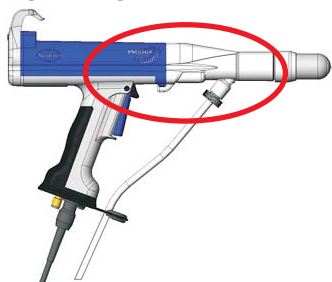


Odstraňování poruch u systému Prodigy® HDLV® - II. generace

Postupy uvedené v této příručce použijte ke zjištění a odstranění běžných poruch u systémů Prodigy HDLV. Další informace o odstraňování poruch, opravách a dílech naleznete v příručkách k danému systému a jednotlivým dílům.

Problém

Prášek uvnitř vstupního adaptéru pistole



Možná příčina a odstranění poruchy

Opotřebenosti vnitřního těsnicího kroužku trysky

Vyměňte vnitřní těsnicí kroužek trysky.



Výtlačná hadice prášku není správně usazena v trubce adaptéru trubice

Uvolněte přídržnou matici k vyjmutí trysky a sestavy přídržné matice.

Stáhněte adaptér trubice z pružné práškové trubice.

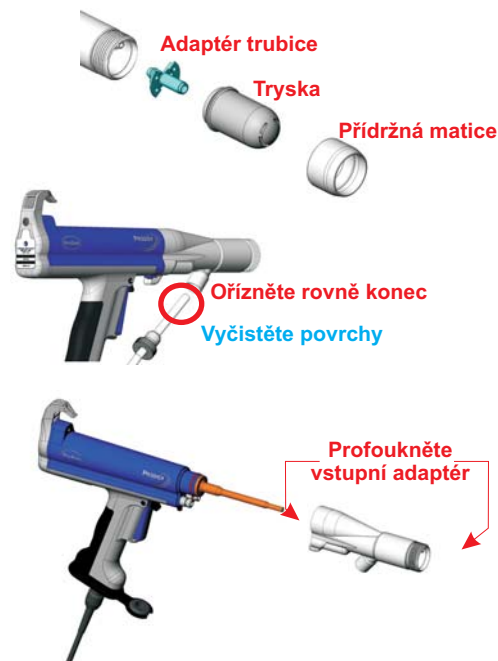
Uvolněte pojistný nástavec a opatrně vytáhněte pružnou práškovou trubici z adaptéru na pistoli. Vyčistěte povrchy.

Pokud je konec přívodní trubice poškozený, ořízněte ho pomocí nástroje na řezání trubice.

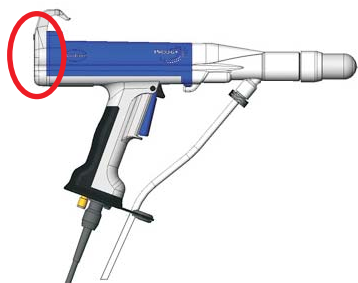
Ze stříkací pistole odstraňte stavěcí šroub a vstupní adaptér. Profoukněte adaptér i práškovou trubici dočista.

Nasaďte vstupní adaptér. Prostrčte pružnou práškovou trubici vstupním adaptérem. Utáhněte pojistný nástavec. Nasaďte adaptér trubice na trubku, pak lehce zatáhněte za trubku zpět, až se adaptér zastaví o přírubu.

Nasaďte trysku a přídržnou matici.



Okolo víčka uniká vzduch



Opotřebenosti těsnění násobiče

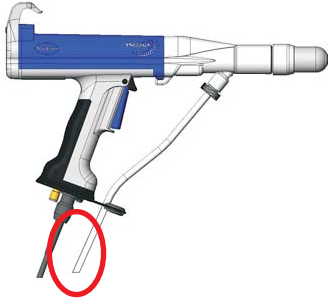
Vyměňte těsnění násobiče.

Těsnění násobiče
P/N 288535



Problém

**Příliš tuhá trubice
přívodu prášku**



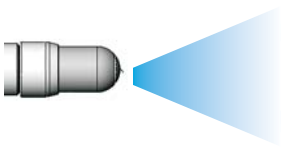
Možná příčina a odstranění poruchy

**Spirálové ovinutí je příliš
blízko pistole**

Odstraňte veškeré spirálové ovinutí, které je do 24 palců od rukojeti pistole.

