skruva på munstycket (2) och drag åt fästhylsan (1).
10. Sätt tillbaka pistolen på pistolfästet.
11. Se bild 22. Tryck in pulverslangen i fästhylsan (18) tills att den bottenar, drag därefter åt låsvredet (20).
12. Koppla in luftslangar och styrkabeln.

Byte av spänningsmultiplikator

Demontering av multiplikator – rörmonterad pistol

1. Genomför stegen 1–6 i anvisningarna för *Demontering av motstånd*.
2. Se bild 27. Drag ut kylflänsen (16) tillsammans med multiplikatorn (13) ur pistolhuset. Fortsätt att dra tills att man kan fatta tag i multiplikatormuttern (12).

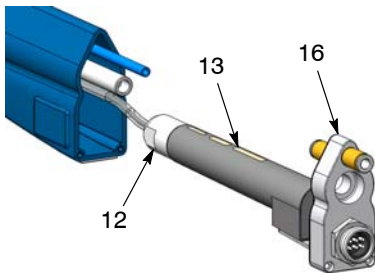


Bild 27 Demontering av multiplikator ur pistolhuset

3. Se bild 28. Skruva av spänningsmultiplikatorns mutter (12) och tag av elektrod-kabeln (10) från multiplikatorn (13).

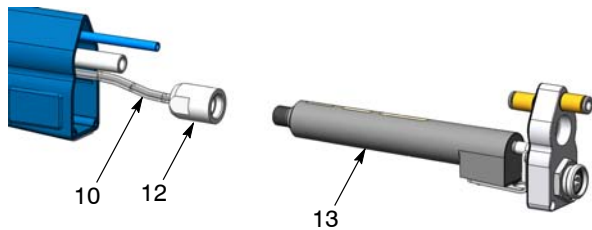


Bild 28 Demontering av elektrod-kabel

4. Se bild 29. Skruva av skruven (26) och tag bort låsbrickan (25), tag därefter av multiplikatorn från vinkeln (24C).
5. Koppla loss kablageets kontakt (23) från multiplikatorn.

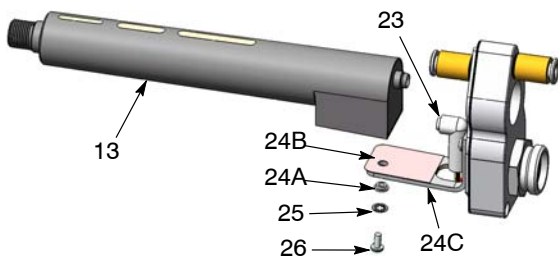


Bild 29 Montering av multiplikator

6. Kontrollera att den termiskt ledande brickan (24B) och nylonbrickan (24A) är intakta. Om de inte är det, montera en ny servicesats med kylflänsvinkel, vilken innehåller en ny vinkel (24C), termiskt ledande bricka och nylonbrickan.

Demontering av multiplikator – stångmonterad pistol

1. Genomför stegen 1–6 i anvisningarna för *Demontering av motstånd*.
2. Se bild 30. Drag ut kylflänsen (16) tillsammans med multiplikatorn (13) ur pistolhuset.

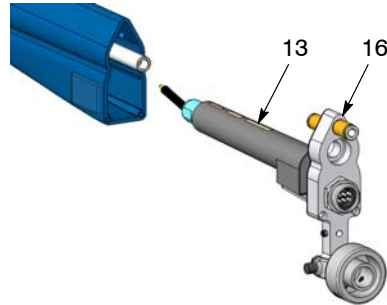


Bild 30 Demontering av multiplikator ur pistolhuset

3. Se bild 31. Skruva av multiplikatormuttern (12). Tag av multiplikatorkontakten (12A) från multiplikatormuttern och byt ut den om den är skadad.

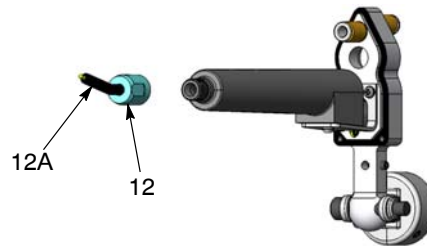


Bild 31 Demontering av multiplikator ur pistolhuset

4. Se bild 32. Skruva av skruven (26) och tag bort låsbrickan (25), tag därefter av multiplikatorn (13) från vinkeln (24C).
5. Koppla loss kablageets kontakt (23) från multiplikatorn.

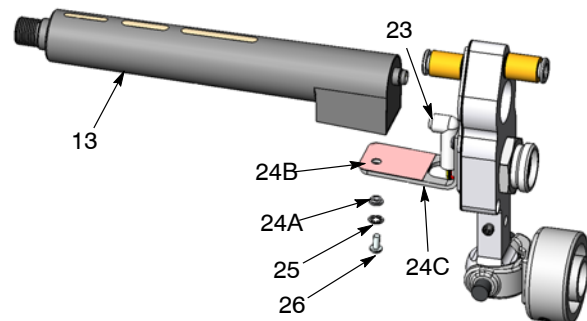


Bild 32 Montering av multiplikator

6. Kontrollera att den termiskt ledande brickan (24B) och nylonbrickan (24A) är intakta. Om de inte är det, montera en ny servicesats med kylflänsvinkel, vilken innehåller en ny vinkel (24C), termiskt ledande bricka och nylonbrickan.

Montage av multiplikator

1. Se bild 29. Anslut kablagerets kontakt (23) till spänningsmultiplikatorns kontakt (13).
2. Kontrollera att nylonbrickan (24A) sätts i på rätt sätt i vinkeln (24C). Sätt på multiplikatorn på vinkeln och tryck in kablaget i spåret på vinkeln.
3. Skruva fast multiplikatorn på vinkeln med skruven (26) och brickan (25).
4. Endast rörmonterade pistoler: Se bild 33. Tryck in ca. 0.3 kubikcentimeter dielektriskt tåligt fett i multiplikatorhålet, så att det fylls till ca. 75%.



Endast rörmonterade pistoler
Tryck in 0.3 kubikcentimeter
dielektriskt tåligt fett i
multiplikatorhålet.

