

Resolución de problemas del sistema HDLV[®] Prodigy[®]

Siga los procedimientos enumerados en este documento para aislar y corregir problemas comunes de Prodigy HDLV. Consulte los manuales del sistema y de los componentes para obtener más información acerca de la resolución de problemas, las reparaciones y las piezas.

Problema

Posible causa y medida correctiva

Polvo dentro del adaptador de entrada de la pistola



Junta tórica interna de la boquilla gastada

Reemplazar la junta tórica interna de la boquilla.



La manguera de descarga de polvo no está asentada adecuadamente en el tubo de polvo

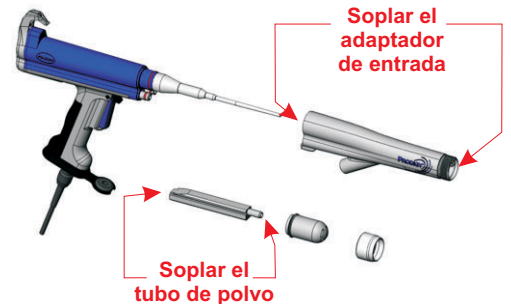
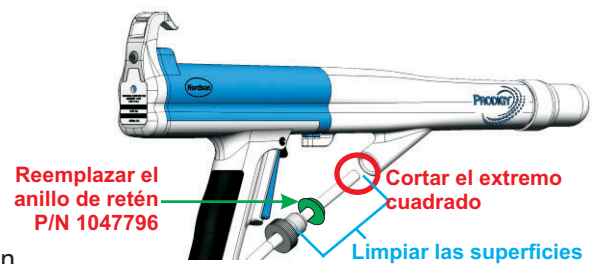
Aflojar y retirar la perilla de bloqueo y el tubo de alimentación del adaptador de entrada, y limpiar todas las superficies.

Si el extremo del tubo de alimentación está dañado, cortar el extremo dañado con un cortador de tubos.

Reemplazar el anillo de retén.

Retirar el adaptador de entrada y el tubo de polvo, y limpiarlos mediante soplado.

Instalar el adaptador de entrada, el tubo de polvo y la boquilla. Empujar el tubo de alimentación dentro de la pistola hasta tocar fondo y ajustar la perilla de bloqueo.



Fuga de aire alrededor de la tapa de extremo



Junta multiplicadora gastada

Reemplazar la junta multiplicadora.

Junta multiplicadora P/N 288535



Problema

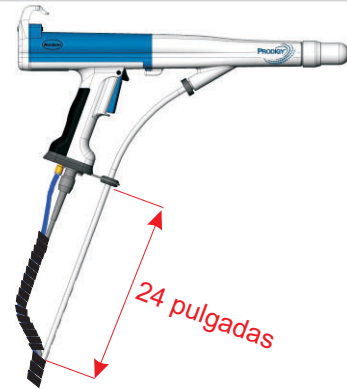
Posible causa y medida correctiva

Tubo de alimentación de polvo demasiado rígido

La funda en espiral está demasiado cerca de la pistola

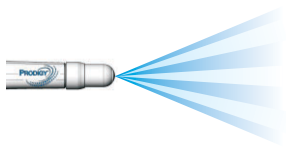


Retirar la funda en espiral que se encuentre a 24 pulgadas del mango de la pistola.

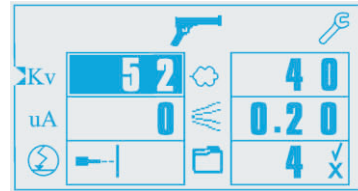


"Dedos" en el patrón de rociado

Ajustes del aire del patrón demasiado bajos



Aumentar el punto de ajuste de aire del patrón.

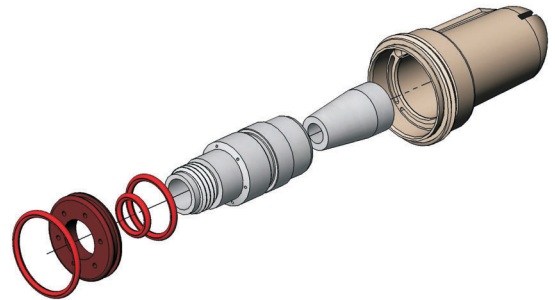
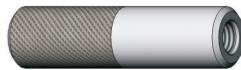


Aumentar el aire del patrón

Boquilla tapada

Retirar la boquilla, desarmar y limpiar.

