



Nordson Corporation

KARTICA ZA UPORABNIKA

P/N 7135668C02

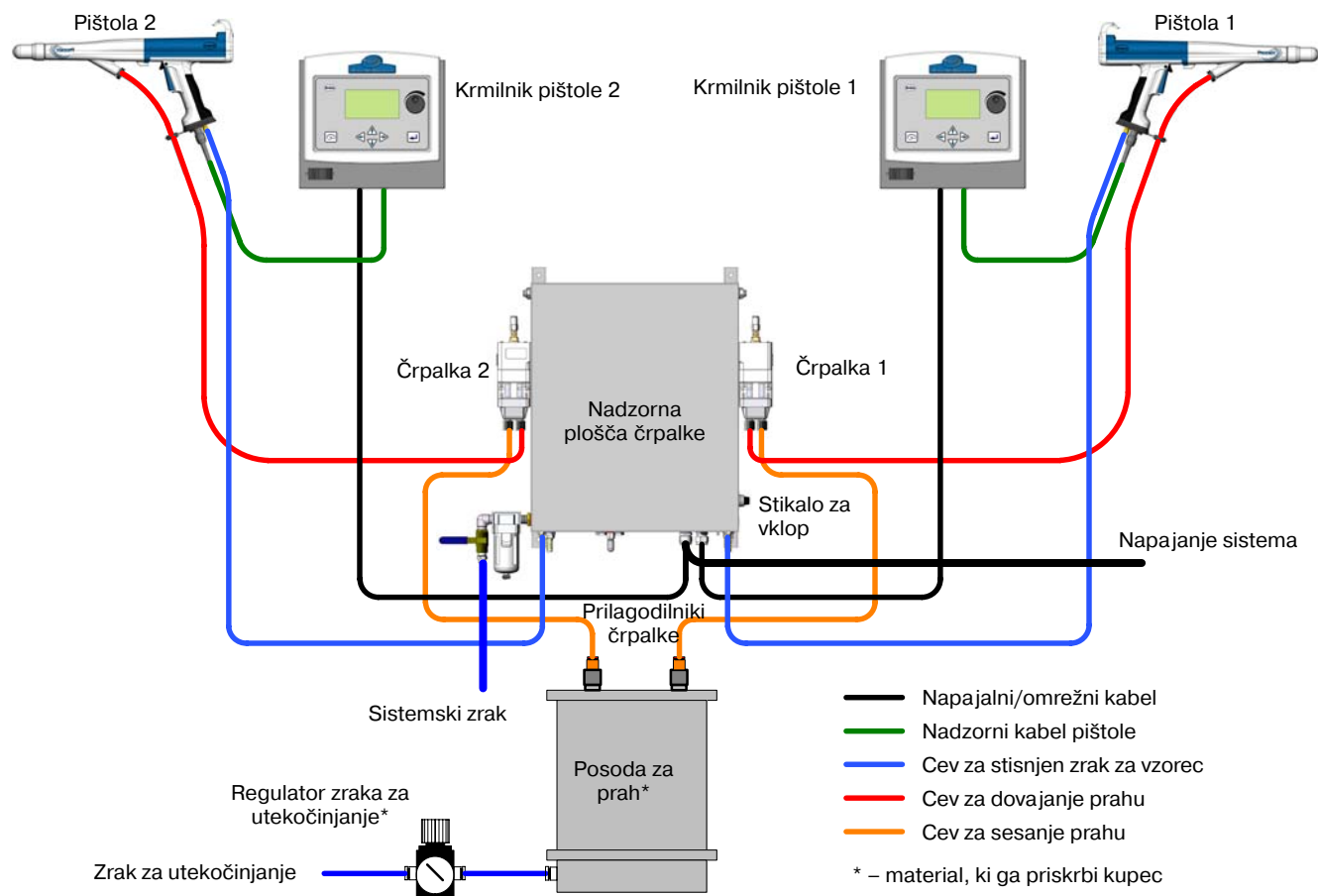
- Slovenian -

Ročni sistem Prodigy® HDLV®



OPOZORILO: Naslednje dejavnosti sme opravljati samo pooblaščen osebje. Upoštevajte varnostna navodila v tem dokumentu in vsej ostali dokumentaciji sistema.

