

Prodigy® Powder Port™

Manual P/N 7135498A

– Danish –

Trykt 11/06

Dette dokument kan ændres uden varsel.
Se <http://emanuals.nordson.com> for at få den seneste udgave.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Indholdsfortegnelse

Sikkerhed	1	Vedligeholdelse	24
Kvalificeret personale	1	Daglig vedligeholdelse	24
Påtænkt brug	1	Regelmæssig vedligeholdelse	25
Bestemmelser og godkendelser	1	Vedligeholdelse af HDLV-transportpumper og overførselsbeholderen	26
Personlig sikkerhed	2	Rengøring af overførselsbeholder	27
Brandsikkerhed	2	Atmontering	27
Jordforbindelse	3	Rengøring	27
Forholdsregler i tilfælde af defekt	3	Montering	27
Bortskaffelse	3	Fejlfinding	29
Beskrivelse	4	Fejlfindingsoversigt	29
Komponenter	5	Reparation	37
Tilslutninger til pulverpumpe til genbrugspulver og nyt pulver	9	Udskiftning af patronfilter	37
Kontroller på operatørpanel til fødecenter ...	10	Udskiftning af opsamlingsfluidiseringsplade .	39
Kontroller på magnetventilpanel	11	Reservedele	40
Kontroller på pumpepanelet til	12	Reservedele til sigte	40
HDLV-pumper til genbrugspulver	12	Diverse reservedele	41
Systemmanualer	13	Reservedele til pumpepanel til genbrugspulver	43
Opsætning	13	Reservedele til overførselsbeholder	44
PLC-indstillinger til fødecenter	13	Valgfri Vibrasonic-sigtenet	45
Forsinkelse af overførsel af nyt pulver	13	Komponenter til Vibrasonic-systemet	45
Forsinkelse af alarm for lavt pulverniveau ...	13	Installation	46
Renseimpulsryklushastighed	for	Installation af Vibrasonic-transducer	46
HDLV-transportpumpe	14	Installation af kontrolboks og kabler	46
Varighed af rensning med	14	Betjening	46
HDLV-transportpumpe	14	Fejlfinding	47
Ændring af funktionsværdier	14	Fejltilstande	47
Luftrykindstillinger for fødecenter	15	Fejlårsager og korrigerende tiltag	47
Luftrykindstillinger for transportpumpe	15	Fejlfinding for VIBRASONICS/POWER indikator	48
Betjening	16	Reservedele til Vibrasonic-systemet	49
Betjening af HDLV-transportpumpe og sigte .	16		
Betjening af sigte	16		
Betjening af omkobler til transportpumpe ...	16		
Betjening af transportpumpe	16		
til genbrugspulver	16		
Betjening af transportpumpe til nyt pulver ...	16		
Farveskift	17		
Manuel rensning af transportpumpe	17		
Opstart	18		
Normal drift	19		
Tømning af fødecentrets	20		
opsamlingsbeholder	20		
Farveskift	21		
Spray-til-affald	21		
Fremgangsmåde ved genbrug	22		
Afslutning af et farveskift	23		

Kontakt os

Nordson Corporation svarer gerne på anmodninger om oplysninger, bemærkninger og forespørgsler om vores produkter. De finder generel information om Nordson på følgende internet-adresse:
<http://www.nordson.com>.

Varenummer

P/N = Varenummer til Nordson produkter

Bemærk

Dette er en publikation af Nordson Corporation, som er beskyttet med copyright. Oprindelig copyright dato 2006.
Intet i dette dokument må fotokopieres, reproduceres eller oversættes til et andet sprog uden forudgående skriftlig samtykke fra Nordson Corporation. De indeholdte informationer i denne udgave kan ændres uden forudgående varsel.

Varemærker

Nordson, and the Nordson logo er registrerede varemærker af Nordson Corporation.

Prodigy and HDLV er registrerede varemærker af Nordson Corporation.

Powder Port er et varemærke af Nordson Corporation.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-904 691	39-02-9078 2485
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	–
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Prodigy® Powder Port™

Sikkerhed

Læs og følg sikkerhedsanvisningerne. Udførelses- og udstyrsspecifikke advarsler, forsigtighedsregler og anvisninger er, hvis det er hensigtsmæssigt, medtaget i manualerne til udstyret.

Sørg for, at al dokumentation til udstyret, herunder denne manual, er tilgængelig for personer, der betjener eller efterser udstyret.

Kvalificeret personale

Ejerne af udstyret er ansvarlige for at sikre, at Nordson udstyr installeres, betjenes og efterses af kvalificeret personale. Kvalificeret personale er ansatte eller leverandører, der er uddannet til sikkert at kunne udføre de pålagte opgaver. De er bekendt med alle relevante sikkerhedsregler og -bestemmelser og har den rette fysik til at udføre disse opgaver.

Påtænkt brug

Hvis Nordson udstyr anvendes på andre måder end angivet i den manual, der følger med udstyret, kan det medføre personskade eller materiel skade.

Eksempler på ikke påtænkt brug af udstyret kan være:

- at bruge uforenelige materialer
- at foretage uautoriserede ændringer
- at fjerne eller ikke bruge beskyttelseskærme eller blokeringsmekanismer
- at anvende uforenelige eller defekte dele
- at anvende ikke godkendt hjælpeudstyr
- at anvende udstyret ud over den nominelle ydelse

Bestemmelser og godkendelser

Sørg for, at alt udstyr er normeret og godkendt til de omgivelser, hvor det skal anvendes. Enhver godkendelse af Nordson udstyr er ugyldig, hvis installations-, betjenings- og eftersynsanvisningerne ikke overholdes.

Alle trin i forbindelse med installationen af udstyret skal være i overensstemmelse med gældende love og bestemmelser.

Personlig sikkerhed

For at undgå skader skal disse anvisninger følges.

- Betjen eller efterse ikke udstyret, medmindre De har de rette kvalifikationer.
- Betjen ikke udstyret, medmindre sikkerhedsforanstaltninger, døre eller låg er intakte, og de automatiske blokeringsmekanismer virker korrekt. Lad være med ikke at bruge eller afmontere sikkerhedsanordninger.
- Hold Dem på afstand af bevægeligt udstyr. Før bevægelige dele reguleres eller efterses, skal De slukke for strømmen og vente, indtil udstyret standser helt. Spær for strømmen og sørg for at sikre udstyret for at forhindre uventet bevægelse.
- Udlign (luk luft ud) det hydrauliske og pneumatiske tryk, før systemer eller komponenter under tryk justeres eller efterses. Afbryd, spær og afmærk kontakter, før elektrisk udstyr efterses.
- Læs sikkerhedsdatabladene for alle anvendte materialer. Følg leverandørens anvisninger om sikker håndtering og anvendelse af materialerne og brug de anbefalede anordninger til personlig beskyttelse.
- For at undgå skader skal De være opmærksom på mindre iøjnefaldende farer på arbejdsstedet, som ofte ikke helt kan undgås, såsom varme overflader, skarpe kanter, strømførende elektriske kredsløb og bevægelige dele, som af praktiske grunde ikke kan lukkes inde eller på anden måde sikres.

Brandsikkerhed

Følg disse anvisninger for at undgå brand eller eksplosion.

- Der må ikke ryges, svejdes, slibes eller anvendes åben ild på steder, hvor der anvendes eller opbevares brandfarlige materialer.
- Sørg for tilstrækkelig ventilation for at undgå farlige koncentrationer af flygtige partikler eller dampe. Se lokale bestemmelser eller sikkerhedsdatabladet for materialet for at få vejledning.
- Afbryd ikke strømførende elektriske kredsløb, mens der arbejdes med brandfarlige stoffer. Luk først for strømmen på en afbryder for at undgå gnistdannelse.
- Find ud ad, hvor nødafbrydere, afspærringsventiler og brandslukkere er placeret. Hvis der opstår brand i en sprøjtekabine, slukkes omgående for sprøjtesystemet og sugeblæserne.
- Udstyret rengøres, vedligeholdes og testes i henhold til anvisningerne i betjeningsmanualen.
- Anvend kun reservedele, som er beregnet til at blive anvendt sammen med originaludstyr. Kontakt Deres Nordson repræsentant vedrørende oplysninger og råd om reservedele.

Jordforbindelse



ADVARSEL: Det er farligt at betjene defekt elektrostatisk udstyr, og det kan medføre dødbringende elektrisk stød, brand eller eksplosion. Lad kontrol af modstand indgå i det regelmæssige vedligeholdelsesprogram. Hvis De får selv et let elektrisk stød eller bemærker statisk gnistdannelse, slukkes straks for alt elektrisk eller elektrostatisk udstyr. Start ikke udstyret igen, før problemet er blevet påvist og løst.

Alt arbejde, der udføres inde i sprøjtekabinen eller inden for 1 m fra kabineåbningerne, skal udføres i henhold til reglerne for klasse 2, afdeling 1 eller 2 vedrørende "farlig placering" og skal være i overensstemmelse med NFPA 33, NFPA 70 (artikel 500, 502 og 516 i NEC) og NFPA 77, seneste udgave.

- Alle strømførende genstande i sprøjteområderne skal være forbundet med jorden med en modstand på højst 1 megohm målt med et apparat, der påfører det kredsløb, der skal vurderes, mindst 500 volt.
- Udstyr, som skal jordforbindes, omfatter bl.a. gulvet i sprøjteområdet, operatørplatforme, tanke, fotocelleholdere og udblæsningsdyser. Personer, der arbejder i sprøjteområdet, skal være forbundet med jorden.
- Der kan ske antændelse i forbindelse med en opladet menneskekrop. Personer, som står på en malet overflade, f.eks. en operatørplatform, eller som er iført ikke-ledende fodtøj, vil ikke være jordforbundne. Personalet skal være iført sko med ledende såler eller anvende en jordforbindelsesrem for at være forbundet med jorden, når de arbejder med eller i nærheden af elektrostatisk udstyr.
- Operatørerne skal have permanent hud-til-håndtag-kontakt, d.v.s. konstant røre ved pistolens håndtag med hånden, for at undgå at få elektrisk stød, når de betjener manuelle, elektrostatiske sprøjtepistoler. Hvis det er nødvendigt at have handsker på, skæres håndfladen eller fingrene væk, eller operatøren kan være iført elektrisk ledende handsker eller en jordforbindelsesrem, der er forbundet til pistolgrebet, eller en anden form for jordforbindelse.
- Sluk for den elektrostatiske strømforsyning og forbind pistolelektroderne med jorden, før der foretages justeringer, eller sprøjtepistolerne rengøres.
- Tilslut alt afbrudt udstyr, jordledningskabler og ledninger, efter der er foretaget eftersyn på udstyret.

Forholdsregler i tilfælde af defekt

Hvis et anlæg eller dele af et anlæg ikke fungerer rigtigt, sluk straks for anlægget og tag følgende forholdsregler:

- Afbryd og spær for den elektriske strøm til anlægget. Luk de pneumatiske afspærringsventiler og udlign trykket.
- Find grunden til defekten og ret den, før anlægget startes igen.

Bortskaffelse

Sørg for bortskaffelse af udstyr og materialer, der har været anvendt til betjening og eftersyn, i henhold til lokale bestemmelser.

Beskrivelse

Prodigy Powder Port er et pulverfødecenter, der er beregnet til anvendelse i Prodigy-pulvermalingsanlæg. Det forsyner manuelle og automatiske Prodigy-sprøjtepistoler med pulver og kan anvendes sammen med både systemer med spray-til-affald og genbrugssystemer.



Fig. 1 Prodigy Powder Port

Fødecentret består af et indelukke med en sugeblæser, patronfiltre, impulsventiler og en beholder til at opsamle og opbevare pulver i.

BEMÆRK: Den europæiske udgave af fødecentret har ikke en sugeblæser, patronfiltre eller slutfiltre. I stedet er fødecentret forbundet med kabinens efterfilterrørsystem. Efterfiltersugeblæseren oparbejder luftstrømmen gennem fødecentret og fører affaldspulveret til efterfiltret.

I hver side af indelukket er der et eller to pumpepaneler. Hvert pumpepanel kan rumme op til 8 Prodigy HDLV-sprøjtepistolpumper, én pr. sprøjtepistol (den mindste systemstørrelse er 4 pistoler, den største er 32 pistoler).

Pumpepanelerne er sat fast med hængsler på indelukket, således at de kan svinges ud for at give adgang til pumperne og fødecentrets kontrolpanel. Styremanifolderne til pumperne og printkortene er placeret inde i panelerne.

De automatiske Prodigy-sprøjtepistoler konfigureres og styres af Prodigy-iControl-systemet. Pumper til manuelle sprøjtepistoler konfigureres og styres af styreenheder til manuelle Prodigy-pistoler. Pistolpumperne forsynes med pulver fra en eller to lanser (16 indsugningsrør pr. lanse) og en fluid-bed fødebeholder med en kapacitet på 26,7 kg (50 pund) pulver.

Prodigy HDLV-transportpumper med høj kapacitet forsyner vibrationssigten med genbrugspulver og nyt pulver. Det frasigtede pulver falder ned i fødebeholderen. Begge pumper forsynes med drifts- og renseluft fra fødecentrets magnetventilenhed.

Komponenter

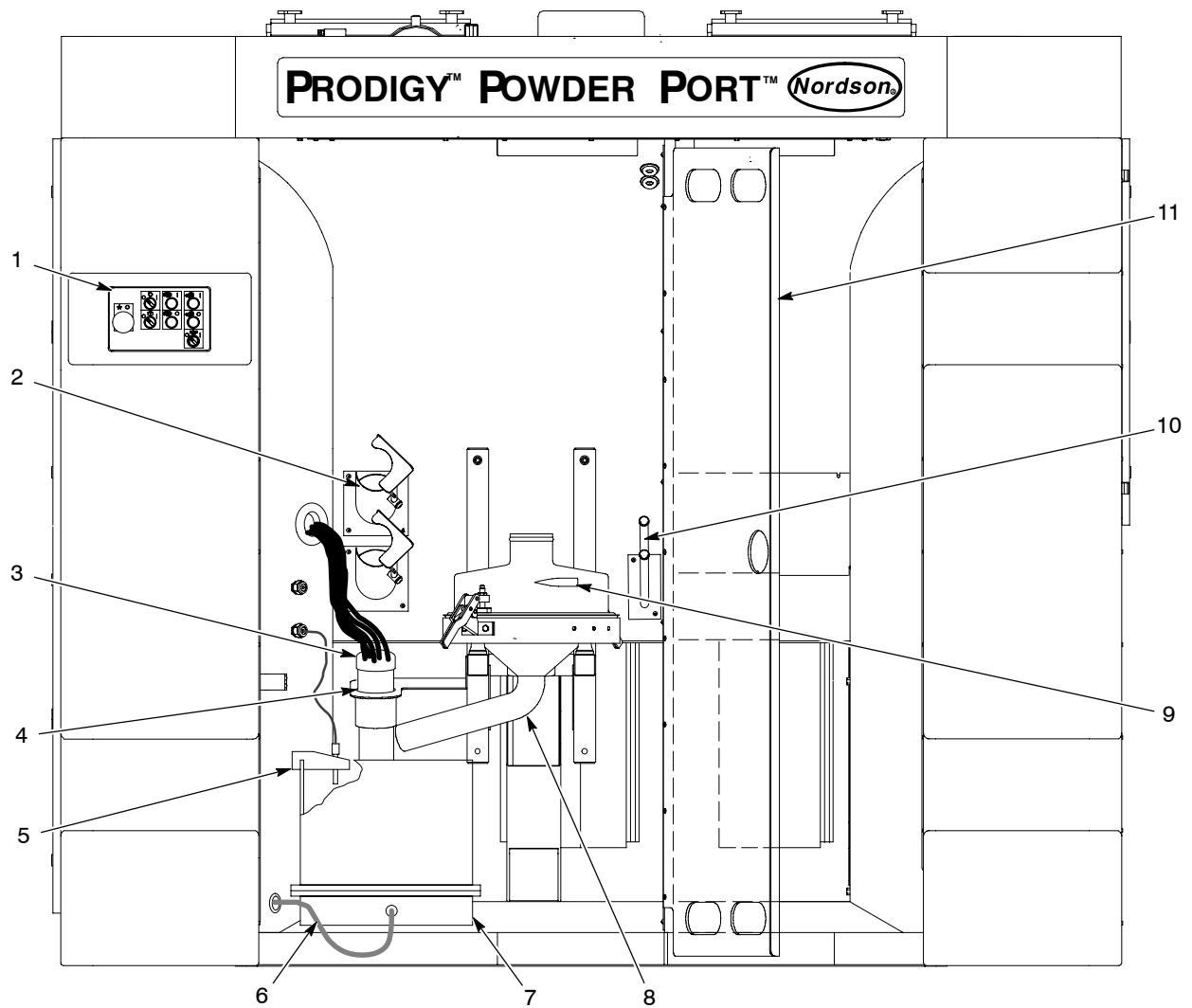


Fig. 2 Fødecentret set forfra

- | | | |
|---------------------|----------------------------|-------------------------------------|
| 1. Kontrolpanel | 5. Niveausensor og holder | 9. Indløb til sigtens låg |
| 2. Lanserenserender | 6. Fluidiseringsluftslange | 10. Rensestubbe til forsyningslange |
| 3. Lanser | 7. Fødebeholder | 11. Dør til rensområde |
| 4. Lanseholdere | 8. Sigtedeudløb | |

Komponenter (forts.)

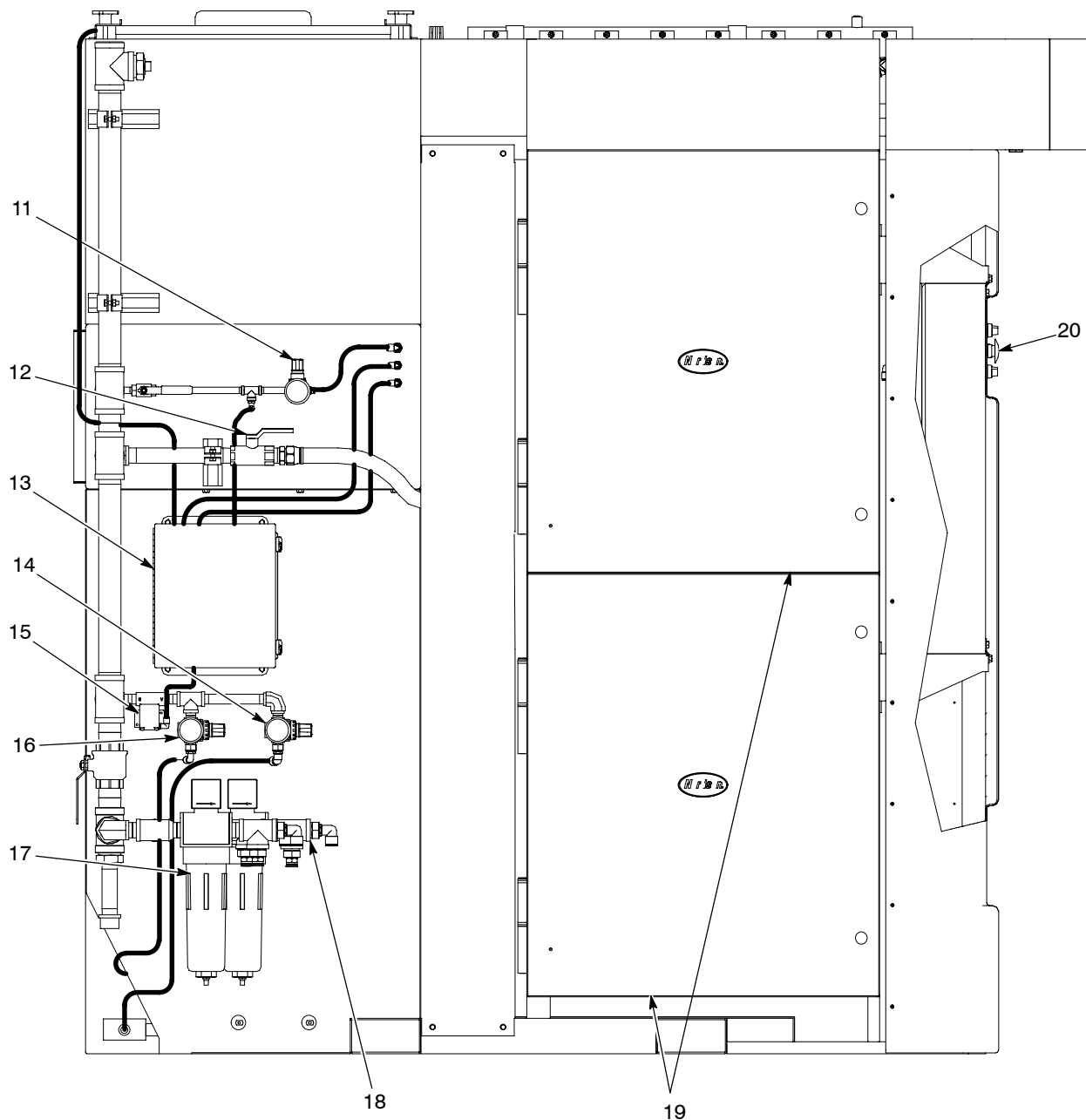


Fig. 3 Fødecenter set fra venstre (tegningen viser en amerikansk udgave)

- | | | |
|---|---|---|
| 12. Regulator til impulsluft til filterpatron | 16. Spærreventil til sugblæser | 19. Filtreret/ufiltreret luftforsyning til pumpepaneler |
| 13. Luftafspærringsventil til akkumulatortank | 17. Fluidiseringsluftregulator til opsamlingsbeholder | 20. Pumpepaneler |
| 14. Magnetventilpanel | 18. Luftfiltre | 21. Operatørkontrolpanel |
| 15. Luftregulator til affaldspumpe | | |

Bemærk: Den europæiske version omfatter ikke artikel 11 og 13-16.

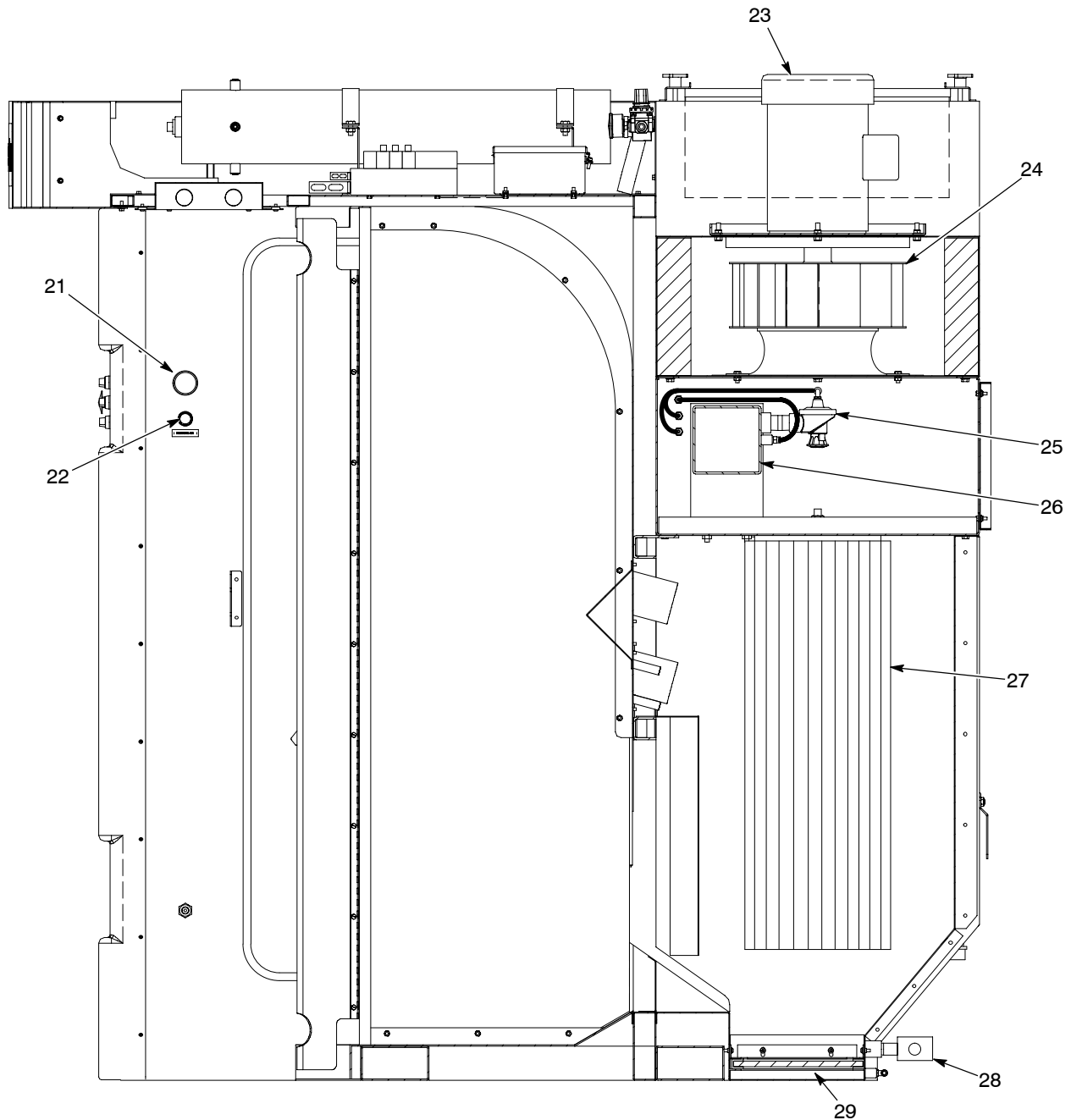


Fig. 4 Tværsnit af fødecenter (tegningen viser en amerikansk udgave)

- | | | |
|---|--------------------|------------------------|
| 22. Fluidiseringsluftmåler til fødebeholder | 25. Sugeblæser | 28. Patronfiltre |
| 23. Fluidiseringsluftregulator til fødebeholder | 26. Impulsventiler | 29. Affaldspumpe |
| 24. Sugeblæsermotor | 27. Impulsmanifold | 30. Fluidiseringsplade |

Bemærk: Der er adgang til patronfiltre gennem side- og bagpanelerne. Den europæiske version omfatter ikke artikel 23–28.