Herramienta de boquilla 1073682



Presión de aire de entrada demasiado baja

Aumentar la presión de aire de entrada.



Compensación de aire auxiliar demasiado baja

Aumentar el ajuste de compensación de aire auxiliar.

RETURN TO MAIN SCREEN			
	%		%
1	-10	6	15
2	05	7	-10
3	-05	8	10
4	25	9	00
5	20	10	00

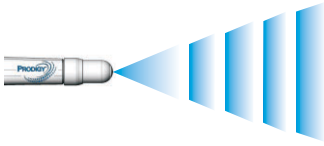
Constantes de calibración incorrectas

Verificar que las constantes de calibración en el colector múltiple coincidan con lo ingresado en el controlador de la pistola.

RETURN TO AUX TOOLS	
PUMP FLOW	PATTERN FLOW
A: 0.0000	A: 0.0000
B: 0.0000	B: 0.0000
C: 0.0000	C: 0.0000

Problema

Problemas de salida de polvo: Sobrecarga, debilitamiento, flujo intermitente, flujo lento



Posible causa y medida correctiva

Los problemas del flujo de polvo pueden deberse a diversos factores. Primero comprobar lo siguiente:

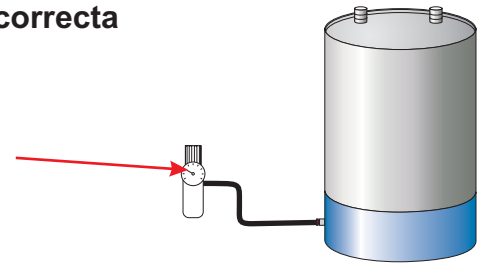
Compensación de aire auxiliar incorrecta

Aumentar o disminuir el ajuste de compensación de aire auxiliar para el valor predefinido actual.

RETURN TO MAIN SCREEN			
	%		%
1	-10	6	15
2	05	7	-10
3	-05	8	10
4	25	9	00
5	20	10	00

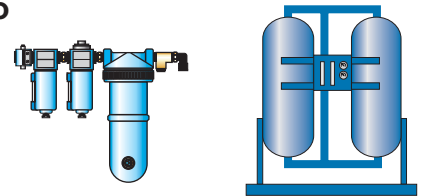
Presión de aire de fluido incorrecta

Aumentar o disminuir la presión de aire de fluido. El polvo debe encontrarse apenas en ebullición.



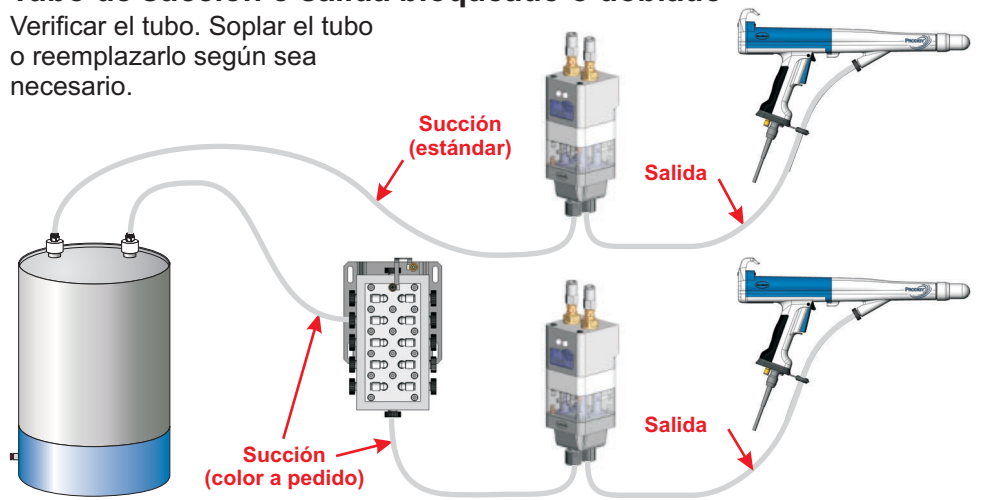
Polvo húmedo o contaminado

Verificar los secadores de aire y los separadores/filtros. Verificar el polvo en las tolvas de alimentación y asegurarse de que circule fácilmente.



