

Smernice za vgradnja sistema Prodigy™ HDLV™

Sistemi za prašno lakiranje Prodigy HDLV prinašajo v panogo prašnega lakiranja popolnoma novo tehnologijo. Ker je tehnologija črpalk HDLV drugačna od tradicionalnih venturijevih črpalk, mora biti sistem Prodigy vgrajen drugače. Za vgradnjo sistema Prodigy HDLV sledite smernicam, ki so razložene v tem listu z navodili. Ko pridobite nekaj izkušenj s sistemom, boste lahko določili, kako z nastavitvami sistem prilagodite svojemu načinu uporabe.

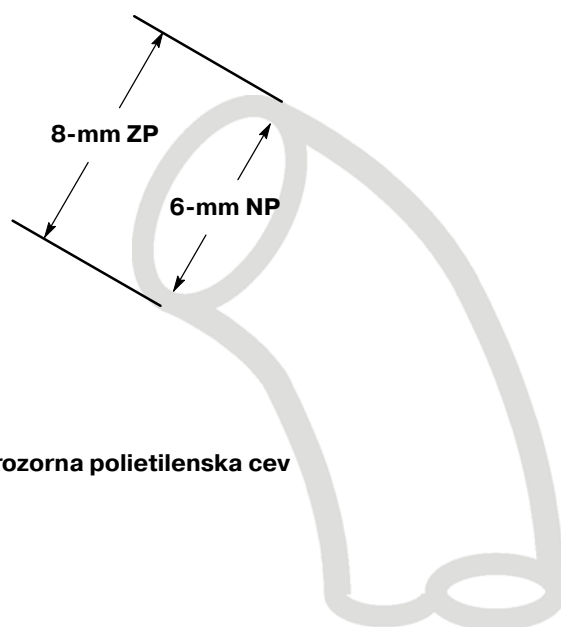
Smernice za cevi za prah

Izbiranje cevi za prah

Prozorne cevi za prah, ki so priložene sistemu Prodigy, so izdelane z zelo strogimi tolerancami. Priporočamo, da nadomestne cevi naročite neposredno pri družbi Nordson.

P/N	Opis
173101	CEV, polietilen, 8 mm ZP x 6 mm NP, naravna barva

- Uporabljajte samo polietilenske cevi. Uporaba drugih materialov lahko povzroči težave zaradi navzkrižnega onesnaženja in udarnega sprejemanja.
- Cev mora imeti zunanji premer (ZP) 8 mm in notranji premer (NP) 6 mm. Če uporabljate cevi družbe Nordson, je zagotovljen stalen notranji premer 6 mm po celotni poti za prah.



Prozorna polietilenska cev

Slika 1 Izbiranje cevi za prah

Uporaba priključkov za cevi za prah

Vsi 8-mm priključki niso primerni za cevi za prah z zunanjim premerom 8 mm. Priporočamo, da uporabite kar najmanjše število priključkov, saj povečujejo možnost navzkrižnega onesnaženja.

- Priključki morajo ohranjati notranji premer 6 mm po celotni poti za prah. Večina 8-mm priključkov nima gladkega in neoviranega notranjega premera 6 mm.
- Za spajanje dveh kosov cevi za prah ne uporabljajte priključkov.
- Priključkov ne uporabljajte za hitro odklapanje ali razdelilnike.

Rezanje cevi za prah

Konce cevi za prah odrežite pravokotno, da se izognete navzkrižnemu onesnaženju. Rezalnik cevi je priložen vsakemu sistemu Prodigy.

