

# **Prodigy<sup>®</sup> Generation II manuell pulverspraypistol**

Användarhandledning P/N 7146459A02

– Swedish –

Ugåva 12/07

Detta dokument finns tillgängligt på Internet på adressen <http://emanuals.nordson.com/finishing>

---



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

# Innehållsförteckning

<b>Säkerhetsinstruktioner</b> .....	<b>1</b>	<b>Resistans och kontinuitetstester</b> .....	<b>12</b>
Kvalificerad personal .....	1	Kontrollmätning av resistans i elektroddele och spänningsmultiplikator .....	12
Avsedd användning .....	1	Resistanstest – styrkabeländan till adapters fjädrande kontaktstift .....	12
Bestämmelser och godkännanden .....	1	Resistanstest med hjälp av kortslutningsplugg .....	13
Personssäkerhet .....	1	Test av motståndet .....	13
Brandskydd .....	2	Kontinuitetstester av styrkabel .....	14
Jordning .....	2	Kontinuitetstest av avtryckarkontakt .....	14
Aggressiva substanser .....	2	<b>Reparation</b> .....	<b>15</b>
Åtgärder i händelse av felfunktion .....	3	Byte av munstycke och pulver slang .....	15
Skrotning .....	3	Byte av styrkabel .....	15
<b>Beskrivning</b> .....	<b>3</b>	Byte av motstånd .....	17
Egenskaper .....	3	Demontering av motstånd .....	17
<b>Specifikationer</b> .....	<b>5</b>	Montering av motstånd .....	17
Krav på luftkvalitet .....	5	Byte av spänningsmultiplikator .....	18
Utrustningens EX-klassning .....	5	Demontering .....	18
<b>Installation</b> .....	<b>5</b>	Sammansättning .....	18
Kabel och mönsterluftslang .....	5	<b>Reservdelar</b> .....	<b>19</b>
Bestämning av pulver slangars längd .....	6	Prodigy generation II manuell spraypistol ....	19
Hopvindning av pulver slang .....	6	Servicesatser .....	21
Installation av slangar .....	7	Tillval .....	21
Pistolanslutningar .....	7	Slangar för luft och pulver .....	21
Pumpanslutning .....	7	Koniska munstycken .....	22
<b>ATEX speciella villkor för säker användning</b> .	<b>8</b>	Komponenter i koniskt munstycke .....	22
<b>Handhavande</b> .....	<b>8</b>	Fiskstjærtformade, kors och punktformade munstycken .....	23
Förval .....	8	Komponenter i fiskstjærtformade, kors och punktformade munstycken .....	24
Pistolens TILL indikator .....	8		
Mönstertrigg .....	8		
<b>Underhåll</b> .....	<b>8</b>		
Delning och rengöring av munstycke .....	9		
<b>Felsökning</b> .....	<b>11</b>		

## Kontakta oss

Nordson Corporation tar gärna emot er önskemål om information, kommentarer och förfrågningar om produkterna. Allmän information om Nordson kan hämtas på Internet på följande adress:  
<http://www.nordson.com>.

## Beställningsnummer

P/N = Beställningsnummer för Nordson Artikel

## Anmärkning

Detta är ett Nordson Corporation dokument som har copyright skydd. Original copyright datum 2004. Inga delar av detta dokument får kopieras, reproduceras, eller översättas till ett annat språk utan att i förväg erhållit godkännande härför av Nordson Corporation. Den information som ges i detta dokument kan ändras utan föregående meddelande.

## Varumärken

Prodigy, HDLV, Nordson och the Nordson logo är registrerade varumärken, övertagna av Nordson Corporation.

Viton är ett registrerat varumärke, övertag DuPont Dow Elastomers. L.L.C.

# Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Country	Phone	Fax
---------	-------	-----

## Europe

<b>Austria</b>		43-1-707 5521	43-1-707 5517
<b>Belgium</b>		31-13-511 8700	31-13-511 3995
<b>Czech Republic</b>		4205-4159 2411	4205-4124 4971
<b>Denmark</b>	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
<b>Finland</b>		358-9-530 8080	358-9-530 80850
<b>France</b>		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
<b>Germany</b>	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
<b>Italy</b>		39-02-904 691	39-02-9078 2485
<b>Netherlands</b>		31-13-511 8700	31-13-511 3995
<b>Norway</b>	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
<b>Poland</b>		48-22-836 4495	48-22-836 7042
<b>Portugal</b>		351-22-961 9400	351-22-961 9409
<b>Russia</b>		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
<b>Slovak Republic</b>		4205-4159 2411	4205-4124 4971
<b>Spain</b>		34-96-313 2090	34-96-313 2244
<b>Sweden</b>		46-40-680 1700	46-40-932 882
<b>Switzerland</b>		41-61-411 3838	41-61-411 3818
<b>United Kingdom</b>	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

## Distributors in Eastern & Southern Europe

<b>DED, Germany</b>	49-211-92050	49-211-254 658
---------------------	--------------	----------------

## Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

### Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

### Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	–
-----------------------------	----------------	---

### Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

### North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

# Prodigy® generation II manuell pulverspraypistol

## Säkerhetsinstruktioner

Läs noga igenom och följ dessa säkerhetsinstruktioner. På de sidor i dokumentationen där speciella arbetsmoment beskrivs, eller där annan viktig information måste ges, finns varnings- eller upplysningssymboler, som berör specifika arbetsuppgifter, eller speciella egenskaper hos utrustningen, liksom att även instruktioner eller ytterligare viktiga upplysningar ges i anknytning till aktuellt moment.

Håll all dokumentation som berör utrustningen tillgänglig, inklusive dessa säkerhetsinstruktioner, för sådan personal som arbetar med, eller utför service- eller underhållsaktiviteter på utrustningen.

## Kvalificerad personal

Ägaren till utrustningen ansvarar för att Nordsons utrustning installeras, handhas och repareras eller underhålls av kvalificerad personal. Med kvalificerad personal avses sådana medarbetare eller underleverantörer som utbildats för att på ett säkert sätt kunna utföra sina arbetsuppgifter. Sådan personal är genom utbildning och erfarenhet väl insatt i gällande säkerhets- och installationsbestämmelser, samt fysiskt kapabel att utföra de tilldelade arbetsuppgifterna.

## Avsedd användning

Används en Nordson utrustning på något annat sätt än vad som beskrivs i den dokumentation som levererats tillsammans med utrustningen, så kan detta leda till personskador eller till skador på övriga delar av anläggningen.

Några exempel på icke avsedd eller olämplig användning ges här nedan

- användning av material som inte passar ihop
- genom att göra modifikationer utan medgivande från leverantören
- genom att ta bort eller förbikoppla säkerhetsanordningar
- genom användning av olämpliga eller skadade delar
- användning av icke godkänd tilläggsutrustning
- drift av utrustningen utanför specificerade gränsvärden

## Bestämmelser och godkännanden

Kontrollera att all utrustning är specificerad för och godkänd för den miljö som den skall användas i. De typgodkännanden som Nordson utrustning har, kommer inte att vara giltiga om anvisningarna för installation, drift och service/underhåll inte efterföljs.

Samtliga moment vid installationen måste ske i överensstämmelse med gällande lagstiftning och allmänna eller lokala säkerhetsföreskrifter.

## Personsäkerhet

Följ nedanstående anvisningar för att undvika skador.

- Använd inte, och utför inga servicearbeten på utrustningen om du inte är kvalificerad för dessa arbetsuppgifter.
- Använd inte utrustningen om inte säkerhetsanordningar, dörrar, skyddspaneler eller liknande är intakta eller om automatiska skyddsanordningar inte fungerar tillfredsställande. Gör inte säkerhetsanordningar obrukbara, eller några förbikopplingar av dessa.
- Arbeta inte i närheten av rörliga utrustningsdelar. Innan man utför några injusterings- eller servicearbeten på rörliga utrustningsdelar, stäng av drivningen och vänta tills att utrustningen helt har stannat. Lås arbetsbrytare och spärra utrustningen mot oväntad eller oavsiktlig rörelse.
- Sänk hydraul- och pneumatiktryck (öppna systemen) innan justerings- eller servicearbete på trycksatta system eller komponenter påbörjas. Bryt anslutningar, spärra arbetsbrytare och sätt upp skyltar på dessa innan servicearbete på elektrisk utrustning påbörjas.
- Beställ och studera produkt- och säkerhetsdata-bladen (MSDS) för alla de material som används. Följ tillverkarens instruktioner för säker hantering och bruk av materialet och använd sådan personlig skyddsutrustning som rekommenderas häri.
- För att förhindra skador, identifiera sådana faromoment i arbetsområdet som inte är uppenbara och vilka ofta inte kan elimineras helt, t.ex. heta ytor, skarpa kanter spänningssatta elektriska delar, eller rörliga utrustningsdelar, som inte kunnat avskämmas eller gjorts ofarliga av praktiska skäl.

### Brandskydd

För att undvika brand eller explosion, följ nedanstående anvisningar.

- Rökning, svetsning, slipning eller öppen låga är förbjuden där brandfarliga ämnen används eller lagras.
- Sörj för en tillräcklig ventilation så att skadliga koncentrationer av hälsovådliga partiklar eller ångor inte byggs upp. Iakttag alla aktuella gränsvärden eller följ den information som ges i materialets produkt- och säkerhetsdatablad (MSDS).
- Bryt inte matningskablar till spänningssatta utrustningsdelar, när arbete med brandfarliga material pågår. Stäng av spänningen med en lämplig strömbrytare som förhindrar gnistbildning.
- Lär dig var utrustningens nödstoppknappar, avstängningsventiler och brandsläckare är placerade. Om en brand utbryter i en sprutbox, stäng omedelbart av spraysystemet och utblåsningsfläktar.
- Rengör, underhåll, prova, och reparera utrustningen enligt de instruktioner som finns angivna i utrustningens dokumentation.
- Använd endast original reservdelar. Kontakta Er Nordson representant för assistans beträffande detaljer eller då annan rådgivning behövs.

### Jordning



**WARNING:** Att använda felfungerande elektrostatiskt arbetande utrustning är farligt och kan leda till personskador, ev. med dödlig utgång, eller till brand eller explosion. Låt dagligen göra en kontroll av resistanserna, som en del av det periodiska underhållet. Om man får ens den minsta elchock eller iakttar statiska urladdningar eller gnistbildning, stäng omedelbart av all elektrisk eller elektrostatisk utrustning. Starta inte utrustningen igen, förrän problemet har identifierats och åtgärdats.

