

Prodigy® automatische poederspuitpistoolen

Handleiding P/N 7135467B04
– Dutch –

Uitgave 06/07

Dit document kan opgeroepen worden <http://emanuals.nordson.com/finishing>



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Inhoudsopgave

Veiligheid	1	Reparatie	16
Gekwalificeerde personen	1	Spuitmond vervangen	16
Bedoeld gebruik	1	Resistor vervangen	16
Voorschriften en keuringseisen	1	Verwijderen van resistor	16
Persoonlijke veiligheid	1	Resistor installeren	17
Brandveiligheid	2	Versterker vervangen	18
Aarding	2	Versterker vervangen –	
Acties ingeval van storing	2	buisbevestigde pistolen	18
Afvalverwerking	2	Versterker vervangen –	
Beschrijving	3	stangbevestigde pistolen	18
Kenmerken	3	Versterker installeren	19
Onderdelen van buisbevestigd pistool	4	Elektrodekabel vervangen –	
Onderdelen stangbevestigd pistool	5	alleen buisbevestigde pistolen	20
Specificaties	6	Kabel verwijderen	20
Vereiste persluchtkwaliteit	6	Kabel installeren	20
Classificatie van apparatuur	6	Onderdelen	22
Installatie	7	Onderdelenlijst voor buisbevestigd pistool ..	22
Buisbevestigd pistool	7	Onderdelenlijst voor stangbevestigd pistool ..	24
Montage bij stangbevestigd pistool	7	Servicepakketten	26
Slang- en kabelaan sluitingen	8	Opties	26
Gebruik	9	Overige opties	26
Onderhoud	9	Poeder- en luchtslangen	26
Spuitmond demonteren en reinigen	9	Conische spuitmonden	27
Oplossingen	12	Onderdelen voor conische spuitmonden	27
Metingen op doorgeleiding en weerstand ..	13	Vlak-, kruisnee- en	
Weerstandtests	13	speldenpunt-spuitmondonderdelen	28
Test voor spanningsversterker/resistor –		Vlak-, kruisnee- en	
alle uitvoeringen	13	speldenpunt-spuitmondonderdelen	29
Test voor resistor – alle uitvoeringen	13	Pistoolklem voor buisbevestiging	30
Versterker/contact test –		Optionele ionencollector voor	
alleen bij stangbevestiging	14	stangbevestigd pistool	30
Test voor versterker – alle uitvoeringen	14	Optionele 3-voets pistoolstanggroep	
Test voor contact –		voor stangbevestiging	31
alleen bij stangbevestiging	14	Optionele 4-voets pistoolstanggroep	
Besturingskabel meten op doorgeleiding	15	voor stangbevestiging	31

Nordson Corporation waardeert vragen om informatie, commentaar en inlichtingen t.a.v. van zijn producten. Algemene informatie over Nordson kan worden gevonden op het internet onder het volgende adres: <http://www.nordson.com>.

Bestelnummer

P/N = Bestelnummer van het Nordson artikel

Opmerking

Dit is een door auteursrechten beschermde publicatie van Nordson. Copyright © 2004.
Niets uit deze uitgave mag worden veeveelvoudigd en/of openbaar worden gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm, vertaling in een andere taal of op welke andere wijze ook zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Nordson Corporation. Nordson behoudt het recht voor om zonder aankondiging wijzigingen aan te brengen.

Handelsmerken

Prodigy, HDLV, Nordson en the Nordson logo zijn geregistreerde handelsmerken van Nordson Corporation.

Viton is een geregistreerd handelsmerk van DuPont Dow Elastomers, L.L.C.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-904 691	39-02-9078 2485
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	–
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Prodigy® automatische poederspuitpistolen

Veiligheid

Lees en neem deze veiligheidsvoorschriften in acht. Bij specifieke taken en apparaten behorende waarschuwingen, opmerkingen en instructies zijn, daar waar van toepassing, opgenomen in de bij de apparatuur behorende documentatie.

Zorg ervoor dat alle bij de apparatuur behorende documentatie, met inbegrip van deze instructies, beschikbaar is voor personen die werken met of onderhoud plegen aan de apparatuur.

Gekwalificeerde personen

Het is de verantwoording van de eigenaren van de apparatuur ervoor te zorgen dat Nordson-apparatuur wordt geïnstalleerd, gebruikt en onderhouden door gekwalificeerde personen. Gekwalificeerde personen zijn die personeelsleden of aannemers die zijn geschoold in het veilig uit voeren van de hun opgedragen taken. Ze zijn bekend met alle relevante veiligheidsvoorschriften en regelingen en zijn fysiek in staat de hun toegewezen taken uit te voeren.

Bedoeld gebruik

Het gebruiken van Nordson-apparatuur op een manier anders dan is beschreven in de bij de apparatuur behorende documentatie kan persoonlijk letsel of beschadiging van eigendommen tot gevolg hebben.

Enkele voorbeelden van oneigenlijk gebruik van apparatuur zijn

- het gebruik van incompatibele materialen
- het ongeautoriseerd modificeren
- het verwijderen of uitschakelen van beveiligen of vergrendelingen
- het gebruik van niet passende of beschadigde onderdelen
- het gebruik van niet goedgekeurde randapparatuur
- het gebruik van de apparatuur als de maximum toegestane waarden worden overschreden

Voorschriften en keuringseisen

Controleer dat alle apparatuur is geclassificeerd en goedgekeurd voor de omgeving waarin zij wordt gebruikt. Keurmerken die zijn verkregen voor Nordson-apparatuur vervallen als de instructies voor het installeren, het gebruik en het onderhoud niet in acht worden genomen.

Tijdens alle fasen van de installatie van de apparatuur moet worden voldaan aan alle wettelijke voorschriften.

Persoonlijke veiligheid

Om verwondingen te voorkomen de volgende instructies in acht nemen.

- Gebruik en pleeg geen onderhoud aan apparatuur als u niet gekwalificeerd bent.
- Gebruik apparatuur enkel als de beveiligingen, deuren of deksels intact zijn en de automatische vergrendelingen goed functioneren. Omzeil geen beveiligen; schakel ze niet uit.
- Houd afstand tot van bewegende delen. Voor het afstellen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan apparatuur met bewegende delen de spanning uitschakelen en wachten tot de apparatuur volledig tot stilstand is gekomen. Vergrendel de netspanning en zet, om onverwachte bewegingen te voorkomen, bewegende delen vast.
- Maak vloeistof of pneumatische systemen of onderdelen drukvrij voor het afstellen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden. Ontkoppel, vergrendel en merk schakelaars voor het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan elektrische apparatuur.
- Zorg voor en lees de chemiekaarten van al de te gebruikte materialen. Houd u aan de instructies van de producent voor het veilig werken met en het gebruiken van de materialen en gebruik de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen.
- Voorkom verwondingen; wees bedacht op minder voor de handliggende gevaren in de werkomgeving die soms niet volledig kunnen worden uitgeschakeld, zoals hete oppervlakken, scherpe kanten, onder spanning staande elektrische circuits en bewegende delen die, om praktische redenen niet kunnen worden afgeschermd of op een andere wijze worden beveiligd.

Brandveiligheid

Om een brand of een explosie te voorkomen de volgende regels in acht nemen.

- Niet roken, lassen, slijpen en gebruik geen open vuur op plaatsen waar ontvlambare materialen worden gebruikt of opgeslagen.
- Zorg voor voldoende ventilatie om gevaarlijke concentraties schadelijke stof of damp te voorkomen. Zie de lokaal geldende voorschriften of de richtlijnen op de chemiekaarten van het materiaal.
- Ontkoppel geen onderspanningstaande elektrische verbindingen bij het werken met ontvlambare materialen. Schakel eerste de hoofdschakelaar uit zodat vonken worden voorkomen.
- Weet waar de noodstopknoppen, afsluitkleppen en brandblusser zich bevinden. Als er brand ontstaat in de spuitcabine, direct het spuitsysteem en de afzuigventilator uitschakelen.
- Reinig, onderhoud, test en repareer de apparatuur volgens de instructies in de bij de apparatuur behorende documentatie.
- Gebruik enkele vervangende onderdelen die zijn gemaakt voor het gebruik met de originele apparatuur. Neem contact op met uw Nordson-vertegenwoordiger voor onderdelen, informatie en advies.

Aarding



PAS OP: Het gebruik van defecte elektrostatische uitrusting is gevaarlijk en kan elektrocutie, brand of een explosie tot gevolg hebben. Maak het controleren van weerstanden onderdeel van het periodieke onderhoudsprogramma. Wordt ook maar de geringste elektrische schok opgelopen of worden er statische vonken of vlambogen waargenomen, schakel dan alle elektrische of elektrostatische uitrusting direct uit. Start de apparatuur niet voordat het probleem is gelokaliseerd en is opgelost.

Alle werkzaamheden in de spuitcabine of binnen 1 m (3 ft) van de opening van de spuitcabine vallen onder klasse 2, sub 1 of 2 gevaarlijke locaties en moeten voldoen aan NFPA 33, NFPA 70 (NEC artikel 500, 502 en 516) en NFPA 77, nieuwste voorwaarden.

- Alle elektrisch geleidende voorwerpen in het spuitgebied moeten elektrisch zijn verbonden met aarde met een weerstand van niet meer dan 1 megaohm, gemeten met een instrument dat tenminste 500 volt toepast op het circuit dat wordt geëvalueerd.
- De te aarden apparatuur omvat, maar beperkt zich niet tot, de vloer van het spuitgebied, operatorplatform, hoppers, beugels van fotocellen en afblaasspuitmonden. Personen die in het spuitgebied werken, moeten zijn geaard.
- Een geladen menselijk lichaam is een mogelijke ontstekingsbron. Personen die op een geveerd oppervlak staan, zoals het operatorplatform, of die niet geleidende schoenen dragen, zijn niet geaard. Ze moeten schoenen dragen met geleidende zolen of een aardband gebruiken om verbinding met aarde te houden, bij het werken met of in de buurt van elektrostatische apparatuur.
- Operators moeten, bij het werken met elektrostatische handpistolen, huid-metaal-contact houden tussen hun hand en de handgreep van het pistool om schokken te voorkomen. Als er handschoenen moeten worden gedragen, snij dan de palm of de vingers uit de handschoen, draag elektrisch geleidende handschoenen of draag een aardband aangesloten op de handgreep van het pistool of een ander waar aardpunt.
- Schakel de elektrostatische voedingsspanning uit en aard de pistoolelektrodes voordat het pistool wordt afgesteld of wordt schoongemaakt.
- Sluit alle ontkoppelde apparatuur, aardkabels en draden aan na het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.

Acties ingeval van storing

Als het systeem of een apparaat in het systeem niet goed werkt, het systeem direct uitschakelen en de volgende stappen uitvoeren:

- Schakel de netspanning uit en vergrendel haar. Sluit pneumatische afsluitkleppen en maak het systeem drukvrij.
- Spoor de oorzaak van de storing op en corrigeer het voordat het systeem wordt herstart.

Afvalverwerking

Voer apparatuur en materialen die zijn gebruikt tijdens het bedrijf en het plegen van onderhoud af in overeenstemming met de lokaal geldende voorschriften.

Beschrijving

Prodigy automatische poederspuitpistolen hebben speciaal ontworpen conische en vlakspuitmonden voor het in hoge dichtheid verstuiven, vormen en verspuiten van poeder geleverd door de Nordson HDLV® pompen (high-density powder, low-volume air; hoge poederdichtheid, gering luchtvolume).

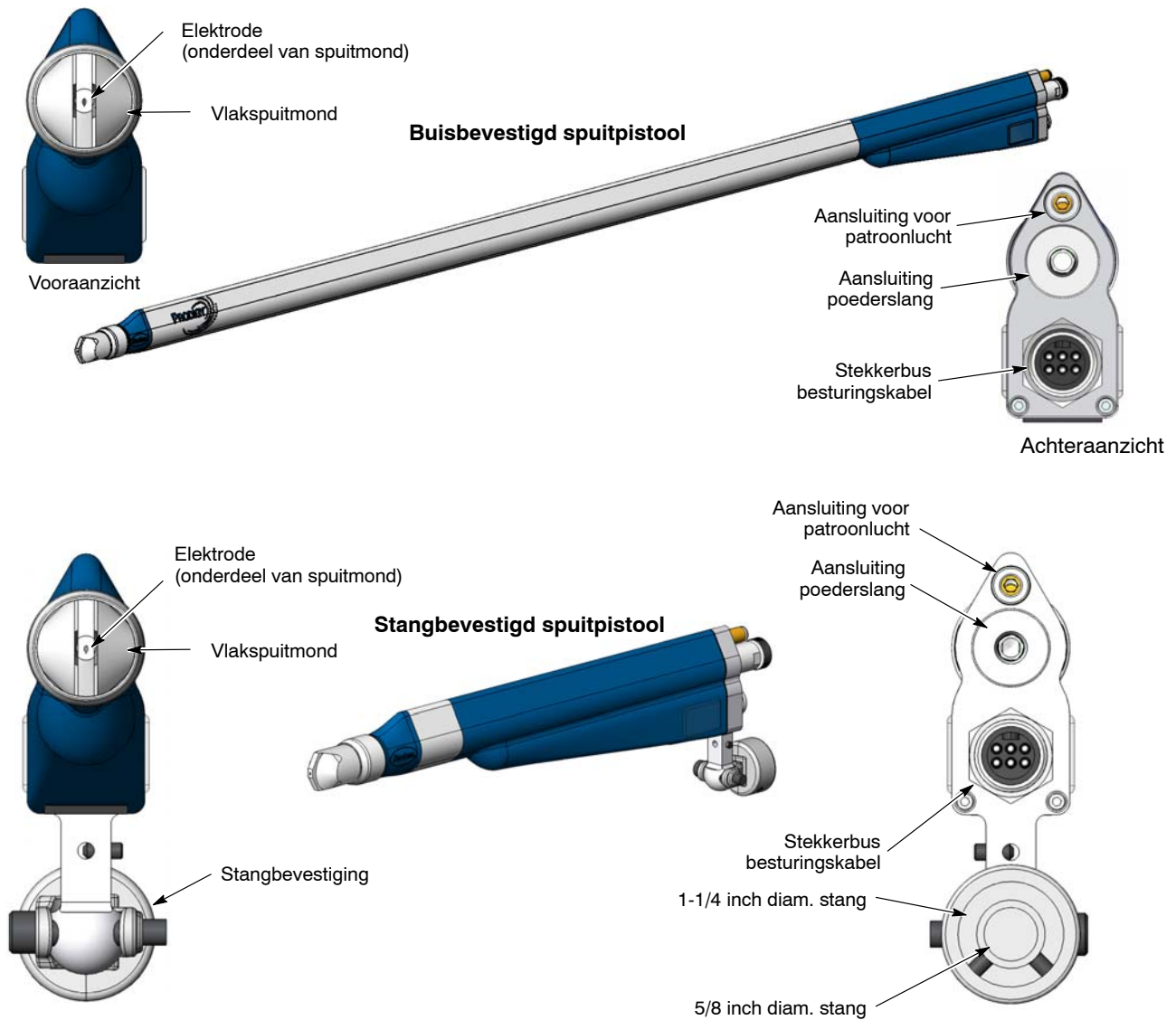
Het spuitpistool is leverbaar in twee uitvoeringen.

