

Prodigy[®]

Ročne pištrole za prašno lakiranje

Priročnik P/N 7135633E05
- Slovenian -

Izdaja 06/07

Ta dokument je na voljo na internetu na naslovu <http://emanuals.nordson.com/finishing>.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Kazalo vsebine

Varnost	1	Preizkusi prevodnosti in upornosti	11
Usposobljeno osebje	1	Preizkus upornosti sklopa	
Namenska uporaba	1	množilnika in upora	11
Predpisi in odobritve	1	Preizkus upornosti od konca nadzornega	
Varnost oseb	1	kabla do vzmetnega bata prilagodilnika	11
Požarna varnost	2	Preizkus upornosti z dodatnim	
Ozemljitev	2	kratkostičnim vtikačem	11
Agresivne snovi	2	Preizkus upornosti upora	12
Postopki v primeru okvare	3	Preizkusi prevodnosti nadzornega kabla	12
Odstranjevanje	3	Preizkus prevodnosti stikala sprožilca	13
Opis	3	Popravila	14
Tehnične lastnosti	3	Zamenjava šobe in cevi za prah	14
Tehnični podatki	6	Zamenjava nadzornega kabla	14
Zahteve za kakovost zraka	6	Zamenjava upora in elektrode	15
Razred opreme	6	Odstranjevanje upora in elektrode	15
Vgradnja	6	Vgradnja upora in elektrode	16
Posebni pogoji za varno uporabo ATEX:	7	Zamenjava množilnika	17
Uporaba	7	Odstranjevanje	17
Prednastavitve	7	Sestavljanje	17
Lučka LED za vključeno pištolo	7	Nadomestni deli	18
Sprožilec za nadzor vzorca	7	Ročna pištola za prašno lakiranje	
Vzdrževanje	7	Prodigy – standardna dolžina	18
Razstavljanje in čiščenje šobe	8	Ročna pištola za prašno lakiranje Prodigy –	
Iskanje napak	10	skrajšana dolžina	20
		Servisni kompleti	22
		Dodatna oprema	22
		Cevi za prah in zrak	22
		Konusne šobe	23
		Deli konusne šobe	23
		Ploske, križne in točkovne šobe	24
		Deli za ploske, križne in točkovne šobe	25

Obrnite se na nas

Družba Nordson Corporation z veseljem sprejema zahteve po informacijah, komentarje in povpraševanja glede svojih izdelkov. Splošne informacije o družbi Nordson lahko najdete na internetu na naslovu <http://www.nordson.com>.

Številka za naročanje

P/N = številka za naročanje izdelkov družbe Nordson

Obvestilo

To je publikacija družbe Nordson Corporation, ki ima zaščitene avtorske pravice. Copyright © 2004. Brez predhodnega pisnega soglasja družbe Nordson Corporation tega dokumenta ali katerihkoli njegovih delov ni dovoljeno fotokopirati, reproducirati ali prevesti v drug jezik. Družba Nordson si pridržuje pravico do nenapovedanih sprememb informacij v tem priročniku.

Blagovne znamke

Prodigy, HDLV, Nordson in logotip Nordson so zaščitene blagovne znamke družbe Nordson Corporation.

Viton je zaščitena blagovna znamka družbe DuPont Dow Elastomers, L.L.C.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Country	Phone	Fax
---------	-------	-----

Europe

Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-904 691	39-02-9078 2485
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
---------------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	–
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Ročna pištola za prašno lakiranje Prodigy®

Varnost

Preberite in upoštevajte ta varnostna navodila. Posebna opozorila, svarila in navodila za določena opravila ter opremo so navedena na ustreznih mestih v dokumentaciji za opremo.

Poskrbite, da je vsa dokumentacija za opremo, vključno s temi navodili, dostopna vsem osebam, ki opremo uporabljajo ali servisirajo.

Usposobljeno osebje

Lastniki opreme so odgovorni za to, da opremo Nordson vgradi, uporablja in servisira usposobljeno osebje. Usposobljeno osebje so tisti zaposleni ali podizvajalci, ki so izučeni za varno izvajanje opravil, ki so jim določena. Poznajo vsa zadevna varnostna pravila in predpise ter so fizično zmožni izvajati opravila, ki so jim določena.

Namenska uporaba

Če opremo Nordson uporabljate na načine, ki so drugačni od načinov, opisanih v dokumentaciji, ki je priložena opremi, lahko pride do telesnih poškodb ali materialne škode.

Nekaj primerov nenamenske uporabe opreme:

- uporaba nezdržljivih materialov,
- izvajanje neodobrenih predelav,
- odstranjevanje ali premostitev varnostnih varoval ali blokad,
- uporaba nezdržljivih ali poškodovanih delov,
- uporaba neodobrene pomožne opreme,
- uporaba opreme izven dovoljenih meja obratovanja.

Predpisi in odobritve

Poskrbite, da je vsa oprema namenjena in odobrena za okolje, v katerem se uporablja. Vse odobritve, ki so bile podeljene za opremo Nordson, izgubijo veljavnost, če ne upoštevate navodil za vgradnjo, uporabo in servisiranje.

Vse faze vgradnje opreme morajo biti skladne z vsemi zveznimi, državnimi in krajevnimi predpisi.

Varnost oseb

Da preprečite telesne poškodbe, upoštevajte naslednja navodila:

- Opreme ne uporabljajte ali servisirajte, če za to niste usposobljeni.
- Opreme ne uporabljajte, razen če so varnostna varovala, vrata in pokrovi brezhibni ter če pravilno delujejo samodejne varnostne blokade. Nikoli ne premostite ali odstranite katerikoli varnostnih naprav.
- Bodite na varnostni razdalji od premikajoče se opreme. Pred nastavljanjem ali servisiranjem premikajoče se opreme izključite dovod energije in počakajte, da se oprema popolnoma ustavi. Blokajte dovod energije in zavarujte opremo, da preprečite nepričakovane premike.
- Pred nastavljanjem ali servisiranjem sistemov ali delov pod tlakom izpustite tlak hidravličnih in pnevmatskih tlačnih sistemov. Pred servisiranjem električne opreme le-to izključite, zaklenite in označite stikala.
- Da preprečite telesne poškodbe, se zavedajte manj očitnih nevarnosti na delovnem mestu, ki jih pogosto ni mogoče v celoti odpraviti, na primer vročih površin, ostrih robov, električnih tokokrogov pod napetostjo in gibljivih delov, ki jih iz praktičnih razlogov ni mogoče zapreti v ohišja ali zavarovati na kak drug način.
- Za vse uporabljene materiale pridobite in preberite podatkovne liste za varnost materialov (Material Safety Data Sheets – MSDS). Upoštevajte proizvajalčeva navodila za varno delo z materiali in njihovo uporabo ter uporabljajte priporočene naprave za osebno zaščito.

Požarna varnost

Da se izognete požaru ali eksploziji, sledite naslednjim navodilom:

- Ne kadite, varite, brusite in uporabljajte odprtega plamena na mestih, kjer se uporabljajo ali shranjujejo vnetljivi materiali.
- Poskrbite za zadostno zračenje, da preprečite nevarne koncentracije hlapljivih materialov ali hlapov. Za nasvete glejte lokalne predpise ali liste MSDS za svoj material.
- Med delom z vnetljivimi materiali ne prekinjajte električnih tokokrogov, ki so pod napetostjo. Prej odklopite dovod električne energije, da preprečite iskrenje.
- Bodite seznanjeni s tem, kje so nameščeni gumbi za ustavitev v sili, ventili za zapiranje in gasilniki. Če v lakirnici izbruhne požar, takoj ugasnite sistem za lakiranje in izpušne ventilatorje.
- Opremo čistite, vzdržujte in popravljajte skladno z navodili v dokumentaciji za opremo.
- Uporabljajte samo nadomestne dele, ki so zasnovani za uporabo z originalno opremo. Za informacije o delih in nasvete se obrnite na svojega zastopnika družbe Nordson.

Ozemljitev



OPOZORILO: Delo s pokvarjeno elektrostatično opremo je nevarno, saj lahko povzroči električni udar, požar ali eksplozijo. Preverjanje upornosti vključite v svoj redni program vzdrževanja. Če vas strese, četudi ne močno, ali če opazite iskrenje ali oblok, takoj ugasnite vso električno ali elektrostatično opremo. Opreme ne zaženite znova, dokler ne najdete in odpravite težave.

Ozemljitev znotraj in v okolici odprtih lakirnic mora biti skladna z zahtevami NFPA za nevarna mesta razreda II, razdelek 1 ali 2. Glejte NFPA 33, NFPA 70 (članki NEC 500, 502 in 516) in NFPA 77, najnovejši pogoji.

- Vsi električno prevodni predmeti v območjih lakiranja morajo biti električno ozemljeni z upornostjo največ 1 M Ω , kar je treba izmeriti z instrumentom, ki tokokrog preizkusi z napetostjo najmanj 500 V.

- Oprema, ki jo je treba ozemljiti, med drugim vključuje tla območja lakiranja, ploščadi za uporabnika, košare, opornike za fotografske objektivne in oddušne šobe. Osebe, ki dela v območju lakiranja, mora biti ozemljeno.
- Morebiten električni naboj na človeškem telesu lahko povzroči vžig. Osebe, ki stoji na pobarvani površini, na primer ploščadi za uporabnika, ali ki nosi neprevodne čevlje, ni ozemljeno. Osebe mora med delom z elektrostatično opremo ali okoli nje nositi čevlje s prevodnimi podplati ali pa mora uporabljati ozemljitveni jermen.
- Uporabniki se morajo s kožo rok dotikati ročaja pištole, da preprečijo električne udare, ki sicer lahko nastanejo med uporabo ročnih elektrostatičnih lakirnih pištol. Če morate nositi rokavice, odrežite njene dlani ali prste, nosite električno prevodne rokavice ali pa nosite ozemljitveni jermen, ki je priključen na ročaj pištole ali drugo osnovno ozemljitev.
- Pred nastavljanjem ali čiščenjem pištol za prašno lakiranje ugasnite elektrostatične napajalnike in ozemljite elektrode pištole.
- Po servisiranju opreme priključite vso odklopljeno opremo, ozemljitvene kable in žice.

Agresivne snovi

Če je verjetno, da bo oprema prišla v stik z agresivnimi snovmi, je uporabnik odgovoren za ustrezne previdnostne ukrepe, da je preprečeno škodovanje opremi in s tem zagotovljeno, da ostane zaščita, ki jo oprema ponuja, brezhibna.

Agresivne snovi: npr. kisle tekočine ali plini, ki lahko škodujejo kovinam, ali topila, ki lahko vplivajo na polimerne materiale.

Primerni previdnostni ukrepi: redno preverjanje kot del rutinskega pregledovanja ali ugotavljanje odpornosti materiala na določene kemikalije s pomočjo podatkovnih listov za material.

Če ste zaskrbljeni ali negotovi glede primernosti izdelka za stik s posebno agresivnimi snovmi, se obrnite na družbo Nordson Corporation.

Postopki v primeru okvare

Če se pojavi okvara na sistemu ali njegovi opremi, sistem takoj izključite in opravite naslednje ukrepe:

- Prekinite dovod električne energije in ga zaklenite. Zaprite ventil dovoda stisnjenega zraka za pnevmatiko in izpustite vse tlake.
- Ugotovite razlog za okvaro in ga odpravite pred ponovnim zagonom opreme.

Odstranjevanje

Opremo in materiale, ki se uporabljajo med delom in servisiranjem, odstranite skladno z lokalnimi predpisi.

