



## Краткая инструкция P/N 7135904A

- Russian -

# Система ручного управления Prodigy® HDLV® Поколение II Монтажная инструкция

---



**ВНИМАНИЕ:** К следующим операциям допускается только квалифицированный персонал. Выполнять все инструкции по ТБ, содержащиеся в настоящем документе и другой сопроводительной документации.



## Установка стенда

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Стенд является дополнительным оборудованием. В случае отсутствия дополнительного стенда следует игнорировать данную страницу.



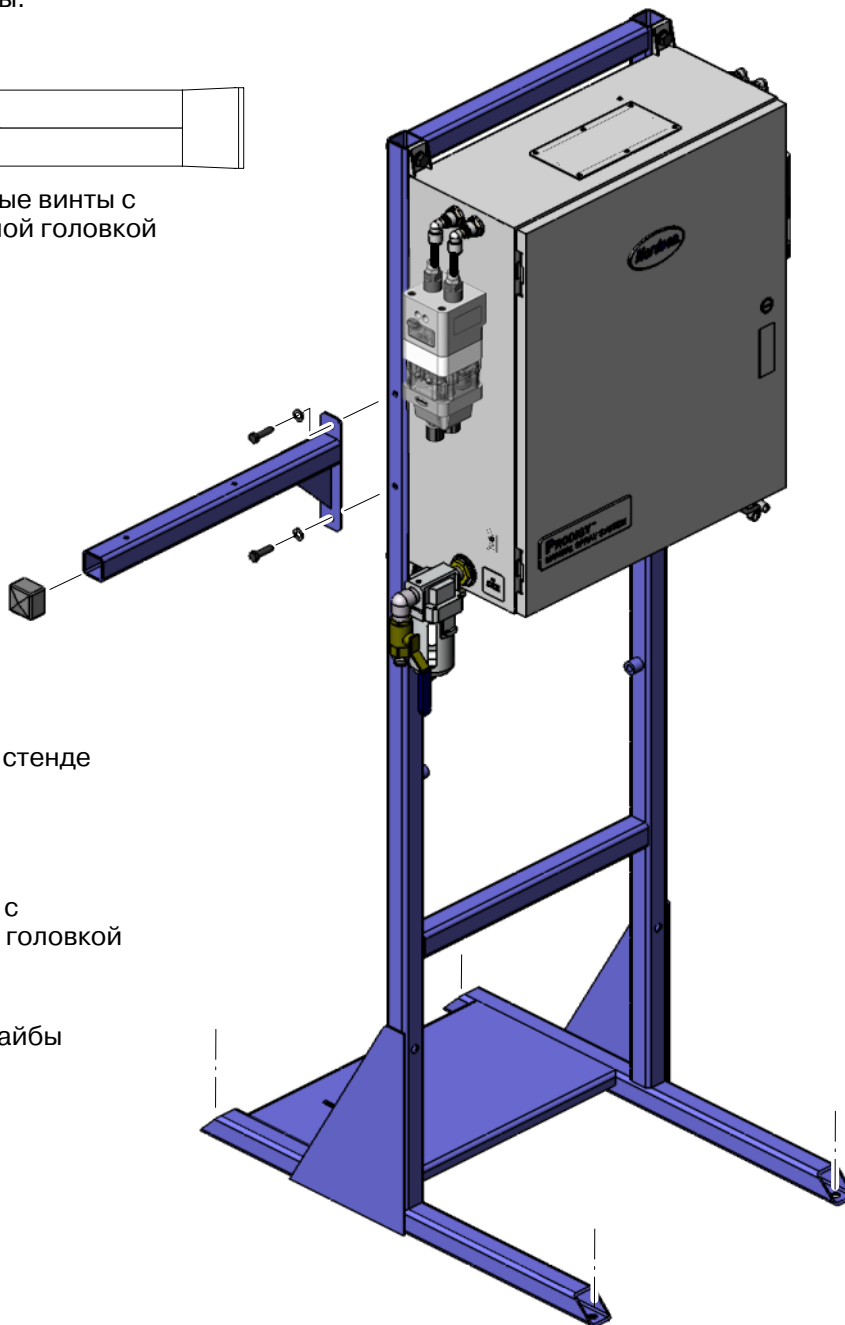
**ВНИМАНИЕ:** Привинтить стенд к полу перед установкой монтажного кронштейна блока управления. Если стенд не будет привинчен к полу, он опрокинется.

### Необходимые крепежные детали (Приложены к стенду)

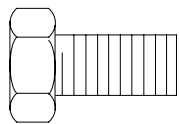
Привинтить стенд к полу, используя приложенные анкерные винты.



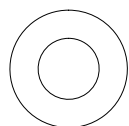
5/16-18 x 3.00 Анкерные винты с гильзой и шестигранной головкой  
Количество: 4



Смонтировать кронштейн на стенде при помощи приложенных крепежных деталей:



M8 x 16 Винты с шестигранной головкой  
Количество: 2



M8 Плоские шайбы  
Количество: 2

Поставить на кронштейн крышку, если она не стоит на месте.