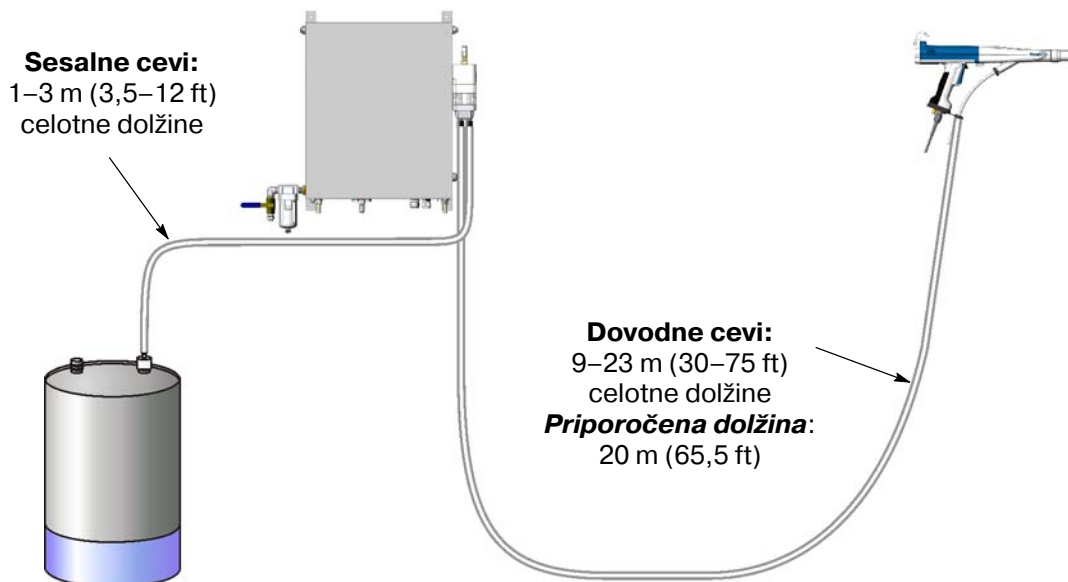
P/N	Opis
1062178	REZALNIK ZA CEVI, največ 12 mm

Določanje dolžine cevi za prah

Če želite doseči največji mogoči pretok prahu, morajo biti celotne dolžine sesalnih in dovodnih cev v prikazanih mejah.

- Sesalne cevi naj bodo znotraj prikazanih meja kolikor je mogoče kratke.

- Dolžina dovodnih cevi naj bo kolikor je mogoče blizu 20 m (65,5 ft). Uporaba krajših cevi poveča verjetnost sunkov v delovanju.
- Cevi za prah napeljite po tleh, še posebej če morajo biti daljše od 20 m (65,55 ft). Črpalka bo dovajala prah tudi skozi daljše cevi, vendar z manjšim pretokom.

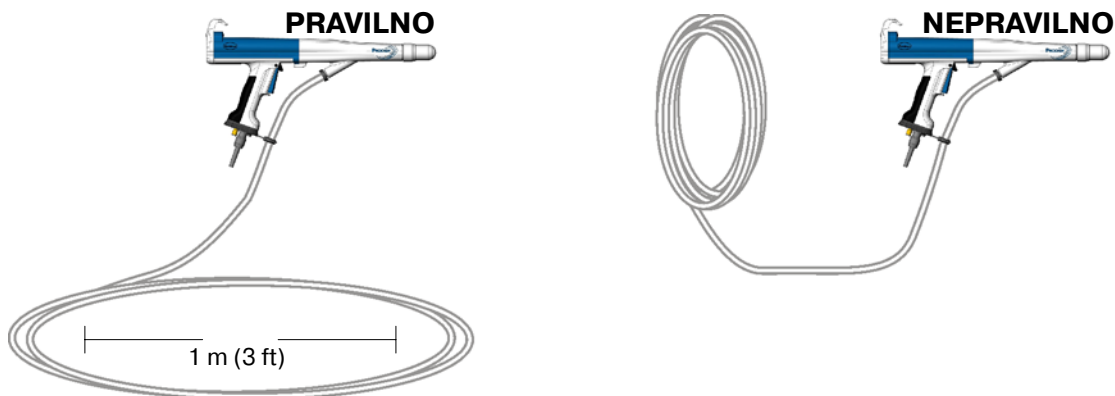


Slika 2 Določanje dolžine cevi za prah

Zvijanje cevi za prah

Vaš sistem Prodigy bo dovajal stalen pretok prahu, če boste cev za prah zvilili skladno z naslednjimi smernicami:

- Zanke cevi naj imajo premer najmanj 1 m (3,25 ft).
- Svitek naj ima najmanjše mogoče število zank.
- Svitek položite plosko na tla. Svitka ne obesite navpično, sicer se prah usede na dnu, ko izključite pištolo, in začne brizgati v sunkih, ko znova vključite pištolo.