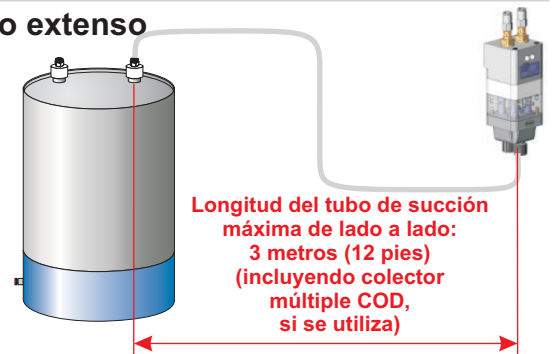
Tubo de succión o salida bloqueado o doblado

Verificar el tubo. Soplar el tubo o reemplazarlo según sea necesario.



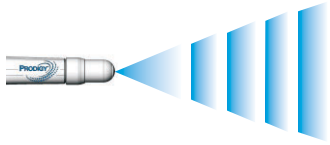
Tubo de succión demasiado extenso

Mover las tolvas cerca de la bomba y acortar la longitud del tubo de succión.



Problema

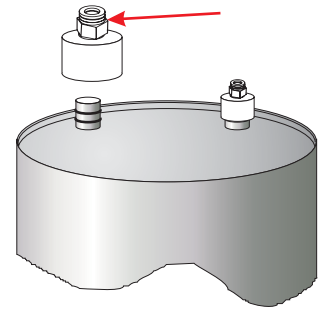
Problemas de salida de polvo (continuación)



Posible causa y medida correctiva

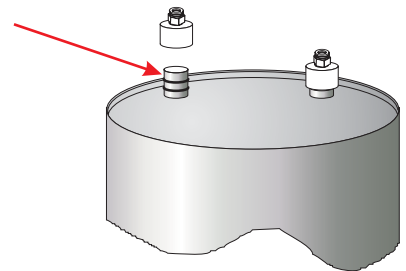
Conector del tubo de 8 mm del adaptador de la bomba flojo

Ajustar el conector del tubo de 8 mm.



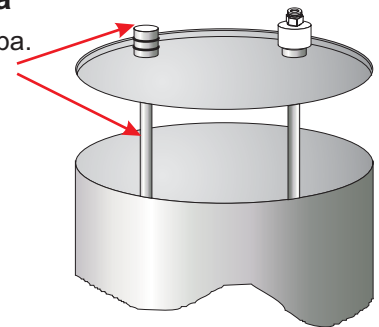
Juntas tóricas de montura de la bomba gastadas

Reemplazar las juntas tóricas de montura de la bomba. Consultar la hoja de instrucciones del tubo receptor o el manual de la tolva para obtener los números de piezas.



El tubo receptor no está roscado firmemente en la montura de la bomba

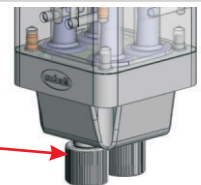
Ajustar el tubo receptor en la montura de la bomba.



Tuerca de retención del tubo de entrada de la bomba o junta tórica floja

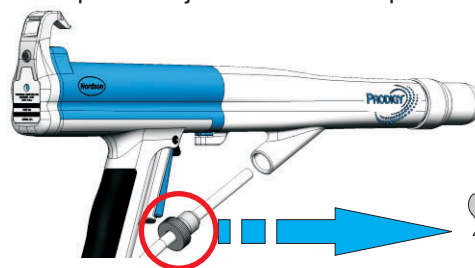
Verificar la junta tórica y ajustar la tuerca de retención.

Junta tórica (interna)
P/N: 945115

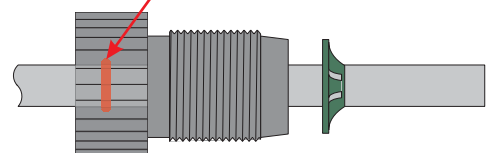


Fuga de aire alrededor de la perilla de bloqueo

Reemplazar la junta tórica de la perilla de bloqueo.