Komponenter (forts.)

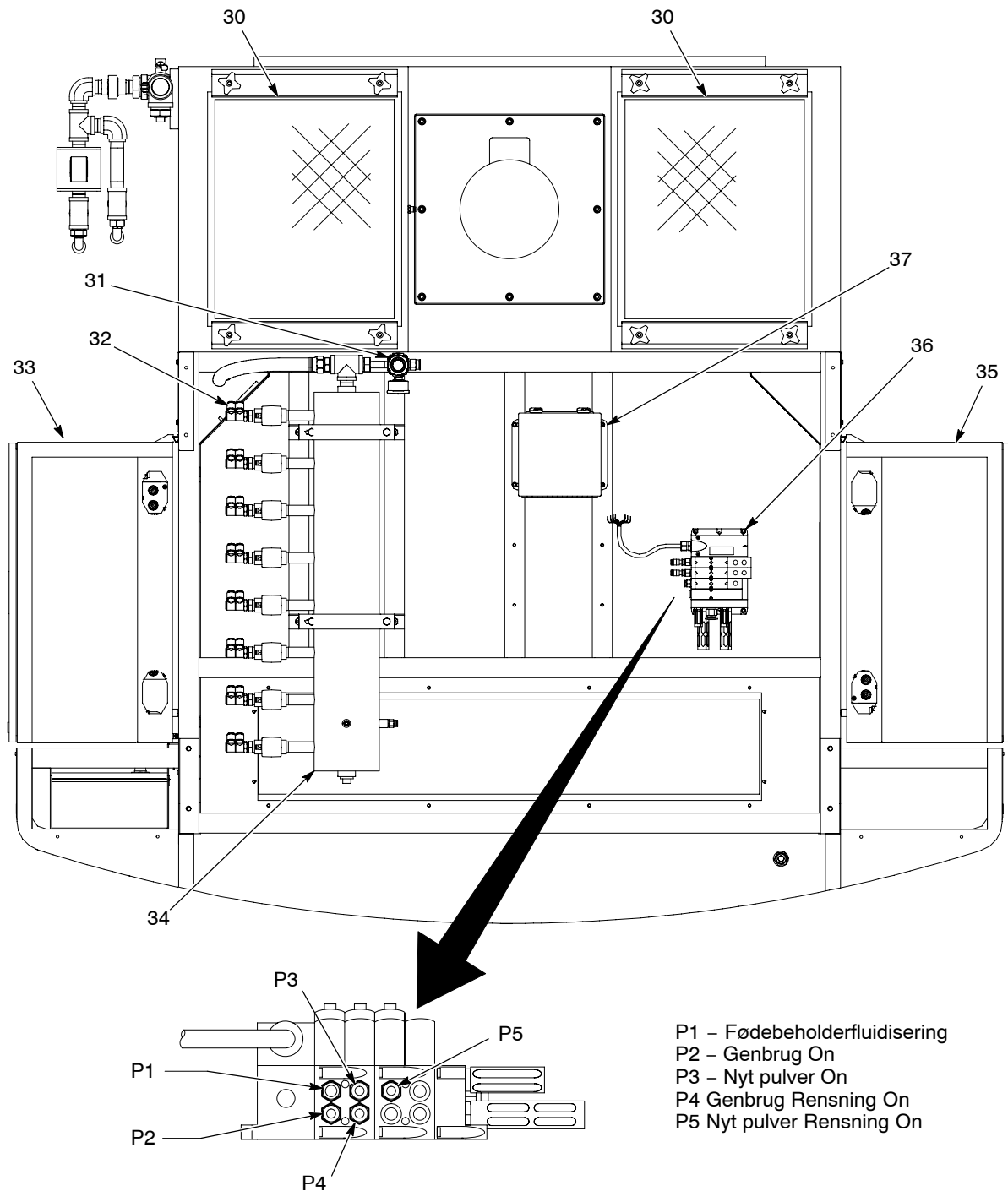


Fig. 5 Fødecenter set fra oven (tegningen viser en amerikansk udgave)

- | | | |
|---|---------------------------------------|---------------------------|
| 31. Slutfiltre | 34. Pumpepaneler til pistol 1–16 | 37. Magnetventilenhed |
| 32. Luftregulator til magnetventilenhed | 35. Pumperensluft til akkumulatortank | 38. Netværksinterfaceboks |
| 33. Rensluftudgange til HDLV-pumpe | 36. Pumpepaneler til pistol 17–32 | |

Bemærk: Den europæiske version omfatter ikke artikel 30.

Tilslutninger til pulverpumpe til genbrugspulver og nyt pulver

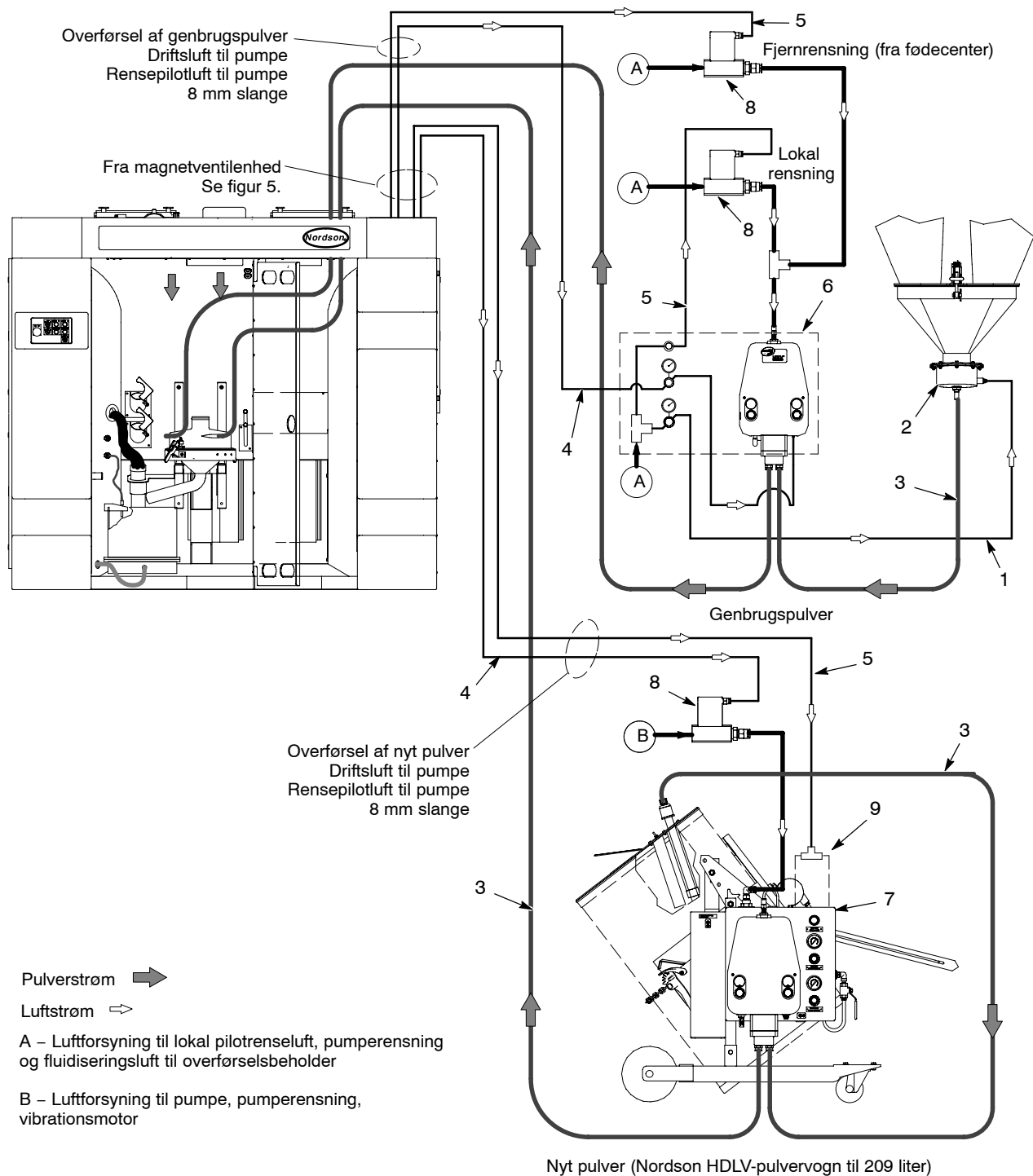


Fig. 6 Valgfrie tilslutninger og udstyr til genbrugspulver og nyt pulver

- | | | |
|--|--|--|
| 1. Fluidiseringsluft til overførselsbeholder | 4. Driftsluft til pumpe | 7. Pumpepanel til nyt pulver |
| 2. Overførselsbeholder | 5. Rensepilotluft til pumpe | 8. Pilotluftdrevne luftventiler |
| 3. 12 mm pulverslange | 6. Pumpepanel til pumpe til genbrugspulver | 9. T-rør i pilotluftlinje til rensventil |

Kontroller på operatørpanel til fødecenter

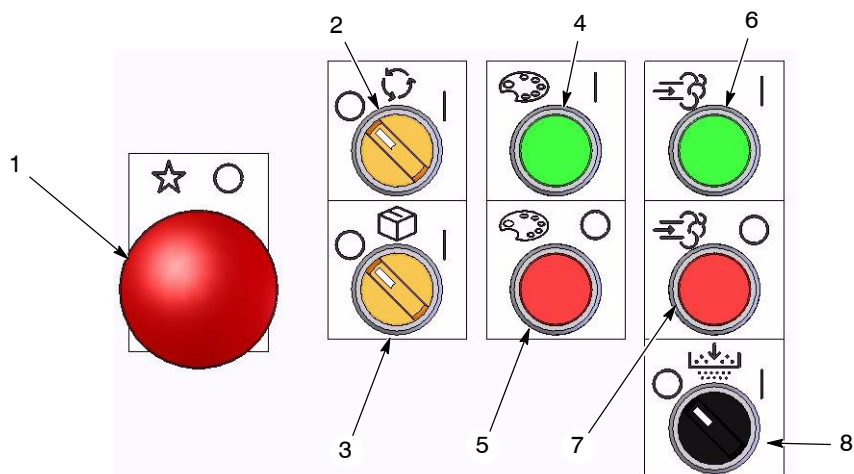


Fig. 7 Operatørkontrolpanel til fødecenter

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Nødstop | 4. Farveskift Start | 7. Rensning af transportpumpe Stop |
| 2. Pumpe til genbrugspulver On/Off | 5. Farveskift Stop | 8. Sigte On/Off |
| 3. Pumpe til nyt pulver On/Off | 6. Rensning af transportpumpe Start | |

Kontrol	Beskrivelse
Nødstop	Lukker ned for hele pulvermalingsystemet. Drej knappen i pilens retning for at nulstille.
Transportpumpe til genbrugspulver On/Off	Tænder og slukker for transportpumpen til genbrugspulver. Pumpen kører uafbrudt, når der tændes for den. Lyser gult, når pumpen er aktiveret.
Transportpumpe til nyt pulver On/Off	Aktiverer og deaktiverer transportpumpen til nyt pulver. Lyser gult, når pumpen er aktiveret. Når den aktiveres, styres pumpen af niveausensoren og en forsinkelsestimer. Forsinkelsestimeren forhindrer pumpen i at starte, før forsinkelsen udløber for at forhindre, at pumpen klapper (hurtige on/off-cykler).
Farveskift Start	Starter farveskiftprocessen. Lyser grønt når aktiveret. Sprøjtepistolerne, pistolpumperne og lanserne bliver automatisk rensed, og pistolerne bliver blæst igennem.
Farveskift Stop	Meddeler systemet, at alle farveskiftopgaver i fødecentret er afsluttet. Standser processen, hvis der trykkes på den, før processen er afsluttet. Afbryder lydalarmer for lavt pulver.
Start af rensning af transportpumpe til genbrugspulver/nyt pulver	Starter rensningen af transportpumperne til genbrugspulver og nyt pulver. Lyser grønt når aktiveret, blinker under rensprocessen, deaktiveres når processen er afsluttet. Renseforløbet styres af programmeringen af styreenheden til fødecentret. Tryk på rensstopknappen for at annullere forløbet. BEMÆRK: Så længe der ikke er ved at blive gennemført et farveskift, kan transportpumperne til genbrugspulver eller nyt pulver renses manuelt ved at trykke på rensstartknappen til fødecentret og holde den trykket ned. Rensningen fortsætter, lige så længe man trykker på knappen.
Standser rensning af transportpumper til genbrugspulver/nyt pulver	Standser rensning af transportpumper til genbrugspulver og nyt pulver
Sigte On/Off	Starter og standser vibrationssigten.

Kontroller på magnetventilpanel

BEMÆRK: Disse kontroller anvendes ikke til den europæiske version.

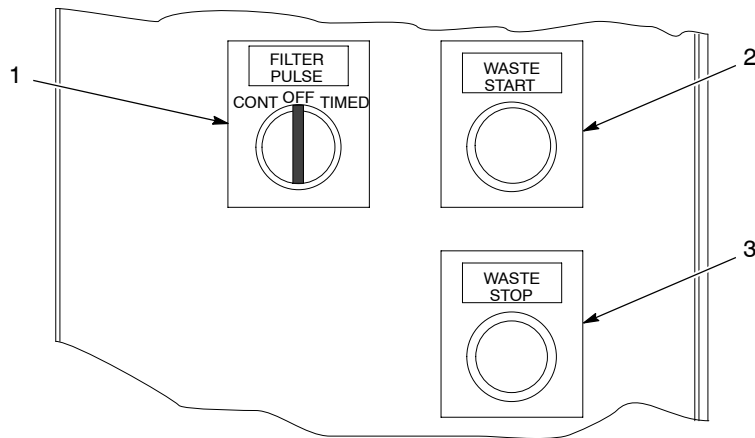


Fig. 8 Kontroller på magnetventilpanel (kun amerikansk version).

1. Impulsfunktion til patronfilter 2. Start af kollektortransportpumpe 3. Kollektortransportpumpe off

Bemærk:

Kontrol	Beskrivelse
Kontakt til impulsfunktion til patronfilter	<p>Off: Patronfilterpulsering standset.</p> <p>Kontinuerlig: Filterpulseringen kører kontinuerligt styret af indstillingerne for forsinkelse og varighed.</p> <p>Tidsindstillet: Filterpulseringen er styret af indstillingen af timeren. Filteret pulseres med lange intervaller.</p> <p>Indstillingerne foretages på Siemens Logo-styreenheden i hovedsystempanelet. Se afsnittet om betjening vedrørende ændring af indstillingerne.</p>
Startknap til affaldspumpe/gul indikator	<p>Tænder for fluidiseringsluften til fødecentrets opsamlingsbeholder og starter transportpumpen.</p> <p>BEMÆRK: Pumpens starttid styres af en forsinkelsestimer, der indstilles på Siemens Logo-styreenheden i hovedsystempanelet. Fabriksindstillingen er 10 minutter.</p>
Stopknap til affaldspumpe	<p>Tilsidesætter styreenhedstimeren og slukker for transportpumpe og fluidiseringsluft.</p>

Kontroller på pumpepanelet til HDLV-pumper til genbrugspulver

Panelet til pumper til genbrugspulver er normalt monteret tæt på cyklonerne til genbrugssystemet. For at bibeholde en optimal pulverforsyning skal indsugnings- og forsyningsslangen højst være:

Indsugning	3,65 m. (12 fod)
Forsyning	30,5 m. (100 fod)

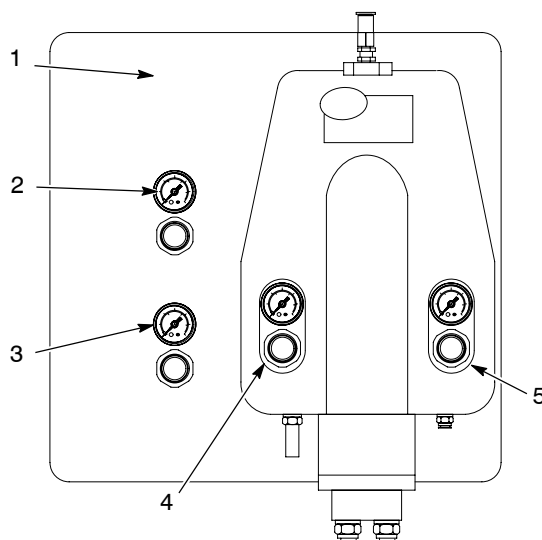


Fig. 9 Pumpepanel til HDLV-pumper til genbrugspulver (typisk)

- | | |
|--|--------------------------|
| 1. Manuel rengøring | 4. Transportluft (pumpe) |
| 2. Driftluft | 5. Klemmeluft (pumpe) |
| 3. Fluidiseringsluft til overførselsbeholder | |

Kontrol	Luftrykindstilling	Funktion
Knap til manuel rengøring	—	Gør det muligt for operatøren manuelt at rense indsugnings- og forsyningsslangen, når der ikke er ved at blive gennemført et farveskift.
Driftluft	4,8 bar ± 0,7 bar (70 psi ± 10 psi)	Regulerer indgangsluften til transportpumpen til genbrugspulver.
Fluidiseringsluft til overførselsbeholder	0,14–0,2 bar (2–3 psi)	Regulerer fluidiseringsluftrykket til overførselsbeholderen nederst på cyklonerne.
Transportluft	0,7–1,0 bar (10–15 psi)	Regulerer det negative og positive luftryk, som trækker pulver ind og tvinger pulver ud af pumpen.
Klemmeluft	2,4–2,75 bar (35–40 psi)	Justerer det luftryk, der tilføres klemmeventilerne.

Systemmanualer

Se følgende manualer for at få flere oplysninger om andre systemkomponenter.

Prodigy ColorMax Pulvermalingsystem	1073883
Automatisk Prodigy-sprøjtepistol:	7135497
Manuel Prodigy-sprøjtepistol:	7135233
Prodigy iControl-operatørbrugerflade:	7135495
Hardwaremanual til Prodigy iControl-konsol:	7135496
iControl-operatørkort:	1024758
Styreenhed til manuel Prodigy-pistol:	7135234
Lanseenhed til Prodigy HDLV-pumpe:	1070925
Prodigy HDLV-pumpe:	7135235
Prodigy HDLV-pumpepanel:	7135499
HDLV pumpe med høj ydelse (transport):	1053991

Se systemdiagrammet i denne manuel vedrørende komponenter og tilslutninger til systemet.

Nordsons produktmanualer kan ændres uden varsel. De seneste versioner kan downloades fra webstedet med Nordsons emanualer på:
<http://emanuals.nordson.com/finishing/>

Opsætning

PLC-indstillinger til fødecenter

Funktionerne til fødecentret styres af en PLC i fødecentrets kontrolpanel. De følgende funktionsværdier er indprogrammeret i styreenheden på fabrikken og kan reguleres efter behov til den pågældende anvendelse.

Forsinkelse af overførsel af nyt pulver

Denne forsinkelsestimer starter, når pulverniveauet i fødebeholderen falder til under niveausensoren, og kontakten til transportpumpen til nyt pulver og sigten står på ON. Når timeren løber ud, aktiveres transportpumpen til nyt pulver. Denne forsinkelse forhindrer hyppige pumpestarter og -standsninger (klapren).

Forsinkelse af alarm for lavt pulverniveau

Hvis kontakten til transportpumpen til nyt pulver står på on, og pulverniveauet i fødebeholderen falder til under niveausensoren, starter denne forsinkelsestimer. Hvis der ikke spores pulver, før timeren løber ud, aktiveres lydalarmer. Hvis der spores pulver, før timeren løber ud, annulleres timeren.

Renseimpulscyklushastighed for HDLV-transportpumpe

Med denne timer indstilles on/off-cyklushastigheden for rensesekvensen for HDLV-transportpumpen til genbrugspulver og nyt pulver. Cyklussen er aktiv, mens timeren for pumperensningens varighed kører.

Varighed af rensning med HDLV-transportpumpe

Med denne timer indstilles rensesekvensens varighed for HDLV-transportpumper til genbrugspulver og nyt pulver. Rensesekvensen standser, når timeren løber ud.

Tab. 1 Menuindstillinger for standardopsætning af pulverforsyning

Designator	Funktion	Standardindstilling
B01:T	Forsinkelse af overførsel af nyt pulver (sek.)	40.00
B02:T	Forsinkelse af alarm for lavt pulverniveau (min.)	3.00
B04:T	Hastighed for rensimpulscyklus for HDLV-pumpe (sek.)	0.25
B05:T	Varighed af rensning med HDLV-pumpe (sek.)	30.00

Ændring af funktionsværdier

Sving pumpepanelerne på den venstre side af fødecentret til side for at få adgang til kontrolpanelet. Åbn paneldøren for at få adgang til PLC'en.

BEMÆRK: Denne vejledning er også gengivet på et mærke på indersiden af døren til kontrolpanelet.



Fig. 10 PLC til fødecenter

1. Tryk samtidig på **ESC**- og **OK**-tasten.
2. Tryk på **NED** (▼)-tasten, indtil displaypilen peger på **SET PARAM** (indstilling af parameter).
3. Tryk på **OK**-tasten. Displayet viser **B0x:T**, og registrér den forudindstillede værdi.
4. Tryk på **OP** (▲)-tasten eller **NED** (▼)-tasten for at vælge den forudindstillede værdi i oversigten, der skal ændres.
5. Tryk på **OK**-tasten. Displayet fremhæver det første tal i den forudindstillede værdi.
6. Tryk på **VENSTRE** (◀)- eller **HØJRE** (▶)-tasten, indtil det tal, der skal ændres, bliver fremhævet.
7. Tryk på **OP** (▲)-tasten eller **NED** (▼)-tasten for at ændre talværdien.
8. Tryk på **OK**-tasten, efter at hvert tal er blevet ændret til den ønskede værdi.
9. Gå tilbage til trin 4 for at ændre en anden værdi. For at afslutte tryk på **ESC**-tasten to gange for at vende tilbage til **RUN**-displayet.

Luftrykindstillinger for fødecenter

Luftryk	Normal indstilling
Impulsluft til patronfilter	4,1 bar (60 psi)
Kollektortransportpumpe*	2,75 bar (40 psi)
Kollektorfluidiseringsluft*	0,5 bar (8 psi)
Lufforsyning til magnetventil	4,8 bar (70 psi)
* – De skal trykke på knappen Affald Start for at justere disse tryk.	