## Варианты монтажа панели насосов

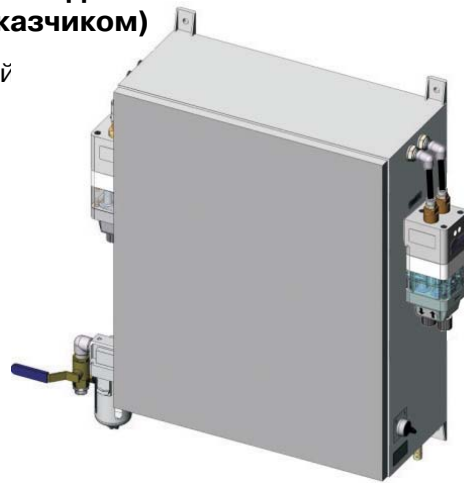


**ВНИМАНИЕ:** Тяжелое оборудование. Обратиться за помощью для подъема панели насосов.

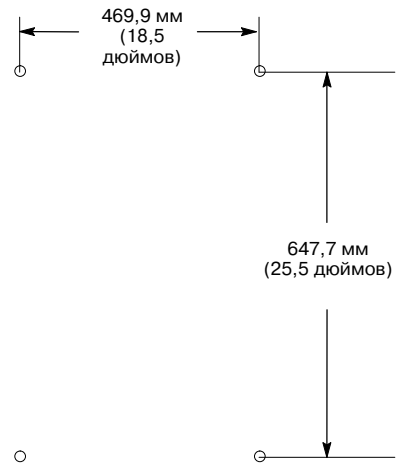
### Настенный монтаж

#### Необходимые крепежные детали (Предоставляются заказчиком)

Использовать подходящий крепеж M10 (3/8 дюйма).



#### Расположение монтажных отверстий

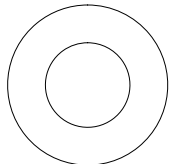


### Монтаж на платформе оператора

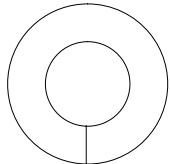
#### Необходимые крепежные детали (Входят в комплект для монтажа на поручне)



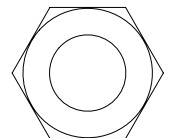
M10 x 30 Винты с шестигр:  
Количество: 4



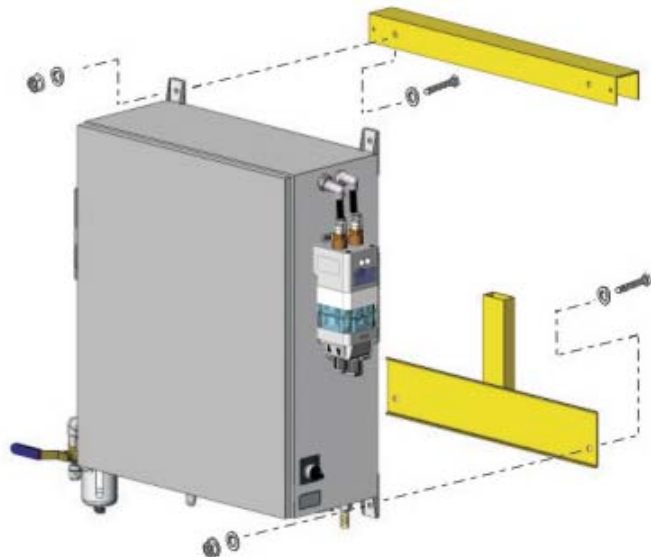
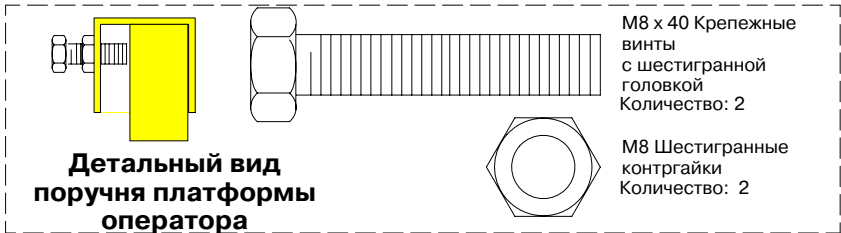
M10 Плоские шайбы  
Количество: 4