Allt arbete inne i sprayboxen eller inom 1 m (3 fot) från boxens öppningar anses vara arbete i explosionsfarlig miljö enligt klass 2 kategori 1 eller 2 och måste ske enligt anvisningarna i NFPA 33, NFPA 70 (NEC artiklarna 500, 502, och 516), och NFPA 77, senaste revisionen, eller enligt svenska arbetarskyddsregler, se AFS 1992:4, AFS 1986:29 och 1995:5 beträffande sprutmålning. I SS4210822 finns anvisningar beträffande jordning och potentialutjämning, liksom i SIND FS 1983:32 klassning av explosionsfarlig miljö.

- Alla elektriskt ledande föremål inne i sprayområdet skall vara elektriskt förbundna med jord, med ett motstånd till jord som är mindre än 1 megaohm, uppmätt med ett instrument som lägger på en spänning av åtminstone 500 V, till den krets som undersöks.

- Utrustningsdelar som skall vara jordade omfattar, men är inte begränsat till, sprayområdets golv, operatörens arbetsplats, behållare eller hopper, hållare för fotoceller och renblåsningsmunstycken. Personal som arbetar i sprayområdet måste vara jordad.
- Det finns en möjlig antändningsrisk från elektrostatiskt laddad personal. Personal som står på en målad yta, t.ex. en operatörsplattform, eller som inte har elektriskt ledande skor, är inte jordad. Personal måste använda skor med ledande sulor, eller ett jordningsarband för att avleda elektrostatisk laddning, vid arbete vid eller på elektrostatiskt arbetande utrustning.
- Vid användning av elektrostatiskt arbetande spraypistoler måste personal hela tiden ha elektrisk kontakt mellan handen och pistolens kolv, för att undvika elchock. Om man måste använda handskar, klipp ut handflatan eller fingrarna, eller använd elektrostatiskt ledande handskar, eller använd ett jordningsarmband anslutet till pistolkolven eller någon annan verklig jord.
- Stäng av spänningsaggregatet för den elektrostatiska laddningen och jorda pistolelektroden innan några justerings- eller rengöringsaktiviteter vidtas på pistolen.
- Anslut all fränkopplad utrustning, jorda kablar och ledare efter att servicearbeten har utförts på utrustningen.

### Aggressiva substanser

Om det är möjligt för utrustningen kan komma i kontakt med aggressiva substanser, så är det användarens skyldighet att vidta lämpliga åtgärder så att den inte påverkas i någon nämnvärd grad, för att härigenom kunna garantera att det skydd som utrustningen erbjuder inte försämras.

**Aggressiva substanser:** t.ex. syror i vätske- eller gasfas som kan reagera med metaller, eller lösningsmedel som kan påverka polymera material.

**Lämpliga skyddsåtgärder:** kontrollera regelbundet som en del av rutininspektioner, eller säkerställ med hjälp av materialets datablad att det är motståndskraftigt mot specifika kemikalier.

Vänligen kontakta Nordson Corporation om ni oroar eller osäker beträffande lämpligheten av att produkten kommer i kontakt med speciellt aggressiva substanser.

## Åtgärder i händelse av felfunktion

Om ett system, eller en komponent i ett system, inte fungerar som avsett stäng omedelbart av detta och genomför därefter följande steg:

- Bryt matningsspänningen och spärra arbetsbrytare. Stäng avstängningsventiler för pneumatikdelar i systemet och sänk trycket i detta.
- Undersök orsaken till felfunktionen och åtgärda denna innan systemet åter tas i drift.

## Skrotning

Skrota utrustningen och överblivet material enligt gällande miljöföreskrifter.

## Beskrivning

Prodigy manuell pulverstrålpistol använder specialkonstruerade koniska och fiskstjärtformade spraymunstycken för att atomisera, forma och spraya högdensitetspulver som transporteras från Nordson HDLV® (high-density powder, low-velocity air) pumpar.

## Egenskaper

- 8-mm flexibel slang används för pulvertransport
- Separata vägar för högspänning och pulver.
- Specialtrigg för att växla mellan användarprogrammerad hög och låg mönsterluft och pulverflöden.
- Levereras med ett 70° koniskt munstycke och fiskstjärtformat munstycke med två spalter. Som tillval finns koniska, fiskstjärtformade, kors- och punktformade munstycken
- Användarvänlig styrenhet med LCD display.
- Upp till 10 användarprogrammerade beläggningsrecept.

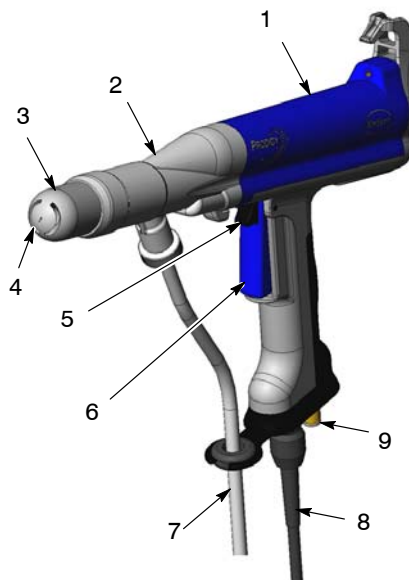


Bild 1 Prodigy manuell pulverstrålpistol

- |                      |                      |                                      |
|----------------------|----------------------|--------------------------------------|
| 1. Pistol kropp      | 4. Munstyckselektrod | 7. Flexibel pulverslang (8 mm)       |
| 2. Adapter           | 5. Mönstertrigg      | 8. Styrkabel                         |
| 3. Koniskt munstycke | 6. Avtryckare        | 9. Anslutning för mönsterluft (6 mm) |

**Not:** Slangar för pulver och mönsterluft levereras inte med strålpistolen. Slangarna ingår i manuella system för pistoler.

## 4 Prodigy® generation II manuell pulverpraypistol

### Beskrivning (forts.)

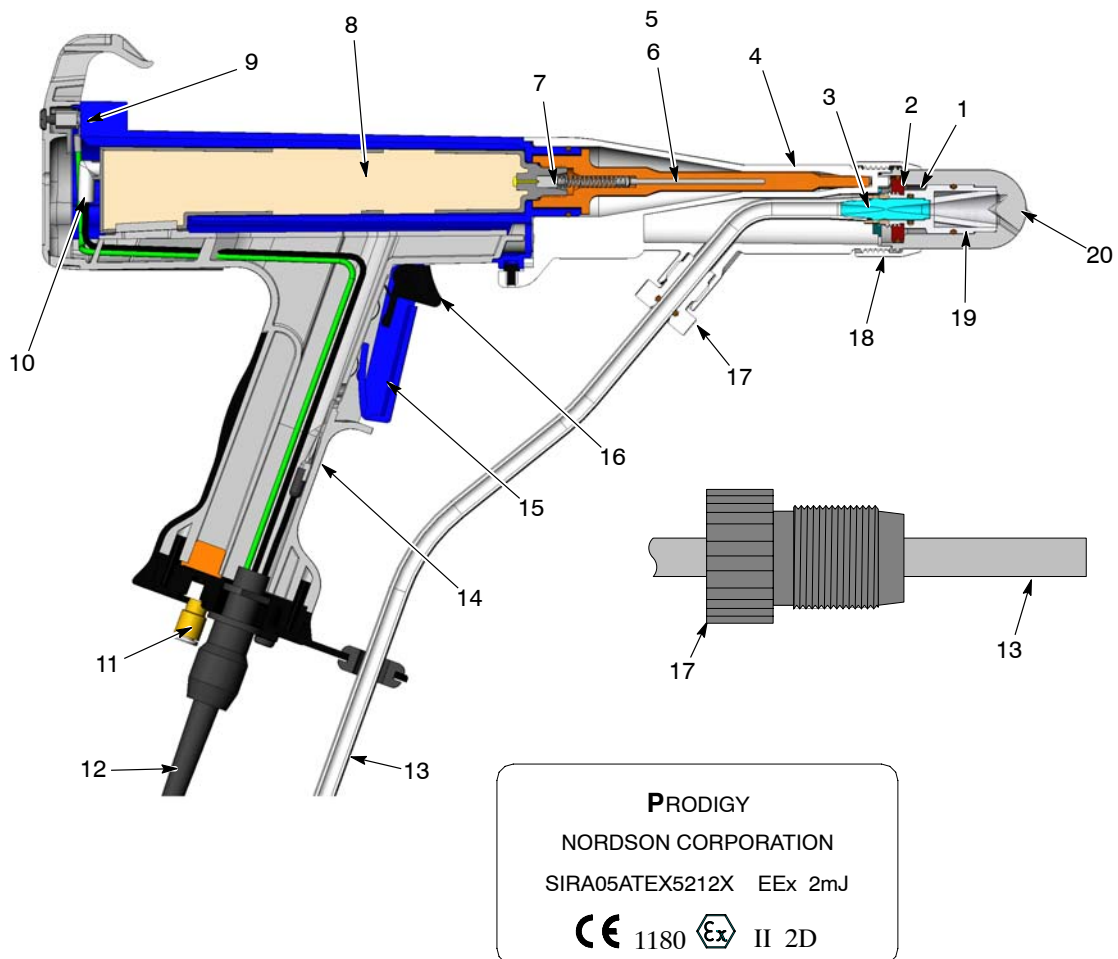


Bild 2 Genomsärningsvy av pistol

- |                           |                                      |                              |
|---------------------------|--------------------------------------|------------------------------|
| 1. Munstyckselektrod*     | 8. Spänningsmultiplikator            | 15. Avtryckare för sprayning |
| 2. Munstyckselektrodring* | 9. Jordanslutning                    | 16. Mönstertrigg             |
| 3. Slangadapter           | 10. Anslutning kabel/multiplikator   | 17. Låsvred                  |
| 4. Adapter                | 11. 6-mm slangkoppling (mönsterluft) | 18. Fästhylsa                |
| 5. Motstånd               | 12. Styrkabel                        | 19. Munstycksinsats*         |
| 6. Motståndshållare       | 13. 8-mm flexibel pulverslang        | 20. Munstycke*               |
| 7. Kontaktdistans         | 14. Omkopplare                       |                              |

Not: Delar som märkts med en asterisk (\*) ingår i munstycksdelen. Slangar för pulver och mönsterluft ingår endast i system med manuella pistoler.



## Specifikationer

Specifikationer kan ändras utan föregående avisering.