Zgradba sistema

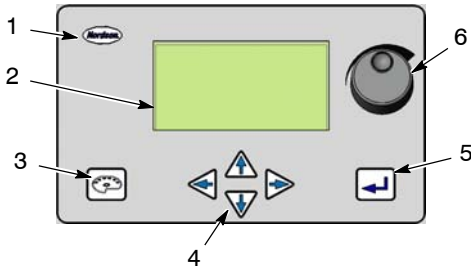


Slika 1 Zgradba sistema (prikazan je sistem z dvema pištolama)

Nadzorni elementi

Za dovod električne energije v sistem vključite **stikalo za vklop na nadzorni plošči črpalke**. Vsak krmilnik ima ločeno stikalo za vklop.

Vmesnik krmilnika sestavljajo elementi, prikazani na sliki 1.



Slika 1 Vmesnik krmilnika za ročno pištolo

1. Tipka Nordson
2. Prikazovalnik LCD
3. Tipka za spreminjanje barve
4. Tipke s puščico
5. Tipka za vnos
6. Vrtljivi gumb

Tipke s puščicami in **vrtljivi gumb** premikajo kurzor po zaslonu in spreminjajo nastavitve.

Tipka za menjavo barve začne prepihanje pištole.

Nastavljanje

Ob prvem vklopu nov krmilnik samodejno prikaže zaslon Setup (Nastavitve). Če želite sicer odpreti ta zaslon, izključite in vključite krmilnik, med tem pa držite pritisnjeno tipko **Nordson**.

Nastavitve

GUN NO. (Številka pištole): Nastavite številko pištole. V dvojnih sistemih je pištola 1 priključena na desno, pištola 2 pa na levo črpalko. Številka pištole se ne sme ponoviti. Ničla ni veljavna številka. Če spremenite številko pištole, se bo sistem znova zagnal.

OPOMBA: Sistemi s funkcijo Color-on-Demand morajo biti nastavljeni samo na pištolo 1.

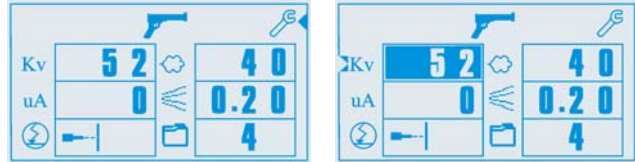
GUN TYPE (Vrsta pištole): Izberite HDLV za standardni sistem ali HDLV-COD za sistem s funkcijo Color-On-Demand.

LANGUAGE (Jezik): Izberite angleščino, španščino, francoščino, italijanščino ali nemščino.

PURGE (Prepihanje): Za običajne sisteme brez funkcije Color-On-Demand so možnosti naslednje:

Tipka Nordson odpre zaslon Configuration (Nastavitve), če jo pritisnete in pridržite med zagonom krmilnika. Med normalnim obratovanjem odpre zaslon Fault (Okvara).

Zaslonski **kurzor** je poln trikoten kazalec na strani zaslona.



Slika 2 Uporaba kurzorja

Če želite na glavnem zaslonu odpreti zaslon Tool (Orodje), pokažite na ikono **Orodje (ključ)** in pritisnite \downarrow . Če želite odpreti druge zaslone, pokažite na ime zaslona in pritisnite \downarrow .

Če se želite vrniti na glavni zaslon, pokažite na **RETURN TO MAIN SCREEN** (Vrnitev na glavni zaslon) in pritisnite \downarrow .

Če želite spremeniti vrednost polja, s kurzorjem pokažite na polje in pritisnite \downarrow . Ko je polje izbrano, se poudari.

S tipkama s puščico \blacktriangle in \blacktriangledown oziroma vrtljivim gumbom spremenite vrednost polja. Znova pritisnite \downarrow , da shranite spremembe in opustite nastavitve.