Luftrykindstillinger for transportpumpe

Luftryk	Normal indstilling
Driftluft	4,8 bar ± 0,7 bar (70 psi ±10 psi)
Fluidiseringsluft til overførselsbeholder	0,14–0,2 bar (2–3 psi)
Transportluft	0,7–1,0 bar (10–15 psi)
Klemmeluft	2,4–2,75 bar (35–40 psi)

Betjening



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre de følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden tilhørende dokumentation.

Betjening af HDLV-transportpumpe og sigte

Se figur 7 vedrørende operatørkontroller til fødecentret.

Betjening af sigte

Transportpumperne til genbrugspulver og nyt pulver forsyner fødecentret med pulver. Pulveret skal passere gennem vibrationssigten, før det fylder fødebeholderen op.

Der tændes og slukkes for sigten med sigteomkobleren. Når omkobleren er indstillet på off, er transportpumperne til genbrugspulver og nyt pulver deaktiveret.

Betjening af omkobler til transportpumpe

To omkoblere styrer driften af transportpumperne til genbrugspulver og nyt pulver. Den enkelte omkobler har en gul indikator, der tænder, når der tændes for transportpumpen. Når omkobleren indstilles på ON (I), aktiveres transportpumpen.

Hvis omkoblerne til transportpumperne til genbrugspulver og nyt pulver er indstillet på ON, når der tændes for fødecentret, eller efter at et farveskift er afsluttet, bliver pumperne tvunget til at være deaktiveret. For at aktivere pumperne igen, skal De slukke for omkoblerne og derefter tænde dem igen.

Transportpumperne starter ikke, hvis der ikke er tændt for sigten.

Betjening af transportpumpe til genbrugspulver

Når der tændes for transportpumpen til genbrugspulver, sender magnetventil 2 i magnetventilenheden øverst på fødecentret driftsluft til transportpumpen. Pumpen kører kontinuerligt for at pumpe genbrugspulveret i overførselsbeholderen tilbage til fødecentret.

Betjening af transportpumpe til nyt pulver

Niveausensoren til fødebeholderen styrer driften af transportpumpen til nyt pulver. Hvis pulverniveauet falder til under niveausensoren, udløses en forsinkelsestimer. Når forsinkelsestimeren løber ud, sender magnetventil 3 i magnetventilenheden øverst på fødecentret luft til transportpumpen til nyt pulver. Pumpen kører, indtil pulveret i fødebeholderen når niveausensoren, og bliver derefter afbrudt.

Hvis transportpumpen til nyt pulver kører for længe, tændes der for en summer for at advare operatøren om, at pulverforsyningen til fødebeholderen ikke er blevet suppleret op.

Advarselssummeren kan afbrydes ved:

- at fylde pulver på fødebeholderen, indtil pulverforsyningen når niveausensoren
- at trykke på farveskiftstopknappen
- at indstille kontakten til transportpumpen til nyt pulver på OFF.

Farveskift

Se figur 7 vedrørende kontroller på operatørpanelet til fødecentret.

Et farveskiftforløb startes ved at trykke på farveskiftstartknappen. Et farveskiftforløb afsluttes eller annulleres ved at trykke på farveskiftstopknappen.

Når man trykker på farveskiftstartknappen, startes rensningen og gennemblæsningen af sprøjtepistolerne. Hvis der er tændt for transportpumpen til genbrugspulver, bliver den ved med at være aktiveret for at sende genbrugspulver tilbage til fødebeholderen. Hvis der er tændt for den, bliver transportpumpen til nyt pulver afbrudt.

Når rensningen og gennemblæsningen af sprøjtepistolerne er afsluttet, kan transportpumperne blive renset.

Drej omkoblerne til transportpumperne til genbrugspulver og nyt pulver til ON (hvis der ikke er tændt), tryk derefter på og udløs rensestartknappen. Cykluskontrollen aktiverer renseudgangen og pulserer renseluften til pumpen i et indstillet tidsrum. Under rensacyklussen lyser omkoblerne til pumperne, og det grønne renseindikatorlys blinker. Hvis man trykker på rensesstopknappen annulleres rensacyklussen.

Når rensacyklussen er afsluttet, bliver transportpumperne tvunget til deaktivering. For at tænde for dem igen skal De dreje omkoblerne til pumperne til OFF og derefter til ON.

Den automatiske del af farveskiftet er afsluttet. Rengør kabinen, overførselsbeholderen og fødecentret i henhold til instruktionerne i afsnittet om farveskift på side 21.

Tryk på farveskiftstopknappen for at afslutte farveskiftet.

Manuel rensning af transportpumpe

Under et farveskift trykker operatøren på rensesstartknappen og udløser den, og pumperne bliver renset i henhold til de programmerede værdier i fødecentrets PLC.

Hvis transportpumperne under normal drift bliver tilstoppet, kan operatøren rense dem manuelt ved at trykke på rensesstartknappen og holde den trykket ned (pumpeomkoblerne skal være indstillet på ON). Pumperne bliver renset, så længe rensesstartknappen holdes trykket ned.

Opstart

1. Hvis der ikke er strøm til fødecentret, åbnes det øverste venstre pumpepanel for at få adgang til afbryderen i kontrolpanelet, og der tændes for strømmen.
2. Tryk ved kontrolpanelet til kabinen på startknappen til fødecentrets sugesblæser.
3. Fyld 22 kg pulver på fødebeholderen. Hvis De har et bulk-fødesystem, kan De anvende det til at fylde på fødebeholderen, efter at De har placeret den i fødecentret.
4. Se figur 11. Anbring fødebeholderen (4) under lanseholderen (2).
5. Sørg for, at sigteudløbet (5) er placeret på en sådan måde, at det frasigtede pulver falder ned i fødebeholderen. For at anbringe udløbet løsnes klemmerne til sigtens låg, udløbet drejes, og klemmerne fastspændes derefter igen.
6. Tilslut fluidiseringsluftslangen (3) til beholderens fluidiseringsbeholder.
7. Montér niveausensoren på beholderen. Lad åbningen i holderen til sensoren glide hen over beholderens kant.
8. Hvis den anvendes, tilsluttes forsyningsslangen til genbrugspulver og nyt pulver (7) til indgangsstubbene til sigtens låg.

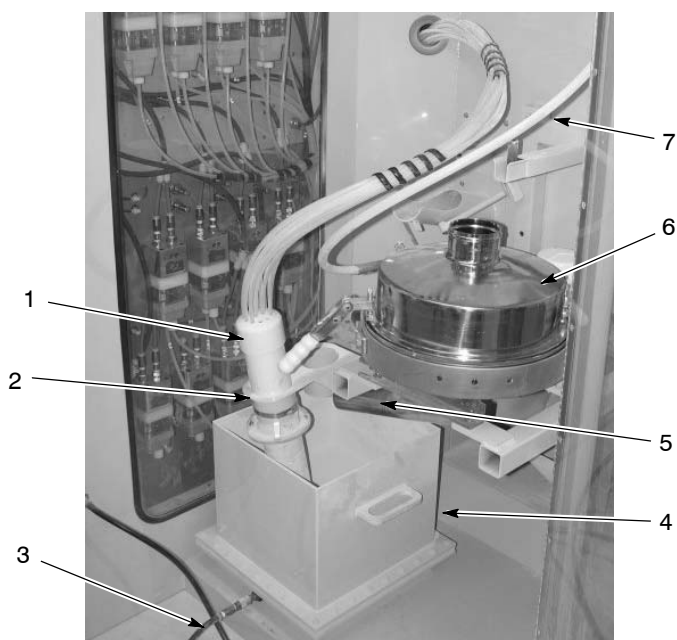


Fig. 11 Opsætning af og tilslutninger til fødebeholder og sigte

- | | |
|----------------------------|--------------------|
| 1. Lanse | 5. Udløb/beholder |
| 2. Lanseholder | 6. Sigtelåg |
| 3. Fluidiseringsluftslange | 7. Forsyningslange |
| 4. Fødebeholder | |

9. Se figur 12. Tilslut fødecentrets affaldspumpeslange til affaldsbeholderens låg. Sørg for, at afløbsslangen til affaldsbeholderen er tilsluttet til den afløbsstub, der er monteret på siden af fødecentret.

10. Se figur 7. Indstil kontakten til sigten på ON.
11. Drej kontakten til nyt pulver til ON, hvis Deres system omfatter et bulk-fødesystem. Hvis pulverniveauet i fødebeholderen er under niveausensoren, aktiverer systemet transportpumpen til nyt pulver efter en kort forsinkelse.
12. Se figur 4. Brug regulatoren på den venstre væg til at justere fluidiseringslufttrykket til fødebeholderen, således at pulveret koger let.
13. Se figur 8. På fødecentrets magnetventilpanel vælges kontinuerlig eller tidsbegrænset filterpulsring.
14. Se figur 11. Montér lansen(erne) i lanseholderen.
15. Se figur 6. Hvis der genbruges pulver, justeres fluidiseringsluftregulatoren til overførselsbeholderen (normalt på kontrolpanelet til pumpen til genbrugspulver) til 0,14–0,2 bar (2–3 psi).
16. Drej omkobleren til pumpen til genbrugspulver til ON, hvis der genbruges pulver. Pumpen til genbrugspulver starter og kører kontinuerligt.

Fødecentret er nu klar til normal drift.

Normal drift

Pulverforsyning: Hvis pulveret i fødebeholderen falder til under niveausensoren, og omkobleren til pumpen til nyt pulver og sigten er aktiveret, starter transportpumpen til nyt pulver efter en kort forsinkelse. En alarmforsinkelse for lavt pulverniveau starter, når pumpen starter. Hvis niveausensoren ikke opdager pulver, før alarmforsinkelsen for lavt pulverniveau løber ud, lyder en alarm.

Slutfiltermonitor: Hvis slutfiltrene begynder at blive tilstoppet, opdager en trykmonitor pulveropbygning på slutfiltrene og lukker ned for fødecentrets sugeblæser. Nedlukningen udløses af tryksensoren i magnetventilpanelet, som er indstillet til 3 tommer w.c.

Manuel rensning af HDLV-pumper til genbrugspulver og nyt pulver: Hvis pumpekontakterne er tændt, kan pumperne renses manuelt ved at trykke på rensestartknappen og holde den trykket ned. Pumperne bliver rensed, så længe knappen holdes trykket ned. Pumpepanelerne omfatter også knapper til manuel rensning, som operatøren kan anvende til at rens pumperne til enhver tid.

Pistolstyring: De automatiske sprøjtepistolpumper styres af iControl-systemet. Hvis systemet er forsynet med manuelle sprøjtepistoler, styres de af styreenheder til manuelle Prodigy-pistoler. Se de relevante manualer vedrørende konfiguration og betjeningsvejledning.

Farveskift: Se farveskift i denne manual.

Tømning af fødecentrets opsamlingsbeholder

Pulverniveauet i opsamlingsbeholderen bør overvåges visuelt, og pulveret skal om nødvendigt pumpes ind i en affaldsbeholder. Således tømmes beholderen:

1. Tænd for fødecentrets sugelæser. Den skal køre, da spærreventilen ellers ikke åbner og forsyner pumpen og fluidiseringsbeholderen med luft.
2. Se figur 12. Montér et affaldslåg på en tom tromle, der kan rumme 209 liter.
3. Forbind jordledningen til affaldslåget til fødecentrets gulv eller til en anden jordforbundet struktur såsom cyklonstativet eller kabinens gulv.
4. Tilslut en afløbsslange til affaldslåget og fødecentrets afløbsstub på adgangspanelet til filtret.
5. Forbind slangen til affaldspumpen til indløbsstubben på affaldslåget.
6. Tryk på knappen til start af affaldspumpe på fødecentrets magnetventilpanel. Tryk på knappen til standsning af affaldspumpe, når opsamlingsbeholderen er tom.

BEMÆRK: Affaldspumpen standser automatisk efter en justerbar tidsforsinkelse. Fabriksindstillingen er 10 minutter.

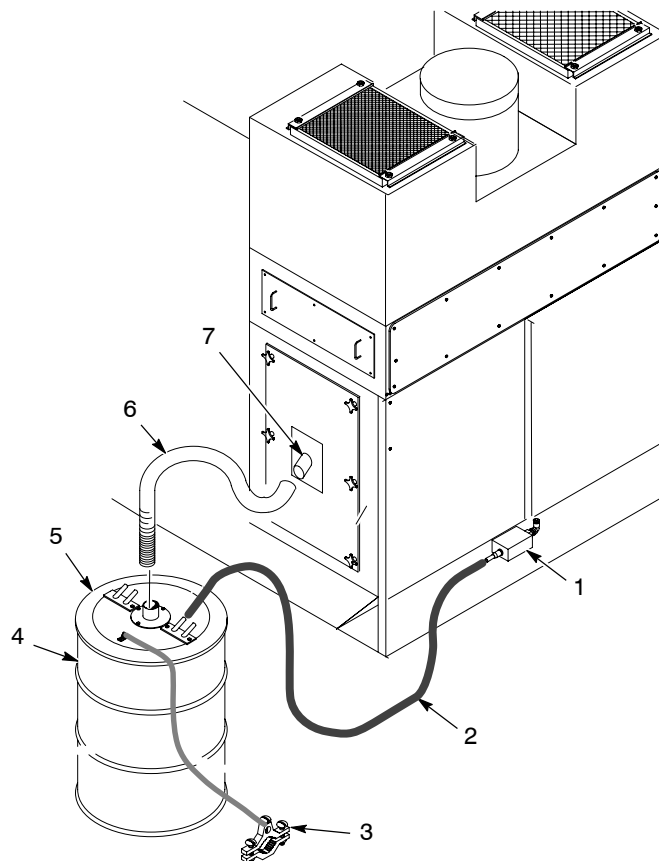


Fig. 12 Tilslutninger til affaldsbeholder

- | | |
|---|-----------------|
| 1. Affaldspumpe | 5. Affaldslåg |
| 2. Pulverforsyningslange | 6. Afløbsslange |
| 3. Jordledning og klemme til affaldslåg | 7. Afløbsstub |
| 4. Affaldstromle | |

Farveskift

Spray-til-affald

Brug denne fremgangsmåde, når der sprayeres til affald. Pumpen til genbrugspulver pumper det pulver, der opsamles i cyklonens overførselsbeholder, ind i en affaldstromle, som har udløb i fødecentrets opsamlingsbeholder eller kabinen.

1. Hvis der anvendes et bulk-fødesystem, indstilles kontakten til transportpumpen til nyt pulver på OFF.
2. Fjern niveausensoren og holderen fra fødebeholderen. Tag fluidiseringsslangen fra beholderen.
3. Tag lanserne ud af lanseholderen og monter dem i renserenderne. Drej låsene på plads over lanseenderne.
4. Indstil kontakten til sigten på OFF.
5. Hvis der anvendes et bulk-fødesystem, tages forsyningsslangen til nyt pulver fra sigtens låg og tilsluttes til affaldsstubben på bagvæggen.
6. Sørg for, at sprøjtepistolerne på styreanordningerne til de manuelle pistoler er rettet ind i kabinen, eller anbring pistolerne i holdere, der peger ind i kabinen.
7. Tryk på farveskiftstartknappen for at starte rensningen og gennemblæsningen af pistolerne og pumperne.
8. Mens rensningen/gennemblæsningen af pistolerne/pumperne kører, flyttes fødebeholderen ud af fødecentret. Monter låget på fødebeholderen, før den opbevares.
9. Begynd at gøre kabinen ren.
10. Hvis der anvendes et bulk-fødesystem:
 - a. Skil indsugningsslangen fra opsamlingsrøret. Tilslut slangen til et pulveropsamlingsssystem, som kan være enten fødecentret eller efterfiltret.
 - b. Indstil kontakten til transportpumpen til nyt pulver på ON. Pumpen starter, når rensacyklussen er blevet aktiveret.
11. Tryk på rensstartknappen for at rense transportpumpen(erne) og slangerne.

Rensningen standser automatisk ved afslutningen af rensacyklussen. Tryk på rensstopknappen for at annullere rensacyklussen.
12. Blæs sigten igennem; derefter løsnes sigtens låg, og det blæses rent.
13. Tag sigtenettet af. Gør nettet og pakningen ren.
14. Blæs sigtens udløbsbeholder igennem.
15. Tag lanserne af renserenderne. Blæs lanserne og renserenderne igennem.
16. Blæs lanseholderne og alle indvendige flader i fødecentret igennem.
17. Hvis der anvendes et bulk-fødesystem, rengøres det som angivet i de tilhørende manualer.
18. Gennemfør trinene under afslutning af et farveskift.

Fremgangsmåde ved genbrug

Brug denne fremgangsmåde, når forbisprøjtet pulver anvendes til genbrug. Pumpen til genbrugspulver pumper det pulver, der opsamles i cyklonens overførselsbeholder, tilbage til fødecentersigten.

1. Hvis der anvendes et bulk-fødesystem, indstilles kontakten til transportpumpen til nyt pulver på OFF.
2. Fjern niveausensoren og holderen fra fødebeholderen. Tag fluidiseringsluftslangen fra fødebeholderen.
3. Tag lansen(erne) fra lanseholderen og monter dem i renserenden(erne). Drej låsene på plads over lanseenderne.
4. Indstil kontakten til sigten på OFF.
5. Sigtens låg løsnes. Drej sigteudløbet, således at der falder pulver ned i opsamlingsrenden.
6. Gør sigtens låg fast igen og indstil kontakten til sigten på ON.
7. Sørg for, at sprøjtepistolerne på styreanordningerne til de manuelle pistoler er rettet ind i kabinen, eller anbring dem i holdere, der peger ind i kabinen.
8. Tryk på farveskiftstartknappen. Herved startes rensningen/gennemblæsningen af pistoler og pumper.
9. Når rensningen/gennemblæsningen af pistoler og pumper er afsluttet, gøres kabinen ren.
10. Når kabinen er ren, indstilles kontakten til sigten på OFF. Dette standser sigten og transportpumpen til genbrugspulver. Lad pumpen til genbrugspulver være indstillet på ON.
11. Tag forsyningsslangen til nyt pulver og genbrugspulver fra sigtens låg. Tilslut slangen til rensesubbene på bagvæggen.
12. Hvis der anvendes et bulk-fødesystem:
 - a. Tag indsugningsslangen fra opsamlingsrøret. Tilslut slangen til et pulveropsamlingsystem, som kan være enten fødecentret eller efterfiltret.
 - b. Indstil kontakten til transportpumpen til nyt pulver på ON. Pumpen starter, når rensedyklusen er blevet aktiveret.
13. Tryk på rensstartknappen for at rense transportpumperne og slangerne til genbrugspulver og nyt pulver.

Rensningen standser automatisk ved afslutningen af rensedyklusen. Tryk på rensstopknappen for at annullere rensedyklusen.
14. Under rensningen åbnes overførselsbeholderen til cyklonen, og den blæses igennem. Renseluften forhindrer, at pulver i overførselsbeholderen forurener transportpumpen eller indsugningsslangen.
15. Skub til knappen til manuel rensning på genbrugspumpepanelet for at rense pulver, der kan være blevet blæst ind i pumpen under rengøringen, ud af overførselsbeholderen.
16. Cyklonadgangsdøren åbnes, og cyklonen blæses igennem.

17. Flyt fødebeholderen ud af fødecentret. Montér låget på fødebeholderen, før den opbevares.
18. Blæs sigten igennem, og derefter løsnes sigtens låg, og det blæses det rent.
19. Tag nettet af. Gør nettet og pakningen ren.
20. Blæs sigtens udløbsbeholder igennem.
21. Tag lanserne af renserenderne. Blæs lanserne og renserenderne igennem.
22. Blæs lanseholderne og alle indvendige flader i fødecentret igennem.
23. Hvis der anvendes et bulk-fødesystem, rengøres det som angivet i de tilhørende manualer.
24. Gennemfør trinene under afslutning af et farveskift.

Afslutning af et farveskift

1. Sigten samles igen med et rent eller nyt net.
2. Tilslut forsyningsslangen til nyt pulver (og slangen til genbrugspulver, hvis der genbruges pulver) til indgangsstubbene til sigtens låg.
3. Installér fødebeholderen med den nye farve under lanseholderen og sørg for, at sigteudløbet er placeret, således at det frasisigtede pulver falder ned i fødebeholderen.
4. Montér lanserne i lanseholderen.
5. Tilslut fluidiseringsluftslangen til fødebeholderen.
6. Montér niveausensoren og holderen på fødebeholderen.
7. Tryk på farveskiftstopknappen for at fortælle systemet, at farveskiftet er afsluttet.
8. Indstil kontakten til sigten på ON.

BEMÆRK: Hvis omkoblerne til transportpumperne til genbrugspulver eller nyt pulver var indstillet på ON, da der blev trykket på farveskiftstopknappen, skal De dreje omkoblerne til OFF og derefter ON for at aktivere pumperne.

9. Drej omkobleren til transportpumpen til genbrugspulver til ON.
10. Hvis der anvendes et bulk-fødesystem til den nye farve, indstilles kontakten til transportpumpen til nyt pulver på ON.

Vedligeholdelse



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden tilhørende dokumentation.

Daglig vedligeholdelse

BEMÆRK: Det kan være nødvendigt at udføre disse opgaver mere eller mindre ofte afhængig af skiftende påføringskrav.

Tab. 1 Daglige vedligeholdelsesopgaver

Komponent	Vedligeholdelsesopgave
Sigte	Skil sigten ad, og gør den ren. Undersøg sigtenettet og udskift det, hvis der er brændt pulver fast på det, eller det er beskadiget.
Kabler og fødeslanger	Tjek alle eksterne kabler og pulver- og luftslanger for at se, om de er beskadiget. Reparér eller udskift om nødvendigt.
Affaldsbeholder	Sluk for sugeblæseren og tjek pulverniveauet i fødecentrets opsamlingsbeholder. Hvis pulverniveauet er over $\frac{1}{2}$ fuldt, tømmes beholderen.
HDLV-pumper	Undersøg klemmeventillegemerne for tegn på pulverlækage. Se manualen til Prodigy-HDLV-pumper vedrørende reparation.
Patronfiltre	Filtrene pulseres i nødvendigt omfang for at forhindre, at der opbygges pulver på filtermedierne, idet luftstrømmen gennem kabinettet reduceres, således at der kan slippe pulver ud af kabinettet.
HDLV-transportpumper	Rens pumperne. Undersøg klemmeventilsektionen for tegn på pulverlækage. Hvis der er pulver i klemmeventilsektionen, udskiftes klemmeventilerne.
Overførselsbeholder	Gør beholderen og fluidiseringspladen ren.

Regelmæssig vedligeholdelse


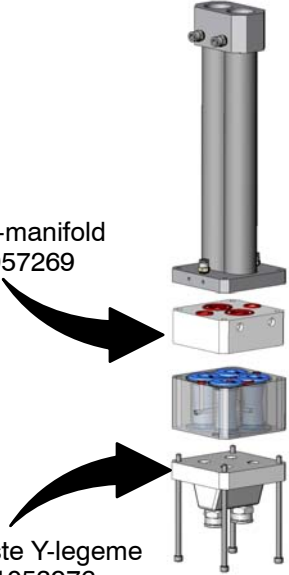
BEMÆRK: Det kan være nødvendigt at udføre disse opgaver mere eller mindre ofte afhængig af skiftende påføringskrav.