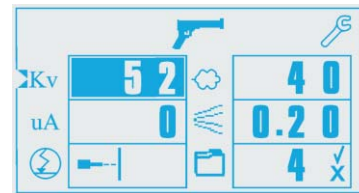


**“Prsty” ve struktuře
náštíku**



**Příliš nízké nastavení
formovacího vzduchu**

Zvyšte nastavenou hodnotu formovacího vzduchu.

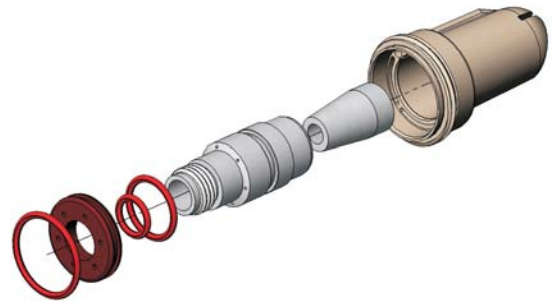


Zvyšte
formovací
vzduch

Ucpaná tryska

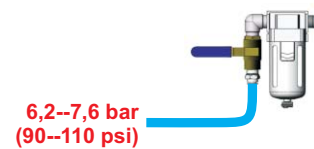
Odstraňte trysku, demontujte ji a vyčistěte.

Nástroj na trysky 1073682



Příliš nízký vstupní tlak

Zvyšte tlak vstupního vzduchu.



6,2--7,6 bar
(90--110 psi)

**Příliš nízká korekce pomocného
vzduchu**

Zvyšte nastavení korekce pomocného vzduchu.

RETURN TO MAIN SCREEN			
	%		%
1	-10	6	15
2	05	7	-10
3	-05	8	10
4	25	9	00
5	20	10	00

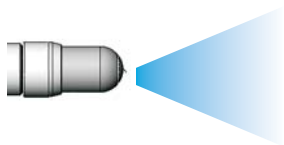
Nesprávné kalibrační konstanty

Zkontrolujte, zda kalibrační konstanty rozdělovače odpovídají hodnotám zadaným v řídicí jednotce ruční pistole.

RETURN TO AUX TOOLS	
PUMP FLOW	PATTERN FLOW
A: 0.0000	A: 0.0000
B: 0.0000	B: 0.0000
C: 0.0000	C: 0.0000

Problém

Problémy s výstupem prášku: vzkypění, slábnutí, přerušovaný proud, malý proud



Možná příčina a odstranění poruchy

Problémy s proudem prášku mohou být způsobeny různými faktory. Nejprve zkontrolujte následující:

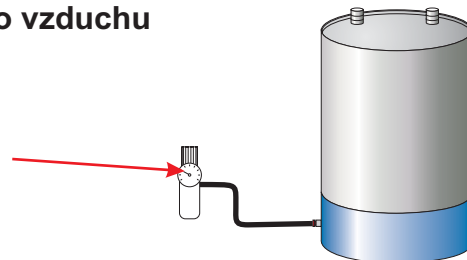
Nesprávná korekce pomocného vzduchu

Zvyšte nebo snižte nastavení korekce pomocného vzduchu pro předběžné nastavení.

RETURN TO MAIN SCREEN			
	%		%
1	-10	6	15
2	05	7	-10
3	-05	8	10
4	25	9	00
5	20	10	00

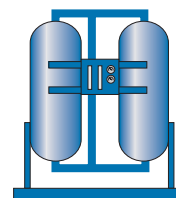
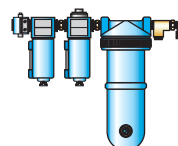
Nesprávný tlak fluidizačního vzduchu

Zvyšte nebo snižte tlak fluidizačního vzduchu. Prášek by se měl lehce "vařit".