SINGLE (Enojno): Ko pritisnete tipko za menjavo barve, se prepriha samo pištola, priključena na ta krmilnik.

DUAL (Dvojno): Preprihata se obe pištoli v sistemu z dvema pištolama.

DISABLED (Onemogočeno): Tipka za menjavo barve in prepihanje sta onemogočena. To se samodejno izbere, če je izbrana vrsta pištole HDLV-COD.

REMOTE (Daljinski nadzor): Signal iz vgrajenega krmilnega sistema iControl®.

Umerjanje

Umerjanje se opravi v tovarni pred pošiljanjem sistema. Če zamenjate razdelilnik črpalke ali nadzorno ploščo, boste morali krmilnik znova umeriti.

Če želite umeriti krmilnik, vnesite številke za umerjanje A in C za pretok črpalke ter vzorca, ki so navedene na nalepki na razdelilniku črpalke, v ustrezna polja na tem zaslonu.

OPOMBA: Vrednosti za umerjanje B niso veljavne in se ne uporabljajo.

Geslo

Če nastavite geslo, lahko krmilnik zaklenete tako, da lahko uporabnik samo spremeni številko prednastavitve, prikaže in ponastavi napake, prikaže zaslon About (Vizitk) ter prikaže zaslon Maintenance (Vzdrževanje) in ponastavi ure.

Tovarniško privzeto geslo je 4486. To geslo deluje vedno. Če želite nastaviti lastno geslo, pokažite na PASSWORD (Geslo) in pritisnite ↵, potem vnesite privzeto geslo, pritisnite ↵ za premik na naslednjo številko, izberite zaklepanje programa, pritisnite ↵ in vnesite lastno geslo.

Če želite zakleniti ali odkleniti krmilnik, vnesite svoje geslo in preklopite ikono za zaklepanje.



Slika 3 Zaslon Password (Geslo)

Nastavitve za lakiranje

Vse nastavitve za lakiranje se nastavljajo na glavnem zaslonu. Ko lakirate, de na glavnem zaslonu prikažejo trenutne vrednosti za pištolo. Če premaknete kurzor, se prikažejo nastavitve lakiranja za trenutno prednastavitev.

Prednastavitve

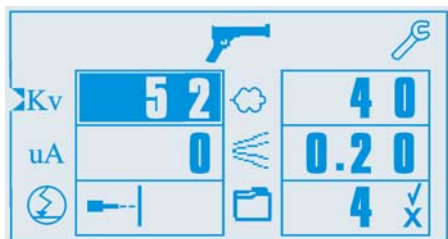


Prednastavitev je skupina shranjenih nastavitvev za lakiranje: elektrostatika, pretok prahu in zrak za vzorec. Shraniti je mogoče deset prednastavitvev. Prednastavitve uporabite za shranjevanje optimalnih nastavitvev za različne dele ali oblike delov.

OPOMBA: Za uporabo pištole vam ni treba pripraviti prednastavitve, pripravite lahko zgolj nastavitve za lakiranje in začnete z delom.

Nastavitev prednastavitvev za lakiranje

1. Izberite številko prednastavitve.
2. Nastavite nastavitve za elektrostatiko, pretok prahu in zrak za vzorec. Ko spremenite vrednosti nastavitvev, se poleg številke prednastavitve prikaže simbol Da (✓) in Ne (X).
3. Če želite **shraniti** nastavitve lakiranja, pokažite na ✓ in pritisnite ↵. Če želite **preklicati** nastavitve, pokažite na X in pritisnite ↵.



Slika 4 Glavni zaslon z nastavitvijo za spremembo napetosti

Spreminjanje prednastavitvev za lakiranje

Nastavitve v prednastavitvi lahko kadarkoli spremenite, začasno ali trajno.