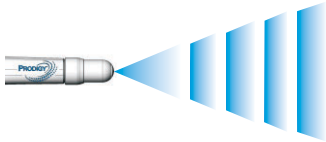
Junta tórica de la perilla de bloqueo
P/N 940117



Problema

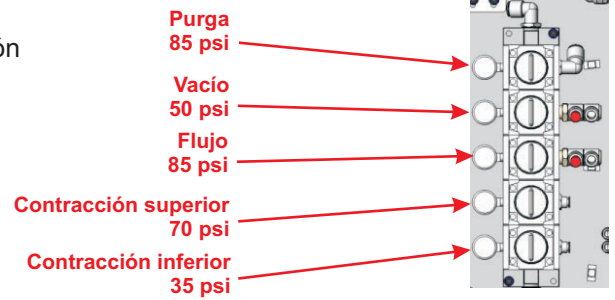
Posible causa y medida correctiva

Problemas de salida de polvo (continuación)



Presión del regulador del panel de la bomba incorrecta

Ajustar los reguladores en el panel de la bomba a la presión adecuada.



Problema con la bomba o el colector múltiple de control de la bomba

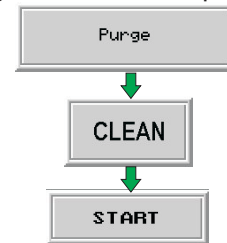
Verificar el vacío (se necesita un vacuómetro de 0-30 pulgadas Hg)

1. Purgar la bomba y la pistola. No cargar un nuevo color.

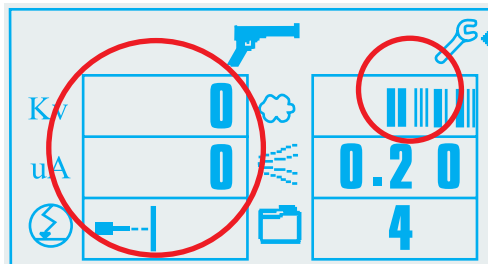
Purgar sin el color a pedido



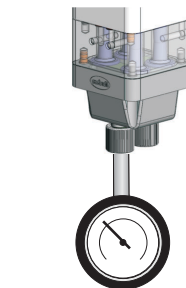
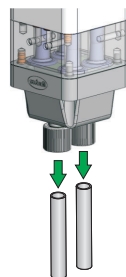
Purgar con el color a pedido



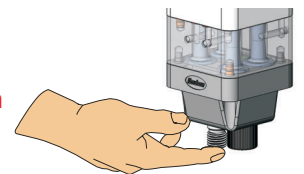
2. Ajustar la salida de kV en cero. Ajustar el flujo de polvo en 35%.



3. Desconectar el tubo de polvo de la bomba. Conectar un vacuómetro al conector de succión o retirar la tuerca del conector y poner el dedo sobre el conector.



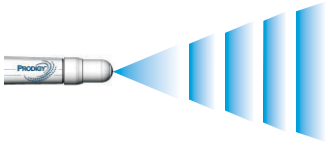
O bien



Vacuómetro de 0-30 pulgadas Hg

Problema

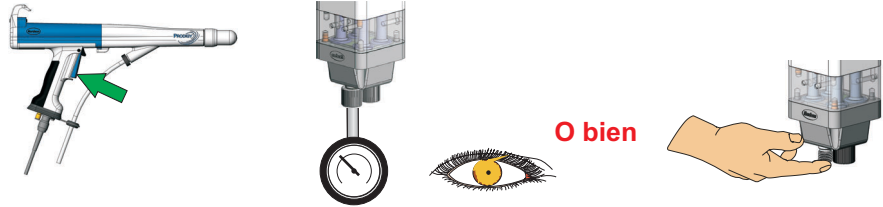
Problemas de salida de polvo (continuación)



Posible causa y medida correctiva

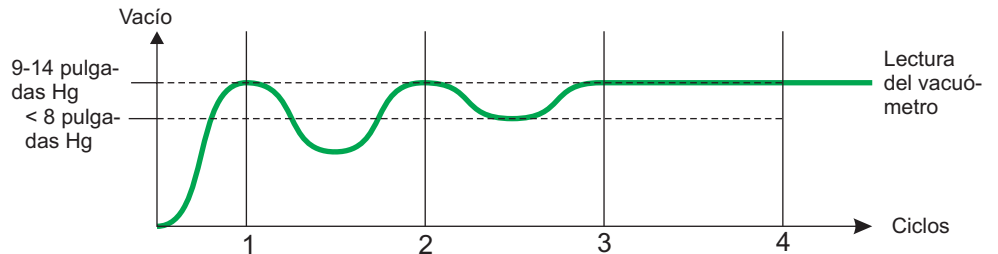
Verificar el vacío (continuación)

