

Prodigy® Automatiske Pulversprøjtepistoler

Manual Part 7135497B04

– Danish –

Trykt 6/07

Dette dokument er tilgængeligt på internettet på adressen
<http://emanuals.nordson.com/finishing>



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Indholdsfortegnelse

Sikkerhed	1	Reparation	16
Kvalificeret personale	1	Udskiftning af dyse	16
På tænkt brug	1	Udskiftning af modstand	16
Bestemmelser og godkendelser	1	Afmontage af modstand	16
Personlig sikkerhed	1	Montering af modstand	17
Brandsikkerhed	2	Udskiftning af multiplikator	18
Jordforbindelse	2	Afmontage af multiplikator –	
Forholdsregler i tilfælde af defekt	2	Pistoler til rørmontage	18
Bortskaffelse	2	Udtagning af multiplikator –	
Beskrivelse	3	Pistoler til montage på holdestang	18
Egenskaber	3	Montering af multiplikator	19
Dele til pistol til rørmontage	4	Udskiftning af elektrodekabel –	
Komponenter til pistol til		Kun pistoler til rørmontage	20
montage på holdestang	5	Aftagning af kabel	20
Tekniske data	6	Montering af kabel	20
Krav til luftkvalitet	6	Reserve dele	22
Normering af udstyret	6	Reserve delsliste for pistoler til rørmontage .	22
Installation	7	Reserve delsliste for pistoler til	
Rørmontage af pistol	7	montage på holdestang	24
Montage af pistol på holdestang	7	Servicesæt	26
Slange- og kabeltilslutninger	8	Optioner	26
Betjening	9	Diverse valgmuligheder	26
Vedligeholdelse	9	Pulver- og luftslanger	26
Adskillelse og rensning af dyse	9	Koniske dyser	27
Fejlfinding	12	Dele til koniske dyser	27
Test af kontinuitet og modstand	13	Fladspøjtedyser, korsskårne dyser	
Modstandstest	13	og præcisionsdyser	28
Test af multiplikator/modstand –		Dele til fladspøjtedyser, korsskårne dyser	
Alle modeller	13	og præcisionsdyser	29
Test af modstand – Alle modeller	13	Spændestykke til pistol til rørmontage	30
Test af multiplikator-/kontakt del –		Valgfri ionkolektor til pistol til montage	
Kun montage på holdestang	14	på holdestang	30
Test af multiplikator – Alle udgaver	14	Valgfri holdestangsenhed på 91 cm til	
Test af kontakt del –		pistoler til montage på holdestang	31
Kun montage på holdestang	14	Valgfri holdestangsenhed på 1,21 m til	
Test af styrekabels kontinuitet	15	pistoler til montage på holdestang	31

Kontakt os

Nordson Corporation svarer gerne på anmodninger om oplysninger, bemærkninger og forespørgsler om vores produkter. De finder generel information om Nordson på følgende internet-adresse:
<http://www.nordson.com>.

Varenummer

P/N = Varenummer til Nordson produkter

Bemærk

Dette er en publikation af Nordson Corporation, som er beskyttet med copyright. Oprindelig copyright dato 2004.
Intet i dette dokument må fotokopieres, reproduceres eller oversættes til et andet sprog uden forudgående skriftlig samtykke fra Nordson Corporation. De indeholdte informationer i denne udgave kan ændres uden forudgående varsel.

Varemærker

Prodigy, HDLV, Nordson og the Nordson logo er registrerede varemærker af Nordson Corporation.

Viton er et registreret varemærke af DuPont Dow Elastomers. L.L.C.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Country	Phone	Fax
---------	-------	-----

Europe

Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-904 691	39-02-9078 2485
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
---------------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	–
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Prodigy® Automatiske Pulversprøjtetaster

Sikkerhed

Læs og følg sikkerhedsanvisningerne. Udførelses- og udstyrsspecifikke advarsler, forsigtighedsregler og anvisninger er, hvis det er hensigtsmæssigt, medtaget i manualerne til udstyret.

Sørg for, at al dokumentation til udstyret, herunder denne manual, er tilgængelig for personer, der betjener eller efterser udstyret.

Kvalificeret personale

Ejerne af udstyret er ansvarlige for at sikre, at Nordson udstyr installeres, betjenes og efterses af kvalificeret personale. Kvalificeret personale er ansatte eller leverandører, der er uddannet til sikkert at kunne udføre de pålagte opgaver. De er bekendt med alle relevante sikkerhedsregler og -bestemmelser og har den rette fysik til at udføre disse opgaver.

Påtænkt brug

Hvis Nordson udstyr anvendes på andre måder end angivet i den manual, der følger med udstyret, kan det medføre personskade eller materiel skade.

Eksempler på ikke påtænkt brug af udstyret kan være:

- at bruge uforenelige materialer
- at foretage uautoriserede ændringer
- at fjerne eller ikke bruge beskyttelseskærme eller blokeringsmekanismer
- at anvende uforenelige eller defekte dele
- at anvende ikke godkendt hjælpeudstyr
- at anvende udstyret ud over den nominelle ydelse

Bestemmelser og godkendelser

Sørg for, at alt udstyr er normeret og godkendt til de omgivelser, hvor det skal anvendes. Enhver godkendelse af Nordson udstyr er ugyldig, hvis installations-, betjenings- og eftersyns-anvisningerne ikke overholdes.

Alle trin i forbindelse med installationen af udstyret skal være i overensstemmelse med gældende love og bestemmelser.

Personlig sikkerhed

For at undgå skader skal disse anvisninger følges.

- Betjen eller efterse ikke udstyret, medmindre De har de rette kvalifikationer.
- Betjen ikke udstyret, medmindre sikkerhedsforanstaltninger, døre eller låg er intakte, og de automatiske blokeringsmekanismer virker korrekt. Lad være med ikke at bruge eller afmontere sikkerhedsanordninger.
- Hold Dem på afstand af bevægeligt udstyr. Før bevægelige dele reguleres eller efterses, skal De slukke for strømmen og vente, indtil udstyret standser helt. Spær for strømmen og sørg for at sikre udstyret for at forhindre uventet bevægelse.
- Udlign (luk luft ud) det hydrauliske og pneumatiske tryk, før systemer eller komponenter under tryk justeres eller efterses. Afbryd, spær og afmærk kontakter, før elektrisk udstyr efterses.
- Læs sikkerhedsdatabladene for alle anvendte materialer. Følg leverandørens anvisninger om sikker håndtering og anvendelse af materialerne og brug de anbefalede anordninger til personlig beskyttelse.
- For at undgå skader skal De være opmærksom på mindre iøjnefaldende farer på arbejdsstedet, som ofte ikke helt kan undgås, såsom varme overflader, skarpe kanter, strømførende elektriske kredsløb og bevægelige dele, som af praktiske grunde ikke kan lukkes inde eller på anden måde sikres.

Brandsikkerhed

Følg disse anvisninger for at undgå brand eller eksplosion.

- Der må ikke ryges, svejdes, slibes eller anvendes åben ild på steder, hvor der anvendes eller opbevares brandfarlige materialer.
- Sørg for tilstrækkelig ventilation for at undgå farlige koncentrationer af flygtige partikler eller dampe. Se lokale bestemmelser eller sikkerhedsdatabladet for materialet for at få vejledning.
- Afbryd ikke strømførende elektriske kredsløb, mens der arbejdes med brandfarlige stoffer. Luk først for strømmen på en afbryder for at undgå gnistdannelse.
- Find ud ad, hvor nødafbrydere, afspærringsventiler og brandslukkere er placeret. Hvis der opstår brand i en sprøjtekabine, slukkes omgående for sprøjtesystemet og sugeblæserne.
- Udstyret rengøres, vedligeholdes og testes i henhold til anvisningerne i betjeningsmanualen.
- Anvend kun reservedele, som er beregnet til at blive anvendt sammen med originaludstyr. Kontakt Deres Nordson repræsentant vedrørende oplysninger og råd om reservedele.

Jordforbindelse



ADVARSEL: Det er farligt at betjene defekt elektrostatisk udstyr, og det kan medføre dødbringende elektrisk stød, brand eller eksplosion. Lad kontrol af modstand indgå i det regelmæssige vedligeholdelsesprogram. Hvis De får selv et let elektrisk stød eller bemærker statisk gnistdannelse, slukkes straks for alt elektrisk eller elektrostatisk udstyr. Start ikke udstyret igen, før problemet er blevet påvist og løst.

Alt arbejde, der udføres inde i sprøjtekabinen eller inden for 1 m fra kabineåbningerne, skal udføres i henhold til reglerne for klasse 2, afdeling 1 eller 2 vedrørende "farlig placering" og skal være i overensstemmelse med NFPA 33, NFPA 70 (artikel 500, 502 og 516 i NEC) og NFPA 77, seneste udgave.

- Alle strømførende genstande i sprøjteområderne skal være forbundet med jorden med en modstand på højst 1 megohm målt med et apparat, der påfører det kredsløb, der skal vurderes, mindst 500 volt.

- Udstyr, som skal jordforbindes, omfatter bl.a. gulvet i sprøjteområdet, operatørplatforme, tanke, fotocelleholdere og udblæsningsdyser. Personer, der arbejder i sprøjteområdet, skal være forbundet med jorden.
- Der kan ske antændelse i forbindelse med en opladet menneskekrop. Personer, som står på en malet overflade, f.eks. en operatørplatform, eller som er iført ikke-ledende fodtøj, vil ikke være jordforbundne. Personalet skal være iført sko med ledende såler eller anvende en jordforbindelsesrem for at være forbundet med jorden, når de arbejder med eller i nærheden af elektrostatisk udstyr.
- Operatørerne skal have permanent hud-til-håndtag-kontakt, d.v.s. konstant røre ved pistolens håndtag med hånden, for at undgå at få elektrisk stød, når de betjener manuelle, elektrostatiske sprøjtepistoler. Hvis det er nødvendigt at have handsker på, skæres håndfladen eller fingrene væk, eller operatøren kan være iført elektrisk ledende handsker eller en jordforbindelsesrem, der er forbundet til pistolgrebet, eller en anden form for jordforbindelse.
- Sluk for den elektrostatiske strømforsyning og forbind pistolelektroderne med jorden, før der foretages justeringer, eller sprøjtepistolerne rengøres.
- Tilslut alt afbrudt udstyr, jordledningskabler og ledninger, efter der er foretaget eftersyn på udstyret.

Forholdsregler i tilfælde af defekt

Hvis et anlæg eller dele af et anlæg ikke fungerer rigtigt, sluk straks for anlægget og tag følgende forholdsregler:

- Afbryd og spær for den elektriske strøm til anlægget. Luk de pneumatiske afspærringsventiler og udlign trykket.
- Find grunden til defekten og ret den, før anlægget startes igen.

Bortskaffelse

Sørg for bortskaffelse af udstyr og materialer, der har været anvendt til betjening og eftersyn, i henhold til lokale bestemmelser.

Beskrivelse

Til automatiske Prodigy-sprøjtepistoler anvendes specielt konstruerede fladsprøjtedyser og koniske dyser til at forstøve, forme og påføre pulver med høj tæthed fra en Nordson HDLV®-pumpe (pulver med høj tæthed og lav luftmængde).

Sprøjtepistolen fås i to modeller:

- Pistol til rørmontering
- Pistol til montering på holdestang

Der følger en fladsprøjtedyse med to 1 mm åbninger med hver pistol. Der fås andre dyser, se side 27 og 28 vedrørende reservedelsnumre.

Egenskaber

- Standard 8 mm polyslange til pulverforsyning
- Dyse og indvendig pulverslange er de eneste sliddele.
- Separate højspændings- og pulverpassager.
- Der anvendes de samme dyser som til den manuelle Prodigy-sprøjtepistol.
- Enestående profil med lille overfladeareal udskiller pulver til hurtig rengøring.