Tab. 2 Opgaver i forbindelse med regelmæssig vedligeholdelse

Komponent	Vedligeholdelsesopgave
Luftstrøm	Foretag regelmæssige aflæsninger af luftstrømmen. Et pulverfødeceter, der fungerer korrekt, bør tilvejebringe en udvendig lufthastighed på omkring 125 fpm. Et lavere resultat er tegn på tilstoppede filtre eller en defekt sugeblæser.
Sugeblæsermotor	Udfør følgende tjek regelmæssigt: Der vil være tydelige problemer, hvis De bemærker ændringer i de følgende faktorer. <ul style="list-style-type: none"> • Vær opmærksom på ændringer i vibrations- og støjniveauet. • Foretag strømaflæsninger regelmæssigt. • Tjek alle elektriske forbindelser regelmæssigt.
Patronfiltre/Slutfiltre	Slutfiltrene overvåges af en tryksensor. Sugeblæsermotoren lukker ned, hvis trykket bliver højere end 3 tommer w.c., hvilket er tegn på, at slutfiltrene er tilstoppet. Fjern slutfiltrene og tjek filtrene og sugeblæserenheden for tegn på pulverlækage. Hvis der er mere end spor af pulverstøv synligt, kontrolleres patronfiltermedier og pakninger for at se, om de er beskadiget, og de udskiftes om nødvendigt. Udskift eventuelt slutfiltrene,
Trykluftsystem	Åbn afløbsbenet og brug en ren, hvid klud til at tjekke for forurening. Ret problemer med det samme. Tøm luftfiltrene, og udskift eventuelt elementerne.
Elektrisk system	Tilspænd alle elektriske tilslutninger og undersøg, om der er løse eller knækkede ledninger. Tjek det elektriske system for elektrisk sikkerhed hver 12. måned. Systemet skal være i overensstemmelse med alle lokale, statslige og føderale love og bestemmelser.
Systemjordforbindelser	Tjek alle jordforbindelser til udstyr. Elektrisk udstyr skal være jordforbundet i henhold til forskrifterne. For at opnå den bedste overførselseffektivitet og sikkerhed skal elektrostatisk udstyr være forbundet til jord for at tilvejebringe en komplet strømkreds fra sprøjtepistolerne gennem holdere, transportbånd og kabine på arbejdspladsen tilbage til pistolstyreenhederne. Se publikationsnummer THAT-06-3881 på Nordsons emannual-websted for at få flere oplysninger om afledning til jord for pulvermalingsanlæg.
Luftslanger	Sæt systemet under tryk og lyt efter luftlækager. Udskift eller reparér utætte slanger eller fittings.

Vedligeholdelse af HDLV-transportpumper og overførselsbeholderen

Se manualen til Prodigy HDLV-pumper med høj ydelse for at få nærmere oplysninger om vedligeholdelse og reparation.

Komponent	Vedligeholdelsesopgave	
HDLV-pumper til genbrugspulver og bulk-fødning	<p>Hver dag</p> <p>Undersøg klemmeventilleget for tegn på pulverlækage. Hvis De ser pulver i klemmeventilleget eller belastningsrevner i klemmeventilerne, udskiftes klemmeventilerne.</p>	 <p>Klemmeventiler Sæt 1057265</p>
	<p>Hver sjette måned eller hver gang De skifter pumpen ad</p> <p>Skil pumpeenheden ad og undersøg det nederste Y-legeme og den øverste Y-manifold for tegn på slid eller centring. Rens eventuelt delene i en ultralydsrens.</p> <p>BEMÆRK: For at begrænse produktionsstandsninger bør De have en ekstra øvre Y-manifold og et nedre Y-legeme på lager, som kan monteres, mens De renser det andet sæt.</p>	 <p>Øvre Y-manifold Sæt 1057269</p> <p>Nederste Y-legeme Emne 1053976</p>
Overførselsbeholder	<p>Skil regelmæssigt overførselsbeholderen ad og gør den ren. Se rengøring af overførselsbeholder vedrørende vejledning.</p> <p>BEMÆRK: Det afhænger af flere faktorer, bl.a. den anvendte type pulver, hvor tit De skifter farve samt erfaring, hvor ofte overførselsbeholderen skal gøres ren.</p>	
Fluidiseringsplade til overførselsbeholder	<p>Gør regelmæssigt fluidiseringspladen ren og tjek, om der er tegn på luftforurening. Hvis pladen er misfarvet og viser tegn på forurening, udskiftes den. Se <i>Rengøring af overførselsbeholder</i> vedrørende vejledning i udskiftning. Tjek luftforsyningen og sørg for at udbedre eventuelle forureningsproblemer.</p>	

Rengøring af overførselsbeholder

Atmontering

1. Se figur 13. Tag fluidiseringsluftslangen (12) fra.
2. Adskil pulverslangen på 16 mm (6) fra bulkhead-samlingen (7). Tag bulkhead-samlingen fra udløbsrøret (4).
3. Tag plenum (3) af overførselsbeholderen (11) ved at fjerne de otte bolte (10) og møtrikker (9).
4. Fjern kontramøtrikken (8) og tætningskiven (4) fra udløbsrøret. Brug to skruenøgler: den ene på udløbsrørets flader og den anden på kontramøtrikken.
5. Løft fluidiseringspladen (1) med pakning (2) og udløbsrør ud af plenumet. Skru udløbsrøret fra fluidiseringspladen.
6. Fjern pakningen fra fluidiseringspladen og undersøg begge dele. Hvis en af delene er beskadiget, udskiftes den.

BEMÆRK: Hvis De udskifter fluidiseringspladen, skal pakningen også udskiftes.

Rengøring



FORSIGTIG: Tag plenumet og fluidiseringspladen af, før De gør overførselsbeholderen ren. Det opløsningsmiddel, der anvendes til at gøre overførselsbeholderen ren, ødelægger fluidiseringspladen og pakningen.

Rens fastbrændt pulver af overførselsbeholderens indvendige side med rene klude og opløsningsmiddel.

Montering



FORSIGTIG: Montér udløbsrøret i fluidiseringspladens gevindside. (Gevindside er markeret med en sort prik.) Hvis udløbsrøret ikke monteres korrekt, kan fluidiseringspladen eller udløbsrøret blive beskadiget, og det kan medføre lækage omkring fluidiseringspladen.

1. Montér udløbsrøret (5) i fluidiseringspladens gevindside (1), indtil udløbsrøret enten
 - flugter med den modsatte side af fluidiseringspladen, eller
 - støder mod fluidiseringspladen.
 Overspænd ikke udløbsrøret.
2. Montér fluidiseringspladen, pakningen (2) og udløbsrøret i plenumet (3).
3. Montér tætningskiven (4) og kontramøtrikken (8) på enden af udløbsrøret. Tilspænd kontramøtrikken forsvarligt med to skruenøgler: den ene på udløbsrørets flader og den anden på kontramøtrikken. Overspænd ikke kontramøtrikken.

4. Montér plenumheden (3) på overførselsbeholderens bund (11) ved hjælp af de otte bolte (10) og møtrikker (9).
5. Montér bulkhead-samlingen (7) på udløbsrøret og forbind pulverslangen på 16 mm til bulkhead-samlingen.
6. Tilslut fluidiseringsluftslangen (12).

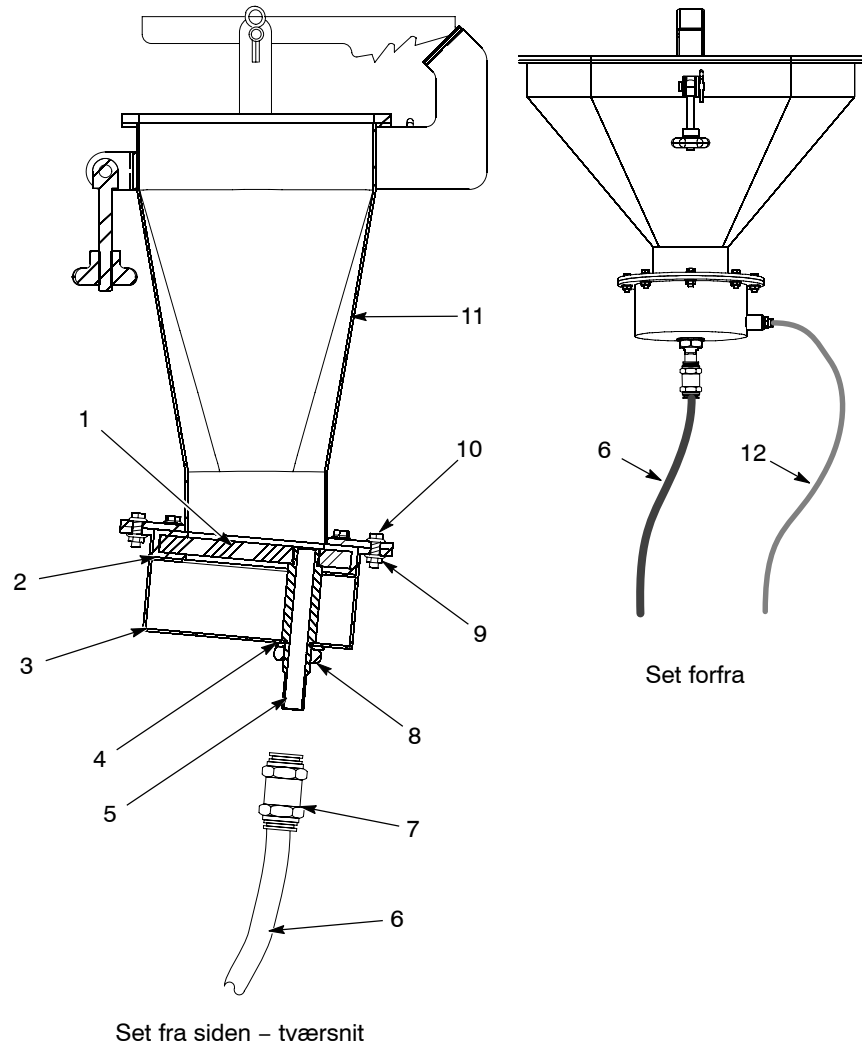


Fig. 13 Overførselsbeholder

- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| 1. Fluidiseringsplade | 7. Bulkhead-samling |
| 2. Pakning | 8. Kontramøtrik |
| 3. Plenum | 9. Møtrikker |
| 4. Tætningskive | 10. Bolte |
| 5. Udløbsrør | 11. Overførselsbeholder |
| 6. 16 mm overførselsslange | 12. Fluidiseringsluftslange |

Fejlfinding



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden tilhørende dokumentation.

Hvis De ikke kan løse problemet med oplysningerne i denne manuel eller manualer til tilhørende udstyr, skal De kontakte Deres lokale Nordson repræsentant for at få hjælp.

Fejlfindingsoversigt

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
1. Fødecentrets sugeblæser holder op med at køre eller vil ikke starte	Der er trykket på E-Stop-knappen	Nulstil E-Stop.
	Slutfiltre tilstoppet	Tjek slutfiltre. Sugeblæseren bliver afbrudt, hvis trykket på tværs af filtrene når op på 3 tommer w.c. Hvis filtrene er tilstoppet, tjekkes patronfiltermedier og pakninger for lækager. Udskift beskadigede patronfiltre. Udskift slutfiltre.
	Start/stop-knap eller ledningsføring defekt	Tjek sugeblæsermotorens strømkredse (elektrisk panel på hovedsystem).
	Overbelastning af sugeblæsermotor udløst	Overbelastning indtræffer, når motoren kører ved en højere strømstyrke, end den er beregnet til. Tjek, om overbelastningen er indstillet til den korrekte grænse. Tjek, om der er noget, som forhindrer motoren og sugeblæseren i at rotere. Tjek sikringer. Hvis en af tre sikringer i strømkredsen til en 3-faset motor svinger, kan det udløse overbelastning. Tjek motoren og elektriske tilslutninger. Nulstil overbelastning.
	Sikring til sugeblæsermotor svinger	Tjek motoren og elektriske strømkredse. Udskift sikringer.
	Sugeblæsermotor svinger	Udskift motor.

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
2. Der slipper pulver ud af kabinettets åbninger	Patronfiltre tilstoppet, pulsering renser ikke filtre.	Patronfiltrene pulseres for at blæse pulver af. Tjek impulslufttrykket. Tjek patronfiltrernes impulssekvens. Se programmering af PLC i hovedsystempanel i manualen til Prodigy ColorMax-systemet. Hvis Off-perioden er for kort, er det ikke sikkert, at impulsmanifolden kan opbygge tilstrækkeligt tryk til at blæse patronfiltrene igennem. Hvis On-perioden er for kort, frigøres der ikke tilstrækkelig luft til at blæse filtrene igennem. Hvis On-perioden er for lang, er det ikke sikkert, at impulsmanifolden kan opbygge tilstrækkeligt lufttryk. Udskift patronfiltrene, hvis pulsering ikke løser problemet.
	Impulstryk for lavt.	Indtil trykket til 4,1 bar (60 psi):
	Impulsventil svigter	Udskift impulsventilen.
	Patronfiltre lækker	Tjek, om pakningerne og medierne til patronfiltret er beskadiget. Stram monteringsmøtrikken for at presse pakningerne sammen. Udskift om nødvendigt filtrene.
	Tværgående træk forstyrrer trækket i sugeblæseren	Tjek for tværgående træk ved kabinettets åbning. Fjern eller afled trækken.
	Sugeblæser roterer omvendt	Vend motorens rotation
	Adgangspaneler ikke tætte	Alle adgangspaneler tættes. Tjek og udskift eventuelt panelpakningerne.
3. Ingen fluidiseringsluft til fødebeholder	Sugeblæser til kabine eller fødecenter kører ikke	Start sugeblæserne til kabinen eller fødecentret (panel til hovedsystem).
	Spærrekredsløbet til sugeblæseren eller magnetventilstromkredsen er defekt	Tjek ledningsføringen til sugeblæsespærringen mellem fødecenterpanelet og hovedsystempanelet. Tjek ledningsføringen fra fødecenterpanelet til magnetventilenheden øverst på fødecentret.
	Magnetventil til fluidiseringsluften er defekt, magnetventilenheden bliver ikke forsynet med luft, eller fluidiseringsluftregulatoren er defekt.	Hvis ledningsføringen til ventilen er i orden, og der er spænding til stede ved ventilen, men ventilen ikke åbner, udskiftes ventilen. Hvis ventilen åbner, men der ikke strømmer luft fra ventilen, tjekkes luftforsyningen til ventilenheden fra akkumulatortanken. Hvis der strømmer luft fra ventilen, men fødebeholderen ikke bliver forsynet med luft, tjekkes fluidiseringsluftregulatoren.
4. Pulveret i fødebeholderen fluidiserer ikke, eller der slynges pulverskyer ud fra overfladen	Fluidiseringslufttrykket er for lavt eller for højt	Fluidiseringslufttrykket øges, indtil pulveret koger let. Trykket reduceres, hvis der slynges pulverskyer ud fra overfladen.

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
	Fugtigt eller olieforurenet pulver	Tjek luftforsyningen for vand eller olie. Tjek filtrene, separatorerne og lufttøreren. Udskift pulveret i fødekilden, hvis det er forurenet. Se den næste mulige årsag.
	Pakning til fluidiseringsplade lækker, eller fluidiseringsplade tilstoppet, revnet eller monteret forkert.	Tjek for luftlækager omkring pakningen til fluidiseringspladen. Hvis De finder lækager, udskiftes pakningen. Undersøg fluidiseringspladen for pletter, misfarvning, ridsede overflader eller revner. Udskift den, hvis den er forurenet, tilstoppet eller beskadiget. Pladen skal monteres med den glatte side opad (i berøring med pulveret).
	Forkert forhold mellem genbrugspulver og nyt pulver	Overførselshastigheden øges eller reduceres. Pulverforsyningen bør bestå af tre dele genbrugspulver og en del nyt pulver.
	Ujævn fordeling af pulver i fødekilde	Tjek pulveret og fluidiseringspladen for forurening som tidligere beskrevet.
5. Affaldspumpe til fødecentret starter ikke, ingen fluidiseringsluft til opsamlingsbeholder	Sugeblæser til kabine og/eller fødecenter kører ikke, eller spærrekredsløbet til sugeblæseren er defekt	Tænd for sugeblæsere. Tjek ledningsføringen til spærningen mellem fødecenterpanelet og hovedsystempanelet.
	Start- eller stopknap til affaldspumpen er defekt, magnetventil 608 i magnetventilpanelet har svigtet, eller der er ingen luftforsyning til ventil	Tjek magnetventil og strømkredse til start- eller stopknappen til affaldspumpen. Udskift de komponenter, der har svigtet, eller reparér ledningsføringen. Tjek luftforsyning til magnetventilpanel.
	Den styreventil, der kontrollerer luftforsyningen til pumpe og fluidiseringsluftregulator, har svigtet	Tjek styreventilen. Hvis der tilføres luft til ventilen, men ventilen ikke åbner, udskiftes ventilen.
6. Affaldspulverforsyningen standser for hurtigt	Indstillingen af forsinkelsestimeren til affaldspulverforsyningen er for kort	Timeren afbryder automatisk pumpen og fluidiseringsluften. Se programmering af PLC i hovedsystempanel i manualen til Prodigy ColorMax-systemet for at ændre indstillingen af timeren.

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
7. Der er tændt for sigten, men der er ingen vibration	Der er trykket på E-Stop-knappen	Nulstil E-Stop-knappen.
	Sugeblæser til kabine eller fødecenter kører ikke	Start sugeblæserne til kabinen og fødecenteret.
	Omkobler eller ledningsføring til sigte defekt	Tjek omkobler og ledningsføring. Udskift omkobler eller reparér ledningsføring.
	Overbelastning af sigtemotor	Overbelastning indtræffer, når motoren kører ved en højere strømstyrke, end den er beregnet til. Tjek, om der er noget, der forhindrer motorvibrationen. Tjek motoren og elektriske tilslutninger. Tjek motorens interne vægte for korrekt justering. Tjek, om overbelastningssikring er indstillet til den korrekte grænse. Tjek sikringer. Hvis en af tre sikringer i strømkredsen til en 3-faset motor svigter, kan det udløse overbelastning. Nulstil overbelastning.
	Sikring til sigtemotor har svigtet	Tjek motoren og elektriske strømkredse. Udskift sikringer, hvis de er defekte.
	Sigtemotor har svigtet	Udskift sigtemotor.
8. Pulveropbygning på sigtens net	Nettet bliver ikke rensat tilstrækkelig tit	Gør sigtenettet rent med hyppigere intervaller Opgradér eventuelt til Vibrasonic-sigtenet.
	Maskestørrelse for lille til det anvendte pulver	Anvend et sigtenet med en større maskestørrelse. Opgradér eventuelt til Vibrasonic-sigtenet.
9. For meget støj fra sigten	Sigtens låg eller udløbsbeholder ikke fastgjort	Stram de klemmer, der holder sigtens låg og udløbsbeholderen fast til sigten.
	Knopper eller klemmer ikke tilspændt; isolatorer løse eller beskadigede; gummimanchetter beskadiget.	Sørg for, at klemmerne er strammet. Tjek isolatorerne for at se, om de er løse eller beskadigede. Tilspænd monteringsskrueerne til isolatoren. Tjek, om gummimanchetterne er beskadigede og udskift dem om nødvendigt.
10. Forurenende stoffer i pulveret i fødebeholderen	Sigtenettet er revet itu	Udskift nettet.
	Sigtenettet er ikke gjort tilstrækkeligt grundigt rent før montering	Tag sigtenettet af og gør det rent.

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
11. Der er tændt for transportpumpen til genbrugspulver eller nyt pulver, men pumpen kører ikke	Der er trykket på E-Stop-knappen	Nulstil E-Stop-knappen.
	Sugeblæser til kabine og/eller fødecenter kører ikke, eller spærrekredsløbet til sugeblæseren er defekt	Tænd for sugeblæsere. Tjek ledningsføringen til sugeblæserspærringen mellem fødecenterpanelet og hovedsystempanelet.
	Sigtemotor kører ikke	Pumperne til genbrugspulver eller nyt pulver kører ikke, hvis sigten ikke er aktiveret. Tænd for sigten.
	Omkobleren eller ledningsføringen til pumperne til genbrugspulver eller nyt pulver er defekt	Tjek omkobler og ledningsføring. Reparér eller udskift i nødvendigt omfang.
	Strømkredsen til genbrugspulver eller nyt pulver er deaktiveret	Strømkredsene er deaktiveret, hvis omkoblerne er indstillet på On, hvis der er tændt for strømmen til fødecentret, eller hvis der er trykket på farveskiftstopknappen. Indstil omkobleren til genbrugspulver eller nyt pulver på Off og derefter On for at nulstille.
	Ingen luftforsyning til magnetventilenhed eller magnetventil åbner ikke	Tjek luftforsyningen til magnetventilenheden øverst på fødecentret. Tjek magnetventilen og ledningsføringen. Udskift ventilen eller reparér ledningsføringen.
	Problem med fjernkontrol til pumpe eller HDLV-transportpumpe.	Tjek pumpe og kontroller. Se manualen til Prodigy HDLV-pumper med høj ydelse.
12. Pumpen til genbrugspulver eller nyt pulver kan ikke renses manuelt ved at trykke på renseknappen	Der er ikke tændt for pumpen til genbrugspulver eller nyt pulver	Drej kontakten til pumpen til genbrugspulver eller nyt pulver til On Tryk på renseknappen for at rense. Rensningen fortsætter, så længe der trykkes på knappen.
13. Der er slukket for transportpumpen til genbrugspulver eller nyt pulver, men pumpen bliver ved med at køre	Magnetventil er indstillet på manuel tilsidesættelse	Tjek magnetventilenhed øverst på fødecentret. Sørg for, at den manuelle operator på ventilen ikke er indstillet på tilsidesættelse
	Magnetventilen åbner ikke	Udskift ventilen.
14. Der er tændt for pumpen til nyt pulver, men pumpen kører ikke	Niveausensor på fødebeholderen opdager pulver i beholderen	Pumpen bliver ikke aktiveret, før pulverniveauet falder til under niveausensoren, og forsinkelsestimeren løber ud.
	Se problem 8 vedrørende andre årsager.	
15. Transportpumpen til nyt pulver standser ikke automatisk	Ingen pulverforsyning ved bulk-fødesystem	Tjek bulk-fødeforsyningen.
	Niveausensoren til fødebeholderen er ikke justeret korrekt.	Niveausensoren standser pumpen, når den opdager pulver. Sensorens indikatorlys bør være gult, når der opdages pulver. Justér niveausensoren, hvis den ikke opdager pulver. Se dokumentationen til niveausensoren.
	Niveausensor svigter, eller ledningsføring er defekt	Tjek niveausensor og ledningsføring. Reparér eller udskift i nødvendigt omfang.

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
16. Rensningen af transportpumperne til genbrugspulver og/eller nyt pulver starter ikke, når der trykkes på rensstartknappen	Der er ikke tændt for pumperne til genbrugspulver og nyt pulver	Der skal være tændt for pumperne, før rensningen kan starte. Tænd for den pumpe, der skal renses.
	Rensstartknap eller ledningsføring defekt	Intet signal fra knap til styreenhed. Når man trykker på knappen, bør signalet blive aktiveret. Tjek knap og ledningsføring, reparer eller udskift i nødvendigt omfang.
	Rensstopknap eller ledningsføring defekt	Intet signal fra knap til styreenhed. Signalet skal være aktiveret, lige så længe der ikke bliver trykket på knappen. Tjek knap og ledningsføring, reparer eller udskift i nødvendigt omfang.
	Rensemagnetventiler eller ledningsføring defekt	Tjek ledningsføringen fra fødecentrets kontrolpanel til magnetventilenheden øverst på fødecentret. Tjek, om magnetventilen fungerer. Tjek luftforsyning til magnetventilenhed. Reparér eller udskift i nødvendigt omfang.
	Styreventil til renseluft eller pilotluftslange defekt	Tjek pilotluftslange. Tjek, om luftsignalet når styreventilen. Tjek, om styreventilen fungerer. Tjek luftforsyning til styreventil. Reparér eller udskift i nødvendigt omfang.
17. Alarmsummeren for lavt pulverniveau i fødecenter aktiveret	Forsinkelsestimeren til alarmsummeren er løbet ud, niveausensor opdager ikke pulver	Timeren til alarmsummeren starter, når transportpumpen starter. Hvis timeren løber ud, og niveausensoren stadig ikke har opdaget pulver, aktiveres alarmsummeren. Standardindstillingen for timeren er 3 minutter. Tryk på farveskiftstopknappen for at afbryde summeren.
	Problem med pulverforsyning eller transportpumpe til nyt pulver	Se problem 8, 10, 11 og 12.
18. Farveskift starter ikke, når man trykker på farveskiftstartknappen, lys er slukket	Der er trykket på E-Stop-knappen	Nulstil E-Stop-knappen.
	Sugeblæser til kabine og/eller fødecenter kører ikke, eller spærrekredsløbet til sugesuger er defekt	Tænd for sugesuger. Tjek ledningsføringen til sugesugerspærningen mellem fødecenterpanelet og hovedsystempanelet.
	Farveskiftstartknap eller ledningsføring defekt	Intet signal fra knap til styreenhed. Når man trykker på knappen, bør signalet blive aktiveret. Tjek knap og ledningsføring, reparer eller udskift i nødvendigt omfang.
	Farveskiftstopknap eller ledningsføring defekt	Intet signal fra knap til styreenhed. Signalet skal være aktiveret, lige så længe der ikke bliver trykket på knappen. Tjek knap og ledningsføring, reparer eller udskift i nødvendigt omfang.