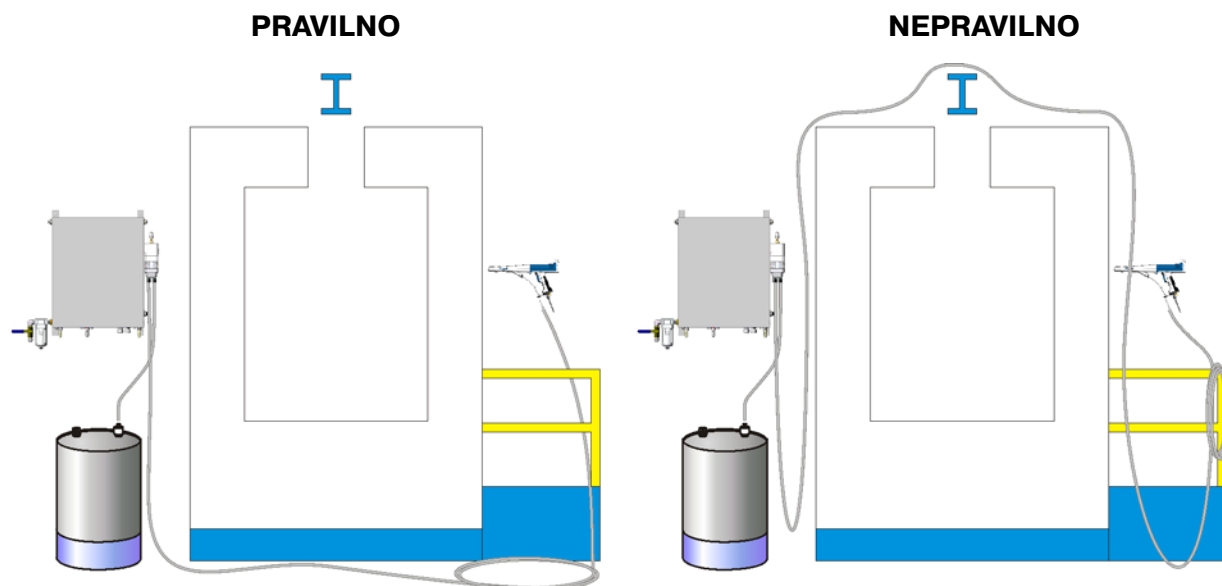
Slika 3 Zvijanje cevi za prah

Napeljevanje cevi za prah

Če napačno napeljete cev za prah v svojem sistemu Prodigy, bo prišlo do sunkovitega delovanja in nestalnega pretoka prahu: Za pravilno napeljevanje cevi upoštevajte naslednje smernice:

OPOMBA: Sunkovito pršenje lahko zmanjša tudi uporaba šobe za plosko lakiranje z eno režo (P/N 1066164).

- Cev napeljite kolikor je mogoče nizko in plosko. Izogibajte se navpičnim dvigom.
- Za najboljše rezultate napeljite cev po tleh tako, da je pištola na najvišji točki.
- Poskrbite za kolikor je mogoče velike polmere zavojev. Izogibajte se ostrim zavojem cevi.
- Če je cev daljša od 20 m (65,5 ft), lahko pride pri uporabi nekaterih vrst prahu do brizganja v sunkih. Začnite z najdaljšo mogočo cevjo, potem pa jo režite po delih, da vidite, ali pomaga krajša dolžina cevi.