4. Activar la pistola de pulverización y observar el vacuómetro o sentir el vacío.



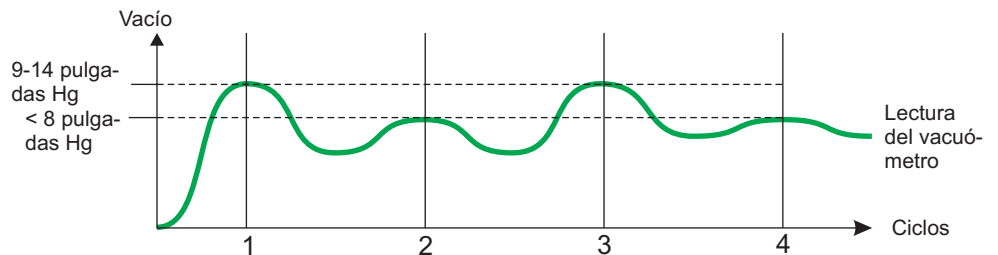
Corregir la lectura del vacío (9-14 pulgadas Hg) en ambos lados de la bomba (o si siente con la punta de los dedos demasiada extracción de vacío):

Llevar a cabo el procedimiento **A - Control de salida**



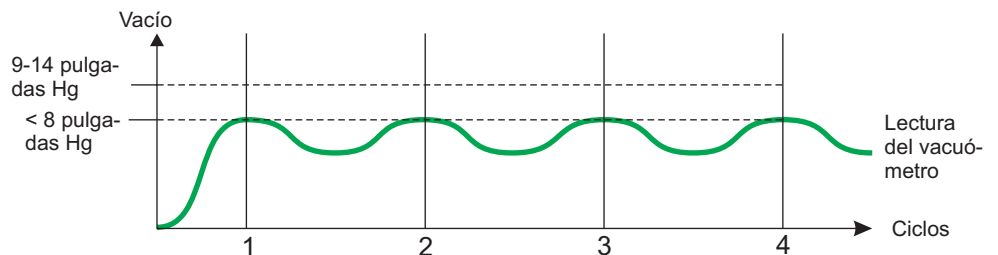
Vacío bajo (menos de 8 pulgadas Hg) en un lado de la bomba (o si se siente menor vacío en un lado del ciclo de la bomba que en el otro):

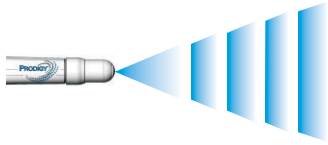
Llevar a cabo el procedimiento **B - Control de succión**



Vacío bajo (menos de 8 pulgadas Hg) en ambos lados de la bomba (o si se siente un vacío débil o ningún vacío en los dos lados del ciclo de la bomba):

Llevar a cabo el procedimiento **B - Control de succión**

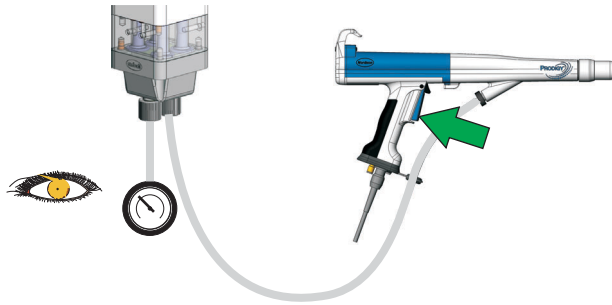


Problema**Posible causa y medida correctiva****Problemas de salida de polvo** (continuación)**A – Control de salida**

Corregir la lectura de vacío (9-14 pulgadas Hg). El problema no se encuentra en la bomba o en el colector múltiple de control.

Controlar que no haya problemas en el tubo de salida (1) o en el tubo de succión (2).

1. Volver a conectar el tubo de salida en la bomba.
2. Activar la pistola de pulverización y observar el vacuómetro.



= < 8 pulgadas Hg

El problema se encuentra en el tubo de salida o en la pistola de pulverización:

- ✓ Limpiar o reemplazar el tubo de salida.
- ✓ Verificar la junta tórica de la tuerca de bloqueo de la pistola de pulverización. Reemplazar si falta o está dañada.
- ✓ Retirar de la pistola de pulverización la boquilla y el tubo de polvo, y limpiar o reemplazar.