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
19. Farveskift starter ikke, når man trykker på farveskift-startknappen, lys er tændt	Der er stadig emner i kabinen	iControl-systemet sporer emner gennem kabinen og forsinker starten på farveskiftet, indtil emnerne er kommet fri af kabinen. Kabinelængden kan konfigureres ved hjælp af iControl-konfiguration. Se iControl-operatørbrugerflade-manualen for at få flere oplysninger.
	iControl-pistolpositions-indikatorer ikke indstillet på manuel eller auto-funktion	Indstil iControl-positionsindikatorerne til enten manuel eller auto-funktion
	iControl-pistolpositions-indikator nr. 1 har ikke modtaget startsignal til farveskift fra fødecenter	Fødecentret sender signaler om farveskift til det elektriske panel til pistolpositionsindikator nr. 1, som derefter kommunikerer med iControl-systemet. Tjek ledningsføringen og tilslutningerne mellem fødecentrets kontrolpanel og panelet til pistolpositionsindikator nr. 1.
	Reciprocator ikke indstillet på auto-funktion	Reciprocator skal være indstillet på auto-funktion, for at farveskiftet kan starte. Indstil reciprocatoren på auto-funktion.
20. Farveskiftet er startet, pistolpositions-indikator standset ved forreste endestop	Oscillator er ikke ved vandringens bund (kun USA)	Oscillatoren skal være ved vandringens bund, for at sprøjtepistolerne kan være placeret, således at de kan gennemblæses. Gennemblæsningen starter ikke, før sensoren for vandringens bund er aktiveret og bliver ved med at være aktiveret Tjek oscillatorens position.
	USA ColorMax ikke valgt på iControl-skærbilledet til konfiguration af pistolpositionsindikatorer	Tjek konfiguration af pistolpositionsindikator.
	Oscillator ikke standset	Oscillator får stop-kommando fra kontrolpanel til pistolpositionsindikator nr. 1. Tjek ledningsføringen og tilslutningerne mellem kontrolpanelet til pistolindikator og hovedsystempanelet. Kun USA – Oscillatorens sensor for vandringens bund sender ikke signal til hovedsystempanel. Sensor sporer roterende løftearm. Sørg for, at sensoren er placeret således, at den sporer armen, og tjek ledningsføring og tilslutninger til sensor.
	Reciprocator ikke i parkeringsposition	Oscillatoren skal være i parkeringsposition, for at sprøjtepistolerne kan være placeret, således at de kan gennemblæses. Gennemblæsningen starter ikke, før parkeringspositionen er nået. Tjek reciprocatorens position. Kontrollér, at parkeringspositionen er konfigureret inden for vandringens område. Se iControl-operatørbrugerflade-manualen vedrørende konfigurationsindstillinger for reciprocatorer.

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
21. Farveskift startet, gennemblæsningsluft bliver ikke aktiveret	Ingen luftforsyning til magnetventil eller styreventil, defekt ventil eller dårlig elektrisk forbindelse	<p>Magnetventilen (normalt placeret i hovedsystempanelet) aktiveres ved et signal fra kontrolpanelet til pistolpositionsindikatoren. Magnetventilen sender luftsignal til stor styreventil, som forsyner gennemblæsningsventilerne med luft.</p> <p>Tjek, at der er tændt for luftforsyningen på hovedsystempanelet.</p> <p>Tjek magnetventiludgang. Hvis magnetventilspolen bliver forsynet med strøm, men der ikke strømmer luft fra ventilen, udskiftes den.</p> <p>Tjek luftslange til styreventil.</p> <p>Tjek, om styreventilen fungerer.</p> <p>Tjek ledningsføringen og tilslutningerne mellem pistolindikatorpanelet og hovedsystempanelet.</p>

Reparation



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre de følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden tilhørende dokumentation.

Udskiftning af patronfilter

Se figur 14.

1. Tag adgangspanelerne til impulsventiler og patronfiltre af bagpå og på siden af kabinettet.
2. Træk op i monteringsstangens (6) T-håndtag for at støtte patronfiltret mod monteringspladen eller støt filtret nedefra.
3. Fjern møtrikken, underlagsskiven og monteringsbeslaget (1, 2, 3). Gem disse dele til senere brug.
4. Løft forsigtigt patronfiltret (4) væk fra monteringspladen og ud af filterdelen. Centreringsbeslaget og monteringsstangen (5, 6) skal blive siddende.
5. Skru monteringsstangen løs og fjern den og centreringsbeslaget fra patronfiltret.
6. Gør tætningsfladen på undersiden af monteringspladen grundigt ren. En snavset flade forhindrer, at pakningen til patronfiltret tætnet rigtigt og betyder, at der kan slippe pulver ind i sugeblæsersektionen.
7. Tag det nye patronfilter ud af æsken og undersøg, om det er beskadiget. Anvend ikke defekte patronfiltre.
8. Stik centreringsbeslaget (5) ind i den åbne ende af det nye patronfilter. Skub monteringsstangen (6) gennem centreringsbeslaget og skru den ind i bunden af patronfiltret.
9. Patronfiltret centreret under åbningen i monteringspladen. Brug T-håndtaget til at trække patronfiltret op imod monteringspladen eller skub det op nedefra.
10. Montér monteringsbeslaget (3) på monteringsstangen og sørg for, at åbningerne i monteringsbeslaget glider hen over T-håndtaget.
11. Montér underlagsskiven og møtrikken (1, 2) på monteringsstangen. Tilspænd ikke møtrikken endnu.
12. Stik enderne af monteringsbeslaget ind i placeringsspalterne omkring filteråbningen i monteringspladen.
13. Stram møtrikken, indtil monterings- og centreringsbeslagene rører hinanden. Dette presser pakningen sammen og tætnet patronen mod monteringspladen.
14. Montér impulsventilen og adgangspanelerne til patronfiltret.

Udskiftning af patronfilter (forts.)

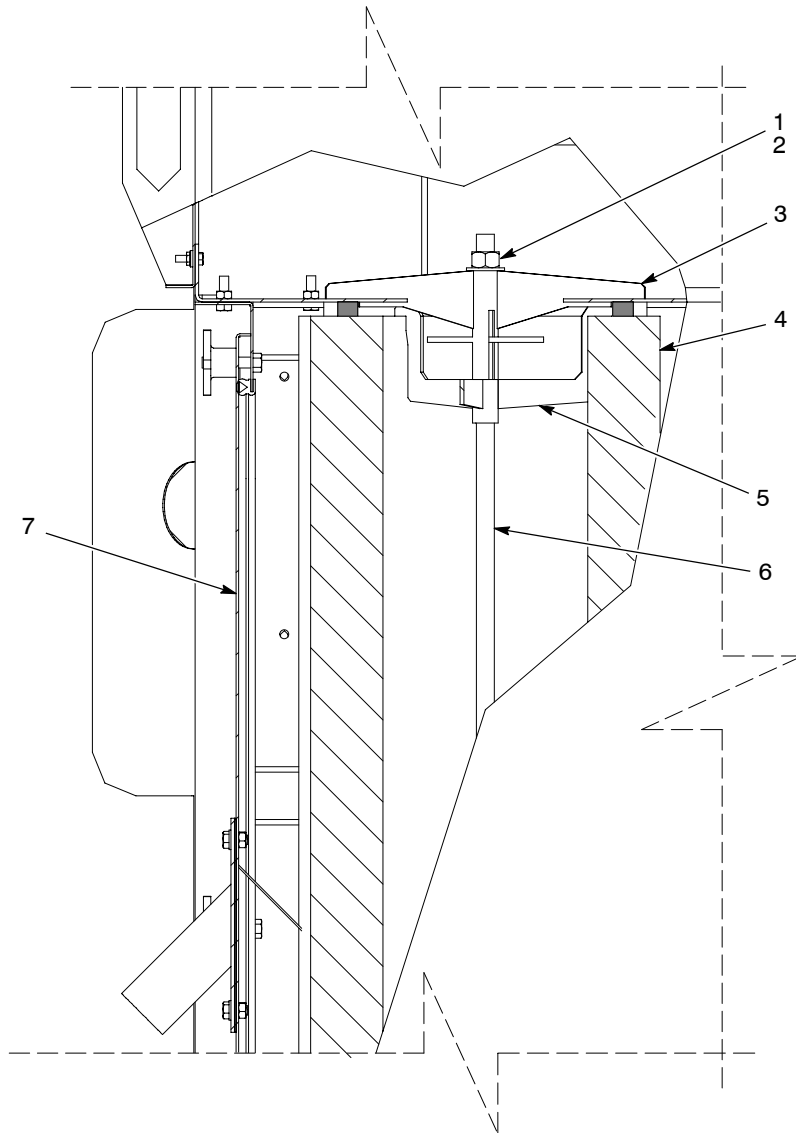


Fig. 14 Udskiftning af patronfilter

- | | | |
|-----------------------------|----------------------|---------------------|
| 1. Møtrik 5/8 tomme | 4. Filter | 6. Monteringsstang |
| 2. Underlagsskive 5/8 tomme | 5. Centreringsbeslag | 7. Sideadgangspanel |
| 3. Filterophæng | | |

Udskiftning af opsamlingsfluidiseringsplade

1. Tøm affaldsbeholderen for så meget pulver som muligt.
2. Sluk for og afspær strømmen til pulverfødecentret.
3. Se figur. Tag adgangspanelet til patronfiltret (6) af og støvsug resterende pulver ud.
4. Fjern de skruer, låseringe og underlagsskiver (1, 2, 3), der holder de seks fastgørelsesvinkler (4) fast.
5. Tag fastgørelsesvinklerne og fluidiseringspladen (5) af.
6. Sæt den nye fluidiseringsplade ind i affaldsbeholderen med den glatte side opad.
7. Sæt fastgørelsesvinklerne øverst på fluidiseringspladen.
8. Fastgør fastgørelsesvinklerne og fluidiseringspladen til affaldsbeholderen med skruerne, låseskiverne og underlagsskiverne.

BEMÆRK: Tryk ned på fastgørelsesvinklerne, når De tilspænder skruerne, for at presse pakningen til fluidiseringspladen jævnt sammen.

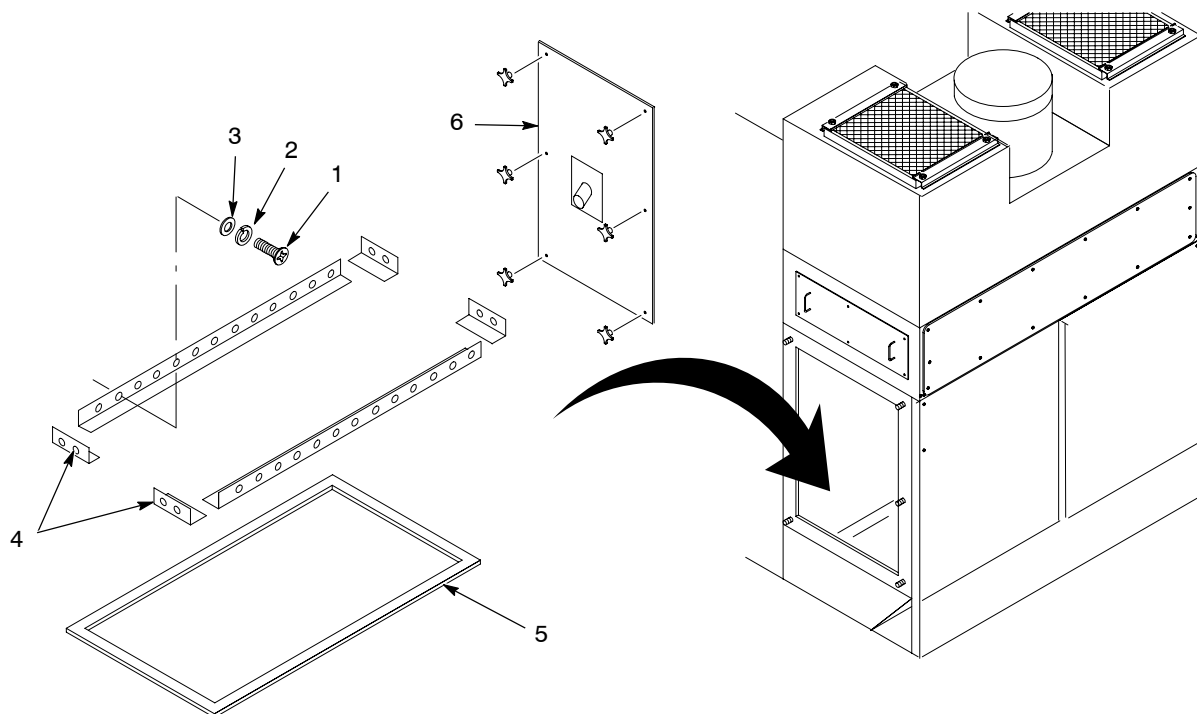


Fig. 15 Udskiftning af opsamlingsfluidiseringsplade

Reserve dele

Reserve dele bestilles ved at ringe til Deres lokale Nordson repræsentant.

Reserve dele til sigte

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
1	1056563	SCREEN, 20 mesh	1	
1	1014561	SCREEN, 40 mesh	1	
1	1014562	SCREEN, 60 mesh	1	
2	1060113	MOTOR, vibrator, 230/460, 3 phase, 60 Hz	1	
2	1060114	MOTOR, vibrator, 220/380, 3 phase, 50 Hz	1	A
3	1014563	GASKET, screen, sieve, 15 in.	1	
4	1017602	MOUNT, isolation, sieve	1	

BEMÆRK A: Anvendes kun til europæisk udgave.

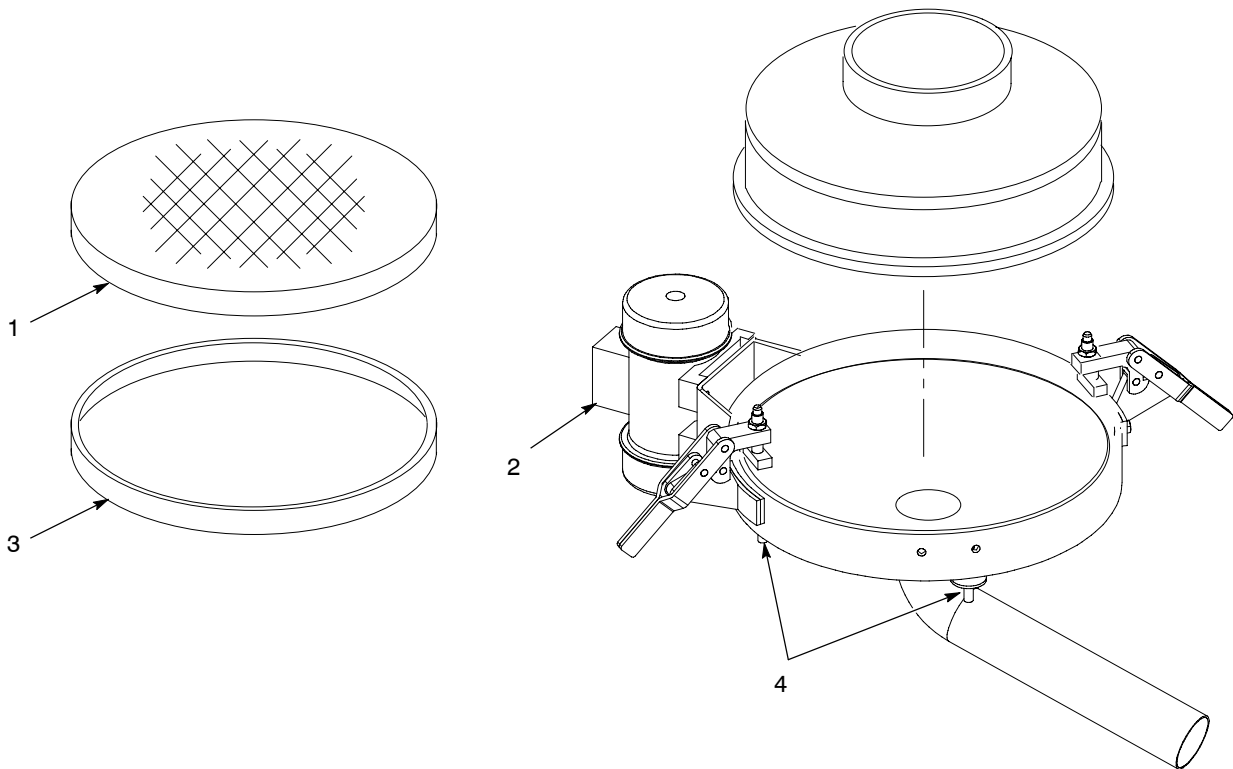


Fig. 16 Reserve dele til sigte

Diverse reservedele

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
1	176367	KNOB, final filter clamp, Excel	8	
2	343309	MOTOR, 5 HP, C-face	1	
3	156995	FILTER, final, internal mount	2	
4	174710	VALVE, pulse	2	
5	165726	NOZZLE, cartridge pulse	2	
6	156996	FILTER, 36, PowderGrid, centermount	2	
7	165633	PUMP, transfer, metric	1	
7A	1071152	ADAPTER, pump, transfer	1	
8	1071115	FLUIDIZING PLATE assembly, Prodigy	1	
9	303132	VALVE, 3/4 in., air operated	AR	
10	1070780	VALVE, solenoid, assembly	1	
11	1014550	LIGHT FIXTURE, 4 ft, 2 light	1	
NS	900651	TUBING, powder, transfer, 19 mm (.75 in.) ID, blue	AR	

AR: Efter behov

NS: Ikke vist

Fortsættes...

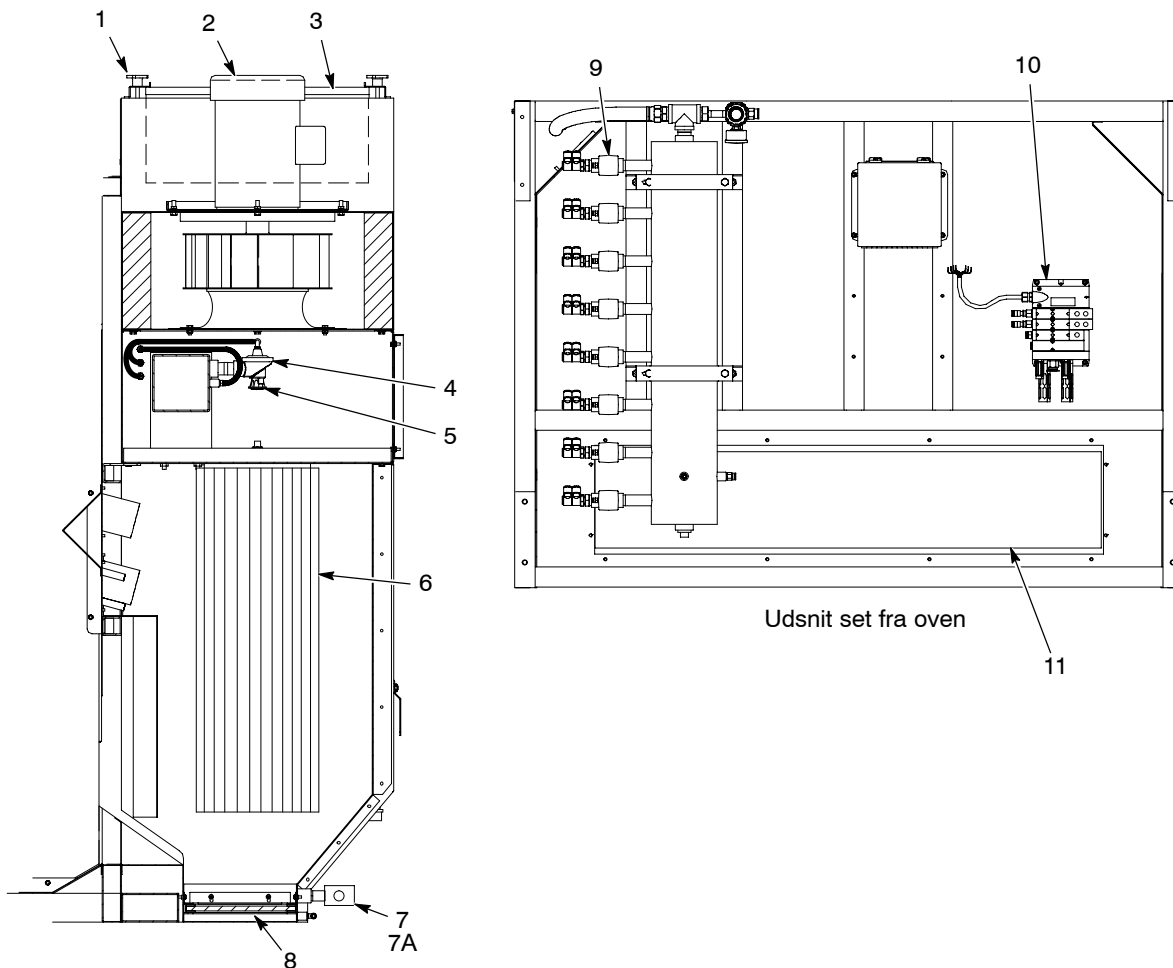


Fig. 17 Diverse reservedele (1 af 2)

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
11	1070171	LANCE, Prodigy, 4 pump	8	A
11	1070172	LANCE, Prodigy, 6 pump	1	A
11	1070173	LANCE, Prodigy, 8 pump	2	A
11	1070174	LANCE, Prodigy, 10 pump	2	A
11	1070175	LANCE, Prodigy, 12 pump	2	A
11	1070176	LANCE, Prodigy, 14 pump	2	A
11	1070177	LANCE, Prodigy, 16 pump	1	A
12	1071323	WIPER, rubber, lance	AR	
13	1071873	HOPPER assembly, 18 L x 18 W x 17.5 H	AR	
14	1071872	• PLATE, fluidizing, 0.50 thick x 18 x 18	1	
NS	1014553	PROBE, level sensor, normally closed, quick disconnect, M18	AR	

BEMÆRK A: Anvend 1071376 Kit, fitting upgrade, lance, til at udskifte knækkede fittings til pulverslanger i lansehovedet. Med hvert sæt følger reservedele til udskiftning af to fittings.