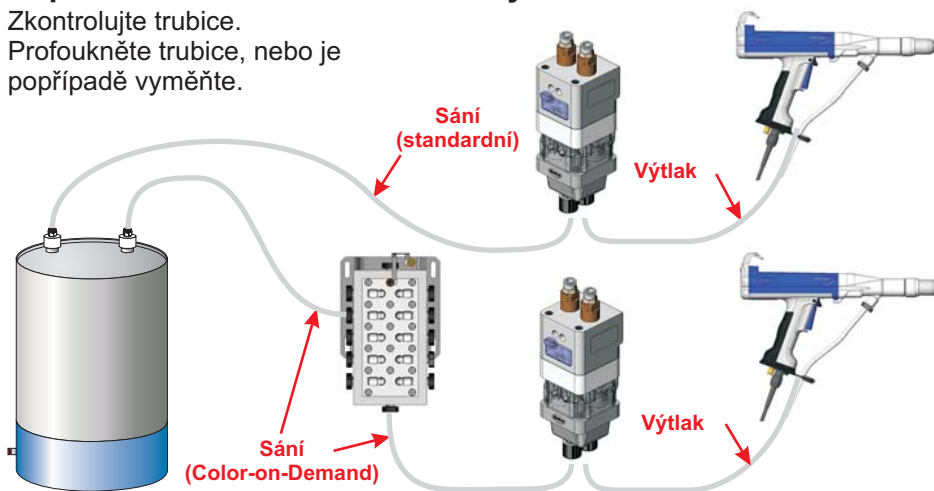
Vlhký nebo znečištěný prášek

Zkontrolujte sušiče vzduchu a filtry/odlučovače. Zkontrolujte prášek v násypných zásobnících a to, zda lehce proudí.



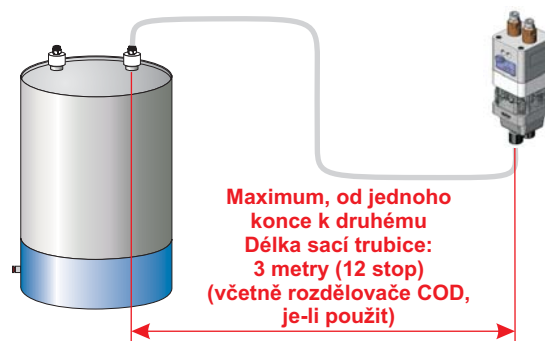
Ucpané nebo ohnuté sací nebo výtlačné trubice

Zkontrolujte trubice. Profoukněte trubice, nebo je popřípadě vyměňte.



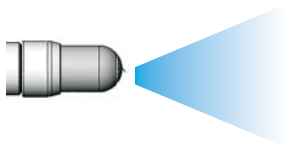
Příliš dlouhá sací trubice

Přisuňte zásobníky blíže k čerpadlu a zkraťte délku sací trubice.



Problém

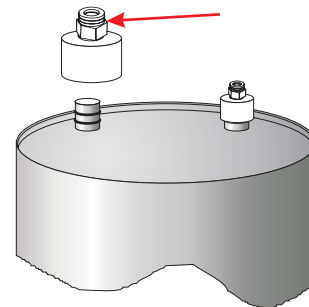
Problémy s výtlakem prášku (pokračování)



Možná příčina a odstranění poruchy

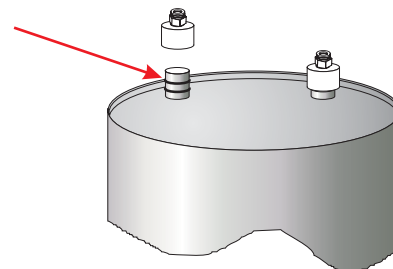
Uvolnění 8mm armatury adaptéru čerpadla

Utáhněte 8mm armaturu.



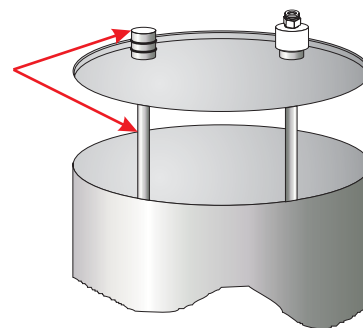
Opatřované těsnicí kroužky objímky čerpadla

Vyměňte těsnicí kroužky objímky čerpadla. Čísla dílů najdete v návodu ke sběrné trubici nebo zásobníku.



Sběrná trubice není těsně zasunutá do objímky čerpadla

Utáhněte sběrnou trubici pevně v objímce čerpadla.



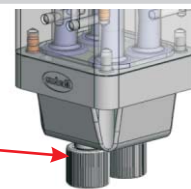
Uvolnění přídržné matice přívodní trubice nebo těsnicího kroužku

Zkontrolujte těsnicí kroužek a utáhněte přídržnou matici.

Zkontrolujte opotřebení adaptéru trubice s ozubem.