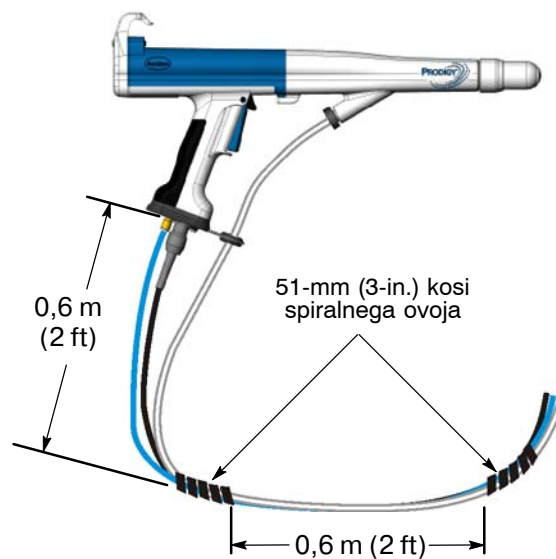


Slika 4 Napeljevanje cevi za prah

Pritrjevanje cevi za prah

Prozorne 8-mm cevi za prah v sistemu Prodigy ni mogoče pritrditi na enak način kot običajno modro cev za prah.

- Cevi za prah ne pritrdite tesno ob fiksne predmete. To lahko povzroči prepogibanje cevi.
- Če uporabljate spiralni ovoj, ga začnite najmanj 0,6 m (2 ft) od ročaja pištole, da zmanjšate togost. Uporabite 51 mm (3 in.) dolge odseke spiralnega ovoja, razmaknjene za 0,6 m (2 ft).



Slika 5 Pritrjevanje cevi za prah

Smernice za utekočinjanje prahu

Tradicionalne črpalke na venturijev učinek vzdržujejo stalen pretok prahu z vbrizgavanjem velike količine zraka v tok prahu.

Črpalka Prodigy HDLV je načrtovana za dovajanje visoke gostote prahu z nizko količino prahu. To zahteva dobro utekočinjen dovod prahu, da lahko sistem deluje z največjo mogočo učinkovitostjo.

Upoštevajte naslednje smernice, da zagotovite pravilno utekočinjenje dovoda prahu.

OPOMBA: Sistemi Prodigy HDLV običajno uporabljajo nižje tlake zraka za utekočinjanje prahu kot tradicionalni sistemi s črpalkami na venturijev učinek. Potreben tlak zraka za utekočinjanje je odvisen od vrste prahu in oblike posode. Potreben tlak zraka za utekočinjanje v vašem sistemu morate ugotoviti s poskušanjem.

Pravilno utekočinjanje prahu

Videz

Prah naj se obnaša kot tekočina, ki rahlo vre. Počasno se dviguje na površino, potem pa se vodoravno premika po površini. Občasno se pojavijo majhni mehurčki.

Pretok

Iz šobe teče stalen tok prahu.



Premalo zraka za utekočinjanje	Preveč zraka za utekočinjanje
<p>Videz Prah je zbit, površina kaže le malo gibanja. Tvorijo se zrnate luknje, ki so podobne mravljiščem, s površine občasno izbruhnejo majhni gejzirji. Okoli pobiralne cevi se lahko ustvari luknja.</p>	<p>Videz Prah močno vre, tvori gost oblak v posodi in pošilja zračne mehurčke skozi cev za prah. Prah včasih izbruhne iz posode in pade na tla.</p>
<p>Pretok Iz šobe sunkovito teče gost in neenakomeren tok prahu. Šoba se lahko zamaši.</p>	<p>Pretok Iz šobe sunkovito teče redek in neenakomeren tok prahu.</p>
	

Izdaja 03/06

Prvotni datum zaščite avtorskih pravic: 2006. Nordson in logotip Nordson so zaščitene blagovne znamke družbe Nordson Corporation.

HDLV in Prodigy so blagovne znamke družbe Nordson Corporation.