AR: Efter behov

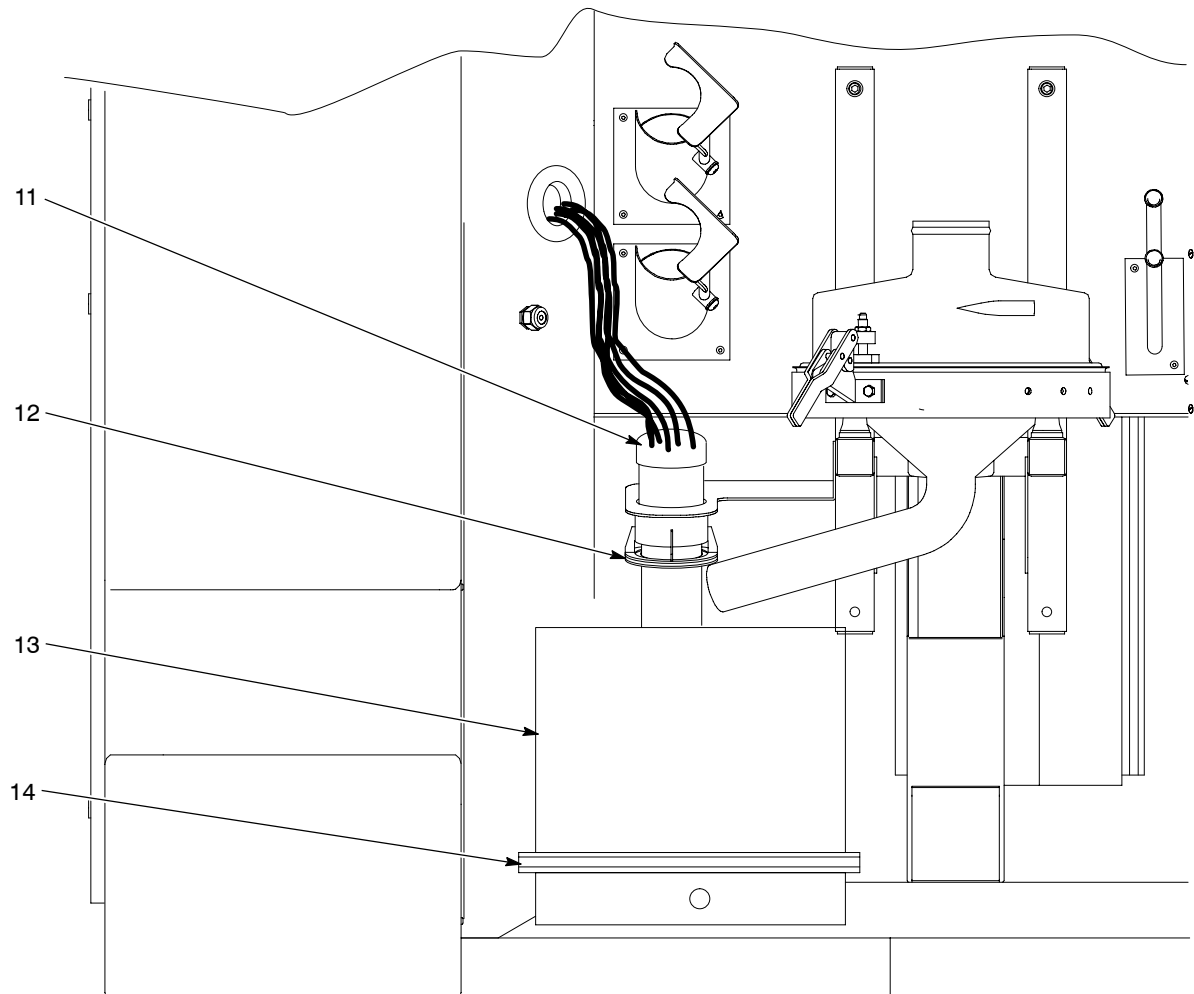


Fig. 18 Diverse reservedele (2 af 2)

Reserve dele til pumpepanel til genbrugspulver

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
1	303132	VALVE, 3/4-in. in/out, air operated	1	
2	1064551	VALVE, push button, control	1	
3	226715	GAUGE, air, 0–100 psi, panel mount	1	
4	1058680	REGULATOR, 7–125 psi, panel mount	1	
5	226714	GAUGE, air, 0–30 psi, panel mount	1	
6	1058681	REGULATOR, 0–30 psi, panel mount	1	
7	1058045	PUMP ASSEMBLY, high-capacity HDLV, packaged	1	A
8	972277	CONNECTOR, male, elbow, 8 mm x 1/4 in. uni	2	
9	-----	NUT, hex, serrated, 1/4-20, steel, zinc	6	
10	-----	SCREW, hex, serrated, 1/4-20 x 0.75 in., steel, zinc	4	
11	972091	CONNECTOR, male, elbow, 6 mm x 3/8 uni	2	
12	972141	CONNECTOR, male, 6 mm x 1/8 in. unit	4	
13	972157	CONNECTOR, female, 6 mm x 1/8 in. NPT	2	
14	-----	SCREW, hex head, self tapping, 1/4-20 x 1.00 in., steel, zinc	2	

BEMÆRK A: Se manualen til *Prodigy HDLV-pumpe med høj ydelse*, reservedelsnummer 1053991, for at få en oversigt over de reservedele, der følger med pumpeenheten.

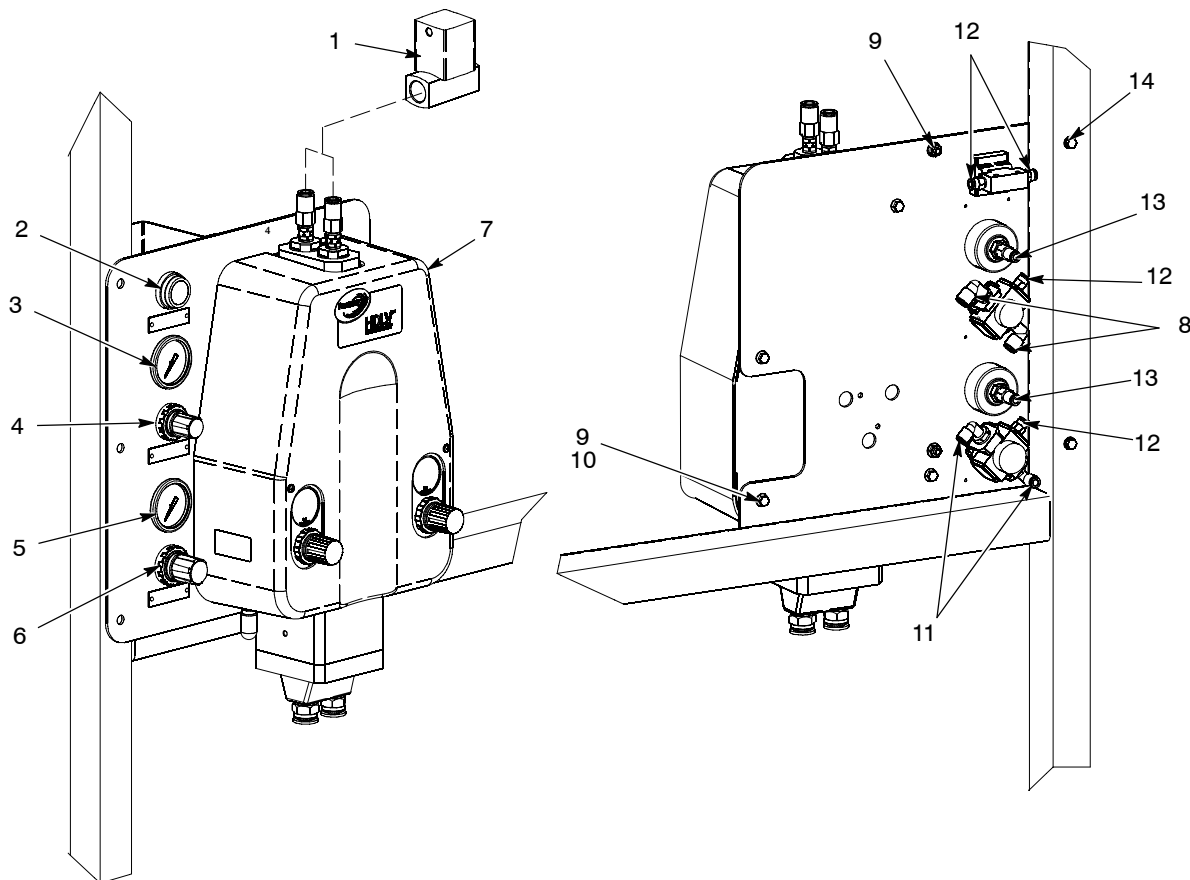


Fig. 19 Reserve dele til pumpepanel til genbrugspulver

Reservedele til overførselsbeholder

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
1	1062989	GASKET, transfer pan, HDLV	1	
2	1062693	PLATE, fluidizing, transfer pan, HDLV	1	
2	1074012	PLATE, fluidizing, dual outlet, transfer, HDLV	1	A
3	1062694	GASKET, fluid plate, pan, transfer, HDLV	1	
4	984247	NUT, hex, jam, M20	1	
5	972145	BULKHEAD UNION, 16 mm	1	
6	1062696	TUBE, discharge, transfer pan, HDLV	1	
7	-----	WASHER, sealing, 3/4 pipe size	1	
8	-----	NUT, hex, serrated, 1/4-20, steel, zinc	8	
9	-----	SCREW, hex, serrated, 1/4-20 x 0.75 in., steel, zinc	8	
10	1064551	KIT, latch, transfer pan, cyclone	1	
11	-----	• LATCH, retainer, pan	1	
12	-----	• PIN, clevis, 0.31 dia x 1.25 in. long	1	
13	-----	• PIN, cotter, 0.125 in.	1	
14	-----	• SPRING, torsion	1	

BEMÆRK A: Anvendes kun til overførselsbeholdere med to udløb.

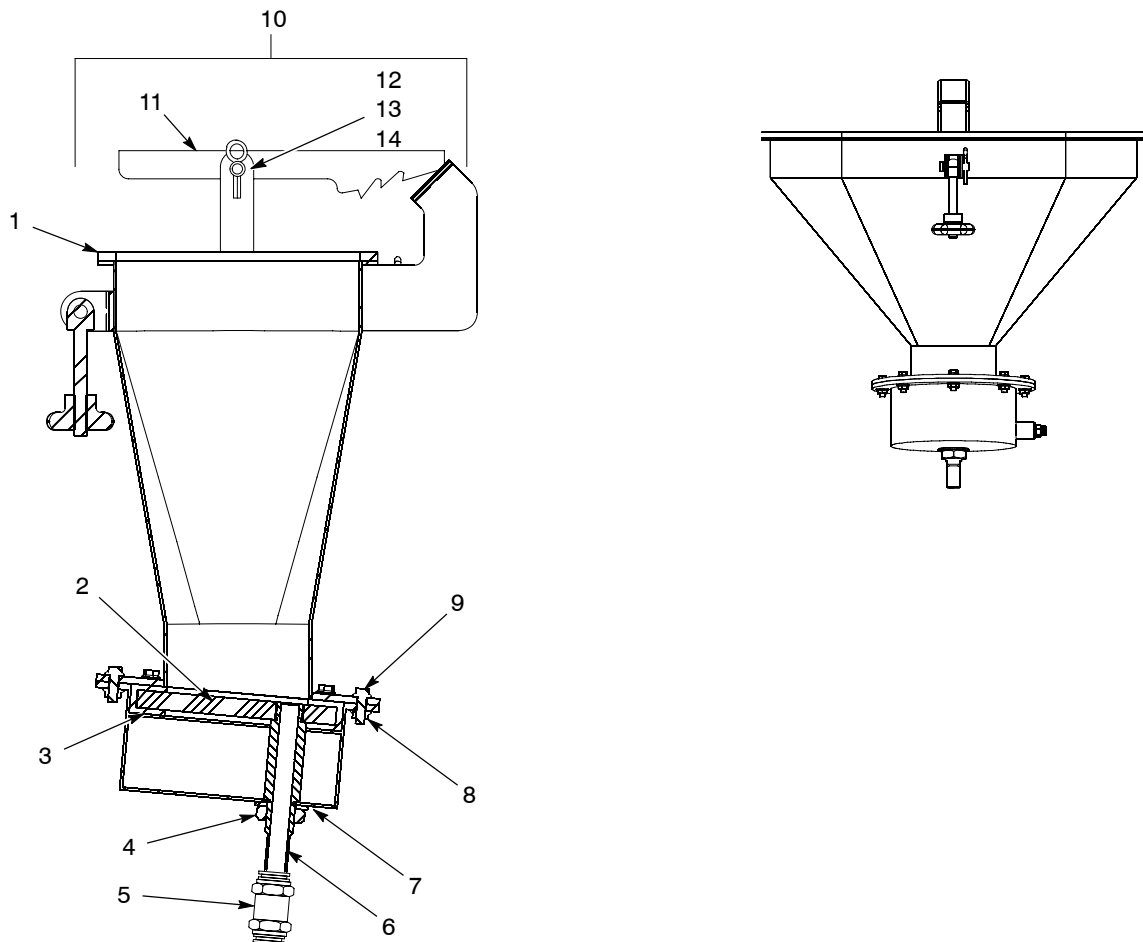


Fig. 20 Reservedele til overførselsbeholder

Valgfri Vibrasonic-sigtenet

Vibrasonic-sigtenettet forbedrer sigtenettets levetid og gennembløbet i sigten.

Vibrasonic-systemet påfører konstant sigtenettet en ultralydsfrekvens. Ultralydsfrekvensen nedbryder overfladespændingen i nettet og forhindrer derved, at sigtenettet bliver tilstoppet.

Komponenter til Vibrasonic-systemet

Se figur 21.

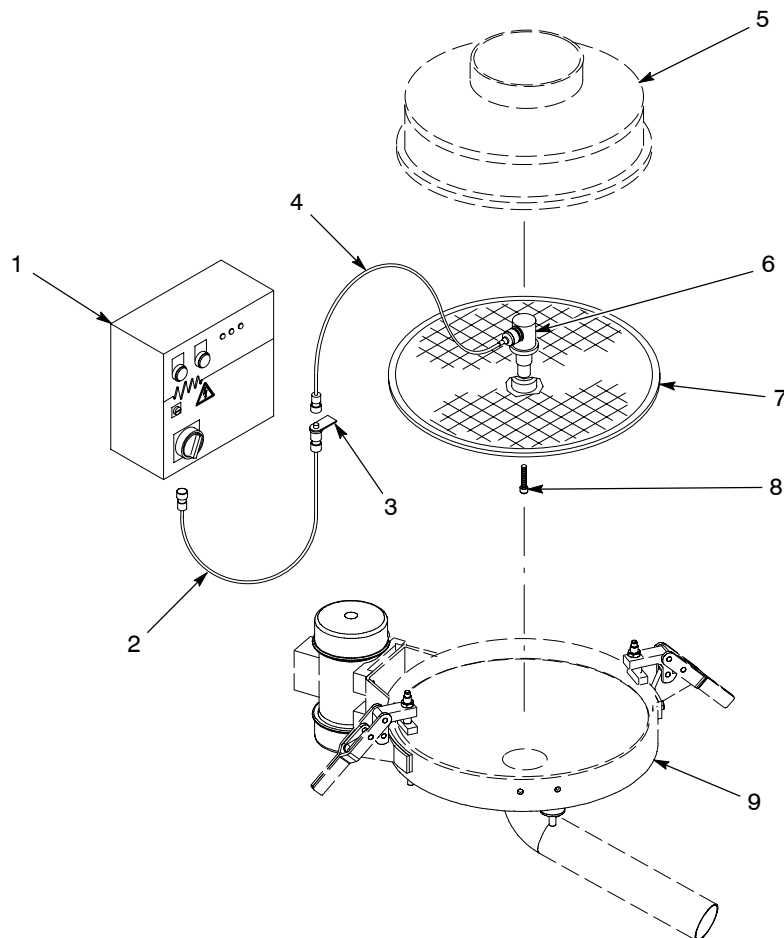


Fig. 21 Komponenter til Vibrasonic-systemet

- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| 1. Kontrolboks | 6. Vibrasonic-transducer |
| 2. Styrekabel (4 meter) | 7. Sigtenet |
| 3. Støttebeslag | 8. Topskruer |
| 4. Transducercabel | 9. Vibrationssigte |
| 5. Sigtelåg | |

Installation



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden tilhørende dokumentation.

BEMÆRK: Undersøg før installation alle komponenter til Vibrasonic-systemet for at kontrollere, om de er beskadigede. Kontakt Deres Nordson repræsentant, hvis De finder beskadigede komponenter.

Installation af Vibrasonic-transducer og -sigtenet

1. Se figur 21. Rens nettets centernav (7) og bunden af transduceren (6) med acetone.

BEMÆRK: Transduceren skal fastgøres til den flade side af sigtenettet.

2. Anbring transduceren på sigtenettets centernav. Sæt topskruen (8) ind i transduceren og tilspænd den med håndkraft.
3. Hold fast på den nederste del af transduceren med den medfølgende tapnøgle og drej topskruen med den medfølgende momentnøgle, indtil De hører et klik.
4. Montér pakningen til sigten på sigtenettet.
5. Sæt sigtenettet ind i sigten (9). Før transducer-kablet (4) gennem sigtens låg (5) og fastspænd låget på sigten.

Installation af kontrolboks og kabler

1. Montér kontrolboksen (1) i nærheden af fødecentrets kontrolpanel.
2. Forsyn kontrolboksen med strøm fra fødecentrets kontrolpanel (se elektriske tegninger i denne manual). Kontrollér, at spændingsomkobleren på kontrolboksen er indstillet på den relevante strømforsyningsspænding.
3. Tilslut styrekablet (2) til kontrolboksen. Før den anden ende ind i fødecentret.
4. Montér støttebeslaget til styrekablet (3) på sigtens støttebeslag. Sørg for, at transducer-kablet (4) kan nå hen til støttebeslaget.
5. Tilslut transducer- og styrekabelstikkene, og drej derefter transducer-kabelstikket for at få placeringsprikkerne på begge stik til at flugte med hinanden.

Betjening

For at tænde for Vibrasonic-systemet drejes den røde kontakt på kontrolboksen 90° med uret, og derefter indstilles sigtekontakten på fødecentrets kontrolpanel på ON for at tilføre strøm til Vibrasonic-systemet.

Indikatorerne POWER og VIBRASONICS på kontrolboksen lyser. Der er fem LED på døren til kontrolboksen. Under driften lyser LED 1 for at angive normal drift.

Fejlfinding

Fejltilstande

LED og indikatorer på kontrolboksen angiver fejl i Vibrasonic-systemet.

Tilstand	POWER indikator	VIBRASONICS indikator	LED 1	LED 2	LED 3	LED 4	LED 5
Normal	On	On	On	Off	Off	Off	Off
Underspænding	On	On eller Off	Off	On	Off	Off	Off
Overspænding	On	On	Off	Off	On	Off	Off
Åben strømkreds	On	Blinker	Off	On	Off	On	Off
Kortslutning	On	On	Off	On	Off	Off	On

Fejlårsager og korrigerende tiltag

Anvend nedenstående skema til at rette fejltilstande, der angives ved hjælp af LED.

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
1. Under-spænding	Forsyningsspænding for lav	Øg forsyningsspændingen.
	Limningen i nettets centernav beskadiget	Udskift sigtenettet.
	Defekt generator	Kontakt fabrikanten af Vibrasonic-systemet.
2. Over-spænding	Dårlige kontaktflader mellem transducer og sigtenet	Tag transduceren af nettet og rens modfladerne med acetone. Se side 46 vedrørende samlevejledning.
	Løs transducer	Tilspænd transduceren med den medfølgende momentnøgle. Se side 46 vedrørende vejledning.
	Defekt modflade på sigtenettet	Udskift sigtenettet.
	Defekt modflade på transducer	Udskift transduceren.
3. Åben strømkreds	Afbrudt kabel	Tjek kabeltilslutningerne.
	Defekt styrekabel eller stikforbindelse	Udskift styrekablet.
	Løs eller defekt ledning i kontrolboksen	Tjek ledningsføringen i kontrolboksen. Løse forbindelser skal efterspændes.
	Defekt transducer	Udskift transduceren.
4. Kortslutning	Kortslutning i styrekabel	Udskift styrekablet.
	Kortslutning i stikforbindelser til styre- eller transducerkabel	Gør stikforbindelserne grundigt rent.
	Kortslutning i transducer	Udskift transduceren.

Fejlfinding for VIBRASONICS/POWER indikator

Anvend nedenstående skema til at rette fejltilstande, der angives med POWER og VIBRASONICS indikatorerne.

Indikatorstatus	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
POWER: on VIBRASONICS: off	Defekt indikatorpære	Tjek pæren til indikatoren og udskift den eventuelt.
	Løs kabelforbindelse	Tjek alle kabeltilslutninger.
	Dårlige kontaktflader mellem transducer og sigtenet	Tag transduceren af nettet og rens modfladerne med acetone. Se side 46 vedrørende samlevejledning.
POWER: off VIBRASONICS: off	Der er slukket for strømmen til kontrolboksen	Tænd for strømmen til kontrolboksen.
	Effektafbryder udløst	Åbn kontrolboksen og nulstil minieffektafbryderen.
	Defekte indikatorpærer	Tjek pærene til indikatorerne og udskift dem eventuelt.
POWER: off VIBRASONICS: on	Defekt indikatorpære	Tjek pæren til indikatoren og udskift den eventuelt.
POWER: on VIBRASONICS: blinker	Brud på kontinuitet eller ændring i polaritet i kablet på fire meter eller transducer-kablet	Sluk for strømmen til kontrolboksen og tjek topskruen til transduceren for det korrekte moment. Tænd for strømmen til kontrolboksen og tjek indikatorer. Hvis tilstanden fortsætter, udskiftes kablerne.

Reservedele til Vibrasonic-systemet

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
—	1014564	SYSTEM, Vibrasonic, with interface card	1	
1	-----	• BOX, control, Vibrasonic	1	
2	-----	• CABLE, 4-meter, with support bracket	1	
3	-----	• CABLE, transducer	1	
4	-----	• TRANSDUCER, Vibrasonic	1	
5	1014565	• SCREEN, Vibrasonic, 80 mesh, with gasket	1	A
6	-----	• SCREW, cap, socket head, M8	1	

BEMÆRK A: Der fås andre maskestørrelser. Kontakt Deres Nordson repræsentant for at få yderligere oplysninger.