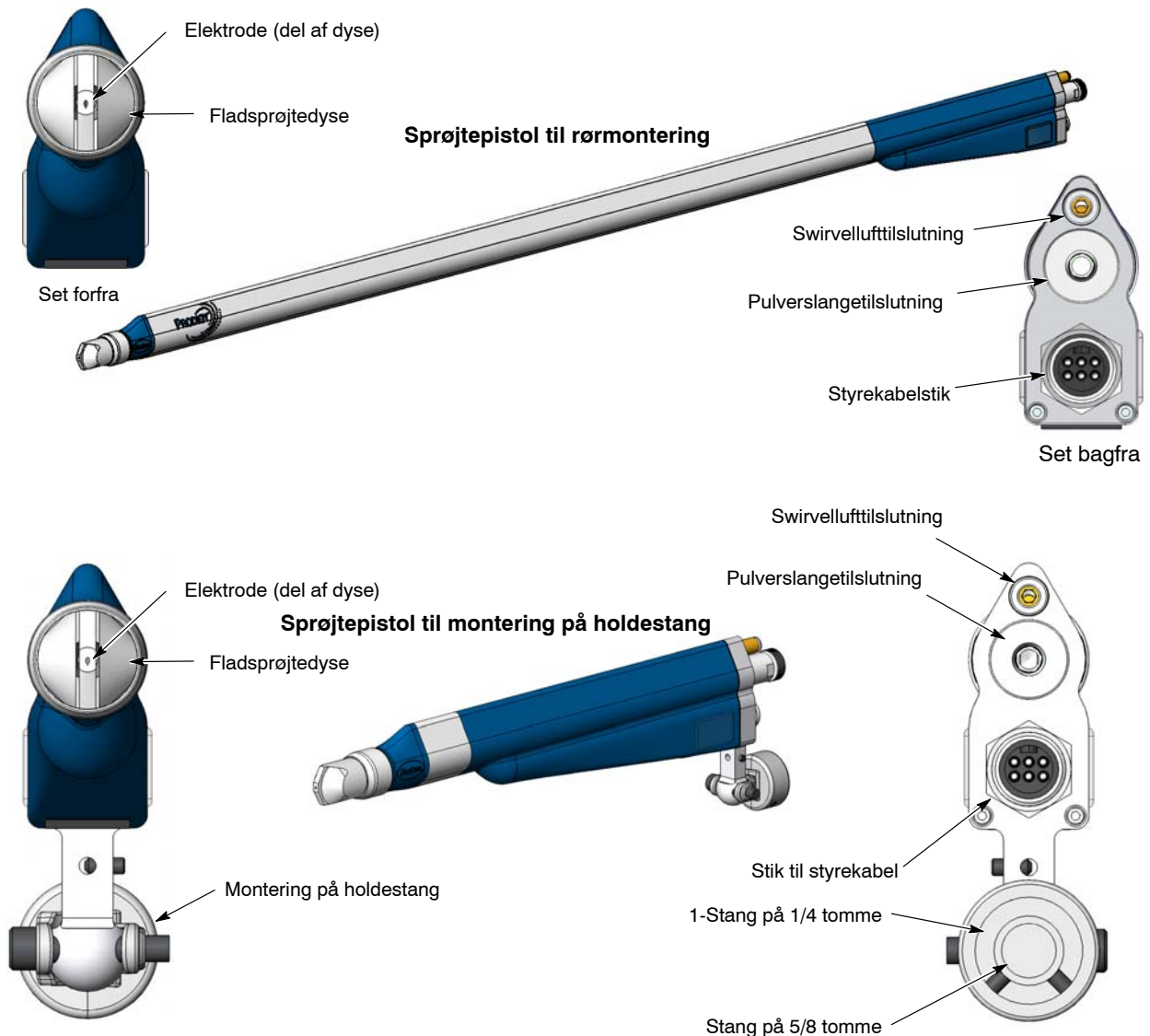


Fig. 1 Automatiske Prodigy-sprøjtepistoler

4 Prodigy® Automatiske Pulversprøjtetaster

Dele til pistol til rørmontering

* Komponenter til
højspændingspassage

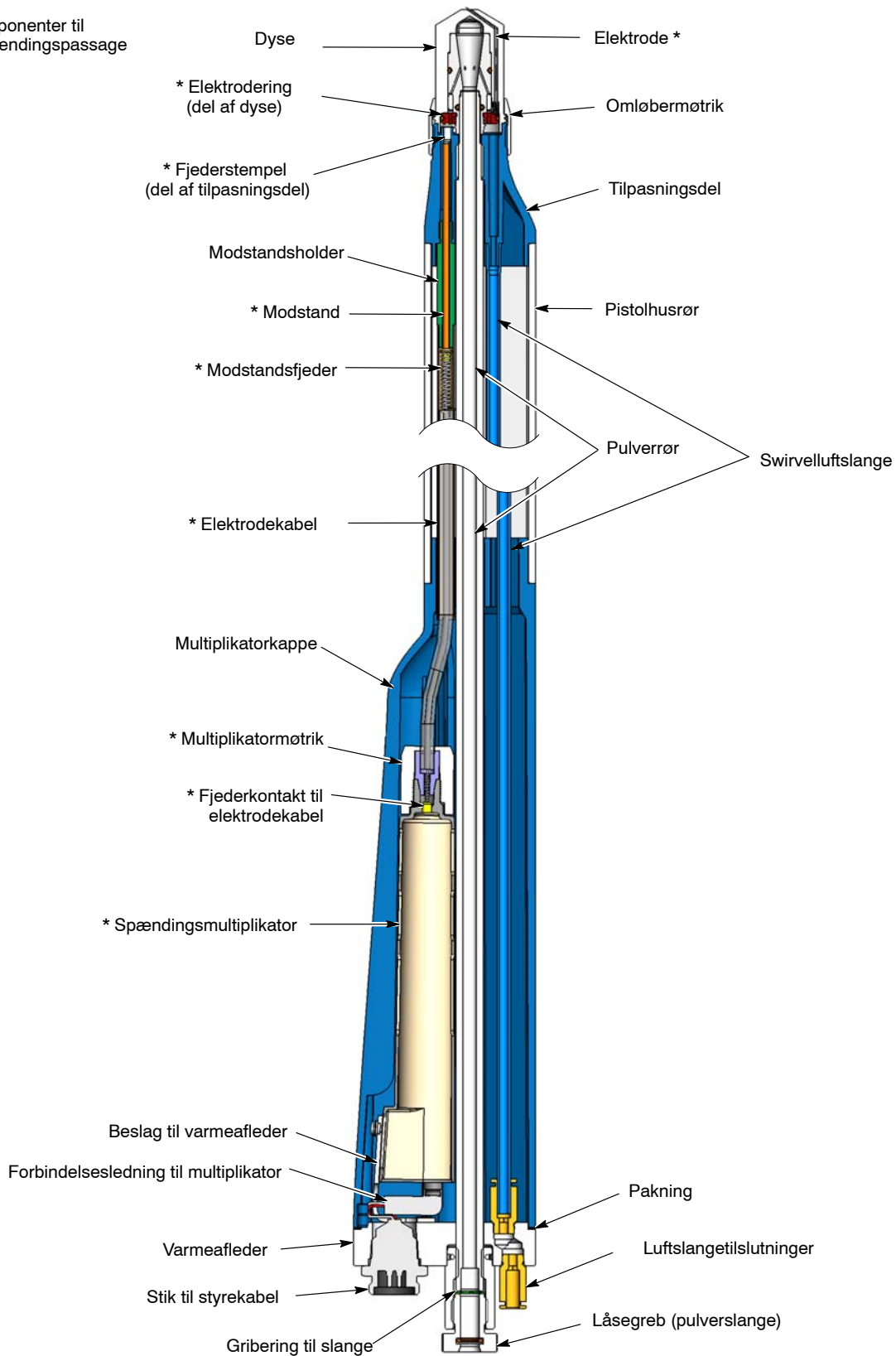


Fig. 2 Tværsnit – Komponenter til pistol til rørmontering og pistolenhed

Komponenter til pistol til montering på holdestang

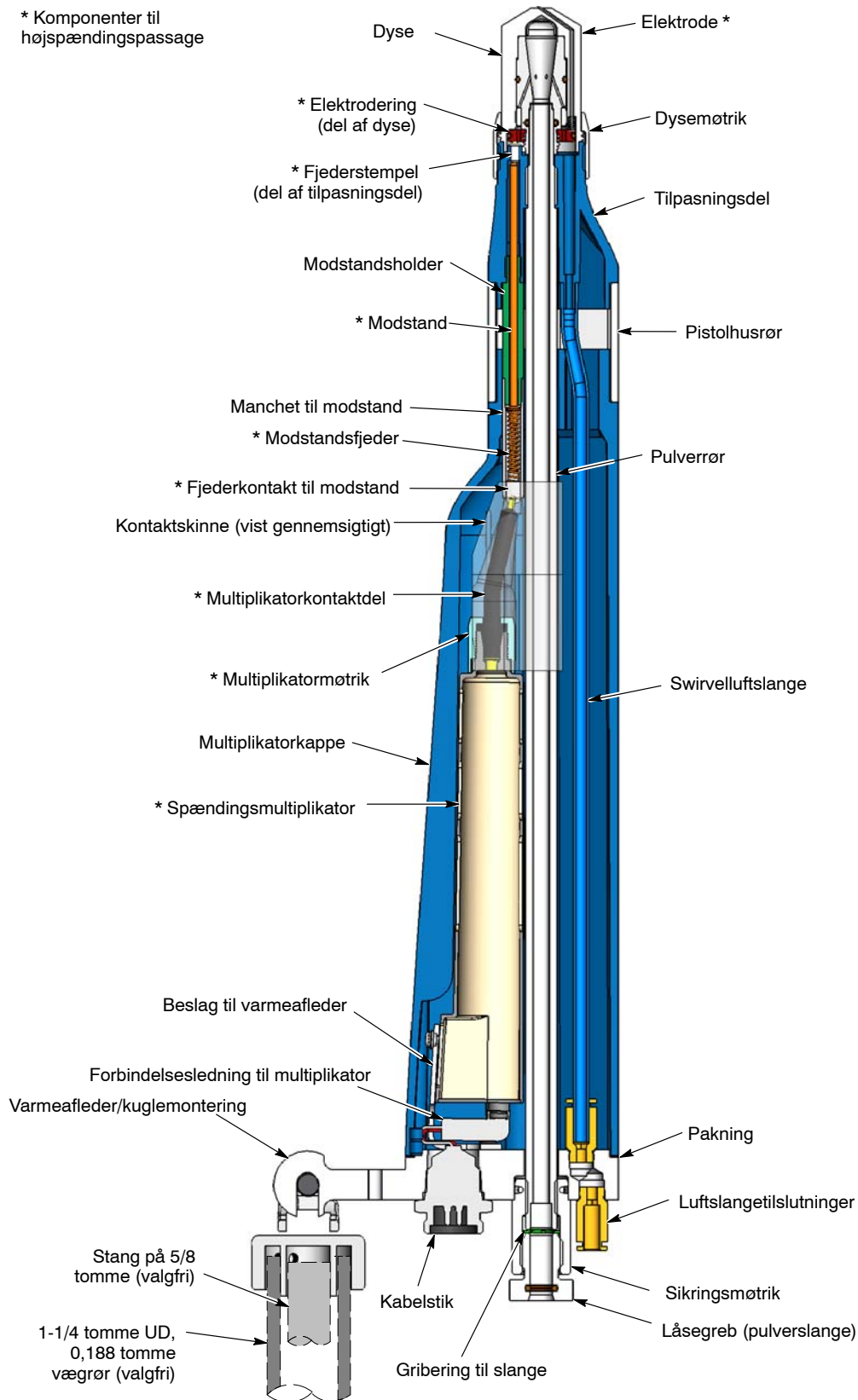


Fig. 3 Tværsnit – Komponenter til pistol til montering på holdestang og pistolenhed

Tekniske data

De tekniske data kan ændres uden varsel.

Elektrisk udgangseffekt	
Maksimal nominal udgangsspænding ved elektroden	95 kV ± 10 %
Maksimal nominal udgangsstrøm ved elektroden	100 µA ± 10 %
Krav til lufttryk og luftstrøm	
Minimal indgangsluft	4 bar (60 psi)
Maksimal indgangsluft	6,9 bar (100 psi)
Swirvelluft	5,9 bar (85 psi), 6–57 l/min. (0,2–2,0 scfm)
Temperaturkrav	
Maksimal omgivende temperatur	40 °C (104 °F)

Krav til luftkvalitet

Der kræves ren, tør, oliefri trykluft til pulvermalingsanlæg. Fugtig eller olieforurenede luft kan få pulveret til at klumpe sig sammen i pumpen, pulverfødeslangen eller sprøjtepisolen.

Anvend 3-mikron filtre/separatore med automatisk afløb og et afkølet eller regenerativt tørremiddel til lufttørring, som kan frembringe et 3,4 °C (38 °F) eller lavere dugpunkt ved 6,9 bar (100 psi).

Normering af udstyret

Disse pisoler er normeret til anvendelse i et explosionsfarligt miljø (klasse II, afdeling I, gruppe F & G eller zone 21).

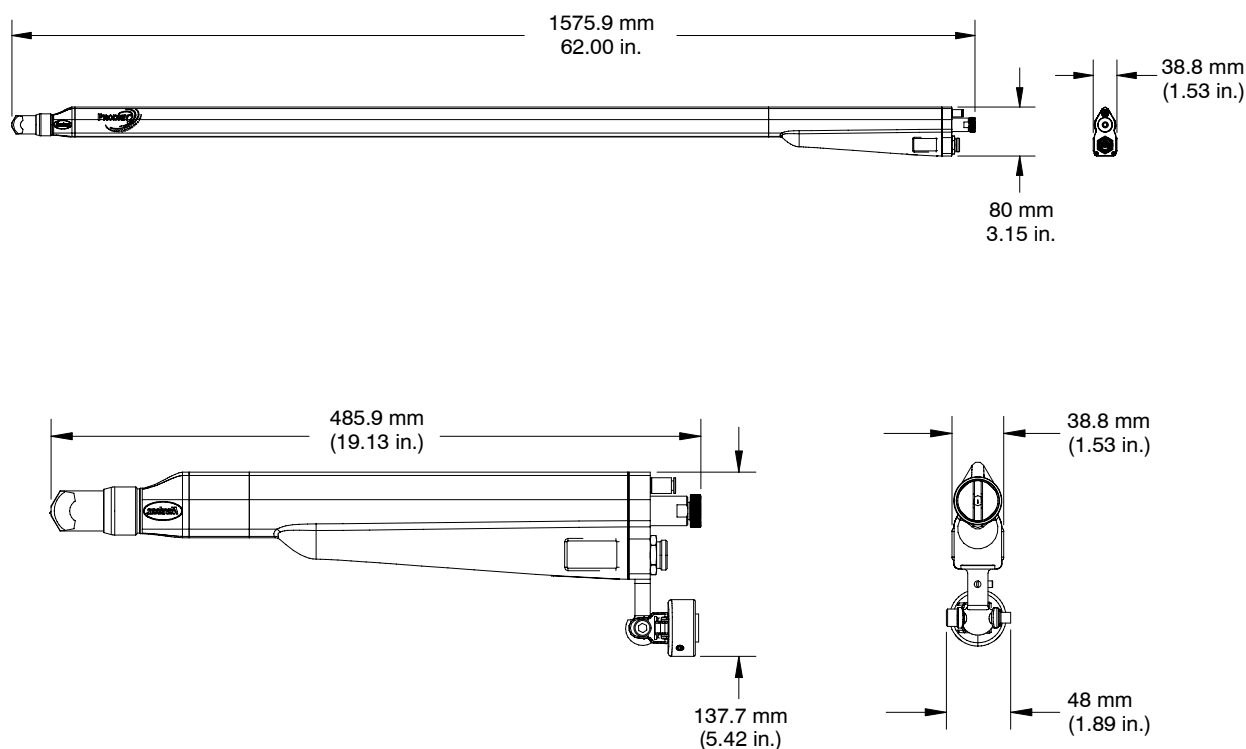


Fig. 4 Pistoldimensioner

Installation



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden tilhørende dokumentation.