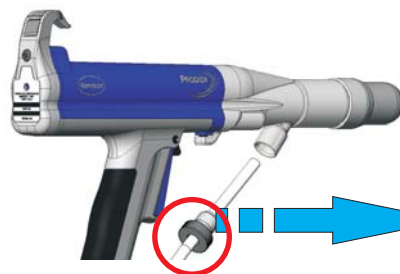
Těsnicí kroužek
(vnitřní)
P/N: 945115

Adaptér trubice
s ozubem
P/N 1078006

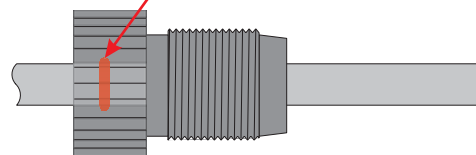


Okolo pojistného nastavce uniká vzduch

Vyměňte těsnicí kroužek pojistného nastavce.

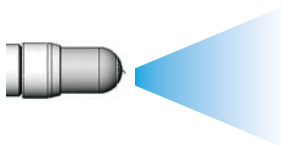


Těsnicí kroužek
pojistného nastavce
P/N 940117



Problém

Problémy s výtlakem prášku (pokračování)



Možná příčina a odstranění poruchy

Nesprávný tlak regulátoru v panelu čerpadla

Nastavte regulátory v panelu čerpadla na správné tlaky.



Problém s čerpadlem nebo řídicím rozdělovačem čerpadla

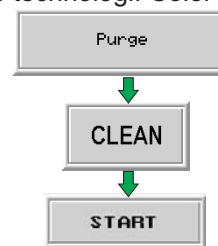
Kontrola podtlaku (nutný vakuometr 0-30 palců Hg)

1. Vyčistěte čerpadlo a pistoli. Nepřidávejte novou barvu.

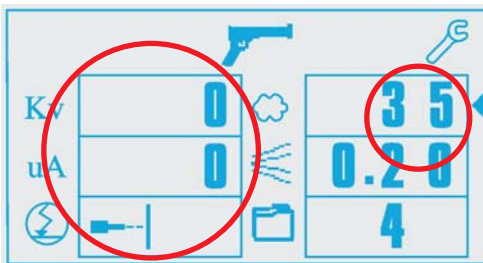
Čištění bez technologie Color-on-Demand



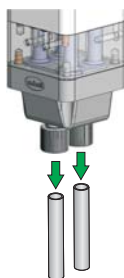
Čištění s technologií Color-on-Demand



2. Nastavte kV výstup na nulu. Nastavte proud prášku na 35%.

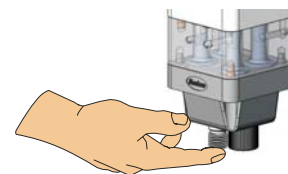


3. Odpojte práškovou trubici od čerpadla. Připojte vakuometr k sací armatuře nebo odstraňte matici armatury a položte na armaturu prst.



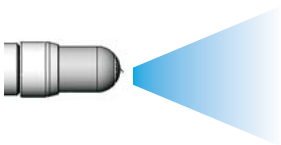
Vakuometr 0-30" Hg

NEBO



Problém

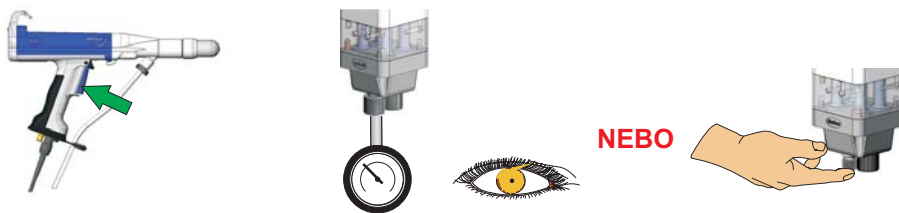
Problémy s výtlakem prášku (pokračování)