- Buisbevestigd pistool
- Stangbevestigd pistool

Een vlakspuitmond met twee 1-mm sleuven wordt standaard met elk pistool meegeleverd. Andere spuitmonden zijn leverbaar, zie de pagina's 27 en 28 voor onderdeelnummers.

Kenmerken

- Standaard 8-mm polyethyleen slang voor poedertoevoer
- Alleen de spuitmond en de inwendige poederbuis zijn aan slijtage onderhevig.
- Afzonderlijke trajecten voor hoge-spanning en poeder.
- Gebruikt dezelfde spuitmonden als voor het Prodigy handbediende spuitpistool.
- Via uniek laag-vlak-profiel wordt poeder afgevoerd voor snelle reiniging.

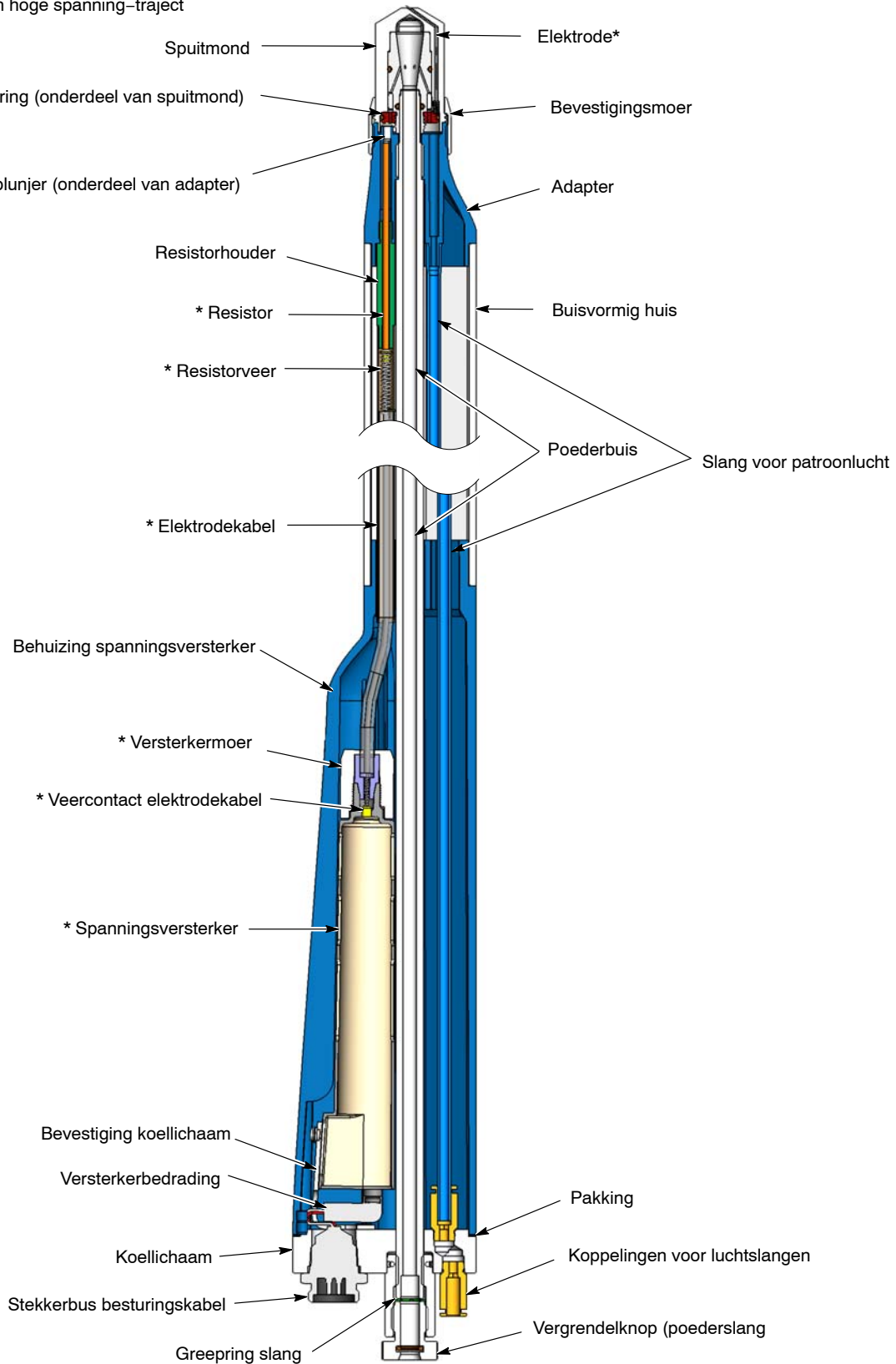


Afb. 1 Prodigy automatische poederspuitpistolen

4 Prodigy® automatische poederspuitpistolen

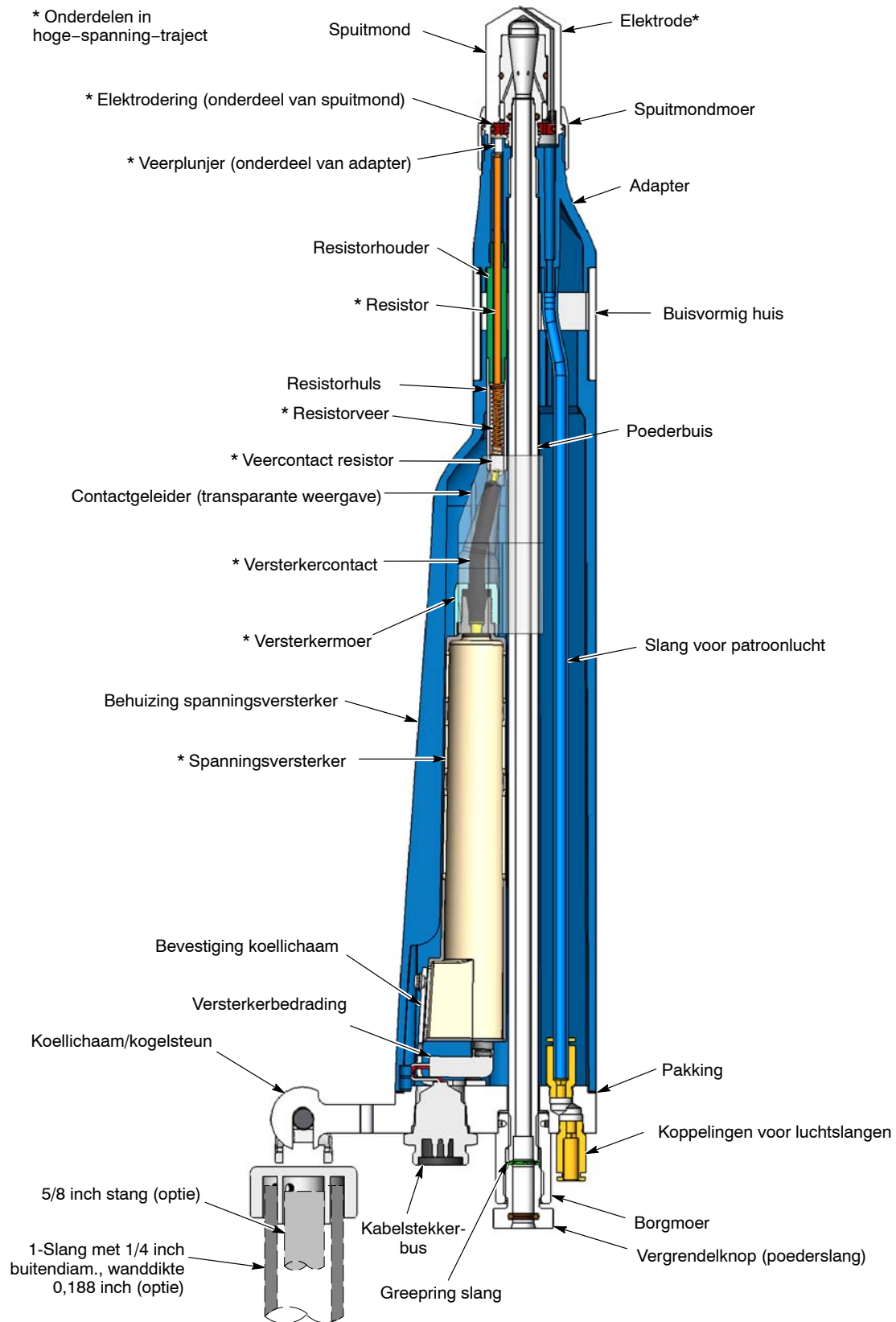
Onderdelen van buisbevestigigd pistool

* Onderdelen in hoge spanning-traject



Afb. 2 Dwarsdoorsnede – onderdelen en behuizing buisbevestigigd pistool

Onderdelen stangbevestigd pistool



Afb. 3 Dwarsdoorsnede - onderdelen en behuizing stangbevestigd pistool

Specificaties

Deze technische gegevens kunnen worden gewijzigd zonder voorafgaand bericht.

Uitgangsvermogen	
Maximum uitgangsspanning aan de elektrode	95 kV ± 10%
Maximum uitgangsstroomsterkte aan de elektrode	100 µA ± 10%
Vereisten voor luchtdruk en luchtflow	
Minimumdruk persluchttoevoer	4 bar (60 psi)
Maximumdruk persluchttoevoer	6,9 bar (100 psi)
Patroonlucht	5,9 bar (85 psi), 6–57 ltr./min. (0,2–2,0 scfm)
Temperatuurvereisten	
Maximale omgevingstemperatuur	40 °C (104 °F)

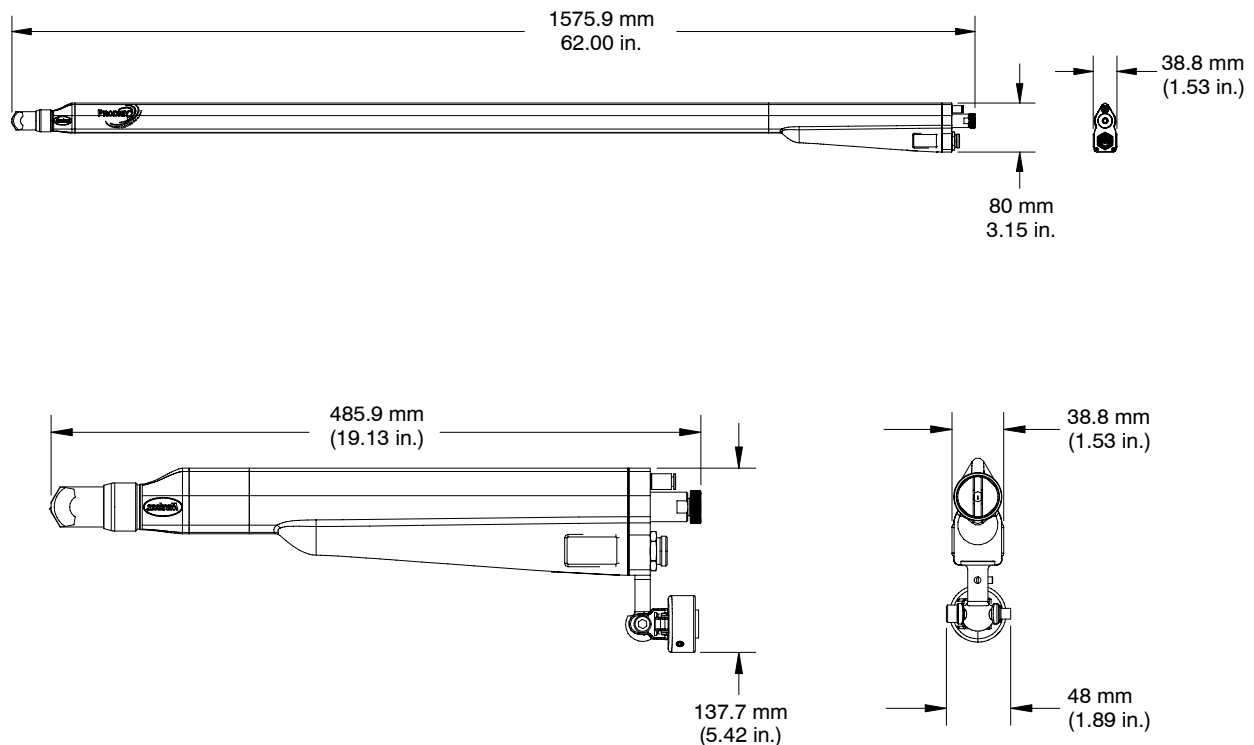
Vereiste persluchtkwaliteit

Poederspuitssystemen hebben schone, droge en olievrije perslucht nodig. Vochtige of door olie vervuilde lucht kan poederverstoppingen veroorzaken in de pomp, de toevoerslang of in het pistool.

Gebruik een 3-micron filter/scheider met automatische afvoer en een vriesluchtdroger of een regeneratieve dehydrerende luchtdroger die lucht produceert met een dauwpunt van 3,4 °C (38 °F) of lager bij 6,9 bar (100 psi).