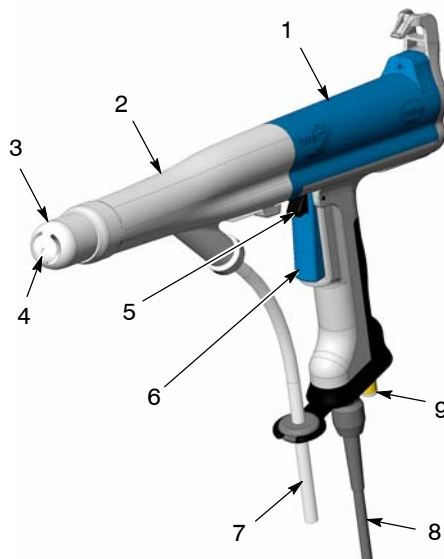
Opis

Ročne pištole za prašno lakiranje Prodigy uporabljajo posebej zasnovane konusne in ploske pršilne šobe, s katerimi atomizirajo, oblikujejo in pršijo prah v gosti fazi, ki ga dovajajo črpalke Nordson HDLV® (High-Density Powder, Low-Velocity Air – prah visoke gostote, zrak nizke hitrosti).

Pištola za lakiranje je na voljo v standardni in skrajšani dolžini.

Tehnične lastnosti

- 8-mm cev za dovajanje prahu.
- Ločene poti za visoko napetost in prah.
- Posebni sprožilec za vzorec preklopi med uporabniško nastavljivima vzorcema z višjim in nižjim pretokom zraka in prahu.
- Ob dobavi je opremljena s 70° konusno šobo in plosko pršilno šobo z dvema režama. Kot dodatna oprema so na voljo dodatne konusne, ploske, križne in točkovne šobe.
- Uporabniku prijazen krmilnik s prikazovalnikom LCD.
- Do 10 uporabniško nastavljivih receptov za lakiranje.



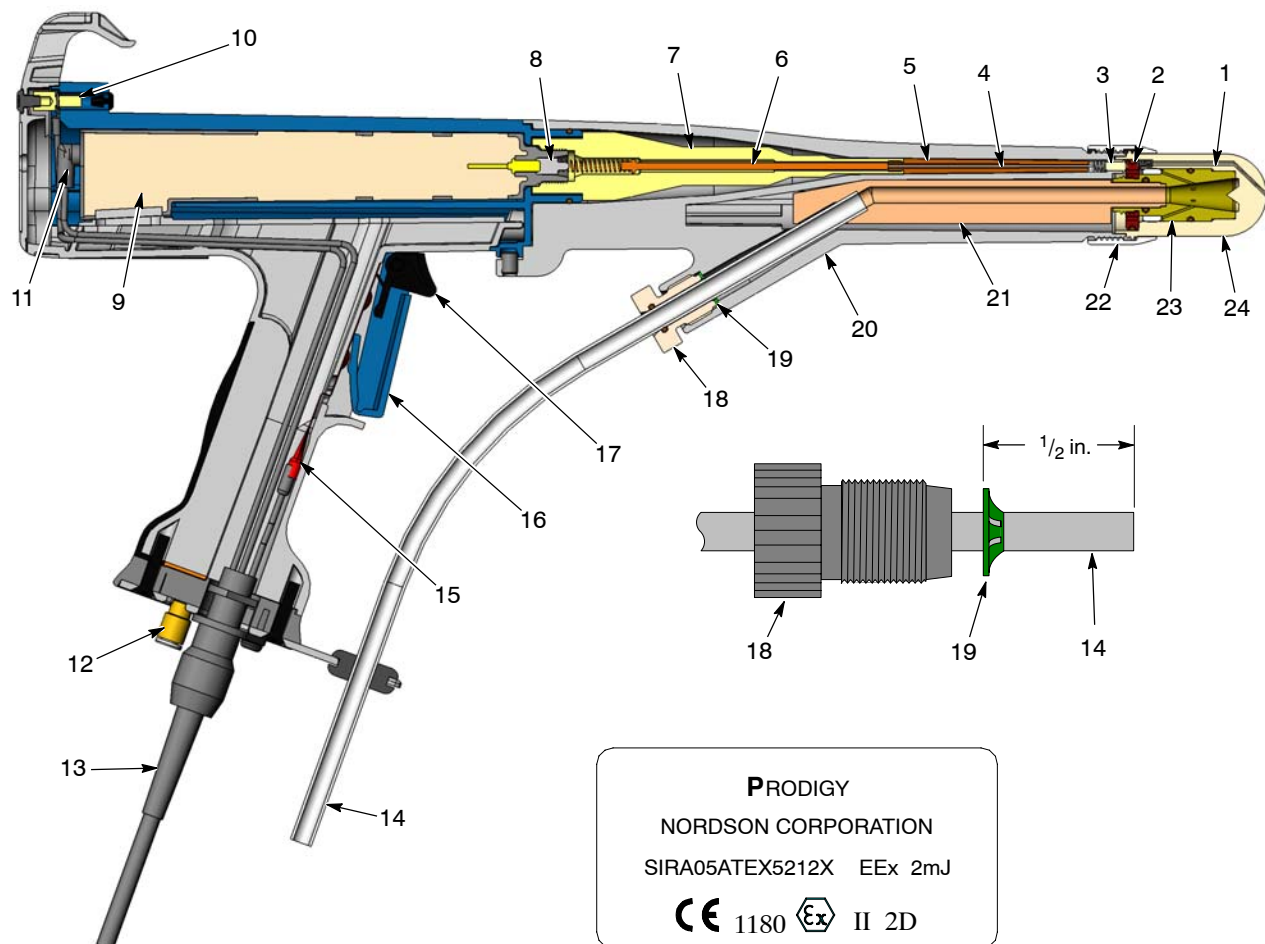
Slika 1 Ročna pištola za prašno lakiranje Prodigy

- | | | |
|------------------|-------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Telo pištole | 4. Elektroda šobe | 7. Cev za prah (8 mm) |
| 2. Prilagodilnik | 5. Sprožilec za nadzor vzorca | 8. Nadzorni kabel |
| 3. Konusna šoba | 6. Sprožilec | 9. Priključek za stisnjen zrak (6 mm) |

Opomba: Pištoli niso priložene cevi za prah in stisnjen zrak. Cevi so priložene sistemom za ročne pištole.

4 Ročna pištola za prašno lakiranje Prodigy®

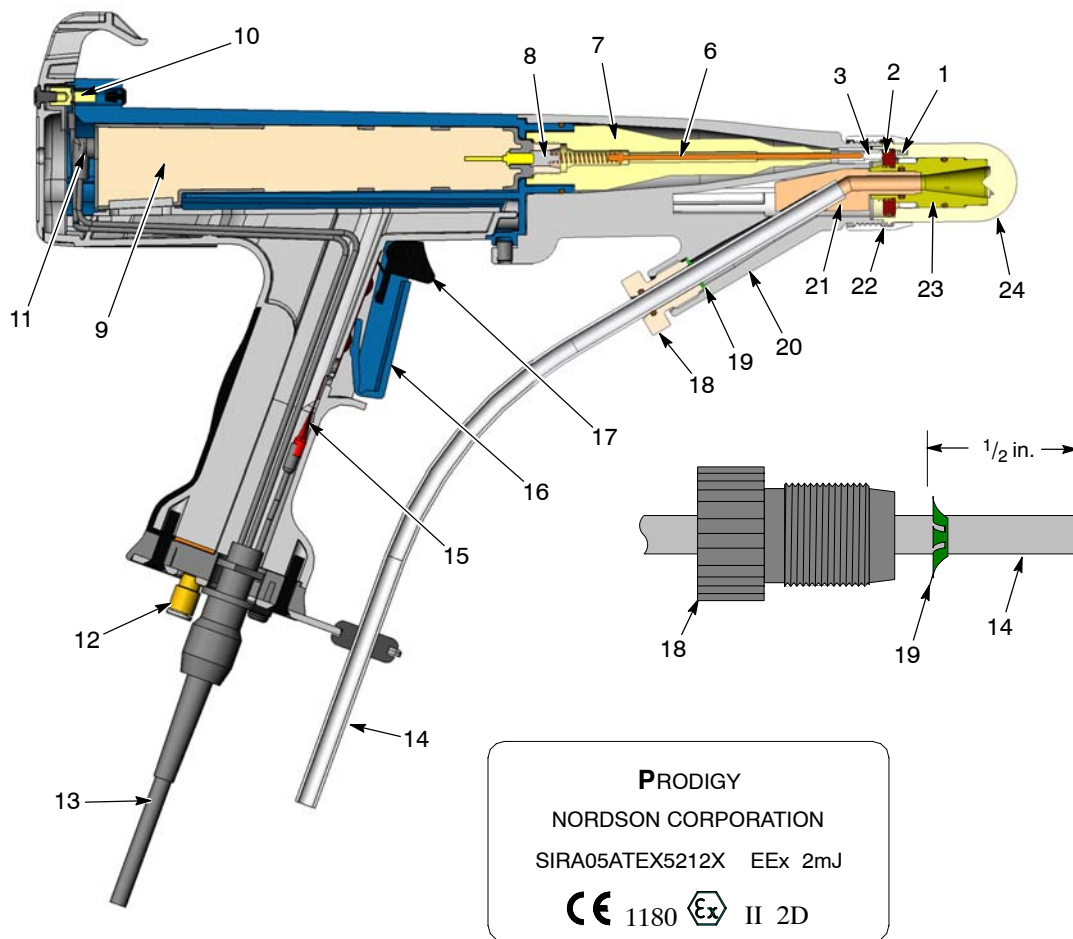
Opis (nadaljevanje)



Slika 2 Prerez pištole standardne dolžine

- | | | |
|---------------------------|---|--------------------------------|
| 1. Elektroda šobe* | 9. Množilnik napetosti | 17. Sprožilec za nadzor vzorca |
| 2. Prstan elektrode šobe* | 10. Ozemljitveni priključek | 18. Gumb za zaklepanje |
| 3. Vzmetni bat | 11. Priključek za kabel/množilnik | 19. Prijemalni obroč |
| 4. Elektroda | 12. 6-mm cevni priključek (stisnjen zrak) | 20. Prilagodilnik |
| 5. Nosilec elektrode | 13. Nadzorni kabel | 21. Cev za prah |
| 6. Upor | 14. 8-mm cev za prah | 22. Pritrdilna matica |
| 7. Nosilec upora | 15. Tipkovnica stikala | 23. Vložek šobe* |
| 8. Kontakna podložka | 16. Sprožilec za pršenje | 24. Šoba* |

Opomba: Deli, označeni z zvezdico (*), so deli sklopa šobe. Cevi za prah in stisnjen zrak so priložene samo sistemom za ročne pištole.



Slika 3 Prerez pištole skrajšane dolžine

Opomba: Za številke delov glejte legendo za sliko 2.

Tehnični podatki

Pridržujemo si pravico do nenapovedanih sprememb tehničnih podatkov.

Električna moč	
Največja nazivna izhodna napetost na elektrodi:	95 kV ± 10 %
Največji nazivni izhodni tok na elektrodi:	100 µA ± 10 %
Zahteve za zračni tlak in pretok	
Najmanjši vhodni tlak zraka:	4 bar (60 psi)
Največji vhodni tlak zraka:	6,9 bar (100 psi)
Stisnjen zrak za ustvarjanje vzorca:	5,9 bar (85 psi), 6–57 l/min (0,2–2,0 scfm)
Temperaturne zahteve	
Največja temperatura okolice	40 °C (104 °F)

Zahteve za kakovost zraka

Sistemi za prašno lakiranje zahtevajo uporabo čistega in suhega stisnjenega zraka brez olja. Vlažen ali zaoljen zrak lahko povzroči zamašitev prahu v črpalki, ceveh za dovajanje prahu ali pištoli.