Možná příčina a odstranění poruchy

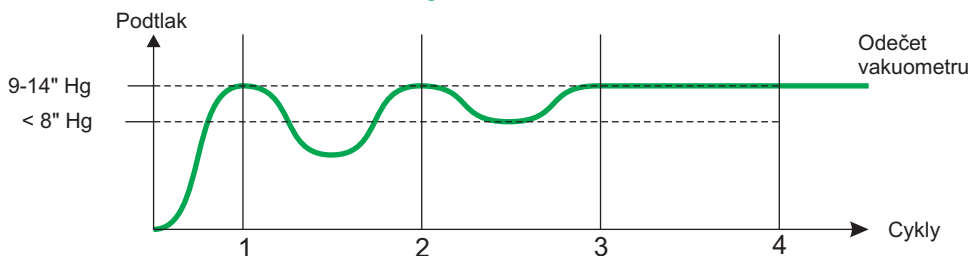
Kontrola podtlaku (pokračování)

4. Spustíte stříkací pistoli a sledujete vakuometr nebo počkejte, až ucítíte podtlak.



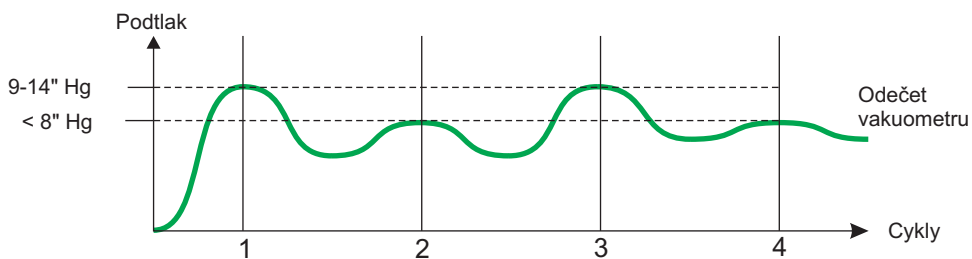
Správný odečet podtlaku (9-14" Hg). Na obou stranách čerpadla (nebo ucítíte silný podtlak na konci prstu):

Provedte postup **A - Kontrola výtlaku**



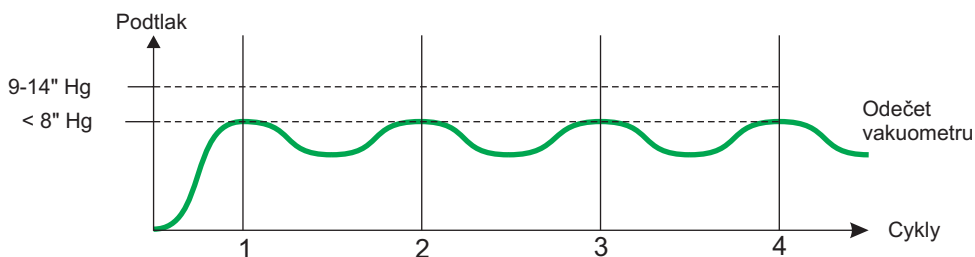
Nízký podtlak (méně než 8" Hg) na obou stranách čerpadla (nebo ucítíte jen slabý nebo žádný podtlak na obou stranách cyklu čerpadla):

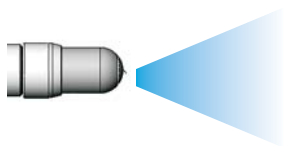
Provedte postup **B - Kontrola sání**



Nízký podtlak (méně než 8" Hg) na jedné straně čerpadla (nebo ucítíte slabší podtlak na jedné straně cyklu čerpadla než na druhé):

Provedte postup **B - Kontrola sání**

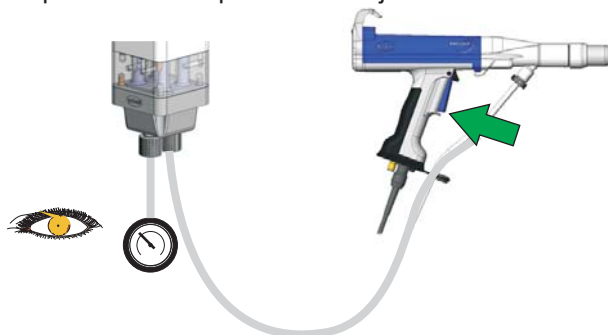


Problém**Možná příčina a odstranění poruchy****Problémy s výtlakem
prášku (pokračování)****A - Kontrola výtlaku**

Správný odečet podtlaku (9-14" Hg). Problém není v čerpadle ani v řídicím rozdělovači.

Zkontrolujte, zda není problém ve výtlačné trubici (1) nebo sací trubici (2).