BEMÆRK: Styrekabler, pulver- og luftslanger og spændestykker til pistoler til rørmontering er ekstratilbehør og skal bestilles separat. Se *Optioner* fra side 26 vedrørende reservedelsnumre.

Rørmontering af pistol

1. Pistolspændestykket samles som ønsket til enten en lodret eller vandret monteringsstang eller til venstre- eller højrehåndsanvendelse.
2. Montér spændestykket på pistolen og stram håndtaget til spændestykket.
3. Montér spændestykket på monteringsstangen og stram håndtaget til stangspændestykket.

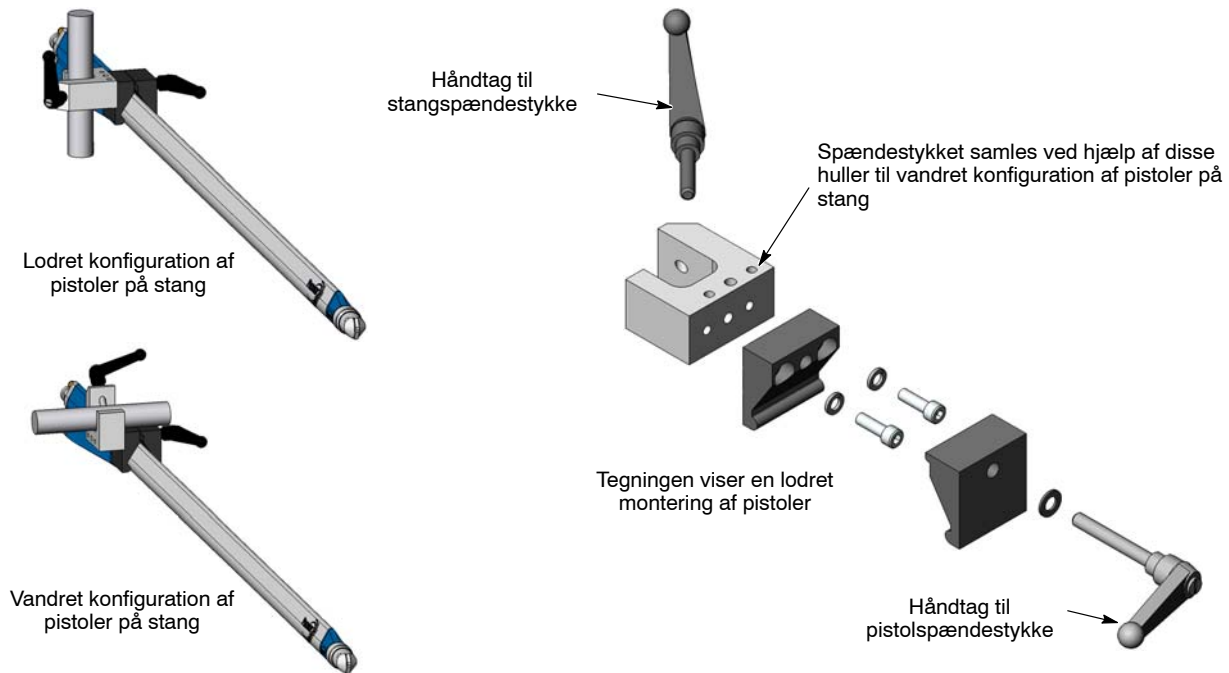


Fig. 5 Rørmontering af pistol

Montering af pistol på holdestang

Se figur 3 og 6. Pistolen til montering på holdestang kan anvendes til enten 5/8 tomme runde stænger eller vægrør på 0,188 tomme med en udvendig diameter på 1/4 tomme. De valgfrie pistolstangsenheder på 0,91 og 1,21 meter har rør med en udvendig diameter på 1,25 tomme.

Se side 31 vedrørende pistolstangsenhederne. Der fås også en ionkolektor til pistolen til montering på holdestang.

1. Montér pistolstangspændestykket på en 25,4 mm (1 tomme) rund stang og stram håndtaget til spændestykket.
2. Stik rørenden ind i det fastgjorte spændestykke og tilspænd sætskruerne.
3. Unbrakoskruerne løsnes for at dreje pistolen lodret på spændestykket.

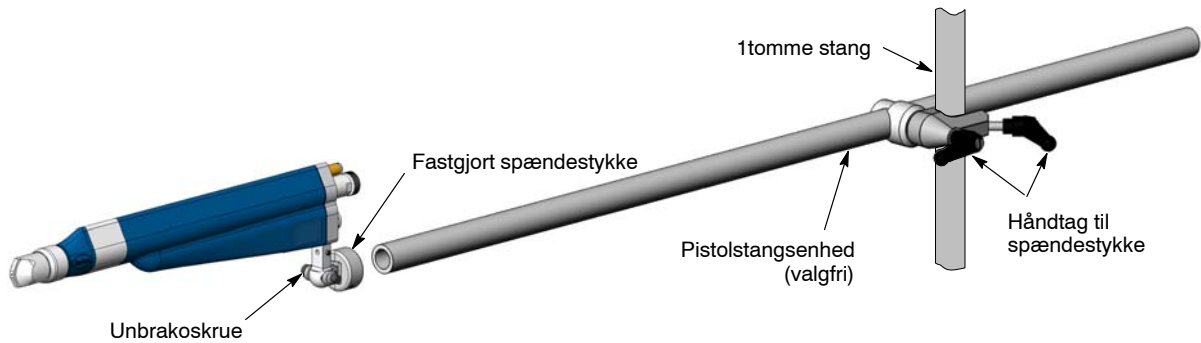


Fig. 6 Montering af pistol på holdestang

Slange- og kabeltilslutninger

1. Se figur 7. Tilslut styrekablet til pistolen og det korrekte stik på iControl-kabinettet. Stram kabelmøtrikkerne forsvarligt.
2. Tilslut 6 mm swirvelluftslange til pistolen og den korrekte udgangsfitting på pumpepanelet.

BEMÆRK: Anvend 8 mm polyætylen slange, som er mindst 10 meter lang, til pulverforsyning. Skær enden af slangen firkantet. Se side 26 vedrørende slangeskærer og reservedelsnumre til slanger.

3. Montér låsegrebet og griberingen på pulverslangen, idet griberingen placeres 6,35 mm ($1/4$ -tomme) fra enden af slangen.

4. Skub pulverslangen ind i sikringsmøtrikken bag på pistolen, indtil den støder imod, og skru derefter låsegrebet ind i sikringsmøtrikken og stram den, indtil den slutter tæt.
5. Træk pulverslangen til pumpekabinettet og tilslut den til den korrekte pumpeudgangsfitting (bageste fitting).
6. Anvend spiralvikling, velcroremme eller spændestykker til at rette styrekablerne og slangerne ud, forhindre, at de bliver snoet og beskytte dem mod beskadigelse.

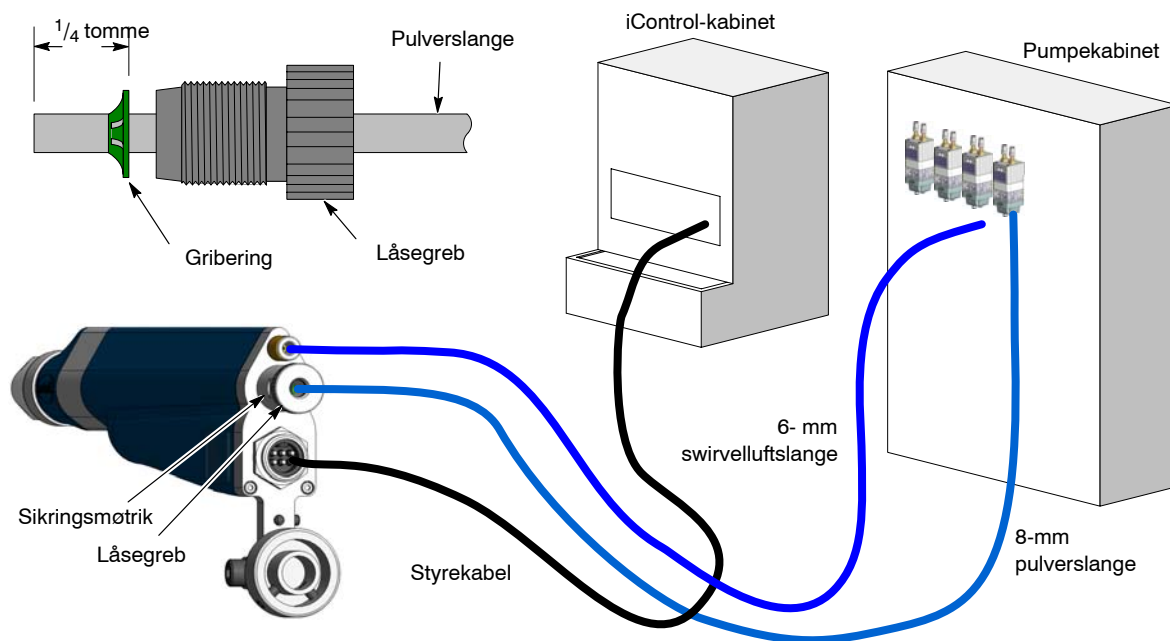


Fig. 7 Slange- og kabeltilslutninger

Betjening

Alle automatiske pistolfunktioner indstilles og styres af den integrerede Prodigy iControl-styreenhed. Se manual 7135495 til iControl-operatørbrugerfladen vedrørende vejledning til sprayindstillinger.



ADVARSEL: Udstyret kan være farligt, hvis det ikke anvendes i overensstemmelse med reglerne i denne manual.

Vedligeholdelse

Hver dag: Blæs pistolens udvendige sider af og tør dem af med en blød klud. Undersøg dysen og elektroden for at se, om de er beskadigede eller slidte. Udskift slidte dele.

Regelmæssigt: Tjek spændingsmultiplikatorens og modstandens modstand med et 500 volt megohmmeter som beskrevet under *Test af kontinuitet og modstand* på side 13. Udskift dele, som ikke opfylder specifikationerne.

Efter behov: Skil dysen ad og rens de indvendige dele. Udskift slidte dele. Se *Adskillelse og rensning af dyse* på næste side for at få vejledning.

Adskillelse og rensning af dyse

Nødvendigt værktøj: Dyseværktøj 1073682

1. Hold dysen fast i den ene hånd. Skru værktøjet på indsatsens gevindende, indtil den støder mod elektroderingen.



Værktøj Elektrodering Indsats
 Fig. 8 Adskillelse af dyse Trin 1 (vist med dyse monteret)

2. Drej værktøjet med uret og træk samtidig i det, indtil elektroderingen/indsatsen kommer ud af dysen.



Fig. 9 Adskillelse af dyse Trin 2A

Adskillelse og rensning af dyse (forts.)

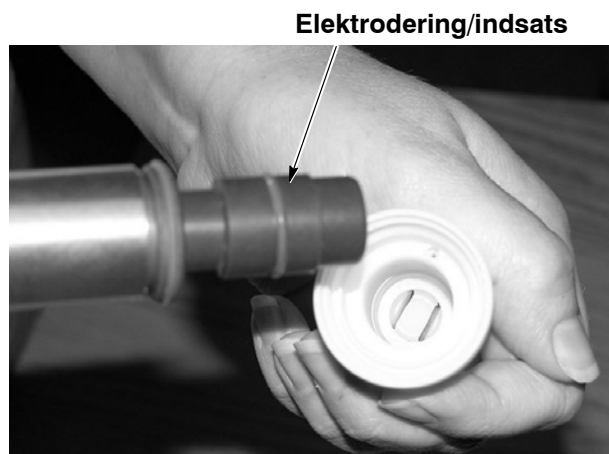


Fig. 10 Adskillelse af dyse Trin 2B (vist med montering af ny dysetype)

3. Skru værktøjet af elektroderingen/indsatsen og rens enheden ved blæsning med trykluft.



Fig. 11 Adskillelse af dyse Trin 2B (billedet viser ny dysetype)

4. Anbring dysen og dysemøtrikken i et ultrasonisk rensmiddel for at fjerne eventuel centring, og rens dem derefter ved blæsning med trykluft. Tag eventuelt dysemøtrikken af dysen ved at skubbe møtrikken fremad og derefter dreje den med uret for at skrue den af.

BEMÆRK: Se figur 13. Gamle dysetyper har et skiveformet filter (3), som er monteret på indsatsens (6) udvendige side, og som holdes fast af elektroderingen (2). Nye dysetyper har et konisk filter, som er monteret inde i indsatsens forreste ende. De gamle filtertyper og indsatser er udgået. Hvis De skal udskifte filteret i en gammel dysetype, skal De også bestille en ny indsats. De nye filtre fås i pakker med 10 filtre.

5. Rens indsatsen og filteret med gennemblæsning. Hvis filteret er tilstoppet med pulver, tages det ud og udskiftes med et nyt filter. Når den nye filtertype tages ud af indsatsen, skal man passe på ikke at ridse indsatsens indvendige flade.

Sådan samles dysen igen:

1. Sørg for, at elektroderingen er skruet helt ind i indsatsen.
2. Skru værktøjet på indsatsens gevindende.
3. Drej værktøjet mod uret for at fjerne det fra indsatsen. Tjek dysen. Elektroderingen bør være ca. $\frac{1}{4}$ tommer inde over dysekanten.