M10 Пружинные шайбы  
Количество: 4

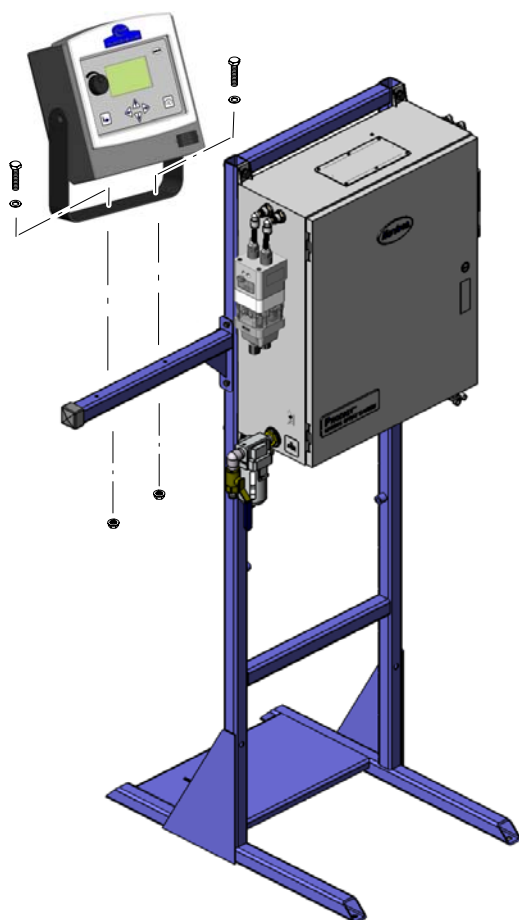


M10 Шестигранные гайки  
Количество: 4

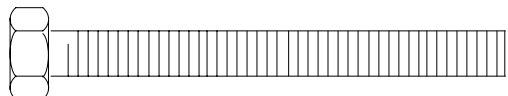


## Монтаж блока управления ручным распылителем

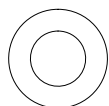
### Монтаж на стенде



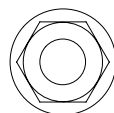
### Необходимые крепежные детали (Приложены к стенду)



M6 x 60 Винты с шестигранной головкой  
Количество: 2



M6 Плоские шайбы  
Количество: 2

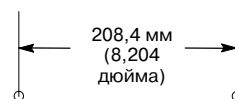


M6 x 1.0 Шестигранные гайки  
с зубчатым буртиком  
Количество: 2

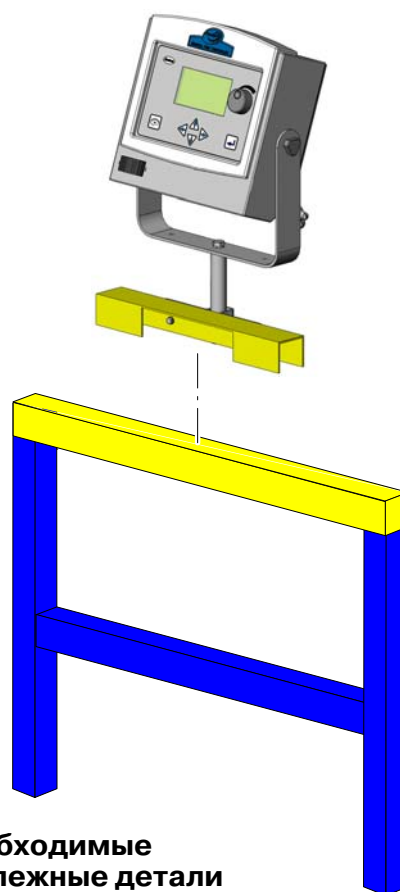
### Настенный монтаж

#### Необходимые крепежные детали (Предоставляются заказчиком)

Использовать подходящий крепеж M6  
(1/4 дюйма).