Uporabite 3-mikronske filtre/separatorje s samodejnim izpuščanjem vode in sušilnik zraka s hlajenjem ali regeneracijskim sušilnim sredstvom, ki lahko zagotovi rosišče pri 3,4 °C (38 °F) ali manj pri tlaku 6,9 bar (100 psi).

Razred opreme

Ta naprava za nanašanje je primerna za uporabo v potencialno eksplozivnem okolju: razred II, razdelek I, skupina F in G, cona 21 ali 22.

Vgradnja



OPOZORILO: Naslednje dejavnosti sme opravljati samo pooblaščen osebje. Upoštevajte varnostne napotke v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.



OPOZORILO: Vgradnjo v Evropi mora opraviti samo primerno usposobljeno osebje na način, ki je skladen z veljavnimi predpisi. EN60079-14

Glejte sliko 2.

1. Nadzorni kabel (13) priključite na vtičnico na krmilniku pištrole, ki je označena z napisom GUN (pištola) in trdno zategnite matico kabla.

OPOMBA: Za dodatne podaljške dolžine 4 m glejte stran 22. Ne uporabljajte več kot dveh podaljškov.

OPOMBA: Cevi za prah in stisnjen zrak so priložene samo sistemom za ročne pištrole, naročite pa jih lahko tudi ločeno. Za številke za naročanje (P/N) cevi glejte stran 22.

2. Modro 6-mm cev za stisnjen zrak priključite na ustrezeni izhod za stisnjen zrak na nadzorni omarici črpalke in na priključek (12) na ročaju pištrole.
3. Za skrajšanje 8-mm cevi za dovajanje prahu in sesanje na želeno dolžino uporabite rezalnik za cevi. Konci morajo biti pravokotni. Za dodatni rezalnik za cevi glejte stran 22.

Dovodna cev (iz črpalke do pištrole)

Najmanjša dolžina: 9 m (30 čevljev)
Največja dolžina: 32 m (75 čevljev)

Sesalna cev (iz črpalke do dovoda prahu)

Najmanjša dolžina: 1 m (3,5 čevlji)
Največja dolžina: 3,65 m (12 čevljev)

4. En konec cevi za dovod prahu potisnite skozi tesnilo v nosilcu za cev, potem pa na cev (14) namestite gumb za zaklepanje (18).
5. Namestite 12,7-mm (1/2-palčni) prijemalni obroč (19) na koncu dovodne cevi.

Vgradnja (nadaljevanje)

6. Dovodno cev do konca potisnite v prilagodilnik (20), dokler se ne nasloni ob cev za prah (21). Gumb za zaklepanje privijte na prilagodilnik in ga zategnite s prsti.
7. Dovodno cev napeljite do ustrezne črpalke za prah. Odstranite izhodni (zadnji) priključek in obročasto tesnilo ter ju namestite na cev, potem pa priključek privijte nazaj na črpalko.
8. Sesalno cev priključite, kot je opisano v priročniku črpalke za prah ali priročniku za vgradnjo sistema Color-on-Demand.
9. Kabel za nadzor pištole, cev za stisnjen zrak in cev za prah združite s kabelskimi vezicami ali spiralnim cevnikom ovojem.

Posebni pogoj za varno uporabo ATEX:

To napravo za nanašanje lahko uporabljate samo s krmilnikom Prodigy Manual Controller.

Uporaba



OPOZORILO: Ta oprema je lahko nevarna, če je ne uporabljate skladno s pravili, ki so določena v tem priročniku.

Vse funkcije pištole se nastavijo in nadzorujejo s krmilnikom ročne pištole.

Prednastavitve

Prednastavitev je skupina nastavitvev za prašno lakiranje. Krmilnik pištole omogoča nastavitvev 10 prednastavitvev. Prednastavitve uporabite za shranjevanje optimalnih nastavitvev za prašno lakiranje delov različnih oblik.

Lučka LED za vključeno pištolo

Lučka LED na končni plošči zasveti, ko potegnete sprožilec za pršenje in se ustvari visoka napetost.

Sprožilec za nadzor vzorca

Sprožilec za nadzor vzorca preklopi med prednastavitvami (način višjega pretoka) in načinom nižjega pretoka. Z njim lahko po potrebi spreminjate pretok stisnjenega zraka in prahu, ko se spremeni oblika dela. V načinu nižjega pretoka se desno od ikone pištole prikaže puščica, obrnjena navzdol (↓).

OPOMBA: Če pri pršenju v načinu nižjega pretoka spremenite prednastavitve, se krmilnik takoj preklopi v način višjega pretoka, tako da poteka pršenje z nastavitvami nove prednastavitve.

Vzdrževanje



OPOZORILO: Pregledovanje in vzdrževanje te opreme v Evropi mora opraviti primerno usposobljeno osebje na način, ki je skladen z veljavnimi predpisi. EN60079-17

Vsak dan: Zunanost pištole spihajte s stisnjenim zrakom z nizkim tlakom, potem pa jo obrišite z mehko krpo.

Vsak teden: Ročno opravite prepihanje, potem pa odstranite pritrdilno matico, šobo in cev za prah. Preverite obrabljenost cevi za prah in šobe. Zamenjajte obrabljene dele.

Redno: Z merilnikom visokih upornosti preverite upornost množilnika napetosti in upora, kot je opisano v razdelku *Preverjanje prevodnosti in upornosti* na strani 11. Zamenjajte vse dele, ki niso skladni s tehničnimi podatki.

Po potrebi: Razstavite šobo in očistite notranje dele. Zamenjajte obrabljene dele. Za navodila glejte razdelek *Razstavljanje in čiščenje šobe* na naslednji strani.

Razstavljanje in čiščenje šobe

Potrebna oprema: Orodje za šobo 1073682

1. Šobo trdno primite z roko. Orodje privijte na navojni del vložka, dokler se ne nasloni na obroč elektrode.



Orodje Obroč elektrode Vložek

Slika 4 Razstavljanje šobe, korak 1 (prikazana je z nameščeno matico)

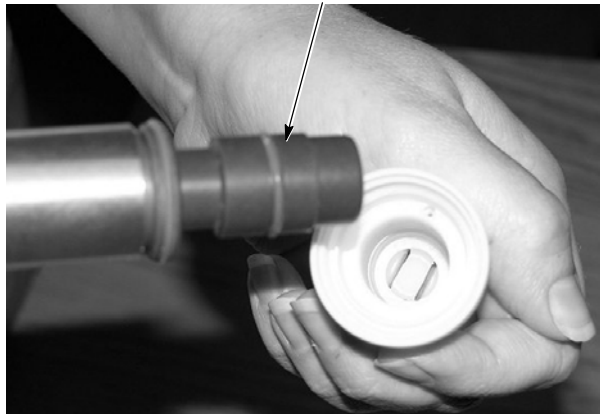
2. Orodje obračajte v smeri urnega kazalca in ga vlecite, dokler se sklop obroča elektrone in vložka ne sname iz šobe.

OPOMBA: Če iz ohišja šobe izvlečete elektrodo, pazite, da je ne izgubite. Šoba z dvema režama ima prilepljeno elektrodo.



Slika 5 Razstavljanje šobe, korak 2A

Sklop obroča elektrode in vložka



Slika 6 Razstavljanje šobe, korak 2B (prikazana je novejša izvedba)

3. Orodje odvijte s sklopa obroča elektrode in vložka ter ga spihajte s stisnjenim zrakom.



Slika 7 Razstavljanje šobe, korak 3 (prikazana je novejša izvedba)

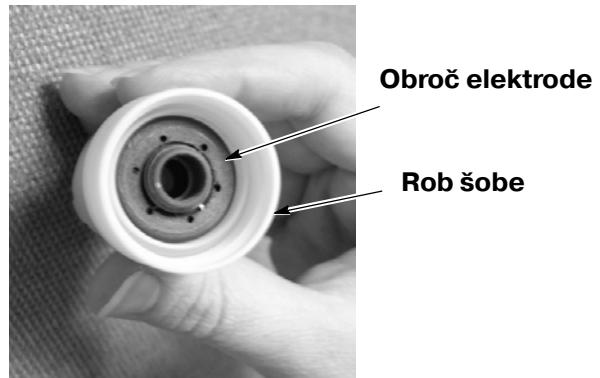
4. Šobo in matico položite v ultrazvočni čistilnik, da odstranite delce, ki so se zlepili zaradi udarcev, potem pa ju prepahajte s stisnjenim zrakom. Če želite, lahko matico šobe odstranite s šobe tako, da jo premaknete naprej in odvijete v smeri urnega kazalca.

OPOMBA: Glejte sliko 9. Starejša izvedba šob ima na zunanji strani vložka (6) nameščen diskast filter (3), ki ga drži obroč elektrode (2). Novejša izvedba šob ima konusni filter, ki je vgrajen v sprednjem delu vložka. Starejši izvedbi filtra in vložka sta zastareli. Če zamenjujete filter na starejši izvedbi šobe, morate naročiti tudi nov vložek. Novi filtri so na voljo v paketih po 10.

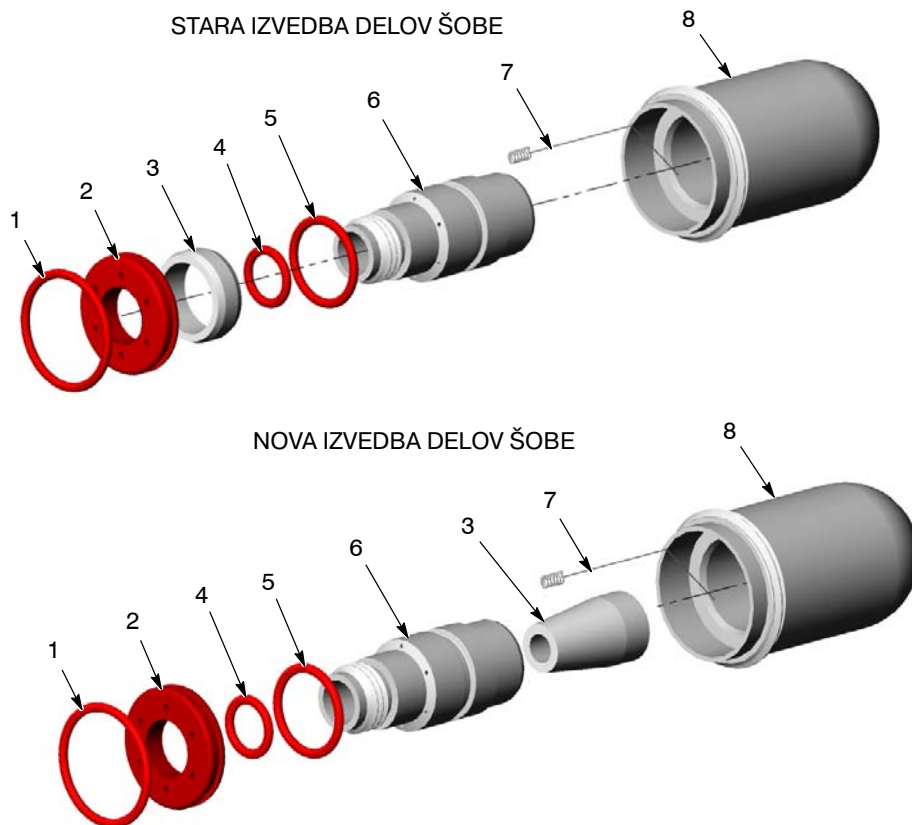
- Spihajte vložek in filter. Če je filter zamašen s prahom, ga zamenjajte z novim. Ko odstranujete novejšo izvedbo filtra, pazite, da ne opraskate notranje površine vložka.