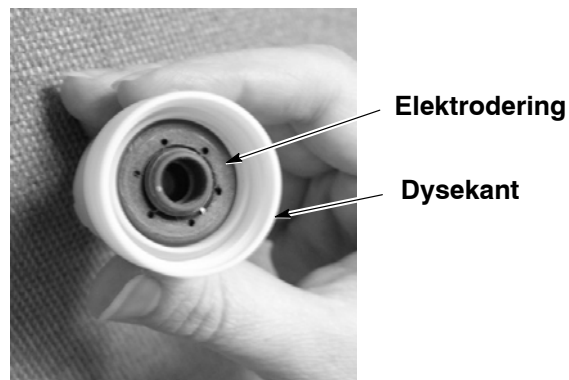


Fig. 12 Samling af dyse

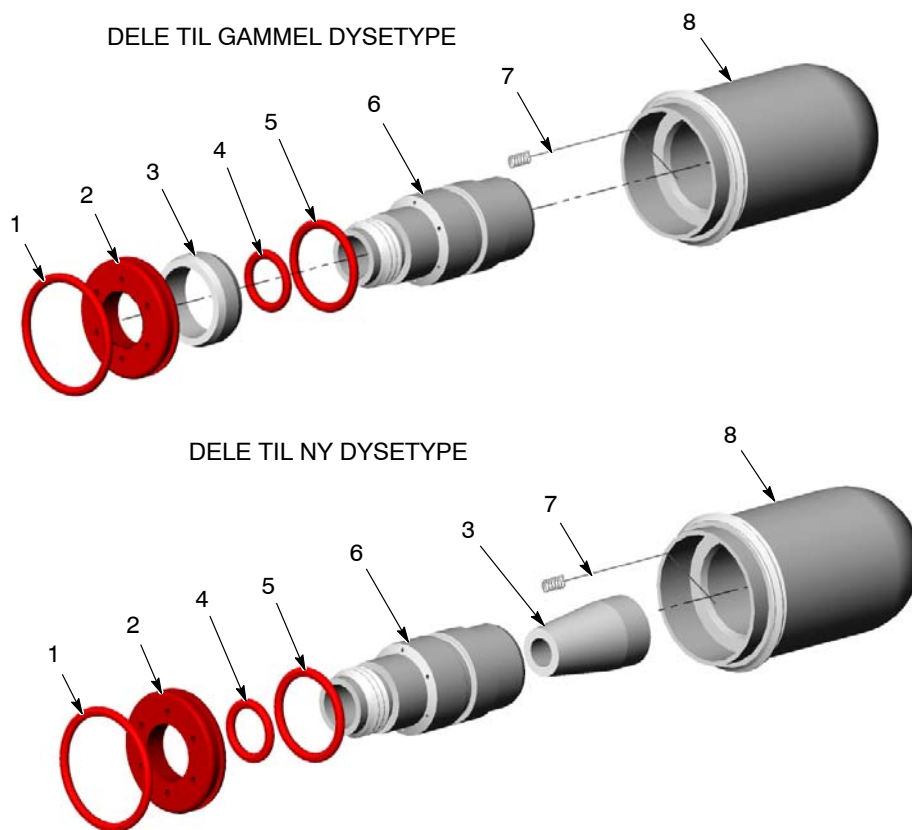


Fig. 13 Indvendige dele til dyser

- | | | |
|------------------|------------|--------------|
| 1. O-ring | 4. O-ring | 7. Elektrode |
| 2. Elektrodering | 5. O-ring | 8. Dysekappe |
| 3. Filter | 6. Indsats | |

Bemærk: Alle indvendige dele, undtagen elektroderne, er ens til alle dyser. Ved fladsprøjtedyser, korsskårne dyser og præcisionsdyser er elektroden limet ind i dysekappen med epoxy og kan ikke udskiftes separat.

Fejlfinding



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden tilhørende dokumentation.

Disse anvisninger dækker kun de mest almindelige problemer, man kan støde på. Hvis De ikke kan løse problemet med oplysningerne i denne manuel, skal De kontakte Deres lokale Nordson repræsentant for at få hjælp.

Problem	Mulig årsag	Korrigerende tiltag
1. Ustabil eller utilstrækkelig pulverstrøm	Fejl i pumpe, pumpemanifold eller styrekort til pumpe	Se manual til HDLV-pumpe vedrørende fejlfinding.
	Tilstopning i pistolpulverrør eller i 8 mm pulverslange.	Rens pistol og pulverrør. Udskift eventuelt pulverrør eller -slange.
	Fugtig eller forurenede pulverforsyning, pulverforsyning bliver ikke korrekt fluidiseret	Tjek pulverforsyning, sørg for, at pulveret bliver korrekt fluidiseret.
2. Ujævnt mønster	Utilstrækkelig swirvelluftstrøm	Øg swirvelluftstrømmen.
	Tilstoppet dyse	Rens eller udskift dysen.
	Slidt pulverrør	Rens pistol, tag pulverslange fra og undersøg pulverrørets indvendige diameter.
3. Bevikling falder af, dårlig overførsel	Lav elektrostatisk spænding	Forøg den elektrostatiske spænding.
	Dele med dårlig jordforbindelse	Kontroller transportkæden, ruller og delenes ophæng for pulveropbygning. Modstanden mellem delene og jordforbindelsen skal være 1 megohm eller derunder. For at opnå de bedste resultater anbefales 500 ohm eller derunder.
	Dårlig forbindelse i højspændingspassage i sprøjtetaster	Udfør <i>Modstandstest af multiplikator og modstand</i> på side 13.
	Fejl i pistolstyrekort	Se manualen til iControl-styreenheden vedrørende fejlfinding.
4. Ingen kV-effekt	Beskadiget styrekabel	Udfør testene af kablets kontinuitet på side 15. Hvis der er et åbent eller kortsluttet kabel, udskiftes det.
	Fejl i pistolstyrekort	Se manualen til iControl-styreenheden vedrørende fejlfinding.
	Defekt spændingsmultiplikator eller dårlig forbindelse i højspændingspassage	Udfør modstandstjekkerne på side 13. Tjek alle forbindelser i højspændingspassager. Se figur 2 og 3.
5. Ingen pulverforsyning	Tilstopning i pulverslange	Tjek pulverslange.
	Fejl i pistolstyrekort	Se iControl-hardwaremanualen vedrørende fejlfinding.
	Fejl i pumpe, styrekort eller pumpe	Se manualer til HDLV-pumper vedrørende fejlfinding.

Test af kontinuitet og modstand



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden tilhørende dokumentation.



ADVARSEL: Slå den elektrostatiske spænding fra og forbind pistolens elektrode til jord, før følgende opgaver udføres. I modsat fald kan det resultere i kraftigt stød.

Modstandstest

Anvend et 500 volt megohmmeter til at udføre disse test.

Test af multiplikator/modstand – Alle modeller

1. Se figur 14. Fjern omløbermøtrikken (1) og dysen (2).
2. Tag styrekablet fra.
3. Kortslut stikben 2, 3 og 4 sammen og forbind dem med den positive testpind til megohmmeteret.



FORSIGTIG: De skal kortslutte stikben 2, 3 og 4 sammen, før De udfører denne test for ikke at beskadige multiplikatoren.

4. Forbind den negative testpind til megohmmeteret med tilpasningsdelens fjederstempel.

Megohmmeteret skal vise 420–510 megohm. Hvis måletallene ligger uden for dette område, testes komponenterne i højspændingspassagen separat som beskrevet i de følgende test. Udskift komponenter, for hvilke testen ligger uden for området.

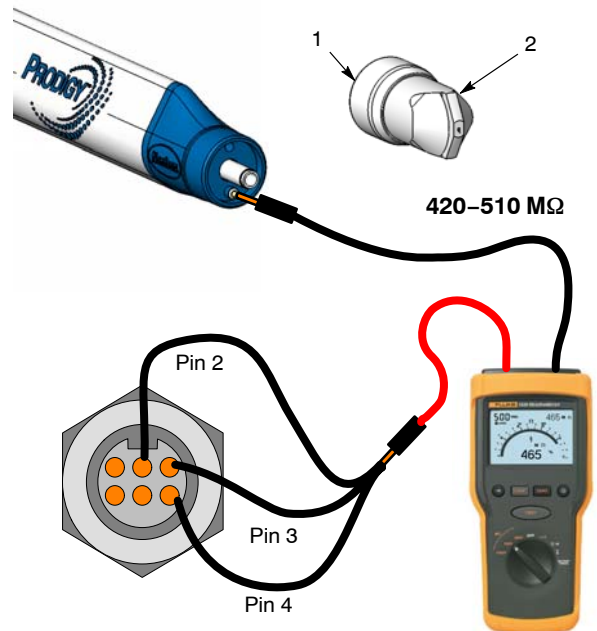


Fig. 14 Test af multiplikator/modstand

Test af modstand – Alle modeller

Afmontér modstanden som beskrevet under *Udskiftning af modstand* på side 16.

Måletallene for modstanden bør være 153–187 megohm.

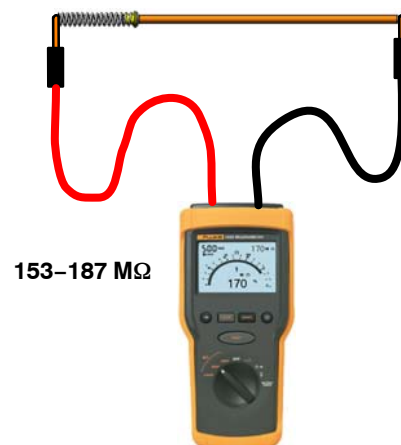


Fig. 15 Test af modstand

Test af multiplikator-/kontakt del – Kun montering på holdestang

Afmontér multiplikatoren som beskrevet under *Udskiftning af multiplikator* på side 18.

Tilslut det valgfrie kortslutningsstik (se *Optioner* vedrørende reservedelsnummeret) til multiplikatorstikket eller kortslut de tre stikben sammen.



FORSIGTIG: De skal kortslutte multiplikatorstikbenene sammen, før De udfører denne test for ikke at beskadige multiplikatoren.

Multiplikatorens/kontaktenhedens modstand bør være 150–220 megohm. Hvis aflæsningen ikke ligger inden for dette område, testes kontaktpidsen og multiplikatoren separat.

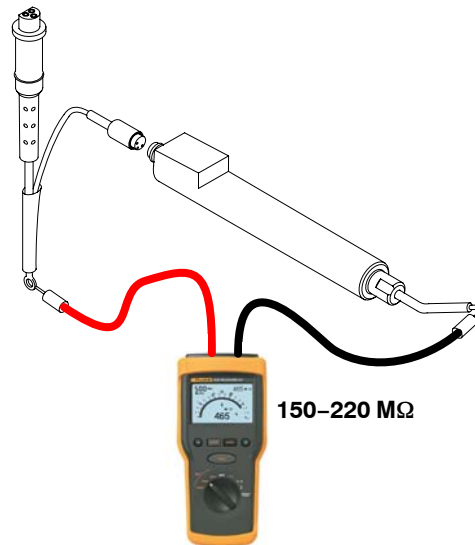


Fig. 16 Test af multiplikator-/kontakt del – Kun montering på holdestang

Test af multiplikator – Alle udgaver

Tilslut det valgfrie kortslutningsstik (se *Optioner* vedrørende reservedelsnummeret) til multiplikatorstikket eller kortslut de tre stikben sammen.



FORSIGTIG: De skal kortslutte stikbenene til multiplikatoren sammen, før De udfører denne test for ikke at beskadige multiplikatoren.

Test fra kortslutningsstikket eller de kortsluttede stikben til messingkontakten i multiplikatorens åbning. Modstanden bør være 140–200 megohm.

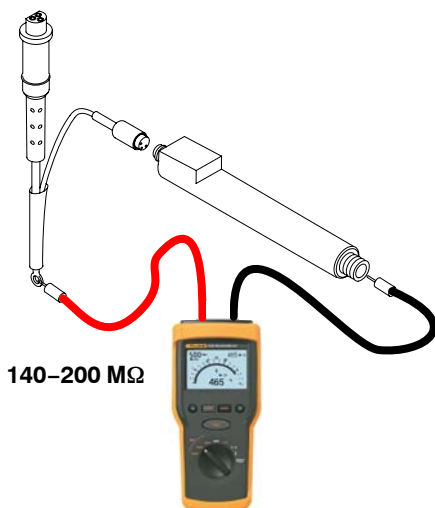


Fig. 17 Alle udgaver – Test af multiplikator

Test af kontakt del – Kun montering på holdestang

Kontakt delens modstand bør være 15–24 megohm.

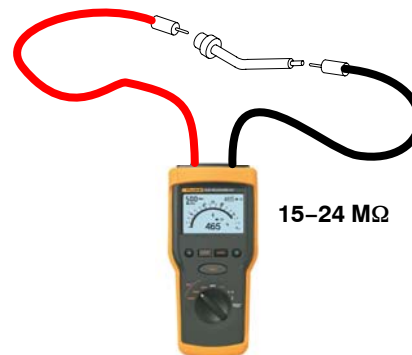


Fig. 18 Test af kontakt del – Kun montering på holdestang

Test af styrekabels kontinuitet

Tag styrekablet fra i begge ender. Anvend figur 19 og et standardohmmeter til at tjekke styrekablet fra stikben til stikben.