= 9-14 pulgadas Hg

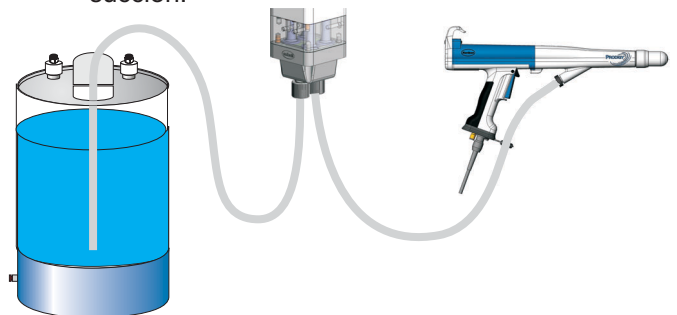
El problema se encuentra en el tubo de succión, en los conectores, en el tubo receptor o en el polvo:

1. Conectar el tubo de succión como se muestra a continuación.
2. Activar la pistola y observar el flujo de polvo.

- Si el problema desaparece, controlar los conectores del tubo de succión y las juntas tóricas del adaptador. Limpiar el tubo receptor. Si se cuenta con un sistema de color a pedido, llevar a cabo el procedimiento

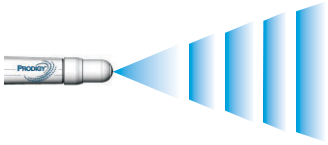
C – Prueba de burbujas.

- Si el problema persiste, el tubo de succión está bloqueado. Reemplazar el tubo de succión.



Problema

Problemas de salida de polvo (continuación)

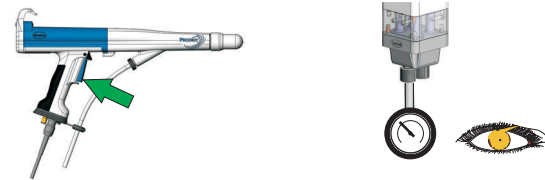


Posible causa y medida correctiva

B – Control de succión

Lectura de vacío baja (menos de 8 pulgadas Hg) en uno de los lados de la bomba. El problema está en la bomba o en el colector múltiple de control:

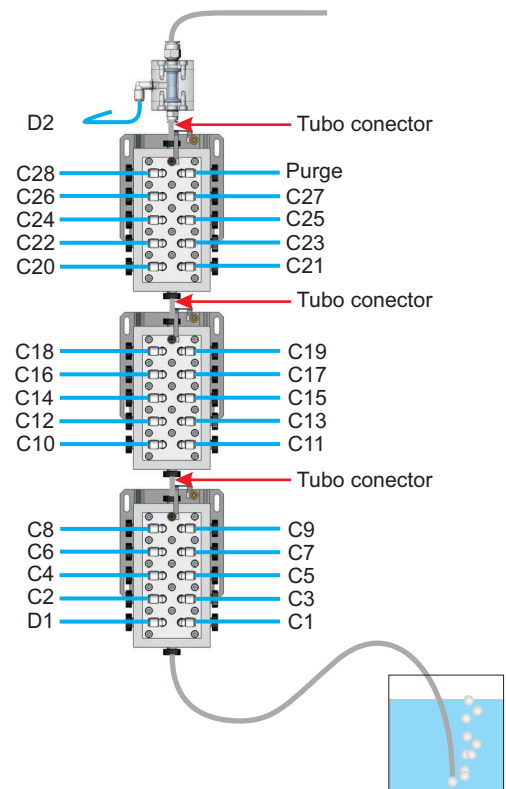
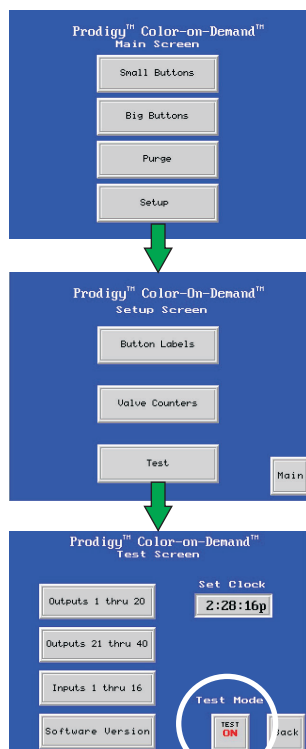
1. Retirar la bomba y reemplazarla por una nueva.
2. Conectar el vacuómetro al conector de succión de la bomba.
3. Activar la pistola de pulverización y observar el vacuómetro.