1. Pokažite na nastavitvev, ki jo želite spremeniti.
2. Spremenite vrednost nastavitve. Pritisnite ↵, da začnete z lakiranjem z novo nastavitvijo. Če ne pritisnete ↵, jo bo krmilnik samodejno vključil po 5 sekundah. Poleg številke prednastavitve se prikaže simbol Da (✓) in Ne (X).
3. Če želite spremembo shraniti, pokažite na ✓ in pritisnite ↵. Če želite spremembo zavreči, pokažite na X in pritisnite ↵.

Številke prednastavitvev ne morete spreminjati, dokler ne shranite ali prekličete spremembe za trenutno prednastavitev.

Če izključite krmilnik, se trenutne nastavitve prednastavitve shranijo v pomnilnik in obnovijo ob zagonu, tudi če jih niste shranili.

Nastavitve elektrostatike

Nastavite lahko izhodno napetost v kV, AFC (običajni način) ali način izbire naboja.

S kurzorjem pokažite na zeleno ikono za elektrostatični način in pritisnite ↵. Za preklap med načini uporabite tipke s puščicami.

Običajni načini



Način kV: Nastavite izhodno napetost (25–95 kV). Višja napetost pomeni večji naboj prahu. Nastavitve μ A ne morete nastaviti.



Način uA (AFC): Nastavite izhodno omejitev toka (μA). Krmilnik omeji izhodni tok, pri tem pa nadzoruje nadzorno napetost, da ohrani visoko učinkovitost prenosa naboja in prahu. Vrednosti kV ne morete nastaviti.



Načini izbire naboja



Ponovno lakiranje (način 1): To uporabljajte za ponovno lakiranje delov, ki so že bili lakirani in toplotno obdelani. Tok pištrole je zmanjšan, da se zmanjša povratna ionizacija.



Posebno (način 2): To uporabite za posebne vrste prahu, na primer suhe zmesi kovinskega videza ali barve s sljudo.



Globoke odprtine (način 3): To uporabite za lakiranje notranjosti škatel ali globokih odprtin v obdelovancih.



Uporabniška nastavitvev (način 4): Tukaj lahko za določen del ali vrsto prahu nastavite hkrati napetost (kV) in tok (μA) za določen del ali prah, potem pa shranite nastavitvev.

Nastavitev pretoka prahu



Pretok prahu je delež razpoložljivega pretoka, od 0 do 100 %. Ko sprožite pištolo, bi morala biti prikazana vrednost skladna z nastavitvijo.

Nastavitev za stisnjen zrak za vzorec

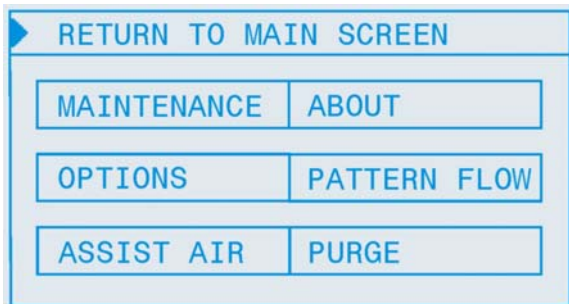


Stisnjeni zrak za vzorec razprši prah in nadzoruje obliko vzorca prahu. Pretok zraka za vzorec lahko znaša od 5,66 do 56,6 l/min (0,20–2,0 SCFM, 0,35–3,4 SCMh). Ko sprožite pištolo, se namesto nastavitve prikaže dejanski pretok zraka.

Orodja krmilnika



S kurzorjem pokažite na ikono za **orodja** in pritisnite ↵.



Slika 5 Zaslon za orodja krmilnika

Vzdrževanje

ALARM (Opozorilo): Ko je izbrana nastavitvev ON (Vključeno), opozori upravljavca, da opravi vzdrževanje pištrole ali črpalke, ko je vrednost **HOURS** (Ure) enaka nastavitvi **INT** (Interval). Na prikazovalniku se prikaže ikona opozorila in koda napake:

E19: Potrebno je vzdrževanje pištrole
E20: Potrebno je vzdrževanje črpalke

INT: Načrtovani interval vzdrževanja (v urah).
HOURS RESET (Ponastavitvev ur): Vrednost **HOURS** (Ure) ponastavi na ničlo in preklopi kodo napake za opozorilo za vzdrževanje.
HOURS (Ure): Čas od zadnje ponastavitve.
TOTAL (Skupaj): Skupne obratovalne ure.