Bild 33 Insmörjning av multiplikatorhål – rörmonterad pistol

5. Rörmonterade pistoler: Se bild 28. Sätt i fjäderänden av elektrokabeln (10) i multiplikatorhålet tills att den bottnar, skruva därefter ner multiplikatormuttern (12) ordentligt.

Stångmonterade pistoler: Se bild 31. Sätt i kontakten i multiplikatorhålet och fäst den med multiplikatormuttern.

6. Genomför stegen 5–12 i anvisningarna vid *Montering av motstånd* för att slutföra monteraget.

Rörmonterade pistoler: Se bild 34. När man sätter samman kylflänsen/multiplikatordelen med pistolhuset, kontrollera att elektrokabeln (10) löper fritt genom kabelstyrningen.

Stångmonterade pistoler: Se bild 34. Kontrollera att spetsen på multiplikatorkontakten (12A) glider in genom kontaktstyrningen (10) inne i pistolhuset.

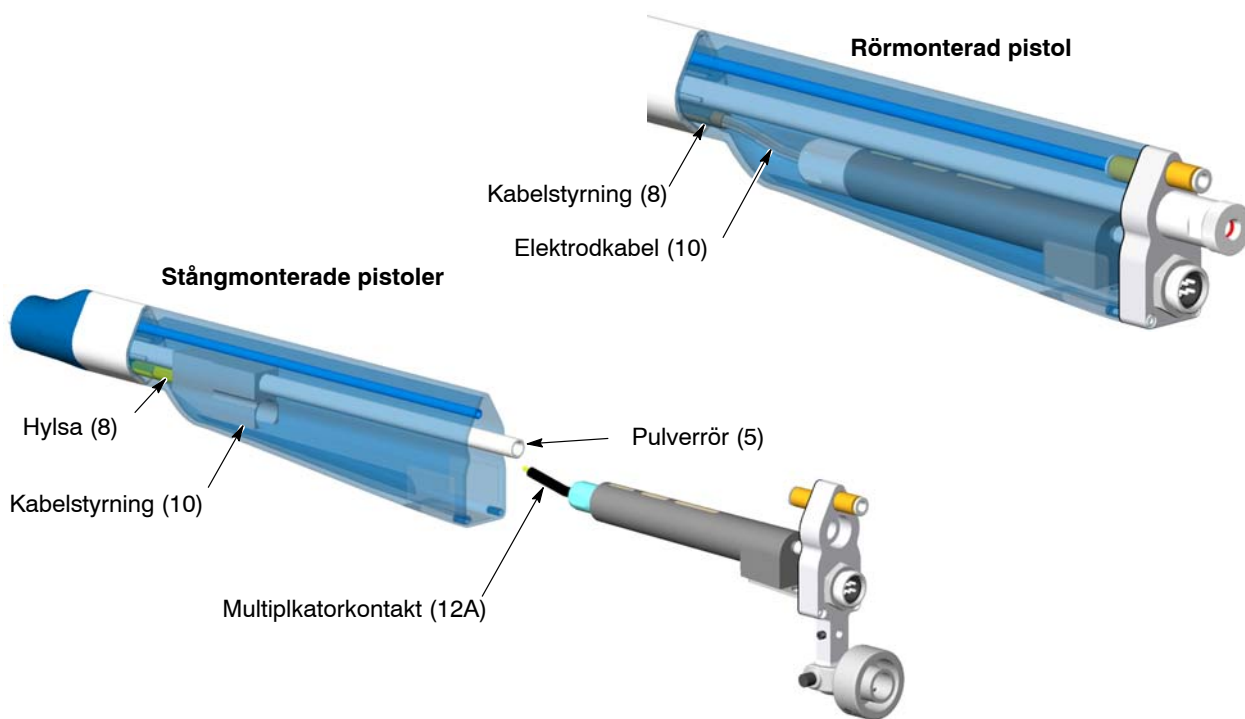


Bild 34 Montage av multiplikator: Steg 6

Byte av elektrodskabel – endast rörmonterade pistoler

Demontering av kabel

1. Koppla loss luftslangar och styrkabeln.
2. Se bild 35. Skruva av låsvredet (20) och drag ut pulverslangen ur låshylsan (18).



Bild 35 Demontering av pulverslang

3. Tag av pistolen från pistolfästet och flytta den till en ren arbetsyta.
4. Se bild 20. Tag av munstycket från spraypistolen för att undvika skador på det medan man arbetar med pistolen.
5. Se bild 36. Skruva ur de två skruvarna (22) med en 2.5 mm insexnyckel, skruva därefter av låshylsan (18) från pulverröret.

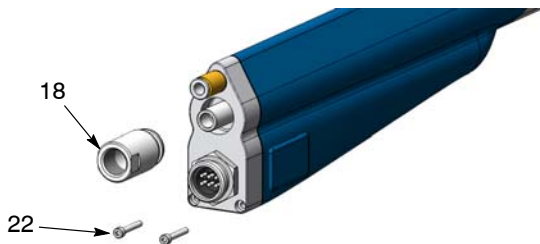


Bild 36 Demontering av skruvar för kylfläns och låshylsa

6. Se bild 37. Drag ut kylflänsen (16) från pistolhuset (11) och koppla loss luftslangen (4) från kopplingen (14).

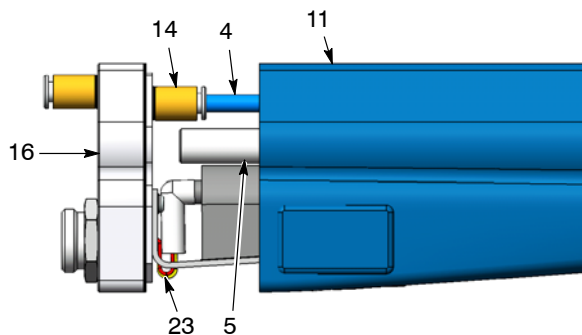


Bild 37 Demontering av kylfläns från pistolhuset

7. Se bild 38. Drag ut kylflänsen (16) tillsammans med multiplikatorn (13) ur pistolhuset, tills att man kan fatta tag i multiplikatormuttern (12).