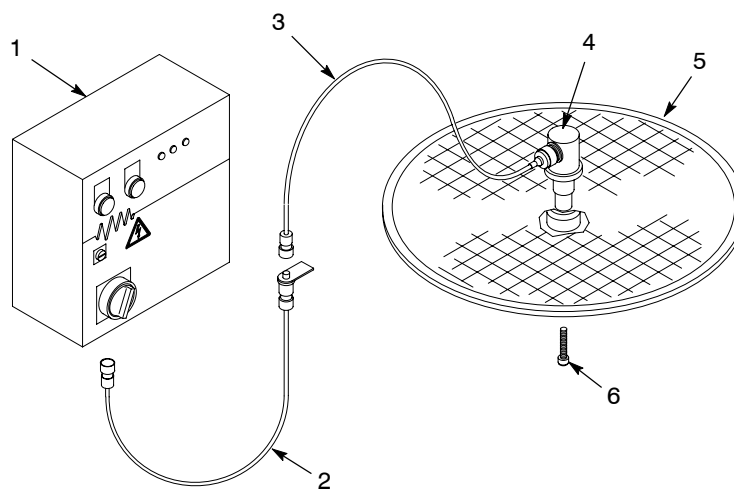


Fig. 22 Reservedele til Vibrasonic-systemet

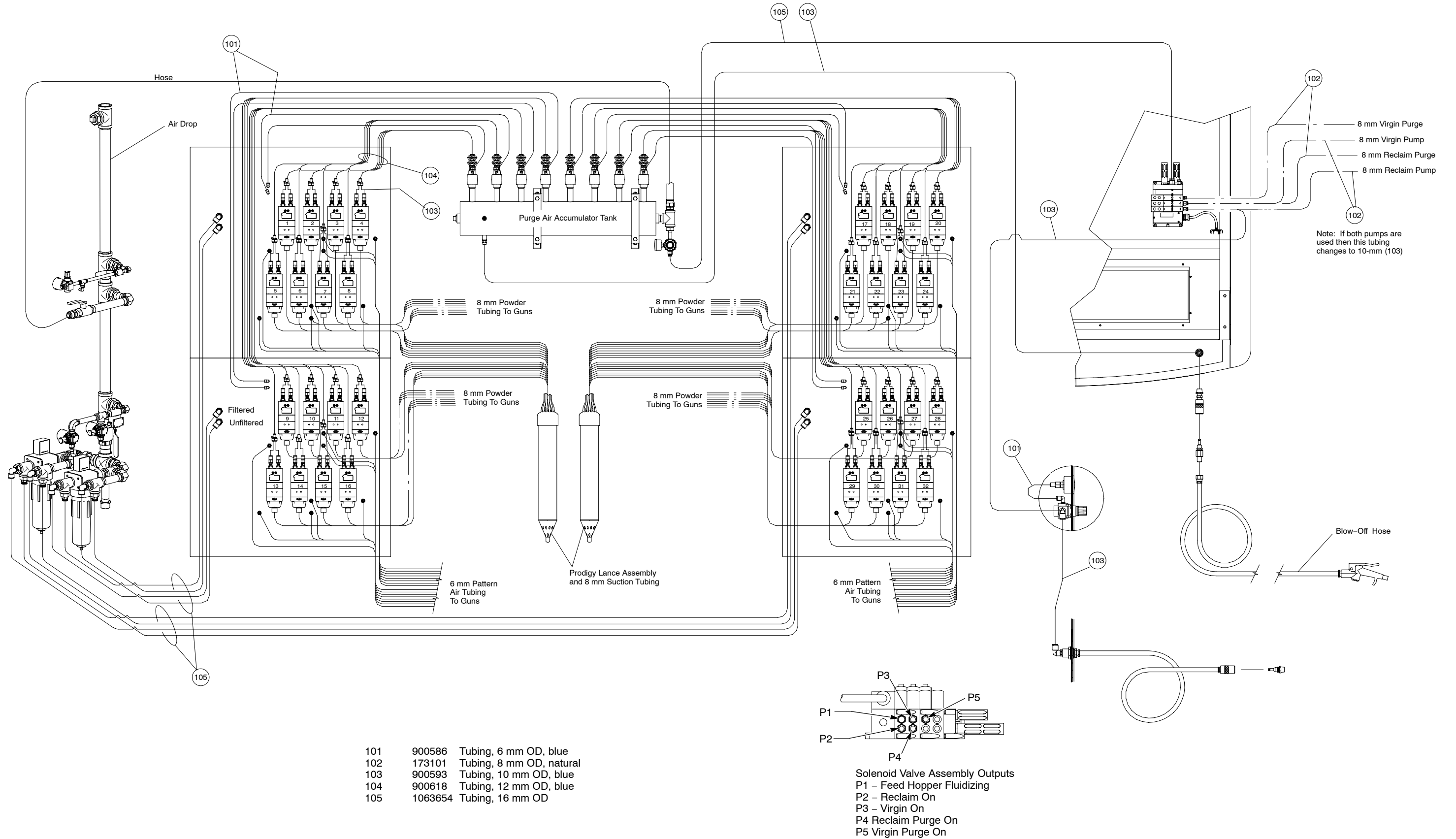


Fig. 23 Pneumatic Diagram – 32 Pump System (1 of 2)

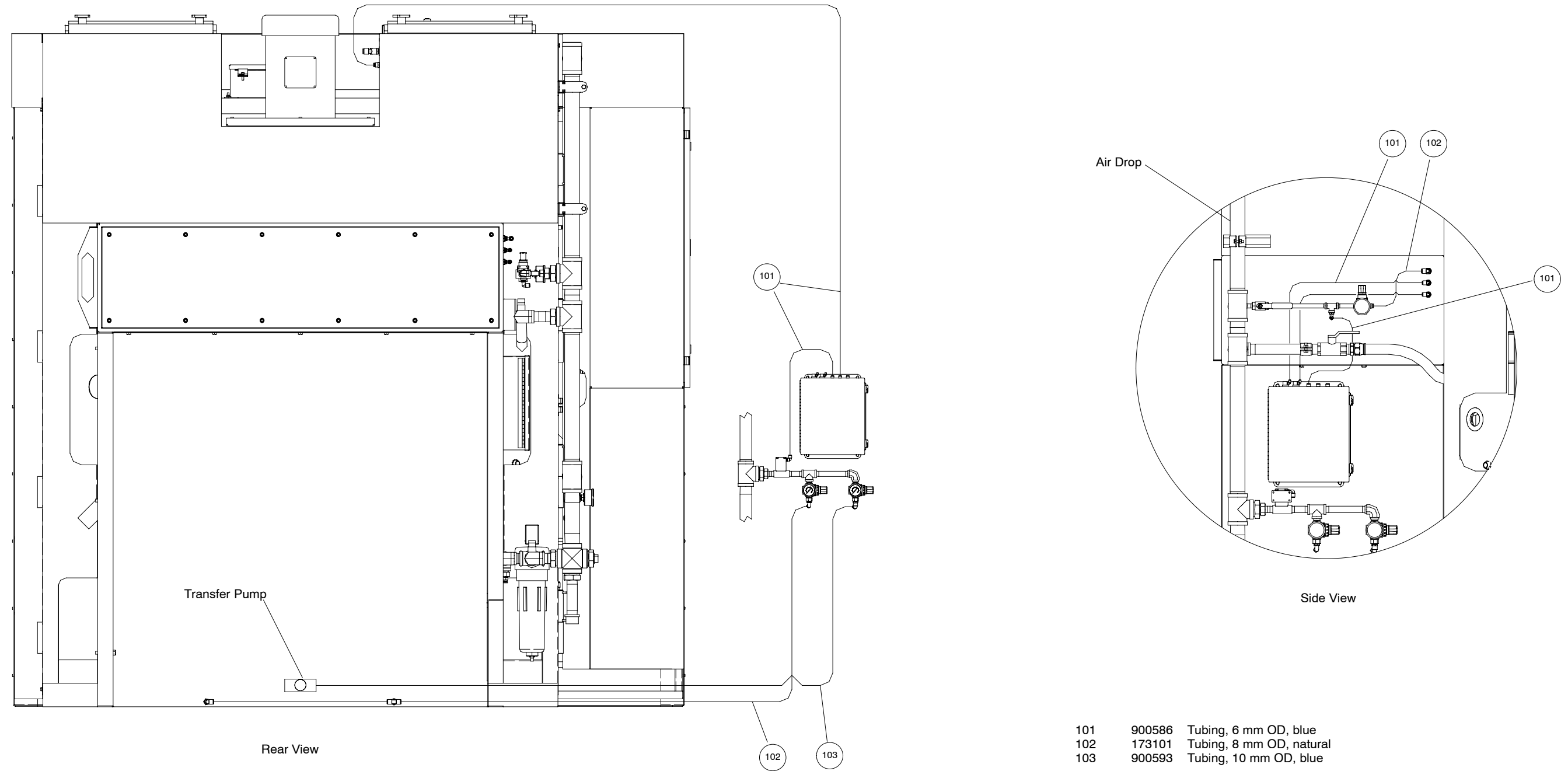
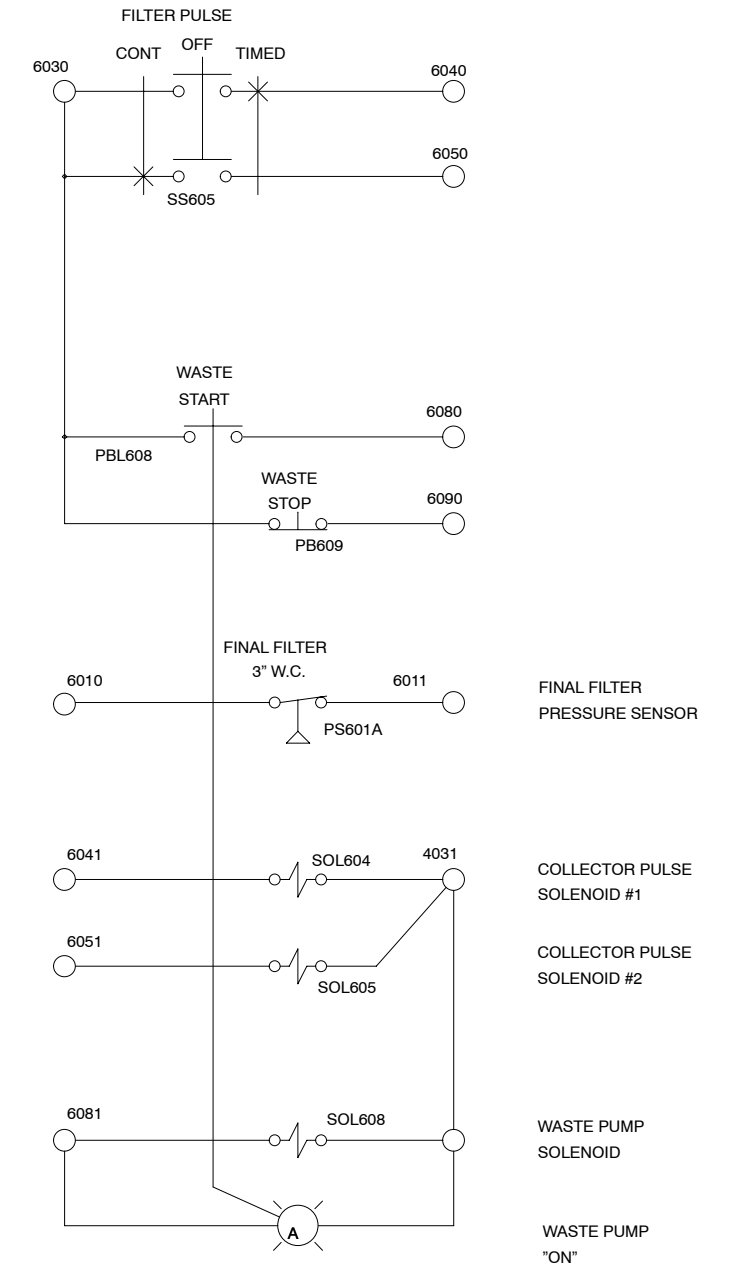
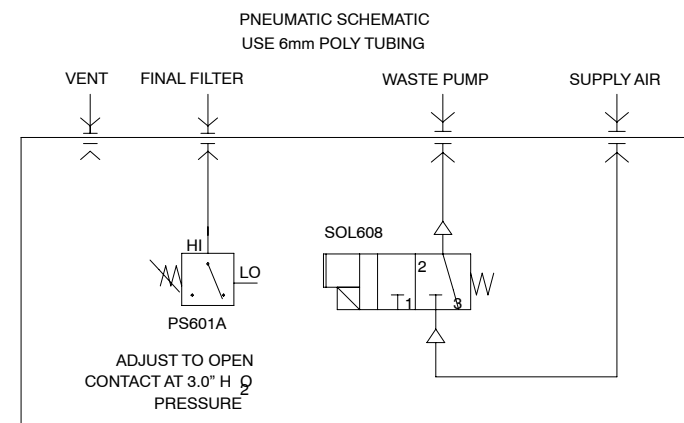
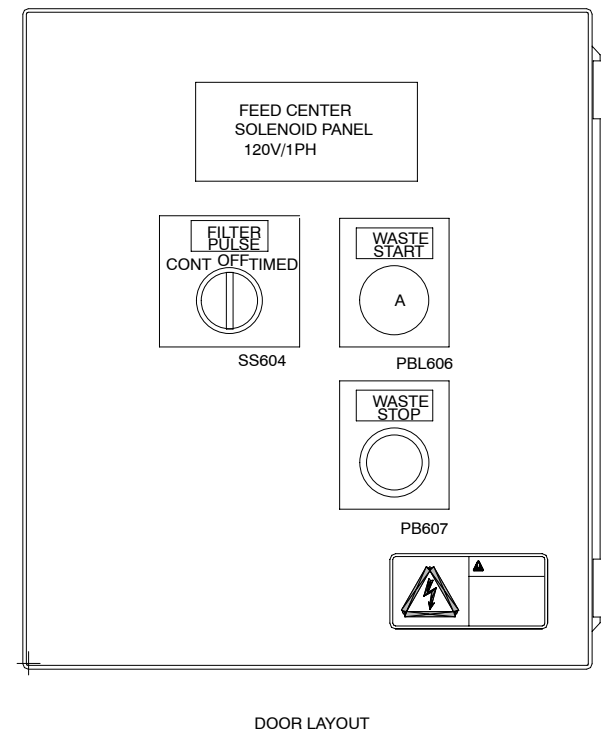
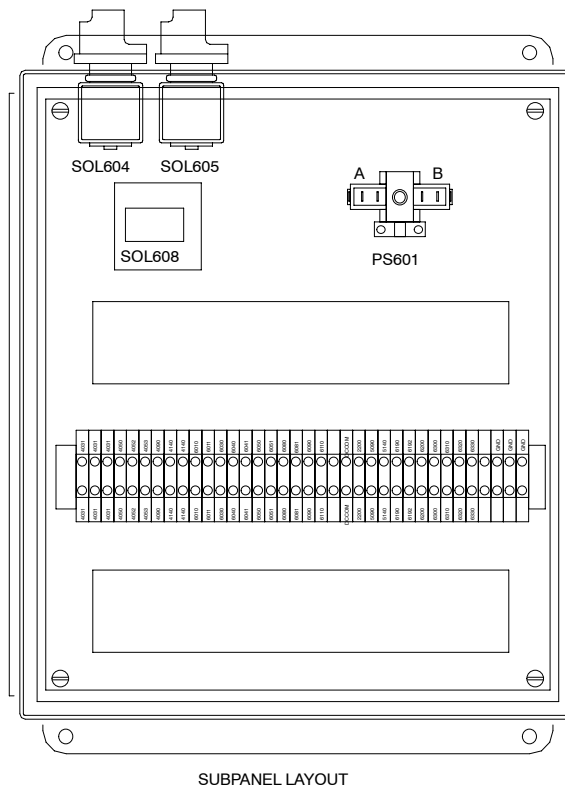
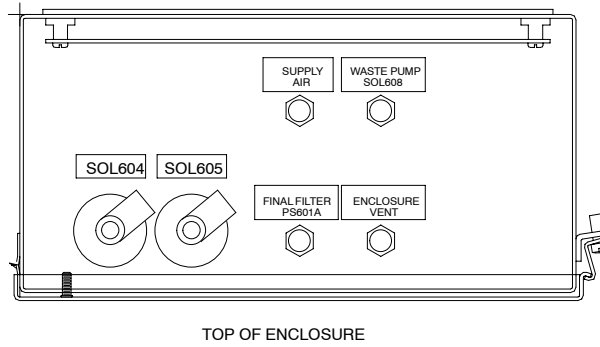


Fig. 24 Pneumatic Diagram – 32 Pump System (2 of 2)

ITEM	QTY	DESCRIPTION	PART NO.	MFG.
	1	ENCLOSURE, 14 X 12 X 6	A-1412CH	HOFFMAN
	1	SUBPANEL	A-14P12	HOFFMAN
TB	A/R	WIRE DUCT, 1 1/2" x 3"	---	---
TB	3	TERMINAL BLOCK, GROUND	-----	-----
TB	33	TERMINAL BLOCK	-----	-----
TB	1	END SECTION	-----	-----
TB	2	END STOP	-----	-----
TB	A/R	DIN RAIL	-----	-----
SOL608	1	VALVE, SOLENOID, 3-WAY, 120V	35 SERIES	MAC
SOL608	1	MALE ELBOW	-----	-----
SOL604,605,608	3	MALE CONNECTOR	KQ2H06-01S	SMC
SOL604,605	2	VALVE, SOLENOID, 2-WAY, 120V	RCA-3D2	GOYEN
PS601A/B	1	PRESSURE SWITCH, DUAL SETPOINT	MPL-604-G-3/2.5	MICRO PNEUMATIC LOGIC
PS601,SOL608	3	BULKHEAD UNION, 6mm	KQ2E06-00	SMC
	1	BREATHER VENT	F28	ALWITCO
	A/R	6mm POLYTUBING	1J-242-10	SMC
PBL608	1	PUSHBUTTON, ILLUM, N.O., AMBER, L.E.D.	E22TB9X96W	CUTLER-HAMMER
PB609	1	PUSHBUTTON, N.C., RED	E22EB2B	CUTLER-HAMMER
SS605	1	SELECTOR SWITCH, 3-POS, MAINTAINED	E22XBG1D	CUTLER-HAMMER
SS605,PB609,PBL608	3	NAMEPLATE (BLACK)	E22NSP77	CUTLER-HAMMER



TB	
4031	4031
4031	4031
4031	4031
4050	4050
4052	4052
4053	4053
4090	4090
4140	4140
4140	4140
6010	6010
6011	6011
6030	6030
6040	6040
6041	6041
6050	6050
6051	6051
6080	6080
6081	6081
6090	6090
6110	6110
DCCOM	DCCOM
2200	2200
5090	5090
5140	5140
6190	6190
6192	6192
6200	6200
6300	6300
6310	6310
6320	6320
6330	6330
	GND
	GND
	GND

Fig. 25 Solenoid Panel (1 of 1)

VENDOR'S BILL OF MATERIAL				
ITEM	QTY	ITEM	PART NO.	MFG.
	1	ENCLOSURE	1579.500	RITTAL
	1	MOUNTING FOOT KIT	1590.000	RITTAL
	2	SUBPANEL SUPPORT BRACKET	SPEC	SANDUSKY ELECTRIC
	1.75FT	WIRE DUCT, 1.5" X 3"	71530	TAYLOR
	1.75FT	DUCT COVER, 1.5"	79015	TAYLOR
	3.5FT	WIRE DUCT, 1" X 3"	71030	TAYLOR
	3.5FT	DUCT COVER, 1"	79010	TAYLOR
TB1	1.25FT	DIN RAIL	D5PD2-20	CUTLER-HAMMER
TB1	2	END ANCHOR	C383ES35	CUTLER-HAMMER
TB1	1	END PLATE	C383AP4	CUTLER-HAMMER
TB1	35	TERMINAL BLOCK	C383RK254	CUTLER-HAMMER
TB1	4	JUMPER	C383JC402	CUTLER-HAMMER
GTB1	1	GROUND TERMINAL	TGL1	GENERAL ELECTRIC
CB205,CB223	2	CIRCUIT BREAKER	AS168X-CB1G020	SCHURTER
CB208	1	CIRCUIT BREAKER	AS168X-CB1G050	SCHURTER
PRM301	1	PROGRAMMABLE RELAY CONTROLLER SIEMENS, 6ED1052-1HB00-0BA5	SEE ITEM 02	NORDSON
EXM312	1	EXPANSION MODULE, PROGRAMMABLE RELAY	6ED1055-1HB00-0BA0	SIEMENS
PRM301,EXM312	.75FT	DIN RAIL	D5PD2-20	CUTLER-HAMMER
D336,D337	2	DIODE	1N4148	INTERNATIONAL RECTIFIER
CR240,CR326,CR331	3	RELAY, 24VDC, SPDT, DIN-RAIL MOUNT	84145041	CROUZET
PWS224	1	POWER SUPPLY, 24VDC, 30 WATT	PS5R-SC24	IDEC
CR240,CR326,CR331	.5FT	DIN RAIL	D5PD2-20	CUTLER-HAMMER
PB228	1	E-STOP BUTTON, TWIST-RELEASE	E22LL2E	CUTLER-HAMMER
SS202	1	SELECTOR, CHROME BEZEL, 2-POSITION	E22X51D	CUTLER-HAMMER
SS306	1	SELECTOR, CHROME BEZEL, 2-POSITION	E22X51A	CUTLER-HAMMER
SSL307,SSL308	2	SELECTOR, CHROME BEZEL, AMBER ILLUMINATED, 2-POSITION	E22S59X95A	CUTLER-HAMMER
PBL314,PBL316	2	PUSHBUTTON, CHROME BEZEL, GREEN ILLUMINATED, RECESSED	E22N3X41A	CUTLER-HAMMER
PB315,PB317	2	PUSHBUTTON, CHROME BEZEL, RED	E22E2B	CUTLER-HAMMER
PB,PBL,SS,SSL	9	REFERENCE DRAWING, DEVICE LABEL SYMBOLS	SEE ITEM 04	NORDSON
CBL-SUPPORT	1	ACORN NUT, 5/16	92994A030	McMASTER-CARR
CBL-SUPPORT	1	HANDLE, THREADED STUD, 5/16	11665A11	McMASTER-CARR
AH340	1	ALARM, PIEZO, CONT. TONE, EXTRA LOUD	XC-09-330-Q	FLOYD BELL
MCP210	1	PROTECTOR, MANUAL MOTOR	A302BN	CUTLER-HAMMER
M325	1	CONTACTOR	CE12BNC310T	CUTLER-HAMMER

OPTIONAL
OPTIONAL

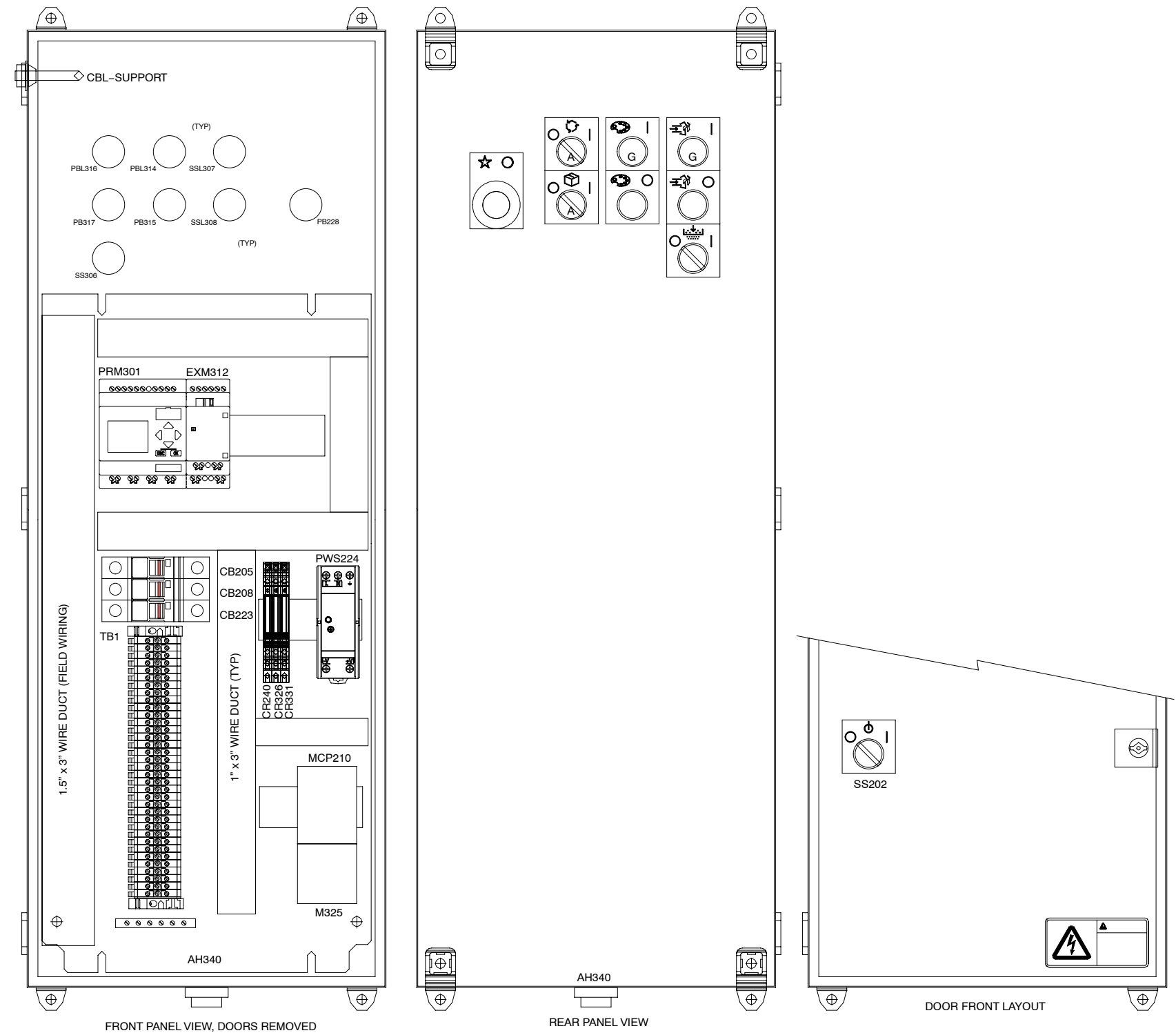
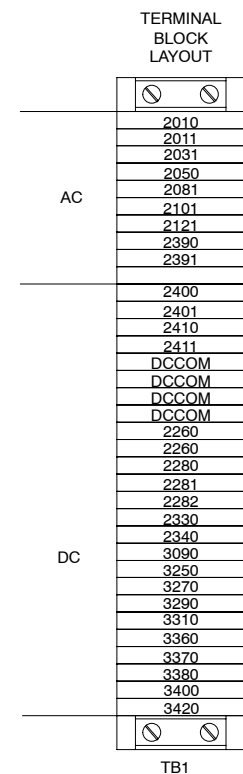


Fig. 26 Control Panel (1 of 3)