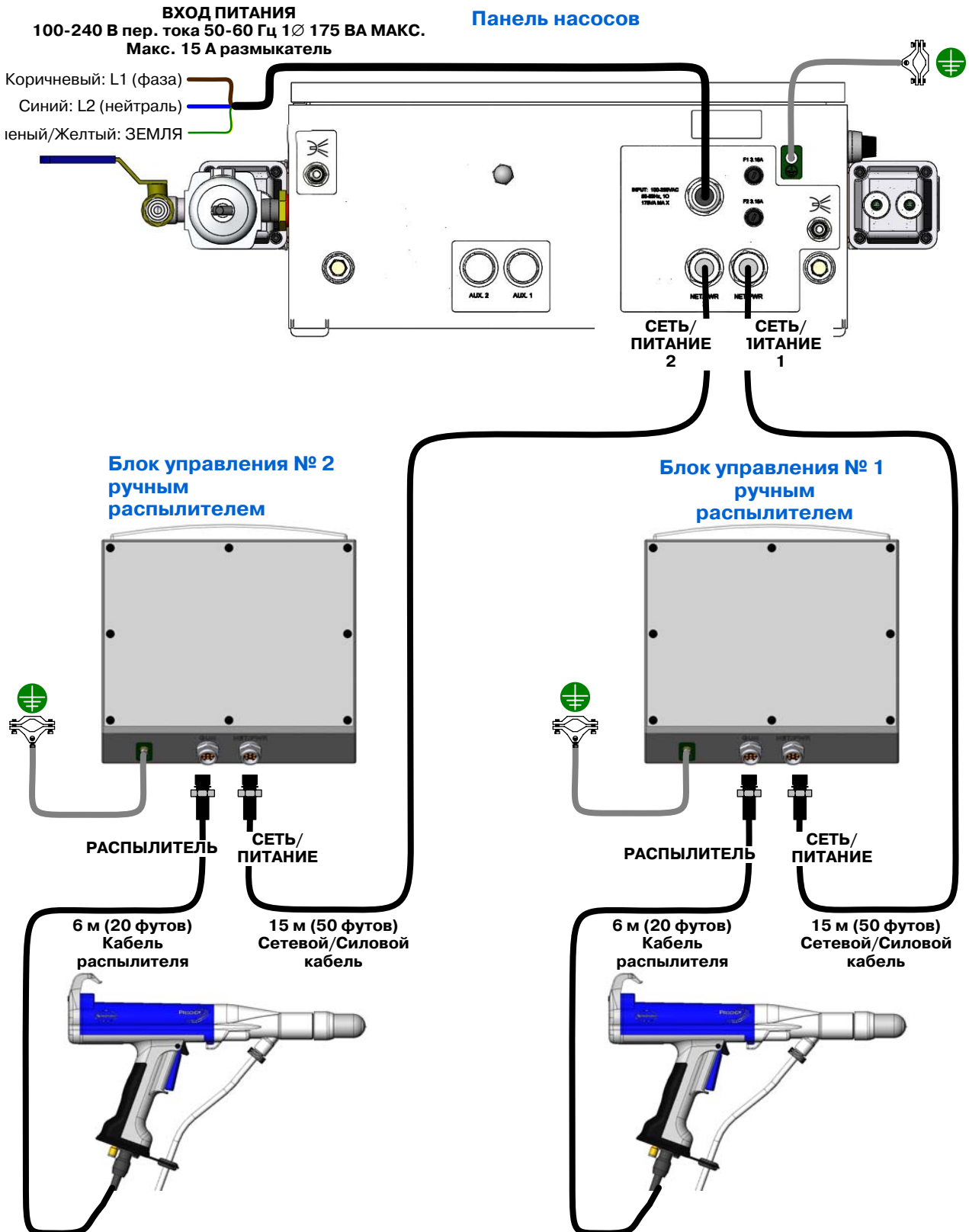
### Монтаж на платформе оператора



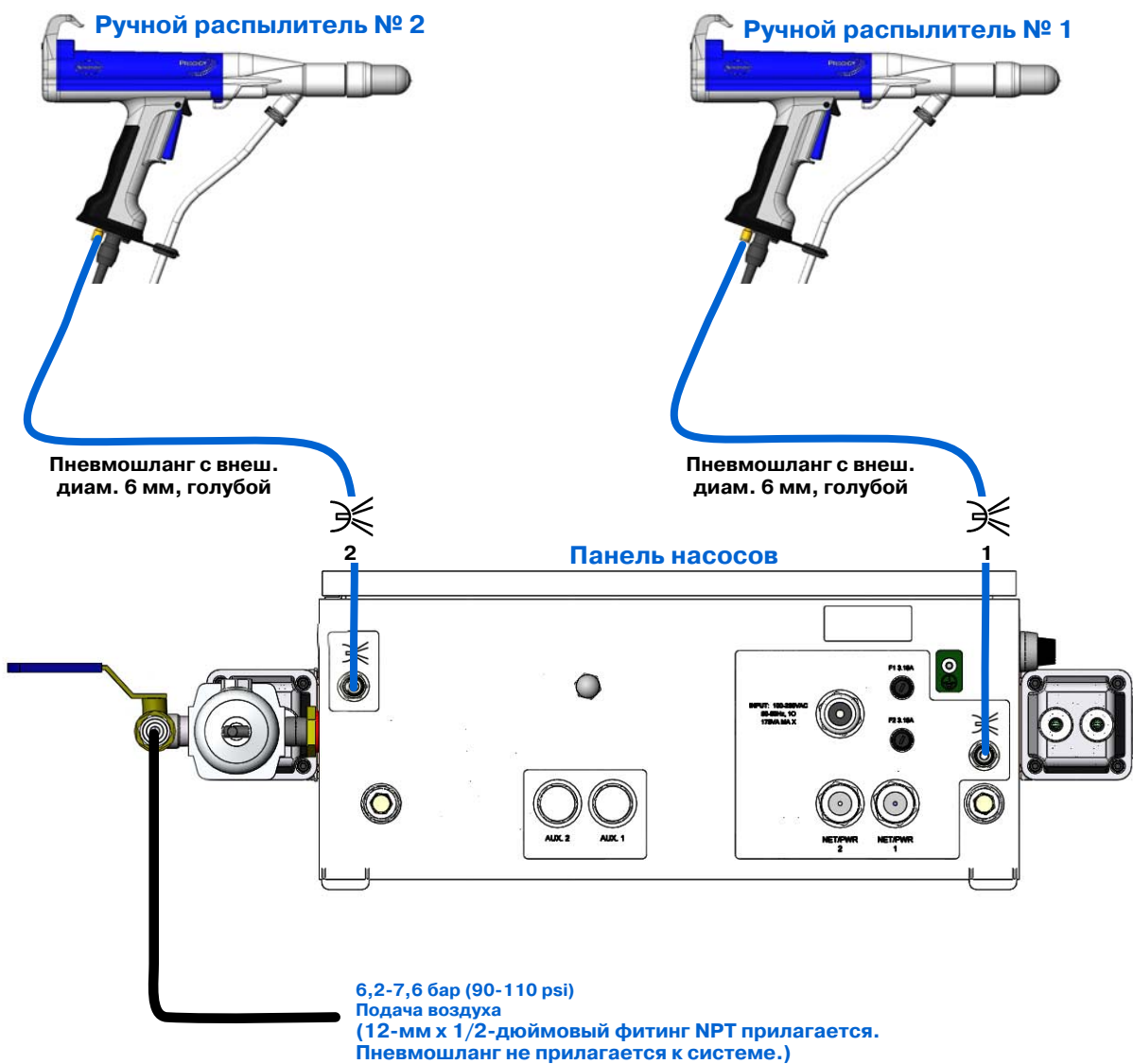
#### Необходимые крепежные детали

Необходимые крепежные детали входят в комплект блока управления ручным распылителем. Инструкции по монтажу кронштейна см. в главе *Запчасти руководства Блок управления ручным распылителем Prodigy*.