Ponovno sestavljanje šobe:

- Poskrbite, da je obroč elektrode do konca privit na vložek.
- Orodje privijte na navojni del vložka.
- Orodje obrnite nasproti urnemu kazalcu, da ga odstranite z vložka. Preverite šobo. Obroč elektrode mora biti približno 6 mm ($\frac{1}{4}$ palca) znotraj roba šobe.



Slika 8 Ponovno sestavljanje šobe



Slika 9 Notranji deli sklopov šobe

- | | | |
|--------------------|-------------------|----------------|
| 1. Tesnilni obroč | 4. Tesnilni obroč | 7. Elektroda |
| 2. Obroč elektrode | 5. Tesnilni obroč | 8. Ohišje šobe |
| 3. Filter | 6. Vložek | |

Opomba: Vsi notranji deli z izjemo elektrod so enaki za vse šobe. Pri ploskih, križnih in točkovnih šobah je elektroda v ohišje šobe prilepljena z epoksidnim lepilom ter je ni mogoče zamenjati ločeno.

Iskanje napak



OPOZORILO: Naslednje dejavnosti sme opravljati samo pooblaščen osebje. Upoštevajte varnostne napotke v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.

Ti postopki pokrivajo samo najpogostejše težave, ki se lahko pojavijo. Če težave ne morete odpraviti s tukaj podanimi informacijami, se za pomoč obrnite na svojega krajevnega zastopnika družbe Nordson.

Težava	Možen vzrok	Ukrep
1. Neenakomeren ali neustrezen pretok prahu	Težava s črpalko za prah	Za iskanje napak glejte priročnik za črpalko.
	Zamašena cev za prah	Cev prepričajte. Če je cev deloma ali v celoti zamašena, jo zamenjajte.
	Zamašena šoba	Odstranite šobo in jo očistite.
2. Neenakomeren vzorec	Nezadosten pretok stisnjenega zraka	Povečajte pretok stisnjenega zraka.
	Obrabljena cev za prah	Cev za prah odstranite s pištole in preverite obrabljenost prenosne poti.
3. Izguba oprijema, slab izkoristek prenosa	Nizka elektrostatična napetost	Povečajte elektrostatično napetost (nastavitev kV ali μA).
	Slabo ozemljeni deli	Verigo transporterja, valje in obešalnike za dele pregledajte, če se je na njih nabral prah. Upornost med deli in ozemljitvijo mora biti največ 1 M Ω . Za najboljše rezultate priporočamo upornost največ 500 Ω .
	Slab stik v visokonapetostnem dovodu v pištoli	Opravite preizkuse iz razdelka <i>Preizkusi sklopa množilnika in upora</i> na strani 11.
	Napaka v krmilniku	Glejte razdelek <i>Iskanje napak</i> v priročniku krmilnika za pištolo.
4. Pištola ne oddaja visoke napetosti (lučka LED na pištoli ne sveti)	Poškodovan nadzorni kabel	Opravite preizkuse prevodnosti nadzornega kabla na strani 12. Če odkrijete prekinjen vodnik ali kratek stik, zamenjajte kabel.
	Napaka v krmilniku	Glejte razdelek <i>Iskanje napak</i> v priročniku krmilnika za pištolo.
5. Pištola ne oddaja visoke napetosti (lučka LED na pištoli sveti)	Napaka v množilniku napetosti ali slab stik v visokonapetostnem dovodu v pištoli	Opravite preizkuse upornosti na strani 11. Preverite vse priključke visokonapetostnega dovoda.
6. Pištola ne oddaja visoke napetosti in prahu	Napaka v stikalu sprožilca ali nadzornem kablu	Opravite preizkuse prevodnosti nadzornega kabla na strani 12 in preizkus stikala sprožilca na strani 13.
	Pokvarjen kabelski snop krmilnika	Preverite ožičenje med vtičnico GUN (pištola) in tiskanim vezjem.
	Pokvarjeno tiskano vezje krmilnika	Preverite tiskano vezje, kot je opisano v priročniku krmilnika.

Preizkusi prevodnosti in upornosti



OPOZORILO: Pred opravljanjem naslednjih opravil ugasnite elektrostatično napetost in ozemljite elektrodo pištole. Če tega opozorila ne upoštevate, lahko pride do resnega električnega udara.

Z naslednjimi preizkusi lahko odkrijete težave z množilnikom napetosti, uporom, nadzornim kablom in stikalom sprožilca.

Preizkus upornosti sklopa množilnika in upora

Preizkuse upornosti morate opraviti s 500-V merilnikom visokih upornosti.



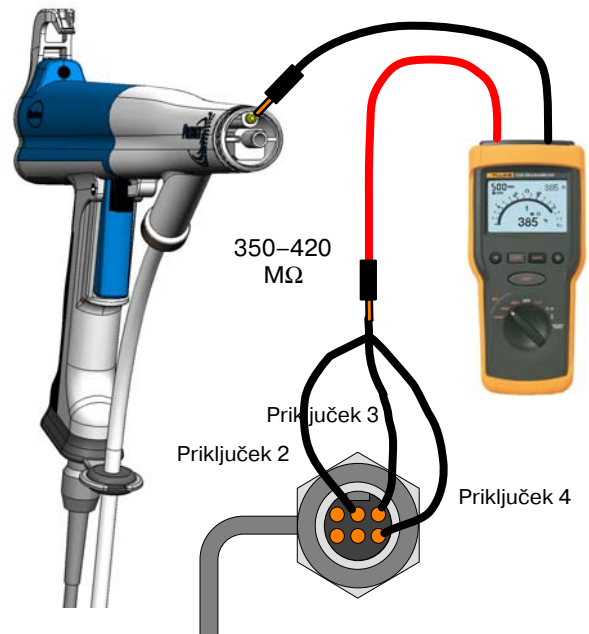
POZOR: Pred preizkusom prevodnosti in upornosti sklopa množilnik/upor/elektroda kratko sklenite tri priključke vtičnice množilnika ali označene priključke nadzornega kabla. Če tega ne storite, se lahko množilnik poškoduje.

Pri preizkušanju upornosti od vtičnice množilnika do vzmetnega bata prilagodilnika uporabite kratkostični vtikač, prikazan na sliki 11. Za številko za naročanje (P/N) za kratkostični vtikač glejte razdelek *Dodatna oprema* v razdelku *Nadomestni deli*.

Preizkus upornosti od konca nadzornega kabla do vzmetnega bata prilagodilnika

1. Glejte sliko 10. Odstranite šobo.
2. Nadzorni kabel odklopite z ročne nadzorne enote.
3. Kratko sklenite pole J1-2, J1-3 in J1-4 na priključku kabla ter jih priključite na pozitivni priključek merilnika visokih upornosti.
4. Negativni priključek merilnika visokih upornosti priključite na vzmetni bat prilagodilnika.

Izmerjena upornost mora biti v območju od 350 do 420 M Ω . Če je upornost izven navedenega območja, ločeno preizkusite upor. Če je ta brezhiben, zamenjajte množilnik.

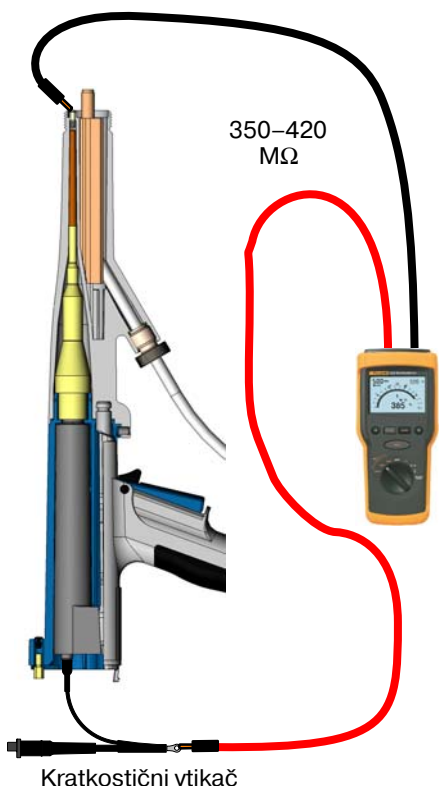


Slika 10 Preizkus od konca kabla do vzmetnega bata

Preizkus upornosti z dodatnim kratkostičnim vtikačem

1. Glejte sliko 11. S pištole odstranite končni pokrov in šobo.
2. Priključek množilnika odklopite iz vtičnice za množilnik.
3. Kratkostični vtikač priključite v vtičnico za množilnik.
4. Pozitivni priključek merilnika visokih upornosti priključite na priključek kratkostičnega vtikača, negativni priključek pa na vzmetni bat. (Če je izmerjena neskončna upornost, zamenjajte priključka.)
5. Izmerjena upornost mora biti v območju od 350 do 420 M Ω . Če je upornost izven navedenega območja, ločeno preizkusite upor. Če je ta brezhiben, zamenjajte množilnik.

Preizkus upornosti z dodatnim kratkostičnim vtikačem (nadaljevanje)

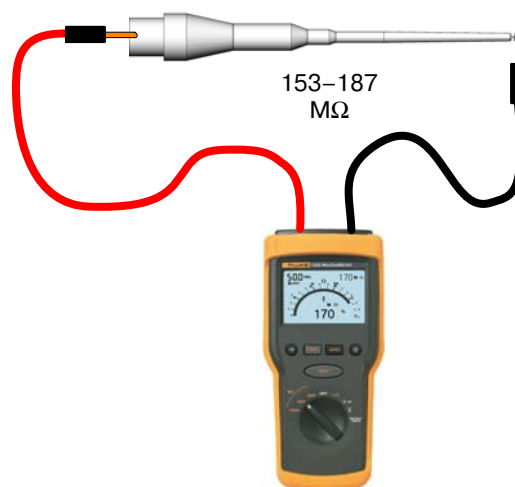


Slika 11 Preizkus s kratkostičnim vtikačem

Preizkus upornosti upora

1. Odstranite sklop upor/elektroda, kot je opisano v razdelku *Zamenjava upora in elektrode* na strani 15.
2. Glejte sliko 12. Priključke merilnika visokih upornosti priključite na vzmeti upora in elektrode.

Izmerjena upornost mora biti v območju od 153 do 187 M Ω . Če je upornost izven navedenega območja, zamenjajte upor. Če je upornost znotraj navedenega območja, vendar je bil izven dovoljenega območja preizkus množilnika/upora, zamenjajte množilnik.