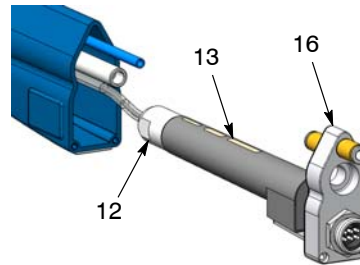


Bild 38 Uttagning av multiplikator ur pistolhuset

8. Se bild 39. Skruva av multiplikatormuttern (12) från multiplikatorn (13).

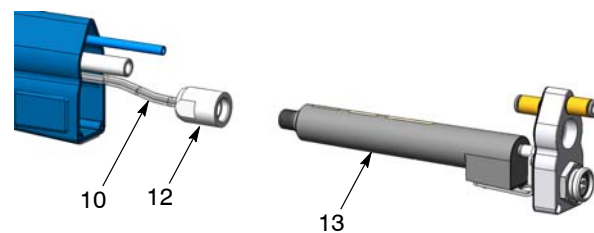


Bild 39 Urkoppling av elektrodskabel

9. Drag ut elektrodskabeln (10) ur pistolen.
10. Skjut multiplikatormuttern upp på kabeln och bort från änden med spetsen/brickan.

Installation av kabel

1. Sätt på multiplikatormuttern på den nya kabeln och skjut ner den mot fjäderändan.
2. Se bild 33. Tryck in ca. 0.3 kubikcentimeter dielektriskt tåligt fett i multiplikatorhålet, så att det fylls till ca. 75%.
3. Se bild 39. Sätt i fjäderändan av elektrodskabeln (10) i multiplikatorhålet tills att den bottenar, skruva därefter ordentligt fast multiplikatormuttern (12) på multiplikatorn.
4. Se bild 40. Drag av pistolhuset (11) från pistolröret så att man kan se kabelstyrningen (8).

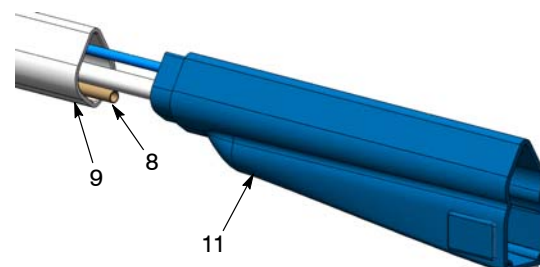


Bild 40 Losstagning av pistolhus från pistolrör

- Se bild 41. Drag den nya kabeln genom huset så som visas, medan man styr multiplikatorn in i huset, och tills att kylflänsen är ca 25 mm från husets ände.

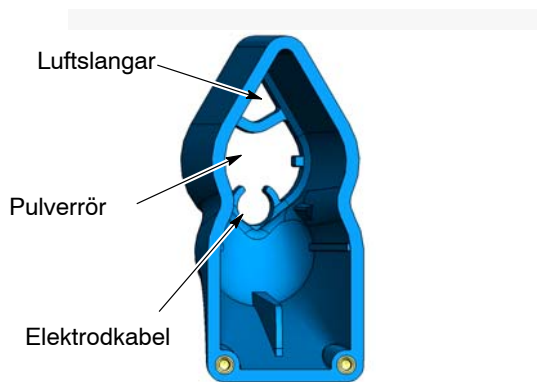


Bild 41 Indragning av luft, pulver och elektrokabel i pistolhuset

- Se bild 40. Sätt i kabeln i kabelstyrningen (8) och tryck den igenom medan man drar in pulverslangen och luftslangen genom pistolhuset så som visas i bild 41.
- Sätt samman pistolhuset och pistolröret.
- Se bild 37. Anslut luftslangen (4) till den inre anslutningen (14).
- Tryck upp kylflänsen (16) mot pistolhuset medan man styr pulverröret (5) genom kylflänsen. Kontrollera att kablaget (23) inte kläms mellan pistolhuset och kylflänsen.
- Se bild 36. Skruva fast låshylsan (18) på pulverröret och drag åt den ordentligt. Överdrag den inte eftersom man då kan förvrida plastgångorna på pulverröret.
- Sätt i de två insexskruvarna (22) i kylflänsen och drag åt dem ordentligt.
- Genomför *Kontrollmätning av motståndets och multiplikatorns resistans* på sidan 13 för att vara säker på att högspänningskretsen har kontinuitet och att alla anslutningar är korrekt utförda. Se bild 2 på sidan 4 där högspänningskretsen visas.
- Se bild 20. Skruva på munstycket (2) och drag åt fästhylsan (1).
- Sätt i pistolen i pistolklämman.
- Se bild 35. Tryck in pulverslangen i fästhylsan (18) tills att den bottnar, gånga därefter i låsvredet (20) i låshylsan och drag åt.
- Koppla in luftslangar och styrkabeln.

Reservdelar

För att beställa reservdelar, kontakta Nordson Finishing kundsupport på tel (800) 433-9319, eller Er närmsta Nordson representant.

Reservdelar till rörmonterad pistol

Se bild 42.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	1054037	GUN, automatic, 95 kV, Prodigy	1	A
1	1047536	• NUT, retaining	1	
2	1073706	• KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	1	F
3	1054529	• KIT, adapter, Prodigy, spring, auto	1	
4	900742	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue	4.7 ft	B
5	1047793	• POWDER TUBE, 1500 mm	1	
6	1047933	• GUIDE, resistor	1	
7	1053912	• KIT, resistor, cable, series	1	C
8	1047935	• GUIDE, cable core	1	
9	1047512	• TUBE, body, 1500 mm, Prodigy, auto	1	
10	1054599	• KIT, cable, Prodigy, auto	1	
11	1047501	• HOUSING, 95 kV, Prodigy, auto	1	
12	1047930	• NUT, multiplier	1	
13	288552	• POWER SUPPLY, 95 kV, negative	1	
14	972399	• CONNECTOR, male, w/integral hex, 6 mm tube x $\frac{1}{8}$ in. unithread	2	
15	1047510	• GASKET, heatsink	1	
16	1047931	• HEATSINK, Prodigy, auto	1	
17	945127	• O-RING, Viton, 13.4 x 2.1 mm	1	
18	1047932	• NUT, lock, Prodigy, auto	1	
19	1047796	• GRIP RING, 8mm TE	1	D
20	1047934	• KNOB, lock, powder tube	1	
21	940117	• O-RING, silicone, 0.312 x 0.438 x 0.063 in.	1	
22	1054073	• SCREW, socket head, M3 x 20 mm, steel, zinc	2	
23	1050007	• HARNESS, gun, Prodigy, auto	1	
24	1054590	• KIT, heat sink, Prodigy, auto	1	E
25	983520	• WASHER, lock, internal, M3, steel, zinc	3	
26	1054074	• SCREW, pan head, recessed, 4–40, 0.25 in. steel, zinc	1	
27	982341	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 10, zinc	2	
NOT	<p>A: Styrkablar är tillval. Se <i>Tillval</i> där beställningsnummer anges.</p> <p>B: Metervara, beställ i steg om 30 cm (1 fot), kapa till önskad längd.</p> <p>C: Satsen innehåller en applikator med 3-kubikcentimeter dielektriskt tåligt fett.</p> <p>D: Levereras även i antal om 10. Beställ artikel 1053911.</p> <p>E: Satsen innehåller vinkel för kylfläns, termiskt ledande bricka och en M4 nylonbricka med styrkrage.</p> <p>F: Andra munstycken finns som tillval. Se sidorna 27 och 28.</p>			