## Соединения кабеля

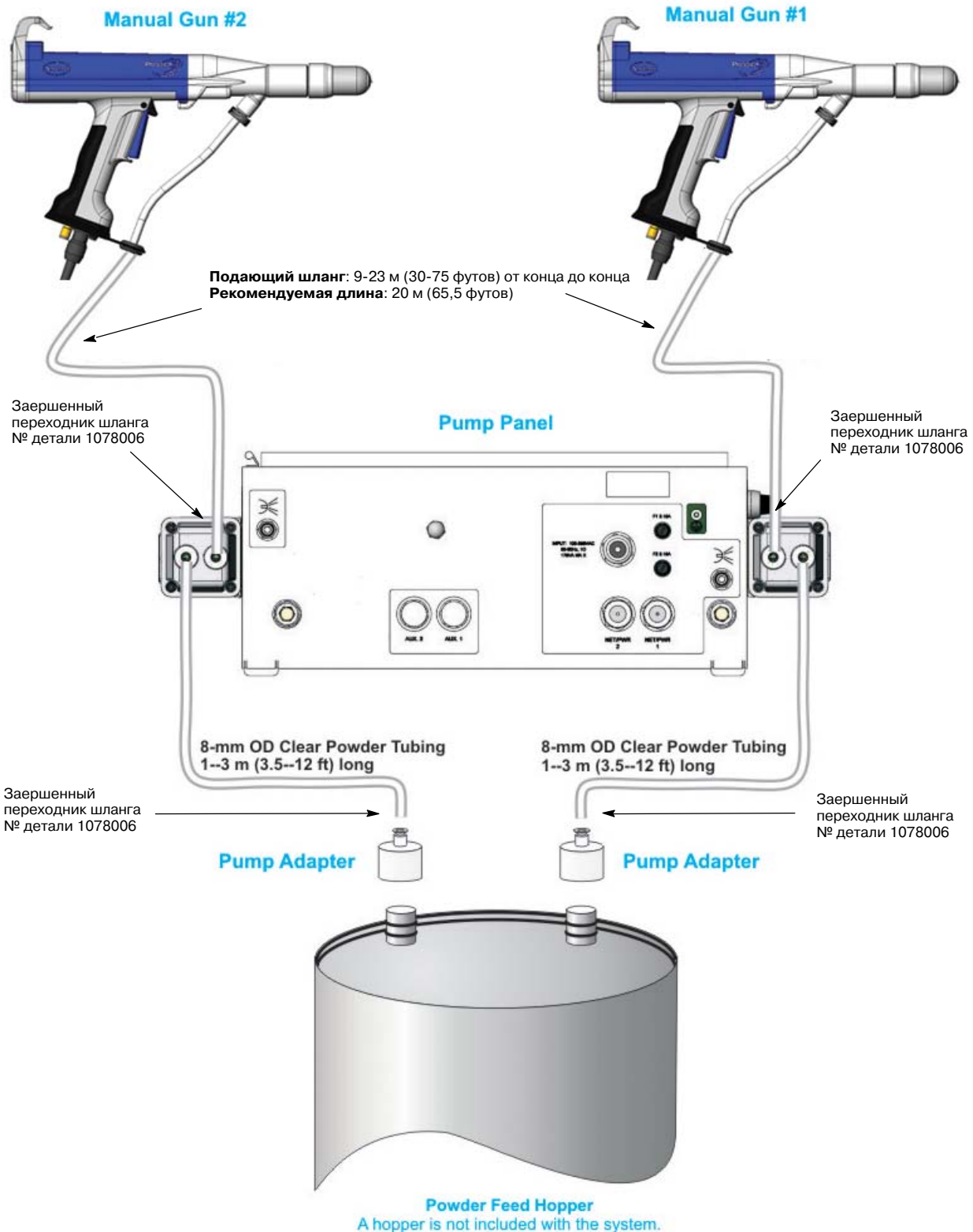


## Соединения пневмошлангов



## Соединения порошковых шлангов

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Подробные инструкции по прокладке, обрезке и обвязке пучков порошковых шлангов приведены в разделе *Инструкции для порошковых шлангов* на стр. 8.



## Инструкции для порошковых шлангов

### Выбор порошкового шланга

Прозрачные бесцветные порошковые шланги, поставляемые с системами Prodigy, изготовлены в узком поле допусков. Рекомендуем заказывать все запасные шланги непосредственно у Nordson.

№ детали	Наименование
1080388	ШЛАНГ, порошковый, 8 мм внеш. диам. x 6 мм внутр. диам., 500 футов
1081783	ШЛАНГ, порошковый, 8 мм внеш. диам. x 6 мм внутр. диам., 100 футов

- Использование других материалов может привести к неполадкам из-за перекрестного загрязнения и ударного спекания.
- Размеры должны быть следующими: 8 мм внеш. диам. x 6 мм внутр. диам. Использование шлангов, поставляемых Nordson, позволяет получить равномерный внутренний диаметр 6 мм на протяжении всего порошкового тракта.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Шланги были испытаны на ударное спекание.



Рис. 1 Выбор порошкового шланга

### Использование фитингов для порошковых шлангов

Не все 8-мм фитинги совместимы с порошковыми шлангами с внеш. диам. 8 мм. Рекомендуем использовать фитинги продуманно, так как они повышают риск перекрестного загрязнения.

- Фитинги должны сохранять 6-мм внутр. диам. на протяжении всего порошкового тракта. Большинство 8-мм фитингов не имеют гладкого, без сужений внутреннего отверстия диаметром 6 мм.
- Нельзя использовать фитинги для соединения двух секций порошкового шланга друг с другом.
- Нельзя использовать фитинги как быстроразъемные соединители или многоходовые коллекторы.

### Обрезка порошковых шлангов

Во избежание перекрестного загрязнения необходимо обрезать концы шлангов ровно, под прямым углом. Шланговый резак прилагается к каждой системе Prodigy.

№ детали	Наименование
1062178	ШЛАНГОВЫЙ РЕЗАК, 12 мм или меньше



## Определение длины порошковых шлангов

Для достижения максимальной подачи порошка длина от конца до конца всасывающего и подающего шлангов должна находиться в показанных пределах.

- Всасывающий шланг должен иметь минимально возможную длину в указанных пределах.

- Длина подающего шланга должна с максимальной возможной точностью соответствовать 20 м (65,5 футов). Использование шлангов меньшей длины повышает вероятность помпажа.
- Прокладывайте порошковый шланг по полу, особенно в тех случаях, когда длина подающего шланга должна превышать 20 м (65,55 фута). Насос в состоянии прокачивать порошок по более длинным шлангам, но с меньшей подачей.