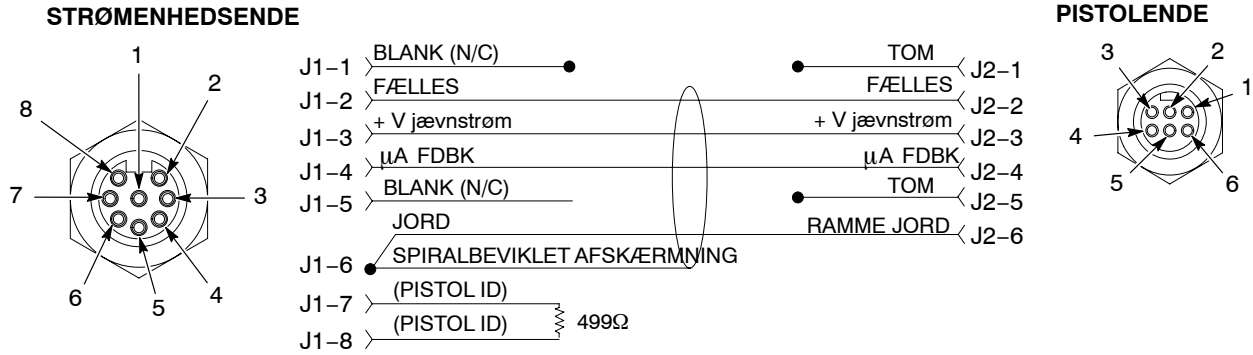


Fig. 19 Test af styrekabels kontinuitet

Reparation



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden tilhørende dokumentation.



ADVARSEL: Slå den elektrostatiske spænding fra og forbind pistolens elektrode til jord, før følgende opgaver udføres. I modsat fald kan det resultere i kraftigt stød.

Udskiftning af dyse

1. Se figur 20. Fjern omløbermøtrikken (1) og dysen (2).

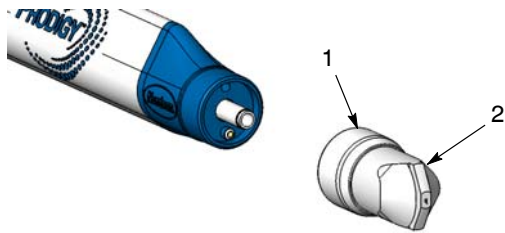


Fig. 20 Afmontering af dyse

2. Se figur 21. Skru dysen (2) fra omløbermøtrikken (1).

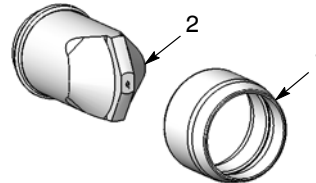


Fig. 21 Dyse og omløbermøtrik

3. Skru en ny dyse ind i omløbermøtrikken, og skru derefter omløbermøtrikken på tilpasningsdelen igen.

Udskiftning af modstand

Afmontering af modstand

1. Tag luftslangen og styrekablet fra.
2. Se figur 22. Skru låsegrebet (20) af og træk pulverslangen ud af sikringsmøtrikken (18).



Fig. 22 Frakobling af pulverslange

3. Fjern sprøjtetpistolen fra pistolmonteringsdelen og flyt den til et rent arbejdsområde.
4. Se figur 20. Fjern dysen fra sprøjtetpistolen for at undgå at beskadige den, mens De arbejder.
5. Se figur 23. Fjern de to skruer (22) med en 2,5 mm sekskantet skruenøgle, og skru derefter sikringsmøtrikken (18) af.



Fig. 23 Afmontering af skruer til varmeafleder og sikringsmøtrik

6. Se figur 24. Træk varmeaflederen (16) væk fra pistolhuset (11) og tag luftslangen (4) fra slangetilslutningen (14).

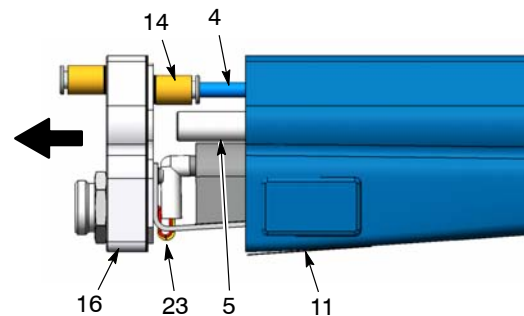


Fig. 24 Varmeaflederen trækkes væk fra pistolhuset

Pistoler til rørmontering: Se figur 25. Træk tilpasningsdelen (3) tilstrækkelig langt væk fra pistolhusrøret (9) langt nok til, at man kan få adgang til kabelholderen (8) og modstandsholderen (6).

Træk kabelholderen af modstandsholderen, og træk derefter modstanden (7) ud af modstandsholderen.

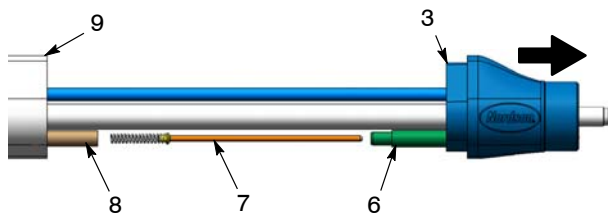


Fig. 25 Afmontering af modstanden – Pistoler til rørmontering

Pistoler til montering på holdestang: Se figur 26. Træk tilpasningsdelen (3) tilstrækkelig langt væk fra pistolhusrøret (9) til, at man kan få adgang til manchetten (8) og modstandsholderen (6).

Fjern kontaktdelen (8A), og træk derefter manchetten af modstandsholderen og modstanden (7). Træk modstanden ud af modstandsholderen.

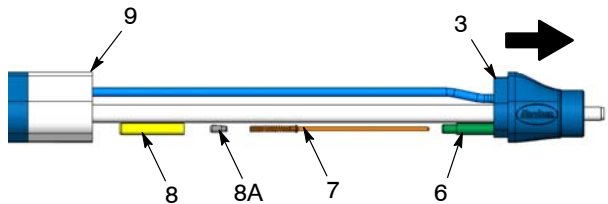


Fig. 26 Afmontering af modstanden – Pistoler til montering på holdestang

Montering af modstand

1. Se figur 25 eller 26. Sprøjt 0,6 cc dielektrisk fedt ind i modstandsholderen (6).
2. Kun pistoler til montering på holdestang: Installér kontaktdelen (8A) i den nye modstandsfjeder.
3. Stik den nye modstand ind i modstandsholderen, idet modstanden drejes, samtidig med at man skubber den, indtil den støder imod. Når modstanden drejes, frigøres luftlommer fra fedtet. Tør overskydende fedt væk.

4. Pistoler til rørmontering: Skub kabelholderen (8) hen over enden af modstandsholderen, og skub derefter tilpasningsdelen (3) og pistolhusrøret (9) sammen.

Pistoler til montering på holdestang: Montér manchetten (8) over kontaktdelen og modstandsfjederen og på modstandsholderen, og skub derefter tilpasningsdelen (3) og pistolhusrøret (9) sammen.

Pistoler til montering på holdestang: Se figur 34. Montér fra den åbne ende af multiplikator-kappen holderen til kontaktdelen på pulverslangen. Skub holderen til kontaktdelen ind i kappen, indtil den sidder fat på manchetten (8). Kontaktdelen skal være synlig i den åbne ende af holderen til kontaktdelen, når den er korrekt installeret.

5. Se figur 24. Forbind luftslangen (4) med slangetilslutningen (14), og skub derefter varmeaflederen (16) op imod pistolhuset, samtidig med at pulverslangen (5) føres gennem varmeaflederen. Sørg for, at forbindelsesledningerne (23) ikke kommer i klemme mellem pistolhuset (11) og varmeaflederen.
6. Se figur 23. Skru sikringsmøtrikken (18) på pulverslangen og stram den forsvarligt. Den må ikke overspændes, da man ellers kan komme til at beskadige plastikgevindet på pulverslangen.
7. Montér de to unbrakoskruer (22) i varmelederen og tilspænd dem forsvarligt.
8. Udfør *Modstandstesten af multiplikatoren og modstanden* på side 13 for at sikre, at højspændingspassagen er kontinuerlig, og at alle tilslutninger er forsvarlige. Hvis De ikke får et passende resultat, tjekkes alle tilslutninger i højspændingspassagen (se figur 2 og 3).
9. Se figur 20. Montér dysen (2) og tilspænd ømløbermøtrikken (1).
10. Montér sprøjtetpistolen på pistolmonteringsdelen.
11. Se figur 22. Skub pulverslangen ind i sikringsmøtrikken (18), indtil den støder imod, og stram derefter låsegrebet (20).
12. Tilslut luftslangen og styrekablet igen.

Udskiftning af multiplikator

Afmontering af multiplikator – Pistoler til rørmontage

1. Udfør trin 1–6 under *Afmontering af modstand*.
2. Se figur 27. Træk varmeaflederen (16) med multiplikatoren (13) fastgjort ud af pistolhuset. Fortsæt, indtil De kan få fat på multiplikatormøtrikken (12).

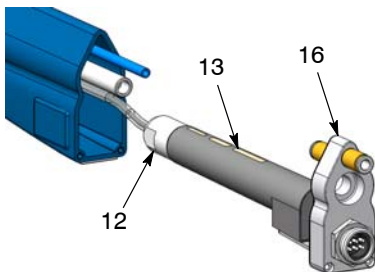


Fig. 27 Udtagning af modstanden af pistolhuset

3. Se figur 28. Skru multiplikatormøtrikken (12) løs og tag elektrodekablet (10) fra multiplikatoren (13).

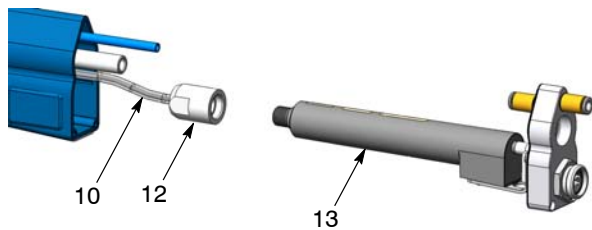


Fig. 28 Frakobling af elektrodekablet

4. Se figur 29. Fjern skruen (26) og låseskiven (25), og tag derefter multiplikatoren (13) af beslaget (24C).
5. Forbindelsesstikket (23) tages fra multiplikatoren.

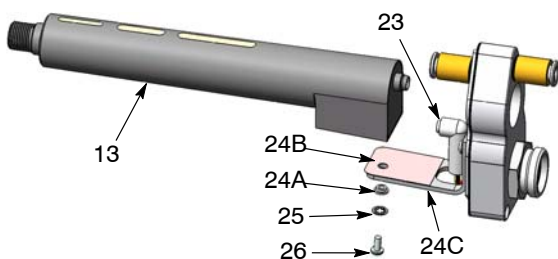


Fig. 29 Udskiftning af multiplikatoren

6. Tjek, at den varmeledende pude (24B) og nylonstøtteskiven (24A) er intakte. Hvis det ikke er tilfældet, monteres et nyt varmeafledersæt, som omfatter et nyt beslag (24C), en pude og en skive.

Udtagning af multiplikator – Pistoler til montering på holdestang

1. Udfør trin 1–6 under *Afmontering af modstand*.
2. Se figur 30. Træk varmeaflederen (16) med multiplikatoren (13) fastgjort ud af pistolhuset.

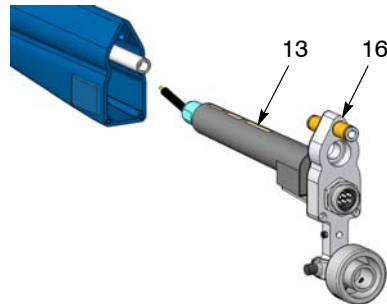


Fig. 30 Udtagning af modstanden fra pistolhuset

3. Se figur 31. Skru multiplikatormøtrikken (12) af. Fjern multiplikatorkontaktdele (12A) fra møtrikken og udskift den, hvis den er beskadiget.

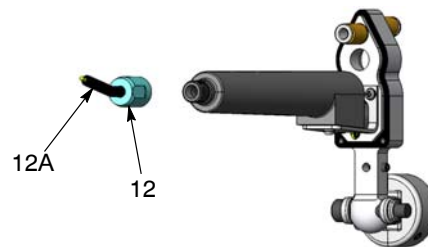


Fig. 31 Udtagning af modstanden fra pistolhuset

4. Se figur 32. Fjern skruen (26) og låseskiven (25), og tag derefter multiplikatoren (13) af beslaget (24C).
5. Forbindelsesstikket (23) tages fra multiplikatoren.

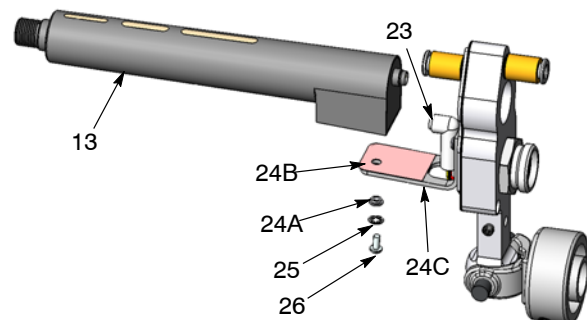


Fig. 32 Udskiftning af multiplikatoren

6. Tjek, at den varmeledende pude (24B) og nylonstøtteskiven (24A) er intakte. Hvis det ikke er tilfældet, monteres et nyt varmeafledersæt, som omfatter et nyt beslag (24C), en pude og en skive.

Montering af multiplikator

1. Se figur 29. Tilslut stikket til forbindelsesledningen (23) til multiplikatoren (13).
2. Sørg for, at nylonstøtteskiven (24A) er korrekt monteret i beslaget (24C). Montér multiplikatoren på beslaget, idet forbindelsesledningen stikkes ind i åbningen i beslaget.
3. Gør multiplikatoren fast til beslaget med skruen (26) og låseskiven (25).
4. Kun pistoler til rørmontering: Se figur 33. Sprøjt ca. 0,3 cc dielektrisk fedt ind i multiplikatorens åbning, således at den er ca. 75 % fuld.

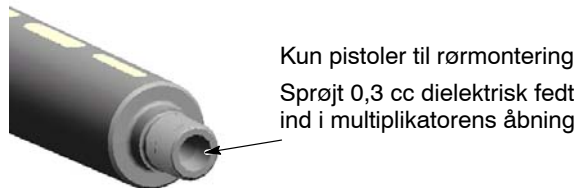


Fig. 33 Smøring af multiplikatoråbning – Pistoler til rørmontering

5. Pistoler til rørmontering: Se figur 28. Stik elektrodekablets fjederende (10) ind i multiplikatorens åbning, indtil den støder imod, og skru derefter multiplikatormøtrikken (12) stramt på.