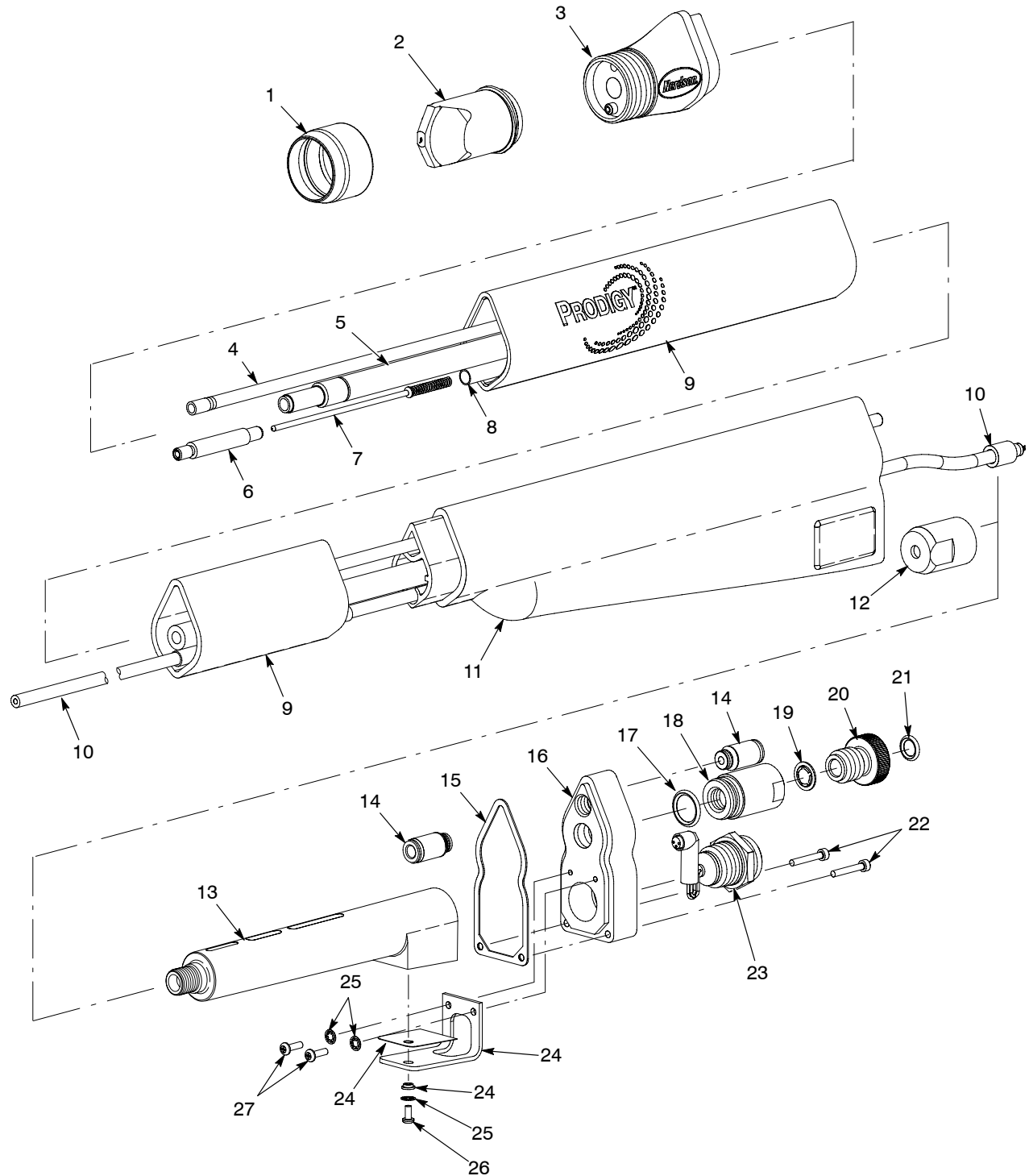


Bild 42 Reservdelar till rörmonterad pistol

Reservdelslista för stångmonterad pistol

Se bild 43.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	1070497	GUN, auto, 95 kV, Prodigy, bar mount	1	A
1	1047536	• NUT, retaining	1	
2	1073706	• KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	1	F
3	1054529	• KIT, adapter, Prodigy, spring, auto	1	
4	900742	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue	1.1 ft	B
5	1071237	• TUBE, powder, short, Prodigy auto	1	
6	1047933	• GUIDE, resistor	1	
7	1053912	• KIT, resistor, cable, series	1	C
8	1070028	• SLEEVE, Prodigy	1	
8A	1070029	• CONTACT, Prodigy	1	
9	1070027	• TUBE, body, short, Prodigy, auto	1	
10	1070040	• GUIDE, contact, Prodigy bar mount	1	
11	1047501	• HOUSING, 95 kV, Prodigy, auto	1	
12	327706	• NUT, Sure Coat multiplier, outlet	1	
12A	1006352	• CONTACT, multiplier, packaged	1	
13	288552	• POWER SUPPLY, 95 kV, negative	1	
14	972399	• CONNECTOR, male, w/integral hex, 6 mm tube x 1/8 in. unithread	2	
15	1047510	• GASKET, heatsink	1	
16	1070026	• HEATSINK, Prodigy auto gun, ball mount	1	
17	945127	• O-RING, Viton, 13.4 x 2.1 mm	1	
18	1047932	• NUT, lock, Prodigy, auto	1	
19	1047796	• GRIP RING, 8mm TE	1	D
20	1047934	• KNOB, lock, powder tube	1	
21	940117	• O-RING, silicone, 0.312 x 0.438 x 0.063 in.	1	
22	1054073	• SCREW, socket head, M3 x 20 mm, steel, zinc	2	
23	1050007	• HARNESS, gun, Prodigy, auto	1	
24	1054590	• KIT, heat sink, Prodigy, auto	1	E
25	983520	• WASHER, lock, internal, M3, steel, zinc	3	
26	1054074	• SCREW, pan head, recessed, 4–40, 0.25 in. steel, zinc	1	
27	982341	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 10, zinc	2	
28	982501	• SCREW, socket, M8 x 40, black	1	
29	327730	• CLAMP, pivot	1	
30	982067	• SCREW, set, cup, M5 x 5 black	3	
31	327721	• CLAMP, fixed	1	