Classificatie van apparatuur

Deze apparatuur is geclassificeerd voor gebruik in een explosiegevaarlijke omgeving (Class II, Division I Group F & G of Zone 21).



Afb. 4 Afmetingen pistool

Installatie

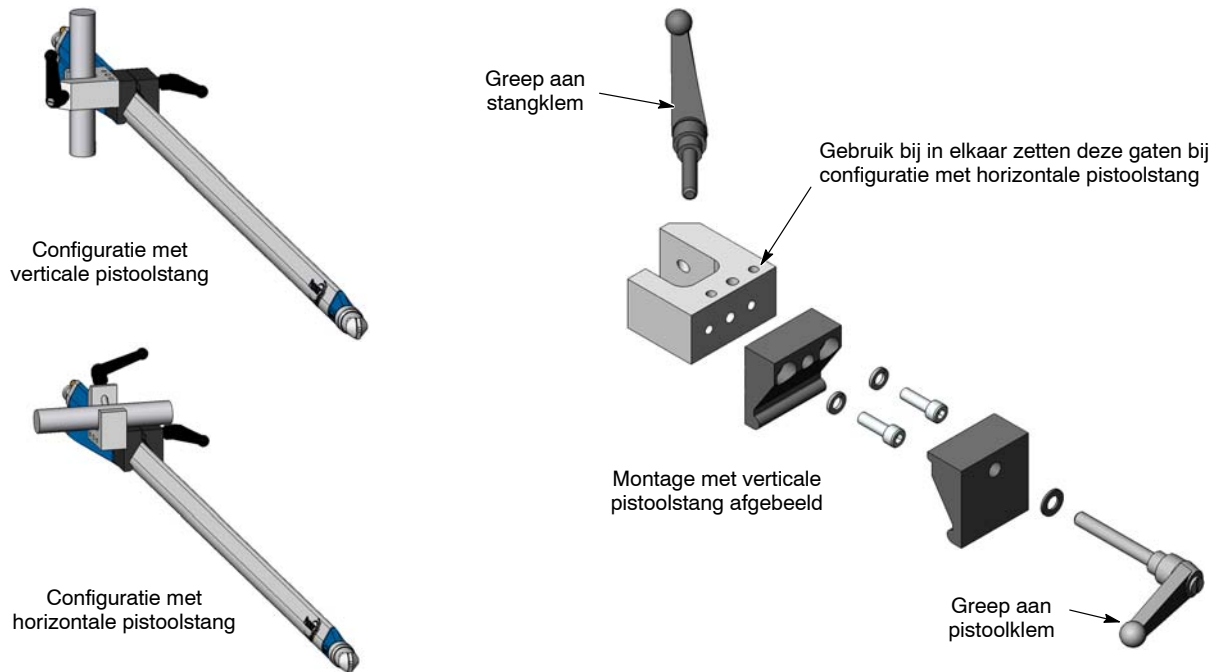


PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.

OPMERKING: Besturingskabels, poeder- en luchtslangen en klemmen voor buisbevestigde pistolen zijn optioneel en moeten afzonderlijk worden besteld. Zie onder *Opties* vanaf pagina 26 voor onderdeelnummers.

Buisbevestigd pistool

1. Monteer de pistoolklem zoals gewenst voor bevestigingsstangen in horizontale of verticale richting of voor gebruik links of rechts.
2. Installeer de pistoolklem aan het pistool en zet de greep aan de klem vast.
3. Installeer de pistoolklem aan de bevestigingsstang en zet de greep aan de stangklem vast.



Afb. 5 Montage bij buisbevestigd pistool

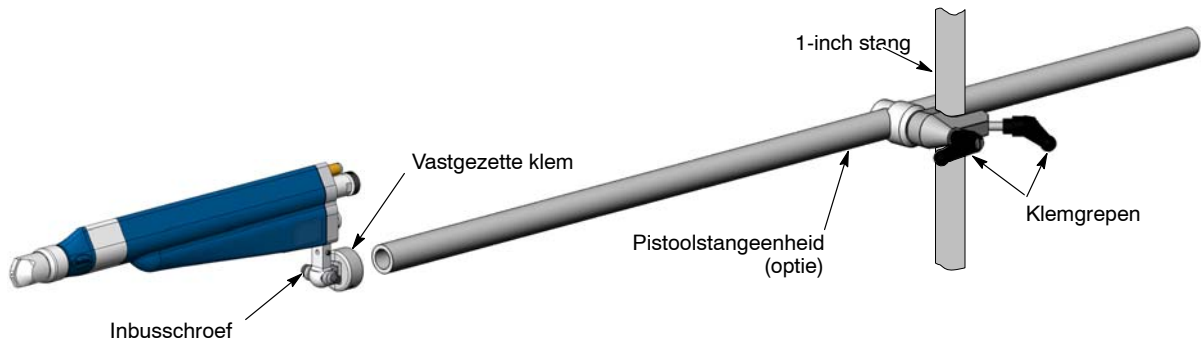
Montage bij stangbevestigd pistool

Zie afbeeldingen 3 en 6. Bij een pistool voor stangbevestiging kunnen 5/8 inch ronde stangen worden gebruikt of buizen met 1-1/4 inch buitendiam en een wanddikte van ca. 4,7 mm (0,188 inch). De optioneel leverbare drie- en vier-voet pistoolstangeenheden hebben buizen met 1,25-inch diameter.

Zie pagina 31 voor de pistoolstangeenheden. Bij het pistooltype voor stangbevestiging is ook een ionencollector leverbaar.

1. Monteer de pistoolstangklem aan een 25,4 mm (1 inch) dikke ronde stang en zet de klemgreep vast.
2. Steek het slanguiteinde in de vastgezette klem en zet de schroeven vast.
3. Om het pistool in verticale richting aan de klem te scharnieren, draait u de inbusschroef los.

8 Prodigy® automatische poederspuitpistolen



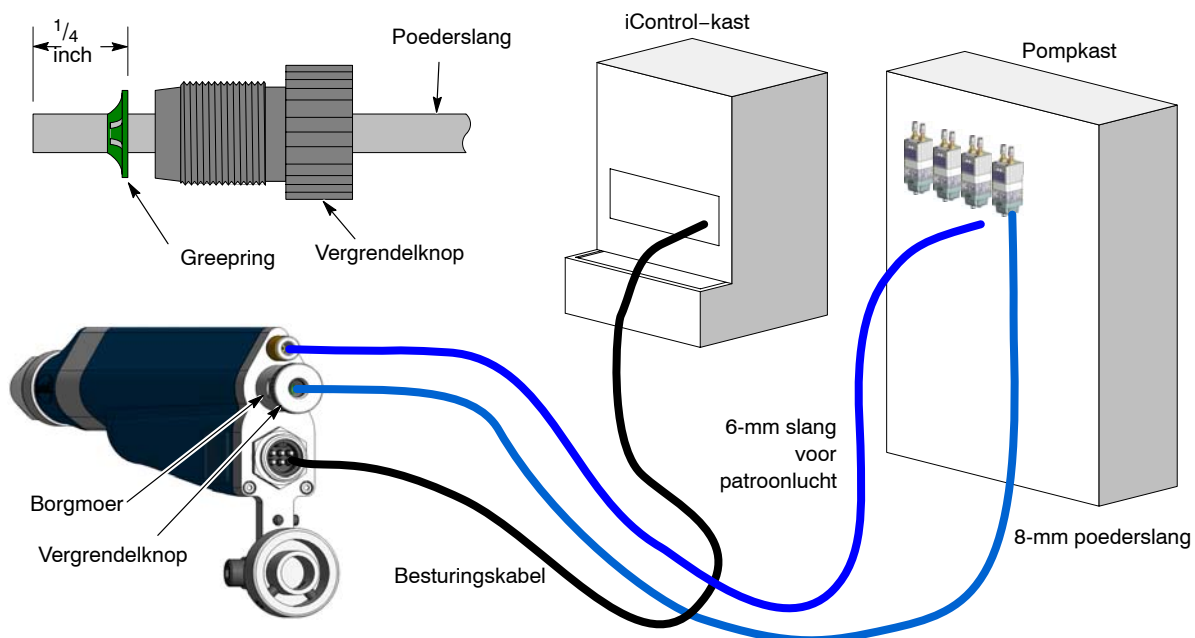
Afb. 6 Montage bij stangbevestigd pistool

Slang- en kabelansluitingen

1. Zie afbeelding 7. Sluit de besturingskabel aan op het pistool en steek de bijbehorende stekkerbus in de aansluiting op de iControl-kast. Zet de kabelmoeren goed vast.
2. Sluit de blauwe 6-mm slang voor patroonlucht aan op het pistool en sluit de bijbehorende uitlaatfitting aan op het pomppaneel.

OPMERKING: Gebruik 8-mm polyethyleen slangen voor poedertoevoer, ten minste 10 meter lang. Snijd het uiteinde van de slang recht af. Zie pagina 26 voor de onderdeelnummers van het snijgereedschap en de slangen.

3. Installeer de vergrendelknop en de greeping aan de poederslang, plaats de greeping op 6,35 mm ($\frac{1}{4}$ -inch) vanaf het uiteinde van de slang.
4. Druk de poederslang in de borgmoer aan de achterkant van het pistool tot deze stuit, draai vervolgens de vergrendelknop in de borgmoer en draai aan tot deze goed vastzit.
5. Haal de poederslang door naar de pompkast en sluit aan op de betreffende poederpomputlaatfitting (achterste aansluiting).
6. Gebruik spiraalwikkeldraad, klittenband of kabelbandjes om de besturingskabels en de slangen bij elkaar te houden, afknellen te voorkomen en ze te beschermen tegen beschadiging.



Afb. 7 Slang- en kabelansluitingen

Gebruik

Alle automatische pistoolfuncties worden ingesteld en bestuurd door het Prodigy iControl integrale besturingssysteem. Raadpleeg de handleiding bij de iControl-bedieningsinterface 7135463 voor instructies over het maken van spuitinstellingen.



PAS OP: Deze uitrusting kan gevaarlijk zijn als deze niet wordt gebruikt volgens de voorschriften in deze handleiding.

Onderhoud

Dagelijks: Blaas het pistool aan de buitenkant schoon en veeg af met een zachte doek. Inspecteer de spuitmond en de elektrode op beschadiging of slijtage. Vervang eventueel versleten onderdelen.

Periodiek: Controleer de weerstandswaarde van de spanningsversterker en de resistor met een 500-volt megohmmeter, zoals beschreven in de paragraaf *Metingen op doorgeleiding en weerstand* op pagina 13. Vervang eventueel onderdelen die niet aan de specificaties voldoen.

Naar vereist: Demonteer de spuitmond en reinig de inwendige onderdelen. Vervang eventueel versleten onderdelen. Zie *Spuitmond demonteren en reinigen* op de volgende pagina voor aanwijzingen.

Spuitmond demonteren en reinigen

Vereisten: Spuitmondgereedschap 1073682

1. Houd de spuitmond stevig met één hand vast. Schroef het gereedschap op de schroefdraadzijde van het inzetstuk tot het stuit tegen de elektrodering.



Gereedschap Elektrodering Inzetstuk

Afb. 8 Stap 1 bij demontage spuitmond (afgebeeld met geïnstalleerde moer)

2. Draai het gereedschap rechtsom terwijl u eraan trekt totdat de elektrodering/inzetstuk meekomt uit de spuitmond.

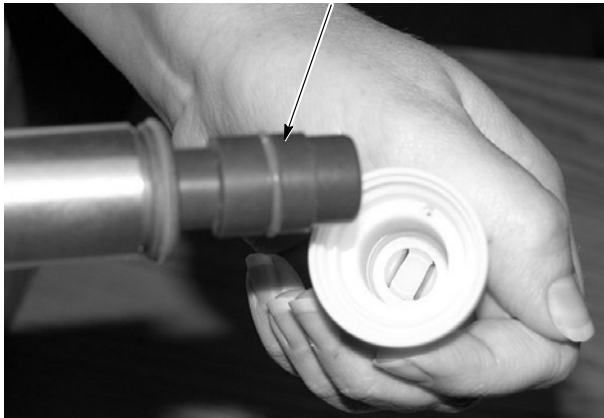
OPMERKING: Verlies de elektrode niet terwijl u deze uit de spuitmondhuls trekt. In de spuitmond met dubbele sleuf is de elektrode ingelijmd.



Afb. 9 Stap 2A bij demontage spuitmond

Spuitmond demonteren en reinigen (vervolg)

Elektrodering/inzetstuk groep



Afb. 10 Stap 2B bij demontage spuitmond (nieuw type spuitmondgroep afgebeeld)

- Schroef het gereedschap los van de elektrodering/inzetstuk groep en blaas de groep schoon met perslucht.



Afb. 11 Stap 2B bij demontage spuitmond (nieuw type spuitmond afgebeeld)

- Plaats de spuitmond en spuitmondmoer in een ultrasone reiniger om eventuele inslagversmelting te verwijderen en blaas ze dan schoon met perslucht. Verwijder desgewenst de spuitmondmoer van de spuitmond door de moer naar voren te schuiven en dan rechtsom los te draaien.

OPMERKING: Zie afbeelding 13. Op het oudere type spuitmond is een schijfvormig filter (3) gemonteerd aan de buitenkant van het inzetstuk (6), deze wordt vastgehouden door de elektrodering (2). Op het nieuwere type spuitmond zit een conisch filter dat is geïnstalleerd in de voorkant van het inzetstuk. Het oudere type filter en het inzetstuk zijn niet langer in gebruik. Wanneer u het filter verwijdert op een ouder type spuitmond, moet u ook een nieuw inzetstuk bestellen. De nieuwe filters zijn leverbaar in verpakkingen van 10 stuks.

- Blaas het inzetstuk en het filter schoon. Als het filter verstopt is met poeder, verwijder het dan en vervang door een nieuwe. Let op bij het verwijderen van een nieuw type filter van het inzetstuk, maak geen krassen op de binnenzijde van het inzetstuk.

Spuitmond weer in elkaar zetten:

- Controleer of de elektrodering helemaal op het inzetstuk is opgedraaid.
- Schroef het gereedschap op de schroefdraadzijde van het inzetstuk.
- Draai het gereedschap linksom om dit van het inzetstuk los te halen. Controleer de spuitmond. De elektrodering moet ca. 6 mm ($\frac{1}{4}$ inch) binnenin de spuitmondrand vallen.