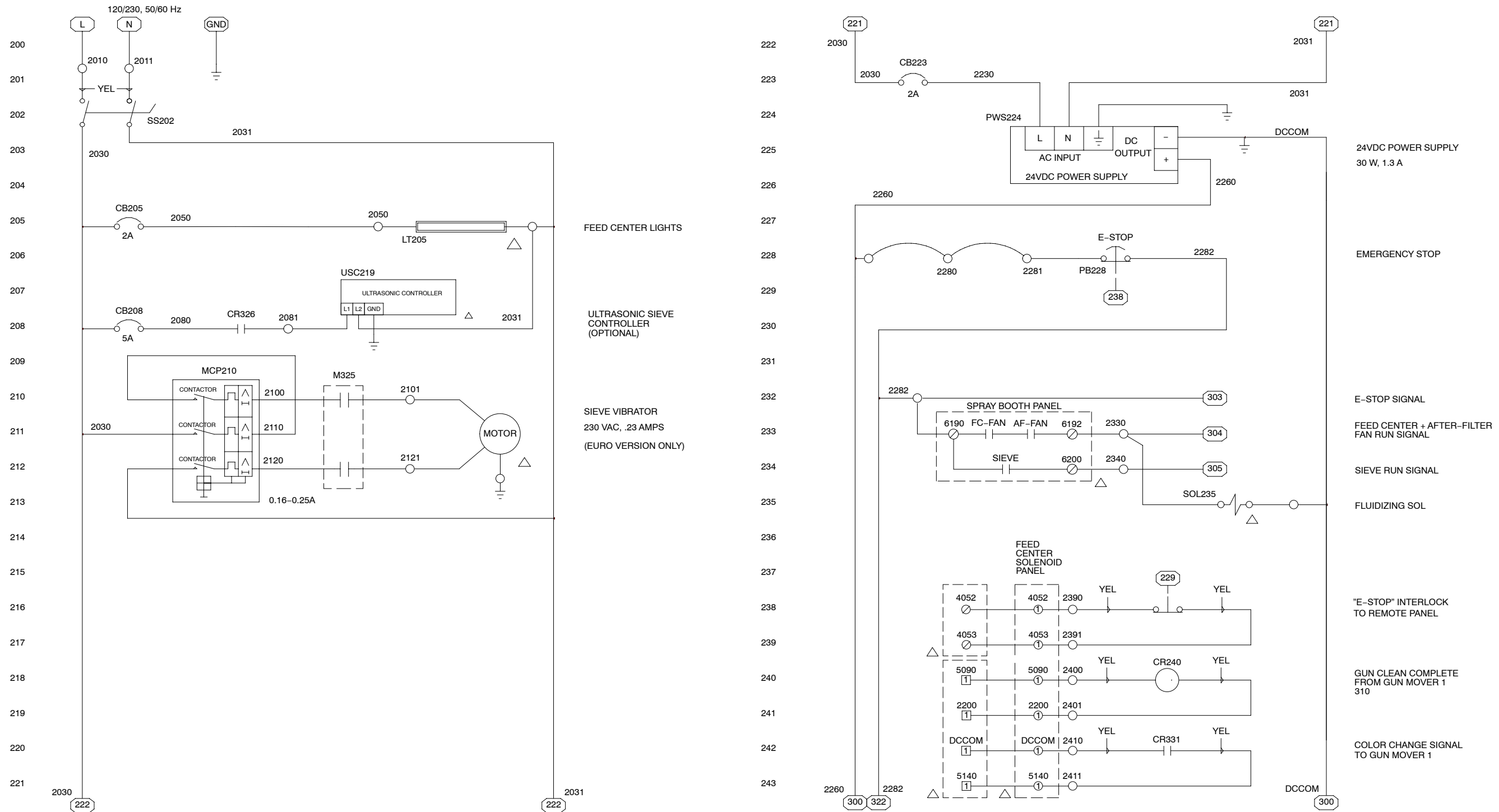
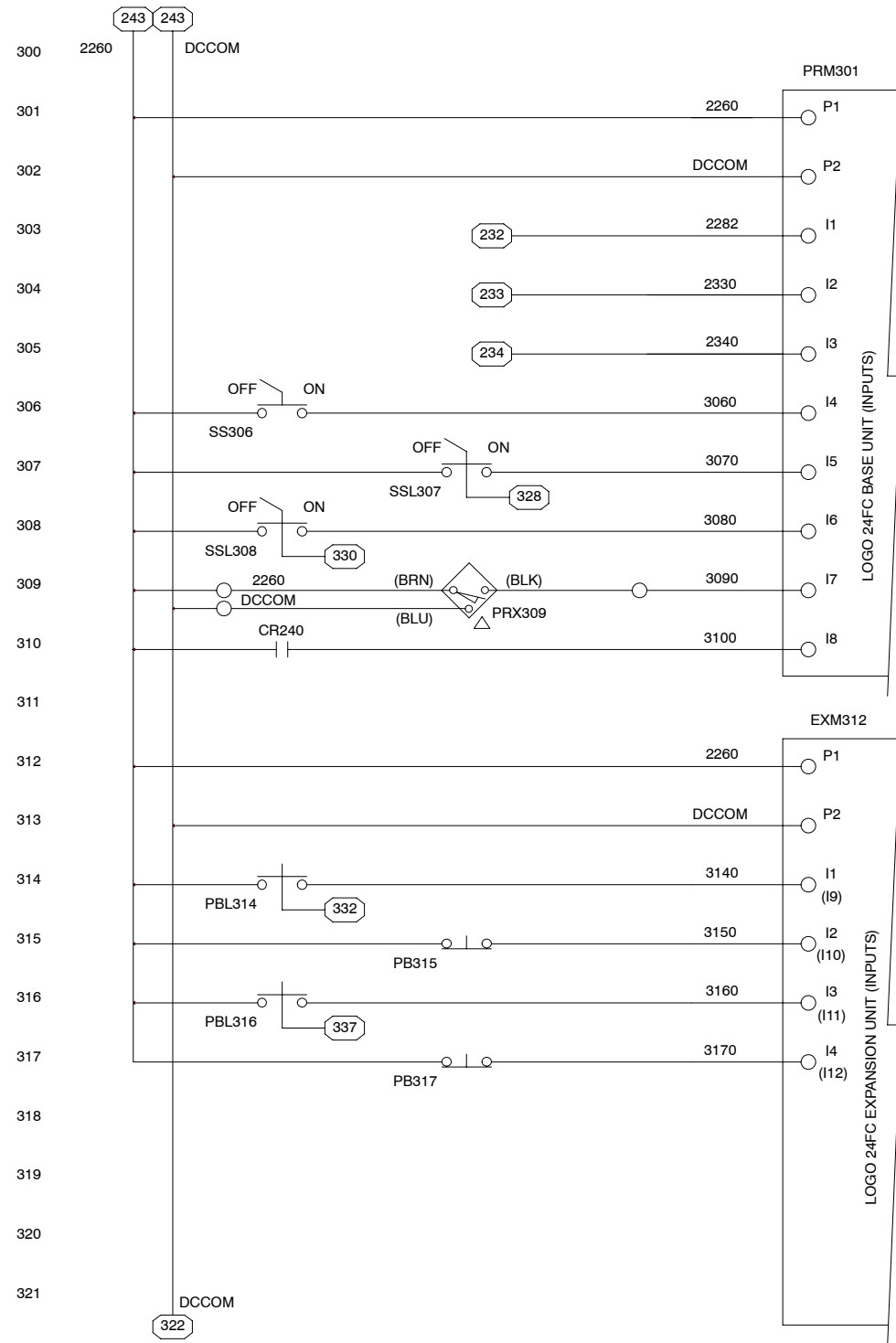


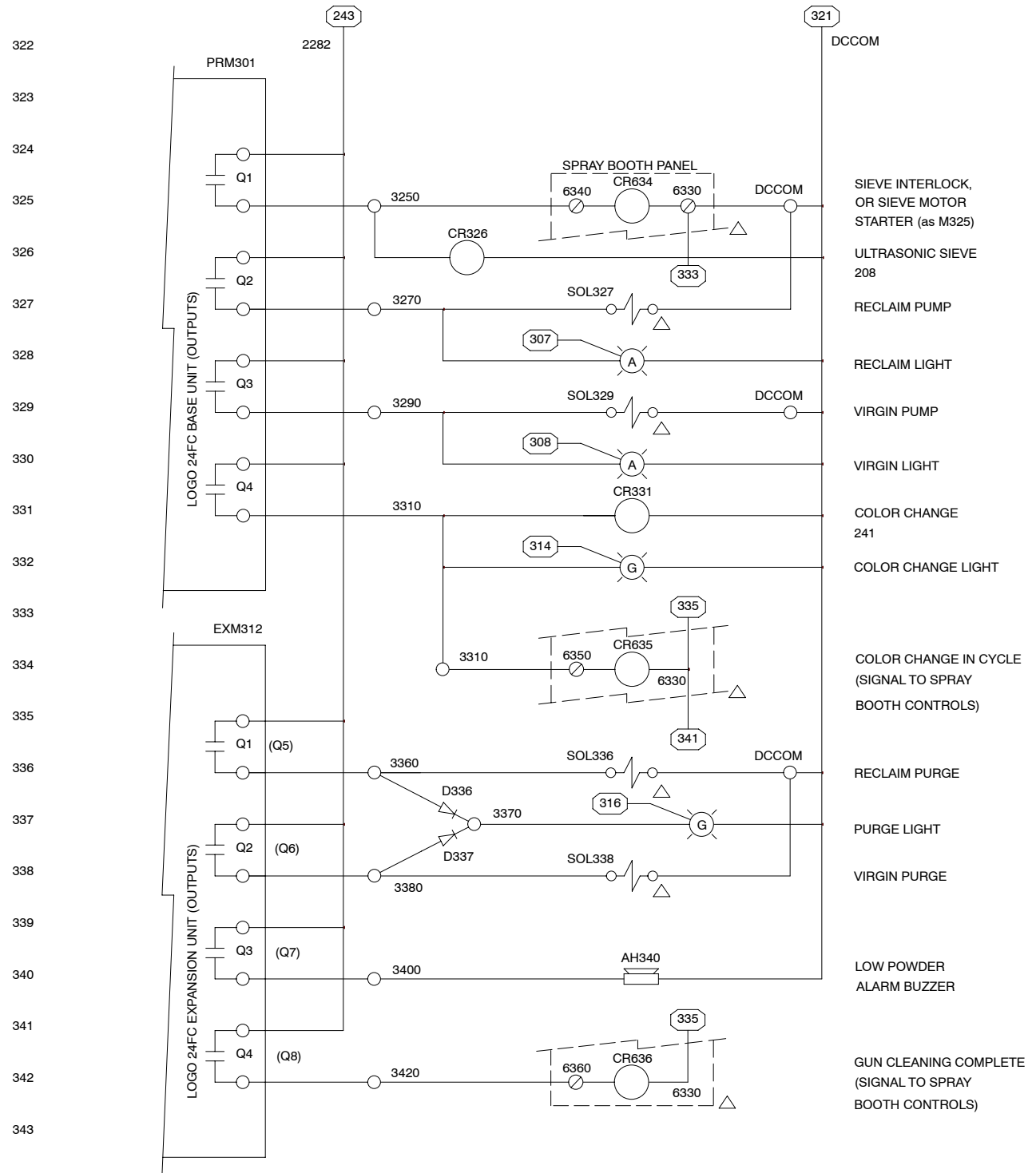
Fig. 27 Control Panel (2 of 3)



- E-STOP
- FEED CENTER + AFTER-FILTER FAN RUNNING
- SIEVE RUNNING
- SIEVE SELECTOR
- RECLAIM SELECTOR
- VIRGIN SELECTOR
- POWDER LEVEL SENSOR "ON" WITH POWDER
- CC CYCLE COMPLETE FROM GUN MOVER 1

- COLOR CHANGE START
- COLOR CHANGE STOP
- HDLV PURGE START
- HDLV PURGE STOP

- LEGEND
- △ - REMOTELY LOCATED DEVICE
 - ⊗ - SYSTEM PANEL TERMINAL (SP)
 - - FEED CENTER CONTROL PANEL (FCP)
 - - GUNMOVER #1 PANEL TERMINAL (GM1)
 - Ⓢ - FEED CENTER SOLENOID PANEL (FSP)



- SIEVE INTERLOCK, OR SIEVE MOTOR STARTER (as M325)
- ULTRASONIC SIEVE 208
- RECLAIM PUMP
- RECLAIM LIGHT
- VIRGIN PUMP
- VIRGIN LIGHT
- COLOR CHANGE 241
- COLOR CHANGE LIGHT
- COLOR CHANGE IN CYCLE (SIGNAL TO SPRAY BOOTH CONTROLS)
- RECLAIM PURGE
- PURGE LIGHT
- VIRGIN PURGE
- LOW POWDER ALARM BUZZER
- GUN CLEANING COMPLETE (SIGNAL TO SPRAY BOOTH CONTROLS)

Fig. 28 Control Panel (3 of 3)

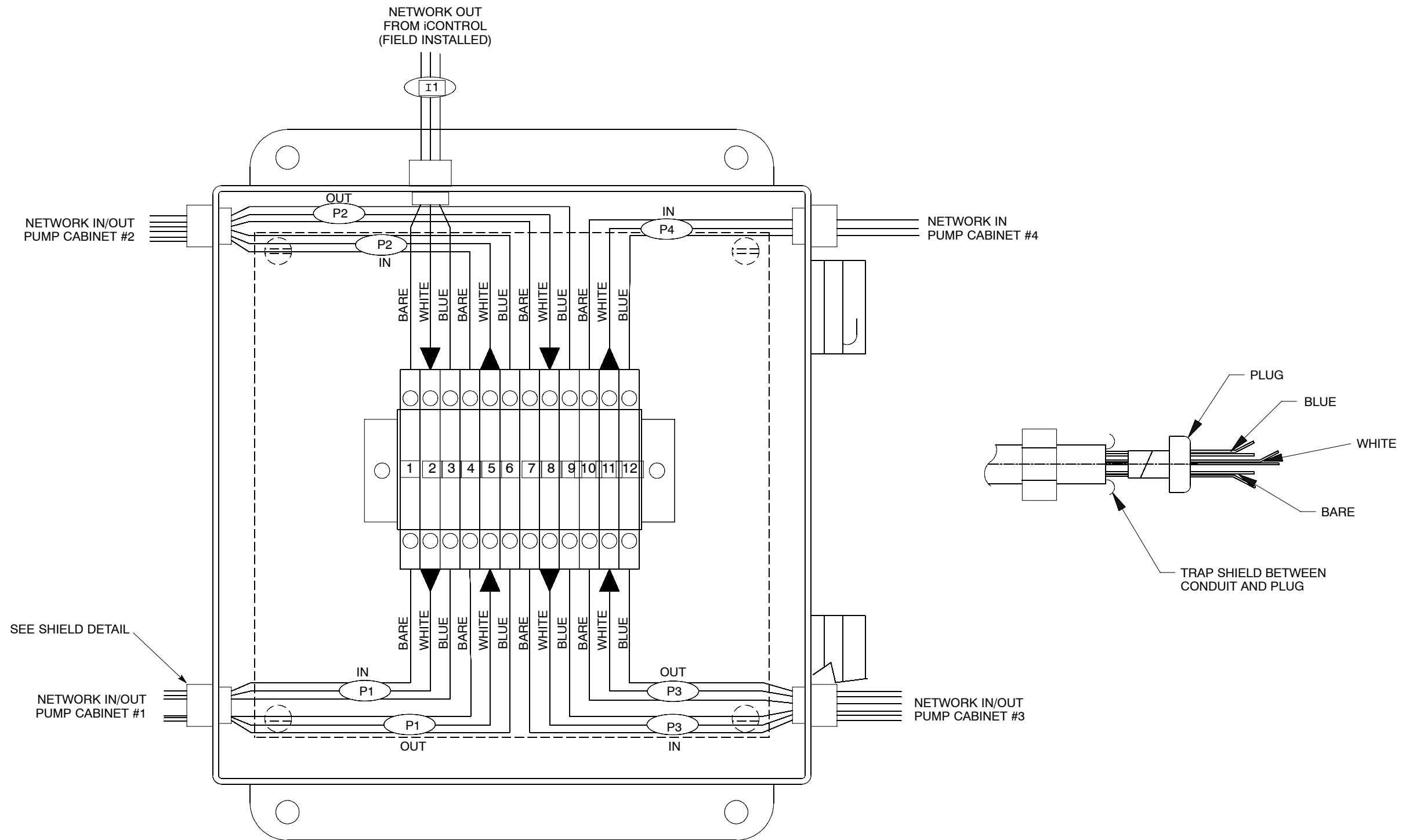


Fig. 29 Network Junction Box and Pump Panel CAN Connections (1 of 2)

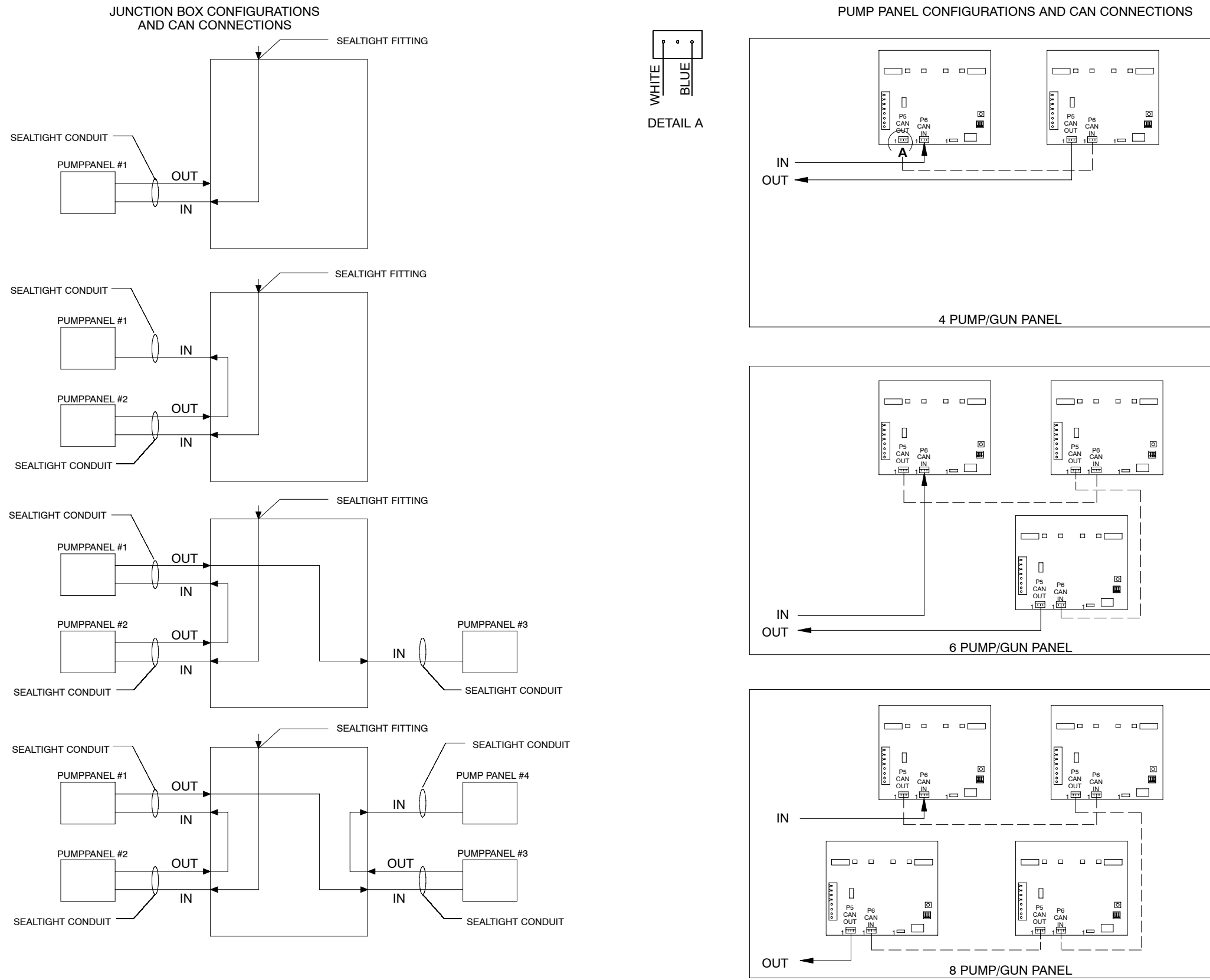


Fig. 30 Network Junction Box and Pump Panel CAN Connections (2 of 2)

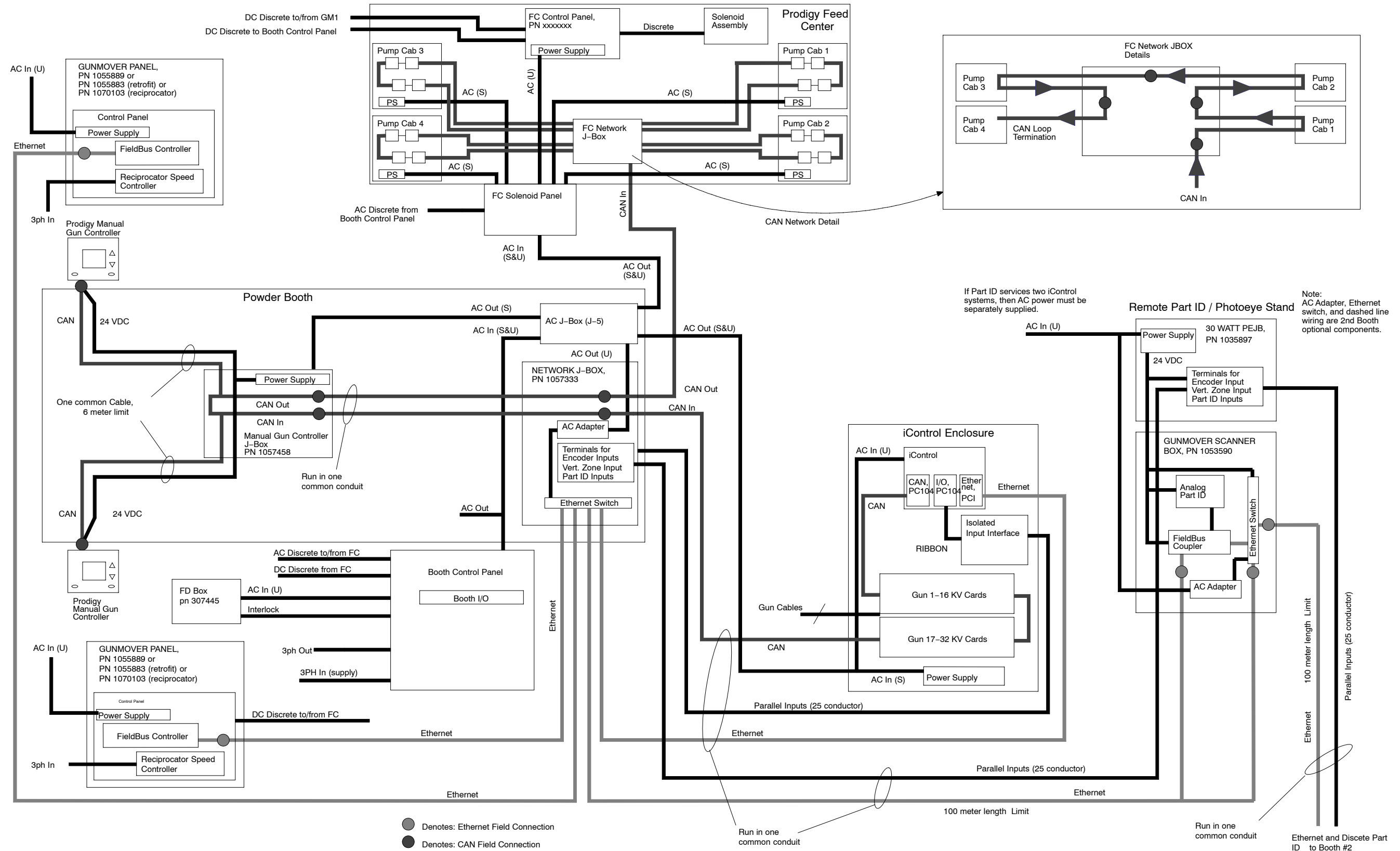


Fig. 31 Prodigy Automatic System Architecture