- Si el problema desaparece, la bomba original estaba dañada. **Consultar la página 9.**
- Si el problema persiste, el colector múltiple de control de la bomba está dañado. **Consultar la página 9.**

C – Prueba de burbujas para sistema de color a pedido

1. Si su válvula de descarga D2 es transparente, verificar que no haya polvo en su interior. Si se observa polvo, desarmar la válvula de descarga y reemplazar la válvula de contracción. Si no se observa polvo, realice la prueba de burbujas.
2. Desconectar el tubo de salida de la salida del colector múltiple COD e instalar un nuevo tramo de tubo de salida desde la salida del colector múltiple hacia el recipiente de agua.
4. ACTIVE el modo de prueba del colector múltiple COD. Esto presuriza todas las líneas neumáticas de las válvulas de contracción del colector múltiple COD. Si alguna de las válvulas de contracción presenta una fuga, aparecerán burbujas en el agua.
5. Si aparecen burbujas, doblar el tubo de aire azul D2. Si las burbujas se detienen, la válvula de contracción D2 presenta una fuga. Si las burbujas persisten, doblar el resto de los tubos de aire de la válvula de contracción, comenzando con D1, hasta encontrar la válvula de contracción que presenta una fuga. Reemplazar las válvulas de contracción del colector múltiple con la válvula que presenta una fuga, ya que es probable que las demás válvulas también estén por dañarse. Si no aparecen burbujas, verificar las piezas cortas del tubo que conectan los colectores múltiples y la válvula de descarga D2, y reemplazar la que presente signos de desgaste.



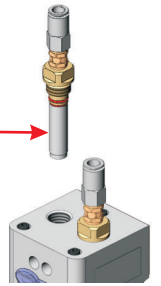
Problema

La bomba está dañada y necesita reparación (determinado por el control de succión B)

Posible causa y medida correctiva**Tubo de fluido tapado o cerrado**

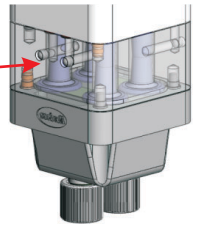
Reemplazar los tubos de fluido.

Juego de tubos de fluido
P/N 1057258

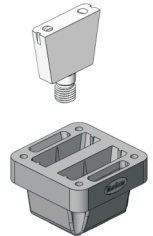
**Válvula de contracción con fuga**

Reemplazar las válvulas de contracción y los discos de filtro.

Juego de válvula de contracción y disco de filtro
P/N 1057257

**Bloque en Y inferior tapado**

Retirar y limpiar los bloques en Y inferiores.

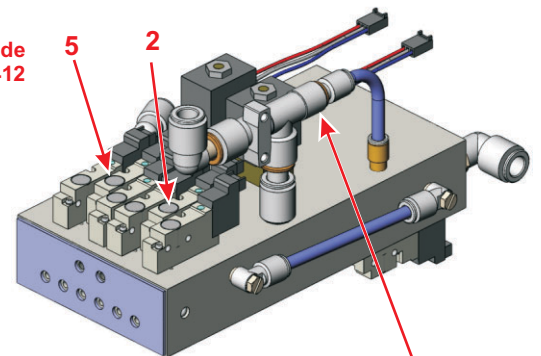


El colector múltiple de control está dañado y necesita reparación (determinado por el control de succión B)

Válvulas 2 y 5 del colector múltiple de la bomba contaminadas con polvo

Retirar e inspeccionar las válvulas. Si están contaminadas, soplar el colector múltiple y reemplazar las válvulas.

Válvulas de solenoide
P/N 1027412



Generador de vacío
P/N 1052920

**PRECAUCIÓN:**

Desactivar y liberar presión de aire hacia el gabinete de la bomba antes de realizarle un mantenimiento al colector múltiple. El incumplimiento de esta precaución puede dañar el equipo.

Generador de vacío bloqueado

Retirar e inspeccionar la boquilla Venturi del generador de vacío. Si está bloqueada, soplarla o reemplazar el generador de vacío.

Publicado en mayo de 2007

Copyright original del año 2005. Prodigy, HDLV, Nordson y el logotipo de Nordson son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.