Če želite omogočiti opozorilo za vzdrževanje in nastaviti interval vzdrževanja:

Možnosti (enote in nastavitve prikazovalnika LCD)

UNITS (Enote): Nastavite angleške ali metrične enote.

DISPLAY MODE (Način prikaza): Spremenite način prikaza:

- **NORMAL (Običajno):** Temni znaki na svetli podlagi.
- **REVERSE (Inverzno):** Svetli znaki na temni podlagi.

CONTRAST (Kontrast): Pokažite na nastavitvev **CONTRAST** (Kontrast) in uporabite tipki s puščico ▲ ali ▼ ali vrtljivi gumb, da nastavite zeleni kontrast prikazovalnika.

Pomožni zrak

Pomožni zrak je tisti, ki potiska prah iz črpalke v pištolo. Ta zaslon vam omogoča povečanje ali zmanjšanje pretoka pomožnega zraka kot delež največjega pretoka za vsako prednastavitev, kar omogoča optimalno delovanje črpalke in pištole.

Pokažite na želeno številko prednastavitve in pritisnite ↵, da izberete odstotek, uporabite vrtljivi gumb za nastavljanje zelene vrednosti in znova pritisnite ↵.

Za dodatne rešitve za povečanje zmogljivosti glejte Vodnik za odpravljanje napak za sistem Prodigy 1066678.

Vizitka

Informacije na tem zaslonu vsebujejo številko pištole, nastavitve načina za prepihanje in različice programske opreme. Če pokličete tehnično podporo, bodo morda zahtevali, da ta zaslon odprete.

Pretok za vzorec

Pokažite na **PATTERN FLOW** (Pretok za vzorec) in pritisnite ↵.

Sprožilec za nadzor vzorca na ročni pištoli Prodigy preklopi med prednastavitvami (način višjega pretoka) in načinom nižjega pretoka, tako da lahko po potrebi spreminjate vzorec curka in pretok prahu.



V načinu nižjega pretoka se desno od ikone pištole prikaže puščica, obrnjena navzdol.

OPOMBA: Če pri pršenju v načinu nižjega pretoka spremenite prednastavitve, se krmilnik takoj preklopi v način višjega pretoka, tako da poteka pršenje z nastavitvami nove prednastavitve.

PATTERN TRIGGER (Sprožilec za vzorec): Izberite nastavev OFF (izključen sprožilec) ali HI/LO (vključen sprožilec).

Uporaba

1. Preverite vse električne priključke in cevi. Poskrbite, da je sesalna cev za prah do konca potisnjena v prilagodilnik črpalke na posodi za prah.
2. Vključite izpušni ventilator komore.
3. Vključite zrak za utekočinjanje in počakajte, da se zrak v posodi utekočini.
4. Vključite stikalo za vklop krmilnika črpalke.
5. Vključite stikalo za vklop krmilnika pištole.

LOW PATTERN AIR (Nižji pretok zraka za vzorec): Nastavite pretok zraka za vzorec. Privzeta nastavev znaša 5,66 l/min (0,20 SCFM, 0,35 SCMh).

LOW POWDER FLOW (Nižji pretok prahu): Nastavite odstotek pretoka prahu. Privzeta vrednost je 20 %.

Prepihanje

Za nastavitve načina prepihanja glejte zaslon *Configuration* (Nastavitve). Cikel prepihanja se izvrši na naslednji način:

1. **Mehko prepihanje:** Pomožni zrak se usmeri nazaj v dovod prahu (nastavev Soft Siphon (Mehko prepihanje cevi)), potem pa v pištolo (nastavev Soft Gun (Mehko prepihanje pištole)). To prah očisti iz črpalke, cevi in pištole.
2. **Impulzno prepihanje:** Zrak za prepihanje se impulzno usmeri iz črpalke v dovod prahu (nastavev Siphon Pulses (Impulzno prepihanje cevi)), potem pa iz črpalke v pištolo (nastavev Gun Pulses (Impulzno prepihanje pištole)). Nastavev Pulse On (Vkllop impulza) nastavi trajanje vsakega impulza, nastavev Pulse Off (Izklop impulza) pa nastavi čas med impulzi.