Pistoler til montering på holdestang: Se figur 31. Montér kontaktdelen i multiplikatorens åbning og gør den fast med multiplikatormøtrikken.

6. Udfør trin 5–12 under *Montering af modstand* for at afslutte monteringen.

Pistoler til rørmontering: Se figur 34. Når varmeaflederen/multiplikatorenheden sættes ind i pistolhuset, skal De sørge for, at elektrodekablet (10) glider frit gennem kabelholderen.

Pistoler til montering på holdestang: Se figur 34. Sørg for, at spidsen af multiplikatorkontaktdelen (12A) glider ind i kontaktholderen (10) inde i pistolhuset.

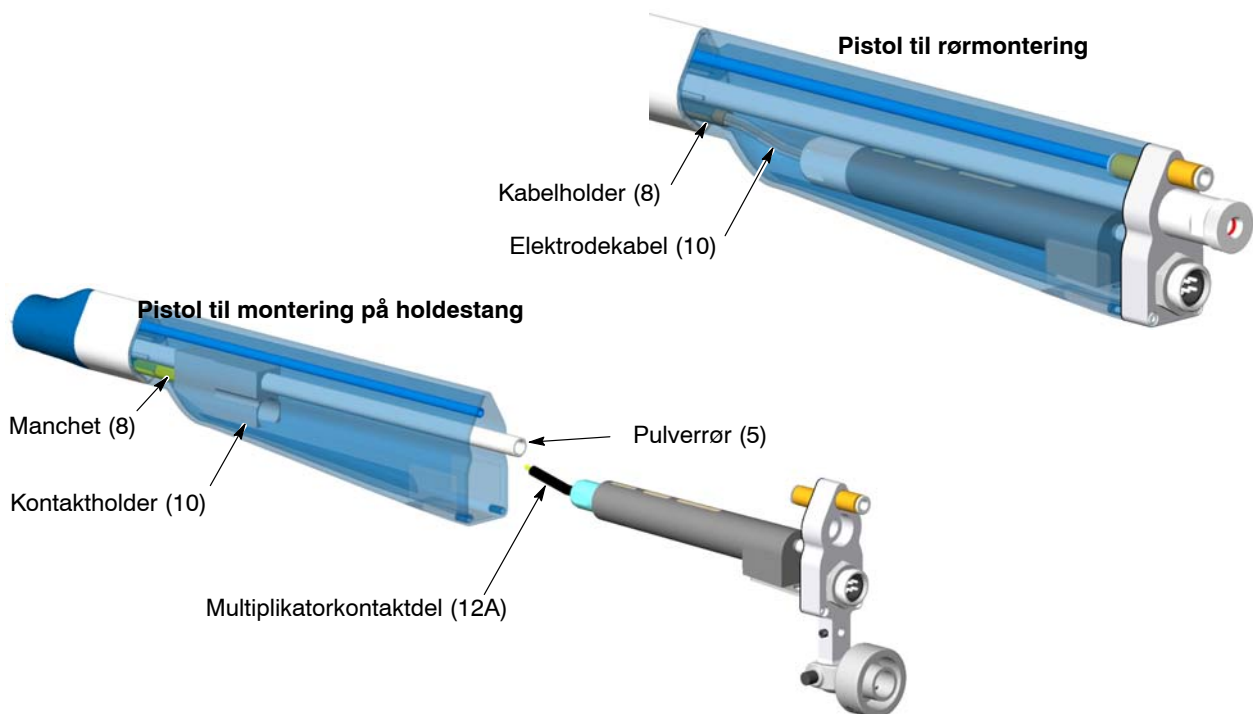


Fig. 34 Montering af multiplikator: Trin 6

Udskiftning af elektrodekabel – Kun pistoler til rørmontering

Aftagning af kabel

1. Tag luftslangen og styrekablet fra.
2. Se figur 35. Skru låsegrebet (20) af og træk pulverslangen fra sikringsmøtrikken (18).



Fig. 35 Frakobling af pulverslange

3. Fjern sprøjtetpistolen fra pistolmonteringsdelen og flyt den til et rent arbejdsområde.
4. Se figur 20. Fjern dysen fra sprøjtetpistolen for at undgå at beskadige den, mens De arbejder.
5. Se figur 36. Skru de to skruer (22) af med en 2,5 mm sekskantet skruenøgle, og skru derefter sikringsmøtrikken (18) fra pulverslangen.

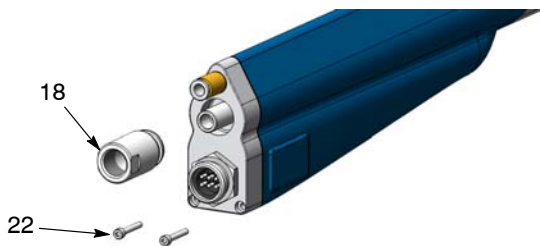


Fig. 36 Aftagning af skruer til varmeafleder og sikringsmøtrik

6. Se figur 37. Træk varmeaflederen (16) væk fra pistolhuset (11) og tag luftslangen (4) fra slangetilslutningen (14).

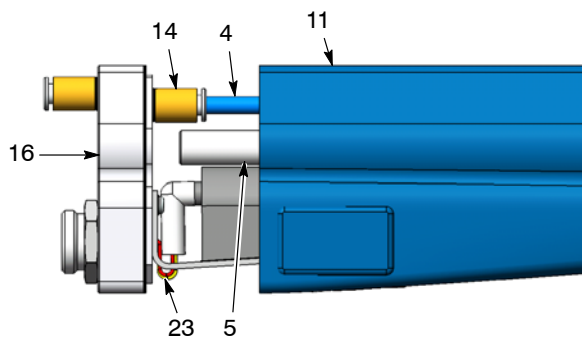


Fig. 37 Varmelederen trækkes væk fra pistolhuset

7. Se figur 38. Træk varmeaflederen (16) med multiplikatoren (13) fastgjort ud af pistolhuset, indtil De kan få fat på multiplikatormøtrikken (12).

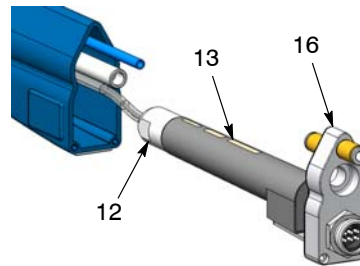


Fig. 38 Multiplikatoren trækkes ud af pistolhuset

8. Se figur 39. Skru multiplikatormøtrikken (12) fra multiplikatoren (13).

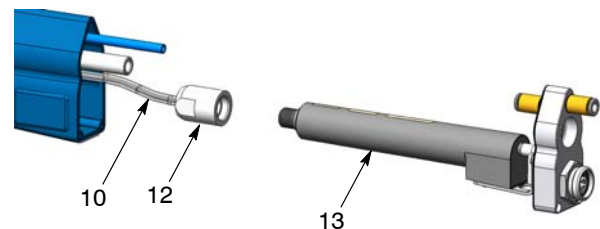


Fig. 39 Aftagning af elektrodekabel

9. Træk elektrodekablet (10) ud af pistolen.
10. Skub multiplikatormøtrikken op ad kablet og ud over enden med stikbenet/skiven.

Montering af kabel

1. Montér multiplikatormøtrikken på det nye kabel og skub den ned til enden med fjederen.
2. Se figur 33. Sprøjt ca. 0,3 cc dielektrisk fedt ind i multiplikatorens åbning, således at den er ca. 75 % fuld.
3. Se figur 39. Stik elektrodekablets fjederende (10) ind i multiplikatorens åbning, indtil den støder imod, og skru derefter multiplikatormøtrikken (12) stramt på multiplikatoren.
4. Se figur 40. Træk pistolhuset (11) af pistolhusrøret (9) for at frigøre kabelholderen (8).

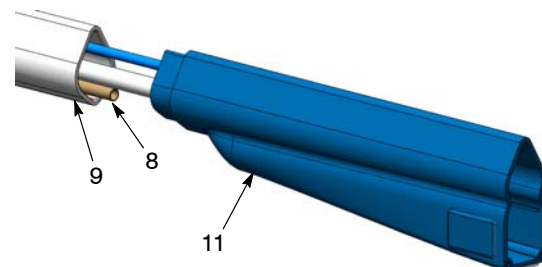


Fig. 40 Pistolhuset trækkes af pistolhusrøret

- Se figur 41. Før det nye elektrodekabel gennem pistolhuset som vist, idet multiplikatoren føres ind i pistolhuset, indtil varmeaflederen er ca. 1 tomme fra enden af pistolhuset.

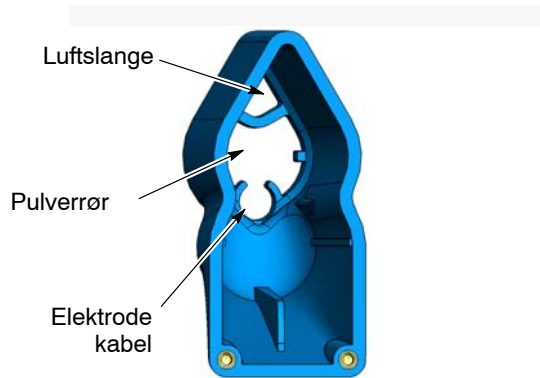


Fig. 41 Trækning af luft- og pulverslange og elektrodekabel gennem pistolhuset

- Se figur 40. Stik enden af kablet ind i kabelholderen (8) og skub det igennem, idet pulverslangen og luftslangen trækkes gennem pistolhuset som vist i figur 41.
- Forbind pistolhuset med pistolhusrøret.
- Se figur 37. Forbind luftslangen (4) til den indvendige slangetilslutning (14).
- Skub varmeaflederen (16) op imod pistolhuset, samtidig med at pulverslangen (5) føres gennem varmeaflederen. Sørg for, at forbindelsesledningerne (23) ikke kommer i klemme mellem pistolhuset og varmeaflederen.
- Se figur 36. Skru sikringsmøtrikken (18) på pulverslangen og stram den forsvarligt. Den må ikke overspændes, da man ellers kan komme til at beskadige plastikgevindtet på pulverslangen.
- Montér de to unbrakoskruer (22) i varmelederen og tilspænd dem forsvarligt.
- Udfør *Modstandstesten af multiplikatoren og modstanden* på side 13 for at sikre, at højspændingspassagen er kontinuerlig, og at alle tilslutninger er forsvarlige. Se figur 2 på side 4 vedrørende højspændingspassagen.
- Se figur 20. Montér dysen (2) og stram ømløbermøtrikken (1).
- Montér pistolen i pistolspændestykket.
- Se figur 35. Skub pulverslangen ind i sikringsmøtrikken (18), indtil den støder imod, og skru derefter låsegrebet (20) ind i sikringsmøtrikken og tilspænd, indtil den slutter tæt.
- Tilslut luftslangen og styrekablet igen.

Reserve dele

Reserve dele bestilles ved at ringe til Deres lokale Nordson repræsentant.

Reservedelsliste for pistoler til rørmontering

Se figur 42.

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
—	1054037	GUN, automatic, 95 kV, Prodigy	1	A
1	1047536	• NUT, retaining	1	
2	1073706	• KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	1	F
3	1054529	• KIT, adapter, Prodigy, spring, auto	1	
4	900742	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue	4.7 ft	B
5	1047793	• POWDER TUBE, 1500 mm	1	
6	1047933	• GUIDE, resistor	1	
7	1053912	• KIT, resistor, cable, series	1	C
8	1047935	• GUIDE, cable core	1	
9	1047512	• TUBE, body, 1500 mm, Prodigy, auto	1	
10	1054599	• KIT, cable, Prodigy, auto	1	
11	1047501	• HOUSING, 95 kV, Prodigy, auto	1	
12	1047930	• NUT, multiplier	1	
13	288552	• POWER SUPPLY, 95 kV, negative	1	
14	972399	• CONNECTOR, male, w/integral hex, 6 mm tube x 1/8 in. unithread	2	
15	1047510	• GASKET, heatsink	1	
16	1047931	• HEATSINK, Prodigy, auto	1	
17	945127	• O-RING, Viton, 13.4 x 2.1 mm	1	
18	1047932	• NUT, lock, Prodigy, auto	1	
19	1047796	• GRIP RING, 8mm TE	1	D
20	1047934	• KNOB, lock, powder tube	1	
21	940117	• O-RING, silicone, 0.312 x 0.438 x 0.063 in.	1	
22	1054073	• SCREW, socket head, M3 x 20 mm, steel, zinc	2	
23	1050007	• HARNESS, gun, Prodigy, auto	1	
24	1054590	• KIT, heat sink, Prodigy, auto	1	E
25	983520	• WASHER, lock, internal, M3, steel, zinc	3	
26	1054074	• SCREW, pan head, recessed, 4–40, 0.25 in. steel, zinc	1	
27	982341	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 10, zinc	2	

BEMÆRK A: Styrekabler er valgfrie. Se *Optioner* vedrørende reservedelsnumre.

B: Bulk-reservedelsnummer, bestilles i længder på en fod og tilskæres til ønsket længde.

C: Sættet omfatter en applikator med 3 cc dielektrisk fedt.

D: Fås også i pakker med 10 stk. Bestil reservedel 1053911.

E: Sættet omfatter varmeaflederbeslag, varmeledende pude og M4-nylonstøtteskive.

F: Der fås valgfrie dyser. Se side 27 og 28.