NOT A: Styrkablar är tillval. Se *Diverse tillval* där beställningsnummer anges.
 B: Metervara, beställ i steg om 30 cm (1 fot), kapa till önskad längd.
 C: Satsen innehåller en applikator med 3-kubikcentimeter dielektriskt tåligt fett.
 D: Levereras även i antal om 10. Beställ artikel 1053911.
 E: Satsen innehåller vinkel för kylfläns, termiskt ledande bricka och en M4 nylonbricka med styrkrage.
 F: Andra munstycken finns som tillval. Se sidorna 27 och 28.

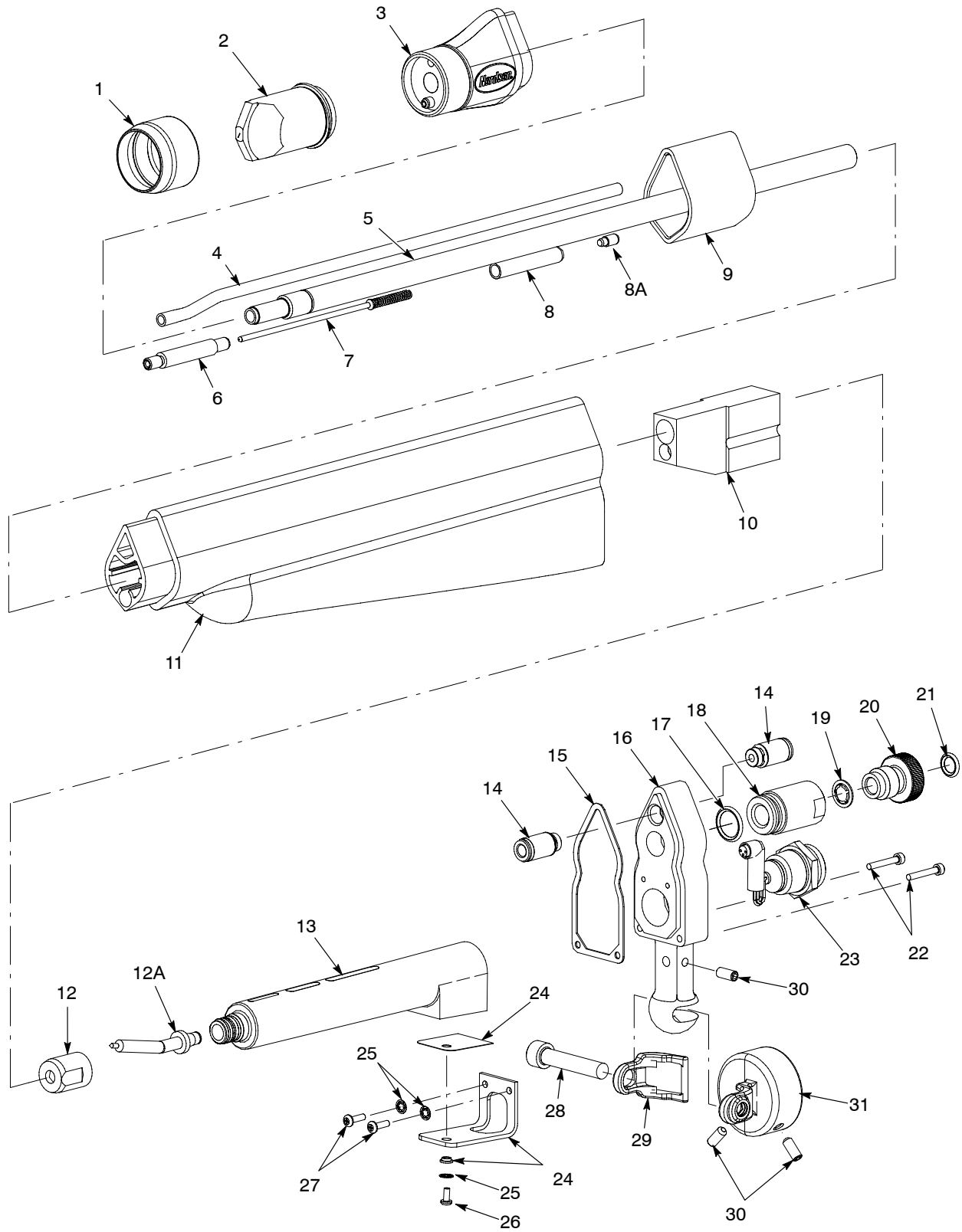


Bild 43 Reservdelar för stångmonterad pistol

Servicesatser

P/N	Beskrivning	Not
1053911	SATS, fastlåsningsring, 8 mm TE, 10-pack	
1054599	SATS, kabel, Prodigy, auto	A
1054590	SATS, kylfläns, Prodigy, auto	A
1054529	SATS, adapter, Prodigy, fjäder, auto	A
NOT A: Se spraypistolens reservdelstlista och fotnoter för innehållsbeskrivning.		