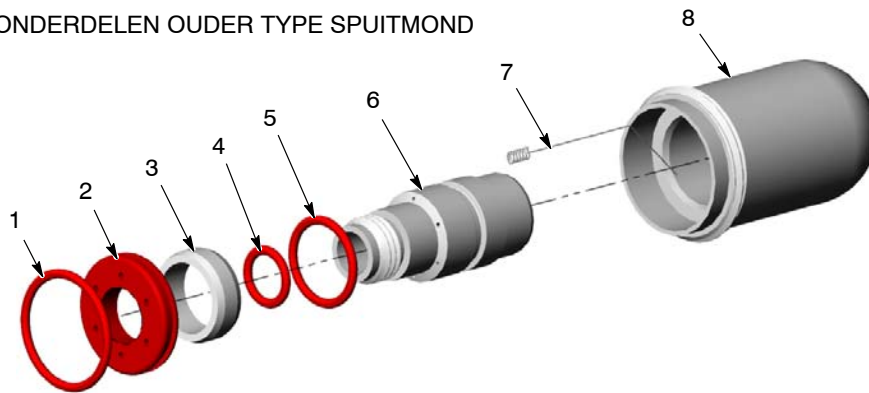


Elektrodering

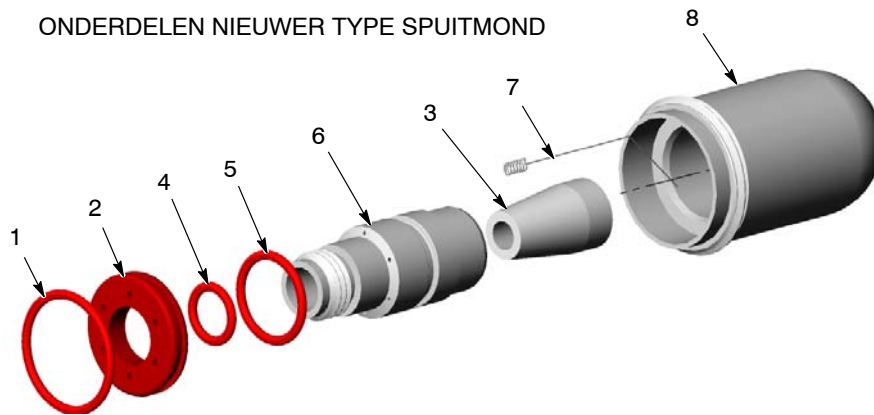
Spuitmondrand

Afb. 12 In elkaar zetten van spuitmond

ONDERDELEN OUDER TYPE SPUITMOND



ONDERDELEN NIEUWER TYPE SPUITMOND



Afb. 13 Inwendige onderdelen van spuitmondgroep

- | | | |
|------------------|--------------|------------------|
| 1. O-ring | 4. O-ring | 7. Elektrode |
| 2. Elektrodering | 5. O-ring | 8. Spuitmondhuls |
| 3. Filter | 6. Inzetstuk | |

Opm.: Alle spuitmonden hebben dezelfde inwendige onderdelen, alleen de elektroden verschillen. Bij vlakspuitmonden en kruissnee- en speldenpuntspuitmonden is de elektrode ingelijmd in de spuitmondhuls, hij kan dan niet afzonderlijk worden vervangen.

Oplossingen



PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.

Deze procedures hebben alleen betrekking op de meest voorkomende problemen. Wanneer u de storing niet kunt oplossen met de hier vermelde informatie, informeer dan voor ondersteuning bij uw lokale contactpersoon bij Nordson of bij het Nordson Finishing Customer Support Center via (800) 433-9319.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Actie
1. Ongelijkmatige of onvoldoende poederflow	Storing in pomp, pompverdeelblok of pompbesturingskaart	Zie de handleiding bij de HDLV-pomp om te storingzoeken.
	Verstopping in pistoolpoederbuis of in 8-mm poederslang	Spoel pistool en poederslang. Vervang de poederbuis of poederbuis zo nodig.
	Vochtige of verontreinigde poedertoevoer, poedertoevoer onvoldoende gefluïdiseerd	Controleer de poedertoevoer, zorg dat het poeder goed wordt gefluïdiseerd.
2. Ongelijkmatig spuitbeeld	Onvoldoende flow voor patroonlucht.	Verhoog flow voor patroonlucht.
	Verstopping in spuitmond	Reinig of vervang de spuitmond.
	Slijtage in poederbuis	Spoel het pistool, maak de poederslang los en controleer de binnendiameter van de poederbuis.
3. Verminderde dekking, slecht overdrachtsrendemen	Lage elektrostatische spanning	Verhoog elektrostatische spanning.
	Slechte aarding van werkstukken	Controleer de transportketting, rollers en werkstukophanghaken op poederafzettingen. De weerstand tussen de werkstukken en aarde moet 1 megaohm of minder zijn. Het beste resultaat wordt verkregen bij 500 ohm of lager.
	Slechte aansluiting in traject voor hoge spanning binnenin spuitpistool	Voer de controle <i>Weerstand van spanningsversterker en resistor meten</i> uit op pagina 13.
	Defect in pistoolbesturingskaart	Zie de handleiding bij het iControl-besturingssysteem om te storingzoeken.
4. Geen kV uitgang	Beschadigde besturingkabel	Voer de tests op doorgeleiding voor de kabel uit op pagina 15. Vervang de kabel als u een onderbreking of kortsluiting vindt.
	Defect in pistoolbesturingskaart	Zie de handleiding bij het iControl-besturingssysteem om te storingzoeken.
	Defecte spanningsversterker of slechte aansluiting in traject voor hoge spanning	Voer de weerstandstests uit op pagina 13. Controleer alle aansluitingen in het traject voor hoge spanning. Zie afbeeldingen 2 en 3.
5. Geen poederafgifte	Verstopping in poederslang	Controleer de poederslang.
	Defect in pistoolbesturingskaart	Zie de handleiding bij het Prodigy iControl-besturingssysteem om te storingzoeken.
	Defect in pomp of in pompbesturingskaart	Zie de handleidingen bij de HDLV-pomp om te storingzoeken.

Metingen op doorgeleiding en weerstand



PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.



PAS OP: Schakel de elektrostatische spanning uit en verbind de pistoolelektrode aan aarde voordat u de volgende werkzaamheden uitvoert. Als u deze waarschuwing negeert, kan een ernstige schok het gevolg zijn.

Weerstandtests

Gebruik voor deze tests een 500 volt megohmmeter.

Test voor spanningsversterker/resistor – alle uitvoeringen

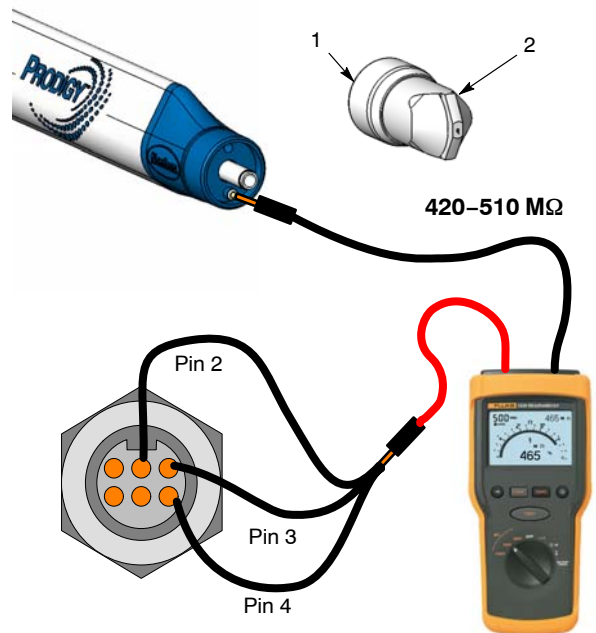
1. Zie afbeelding 14. Verwijder de bevestigingsmoer (1) en de spuitmond (2).
2. Maak de besturingskabel los.
3. Kortsluit connectorpennen 2, 3 en 4 aan elkaar en verbind ze aan de positieve meetpen van de megohmmeter.



LET OP: U moet voor deze test de pennen 2, 3 en 4 van de spanningsversterkerstekkerbus aan elkaar kortsluiten om schade aan de spanningsversterker te voorkomen.

4. Verbind de negatieve meetpen van de megohmmeter aan de adapterveerplunjer.

De megohmmeter moet 420–510 megohm aangeven. Als de aangegeven meetwaarde buiten dit bereik ligt, test dan de onderdelen van het hoge–spanningstraject afzonderlijk, zoals beschreven in de tests hieronder. Vervang eventueel de onderdelen waarvan de meetwaarde buiten het bereik ligt.

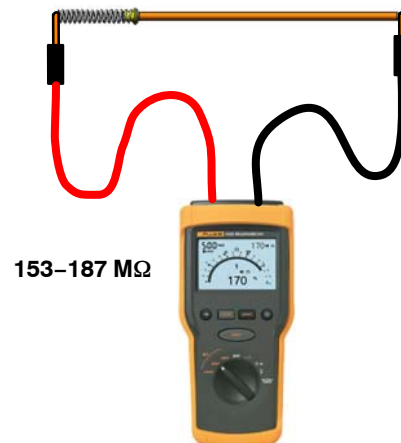


Afb. 14 Versterker/resistor test

Test voor resistor – alle uitvoeringen

Verwijder de resistor zoals beschreven onder *Vervangen van resistor* op pagina 16.

De resistor moet een meetwaarde aangeven van 153–187 megohm.



Afb. 15 Resistortest

Versterker/contact test – alleen bij stangbevestiging

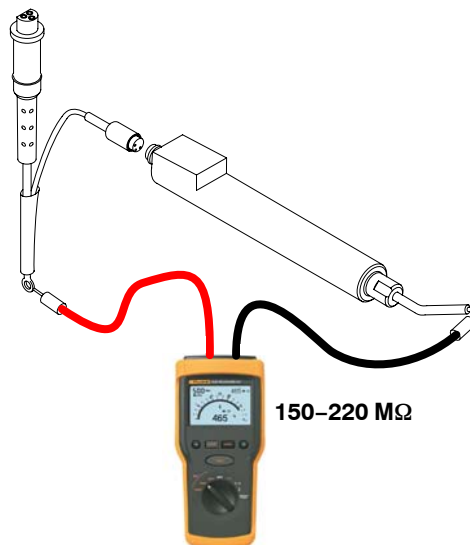
Verwijder de versterker zoals beschreven onder *Vervangen van versterker* op pagina 18.

Breng de optionele kortsluitstekker (zie onder *Opties* voor het onderdeelnummer) aan op de stekkerbus van de versterker of sluit de drie aansluitpennen aan elkaar kort.



LET OP: De pennen van de spanningsversterkerstekkerbus moeten aan elkaar worden kortgesloten voordat u deze test uitvoert, om schade aan de spanningsversterker te voorkomen.

De weerstand van de versterker/contact groep moet liggen tussen 150–220 megohm. Ligt de meetwaarde buiten dit bereik, test het contactuiteinde en de versterker dan afzonderlijk.



Afb. 16 Versterker/contact test – alleen bij stangbevestiging

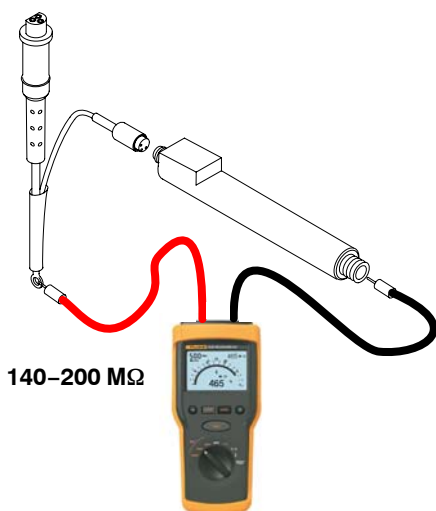
Test voor versterker – alle uitvoeringen

Breng de optionele kortsluitstekker (zie onder *Opties* voor het onderdeelnummer) aan op de stekkerbus van de versterker of sluit de drie stekkerbuspennen aan elkaar kort.



LET OP: De pennen van de spanningsversterkerstekkerbus moeten aan elkaar worden kortgesloten voordat u deze test uitvoert, om schade aan de spanningsversterker te voorkomen.

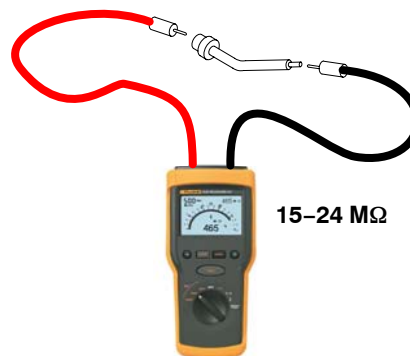
Meet vanaf de kortsluitstekker of kortgesloten pennen naar het koperen contact in de versterkerholte. De weerstand moet 140–200 megohm bedragen.



Afb. 17 Alle uitvoeringen – test voor versterker

Test voor contact – alleen bij stangbevestiging

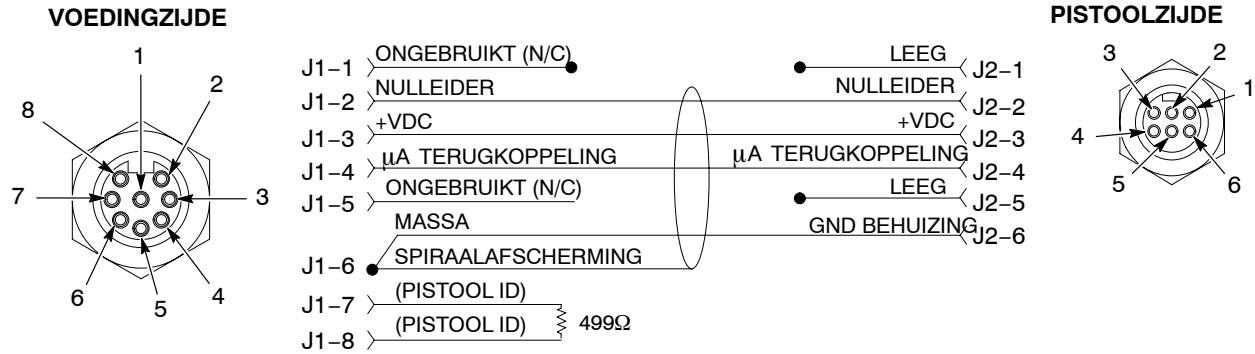
Het contact moet een meetwaarde aangeven van 15–24 megohm.