Utspänning	
Maximal nominell elektrospänning:	95 kV ± 10%
Maximal nominell elektrodström:	100 µA ± 10%
Krav på tryckluft och flöde	
Minsta matningstryck:	4 bar (60 psi)
Största matningstryck:	6,9 bar (100 psi)
Mönsterluft:	5.9 bar (85 psi), 6–57 l/min. (0.2–2.0 scfm)
Temperatukrav	
Maximal omgivningstemperatur	40 °C (104 °F)

### Krav på luftkvalitet

Pulverbeläggningssystem behöver ren, torr och osmord tryckluft. Fukt eller oljebehängd luft kan få pulvret att klumpa ihop sig i pumpen, pulverslangen eller i spraypistolen.

Använd 3-mikrometersfilter/avfuktare med automatisk dränering och ett kylaggregat eller ett aggregat med regenererbart torkmedel, som kan ge luft med en daggpunkt, lägre än 3.4 °C (38 °F) vid 6,9 bar (100 psi).

### Utrustningens EX-klassning

Denna utrustning är godkänd för användning i explosionsfarlig miljö Klass II, division I, grupp F & G, zon 21 eller zon 22.

## Installation



**WARNING:** Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.



**WARNING:** Installation i Europa skall utföras av lämpligt utbildad personal och enligt gällande installationsföreskrifter. EN60079-14

### Kabel och mönsterluftslang

Se bild 2.

1. Anslut styrkabeln (12) till styrenhetens för pistol kontakt märkt GUN (pistol) och drag åt kontakthylsan ordentligt.

**ANMÄRKNING:** Se sidan 21 för upplysningar om tillvalen 4 eller 6-meters förlängningskablar. Använd inte mer än två förlängningskablar.

**ANMÄRKNING:** Slangar för pulver och mönsterluft levereras tillsammans med system för manuella pistoler, eller kan beställas separat. Se sidan 21 där artikelnummer för slangar anges.

2. Anslut 6-mm blå slang för mönsterluft från korrekt utgångsanslutning på styrskåpet för pumpar, till slanganslutningen (11) på pistolens handtag.

## Bestämning av pulverslangars längd

För att erhålla maximalt pulverflöde måste summalängden för sugslangen och utmatningsslangen vara inom de visade områdena.

- Gör sugslangen så kort som möjligt inom de visade gränserna.

- Gör utmatningsslangen så nära 20 m (65.5 ft) lång som möjligt. Använder man kortare längder ökar risken för pulverstötter.
- Lägg pulverslangen på golvet, speciellt om utmatningsslangen måste vara längre än 20 m (65.55 ft). Pumpen kommer att leverera pulver genom längre slanglöp, men med ett reducerat flöde.

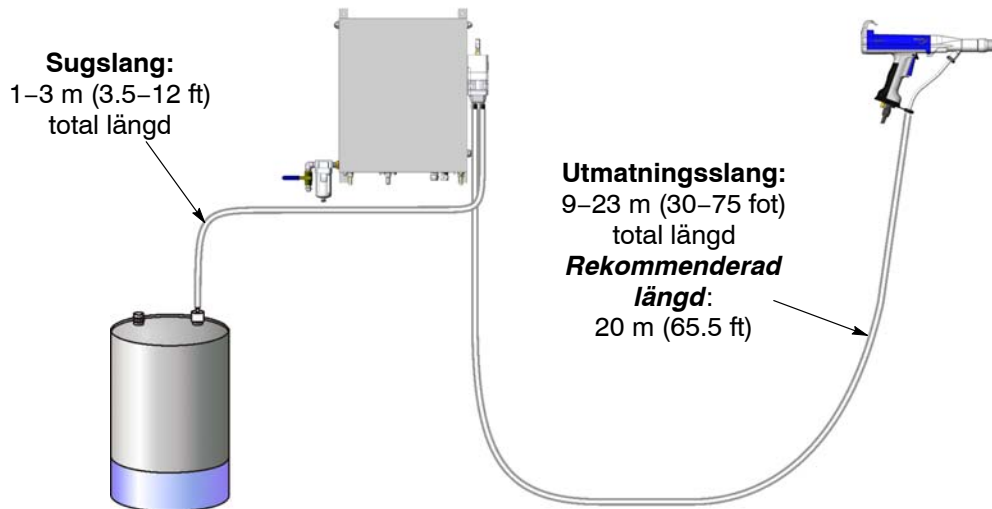


Bild 3 Bestämning av pulverslangars längd

## Hopvindning av pulverslang.

Ert Prodigy system kommer att avge ett jämnt flöde om pulverslangen vindas upp enligt följande riktlinjer:

- Gör öglans diameter minst 1 m (3.25 fot).

- Ha så få öglor som möjligt i vindan.
- Lägg vindan på golvet. Häng inte vindan vertikalt eftersom pulver kommer att lägga sig i vindans nederdel när pistolen stängs av, vilket kommer att ge pulverstötter när den triggas igång igen.

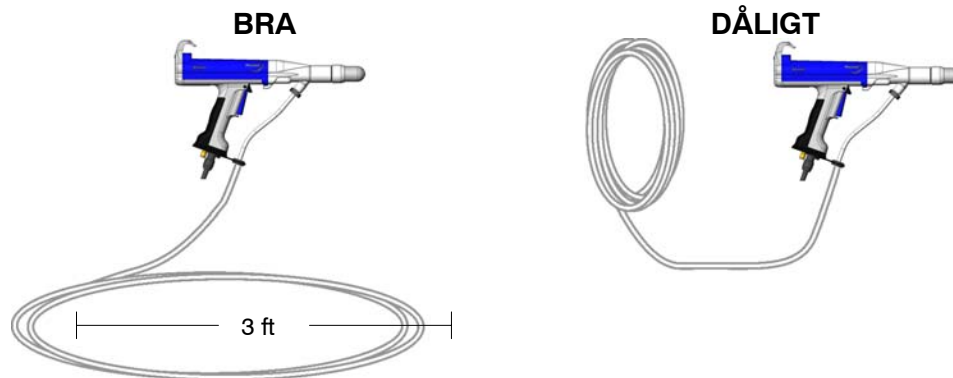


Bild 4 Hopvindning av pulverslang.

## Installation av slangar

**ANMÄRKNING:** Använd en slangavkapare för att kapa 8-mm pulvermatningsslangen och pulversugslangen till önskade längder. Kapningen måste vara vinkelrät. Se sidan 21 för tillbehöret slangavkapare.

### Pistolanslutningar

Se bild 2.

1. Skruva på låsvredet (17) på den flexibla pulverslangens ände.
2. Skjut in pulverslangen i pistolkroppen tills att den sticker ut någon decimeter framför pistolens mynning.
3. Drag åt låsvredet.
4. Sätt i slangadaptorn (3) i pulverslangen.
5. Drag försiktigt in pulverslangen i spraypistolen tills att slangadaptorn stöter mot den ingjutna flänsen i spraypistolen.

**ANMÄRKNING:** Slangadaptorn har två räfflor 180° åtskilda som passar runt den gjutna elektroden i spraypistolen.

6. Sätt på munstycket (20) på spraypistolen.

### Pumpanslutning

1. Drag utmatningsslangen till den aktuella pulverpumpen, och vinda upp slangen så som visas på sidan 6.
1. Se bild 5. Tag av den bakre (utgång) klämmuttern (1) och O-ringen (2) från pumpen.
2. Sätt på O-ringen (3) på slangadaptorn (3), så att den ligger mot adaptorns fläns.

3. Sätt i adapterändan i pumpen.
4. Skjut klämmuttern över den hullingsförsedda adaptorn, skruva på muttern på slitblocket och drag åt den fingerfast.
5. Skjut på den flexibla pulverslangen (4) på den hullingsförsedda adaptorns ände.
6. Anslut sugslangen så som beskrivs i pumpens eller färgbytessystemets (Color-on-Demand) användarhandledning.
7. Använd buntband för att bunta ihop pistolens styrkabel, slangen för mönsterluft och pulverslangen.

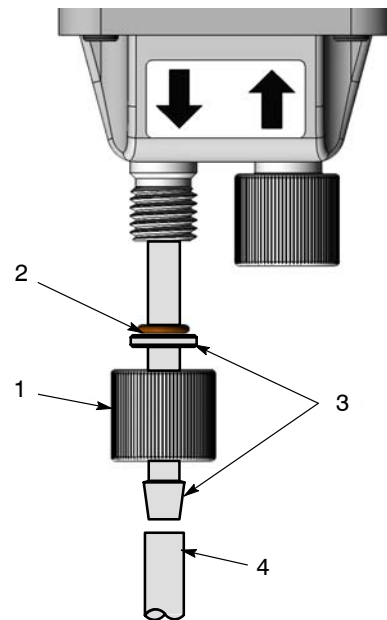


Bild 5 Anslutning av flexibel slang till pumpen

- |               |                                 |
|---------------|---------------------------------|
| 1. Klämmutter | 3. Hullingsförsedd slangadapter |
| 2. O-ring     | 4. Flexibel slang               |

## ATEX speciella villkor för säker användning:

Denna appliceringsutrustning skall endast användas tillsammans med Prodigy manuell styrenhet.

---

### Handhavande



**WARNING:** Denna utrustning kan vara farlig om den inte används i enlighet med de anvisningar som ges i denna användarhandledning.

Alla pistolfunktioner ställs in och styrs av den manuella styrenheten.

### Förval

Ett förval är en grupp av sprayinställningar. Pistolens styrenhet kan lagra 10 förval. Använd förvalen för att spara optimala sprayinställningar för produkter med olika egenskaper.

### Pistolens TILL indikator

Lysdioden på ändplattan tänds när spraypistolens avtryckare trycks in och högspänning genereras.

---

### Underhåll



**WARNING:** Inspektion och underhåll av denna utrustning skall i Europa utföras av lämpligt utbildad personal och enligt gällande installationsföreskrifter. EN60079-17

**Dagligen:** Blås ren pistolens yttre med lågtrycks tryckluft och torka den ren med en mjuk trasa.

**Varje vecka:** Gör en manuell hårdspolning, tag därefter av fästhylsan, munstycket och slangadaptorn. Undersök slangadaptorn och munstycket för slitage. Byt ut slitna delar.

### Mönstertrigg

Mönstertriggen växlar mellan förvalsinställningarna (högflödes) och lågflödes inställningarna. Använd denna för att ändra mönsterluftens och pulvrets flöden när en produkts egenskaper ändras. När man valt lågflödesmode visas en nedåtriktad pil (↓) på pistolsymbolens högra sida.

**ANMÄRKNING:** Om man ändrar förval medan man sprayar i lågflödesmode, så kommer styrenheten omedelbart att växla till högflödesmode och spraya med de nya förvalsinställningarna.