Tillval

Diverse tillval

P/N	Beskrivning	Not
1073682	SATS, verktyg, isättning/utdraging, munstycke	
1050040	KABEL, Prodigy, auto, 8 meter	
1050043	KABEL, Prodigy, auto, 12 meter	
1069306	KABEL, Prodigy, auto, 16 meter	
302112	NÄTAGGREGAT, 95 kV, positivt	
245733	APPLIKATOR, dielektriskt tåligt fett	A
161411	KORTSLUTNINGSPLOGG, IPS	B
NOT A: Förpackning med 12 3-cc applikatorer med dielektriskt tåligt fett. B: Används vid test av resistans i spänningsmultiplikator/motstånd/elektrod.		

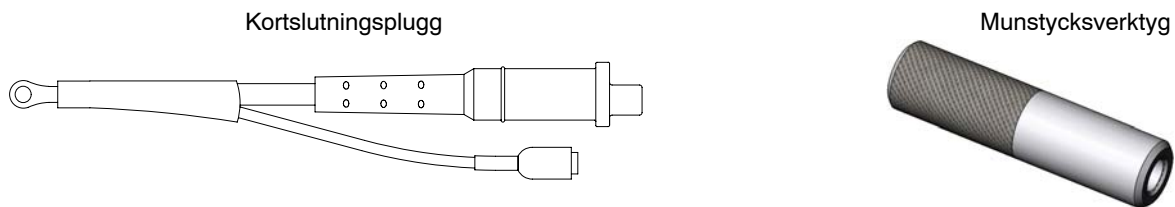


Bild 44 Tillval kortslutningsplugg och munstycksverktyg

Slangar för luft och pulver

Slangar för pulver och luft levereras inte med spraypistolen..

P/N	Beskrivning	Not
173101	SLANG, polyetylen, 8 mm x 6 mm, transparent	
900742	SLANG, polyuretan, 6/4 mm, blå (luft)	
1062178	SLANGAVKAPARE, 12 mm eller klenare	

Koniska munstycken

Del	Beskrivning	Effektiv mönsterstorlek	Användning	Not
1062223	SATS, munstycke, 70 grader, koniskt	4–6 tum (101–152 mm)	Allmän användning vid manuella eller automatiska pistoler	A
1062160	• MUNSTYCKE, 70 grader, koniskt (skal)			C
1062166	SATS, munstycke, 100 grader, koniskt	6–8 tum (152–230 mm)	Allmän användning vid manuella eller automatiska pistoler	B
1062161	• MUNSTYCKE, 100 grader, koniskt (skal)			C
1073819	SATS, munstycke, koniskt, 40 grader, koniskt	2–4 tum (51–102 mm)	Manuell beläggning och bättringsarbeten	B
1073818	• MUNSTYCKE, 40 grader, koniskt (skal)			C
NOT	A: En av varje levereras med spraypistolen. B: Tillvalsmunstycken, ingår inte i spraypistolen. C: Endast munstycksskal. Omfattar inte inre komponenter			

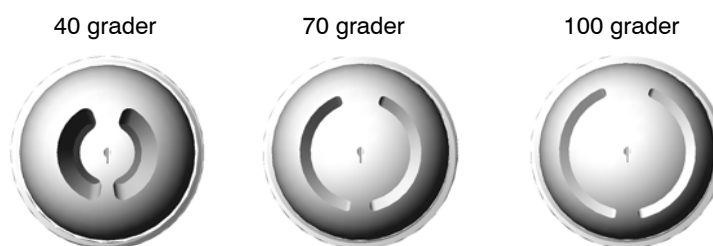


Bild 45 Koniska munstycken

Komponenter i koniskt munstycke

Se Tillval på sidan 26 för information om munstycksverktyg som används för att dela munstycken.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
1	940203	O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	ELECTRODE ring	1	
3	940126	O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	CONE, porous, nozzle	1	A
7	1062177	ELECTRODE, spring contact, 0.094 dia, Prodigy	1	
NOT	A: Levereras även i antal om 10. Beställningsnummer för satsen 1073707.			

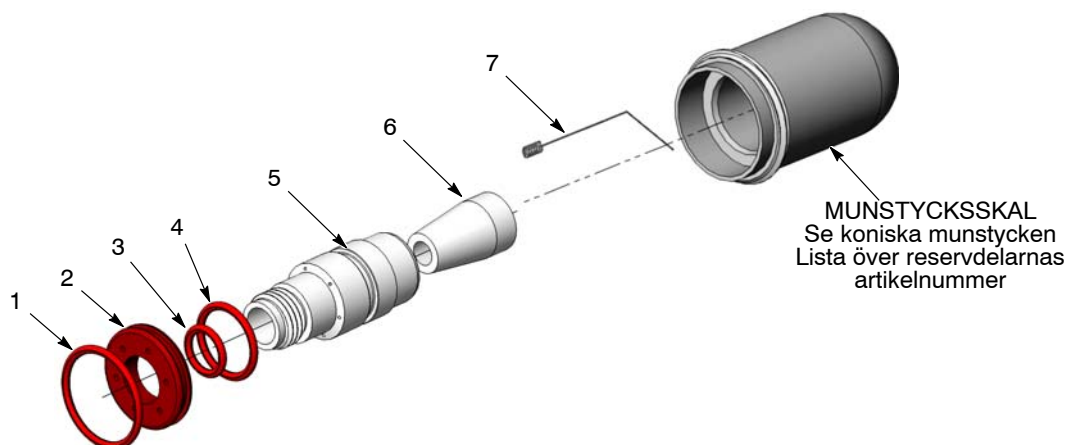


Bild 46 Komponenter i koniskt munstycke

Fiskstjärformat, kors och punktformat munstycken

Se bild 48 och reservdelslistan för uppgifter om munstyckenas inre komponenter.