Prepihanje začnete s pritiskom na **tipko za menjavo barve**. Če imate sistem z dvema pištolama, poskrbite, da sta pred prepihanjem obe pištoli obrnjene v lakirnico. Nastavitve za prepihanje in njihove privzete vrednosti so:

SOFT SIPHON (Mehko prepihanje cevi): 1,00–10,00 s v korakih po 0,25 s, privzeta vrednost znaša 8 s.

SOFT GUN (Mehko prepihanje pištole): 1–10,00 s v korakih po 0,25 s, privzeta vrednost znaša 8 s.

PULSE ON (Vkllop impulza): 0,1–1,00 s, v korakih po 0,05 s, privzeta vrednost je 0,2 s.

PULSE OFF (Izklop impulza): 0,1–1,00 s, v korakih po 0,05 s, privzeta vrednost je 0,30 s.

SIPHON PULSES (Impulzno prepihanje cevi): 1–99 impulzov, privzeta vrednost je 7.

GUN PULSES (Impulzno prepihanje pištole): 1–99 impulzov, privzeta vrednost je 13.

6. Pištolo napolnite s prahom in začnite z delom.

Polnjenje pištole

Pred začetkom dela morate cev za prah in pištolo napolniti s prahom. Pištolo usmerite v lakirnico in pritisnite na sprožilec. Ko začne prah pršeti iz pištole, spustite sprožilec in začnite s proizvodnjo.

Uporaba sprožilca za nadzor vzorca

Pritisnite sprožilec za nadzor vzorca, da preklopíte pretok prahu in zraka za vzorec na nižji pretok. S ponovnim pritiskom se vrnete na prednastavljene nastavitve.

Prepihanje/menjavo barve

Sesalno cev izključite iz prilagodilnika pištrole in usmerite konec cevi v lakirnico. Pištolo usmerite v lakirnico.

Pritisnite tipko **za menjavo barve**, da se začne cikel prepihanja. Če želite cikel prepihanja končati, preden se zaključí, pritisnite tipko **Nordson**.



POZOR: Če imate sistem z dvema pištolama in imate nastavljen dvojni način prepihanja, poskrbite, da sta pred prepihanjem obe pištoli obrnjeni v lakirnico.

Časovniki za vzdrževanje

Za nastavljanje časovnikov za vzdrževanje glejte stran 4. Ko se na zaslonu prikaže koda napake E19 (pištola) ali E20 (črpalka) in ikona opozorila, opravite potrebno vzdrževanje in ponastavite časovnik.

Iskanje napak

Iskanje napak s kodami napak



Na glavnem zaslonu se prikažeta simbol za opozorilo in koda napake, kar kaže, da je prišlo do napake, ki je zabeležena na zaslonu z napakami.

Pritisnite tipko **Nordson**, da odprete zaslon Fault (Napaka). Na tem zaslonu se prikaže zadnjih 5 napak skupaj s kratkimi opisi, pri čemer je trenutna napaka na vrhu seznama.

Če želite napake ponastaviti, premaknite kurzor na možnost **RESET** (Ponastavitev) in pritisnite ↵. Če težave, ki je povzročila napako, ne odpravite, se obvestilo o napaki znova prikaže.