Undersök den hullingsförsedda adaptorn eller adaptorna vid pumpen och/eller hopporn för tecken på slitage och byt ut vid behov.

**Periodiskt:** Kontrollera resistansen i spänningsmultiplikatorn och motståndet med en megaohmmeter, så som beskrivs i avsnittet *Kontroll av elektrisk förbindelse och resistansvärde* på sidan LEERER MERKER. Byt ut komponenter som inte uppfyller specifikationerna.

**Efter behov:** Dela munstycket och rengör dess inre delar. Byt ut slitna delar. Se *Delning och rengöring av munstycke* på den följande sidan för instruktioner.

## Delning och rengöring av munstycke

Nödvändigt verktyg: Munstycksverktyg 1073682

1. Håll munstycket stadigt i ena handen. Gånga på verktyget på insatsen gängade ände, tills att det stöter mot elektrodringen.



**Verktyg Elektrodring Insats**

*Bild 6 Munstycksdelning steg 1 (visad med hylsan på plats)*

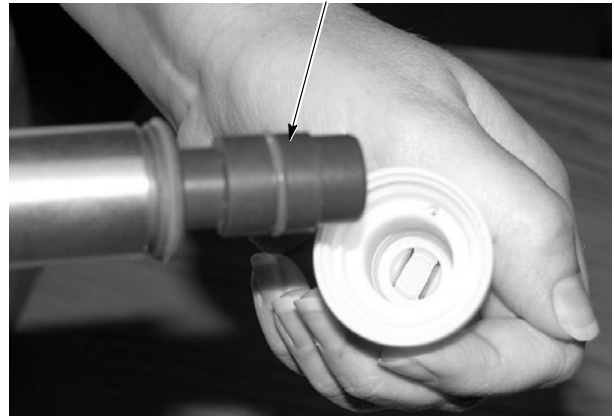
2. Vrid verktyget medurs medan man drar i det tills att elektrodringen/insatsen kommer ut ur munstycket.

**ANMÄRKNING:** Om elektroden dras ut ur munstyckets skal, var försiktig så att den inte tappas bort. I munstycken med två spalter är elektroden ingjuten.



*Bild 7 Munstycksdelning steg 2A*

## Elektrodring/insatsdel



*Bild 8 Munstycksdelning steg 2B (nya typen av insats visad)*

3. Skruva av verktyget från elektrodringen/insatsen och blås ren insatsen med tryckluft.



*Bild 9 Munstycksdelning steg 3 (nya typen visad)*

4. Placera munstycket och fästhylsan i en ultraljudsvätt för att avlägsna inbränt pulver, blås dem sedan rena med tryckluft. Om man vill kan man ta av hylsan från munstycket genom att skjuta den framåt och därefter skruva av den moturs.

**ANMÄRKNING:** Se bild 11. Den gamla typen av munstycke har ett skivformat filter (3) som sitter på instatsens utsida (6) och hålls på plats av elektrodringen (2). Den nya typen av munstycken har ett koniskt filter som sitter inne i den främre delen av insatsen. Den gamla typen av filter och insats är utgångna ur sortimentet. Om man byter ut filtret på ett munstycke av den gamla typen, så måste man även beställa en ny insats. De nya filterna levereras i kvantitet om 10.

## Delning och rengöring av munstycke

(forts.)

5. Blås ren insatsen och filtret. Om filtret är igensatt av pulver, tag bort det och ersätt det med ett nytt. När man tar av den nya typen av filter från insatsen, var försiktig så att inte insatsens insida repas.

Se bild 10 vid sammansättningen av munstycket.

1. Kontrollera att elektrodringen har gängats hela vägen in i insatsen.
2. Skruva på verktyget på insatsens gängade ände.
3. Vrid verktyget moturs för att lossa det från insatsen. Kontrollera munstycket. Elektrodringen bör vara approximativt  $\frac{1}{4}$  tum (12 mm) inne i munstyckets krage.



Bild 10 Sammansättning av munstycke

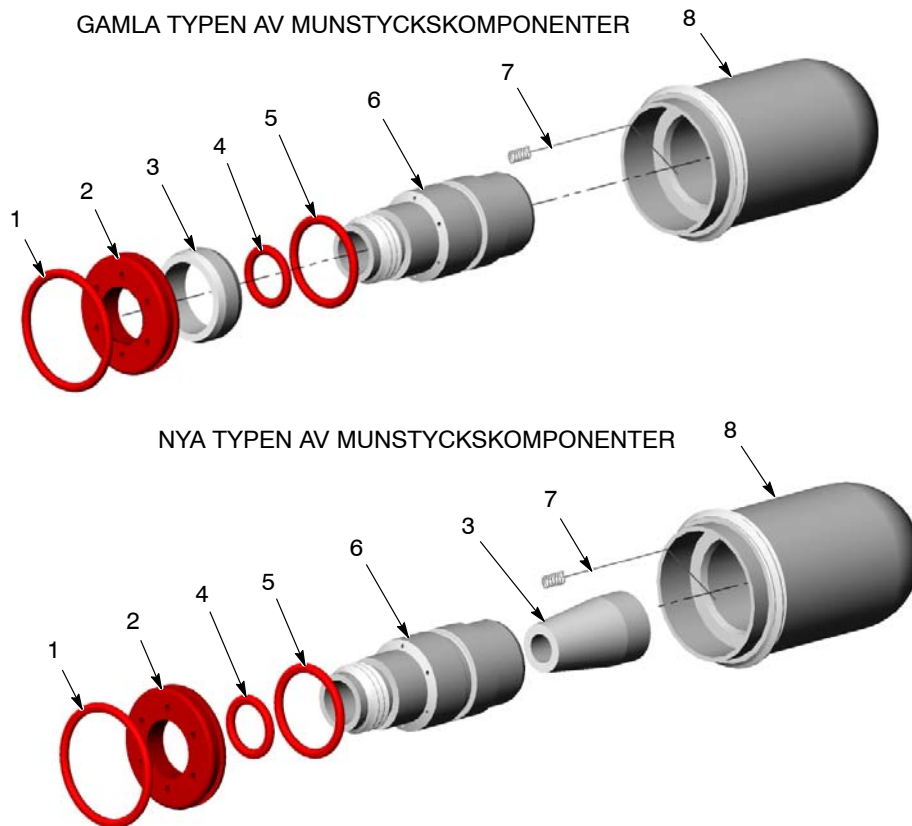


Bild 11 Interna komponenter i munstycksdelar

- |                 |           |                  |
|-----------------|-----------|------------------|
| 1. O-ring       | 4. O-ring | 7. Elektrod      |
| 2. Elektrodring | 5. O-ring | 8. Munstycksskal |
| 3. Filter       | 6. Insats |                  |

*Not:* Alla interna komponenter, utom elektroder, är likadana i alla munstycken. För fiskstjärtformade, kors och punktmunstycken är elektroden ingjuten i munstycksskalet med epoxy och kan inte bytas ut.

## Felsökning



**WARNING:** Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.

Anvisningarna omfattar enbart sådana fel som är mera vanligen förekommande. Om man inte kan åtgärda felen med den information som ges i detta avsnitt, kontakta er närmsta Nordson representant för hjälp.

Problem	Trolig orsak	Åtgärd
1. Ojämnt eller otillräckligt pulverflöde	Problem med pulverpumpen	Se pumpens användarhandledning för felsökningsanvisningar.
	Igensättning i pulverslangen	Gör en hårdspolning för att rensa slangen. Byt ut slangen om den är delvis eller helt igensatt.
	Igensatt munstycke	Tag av munstycket och rengör det.
2. Ojämnt mönster	Otillräckligt mönsterluftsflöde	Öka mönsterluftens flöde.
	Sliten pulverslang	Tag av pulverslangen från pistolen och undersök om dess passage är sliten.
3. Dåligt omslag, dålig verkningsgrad	Låg elektrostatisk spänning	Öka den elektrostatiska spänningen (inställningen av kV eller $\mu$ A).
	Dålig jordförbindelse till arbetsstycke	Undersök om pulver ansamlas på transportörens drivkedja, länkrullar och arbetsstyckenas upphängningsanordningar. Resistansen mellan dessa delar och jord måste vara 1 megaohm eller mindre. För bästa resultat rekommenderas 500 ohm eller lägre.
	Dålig kontakt i högspänningsvägen inne i spraypistolen	Genomför <i>Kontrollmätning av resistans i elektroddel och spänningsmultiplikator</i> på sidan LEERER MERKER.
	Fel i styrenhet	Se <i>Felsökning</i> i användarhandledningen för pistolens styrenhet.
4. Ingen högspänning från spraypistolen (lysdioden på spraypistolen är inte tänd)	Skadad styrkabel	Genomför en kontrollmätning av styrkabel enligt anvisningar på sidan 14. Om man hittar ett avbrott, eller en kortslutning, byt ut kabeln.
	Fel i styrenhet	Se <i>Felsökning</i> i användarhandledningen för pistolens styrenhet.
5. Ingen högspänning från spraypistolen (lysdioden på spraypistolen är tänd)	Defekt spänningsmultiplikator eller dålig anslutning i högspänningsvägen inne i spraypistolen	Genomför kontrollmätning av resistanser som beskrivs på sidan LEERER MERKER. Kontrollera alla högspänningsanslutningar.
6. Ingen högspänning och inget pulverflöde	Defekt avtryckarkontakt eller styrkabel	Genomför kontinuitetstester av styrkabeln som beskrivs på sidan 14, och kontroll av avtryckarkontakt på sidan 14.
	Defekt kablage till styrenhet	Kontrollera ledningarna mellan kontakten för pistol (GUN) och kretskortet.
	Defekt kretskort i styrenheten	Kontrollera kretskortet enligt anvisningarna i styrenhetens användarhandledning.

## Resistans och kontinuitetstester



**WARNING:** Stäng av den elektrostatiska spänningen och jorda spraypistolens elektrod innan de följande arbetsmomenten genomförs. Försummas denna varning kan detta leda till allvarlig elchock.

Med hjälp av följande tester kan man identifiera problem med spänningsmultiplikatorn eller motståndet, styrkabeln och avtryckarkontakten.

### Kontrollmätning av resistans i elektrodel och spänningsmultiplikator

Resistansmätningar måste göras med en 500 V megaohmmeter.



**OBSERVERA:** Kortslut de tre stiften i spänningsmultiplikatorns kontakt, eller de härför avsedda kablarna i styrkabeln, innan man testar kontinuiteten och motståndet i multiplikator/motstånd/elektrodel. Om de inte kortslogs kan spänningsmultiplikatorn skadas.