Del	Beskrivning	Effektiv mönsterstorlek	Användning	Not
1073706	SATS, munstycke, fiskstjärformat, tvåspaltigt, konvergerande vinkel, 1mm	8–10 tum (203–254 mm)	Allmän användning vid manuella eller automatiska pistoler	
1073726	• SATS, munstycke, tvåspaltigt konvergerande, skal med elektrod			C
1077385	SATS, munstycke, fiskstjärformat, Prodigy, 75 grader	6–8 tum (152–230 mm)	Allmän användning vid manuella eller automatiska pistoler	A
1077395	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, fiskstjärformat, Prodigy, 75 grader			C
1077382	SATS, munstycke, fiskstjärformat, Prodigy, 90 grader	2–4 tum (51–102 mm)	Manuell beläggning och bättringsarbeten	A
1077394	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, fiskstjärformat, Prodigy, 90 grader			C
1077388	SATS, munstycke, fiskstjärformat, Prodigy, 115 grader	9–279,40 mm (229–279 mm)	Allmän användning vid manuella eller automatiska pistoler	A
1077396	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, fiskstjärformat, Prodigy, 115 grader			C
1077392	SATS, munstycke, fiskstjärformat, Prodigy, 140 grader	11–330,20 mm (279–330 mm)	Stora plana ytor	A
1077397	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, fiskstjärformat, Prodigy, 140 grader			C
1073911	SATS, munstycke, fiskstjärformat, Prodigy, 180 grader	13–381,00 mm (330–381 mm)	Stora plana ytor	A
1077393	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, fiskstjärformat, Prodigy, 180 grader			C
1077584	MUNSTYCKE komplett, korsformat, Prodigy, 4-spaltigt, 60 grader	3–127,00 mm (76–127 mm)	Manuell beläggning och bättringsarbeten	B
1077893	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, korsformat, Prodigy, 4-spaltigt, 60 grader			C
1077585	MUNSTYCKE komplett, korsformat, Prodigy, 4-spaltigt, 90 grader	2–4 tum (51–102 mm)	Manuell beläggning och bättringsarbeten	B
1077894	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, korsformat, Prodigy, 4-spaltigt, 90 grader			C
1077586	MUNSTYCKE komplett, korsformat, Prodigy, 6-spaltigt, 60 grader	2–76,20 mm (51–76 mm)	Manuell beläggning – djupa lådor	B
1077895	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, korsformat, Prodigy, 6-spaltigt, 60 grader			C
1077587	MUNSTYCKE komplett, punktformat, Prodigy, 10 håls	Punktbeläggning	Manuell beläggning – bättringsarbeten och djupa lådor	B
1077896	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, punktformat, Prodigy, 10 håls			C
NOT	A: Dessa satser innehåller ett extra munstycksskal med elektrod. B: Kompletta munstycken med skal. C: Munstycksskal med endast elektrod.			

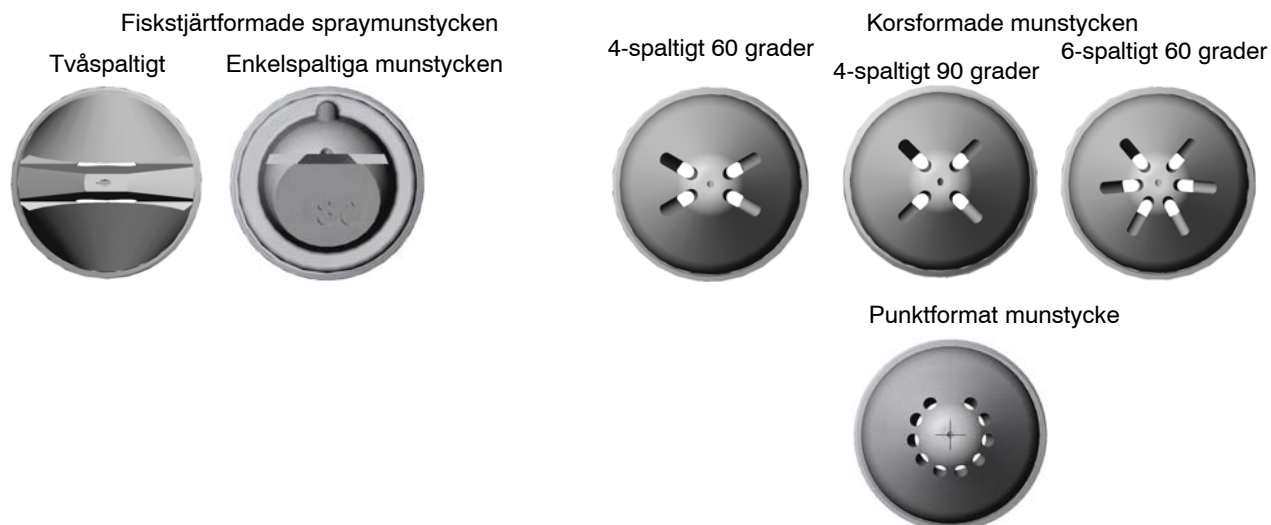


Bild 47 Fiskstjärtformade, kors och punktformade munstycken

Komponenter i fiskstjärtformade, kors och punktformade munstycken

Se Diverse tillval på sidan 26 för information om munstycksverktyg som används för att dela munstycken.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
-	—	• NOZZLE ASSEMBLIES	1	A
1	940203	• O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	• ELECTRODE ring	1	
3	940126	• O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	• INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	• CONE, porous, nozzle	1	B
7	—	• NOZZLE shell with electrode	1	A

NOT A: Se reservdelslista för munstycke på de föregående sidorna för information om artikelnummer.
 B: Levereras även i antal om 10. Beställningsnummer för satsen 1073707.

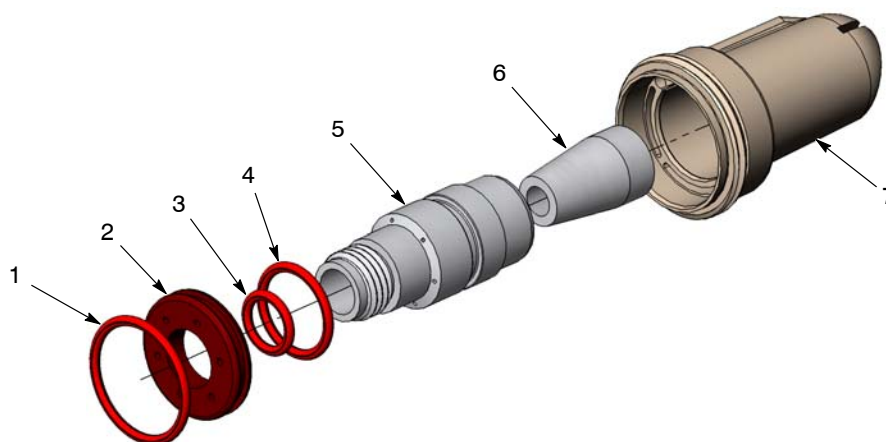


Bild 48 Komponenter i fiskstjärtformade, kors och punktformade munstycken

Rörmonterad pistolklämma

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	1054469	GUN CLAMP, Prodigy auto	1	
1	-----	• CLAMP, bar, universal	1	
2	-----	• JAW, fixed clamp, Prodigy auto	1	
3	-----	• JAW, floating clamp, Prodigy auto	1	
4	249074	• HANDLE, adjustable, $\frac{3}{8}$ -16 x 2.75 in.	1	
5	248957	• HANDLE, adjustable, $\frac{3}{8}$ -16 x 1.77 in.	1	
6	983061	• WASHER, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	
7	982160	• SCREW, socket, M8 x 25, zinc	2	
8	-----	• WASHER, lock, split, M8, steel, zinc	2	