Iskanje napak s kodami napak		
Napaka	Opis	Ukrep
E00	Ni številke pištrole	Številka pištrole ne more biti nastavljena na 0, ampak na številko od 1 do 4.
E01	Branje iz pomnilnika EEPROM ni uspelo	Ponastavite napako (pritisnite tipko Nordson, da odprete zaslon z napakami). Ta napaka se včasih pojavi, ko posodobite programsko opremo.
E07	Odprt tokokrog pištrole	Pritisnite na sprožilec in preverite lučko LED na zadnji strani pištrole. Če lučka LED ne sveti, preverite, ali je kabel pištrole pokvarjen. Če lučka LED sveti, opravite diagnostiko skladno s priročnikom za krmilnik pištrole.
E08	Kratek stik pištrole	Pritisnite na sprožilec in preverite lučko LED na zadnji strani pištrole. Če lučka LED sveti, opravite diagnostiko skladno s priročnikom za krmilnik pištrole.
E10	Izhod pištrole je trajno v nizkem stanju	Zamenjajte tiskano vezje krmilnika.
E11	Izhod pištrole je trajno v visokem stanju	Zamenjajte tiskano vezje krmilnika.
E12	Komunikacijska napaka	Preverite napajalni/omrežni kabel in zaključitve kablov.
E15	Napaka regulatorja	Pritisnite na sprožilec in preverite lučko LED na zadnji strani pištrole. Če lučka LED sveti, opravite diagnostiko skladno s priročnikom za krmilnik pištrole.
E19	Iztekel se je časovnik za vzdrževanje pištrole	Opravite vzdrževanje pištrole in ponastavite ure za vzdrževanje.
E20	Iztekel se je časovnik za vzdrževanje črpalke	Opravite vzdrževanje črpalke in ponastavite ure za vzdrževanje.
E21	Napaka ventila za pretok zraka za vzorec	Preverite priključke na ventilu za pretok zraka za vzorec. Če so priključki brezhibni, zamenjajte ventil.
E22	Napaka ventila za pretok zraka črpalke	Preverite priključke na ventilu za pretok zraka črpalke. Če so priključki brezhibni, zamenjajte ventil.

Napaka	Opis	Ukrep
E23	Nizka vrednost PWM za prah	Preverite, ali je servoventil za pretok zraka črpalke zamašen. Glejte Čiščenje ventila za nadzor pretoka v poglavju Popravila v priročniku 1062382.
E24	Nizka vrednost PWM za vzorec	Preverite, ali je servoventil za pretok zraka črpalke zamašen. Glejte Čiščenje ventila za nadzor pretoka v poglavju Popravila v priročniku 1062382.
E25	Visoka vrednost PWM za prah	Preverite izhodno vrednost regulatorja pretoka (srednji regulator v plošči črpalke) – tlak naj bi znašal 5,86 bar (85 psi). Preverite, ali je dovodna cev za prah prepognjena ali zamašena. Preverite, ali je servoventil za pretok zraka črpalke zamašen. Glejte Čiščenje ventila za nadzor pretoka v poglavju Popravila v priročniku 1062382.
E26	Visoka vrednost PWM za vzorec	Preverite izhodno vrednost regulatorja pretoka (srednji regulator v plošči črpalke) – tlak naj bi znašal 5,86 bar (85 psi). Preverite, če je cev za zrak za vzorec prepognjena ali zamašena. Preverite, ali je servoventil za pretok zraka za vzorec zamašen. Glejte Čiščenje ventila za nadzor pretoka v poglavju Popravila v priročniku 1062382.
E27	Vključen sprožilec ob vklopu	Sprostite sprožilec pištole in ponastavite napako. Če se napaka pojavi znova, preverite kabel pištole ali stikalo, če je prišlo do kratkega stika. Glejte razdelek Iskanje napak v priročniku krmilnika za pištolo, da opravite preverjanje prevodnosti kabla/stikala.
E28	Spremenjena različica podatkov	Ponastavite napako (pritisnite tipko Nordson, da odprete zaslon z napakami). Ta napaka se včasih pojavi, ko posodobite programsko opremo.
E29	Neuskajane nastavitve sistema	Nastavitve krmilnika ročne pištole in nadzorne plošče črpalke se ne ujemajo. Poskrbite, da sta krmilnik in nadzorna plošča nastavljeni enako. Glejte Nastavitve v tem priročniku in Nastavljanje tiskanega vezja v priročniku 1062382.
E30	Umerjanje ni veljavno	Vrednosti za umerjanje za A ali C sta izven dovoljenega območja. Za dodatne informacije glejte Umerjanje na strani 2.