Afb. 18 Test voor contact – alleen bij stangbevestiging

Besturingskabel meten op doorgeleiding

Maak de besturingskabel aan beide uiteinden los.
Gebruik afbeelding 19 en een standaard ohmmeter om de besturingskabel van pen tot pen door te meten.



Afb. 19 Besturingskabel meten op doorgeleiding

Reparatie



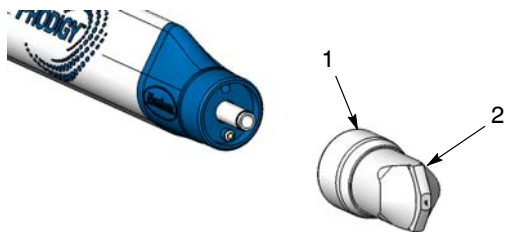
PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.



PAS OP: Schakel de elektrostatische spanning uit en verbind de pistool-elektrode aan aarde voordat u de volgende werkzaamheden uitvoert. Als u deze waarschuwing negeert, kan een ernstige schok het gevolg zijn.

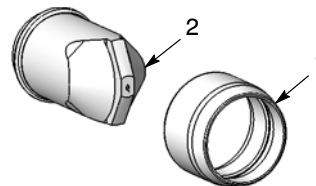
Spuitmond vervangen

1. Zie afbeelding 20. Verwijder de bevestigingsmoer (1) en de spuitmond (2).



Afb. 20 Verwijderen van spuitmond

2. Zie afbeelding 21. Draai de spuitmond (2) los van de bevestigingsmoer (1).



Afb. 21 Spuitmond en bevestigingsmoer

3. Schroef een nieuwe spuitmond in de bevestigingsmoer en schroef de bevestigingsmoer vervolgens terug op de adapter.

Resistor vervangen

Verwijderen van resistor

1. Maak de luchtslang en de besturingskabel los.
2. Zie afbeelding 22. Draai de vergrendelknop (20) los en trek de poederslang uit de borgmoer (18).



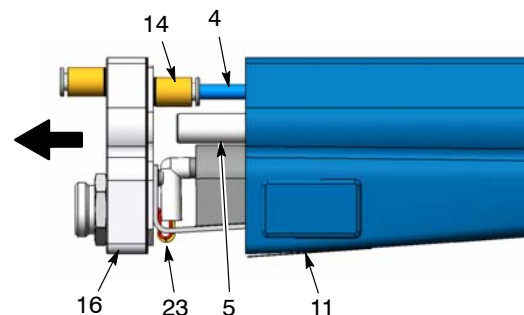
Afb. 22 Loshalen van de poederslang

3. Verwijder het spuitpistool van de pistoolbevestiging en neem mee naar een schone werkplek.
4. Zie afbeelding 20. Verwijder de spuitmond van het spuitpistool om terwijl u werkt schade te voorkomen.
5. Zie afbeelding 23. Verwijder de twee schroeven (22) met een 2,5 mm zeskantsleutel en draai dan de borgmoer (18) los.



Afb. 23 Verwijderen van koellichaamschroeven en borgmoer

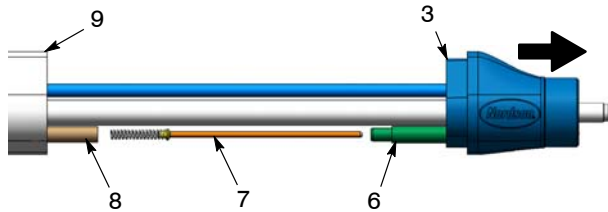
6. Zie afbeelding 24. Trek het koellichaam (16) weg uit de behuizing (11) en maak de luchtslang (4) los van de connector (14).



Afb. 24 Koellichaam uit de behuizing trekken

Buisbevestigde pistolen: Zie afbeelding 25. Trek de adapter (3) ver genoeg uit het buisvormig huis (9) totdat de kabelgeleider (8) en de resistorgeleider (6) toegankelijk zijn.

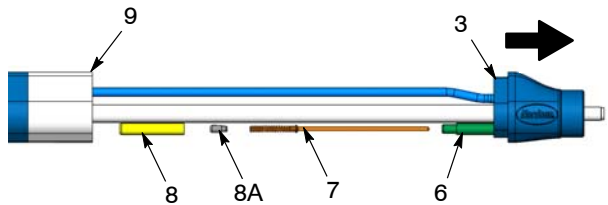
Schuif de kabelgeleider van de resistorgeleider en trek dan de resistor (7) uit de resistorgeleider.



Afb. 25 Verwijderen van resistor – bij buisbevestigd pistool

Stangbevestigde pistolen: Zie afbeelding 26. Trek de adapter (3) ver genoeg uit het buisvormig huis (9) totdat de huls (8) en de resistorgeleider (6) toegankelijk zijn.

Verwijder het contact (8A) en schuif dan de huls van de resistorgeleider en van de resistor (7). Trek de resistor uit de resistorgeleider.



Afb. 26 Verwijderen van resistor – bij stangbevestigde pistolen

Resistor installeren

1. Zie afbeeldingen 25 of 26. Spuit ca. 0,6 cc diëlektrisch vet in de resistorgeleider (6).
2. Alleen bij stangbevestigde pistolen: Monteer het contact (8A) in de nieuwe resistorveer.
3. Breng de nieuwe resistor aan in de resistorgeleider, draai de resistor terwijl u deze aandrukt totdat hij stuit. Draaien van de resistor helpt om in het vet opgesloten luchtbellen te verwijderen. Veeg eventueel overtollig vet weg.

4. Buisbevestigde pistolen: Schuif de kabelgeleider (8) over het uiteinde van de resistorgeleider en druk dan de adapter (3) en het buisvormig huis (9) in elkaar.

Stangbevestigde pistolen: Schuif de huls (8) over het contact en de resistorveer en op de resistorgeleider en druk dan de adapter (3) en het buisvormig huis (9) in elkaar.

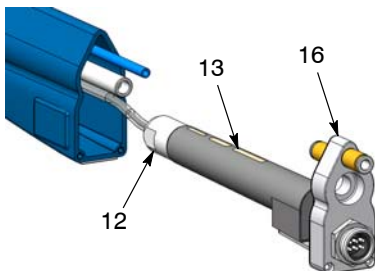
Stangbevestigde pistolen: Zie afbeelding 34. Installeer vanaf de open zijde van het versterkerhuis de contactgeleider aan de poederbuis. Duw de contactgeleider in het huis totdat deze aanligt tegen de huls (8). Bij correcte montage hoort het contact zichtbaar te zijn aan de open zijde van de contactgeleider.

5. Zie afbeelding 24. Sluit de luchtslang (4) aan op de connector (14) en druk dan het koellichaam (16) terug tegen de behuizing terwijl u de poederbuis (5) door het koellichaam bevestigt. Controleer of de bedrading (23) niet bekneld raakt tussen het huis (11) en het koellichaam.
6. Zie afbeelding 23. Draai de borgmoer (18) op de poederbuis en zet stevig vast. Overdrijf niet, anders beschadigt u de kunststof schroefdraad op de poederbuis.
7. Installeer de twee inbuschroeven (22) in het koellichaam en zet ze stevig vast.
8. Voer de test *Weerstand van spanningsversterker en resistor meten* op pagina 13 uit om zeker te zijn dat het hoge spanning-traject doorgeleidt en dat alle aansluitingen in orde zijn. Als de meetwaarde niet correct is, controleer dan alle aansluitingen in het hoge spanning-traject (zie afbeeldingen 2 en 3).
9. Zie afbeelding 20. Installeer de spuitmond (2) en zet de bevestigingsmoer (1) vast.
10. Installeer het pistool aan zijn pistoolbevestiging.
11. Zie afbeelding 22. Druk de poederslang in de borgmoer (18) tot deze stuit en draai dan de vergrendelknop vast (20).
12. Sluit de luchtslang en de besturingskabel weer aan.

Versterker vervangen

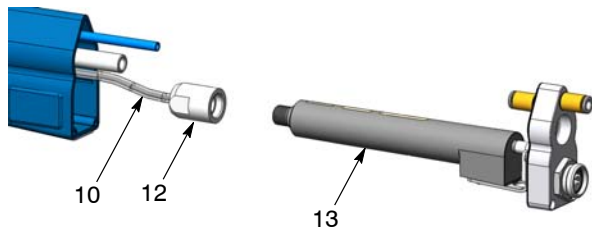
Versterker vervangen – buisbevestigde pistolen

1. Voer de stappen 1–6 uit van de procedure *Resistor verwijderen*.
2. Zie afbeelding 27. Trek het koellichaam (16), met daaraan de versterker (13) bevestigd, uit de behuizing. Blijf trekken totdat u de versterkermoer (12) kunt pakken.



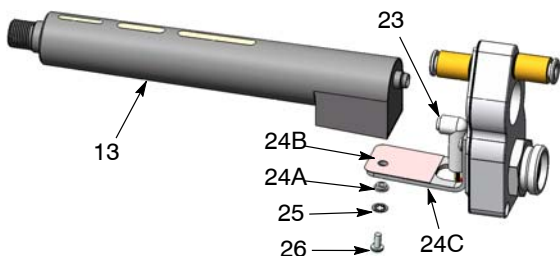
Afb. 27 Versterker uit het huis verwijderen

3. Zie afbeelding 28. Schroef de versterkermoer (12) los en haal de elektrodekabel (10) los van de versterker (13).



Afb. 28 Losmaken van de elektrodekabel

4. Zie afbeelding 29. Verwijder de schroef (26) en de borgring (25) en verwijder dan de versterker (13) uit de steun (24C).
5. Maak de kabelstekker (23) los van de versterker.

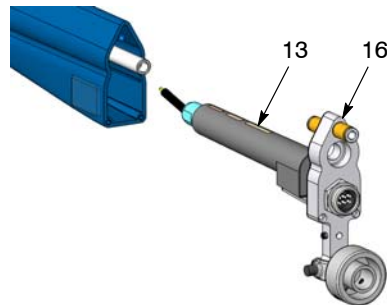


Afb. 29 Vervangen van de versterker

6. Controleer of het thermisch geleidende plaatje (24B) en de omrande nylon ring (24A) intact zijn. Als dat niet zo is, installeer dan een nieuwe set voor de koellichaamsteun, deze bevat een nieuwe steun (24C), plaatje en ring.

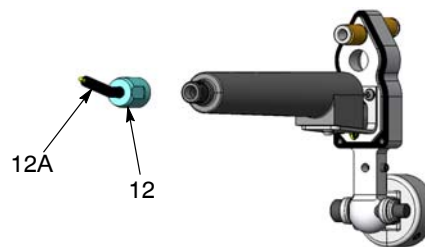
Versterker vervangen – stangbevestigde pistolen

1. Voer de stappen 1–6 uit van de procedure *Resistor verwijderen*.
2. Zie afbeelding 30. Trek het koellichaam (16), met daaraan de versterker (13) bevestigd, uit de behuizing.



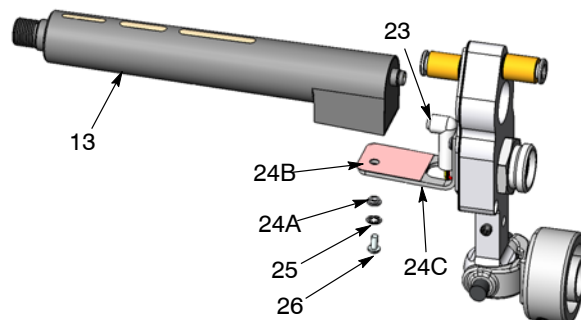
Afb. 30 Versterker uit het huis verwijderen

3. Zie afbeelding 31. Draai de versterkermoer (12) los. Verwijder het versterkercontact (12A) van de moer en vervang deze bij eventuele beschadiging.



Afb. 31 Versterker uit het huis verwijderen

4. Zie afbeelding 32. Verwijder de schroef (26) en de borgring (25) en verwijder dan de versterker (13) uit de steun (24C).
5. Maak de kabelstekker (23) los van de versterker.

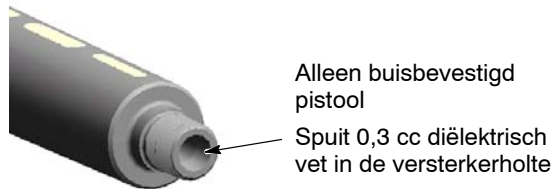


Afb. 32 Vervangen van de versterker

6. Controleer of het thermisch geleidende plaatje (24B) en de omrande nylon ring (24A) intact zijn. Als dat niet zo is, installeer dan een nieuwe set voor de koellichaamsteun, deze bevat een nieuwe steun (24C), plaatje en ring.

Versterker installeren

1. Zie afbeelding 29. Sluit de kabelstekker (23) aan op de spanningsversterker (13).
2. Controleer of de omrande nylon ring (24A) correct in de steun (24C) is geïnstalleerd. Installeer de versterker aan de steun en druk de bedrading in de sleuf in de steun.
3. Bevestig de versterker aan de steun met de schroef (26) en de borgring (25).
4. Alleen buisbevestigd pistool: Zie afbeelding 33. Spuit ca. 0,3 cc diëlektrisch vet in de versterkerholte, zodat deze voor ca. 75% gevuld is.