Använd tillvalet kortslutningsplugg som visas i bild 13 när man kontrollerar resistansen mellan multiplikatorns kontakt och adaptorns fjädrande kontaktstift. Se *Tillval* i avsnittet *Reservdelar* där artikelnumret för kortslutningspluggen anges.

### Resistanstest – styrkabeländen till adaptorns fjädrande kontaktstift

1. Se bild 12. Tag av munstycket.
2. Koppla loss styrkabeln från den manuella styrenheten.
3. Korslut mellan kabelkontaktens stift J1–2, J1–3 och J1–4 och anslut dem till megaohmmeterns pluspol.
4. Anslut megaohmmeterns minuspol till adaptorns fjädrande kontaktstift.

Megaohmmeterns utslag bör vara 350–420 Mohm. Om mätvärdet ligger utanför angivet område, mät upp motståndet separat. Om motståndets värde är inom området, byt ut multiplikatorn.

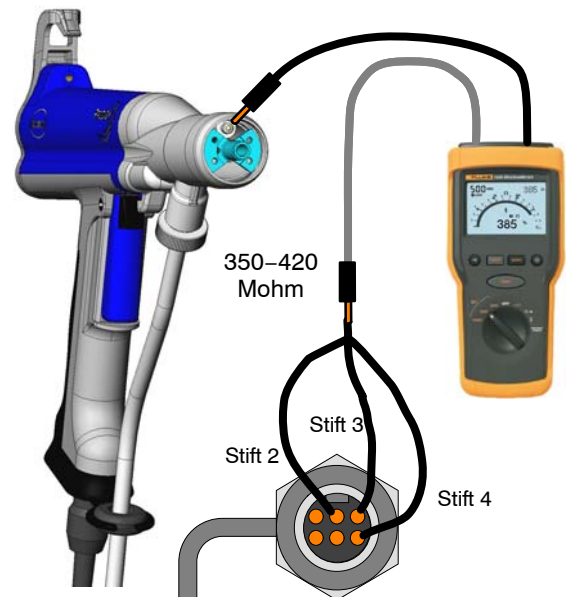


Bild 12 Mätning från kabeländen till kontaktstiftet



### Resistanstest med hjälp av kortslutningsplugg

1. Se bild 13. Tag av ändhylsan och munstycket från spraypistolen.
2. Koppla loss multiplikatorns kontakt från dess kontakthylsa.
3. Anslut kortslutningspluggen till multiplikatorns kontakthylsa.
4. Anslut megaohmmeterens pluspol till kortslutningspluggens ringformade kontakt och dess minuspol till det fjädrande kontaktstiftet. Om det avlästa värdet är oändligt stort, byt plats på probarna).
5. Megaohmmeterens utslag bör vara 350–420 Mohm. Om mätvärdet ligger utanför angivet område, mät upp motståndet separat. Om motståndets värde är inom området, byt ut multiplikatorn.

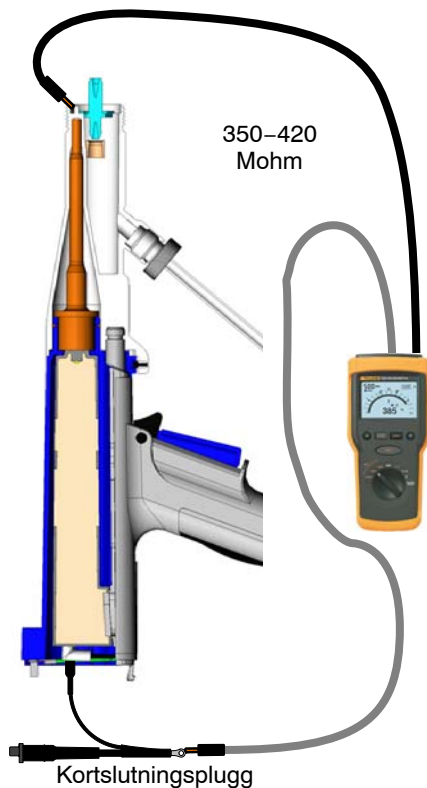


Bild 13 Test med hjälp av kortslutningsplugg

### Test av motståndet

1. Tag av motståndselektroddelen så som beskrivs i *Byte av motstånd och elektrod* på sidan 17.
2. Se bild 14. Anslut megaohmmeterens probar till motståndets kontaktfjäder och elektrodens kontaktfjäder.

Megaohmmeterens utslag bör vara 153–187 Mohm. Om mätvärdet ligger utanför angivet område, byt ut motståndet. Om mätvärdet ligger inom området, men uppmätningen av multiplikator/motstånd låg utanför området, byt ut multiplikatorn.

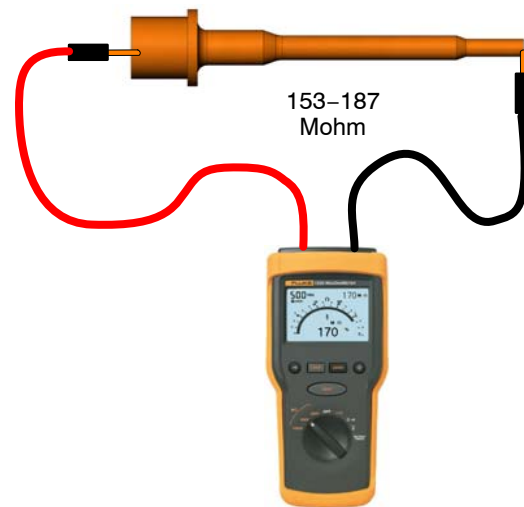


Bild 14 Test av motståndet

## Kontinuitetstester av styrkabel

Gör mätningarna med en standard ohmmeter. Använd följande tabell och se bild 15.

**ANMÄRKNING:** De två första testerna i den följande tabellen kan göras genom att koppla loss kabeln från den manuella styrenheten. Alla övriga tester kräver att man kopplar loss kontakterna J2, J3, och jordanslutningen från pistolen, så som beskrivs under *Byte av styrkabel* på sidane 15.

Kontrollera kontinuiteten mellan:
J1 stift 1 och 2, sprayavtryckaren intryckt
J1 stift 2 och 5, mönstertriggen intryckt
J1 stift 1 och J3 stift 1
J1 stift 2 och J2 stift 3 och J3 stift 2
J1 stift 3 och J2 stift 1
J1 stift 4 och J2 stift 2
J1 stift 5 och J3 stift 3
J1 stift 6 och jordanslutningen

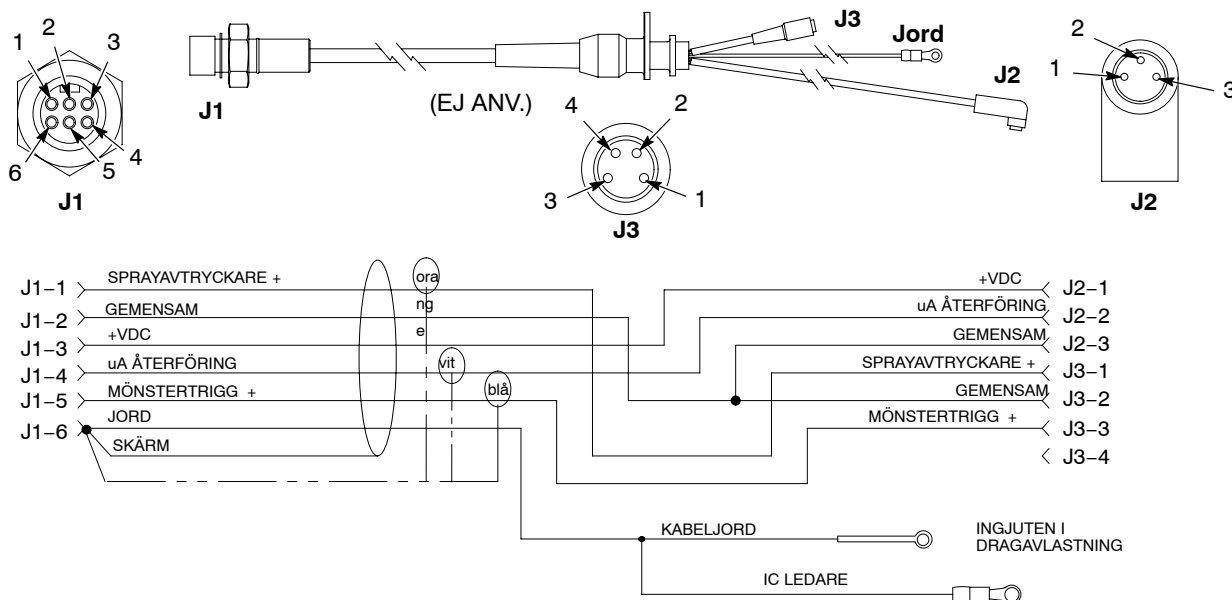


Bild 15 Kontinuitetstester av styrkabel

## Kontinuitetstest av avtryckarkontakt

Koppla loss styrkabeln från avtryckarkontakten, så som beskrivs under *Kabelbyte* på sidan 15.

Kontrollera kontinuiteten med hjälp av den följande tabell och bild 16.

Stift	Avtryckare	Mätresultat
1 och 2	Från (öppen)	Ingen förbindelse
	Till (sluten)	Kontinuitet
2 och 3	Från (öppen)	Ingen förbindelse
	Till (sluten)	Kontinuitet

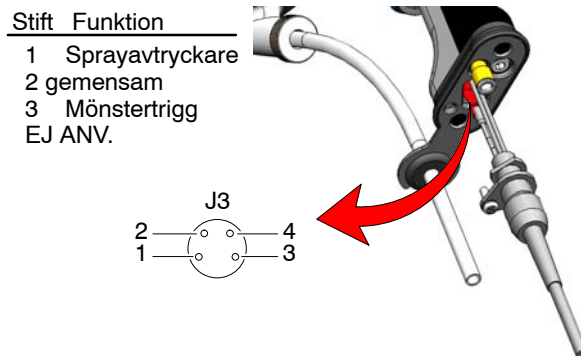


Bild 16 Kontinuitetstest av avtryckarkontakt

## Reparation



**WARNING:** Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.



**WARNING:** Stäng av den elektrostatiska spänningen och jorda spraypistolens elektrod innan de följande arbetsmomenten genomförs. Försummas denna varning kan detta leda till allvarlig elchock.