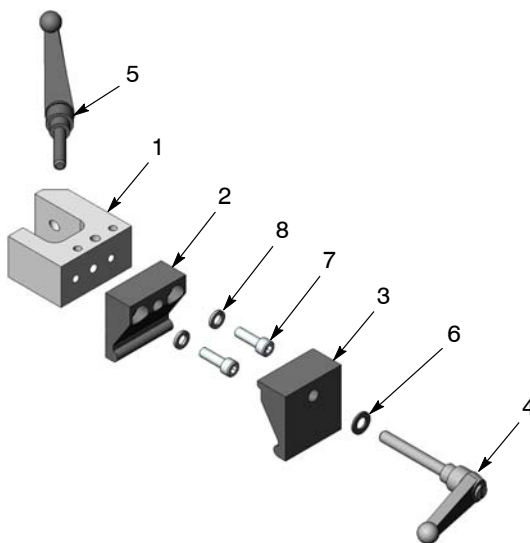


Bild 49 Tillval rörmonterad pistolklämma

Tillval jonfångare för stångmonterad pistol

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
1	189482	ROD, ion collector, 11 in.		

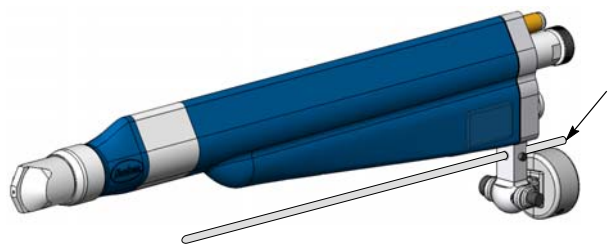


Bild 50 Tillval jonfångare för stångmonterad pistol

**Tillval 90 cm (3 fot) pistolstångsdel för
stångmonterade pistoler**

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	341726	3-ft GUN BAR, aluminum, 1.25-in. OD, assembly	1	
1	248669	• BODY, adjustable mounting	1	
2	327733	• SLEEVE, locking, 1.25 in. diameter	1	
3	-----	• CAP, plug	1	
4	327732	• BODY, locking, 1.25 in. diameter	1	
5	327703	• ROD, adjusting, aluminum, 1.25 in. OD x 3 ft	1	
6	248957	• HANDLE, adjustment, $\frac{3}{8}$ -6 x 1.77 in.	1	
7	983061	• WASHER, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	
8	249074	• HANDLE, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 2.75 in.	1	

**Tillval 120 cm (4 fot) pistolstångsdel för
stångmonterade pistoler**

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	341727	4-ft GUN BAR, aluminum, 1.25 in. OD, assembly	1	
1	248669	• BODY, adjustable mounting	1	
2	327733	• SLEEVE, locking, 1.25 in. diameter	1	
3	-----	• CAP, plug	1	
4	327732	• BODY, locking, 1.25 in. diameter	1	
5	327704	• ROD, adjusting, aluminum, 1.25 in. OD x 4 ft	1	
6	248957	• HANDLE, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 1.77 in.	1	
7	983061	• WASHER, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	
8	249074	• HANDLE, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 2.75 in.	1	

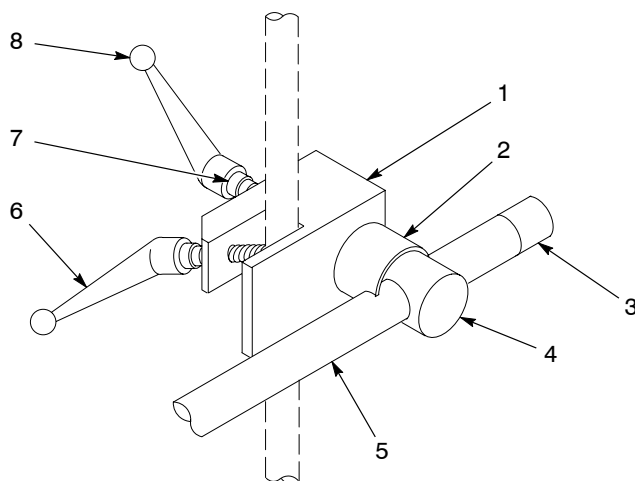


Bild 51 Tillval pistolmonteringsdelar

32 Prodigy® Automatiska pulverspraypistoler

TILLVERKARDEKLARATION

Nordson Corporation
förklarar härmed att under vårt ansvar produkterna

Prodigy, Elektrostatiskt arbetande pulverbeläggningsutrustningar, inkluderande styrkablar som används tillsammans med Prodigy iControl och dess tillhörande apparater.

som denna deklARATION berör uppfyller följande direktiv:

- **Direktivet 89/37/EC (Maskindirektivet)**
- **EMC Direktivet 89/336/EC**
- **ATEX Direktivet 94/9/EC**

Uppfyllande av direktiven har påvisats genom följande standarder eller dokument:

EN292	EN50014	EN50081-1
EN1953	EN50050	EN50082-2
IEC 417L	EN50281-1-1	EN55011
EN60204	FM7260	EN50177

Typ av skydd:

- **II 3 D EEx 2 mj (Typ A), omgivningstemperatur: 20°C till + 40°C**

Nº av anmält organ (ATEX surveillance):

- **1180**

ISO 9000 certifiering

DNV



Joseph Schroeder
Engineering Manager
Finishing Product Development Group

Datum: 17 Februari, 2006