1. Znovu připojte výtlačnou trubici k čerpadlu.
2. Spusťte stříkací pistoli a sledujte vakuometr.



 = < 8" Hg

Problém je ve výtlačné trubici nebo stříkací pistoli:

- ✓ Vyčistěte nebo vyměňte výtlačnou trubici.
- ✓ Zkontrolujte těsnicí kroužek pojistné matice u stříkací pistole. Pokud je poškozený, nebo chybí, nasadte nový.
- ✓ Odstraňte trysku a adaptér práškové trubice a vyčistěte je, nebo vyměňte.

 = 9-14" Hg

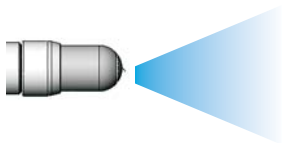
Problém je v sací trubici, armatuře, sběrné trubici nebo prášku:

1. Připojte sací trubici podle níže uvedeného obrázku.
 2. Spusťte stříkací pistoli a sledujte proud prášku.
- Jestliže problém zmizí, pak zkontrolujte armatury sací trubice a těsnicí kroužky adaptéru. Vyčistěte sběrnou trubici. Máte-li systém Color-on-Demand, proveďte postup **C - Bublinový test**.
 - Jestliže problém trvá, je ucpaná sací trubice. Vyměňte sací trubici.



Problém

Problémy s výtlakem prášku (pokračování)

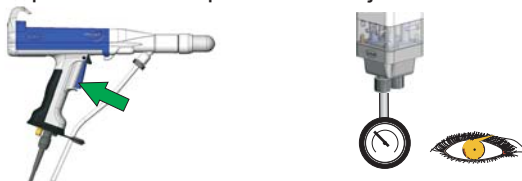


Možná příčina a odstranění poruchy

B - Kontrola sání

Nízký odečet podtlaku (méně než 8" Hg) na jedné nebo obou stranách čerpadla. Problém je v čerpadle nebo řídicím rozdělovači:

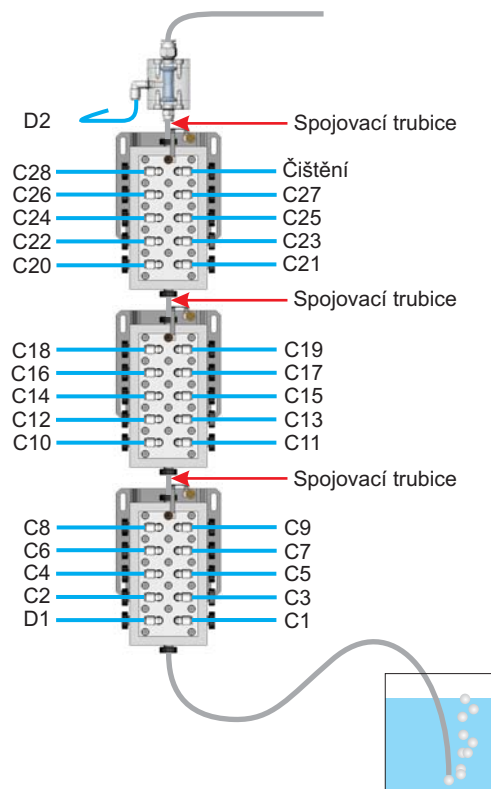
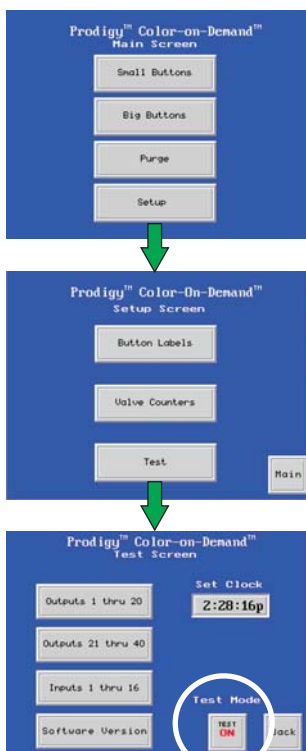
1. Odstraňte čerpadlo a vyměňte ho za ověřené čerpadlo v dobrém stavu.
2. Připojte vakuometr k sací armatuře čerpadla.
3. Spusťte stříkací pistoli a sledujte vakuometr.