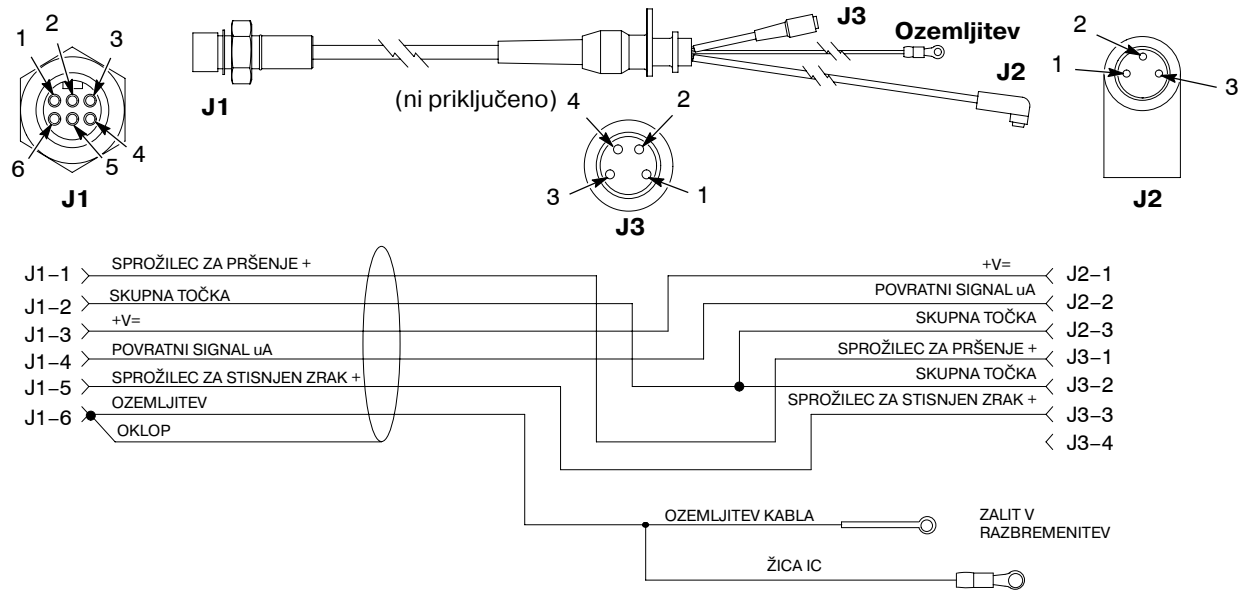
Slika 12 Preizkus upornosti upora

Preizkusi prevodnosti nadzornega kabla

Preizkuse prevodnosti opravite z običajnim merilnikom upornosti. Glejte naslednjo tabelo in sliko 13.

OPOMBA: Prva dva preizkusa v naslednji tabeli lahko opravite tako, da kabel odklopite z ročne nadzorne enote. Pri vseh drugih preizkusih morate priključka J2 in J3 ter ozemljitev odklopiti s pištrole, kot je opisano v razdelku *Zamenjava kabla* na strani 14.

Preizkusite prevodnost med:
J1, priključka 1 in 2 pri pritisnjenem sprožilcu za pršenje
J1, priključka 2 in 5 pri pritisnjenem sprožilcu za stisnjen zrak
J1, priključek 1, in J3, priključek 1
J1, priključek 2, J2, priključek 3, in J3, priključek 2
J1, priključek 3, in J2, priključek 1
J1, priključek 4, in J2, priključek 2
J1, priključek 5, in J3, priključek 3
J1, priključek 6, in ozemljitev



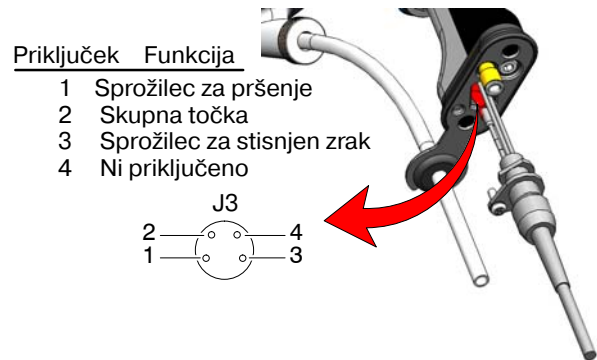
Slika 13 Preizkusi prevodnosti nadzornega kabla

Preizkus prevodnosti stikala sprožilca

S stikala sprožilca odklopite nadzorni kabel, kot je opisano v razdelku *Zamenjava kabla* na strani 14.

Preverite prevodnost z naslednjo tabelo in sliko 14.

Priključki	Sprožilec	Rezultati
1 in 2	Izključeno (ni sklenjeno)	Ni prevodnosti
	Vključeno (sklenjeno)	Prevodnost
2 in 3	Izključeno (ni sklenjeno)	Ni prevodnosti
	Vključeno (sklenjeno)	Prevodnost



Slika 14 Preizkus prevodnosti stikala sprožilca

Popravila



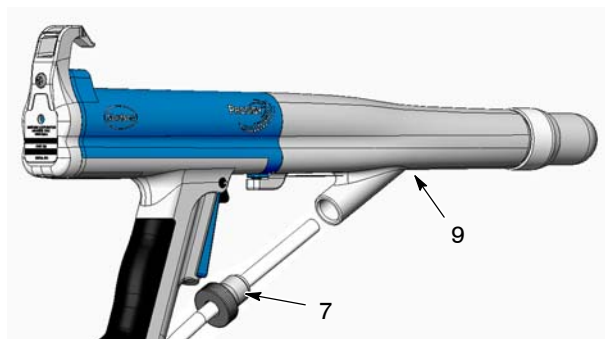
OPOZORILO: Naslednje dejavnosti sme opravljati samo pooblaščen osebje. Upoštevajte varnostne napotke v tem dokumentu in vsej ostali z njim povezani dokumentaciji.



OPOZORILO: Pred opravljanjem naslednjih opravil ugasnite elektrostaticno napetost in ozemljite elektrodo pištole. Če tega opozorila ne upoštevate, lahko pride do resnega električnega udara.

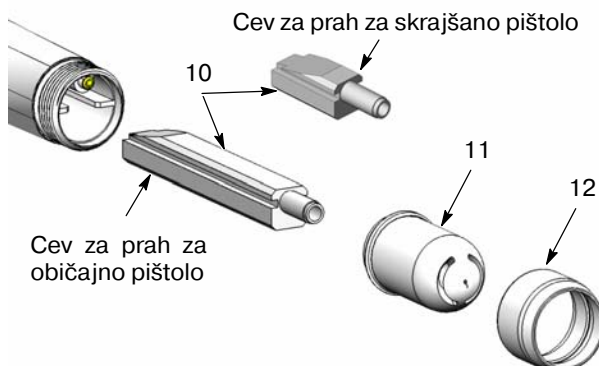
Zamenjava šobe in cevi za prah

1. Izključite stikalo za vklop krmilnika.
2. Glejte sliko 15. Odvijte gumb za zaklepanje (7) in potegnite cev za prah iz prilagodilnika (9).



Slika 15 Odklapljanje cevi za prah

3. Glejte sliko 16. Odvijte pritrdilno matico (12) in jo odstranite s pištole.
4. Z matice odvijte šobo (11).
5. Iz prilagodilnika potegnite cev za prah (10).

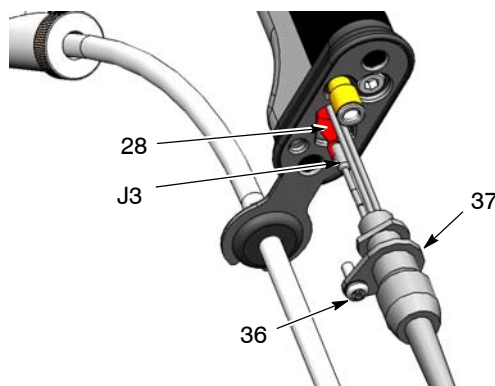


Slika 16 Odstranjevanje pokrova in cevi za prah

6. V prilagodilnik potisnite novo cev za prah.
7. Šobo privijte nazaj na pritrdilno matico, potem pa šobo namestite na cev za prah in pritrdilno matico privijte nazaj v prilagodilnik.
8. Glejte sliko 15. Cev za prah do konca potisnite v prilagodilnik, dokler se ne nasloni ob cev za prah. Gumb za zaklepanje privijte v prilagodilnik in ga zategnite.

Zamenjava nadzornega kabla

1. Izključite stikalo za vklop krmilnika pištole in iz pištole odstranite cev za prah. Glejte korak 2 razdelka *Zamenjava šobe in cevi za prah*.
2. Pištolo odstranite iz območja lakiranja (najmanj 1 meter (3 čevlje) iz lakirnice).
3. Glejte sliko 17. Odstranite vijak (36), ki drži kabel (37) na spodnji strani ročaja pištole.
4. Zavrtite kabel, da ga sprostite iz osnove ročaja. Previdno potegnite za kabel, dokler ne morete prijete vtičnice stikala sprožilca (28).
5. Vtikač kabla sprožilca (J3) odklopite iz vtičnice stikala sprožilca.

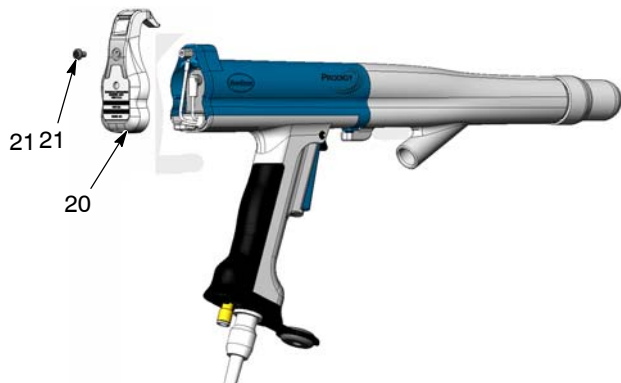


Slika 17 Odklapljanje nadzornega kabla iz ročaja

Zamenjava nadzornega kabla

(*nadaljevanje*)

- Glejte sliko 18. Iz telesa pištole odstranite vijak končnega pokrova (21) in končni pokrov (20).



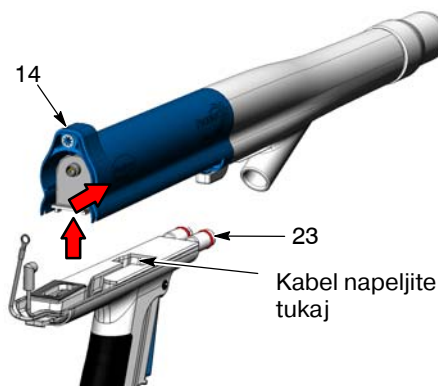
Slika 18 Odstranjevanje končnega pokrova

- Glejte sliko 19. Priključek množilnika (J2) odklopite iz vtičnice za množilnik.
- Odstranite zatič in podložko (17, 16), da odklopite ozemljitveni priključek (OZEMLJITEV).



Slika 19 Odklapanje nadzornega kabla

- Glejte sliko 20. Dvignite zadnji del telesa pištole (14), da ga snamete z ročaja, potem pa potisnite telo pištole naprej, da ga ločite od ročaja (23).



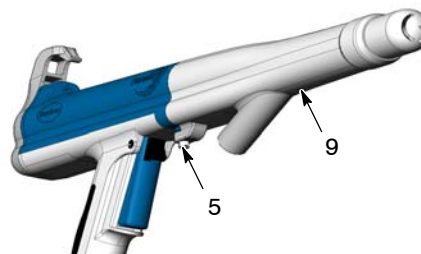
Slika 20 Ločitev telesa pištole od ročaja

- Žice za ozemljitev in množilnik napeljite skozi odprtino v ročaju.
- Za vgradnjo novega kabla opravite prejšnje korake v obratnem vrstnem redu.

Zamenjava upora in elektrode

Odstranjevanje upora in elektrode

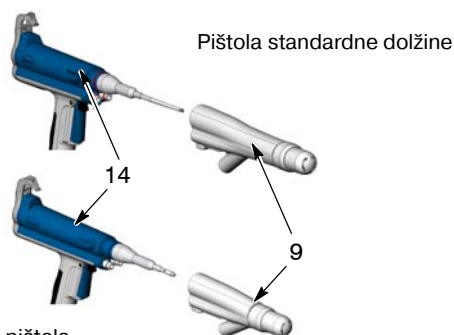
- Glejte sliko 15. Odvijte gumb za zaklepanje (7) in potegnite cev za prah iz prilagodilnika (9).
- Glejte sliko 21. Popustite nastavljalni vijak (5) v spodnjem delu prilagodilnika.