### Byte av munstycke och pulverslang

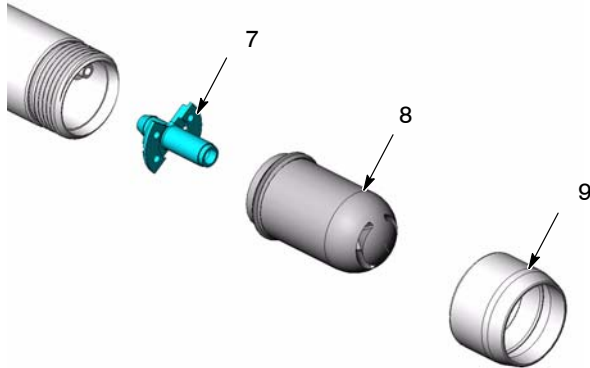


Bild 17 Tag av munstycket och pulverslangsadaptorn

1. Stäng av styrenheten med nätströmbrytaren.
2. Se bild 17. Skruva av och tag av fästhylsan (9) och munstycksdelen (8) från spraypistolen.
3. Drag av slangadaptorn (7) från pulverslangen.

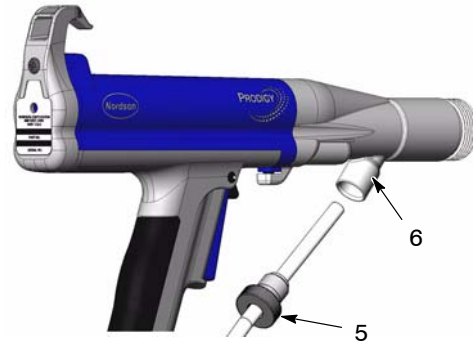


Bild 18 Demontering av låsvred och pulverslang

4. Se bild 18. Skruva av låsvredet (5) och pistoladaptorn (6).
5. Drag pulverslangen ut ur pistoladaptorn.
6. Byt ut pulverslangen genom att utföra stegen 4–8 i avsnittet *Installation* på sidan 7.
7. Skruva fast det nya munstycket på fästhylsan och sätt på munstycket på spraypistolen.

### Byte av styrkabel

1. Stäng av pistolens styrenhet med nätströmbrytaren och tag av pulverslangen från pistolen. Se stegen 2–5 under *Byte av munstycke och pulverslang*.
2. Tag ut spraypistolen ur sprayområdet (åtminstone en meter (3 fot) från sprayboxen).
3. Se bild 19. Skruva ur skruven (31) som fäster kabeln (32) på pistolhandtagets nederdel.
4. Vrid kabeln för att lossa den från handtagets nederdel. Drag försiktigt i kabeln tills att man kan få tag i avtryckarens kontakt (23).
5. Koppla loss avtryckarens kabelkontakt (J3) från triggströmbrytarens anslutning.

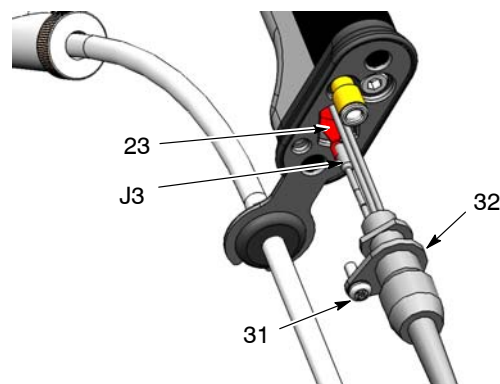


Bild 19 Demontering av styrkabel från handtaget

## 16 Prodigy® generation II manuell pulverspraypistol

### Byte av styrkabel (forts.)

6. Se bild 20. Skruva av fästskruven för locket över pistolens ände (17) och tag av locket (16) från pistolkroppen.



Bild 20 Demontering av lock över pistolände.

7. Se bild 21. Koppla loss multiplikatorns kontakt (J2) från dess kontakthylsa.
8. Tag av bussningen och låsbrickan (13, 12) för att kunna ta av jordanslutningen (GND).



Bild 21 Demontering av styrkabel

9. Se bild 22. Lyft upp pistolkroppens bakre del (11) så att den släpper från handtaget, tryck därefter kroppen frammåt för att skilja den från handtaget.

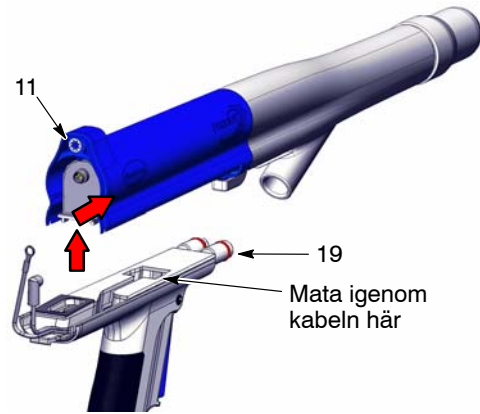


Bild 22 Delning av pistolkropp och handtag

10. Drag igenom jordledaren och multiplikatorledarna genom öppningen i handtaget.
11. Utför de ovan beskrivna stegen i omvänd ordning för att sätta in en ny kabel.

## Byte av motstånd

### Demontering av motstånd

1. Se bild 17. Skruva av munstycket (8) och fästhylsan (9) från spraypistolen.
2. Drag av slangadaptorn (7) från pulverslangen.
3. Se bild 23. Skruva av låsvredet (5) och drag ut pulverslangen ur pistoladaptorn (6).
4. Lossa fästskruven (3) på pistoladaptorns undersida.

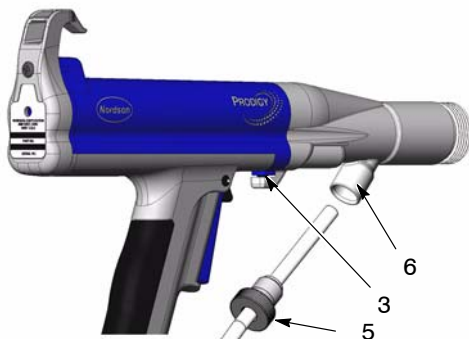


Bild 23 Demontering av låsskruv

5. Se bild 24. Drag av pistoladaptorn rakt ut från pistolkroppen (11).

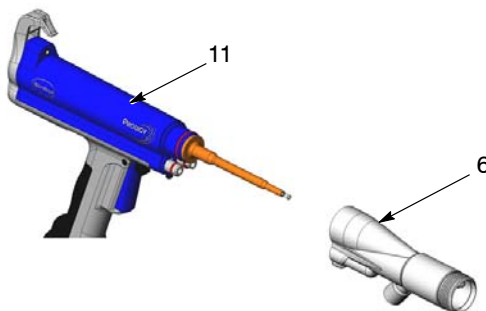


Bild 24 Demontering av adapter

6. Se bild 25. Skruva av motståndshållaren (1) från spänningsmultiplikatorn (15).

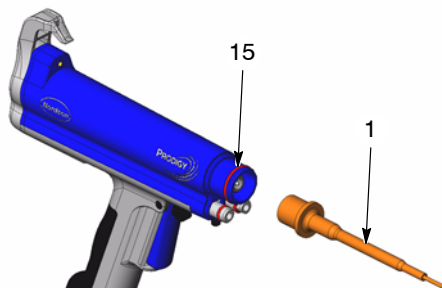


Bild 25 Demontering av motståndshållare

7. Se bild 26. Tag ut kontaktdistansen (14) ur multiplikatorhålet. Torka av det dielektriskt tåliga fett från kontaktdistansen.

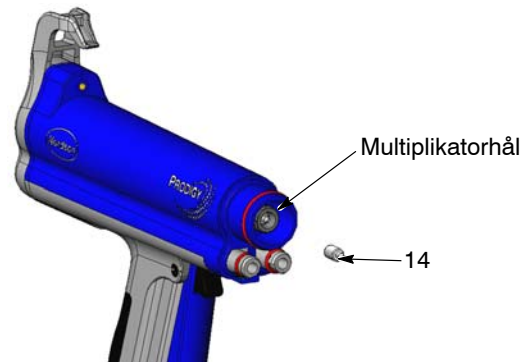


Bild 26 Demontering av kontaktdistans

8. Se bild 27. Tag ut motståndet (2) ur motståndshållaren (1).
9. Rengör och inspektera motståndshållaren. Byt ut hållaren om det finns ledande kolspår eller genombränningshål.



Bild 27 Demontering av motstånd ur motståndshållare

### Montering av motstånd

1. Se bild 27. Tryck i ungefär 0.6 kubikcentimeter dielektriskt tåligt fett i motståndshålet.
2. Sätt i motståndet i motståndshållaren tills att det går emot botten, fyll därefter motståndshålet med approximativt 0.8 kubikcentimeter dielektriskt tåligt fett.
3. Se bild 26. Sätt in kontaktdistansen i multiplikatorhålet. Fyll multiplikatorhålet med dielektriskt tåligt fett.
4. Se bild 25. Skruva fast motståndshållaren på multiplikatorn.
5. Se bilderna 24 och 23. Sätt på adaptorn på pistolkroppen. Drag åt fästskruven.
6. Se bild 17. Följ stegen 4–8 under *Installation* på sidan 7 för att ansluta pulverslangen till spraypistolen.
7. Sätt tillbaka munstycket och fästhylsan på spraypistolen.

## Byte av spänningsmultiplikator

### Demontering

1. Tag av motståndshållaren. Se stegen 1–6 i anvisningarna för *Byte av motstånd*.
2. Tag av locket över pistoländen och koppla loss styrkabeln. Se stegen 6–8 i anvisningarna för *Byte av styrkabel*.
3. Skjut ut spänningsmultiplikatorn ur pistolkroppens framsida
4. Se bild 28. Tag ut kontaktdistansen (14) ur multiplikatorhålet. Torka av det dielektriskt tåliga fett från kontaktdistansen.



Bild 28 Demontering av kontaktdistans

### Sammansättning

1. Se bild 28. Sätt i kontaktdistansen i multiplikatorhålet. Fyll multiplikatorhålet med dielektriskt tåligt fett.
2. Sätt i multiplikatorn i pistolkroppen.
3. Fyll motståndshållarens hål med dielektriskt tåligt fett. Se instruktionerna under *Montering av motstånd*.
4. Se bild 25. Skruva fast motståndshållaren på multiplikatorn.
5. Se bilderna 24 och 23. Sätt på adaptern över elektroden och motståndshållaren. Drag åt fästskruven.
6. Se bild 21. Anslut jordledaren till pistolkroppen med låsbrickan och bussningen. Anslut multiplikatorns kontakt (J3) till multiplikatorns kontakthylsa.
7. Se bild 20. Sätt på locket över pistoländen på pistolkroppen och fäst den med skruven.
8. Se bild 17. Följ stegen 4–8 under *Installation* på sidan 7 för att ansluta pulverslangen till spraypistolen.
9. Sätt tillbaka munstycket och fästhylsan på spraypistolen.