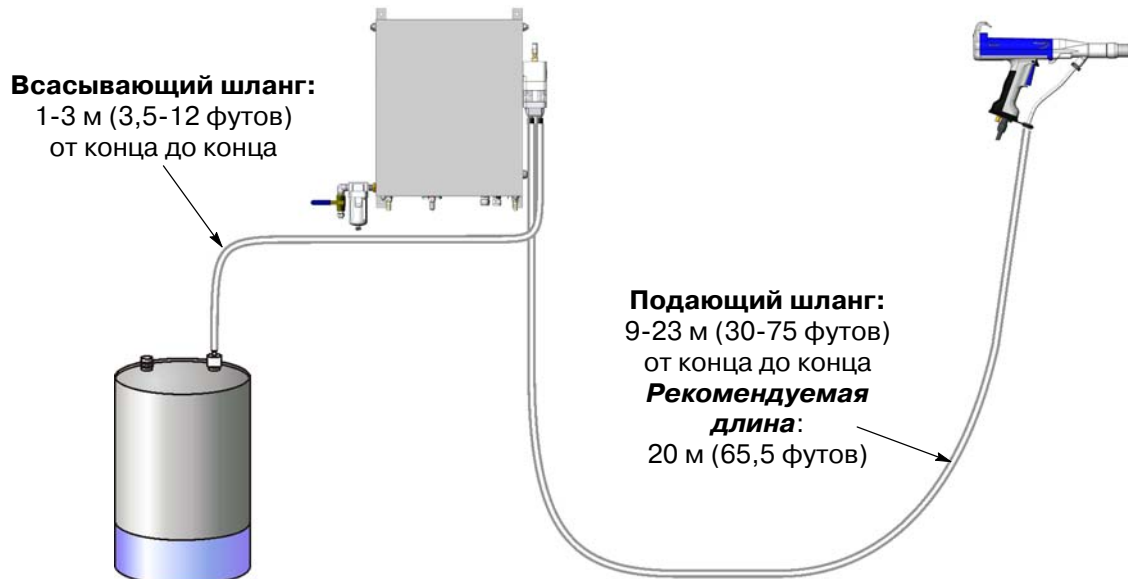


Рис. 2 Определение длины порошковых шлангов

## Сматывание порошковых шлангов

Система Prodigy обеспечивает равномерную подачу порошка, если при сматывании порошкового шланга выполнены следующие условия:

- Диаметр витков шланга должен быть не меньше 1 м (3,25 фута).
- В бухте шланга должно быть как можно меньше витков.
- Положить бухту плоско на пол. Нельзя вешать бухту вертикально, иначе порошок будет скапливаться в нижней части витков при выключении распылителя и давать выброс при повторном запуске распылителя.

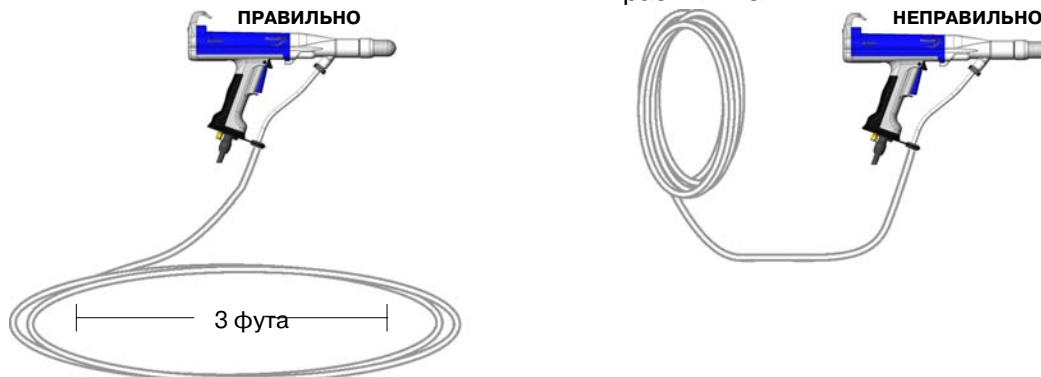


Рис. 3 Сматывание порошковых шлангов

### Прокладка порошковых шлангов

Неправильная прокладка порошковых шлангов системы Prodigy приводит к помпажу и неравномерной подаче порошка. Для правильной прокладки шлангов необходимо следовать нижеуказанным инструкциям:

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Также можно использовать однощелевые плоскофакельные форсунки (P/N 1066164), которые способствуют уменьшению выплесков.

- Трасса прокладки шланга должна быть плоской настолько это возможно. Свести к минимуму вертикальные подъемы.
- Для достижения наилучших результатов прокладывать шланг по полу и размещать распылитель в высшей точке.
- Делать изгибы максимально возможного диаметра. Избегать острых углов перегиба шланга.
- Трассы протяженностью более 20 м (65,5 футов) могут давать выплески при использовании некоторых порошков. Начать со шланга максимальной возможной длины, а затем, поэтапно его обрезая, определить, помогает ли укорачивание трассы.