Slika 21 Odvijanje nastavljalnega vijaka prilagodilnika

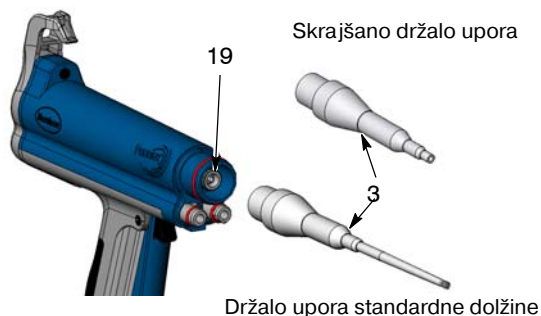
Odstranjevanje upora in elektrode (nadaljevanje)

3. Glejte sliko 22. Prilagodilnik (9) potegnite naravnost s telesa pištole (14).



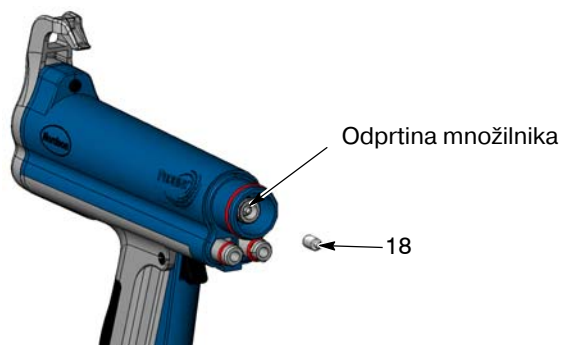
Slika 22 Odstranjevanje prilagodilnika

4. Glejte sliko 23. Držalo upora (3) odvijte iz množilnika (19).



Slika 23 Odstranjevanje držala upora

5. Glejte sliko 24. Odstranite kontaktno podložko (18) iz odprtine množilnika. S kontaktne podložke obrišite dielektrično mast.



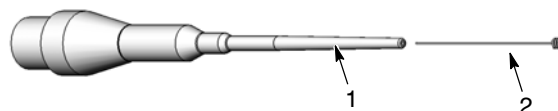
Slika 24 Odstranjevanje kontaktne podložke

6. Glejte sliko 25. Upor (4) odstranite iz držala upora (3). Očistite držalo upora.



Slika 25 Odstranjevanje upora iz držala

7. Glejte sliko 26. Samo standardna dolžina: Če želite zamenjati elektrodo (2), jo izvlecite iz držala elektrode (1).



Slika 26 Zamenjava elektrode

Očistite in preglejte držali upora in elektrode. Držali zamenjajte, če na njih odkrijete ogljene sledi ali luknjice.

Vgradnja upora in elektrode

1. Glejte sliko 26. Če ste jo odstranili, vstavite elektrodo v držalo elektrode, potem pa vtaknite držalo elektrode v držalo upora.
2. Glejte sliko 25. V odprtino upora vbrizgajte okoli 0,6 cm³ dielektrične masti.
3. Upor do konca vtaknite v držalo upora, potem pa odprtino upora napolnite z okoli 0,8 cm³ dielektrične masti.
4. Glejte sliko 24. Kontaktno podložko vstavite v odprtino množilnika. Odprtino množilnika napolnite z dielektrično mastjo.
5. Glejte sliko 23. Držalo upora privijte na množilnik.
6. Glejte sliki 22 in 21. Prilagodilnik namestite na telo pištrole. Zategnite nastavitveni vijak.
7. Glejte sliko 15. Cev za prah do konca potisnite v prilagodilnik, dokler se ne nasloni ob cev za prah. Gumb za zaklepanje privijte v prilagodilnik in ga zategnite.

Zamenjava množilnika

Odstranjevanje

1. Odstranite držalo upora. Glejte korake 1–4 postopka *Zamenjava upora in elektrode*.
2. Odstranite končni pokrov in odklopite nadzorni kabel. Glejte korake 6–8 postopka *Zamenjava nadzornega kabla*.
3. Množilnik potisnite iz sprednjega dela telesa pištole.
4. Glejte sliko 27. Odstranite kontaktno podložko (18) iz odprtine množilnika. S kontaktne podložke obrišite dielektrično mast.



Slika 27 Odstranjevanje kontaktne podložke

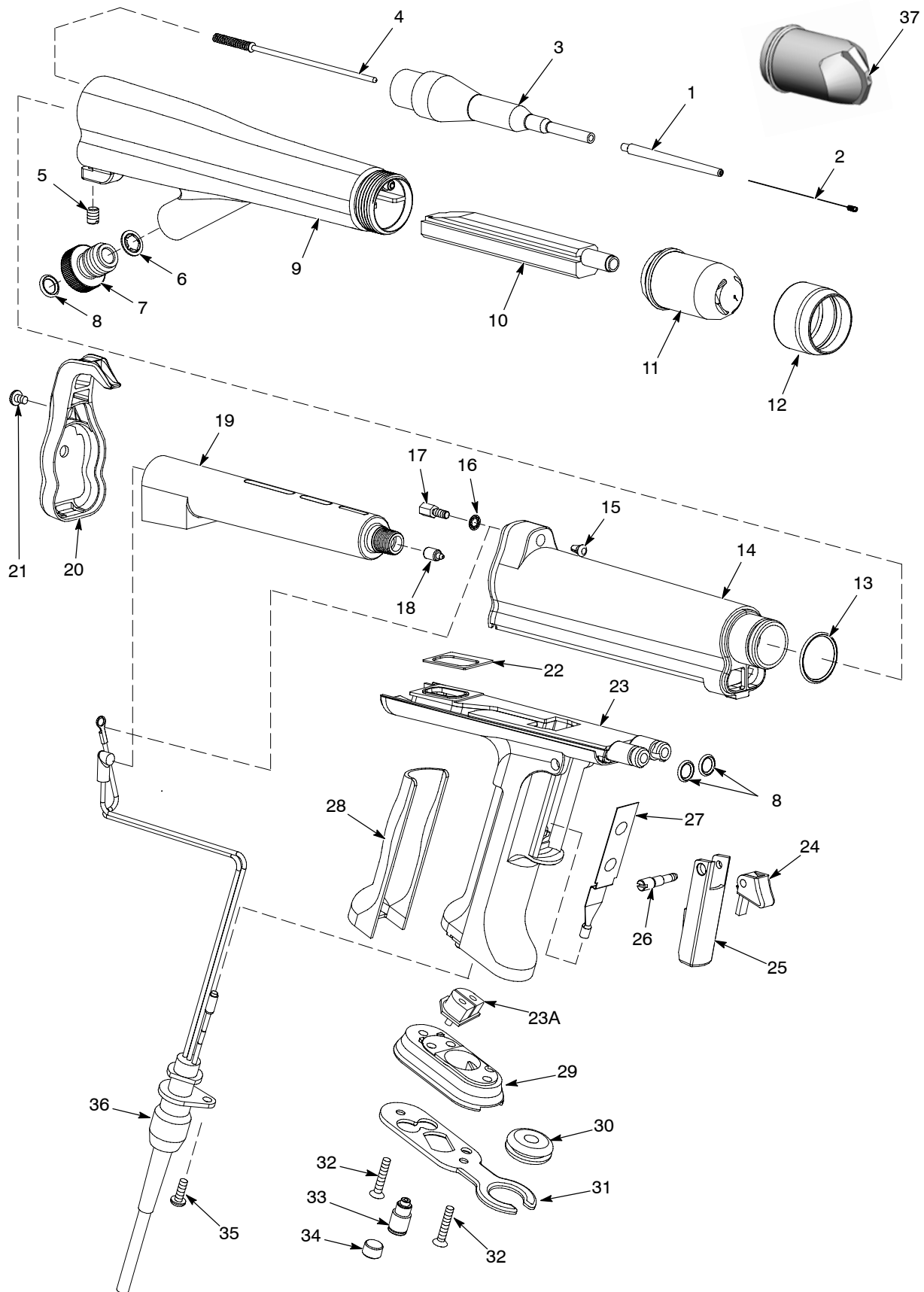
Sestavljanje

1. Glejte sliko 27. Kontaktno podložko vstavite v odprtino množilnika. Odprtino množilnika napolnite z dielektrično mastjo.
2. Množilnik namestite v telo pištole.
3. Držalo upora napolnite z dielektrično mastjo. Glejte navodila *Vgradnja upora in elektrode*.
4. Glejte sliko 23. Držalo upora privijte na množilnik.
5. Glejte sliki 22 in 21. Prilagodilnik namestite preko držali elektrode in upora. Zategnite nastavitveni vijak.
6. Glejte sliko 19. Ozemljitveno žico priključite na telo pištole s podložko in zatičem. Priključek množilnika (J3) priključite v vtičnico za množilnik.
7. Glejte sliko 18. Na telo pištole namestite končni pokrov z vijakom.
8. Glejte sliko 15. Cev za prah do konca potisnite v prilagodilnik, dokler se ne nasloni ob cev za prah, potem pa gumb za zaklepanje privijte v prilagodilnik in ga zategnite.

Nadomestni deli

Ročna pištola za prašno lakiranje Prodigy – standardna dolžina

Postavka	P/N	Opis	Količina	Opomba
—	1053594	GUN, manual, 95 kV, Prodigy	1	
1	1010561	• HOLDER, electrode, M4	1	
2	1064038	• ELECTRODE, spring contact, 0.154 diameter	1	
3	1049605	• HOLDER, resistor, Prodigy, manual	1	
4	1053912	• KIT, resistor, cable, series	1	
5	982455	• SCREW, set, M6 x 1 x 8, nylon, black	1	
6	1047796	• GRIP RING, 8 mm, TE	1	A
7	1047934	• KNOB, lock, powder tube	1	
8	940117	• O-RING, silicone, 0.312 x 0.438 x 0.063 in.	3	
9	1053897	• KIT, adapter/spring plunger assembly	1	C
10	1049603	• POWDER TUBE, Prodigy manual	1	
11	1062223	• KIT, nozzle, 70 degree, conical	1	B
12	1047536	• NUT, retaining	1	
13	940212	• O-RING, silicone, 0.938 x 1.063 x 0.063 in.	1	
14	1053683	• BODY, handgun, Prodigy	1	
15	288815	• RIVET, snap, 0.125 in. diameter, black, Nylon	1	
16	983416	• WASHER, lock, internal, M4, steel, zinc	1	
17	288553	• POST, spacer, hex	1	
18	1053595	• SPACER, contact	1	
19	288552	• POWER SUPPLY, 95 kV, negative	1	C
20	-----	• CAP, end, handgun	1	
21	982800	• SCREW, pan, recessed, M4 x 6, black, zinc	1	
22	1069680	• GASKET, cover, handgun	1	
23	288561	• HANDLE, w/cover, handgun	1	
23A	288534	• GASKET, base, hand gun	1	
24	288541	• TRIGGER, purge, handgun	1	
25	288542	• TRIGGER, actuator, handgun	1	
26	288537	• PIVOT, threaded, gun, M5	1	
27	288549	• SWITCH, keypad, trigger/purge	1	
28	288550	• PAD, ground, small, handgun	1	C
29	288538	• BASE, handle, handgun	1	
30	1062113	• GROMMET, Buna-N, 0.312 ID x 1.00 in. OD	1	
31	288545	• BRACKET, hose, handgun	1	
32	982801	• SCREW, oval, recessed, M4 x 20, black, zinc	2	
33	328524	• CONNECTOR, male, w/integral hex, 6 mm tube x M5	1	
34	973402	• PLUG, pipe, socket, flush, 1/8 in. NPT, zinc	1	
35	982825	• SCREW, pan head, rec, M4 x 12, with integral lock washer bezel, black, zinc	1	
36	1053914	• KIT, cable, handgun, Prodigy, 6 meter	1	
37	1073706	• KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	1	B
<p>OPOMBA A: Na voljo tudi v paketih po 10. Za servisne komplete glejte stran 22.</p> <p>B: Za konusne šobe in njihove dele glejte stran 23, za ploske, križne ter točkovne šobe in njihove dele pa glejte strani 24 ter 25.</p> <p>C: Za možnosti glejte stran 22.</p> <p>NS: Ni prikazano</p>				