## Reservdelar

### Prodigy generation II manuell spraypistol

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	1077058	GUN, manual, 95 kV, generation II, Prodigy	1	
1	1077264	• HOLDER, resistor, Prodigy, manual, generation 2	1	
2	1053912	• KIT, resistor, cable, series	1	
3	982455	• SCREW, set, M6 x 1 x 8, nylon, black	1	
5	1047934	• KNOB, lock, powder tube	1	
4	940117	• O-RING, silicone, 0.312 x 0.438 x 0.063 in.	3	
6	1077421	• KIT, adapter/spring plunger assembly, generation II	1	
7	1077263	• ADAPTER, tubing, gun , Prodigy, machined	1	
8	1062223	• KIT, nozzle, 70 degree, conical	1	A
9	1078850	• NUT, retaining	1	
10	940212	• O-RING, silicone, 0.938 x 1.063 x 0.063 in.	1	
11	1074027	• BODY, handgun, Prodigy	1	
12	983416	• WASHER, lock, internal, M4, steel, zinc	1	
13	288553	• POST, spacer, hex	1	
14	1053595	• SPACER, contact	1	
15	288552	• POWER SUPPLY, 95 kV, negative	1	B
16	-----	• CAP, end, handgun	1	
17	982800	• SCREW, pan, recessed, M4 x 6, black, zinc	1	
18	1069680	• GASKET, cover, handgun	1	
19	288561	• HANDLE, w/cover, handgun	1	
19A	288534	• • GASKET, base, hand gun	1	
20	288541	• TRIGGER, purge, handgun	1	
21	288542	• TRIGGER, actuator, handgun	1	
22	288537	• PIVOT, threaded, gun, M5	1	
23	288549	• SWITCH, keypad, trigger/purge	1	
24	288550	• PAD, ground, small, handgun	1	B
25	288538	• BASE, handle, handgun	1	
26	1077437	• GROMMET, Buna-N, 1/2-in. ID x 1.00 in. OD x 9/32	1	
27	288545	• BRACKET, hose, handgun	1	
28	982801	• SCREW, oval, recessed, M4 x 20, black, zinc	2	
29	328524	• CONNECTOR, male, w/integral hex, 6 mm tube x M5	1	
30	973402	• PLUG, pipe, socket, flush, 1/8 in. NPT, zinc	1	
31	982825	• SCREW, pan head, rec, M4 x 12, with integral lock washer bezel, black, zinc	1	
32	1080539	• KIT, cable, handgun, Prodigy, 6 meter	1	B
NS	1073706	• KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	1	A
<p>NOT A: Se sidan 22 för information om koniska munstycken och komponenter; sidorna 23 och 24 för fiskstjärtformade, korsformade och punktmunstycken och komponenter.</p> <p>B: Se sidan 21 för information om tillval.</p> <p>NS: Ej visad</p>				

Prodigy generation II manuell spraypistol (forts.)

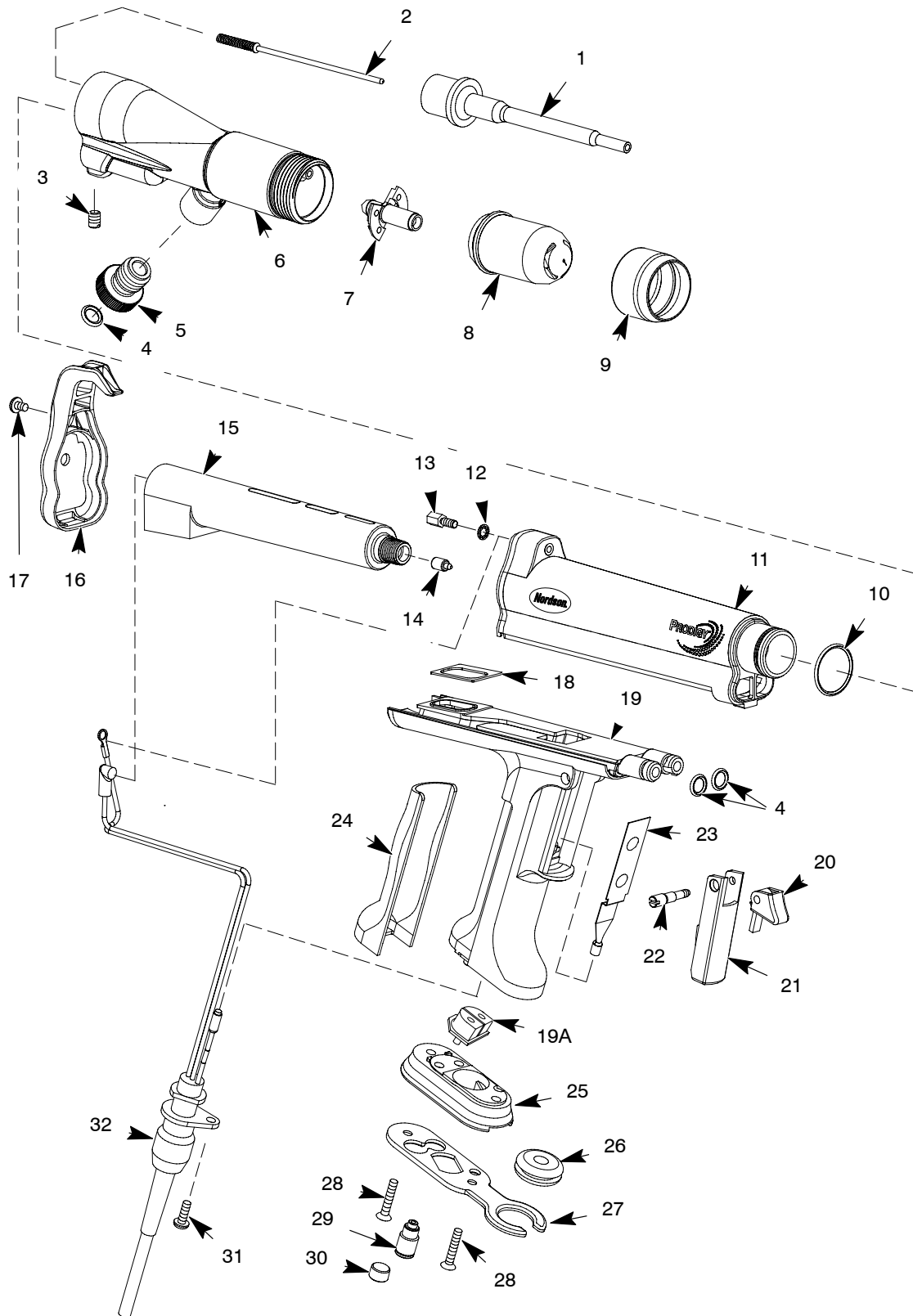


Bild 29 Prodigy manuell spraypistol



## Servicesatser

P/N	Beskrivning	Not
1080539	SATS, kabel, manuell pistol, Prodigy, 6 meter	
1053912	SATS, motstånd, kabel, serie	
1077424	SATS, motståndshållaren, Prodigy, generation II	
NOT A: Se spraypistolens reservdelslista för kvantitet ett artikelnummer		

## Tillval

P/N	Beskrivning	Not
1073682	SATS, verktyg, isättning/utdragning, munstycke	
288544	HANDTAG, jordat, medium, manuell pistol	A
302112	NÄTAGGREGAT, 95 kV, positivt	
245733	APPLIKATOR, dielektriskt tåligt fett	B
161411	KORTSLUTNINGSPLOGG, IPS	C
1073027	KABEL, manuell pistol, 4 meters förlängning	D
1083912	KABEL, manuell pistol, 6 meters förlängning	D
1077430	LANSFÖRLÄNGARE, 150 mm Prodigy, generation II	E
1077431	LANSFÖRLÄNGARE, 300 mm Prodigy, generation II	E
NOT A: För operatörer med större händer Ersätter standardhandtag B: Förpackning med 12 3-cc applikatorer med dielektriskt tåligt fett. C: Används vid test av resistans i multiplikator/motstånd/elektrod. D: Använd inte fler än två förlängningskablar till pistolkabeln. E: Databladet 1080399, levereras tillsammans med lansförlängare och innehåller reservdelslista för förlängarna.		

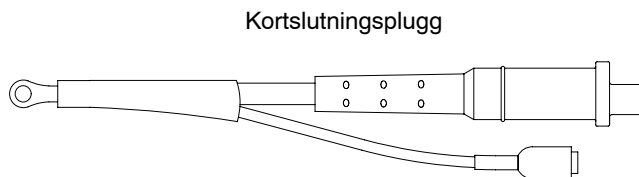


Bild 30 Tillval

## Slangar för luft och pulver

Slangar för pulver och luft levereras inte med spraypistolen..

P/N	Beskrivning	Not
1081783	SLANG, pulver, 8 mm x 6 mm, 30 m (100 fot)	
1080388	SLANG, pulver, 8 mm x 6 mm, 150 m (500 fot)	
900742	SLANG, polyuretan, 6/4 mm, blå (luft)	
1062178	SLANGAVKAPARE, 12 mm eller klenare	
1078006	ADAPTER, slang, hullingförsedd, pulver, Prodigy pump, generation II	

## Koniska munstycken

P/N	Beskrivning	Effektiv mönsterstorlek	Användning	Not
1062223	SATS, munstycke, 70 grader, koniskt	4-6 tum (101-152 mm)	Allmän användning vid manuella eller automatiska pistoler	A
1062160	• MUNSTYCKE, 70 grader, koniskt (skal)			C
1062166	SATS, munstycke, 100 grader, koniskt	6-8 tum (152-230 mm)	Allmän användning vid manuella eller automatiska pistoler	B
1062161	• MUNSTYCKE, 100 grader, koniskt (skal)			C
1073819	SATS, munstycke, koniskt, 40 grader, koniskt	2-4 tum (51-102 mm)	Manuell beläggning och bättringsarbeten	B
1073818	• MUNSTYCKE, 40 grader, koniskt (skal)			C
NOT A: En av varje levereras med spraypistolen. B: Tillvalsmunstycken, ingår inte i spraypistolen. C: Endast munstycksskal. Omfattar inte inre komponenter				

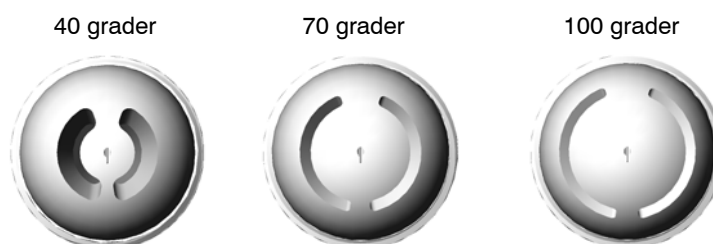


Bild 31 Koniska munstycken

## Komponenter i koniskt munstycke

Se Tillval på sidan 21 för information om munstycksverktyg som används för att dela munstycken.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
1	940203	O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	ELECTRODE ring	1	
3	940126	O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	CONE, porous, nozzle	1	A
7	1062177	ELECTRODE, spring contact, 0.094 dia, Prodigy	1	
NOT A: Levereras även i antal om 10. Beställningsnummer för satsen 1073707.				