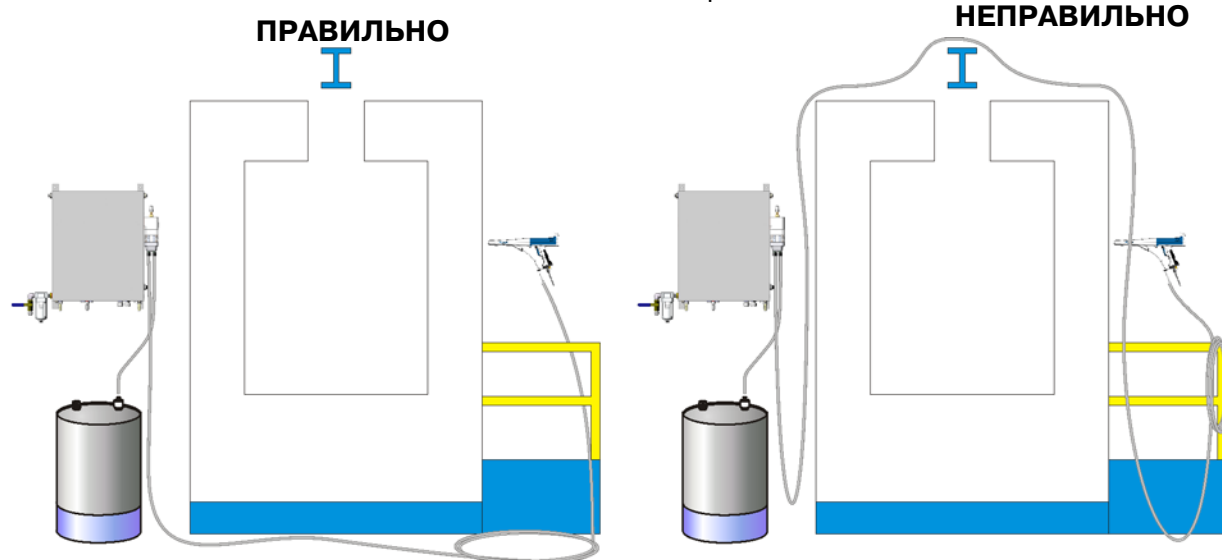


Рис. 4 Прокладка порошковых шлангов

### Закрепление порошковых шлангов

Нельзя закреплять прозрачные бесцветные 8-мм порошковые шланги системы Prodigy таким же образом, как обычные голубые порошковые шланги.

- Нельзя плотно притягивать порошковые шланги к неподвижным предметам. Это может привести к перегибу шланга.
- Для уменьшения жесткости при использовании спиральной оплетки она должна начинаться минимум за 0,6 м (2 фута) от рукоятки распылителя. Использовать секции спиральной оплетки 51-мм (3-дюймовой) длины, разнесенные на 0,6 м (2 фута).

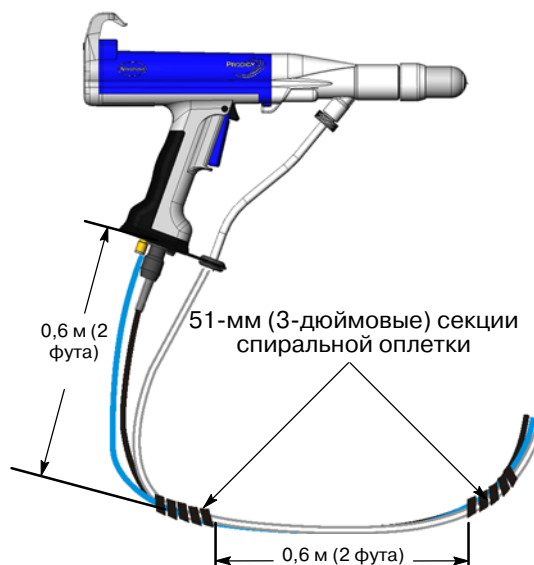


Рис. 5 Закрепление порошковых шлангов

## Инструкции по псевдоожигению порошка

Традиционные насосы, работающие по принципу Вентури, поддерживают равномерную подачу порошка посредством впрыскивания большого количества воздуха в поток порошка.

Конструкция насосов Prodigy HDLV обеспечивает подачу высокоплотной фазы порошка при низком расходе воздуха. Для поддержания высокой эффективности работы системы требуется хорошее псевдоожигение загрузки порошка.

Чтобы убедиться в надлежащем псевдоожигении загрузки порошка, необходимо руководствоваться следующими инструкциями.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** В системах Prodigy HDLV обычно используется воздух псевдоожигения с более низким давлением, чем в традиционных системах с насосами типа Вентури. Требуемое давление воздуха псевдоожигения зависит от сорта порошка и конструкции питателя. Необходимо определить давление псевдоожигения для конкретной системы методом проб и ошибок.

### Надлежащее псевдоожигение порошка

#### Внешний вид

Порошок выглядит как медленно кипящая жидкость. Он плавно поднимается на поверхность а затем перемешается по ней горизонтально. Иногда возникают небольшие пузырьки.

#### Подача

Стабильная, форсунка дает равномерный факел распыла порошка.



Слишком низкая подача воздуха псевдоожигения	Слишком высокая подача воздуха псевдоожигения
<p><b>Внешний вид</b> Порошок осел и на его поверхности наблюдается весьма незначительное движение. Образуются отверстия с зернистой структурой наподобие муравейника и с поверхности иногда вырываются маленькие гейзеры. Вокруг всасывающей трубки может образоваться впадина.</p>	<p><b>Внешний вид</b> Порошок интенсивно кипит, образуя плотный туман в питателе и воздушные пузыри в порошковых шлангах. Порошок выбрасывается из питателя и оседает на полу.</p>
<p><b>Подача</b> Затрудненное, неравномерное, с выплесками распыление порошка из форсунки. Форсунка может забиться.</p>	<p><b>Подача</b> Легкий, неравномерный туман из форсунки с частым выбросом воздушных пузырей.</p>
	

Издано 09/07

Дата установления авторского права 2007 г. HDLV, Nordson, логотип Nordson и Prodigy являются зарегистрированными товарными знаками Корпорации Nordson.

**12** Инструкция по монтажу системы ручного управления Prodigy® HDLV®