Slika 28 Ročna pištola za prašno lakiranje Prodigy – standardna dolžina

Ročna pištola za prašno lakiranje Prodigy – skrajšana dolžina

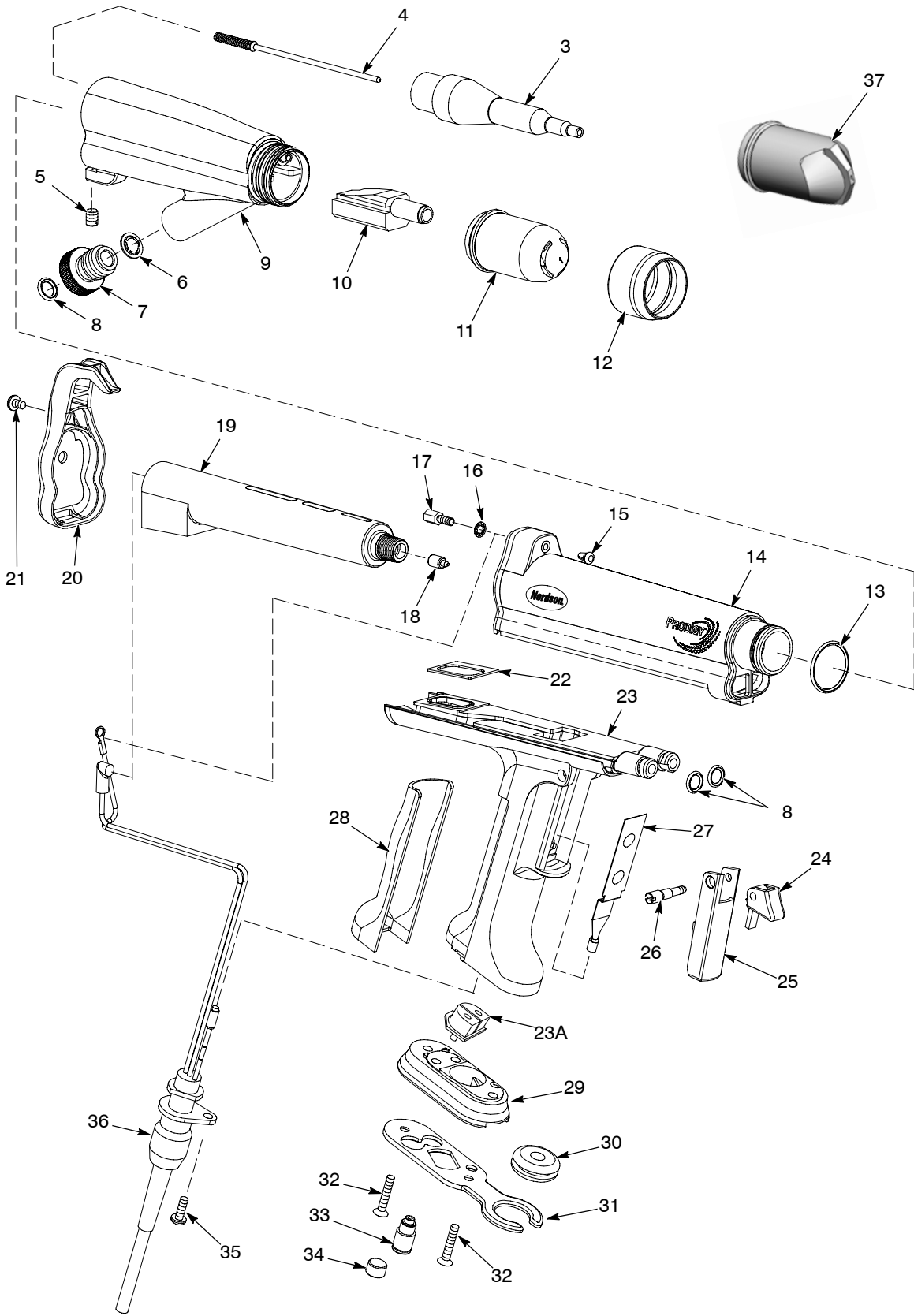
Postavka	P/N	Opis	Količina	Opomba
—	1074047	GUN, manual, 95 kV, Prodigy, short	1	
3	1073936	• HOLDER, resistor, Prodigy, manual, short	1	
4	1053912	• KIT, resistor, cable, series	1	
5	982455	• SCREW, set, M6 x 1 x 8, nylon, black	1	
6	1047796	• GRIP RING, 8 mm, TE	1	A
7	1047934	• KNOB, lock, powder tube	1	
8	940117	• O-RING, silicone, 0.312 x 0.438 x 0.063 in.	3	
9	1074058	• KIT, adapter/spring plunger assembly, short	1	C
10	1073937	• POWDER TUBE, Prodigy manual, short	1	
11	1062223	• KIT, nozzle, 70 degree, conical	1	B
12	1047536	• NUT, retaining	1	
13	940212	• O-RING, silicone, 0.938 x 1.063 x 0.063 in.	1	
14	1074027	• BODY, handgun, Prodigy	1	
15	288815	• RIVET, snap, 0.125 in. diameter, black, Nylon	1	
16	983416	• WASHER, lock, internal, M4, steel, zinc	1	
17	288553	• POST, spacer, hex	1	
18	1053595	• SPACER, contact	1	
19	288552	• POWER SUPPLY, 95 kV, negative	1	C
20	-----	• CAP, end, handgun	1	
21	982800	• SCREW, pan, recessed, M4 x 6, black, zinc	1	
22	1069680	• GASKET, cover, handgun	1	
23	288561	• HANDLE, w/cover, handgun	1	
23A	288534	• • GASKET, base, hand gun	1	
24	288541	• TRIGGER, purge, handgun	1	
25	288542	• TRIGGER, actuator, handgun	1	
26	288537	• PIVOT, threaded, gun, M5	1	
27	288549	• SWITCH, keypad, trigger/purge	1	
28	288550	• PAD, ground, small, handgun	1	C
29	288538	• BASE, handle, handgun	1	
30	1062113	• GROMMET, Buna-N, 0.312 ID x 1.00 in. OD	1	
31	288545	• BRACKET, hose, handgun	1	
32	982801	• SCREW, oval, recessed, M4 x 20, black, zinc	2	
33	328524	• CONNECTOR, male, w/integral hex, 6 mm tube x M5	1	
34	973402	• PLUG, pipe, socket, flush, 1/8 in. NPT, zinc	1	
35	982825	• SCREW, pan head, rec, M4 x 12, with integral lock washer bezel, black, zinc	1	
36	1053914	• KIT, cable, handgun, Prodigy, 6 meter	1	
37	1073706	• KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	1	B

OPOMBA A: Na voljo tudi v paketih po 10. Za servisne complete glejte stran 22.

B: Za konusne šobe in njihove dele glejte stran 23, za ploske, križne ter točkovne šobe in njihove dele pa glejte strani 24 ter 25.

C: Za možnosti glejte stran 22.

NS: Ni prikazano



Slika 29 Ročna pištola za prašno lakiranje Prodigy – skrajšana dolžina

Servisni kompleti

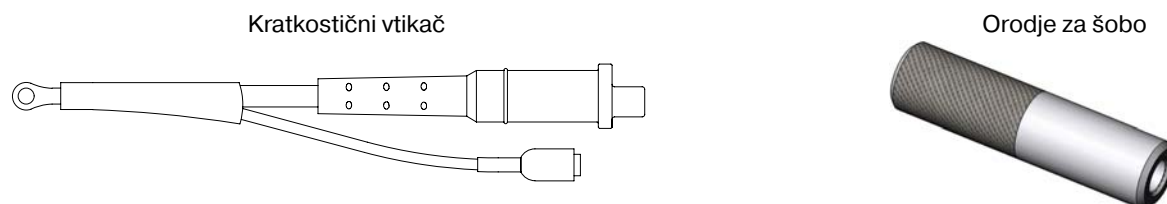
P/N	Opis	Opomba
1053911	KOMPLET, prijemalni obroč, 8 mm TE, 10 kosov	A
1053914	KOMPLET, kabel, pištola, Prodigy, 6 m	
1053912	KOMPLET, upor, kabel, serija	
1075010	KOMPLET, držalo upora, standardna pištola	
1074222	KOMPLET, držalo upora, skrajšana pištola	

OPOMBA A: Za količino delov za eno številko za naročanje glejte seznam delov za pištolo.

Dodatna oprema

P/N	Opis	Opomba
1073682	KOMPLET, orodje, vstavljanje/odstranjevanje, šoba	
288544	PLOŠČICA, ozemljitev, srednja, pištola	A
1074223	KOMPLET, prilagodilnik, pištola Prodigy, dolga na kratko	B
1075011	KOMPLET, prilagodilnik, pištola Prodigy, kratka na dolgo	B
302112	NAPAJALNIK, 95 kV, pozitivni	
245733	NANAŠALNIK, dielektrična mast	C
161411	VTIKAČ, kratkostični, IPS	D
1036142	KABEL, pištola, 4-m podaljšek	E
1067602	PODALJŠEK SULICE, 150 mm, Prodigy	F, G
1067643	PODALJŠEK SULICE, 300 mm, Prodigy	F, G

OPOMBA A: Za uporabnike z večjimi dlanmi. Zamenja standardno ploščico.
 B: Naročite primerni komplet, če želite ročno pištolo za prašno lakiranje Prodigy predelati na želeno dolžino.
 C: Karton z 12 nanašalniki dielektrične masti po 3 cm³.
 D: Se uporablja za preizkus upornosti množilnika/upora/elektrode.
 E: Kablu pištole ne dodajte več kot dveh podaljškov.
 F: List z navodili 1067606, se dobavi s podaljški sulice, vsebuje seznam nadomestnih delov za podaljške.
 G: Podaljšek sulice se uporablja samo z ročno pištolo Prodigy standardne dolžine.



Slika 30 Dodatna oprema

Cevi za prah in zrak

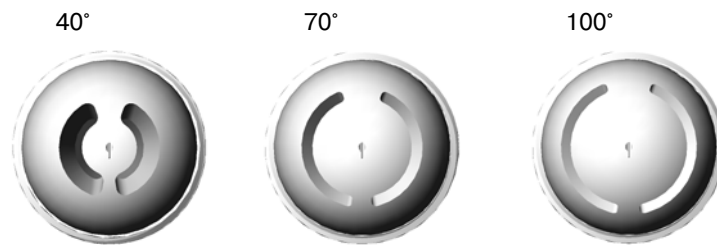
Pištoli niso priložene cevi za prah in zrak.