Afb. 33 Versterkerholte smeren – buisbevestigd pistool

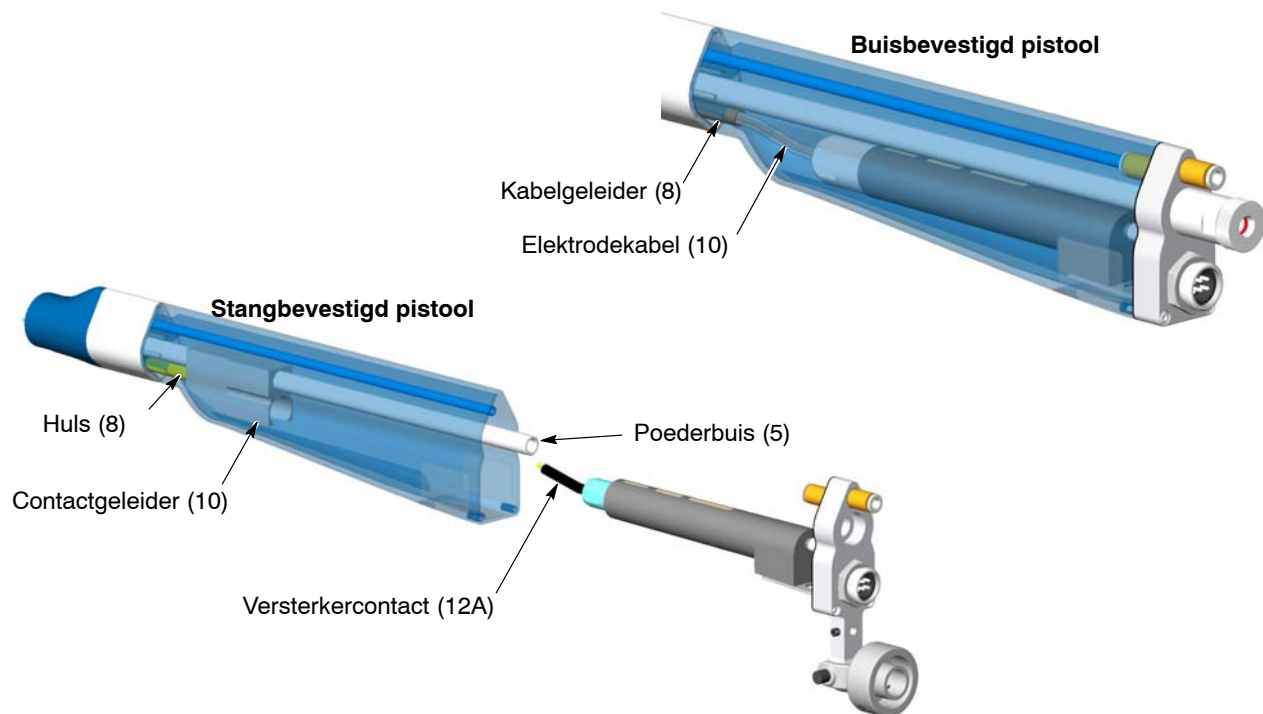
5. Buisbevestigde pistolen: Zie afbeelding 28. Leg het veeruiteinde van de elektrodekabel (10) in de versterkerholte tot deze stuit, draai dan de versterkermoer (12) stevig omlaag vast.

Stangbevestigde pistolen: Zie afbeelding 31. Plaats het contact in de versterkerholte en zet vast met de versterkermoer.

6. Voer de stappen 5–12 uit van de procedure *Resistor installeren* om zo de installatie te voltooien.

Buisbevestigde pistolen: Zie afbeelding 34. Let bij het inpassen van de koellichaam/versterker eenheid in de behuizing op: de elektrodekabel (10) moet vrij door de kabelgeleider kunnen schuiven.

Stangbevestigde pistolen: Zie afbeelding 34. Controleer of het uiteinde van het versterkercontact (12A) over de contactgeleider (10) binnenin de behuizing schuift.



Afb. 34 Versterker installeren: Stap 6

Elektrodekabel vervangen – alleen buisbevestigde pistolen

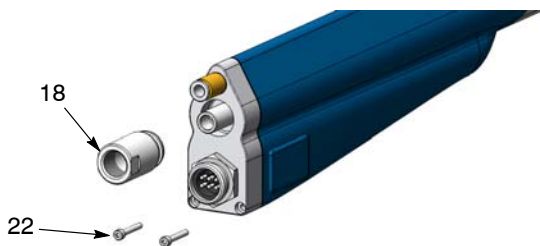
Kabel verwijderen

1. Maak de luchtslang en de besturingskabel los.
2. Zie afbeelding 35. Draai de vergrendelknop (20) los en trek de poederslang uit de borgmoer (18).



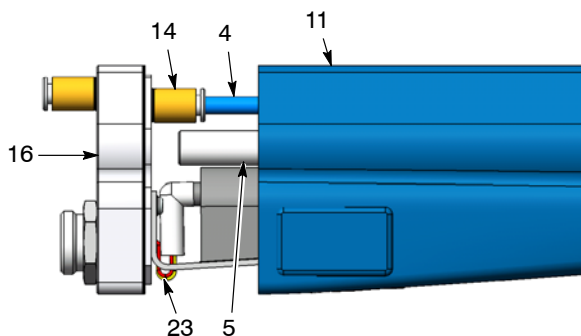
Afb. 35 Loshalen van de poederslang

3. Verwijder het spuitpistool van de pistoolbevestiging en neem mee naar een schone werkplek.
4. Zie afbeelding 20. Verwijder de spuitmond van het spuitpistool om terwijl u werkt schade te voorkomen.
5. Zie afbeelding 36. Verwijder de twee schroeven (22) met een 2,5 mm zeskantsleutel en draai dan de borgmoer (18) los van de poederbuis.



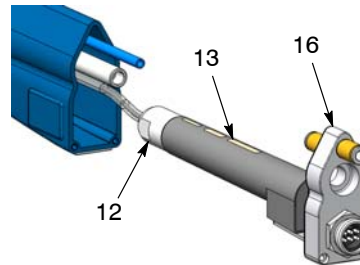
Afb. 36 Verwijderen van koellichaamschroeven en borgmoer

6. Zie afbeelding 37. Trek het koellichaam (16) weg uit de behuizing (11) en maak de luchtslang (4) los van de connector (14).



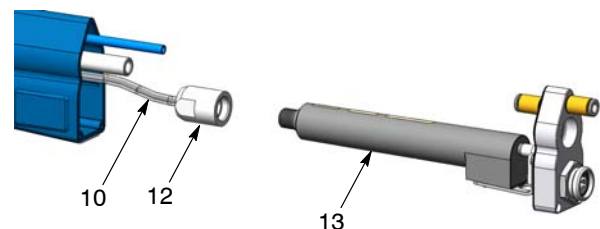
Afb. 37 Koellichaam uit behuizing trekken

7. Zie afbeelding 38. Trek het koellichaam (16), met daaraan de versterker (13) bevestigd, uit de behuizing totdat u de versterkermoer kunt pakken.



Afb. 38 Versterker uit behuizing trekken

8. Zie afbeelding 39. Draai de versterkermoer (12) los van de versterker (13).

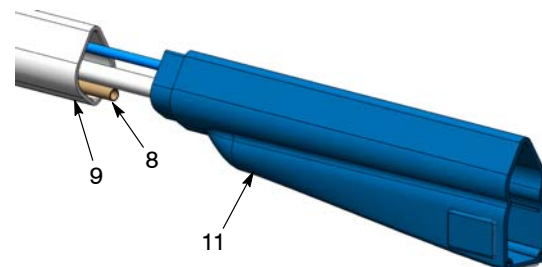


Afb. 39 Elektrodekabel losmaken

9. Trek de elektrodekabel (10) uit het pistool.
10. Verschuif de versterkermoer op de kabel en eraf aan de pin/ring zijde.

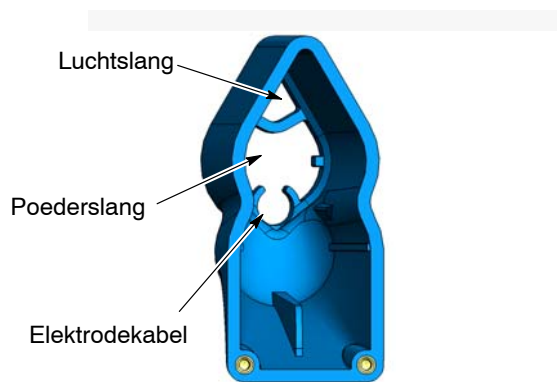
Kabel installeren

1. Installeer de versterkermoer aan de nieuwe kabel en schuif deze omlaag naar de veerzijde.
2. Zie afbeelding 33. Spuit ca. 0,3 cc diëlektrisch vet in de versterkerholte, zodat deze voor ca. 75% gevuld is.
3. Zie afbeelding 39. Steek het veeruiteinde van de elektrodekabel (10) in de versterkerholte tot deze stuit, draai dan de versterkermoer (12) stevig vast op de versterker.
4. Zie afbeelding 40. Verwijder het huis (11) uit het buisvormig huis (9) zodat de kabelgeleider (8) toegankelijk wordt.



Afb. 40 Huis uit buisvormig huis trekken

- Zie afbeelding 41. Haal de nieuwe elektrodekabel zoals getoond door de behuizing, terwijl u daarbij de versterker in het huis geleidt, totdat het koellichaam op ca. 2,5 cm vanaf het uiteinde van de behuizing is.



Afb. 41 Door behuizing halen van lucht- en poederslang en elektrodekabel

- Zie afbeelding 40. Steek het uiteinde van de kabel in de kabelgeleider (8) en druk deze door terwijl u de poederslang en de luchtslang door de behuizing haalt zoals getoond in afbeelding 41.
- Koppel de behuizing aan het buisvormige huis.
- Zie afbeelding 37. Sluit de luchtslang (4) aan op de inwendige connector (14).
- Druk het koellichaam (16) terug tegen de behuizing terwijl u de poederbuis (5) door het koellichaam geleidt. Controleer of de bedrading (23) niet bekneld raakt tussen het huis en het koellichaam.
- Zie afbeelding 36. Draai de borgmoer (18) op de poederbuis en zet stevig vast. Overdrijf niet, anders beschadigt u de kunststof schroefdraad op de poederbuis.
- Installeer de twee inbuschroeven (22) in het koellichaam en zet ze stevig vast.
- Voer de test *Weerstand van spanningsversterker/resistor meten* op pagina 13 uit om zeker te zijn dat het hoge spanning-traject doorgeleidt en dat alle aansluitingen in orde zijn. Zie afbeelding 2 op pagina 4 voor het hoge spanning-traject.
- Zie afbeelding 20. Installeer de spuitmond (2) en zet de bevestigingsmoer (1) vast.
- Plaats het pistool in de pistoolklem.
- Zie afbeelding 35. Druk de poederslang in de borgmoer (18) tot deze stuit, draai dan de vergrendelknop (20) in de borgmoer en zet stevig vast.
- Sluit de luchtslang en de besturingskabel weer aan.

Onderdelen

Bestel onderdelen bij het Nordson Finishing Customer Support Center via (800) 433-9319 of informeer bij uw contactpersoon bij Nordson.

Onderdelenlijst voor buisbevestigd pistool

Zie afbeelding 42.

Item	P/N	Beschrijving	Aantal	Opm.
—	1054037	GUN, automatic, 95 kV, Prodigy	1	A
1	1047536	• NUT, retaining	1	
2	1073706	• KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	1	F
3	1054529	• KIT, adapter, Prodigy, spring, auto	1	
4	900742	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue	4.7 ft	B
5	1047793	• POWDER TUBE, 1500 mm	1	
6	1047933	• GUIDE, resistor	1	
7	1053912	• KIT, resistor, cable, series	1	C
8	1047935	• GUIDE, cable core	1	
9	1047512	• TUBE, body, 1500 mm, Prodigy, auto	1	
10	1054599	• KIT, cable, Prodigy, auto	1	
11	1047501	• HOUSING, 95 kV, Prodigy, auto	1	
12	1047930	• NUT, multiplier	1	
13	288552	• POWER SUPPLY, 95 kV, negative	1	
14	972399	• CONNECTOR, male, w/integral hex, 6 mm tube x 1/8 in. unithread	2	
15	1047510	• GASKET, heatsink	1	
16	1047931	• HEATSINK, Prodigy, auto	1	
17	945127	• O-RING, Viton, 13.4 x 2.1 mm	1	
18	1047932	• NUT, lock, Prodigy, auto	1	
19	1047796	• GRIP RING, 8mm TE	1	D
20	1047934	• KNOB, lock, powder tube	1	
21	940117	• O-RING, silicone, 0.312 x 0.438 x 0.063 in.	1	
22	1054073	• SCREW, socket head, M3 x 20 mm, steel, zinc	2	
23	1050007	• HARNESS, gun, Prodigy, auto	1	
24	1054590	• KIT, heat sink, Prodigy, auto	1	E
25	983520	• WASHER, lock, internal, M3, steel, zinc	3	
26	1054074	• SCREW, pan head, recessed, 4-40, 0.25 in. steel, zinc	1	
27	982341	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 10, zinc	2	

OPM. A: Besturingskabels zijn optioneel. Zie onder *Opties* voor onderdeelnummers.