- Jestliže problém zmizí, pak bylo původní čerpadlo vadné. **Přejděte na stranu 9.**
- Jestliže problém přetrvává, pak je vadný řídicí rozdělovač čerpadla. **Přejděte na stranu 9.**

C - Bublínový test pro systém Color-on-Demand

1. Jestliže je u vyklápěcího ventilu D2 čisté těleso, zkontrolujte, zda není prášek uvnitř tělesa. Pokud je prášek viditelný, demontujte vyklápěcí ventil a vyměňte ho za škrticí ventil. Pokud není vidět žádný prášek, proveďte bublínový test.
2. Odpojte výtlačnou trubici od výstupu rozdělovače COD a instalujte novou délku výtlačné trubice od výstupu rozdělovače k nádobě s vodou.
3. ZAPNĚTE režim testu řídicí jednotky COD. Tím se zvýší tlak ve všech vedeních vzduchu ke škrticím ventilům rozdělovače COD. Jestliže některé škrticí ventily netěsní, na vodě se objeví bubliny.
4. Pokud se objeví bubliny, ohněte modrou vzduchovou trubici D2. Když bubliny ustanou, pak modrá vzduchová trubice D2 uniká. Když se bubliny tvoří dál, ohněte zbytek vzduchových trubic škrticího ventilu; začněte s D1 a pokračujte, dokud nenajdete unikající škrticí ventil. Vyměňte všechny škrticí ventily v rozvaděči s unikajícím ventilem, protože je pravděpodobné, že mohou začít unikat i další ventily. Jestliže se neobjeví žádné bubliny, zkontrolujte krátké úseky trubice spojující rozdělovače a vyklápěcí ventil D2 a všechny opotřebované úseky vyměňte.



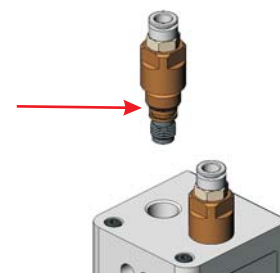
Problém

**Čerpadlo je vadné,
vyžaduje opravu
(zjištěno kontrolou sání B)**

Možná příčina a odstranění poruchy

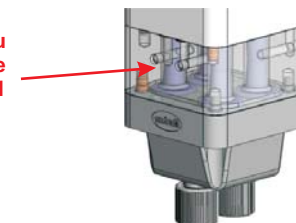
Zaslepená nebo ucpaná fluidizační trubice
Vyměňte fluidizační trubice.

Sada fluidizační trubice
P/N 1057258

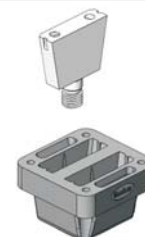
**Unikající škrticí ventil**

Vyměňte škrticí ventily a filtrační kotouče.

Sada škrticího ventilu
a filtračního kotouče
P/N 1081221

**Ucpaný dolní Y-blok**

Odstraňte a vyčistěte dolní Y-bloky.

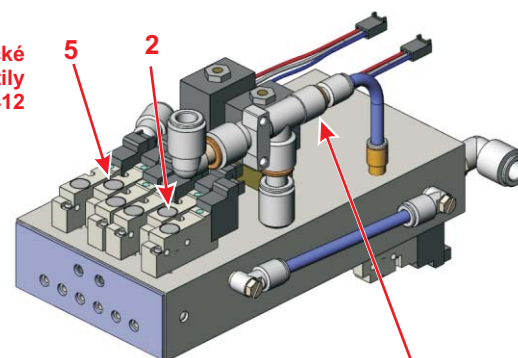


**Řídicí rozdělovač je
vadný, vyžaduje opravu
(zjištěno kontrolou sání B)**

Ventily rozdělovače čerpadla 2 a 5 jsou kontaminované práškem

Odstraňte a zkontrolujte ventily.
Jestliže jsou kontaminované,
profoukněte rozdělovač a vyměňte
ventily.

Elektromagnetické
ventily
P/N 1027412



Vývěva
P/N 1052920



POZOR: Před zásahem
na rozdělovači vypněte a
snižte tlak vzduchu ke
skříni čerpadla.
Nedodržení pokynu může
vést k poškození
zařízení.

Zablokovaná vývěva

Vyjměte a zkontrolujte trysku difuzéru vývěvy.
Jestliže je zablokovaná, profoukněte ji, nebo
vyměňte vývěvu.