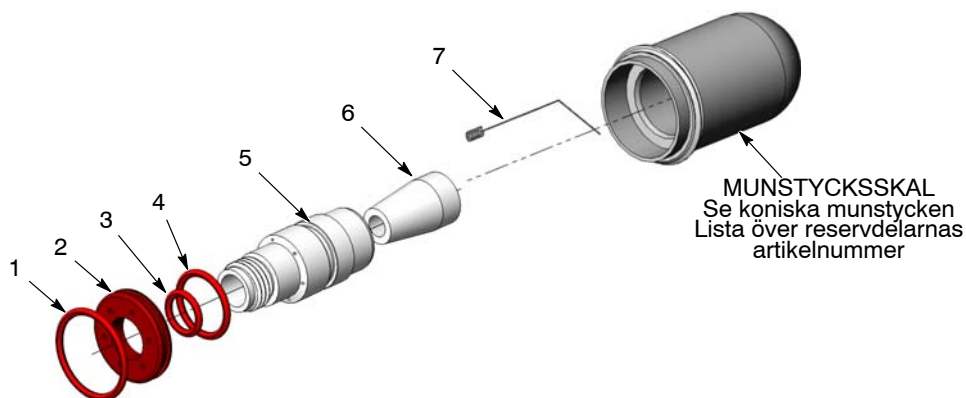


Bild 32 Komponenter i koniskt munstycke

## Fiskstjörtformade, kors och punktformade munstycken

Se bild 34 och reservdelslistan för uppgifter om munstyckenas inre komponenter.

P/N	Beskrivning	Effektiv mönsterstorlek	Användning	Not
1073706	SATS, munstycke, fiskstjörtformat, tvåspaltigt, konvergerande vinkel, 1mm	8–10 tum (203–254 mm)	Allmän användning vid manuella eller automatiska pistoler	
1073726	• SATS, munstycke, tvåspaltigt konvergerande, skal med elektrod			C
1077385	SATS, munstycke, fiskstjörtformat, Prodigy, 75 grader	6–8 tum (152–230 mm)	Allmän användning vid manuella eller automatiska pistoler	A
1077395	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, fiskstjörtformat, Prodigy, 75 grader			C
1077382	SATS, munstycke, fiskstjörtformat, Prodigy, 90 grader	2–4 tum (51–102 mm)	Manuell beläggning och bättringsarbeten	A
1077394	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, fiskstjörtformat, Prodigy, 90 grader			C
1077388	SATS, munstycke, fiskstjörtformat, Prodigy, 115 grader	9–11 tum (229–279 mm)	Allmän användning vid manuella eller automatiska pistoler	A
1077396	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, fiskstjörtformat, Prodigy, 115 grader			C
1077392	SATS, munstycke, fiskstjörtformat, Prodigy, 140 grader	11–13 tum (279–330 mm)	Stora plana ytor	A
1077397	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, fiskstjörtformat, Prodigy, 140 grader			C
1073911	SATS, munstycke, fiskstjörtformat, Prodigy, 180 grader	13–15 tum (330–381 mm)	Stora plana ytor	A
1077393	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, fiskstjörtformat, Prodigy, 180 grader			C
1077584	MUNSTYCKE komplett, korsformat, Prodigy, 4-spaltigt, 60 grader	3–5 tum (76–127 mm)	Manuell beläggning och bättringsarbeten	B
1077893	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, korsformat, Prodigy, 4-spaltigt, 60 grader			C
1077585	MUNSTYCKE komplett, korsformat, Prodigy, 4-spaltigt, 90 grader	2–4 tum (51–102 mm)	Manuell beläggning och bättringsarbeten	B
1077894	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, korsformat, Prodigy, 4-spaltigt, 90 grader			C
1077586	MUNSTYCKE komplett, korsformat, Prodigy, 6-spaltigt, 60 grader	2–3 tum (51–76 mm)	Manuell beläggning – djupa lådor	B
1077895	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, korsformat, Prodigy, 6-spaltigt, 60 grader			C
1077587	MUNSTYCKE komplett, punktformat, Prodigy, 10 håls	Punktbeläggning	Manuell beläggning – bättringsarbeten och djupa lådor	B
1077896	• MUNSTYCKE, skal med elektrod, punktformat, Prodigy, 10 håls			C
NOT	A: Dessa satser innehåller ett extra munstycksskal med elektrod. B: Kompletta munstycken med skal. C: Munstycksskal med endast elektrod.			

## Fiskstjärtformade, kors och punktformade munstycken (forts.)

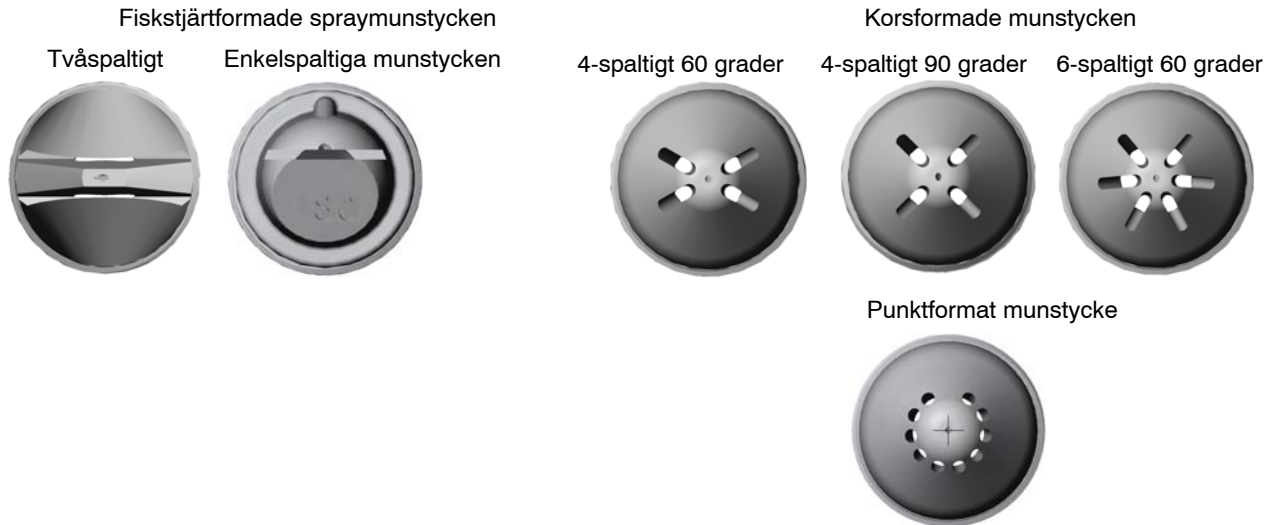


Bild 33 Fiskstjärtformade, kors och punktformade munstycken

### Komponenter i fiskstjärtformade, kors och punktformade munstycken

Se Tillval på sidan 21 för information om munstycksverktyg som används för att dela munstycken.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
–	—	• NOZZLE ASSEMBLIES	1	A
1	940203	• O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	• ELECTRODE ring	1	
3	940126	• O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	• INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	• CONE, porous, nozzle	1	B
7	—	• NOZZLE shell with electrode	1	A

NOT A: Se reservdelslista för munstycke på de föregående sidorna för information om artikelnummer.  
 B: Levereras även i antal om 10. Beställningsnummer för satsen 1073707.

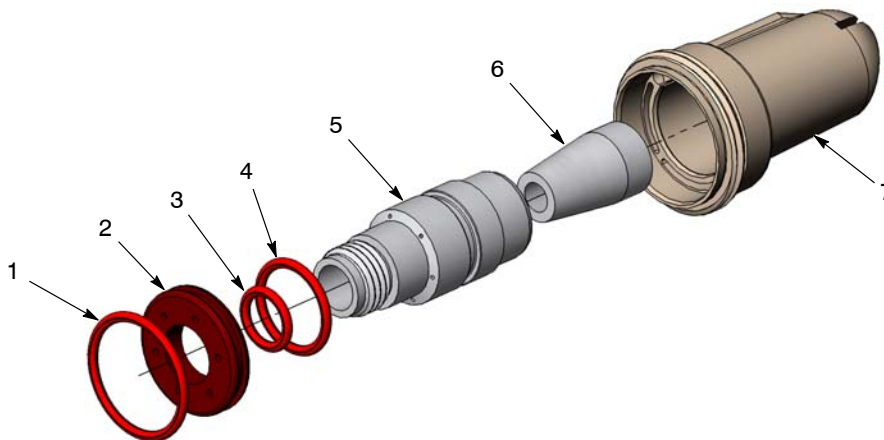


Bild 34 Komponenter i fiskstjärtformade, kors och punktformade munstycken

# TILLVERKARDEKLARATION

*Nordson Corporation*

*förklarar härmed att under vårt ansvar produkterna*

**Prodigy, Elektrostatiskt arbetande pulverbeläggningsutrustningar, inkluderande styrkablar som används tillsammans med Prodigy, Manuell styrenhet**

*som denna deklARATION berör uppfyller följande direktiv:*

- **Maskindirektivet 89/37/EEC**
- **EMC Direktivet 2004/108/EEC**
- **ATEX Direktivet 94/9/EC**

*Uppfyllande av direktiven har påvisats genom följande standarder eller dokument:*

EN12100	EN60079-0	EN61000-6-3
EN1953	EN50050	EN61000-6-2
IEC60417	EN61241-1	EN55011
EN60204		FM7260

*Typ av skydd:*

- **II 2 D EEx 2 mj, omgivningstemperatur: 20°C till + 40°C**

*Nr på EU typens certifikat:*

- **SIRA 05 ATEX 5112X**

*Nº av anmält organ (ATEX surveillance):*

- **1180**

*ISO 9000 certifiering*

**DNV**



Joseph Schroeder  
Engineering Manager  
Finishing Product Development Group

Datum: 15 Oktober, 2007