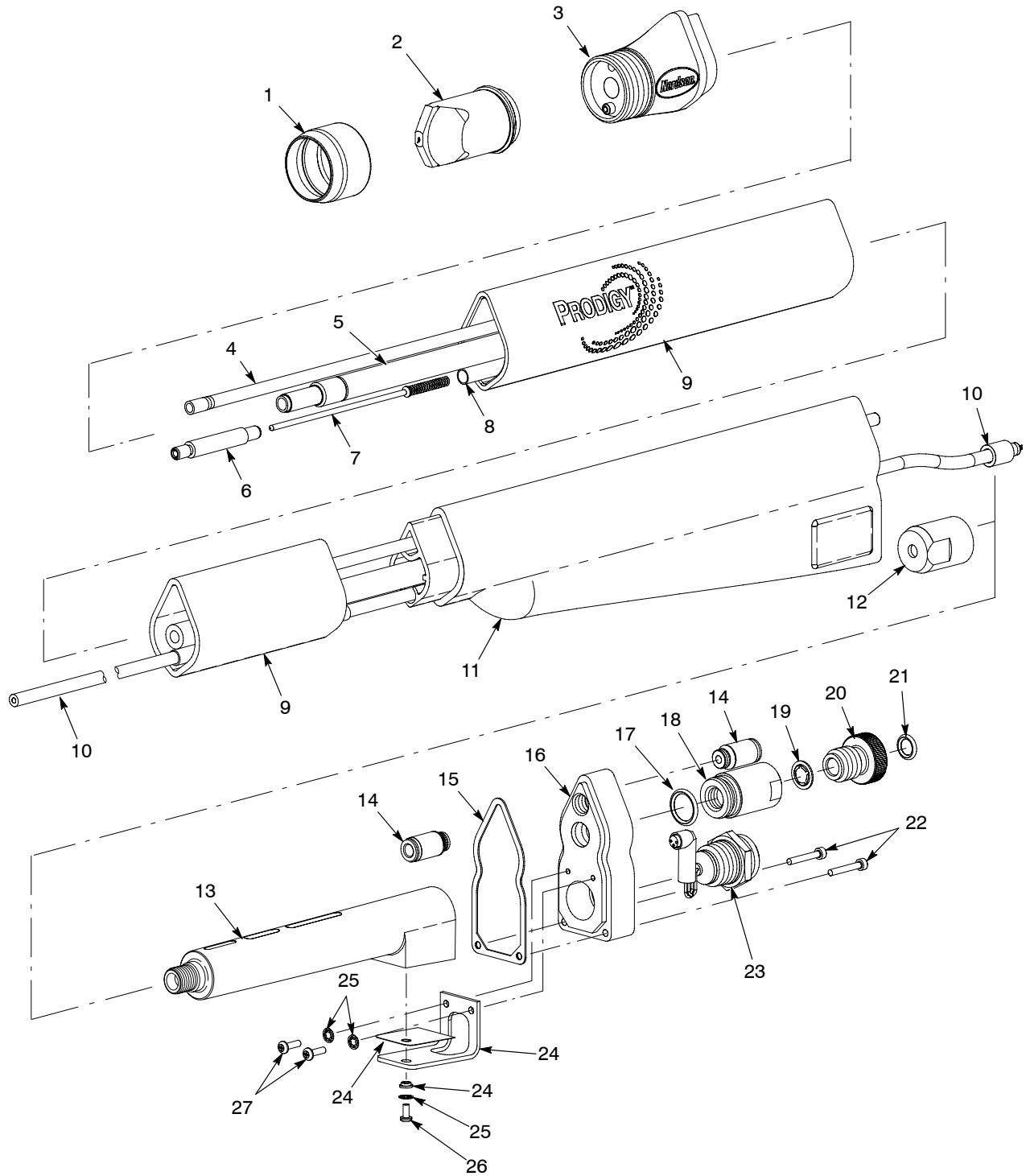
B: Bulkartikel, bestel de vereiste lengte afgerond tot op één voet (30 cm).

C: Set bevat één aanbrengpatroon met 3-cc diëlektrisch vet.

D: Ook leverbaar in verpakkingen van 10. Bestel onderdeel 1053911.

E: Set omvat koellichaamsteun, thermisch geleidend plaatje en omrande M4 nylon ring.

F: Optionele spuitmonden leverbaar. Zie pagina's 27 en 28.



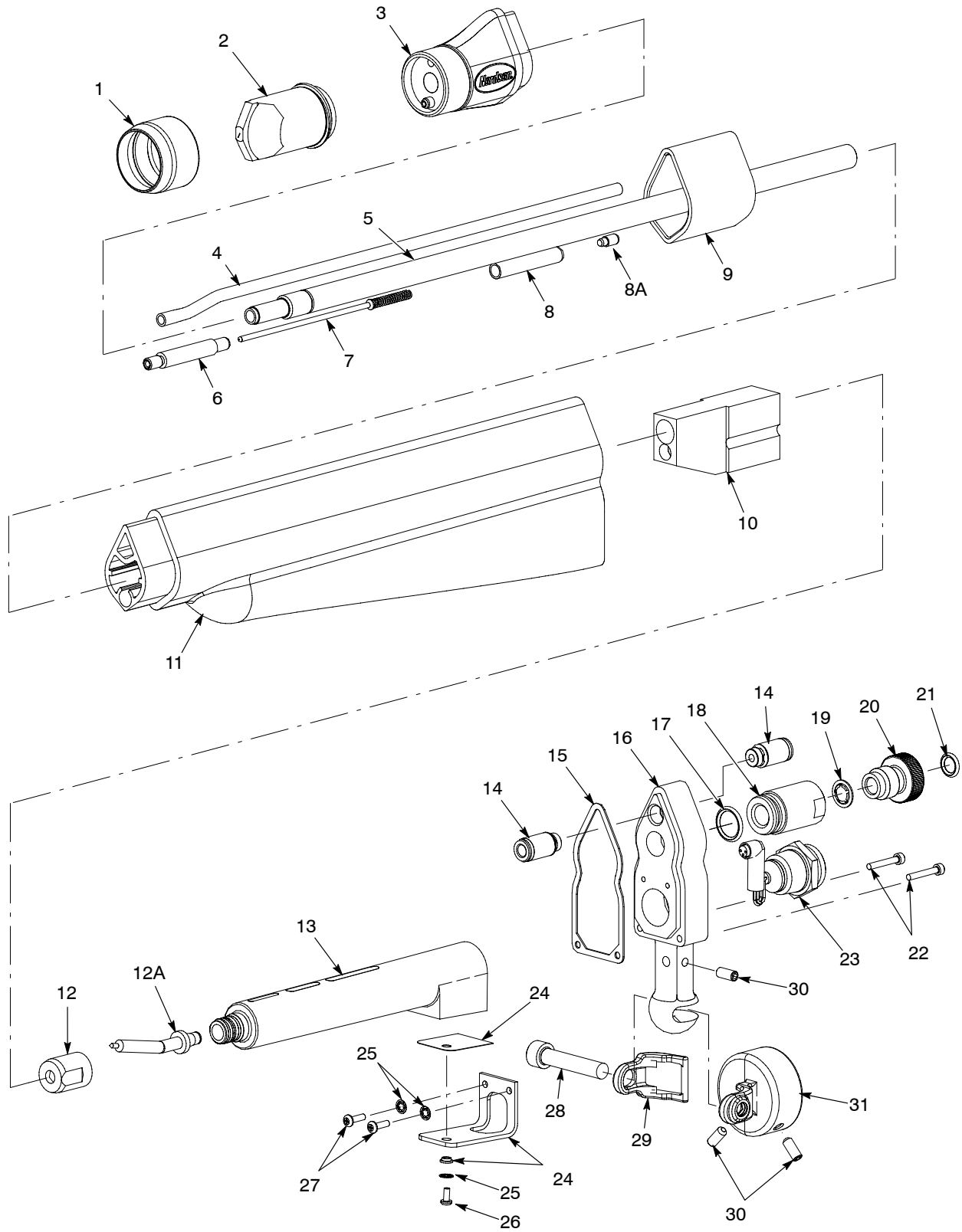
Afb. 42 Onderdelen voor buisbevestigd pistool

Onderdelenlijst voor stangbevestigd pistool

Zie afbeelding 43.

Item	P/N	Beschrijving	Aantal	Opm.
—	1070497	GUN, auto, 95 kV, Prodigy, bar mount	1	A
1	1047536	• NUT, retaining	1	
2	1073706	• KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	1	F
3	1054529	• KIT, adapter, Prodigy, spring, auto	1	
4	900742	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue	1.1 ft	B
5	1071237	• TUBE, powder, short, Prodigy auto	1	
6	1047933	• GUIDE, resistor	1	
7	1053912	• KIT, resistor, cable, series	1	C
8	1070028	• SLEEVE, Prodigy	1	
8A	1070029	• CONTACT, Prodigy	1	
9	1070027	• TUBE, body, short, Prodigy, auto	1	
10	1070040	• GUIDE, contact, Prodigy bar mount	1	
11	1047501	• HOUSING, 95 kV, Prodigy, auto	1	
12	327706	• NUT, Sure Coat multiplier, outlet	1	
12A	1006352	• CONTACT, multiplier, packaged	1	
13	288552	• POWER SUPPLY, 95 kV, negative	1	
14	972399	• CONNECTOR, male, w/integral hex, 6 mm tube x 1/8 in. unithread	2	
15	1047510	• GASKET, heatsink	1	
16	1070026	• HEATSINK, Prodigy auto gun, ball mount	1	
17	945127	• O-RING, Viton, 13.4 x 2.1 mm	1	
18	1047932	• NUT, lock, Prodigy, auto	1	
19	1047796	• GRIP RING, 8mm TE	1	D
20	1047934	• KNOB, lock, powder tube	1	
21	940117	• O-RING, silicone, 0.312 x 0.438 x 0.063 in.	1	
22	1054073	• SCREW, socket head, M3 x 20 mm, steel, zinc	2	
23	1050007	• HARNESS, gun, Prodigy, auto	1	
24	1054590	• KIT, heat sink, Prodigy, auto	1	E
25	983520	• WASHER, lock, internal, M3, steel, zinc	3	
26	1054074	• SCREW, pan head, recessed, 4-40, 0.25 in. steel, zinc	1	
27	982341	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 10, zinc	2	
28	982501	• SCREW, socket, M8 x 40, black	1	
29	327730	• CLAMP, pivot	1	
30	982067	• SCREW, set, cup, M5 x 5 black	3	
31	327721	• CLAMP, fixed	1	

OPM. A: Besturingskabels zijn optioneel. Zie onder *Overige opties* voor onderdeelnummers.
 B: Bulkartikel, bestel de vereiste lengte afgerond tot op één voet (30 cm).
 C: Set bevat één aanbrengpatroon met 3-cc diëlektrisch vet.
 D: Ook leverbaar in verpakkingen van 10. Best onderdeel 1053911.
 E: Set omvat koellichaamsteun, thermische geleidend plaatje en omrande M4 nylon ring.
 F: Optionele spuitmonden leverbaar. Zie pagina's 27 en 28.



Afb. 43 Onderdelen voor stangbevestigd pistool

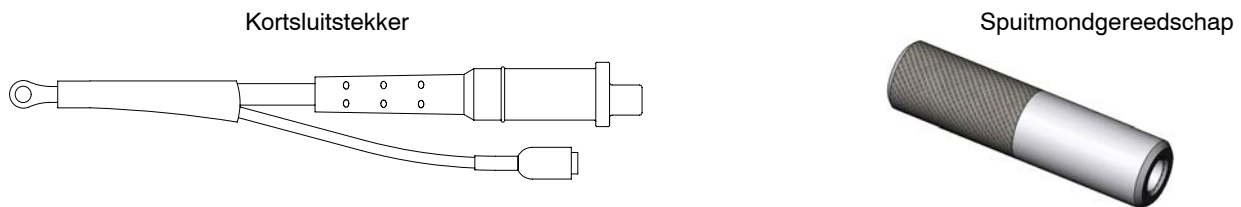
Servicepakketten

P/N	Beschrijving	Opm.
1053911	KIT, grip ring, 8 mm TE, 10-pack	
1054599	KIT, cable, Prodigy, auto	A
1054590	KIT, heat sink, Prodigy, auto	A
1054529	KIT, adapter, Prodigy, spring, auto	A
OPM. A: Zie de spuitpistoolonderdelenlijst en opmerkingen voor de inhoud.		

Opties

Overige opties

P/N	Beschrijving	Opm.
1073682	KIT, tool, insertion/extraction, nozzle	
1050040	CABLE, Prodigy, auto, 8 meter	
1050043	CABLE, Prodigy, auto, 12 meter	
1069306	CABLE, Prodigy, auto, 16 meter	
302112	POWER SUPPLY, 95 kV, positive	
245733	APPLICATOR, dielectric grease	A
161411	PLUG, shorting, IPS	B
OPM. A: Kartonnen doos met 12 aanbrengpatronen voor diëlektrisch vet met een inhoud van 3-cc. B: Te gebruiken voor het meten van de weerstand van de spanningsversterker/resistor/elektrode groep.		



Afb. 44 Optionele kortsluitstekker en spuitmondgereedschap

Poeder- en luchtslangen

Poeder- en luchtslangen worden niet met het spuitpistool meegeleverd.

P/N	Beschrijving	Opm.
173101	TUBING, polyethylene, 8 mm x 6 mm, natural (Powder)	
900742	TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue (Air)	
1062178	TUBING CUTTER, 12 mm or less	

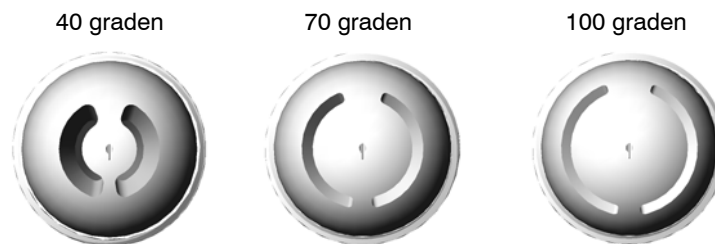
Conische spuitmondten

P/N	Beschrijving	Effectieve patroonafmetingen	Gebruik	Opm.
1062223	KIT, nozzle, 70 degree, conical	4-6 inches (101-152 mm)	Algemeen gebruik op automatische of handbediende pistolen	A
1062160	• NOZZLE, 70 degree, conical (shell)			C
1062166	KIT, nozzle, 100 degree, conical	6-8 inches (152-230 mm)	Algemeen gebruik op automatische of handbediende pistolen	B
1062161	• NOZZLE, 100 degree, conical (shell)			C
1073819	KIT, nozzle, conical, 40 degree, conical	2-4 inches (51-102 mm)	Handbediend coaten en bijwerken	B
1073818	• NOZZLE, 40 degree, conical (shell)			C

OPM. A: Eén stuk per spuitpistool meegeleverd.

B: Optionele spuitmondten worden niet bij het spuitpistool meegeleverd.

C: Alleen spuitmondhuls. Bevat geen inwendige onderdelen.