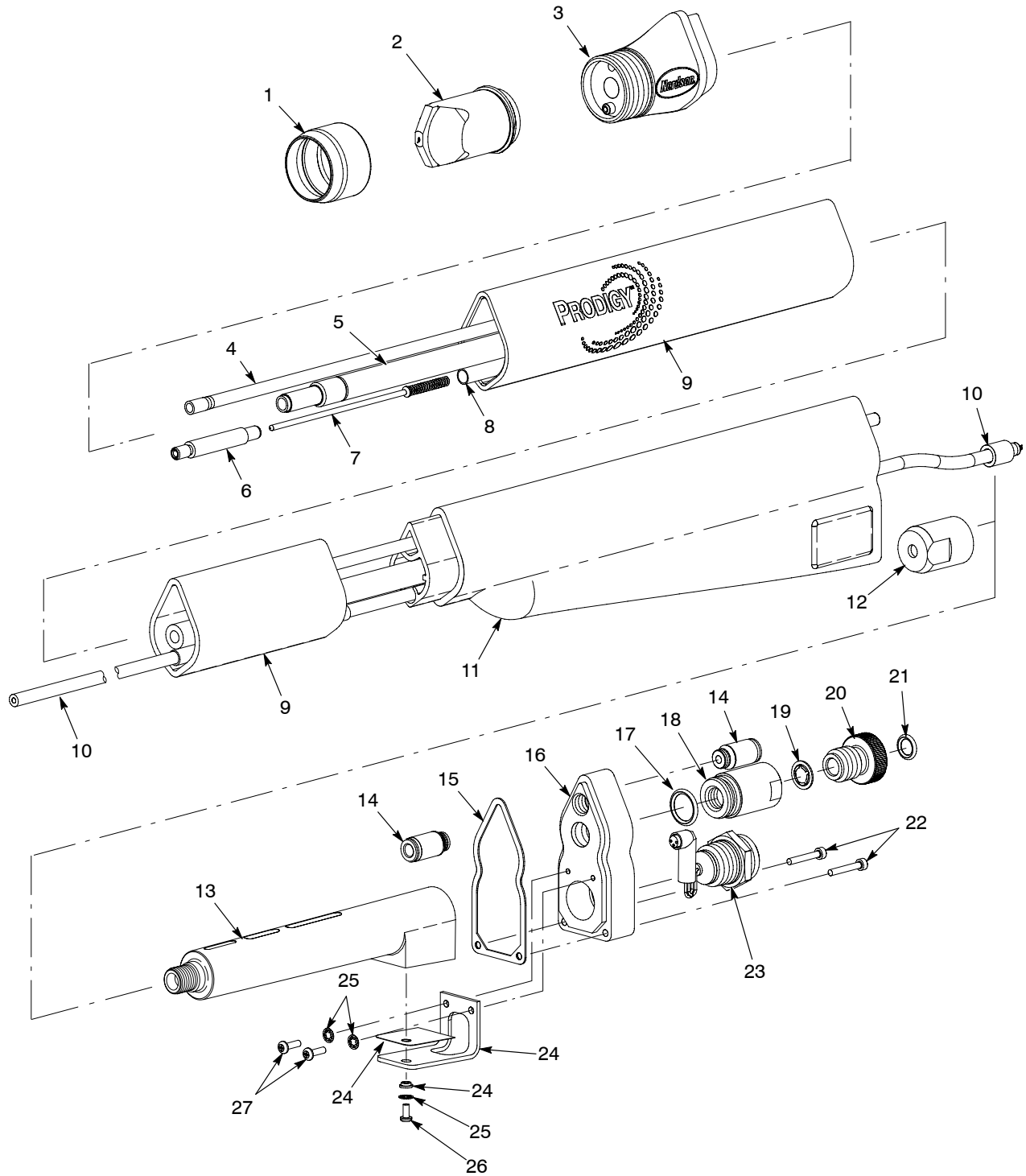


Fig. 42 Reservedeile til pistol til rørmontering

Reservedelsliste for pistoler til montering på holdestang

Se figur 43.

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
—	1070497	GUN, auto, 95 kV, Prodigy, bar mount	1	A
1	1047536	• NUT, retaining	1	
2	1073706	• KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	1	F
3	1054529	• KIT, adapter, Prodigy, spring, auto	1	
4	900742	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue	1.1 ft	B
5	1071237	• TUBE, powder, short, Prodigy auto	1	
6	1047933	• GUIDE, resistor	1	
7	1053912	• KIT, resistor, cable, series	1	C
8	1070028	• SLEEVE, Prodigy	1	
8A	1070029	• CONTACT, Prodigy	1	
9	1070027	• TUBE, body, short, Prodigy, auto	1	
10	1070040	• GUIDE, contact, Prodigy bar mount	1	
11	1047501	• HOUSING, 95 kV, Prodigy, auto	1	
12	327706	• NUT, Sure Coat multiplier, outlet	1	
12A	1006352	• CONTACT, multiplier, packaged	1	
13	288552	• POWER SUPPLY, 95 kV, negative	1	
14	972399	• CONNECTOR, male, w/integral hex, 6 mm tube x 1/8 in. unithread	2	
15	1047510	• GASKET, heatsink	1	
16	1070026	• HEATSINK, Prodigy auto gun, ball mount	1	
17	945127	• O-RING, Viton, 13.4 x 2.1 mm	1	
18	1047932	• NUT, lock, Prodigy, auto	1	
19	1047796	• GRIP RING, 8mm TE	1	D
20	1047934	• KNOB, lock, powder tube	1	
21	940117	• O-RING, silicone, 0.312 x 0.438 x 0.063 in.	1	
22	1054073	• SCREW, socket head, M3 x 20 mm, steel, zinc	2	
23	1050007	• HARNESS, gun, Prodigy, auto	1	
24	1054590	• KIT, heat sink, Prodigy, auto	1	E
25	983520	• WASHER, lock, internal, M3, steel, zinc	3	
26	1054074	• SCREW, pan head, recessed, 4–40, 0.25 in. steel, zinc	1	
27	982341	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 10, zinc	2	
28	982501	• SCREW, socket, M8 x 40, black	1	
29	327730	• CLAMP, pivot	1	
30	982067	• SCREW, set, cup, M5 x 5 black	3	
31	327721	• CLAMP, fixed	1	

BEMÆRK A: Styrekabler er valgfrie. Se *Diverse valgmuligheder* vedrørende reservedelsnumre.
 B: Bulk-reservedelsnummer, bestilles i længder på en fod og tilskæres til ønsket længde.
 C: Sættet omfatter en applikator med 3 cc dielektrisk fedt.
 D: Fås også i pakker med 10 stk. Bestil reservedel 1053911.
 E: Sættet omfatter varmeaflederbeslag, varmeledende pude og M4-nylonstøtteskive.
 F: Der fås valgfrie dyser. Se side 27 og 28.

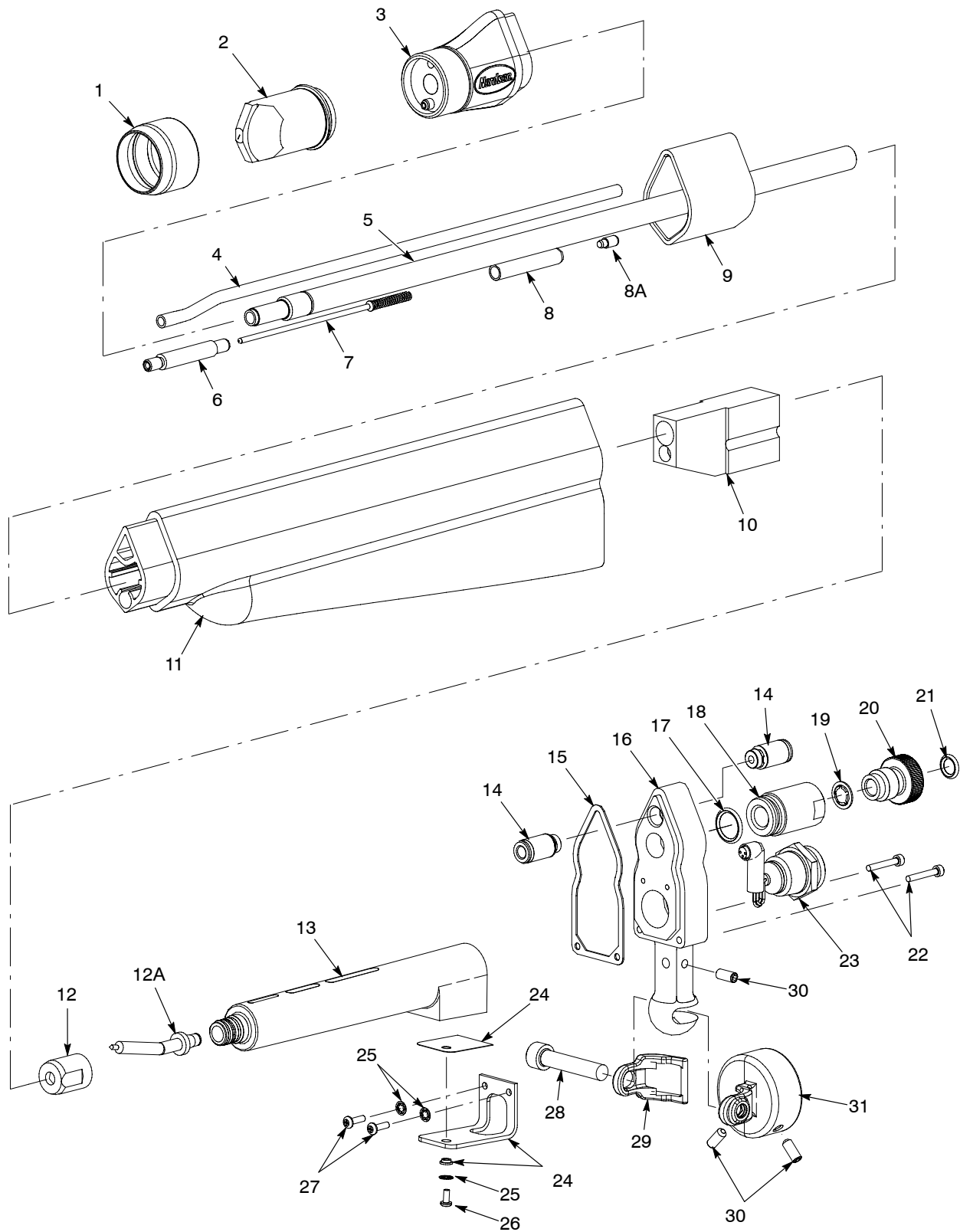


Fig. 43 Reservedele til pistoler til montering på holdestang

Servicesæt

P/N	Beskrivelse	Bemærk
1053911	KIT, grip ring, 8 mm TE, 10-pack	
1054599	KIT, cable, Prodigy, auto	A
1054590	KIT, heat sink, Prodigy, auto	A
1054529	KIT, adapter, Prodigy, spring, auto	A
BEMÆRK A: Se reservedelslisten for sprøjtetaster og noter vedrørende indhold.		

Optioner

Diverse valgmuligheder

P/N	Beskrivelse	Bemærk
1073682	KIT, tool, insertion/extraction, nozzle	
1050040	CABLE, Prodigy, auto, 8 meter	
1050043	CABLE, Prodigy, auto, 12 meter	
1069306	CABLE, Prodigy, auto, 16 meter	
302112	POWER SUPPLY, 95 kV, positive	
245733	APPLICATOR, dielectric grease	A
161411	STIK, kortslutning, IPS	B
BEMÆRK A: Æske med 12 3-cc applikatorer til dielektrisk fedt.		
B: Anvendes til at teste spændingsmultiplikators/modstands/elektrodes modstand.		

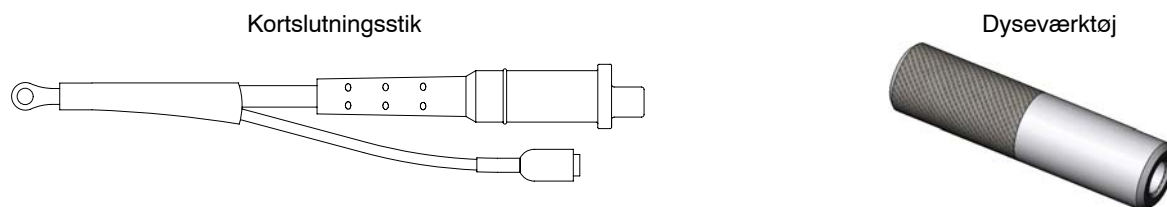


Fig. 44 Valgfrit kortslutningsstik og dyseværktøj

Pulver- og luftslanger

Der følger ikke pulver- og swirvelluftslanger med sprøjtetasten.

P/N	Beskrivelse	Bemærk
173101	TUBING, polyethylene, 8 mm x 6 mm, natural (Powder)	
900742	TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue (Air)	
1062178	TUBING CUTTER, 12 mm or less	

Koniske dyser

P/N	Beskrivelse	Effektiv mønsterstørrelse	Anvendelse	Bemærk
1062223	KIT, nozzle, 70 degree, conical	4-6 inches (101-152 mm)	Anvendes normalt til manuelle eller automatiske pistoler	A
1062160	• NOZZLE, 70 degree, conical (shell)			C
1062166	KIT, nozzle, 100 degree, conical	6-8 inches (152-230 mm)	Anvendes normalt til manuelle eller automatiske pistoler	B
1062161	• NOZZLE, 100 degree, conical (shell)			C
1073819	KIT, nozzle, conical, 40 degree, conical	2-4 inches (51-102 mm)	Manuel påføring og opfriskning	B
1073818	• NOZZLE, 40 degree, conical (shell)			C

BEMÆRK A: Der følger en af hver med sprøjtetasten.
 B: Valgfrie dyser, følger ikke med sprøjtetast.
 C: Kun dysekappe. Omfatter ikke indvendige dele.