P/N	Opis	Opomba
173101	CEV, polietilen, 8 mm x 6 mm, naravna barva (prah)	
900742	CEV, poliuretan, 6/4 mm, modra (zrak)	
1062178	REZALNIK ZA CEVI, največ 12 mm	

Konusne šobe

P/N	Opis	Učinkovita velikost vzorca	Uporaba	Opomba
1062223	KOMPLET, šoba, 70°, konusna	101–152 mm (4–6 palcev)	Splošna raba na ročnih ali samodejnih pištolah	A
1062160	• ŠOBA, 70°, konusna (ohišje)			C
1062166	KOMPLET, šoba, 100°, konusna	152–230 mm (6–8 palcev)	Splošna raba na ročnih ali samodejnih pištolah	B
1062161	• ŠOBA, 100°, konusna (ohišje)			C
1073819	KOMPLET, šoba, 40°, konusna	51–102 mm (2–4 palci)	Ročno lakiranje in popravljanje	B
1073818	• ŠOBA, 40°, konusna (ohišje)			C

OPOMBA A: Po ena vsake vrste je priložena pištoli.
 B: Dodatne šobe, ki niso priložene pištoli.
 C: Samo ohišje pištole. Ne vključuje notranjih delov.



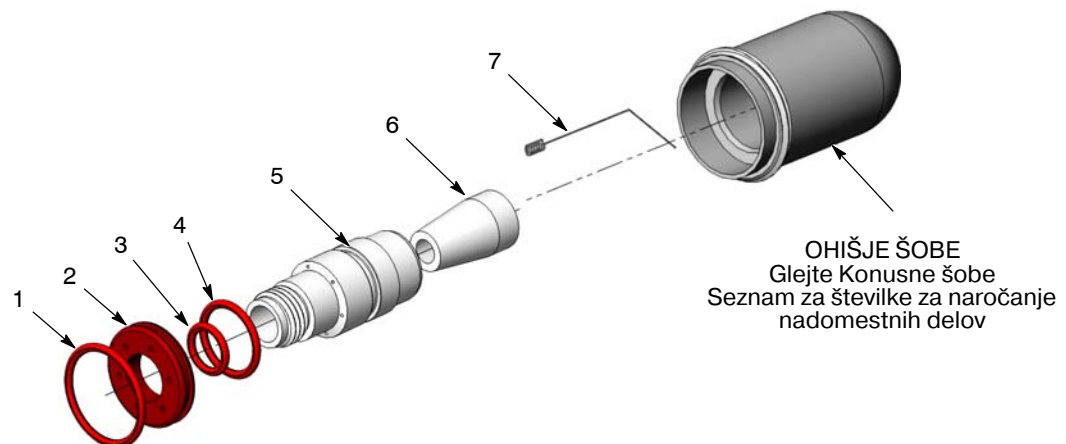
Slika 31 Konusne šobe

Deli konusne šobe

Za orodje za razstavljanje šob glejte razdelek Dodatna oprema na strani 22.

Postavka	P/N	Opis	Količina	Opomba
1	940203	O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	ELECTRODE ring	1	
3	940126	O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	CONE, porous, nozzle	1	A
7	1062177	ELECTRODE, spring contact, 0.094 dia, Prodigy	1	

OPOMBA A: Na voljo tudi v paketih po 10. Številka za naročanje za komplet je 1073707.

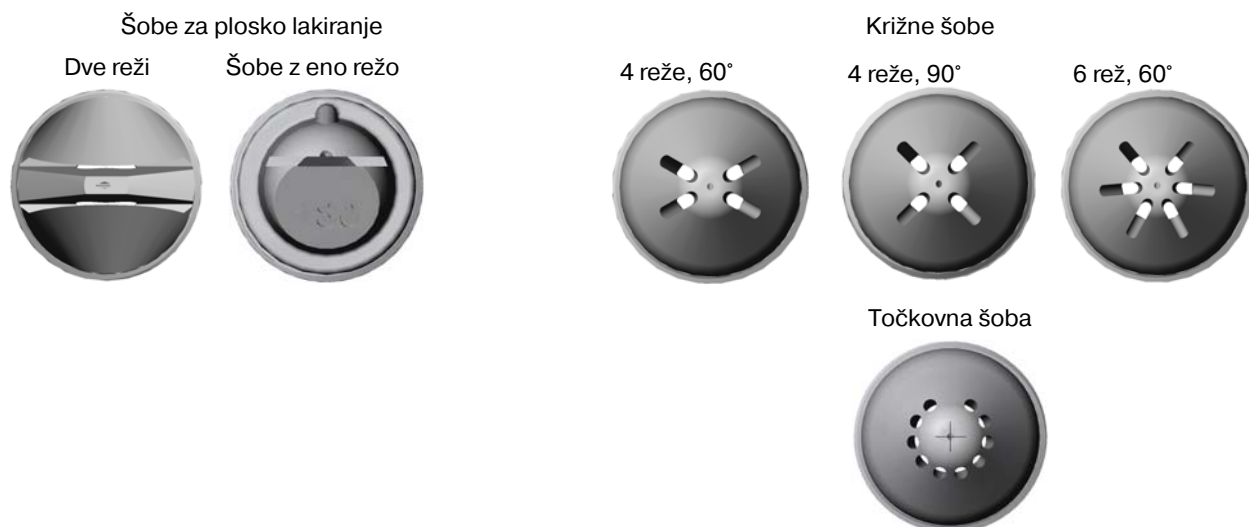


Slika 32 Deli konusne šobe

Ploske, križne in točkovne šobe

Za notranje dele šobe glejte sliko 34 in seznam delov.

P/N	Opis	Učinkovita velikost vzorca	Uporaba	Opomba
1073706	KOMPLET, šoba, ploska, dve reži, konvergentni kot, 1 mm	203–254 mm (8–10 palcev)	Splošna raba na ročnih ali samodejnih pištolah	
1073726	• KOMPLET, šoba, dve konvergentni reži, ohišje z elektrodo			C
1077385	KOMPLET, šoba, plosko pršenje, Prodigy, 75°	152–230 mm (6–8 palcev)	Splošna raba na ročnih ali samodejnih pištolah	A
1077395	• ŠOBA, ohišje z elektrodo, plosko pršenje, Prodigy, 75°			C
1077382	KOMPLET, šoba, plosko pršenje, Prodigy, 90°	51–102 mm (2–4 palci)	Ročno lakiranje in popravljanje	A
1077394	• ŠOBA, ohišje z elektrodo, plosko pršenje, Prodigy, 90°			C
1077388	KOMPLET, šoba, plosko pršenje, Prodigy, 115°	229–279 mm (9–11 palcev)	Splošna raba na ročnih ali samodejnih pištolah	A
1077396	• ŠOBA, ohišje z elektrodo, plosko pršenje, Prodigy, 115°			C
1077392	KOMPLET, šoba, plosko pršenje, Prodigy, 140°	279–330 mm (11–13 palcev)	Velike ploske površine	A
1077397	• ŠOBA, ohišje z elektrodo, plosko pršenje, Prodigy, 140°			C
1073911	KOMPLET, šoba, plosko pršenje, Prodigy, 180°	330–381 mm (13–15 palcev)	Velike ploske površine	A
1077393	• ŠOBA, ohišje z elektrodo, plosko pršenje, Prodigy, 180°			C
1077584	SKLOP šobe, križno, Prodigy, 4 reže, 60°	76–127 mm (3–5 palcev)	Ročno lakiranje in popravljanje	B
1077893	• ŠOBA, ohišje z elektrodo, križno, Prodigy, 4 reže, 60°			C
1077585	SKLOP šobe, križno, Prodigy, 4 reže, 90°	51–102 mm (2–4 palci)	Ročno lakiranje in popravljanje	B
1077894	• ŠOBA, ohišje z elektrodo, križno, Prodigy, 4 reže, 90°			C
1077586	SKLOP šobe, križno, Prodigy, 6 reže, 60°	51–76 mm (2–3 palci)	Ročno lakiranje - globoke vdrtine	B
1077895	• ŠOBA, ohišje z elektrodo, križno, Prodigy, 6 reže, 60°			C
1077587	SKLOP šobe, točkovno, Prodigy, 10 lukenj	Točkovno	Ročno lakiranje – popravljanje in globoke vdrtine	B
1077896	• ŠOBA, ohišje z elektrodo, točkovno, Prodigy, 10 lukenj			C
<p>OPOMBA A: Ti kompleti vključujejo rezervno ohišje šobe z elektrodo. B: Celoten sklop šobe z ohišjem. C: Samo ohišje šobe z elektrodo.</p>				



Slika 33 Ploske, križne in točkovne šobe

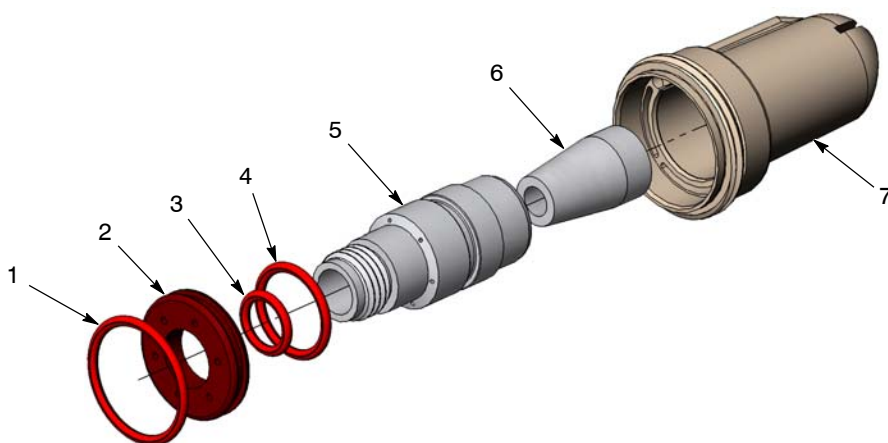
Deli za ploske, križne in točkovne šobe

Za orodje za razstavljanje šob glejte razdelek Dodatna oprema na strani 22.

Postavka	P/N	Opis	Količina	Opomba
–	—	• NOZZLE ASSEMBLIES	1	A
1	940203	• O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	• ELECTRODE ring	1	
3	940126	• O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	• INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	• CONE, porous, nozzle	1	B
7	—	• NOZZLE shell with electrode	1	A

OPOMBA A: Za številke za naročanje glejte seznam delov za šobe.

B: Na voljo tudi v paketih po 10. Številka za naročanje kompleta je 1073707.



Slika 34 Deli za ploske, križne in točkovne šobe

26 Ročna pištola za prašno lakiranje Prodigy®

IZJAVA O SKLADNOSTI

Družba Nordson Corporation
na lastno odgovornost izjavlja, da so izdelki:

Prodigy, naprave za elektrostatično nanašanje prahu, vključno z nadzornimi kabli, ki se uporabljajo s sistemom Prodigy, ročni nadzorni elementi,

na katere se nanaša ta izjava, skladni z naslednjimi direktivami:

- **Direktiva za stroje 89/37/EGS**
- **Direktiva o elektromagnetni združljivosti 89/336/EGS**
- **Direktiva o protieksplzijski zaščiti 94/9/ES**

Skladnost velja ob upoštevanju naslednjih standardov in dokumentov standardov:

EN292	EN50014	EN50081-1
EN1953	EN50050	EN50082-2
IEC 417L	EN50281-1-1	EN55011
EN60204	FM7260	

Vrsta zaščite:

- **II 2 D EEx 2 mj, Temperatura okolja: 20°C to + 40°C**

Št. certifikata za tip ES:

- **SIRA 05 ATEX 5112X**

Št. obveščene organa (nadzor ATEX):

- **1180**

Certifikat ISO 9000

DNV



Joseph Schroeder
Engineering Manager,
Finishing Product Development Group

Datum: 3. oktober 2005