Odpravljanje napak s črpalco in pištolo		
Težava	Možen vzrok	Ukrep
1. Zmanjšano odvajanje prahu (ščipalni ventili se odpirajo in zapirajo)	Zamašena cev za dovajanje prahu	Preverite cev. Prepahajte črpalco in pištolo.
	Pokvarjen ventil za pretok zraka črpalke	Očistite ventil za pretok zraka črpalke. Če težave ne odpravite, zamenjajte ventil.
	Pokvarjen protipovratni ventil	Zamenjajte protipovratne ventile na zgornjem delu črpalke.
2. Zmanjšano odvajanje prahu (ščipalni ventili se ne odpirajo in zapirajo)	Pokvarjen ščipalni ventil	Zamenjajte ščipalne ventile in filtrske ploščice.
	Pokvarjen elektromagnetni ventil	Zamenjajte elektromagnetni ventil na razdelilniku.
	Pokvarjen protipovratni ventil	Zamenjajte protipovratne ventile na zgornjem delu črpalke.
3. Zmanjšano dovajanje prahu (izguba sesanja iz dovodnega vira)	Zamašena sesalna cev	Preverite cev. Prepahajte črpalco in pištolo.
	Izguba vakuuma	Preverite, ali je generator vakuuma onesnažen. Preverite izpušni glušnik generatorja vakuuma in ga zamenjajte, če je zamašen.
	Pokvarjen ventil za pretok zraka črpalke	Očistite ventil za pretok zraka črpalke.
4. Spremembe vzorca pršenja pištole	Pokvarjen ventil za pretok zraka za vzorec	Očistite ventil za pretok zraka za vzorec.
	Zamašena šoba	Odstranite šobo in jo prepahajte z zrakom. Po potrebi razstavite šobo in očistite njene dele. To storite tako, da odvijete obroč elektrode z zadnje strani šobe.

Kratek seznam delov

Za podrobne sezname delov in eksplozirane risbe glejte priročnike za posamezne dele.

Šobe in kompleti za pištole

	1062223 Komplet za konusno šobo, 70° (1 kos) (1 kos je ob dobavi priložen pištoli)
	1062166 Komplet za konusno šobo, 100° (1 kos) (upoštevajte označevalno zarezo)
	1062319 Komplet za šobo za plosko lakiranje z dvema režama (1 kos) (1 kos je ob dobavi priložen pištoli)
	1053912 Komplet z uporom (vsebuje 1 upor in 1 napravo za nanašanje dielektrične masti)
	1053911 Komplet prijemalnih obročev (vsebuje 10 prijemalnih obročev) Uporablja se za cevi za prah
	1053914 6-m kabelski komplet (1 kos)
	1049603 Cev za prah (1 kos)

Kompleti za črpalko in deli za servisiranje

	1057257 Komplet ščipalnih ventilov (vsebuje 8 ščipalnih ventilov, 1 orodje za vstavljanje in 8 filtrskih ploščic)
	1057258 Komplet cevi za utekočinjanje (vsebuje 4 cevi in 4 tesnilne obroče)
	1053266 Protipovratni ventil (1 kos) (za vsako črpalko sta potrebna 2)
	1057260 Komplet obrabnih blokov spodnjega razdelilnika (vsebuje 2 obrabna bloka in 2 tesnilna obroča)
	1057262 Zgornji Y-razdelilnik (vsebuje razdelilnik in tesnilo)
	1033170 Elektromagnetni ventil (1 kos)
	1027547 Ventil za nadzor pretoka (1 kos)
	1057815 Komplet za zamenjavo PCA (1 kos)
	1062348 Prilagodilnik črpalke (1 kos)

Izdaja 11/06

Prvotni datum zaščite avtorskih pravic: 2005. Prodigy, HDLV, Nordson in logotip Nordson so zaščitene blagovne znamke družbe Nordson Corporation.