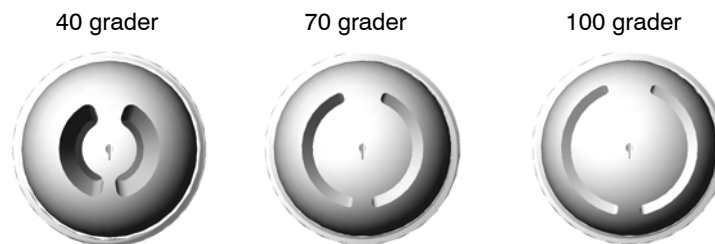


Fig. 45 Koniske dyser

Dele til koniske dyser

Se Optioner på side 26 vedrørende dyseværktøj, der anvendes til at skille dyser ad.

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
1	940203	O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	ELECTRODE ring	1	
3	940126	O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	CONE, porous, nozzle	1	A
7	1062177	ELECTRODE, spring contact, 0.094 dia, Prodigy	1	

BEMÆRK A: Fås også i pakninger med 10 stk. Bestil sæt 1073707.

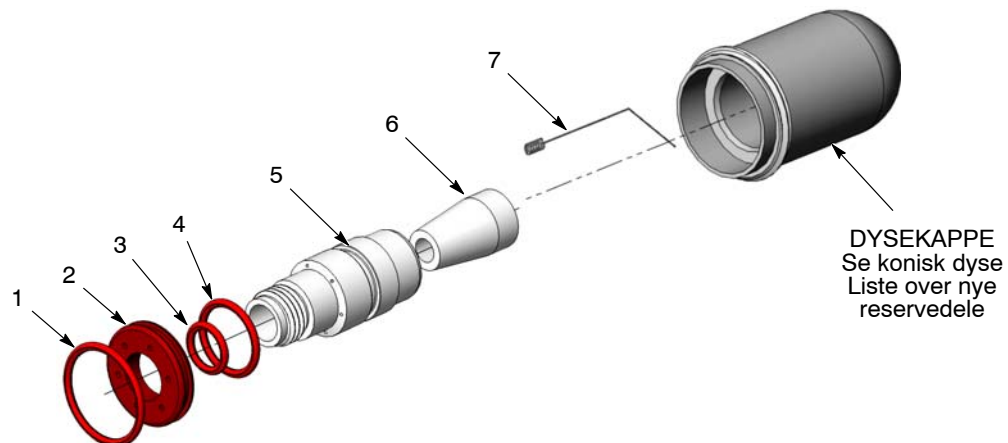


Fig. 46 Dele til koniske dyser

Fladsprøjtedyser, korsskårne dyser og præcisionsdyser

Se figur 48 og reservedelsliste vedrørende indvendige dele til dyse.

P/N	Beskrivelse	Effektiv mønsterstørrelse	Anvendelse	Bemærk
1073706	KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	8–10 inches (203–254 mm)	Anvendes normalt til manuelle eller automatiske pistoler	
1073726	• KIT, nozzle, dual converging slots, shell with electrode			C
1077385	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 75 degree	6–8 inches (152–230 mm)	Anvendes normalt til manuelle eller automatiske pistoler	A
1077395	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 75 degrees			C
1077382	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 90 degree	2–4 inches (51–102 mm)	Manuel påføring og opfriskning	A
1077394	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 90 degree			C
1077388	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 115 degree	9–11 inches (229–279 mm)	Anvendes normalt til manuelle eller automatiske pistoler	A
1077396	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 115 degree			C
1077392	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 140 degree	11–13 inches (279–330 mm)	Store flade overflader	A
1077397	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 140 degree			C
1073911	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 180 degree	13–15 inches (330–381 mm)	Store flade overflader	A
1077393	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 180 degree			C
1077584	NOZZLE assembly, cross, Prodigy, 4 slot, 60 degree	3–5 inches (76–127 mm)	Manuel påføring og opfriskning	B
1077893	• NOZZLE, shell with electrode, cross, Prodigy, 4 slot, 60 degree			C
1077585	NOZZLE assembly, cross, Prodigy, 4 slot, 90 degree	2–4 inches (51–102 mm)	Manuel påføring og opfriskning	B
1077894	• NOZZLE, shell with electrode, cross, Prodigy, 4 slot, 90 degree			C
1077586	NOZZLE assembly, cross, Prodigy, 6 slot, 60 degree	2–3 inches (51–76 mm)	Manuel påføring – dybe indhak	B
1077895	• NOZZLE, shell with electrode, cross, Prodigy, 6 slot, 60 degree			C
1077587	NOZZLE assembly, pinpoint, Prodigy, 10 hole	Præcisionsdyse	Manuel påføring, opfriskning og dybe indhak	B
1077896	• NOZZLE, shell with electrode, pinpoint, Prodigy, 10 hole			C
<p>BEMÆRK A: Disse sæt omfatter en ekstra dysekappe med elektrode. B: Komplet dyseenhed med kappe. C: Dysekappe kun med elektrode.</p>				

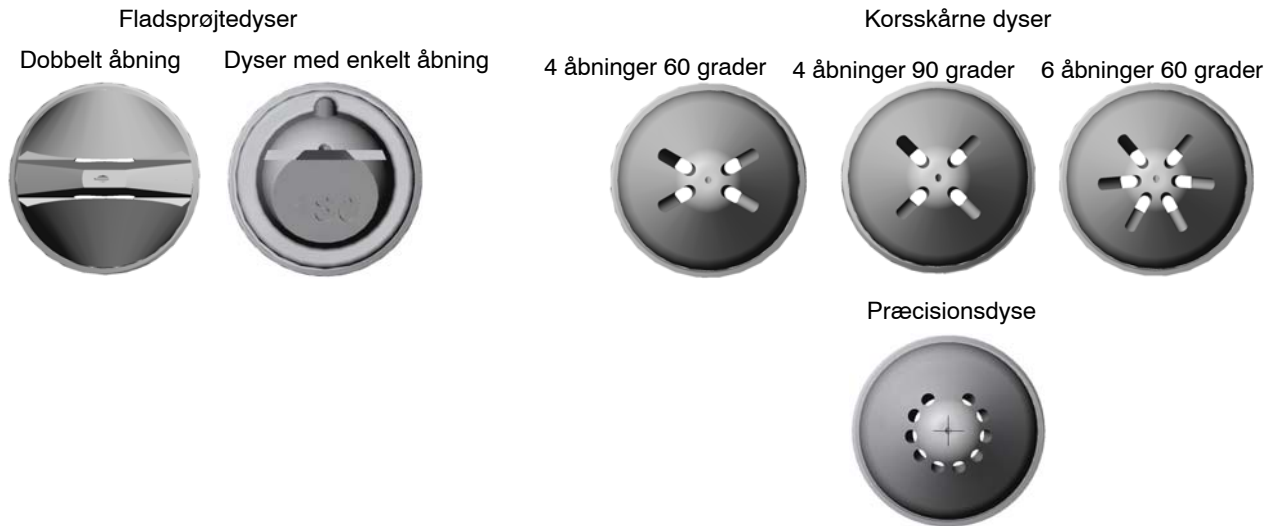


Fig. 47 Fladsprøjtedyser, korsskårne dyser og præcisionsdyser

Dele til fladsprøjtedyser, korsskårne dyser og præcisionsdyser

Se Diverse valgmuligheder på side 26 vedrørende dyseværktøj, der anvendes til at skille dyser ad.

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
–	—	• NOZZLE ASSEMBLIES	1	A
1	940203	• O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	• ELECTRODE ring	1	
3	940126	• O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	• INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	• CONE, porous, nozzle	1	B
7	—	• NOZZLE shell with electrode	1	A

BEMÆRK A: Se reservedelsliste til dyser på foregående side vedrørende reservedelsnumre.
 B: Fås også i pakninger med 10 stk. Bestil sæt 1073707.

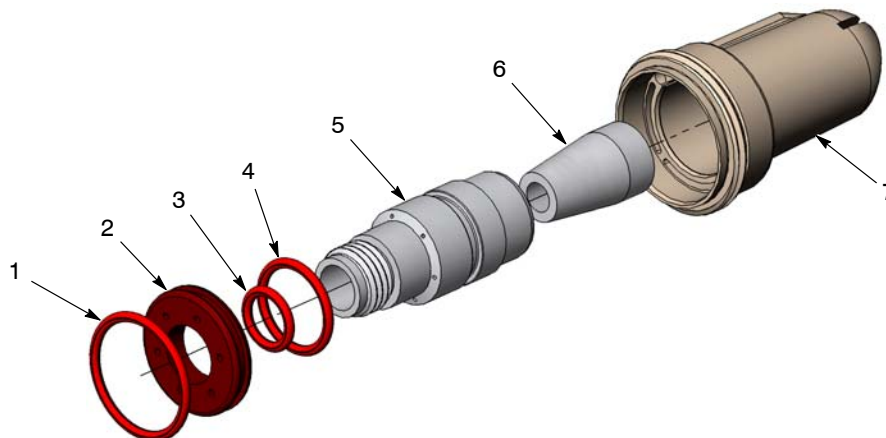


Fig. 48 Dele til fladsprøjtedyser, korsskårne dyser og præcisionsdyser

Spændestykke til pistol til rørmontering

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
—	1054469	GUN CLAMP, Prodigy auto	1	
1	-----	• CLAMP, bar, universal	1	
2	-----	• JAW, fixed clamp, Prodigy auto	1	
3	-----	• JAW, floating clamp, Prodigy auto	1	
4	249074	• HANDLE, adjustable, $\frac{3}{8}$ -16 x 2.75 in.	1	
5	248957	• HANDLE, adjustable, $\frac{3}{8}$ -16 x 1.77 in.	1	
6	983061	• WASHER, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	
7	982160	• SCREW, socket, M8 x 25, zinc	2	
8	-----	• WASHER, lock, split, M8, steel, zinc	2	

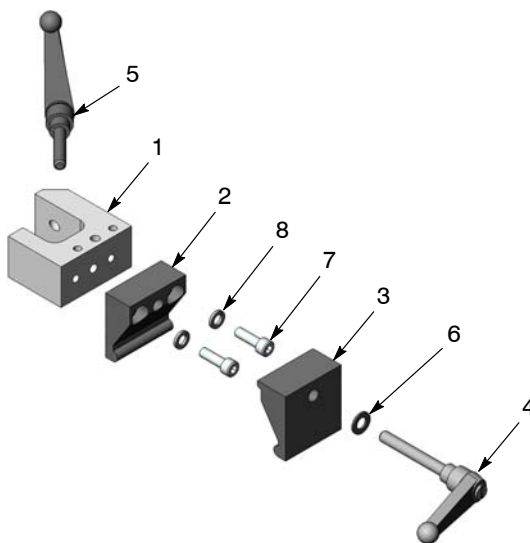


Fig. 49 Valgfrit spændestykke til pistol til rørmontering

Valgfri ionkolektor til pistol til montering på holdestang

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
1	189482	ROD, ion collector, 11 in.		

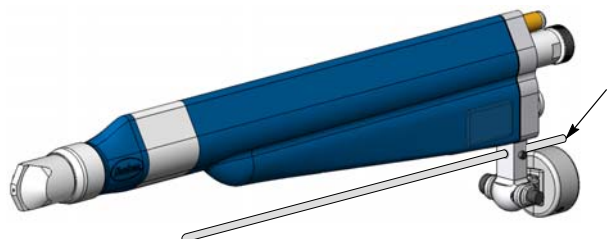


Fig. 50 Valgfri ionkolektor til pistol til montering på holdestang

**Valgfri holdestangsenhed på 91 cm til
pistoler til montering på holdestang**

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
—	341726	3-ft GUN BAR, aluminum, 1.25-in. OD, assembly	1	
1	248669	• BODY, adjustable mounting	1	
2	327733	• SLEEVE, locking, 1.25 in. diameter	1	
3	-----	• CAP, plug	1	
4	327732	• BODY, locking, 1.25 in. diameter	1	
5	327703	• ROD, adjusting, aluminum, 1.25 in. OD x 3 ft	1	
6	248957	• HANDLE, adjustment, $\frac{3}{8}$ -6 x 1.77 in.	1	
7	983061	• WASHER, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	
8	249074	• HANDLE, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 2.75 in.	1	

**Valgfri holdestangsenhed på 1,21 m til
pistoler til montering på holdestang**

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
—	341727	4-ft GUN BAR, aluminum, 1.25 in. OD, assembly	1	
1	248669	• BODY, adjustable mounting	1	
2	327733	• SLEEVE, locking, 1.25 in. diameter	1	
3	-----	• CAP, plug	1	
4	327732	• BODY, locking, 1.25 in. diameter	1	
5	327704	• ROD, adjusting, aluminum, 1.25 in. OD x 4 ft	1	
6	248957	• HANDLE, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 1.77 in.	1	
7	983061	• WASHER, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	
8	249074	• HANDLE, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 2.75 in.	1	

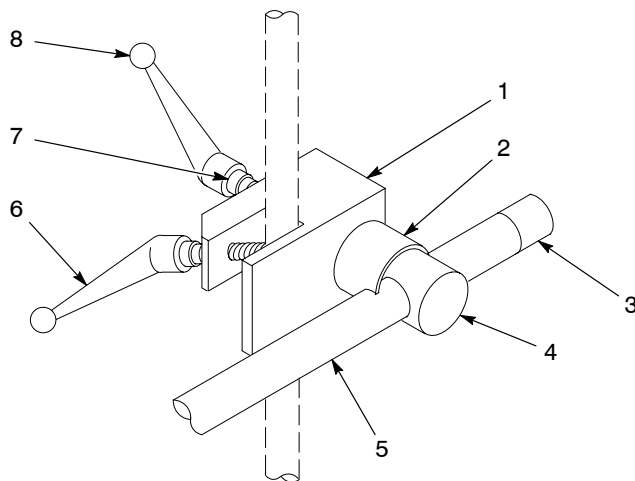


Fig. 51 Valgfrie pistolstangsenheder