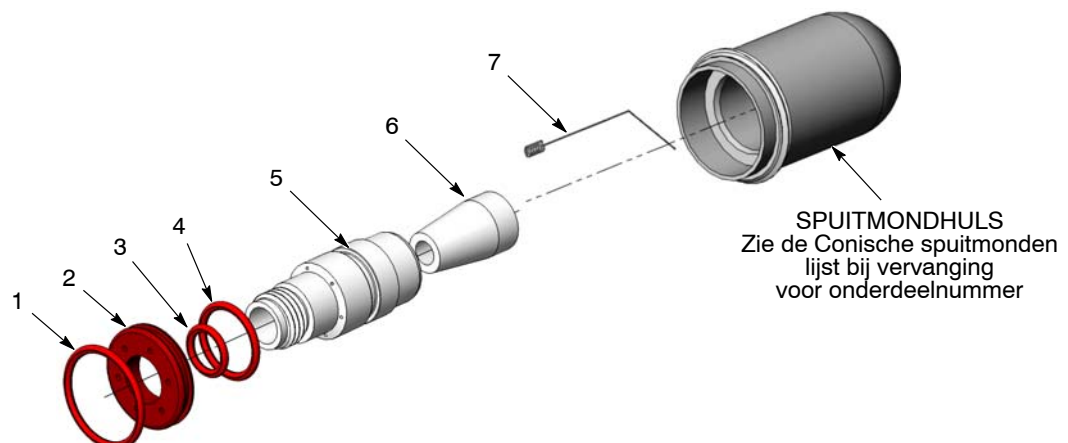
Afb. 45 Conische spuitmondten

Onderdelen voor conische spuitmondten

Zie onder Opties op pagina 26 voor het bij de demontage van spuitmondten gebruikte spuitmondgereedschap.

Item	P/N	Beschrijving	Aantal	Opm.
1	940203	O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	ELECTRODE ring	1	
3	940126	O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	CONE, porous, nozzle	1	A
7	1062177	ELECTRODE, spring contact, 0.094 dia, Prodigy	1	

OPM. A: Ook leverbaar in aantallen van 10. Bestel set 1073707.

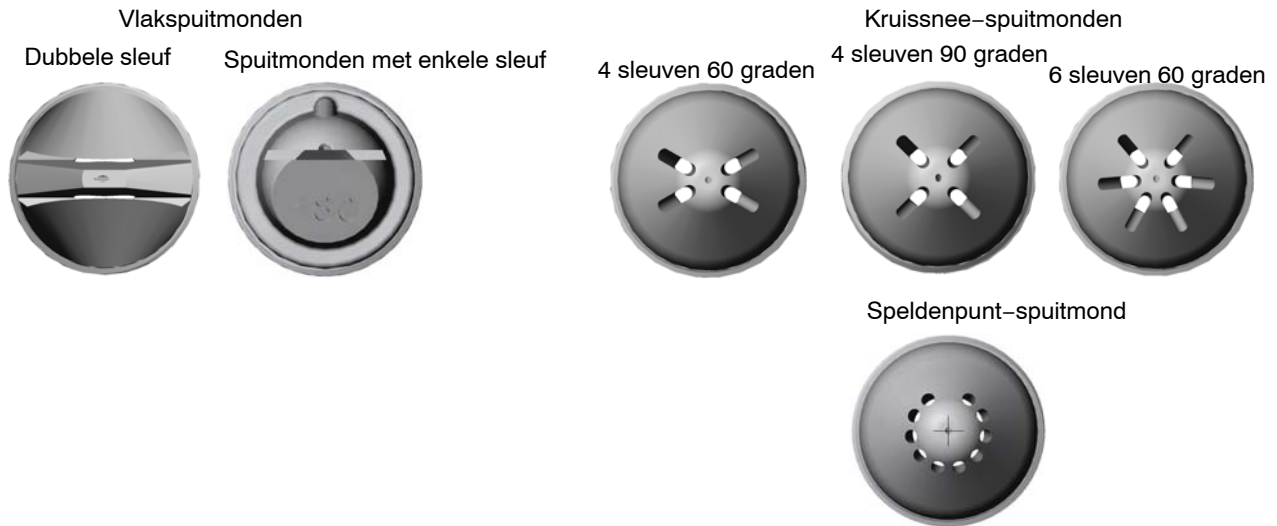


Afb. 46 Onderdelen voor conische spuitmondten

Vlak-, kruissnee- en speldenpunt-spuitmondonderdelen

Zie afbeelding 48 en de onderdelenlijst voor inwendige spuitmondonderdelen.

P/N	Beschrijving	Effectieve patroonafmetingen	Gebruik	Opm.
1073706	KIT, nozzle, flat spray, dual slot, converging angle, 1 mm	8–10 inches (203–254 mm)	Algemeen gebruik op automatische of handbediende pistolen	
1073726	• KIT, nozzle, dual converging slots, shell with electrode			C
1077385	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 75 degree	6–8 inches (152–230 mm)	Algemeen gebruik op automatische of handbediende pistolen	A
1077395	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 75 degrees			C
1077382	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 90 degree	2–4 inches (51–102 mm)	Handbediend coaten en bijwerken	A
1077394	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 90 degree			C
1077388	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 115 degree	9–11 inches (229–279 mm)	Algemeen gebruik op automatische of handbediende pistolen	A
1077396	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 115 degree			C
1077392	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 140 degree	11–13 inches (279–330 mm)	Grote platte vlakken	A
1077397	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 140 degree			C
1073911	KIT, nozzle, flat spray, Prodigy, 180 degree	13–15 inches (330–381 mm)	Grote platte vlakken	A
1077393	• NOZZLE, shell with electrode, flat spray, Prodigy, 180 degree			C
1077584	NOZZLE assembly, cross, Prodigy, 4 slot, 60 degree	3–5 inches (76–127 mm)	Handbediend coaten en bijwerken	B
1077893	• NOZZLE, shell with electrode, cross, Prodigy, 4 slot, 60 degree			C
1077585	NOZZLE assembly, cross, Prodigy, 4 slot, 90 degree	2–4 inches (51–102 mm)	Handbediend coaten en bijwerken	B
1077894	• NOZZLE, shell with electrode, cross, Prodigy, 4 slot, 90 degree			C
1077586	NOZZLE assembly, cross, Prodigy, 6 slot, 60 degree	2–3 inches (51–76 mm)	Handbediend coaten – diepe holten	B
1077895	• NOZZLE, shell with electrode, cross, Prodigy, 6 slot, 60 degree			C
1077587	NOZZLE assembly, pinpoint, Prodigy, 10 hole	Pinpoint	Handbediend coaten – bijwerken en diepe holten	B
1077896	• NOZZLE, shell with electrode, pinpoint, Prodigy, 10 hole			C
<p>OPM. A: Deze sets bevatten tevens een reserve spuitmondhuls met elektrode. B: Complete spuitmondeenheid met huls. C: Alleen spuitmondhuls met elektrode.</p>				



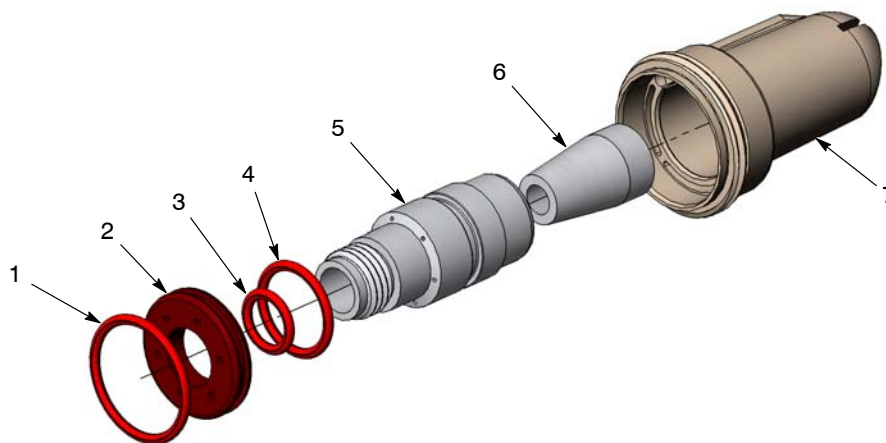
Afb. 47 Vlakspuitmond, kruissnee-spuitmond en speldenpunt-spuitmond

Vlak-, kruissnee- en speldenpunt-spuitmondonderdelen

Zie onder Overige opties op pagina 26 voor het bij de demontage van spuitmond gebruikte spuitmondgereedschap.

Item	P/N	Beschrijving	Aantal	Opm.
-	—	• NOZZLE ASSEMBLIES	1	A
1	940203	• O-RING, silicone, 0.875 x 1.00 x 0.063 in.	1	
2	1047537	• ELECTRODE ring	1	
3	940126	• O-RING, silicone, 0.375 x 0.50 x 0.063 in.	1	
4	940163	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.75 x 0.063 in.	1	
5	1073625	• INSERT, metric, conical/flat nozzles	1	
6	1073624	• CONE, porous, nozzle	1	B
7	—	• NOZZLE shell with electrode	1	A

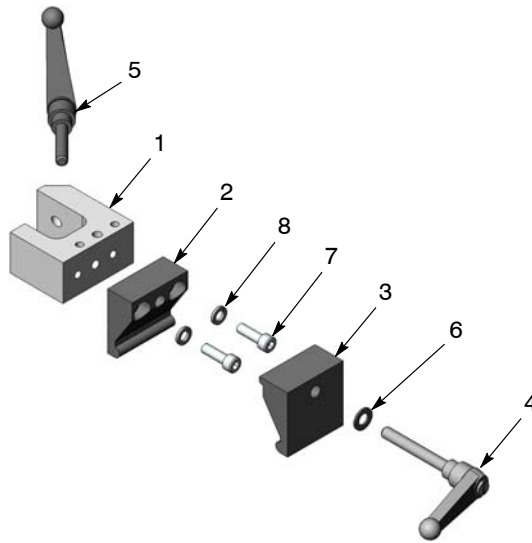
OPM. A: Zie de Spuitmondonderdelenlijst op de vorige pagina voor de onderdeelnummers.
 B: Ook leverbaar in aantallen van 10. Bestel set 1073707.



Afb. 48 Vlakspuitmond, kruissnee-spuitmond en speldenpunt-spuitmond

Pistoolklem voor buisbevestiging

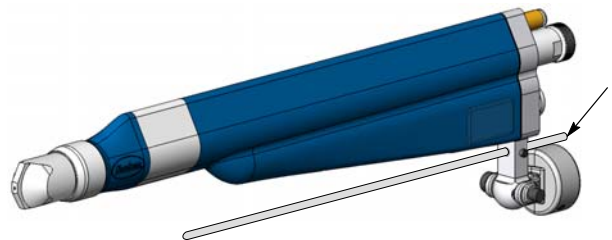
Item	P/N	Beschrijving	Aantal	Opm.
—	1054469	GUN CLAMP, Prodigy auto	1	
1	-----	• CLAMP, bar, universal	1	
2	-----	• JAW, fixed clamp, Prodigy auto	1	
3	-----	• JAW, floating clamp, Prodigy auto	1	
4	249074	• HANDLE, adjustable, $\frac{3}{8}$ -16 x 2.75 in.	1	
5	248957	• HANDLE, adjustable, $\frac{3}{8}$ -16 x 1.77 in.	1	
6	983061	• WASHER, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	
7	982160	• SCREW, socket, M8 x 25, zinc	2	
8	-----	• WASHER, lock, split, M8, steel, zinc	2	



Afb. 49 Optionele pistoolklem voor buisbevestiging

Optionele ionencollector voor stangbevestigd pistool

Item	P/N	Beschrijving	Aantal	Opm.
1	189482	ROD, ion collector, 11 in.		



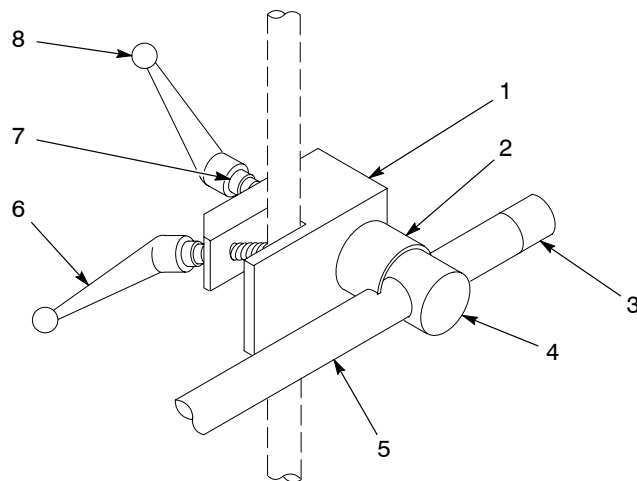
Afb. 50 Optionele ionencollector voor stangbevestigd pistool

Optionele 3-voets pistoolstanggroep voor stangbevestiging

Item	P/N	Beschrijving	Aantal	Opm.
—	341726	3-ft GUN BAR, aluminum, 1.25-in. OD, assembly	1	
1	248669	• BODY, adjustable mounting	1	
2	327733	• SLEEVE, locking, 1.25 in. diameter	1	
3	-----	• CAP, plug	1	
4	327732	• BODY, locking, 1.25 in. diameter	1	
5	327703	• ROD, adjusting, aluminum, 1.25 in. OD x 3 ft	1	
6	248957	• HANDLE, adjustment, $\frac{3}{8}$ -6 x 1.77 in.	1	
7	983061	• WASHER, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	
8	249074	• HANDLE, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 2.75 in.	1	

Optionele 4-voets pistoolstanggroep voor stangbevestiging

Item	P/N	Beschrijving	Aantal	Opm.
—	341727	4-ft GUN BAR, aluminum, 1.25 in. OD, assembly	1	
1	248669	• BODY, adjustable mounting	1	
2	327733	• SLEEVE, locking, 1.25 in. diameter	1	
3	-----	• CAP, plug	1	
4	327732	• BODY, locking, 1.25 in. diameter	1	
5	327704	• ROD, adjusting, aluminum, 1.25 in. OD x 4 ft	1	
6	248957	• HANDLE, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 1.77 in.	1	
7	983061	• WASHER, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	
8	249074	• HANDLE, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 2.75 in.	1	



Afb. 51 Optionele pistoolstanggroepen

32 Prodigy® automatische poederspuitpistolen

VERKLARING van CONFORMITEIT

Nordson Corporation

verklaart onder onze exclusieve verantwoordelijkheid dat de producten

Prodigy, automatische elektrostatische poederapplicators inclusief besturingsbedrading gebruikt voor Prodigy, iControl randapparatuur

waarop deze verklaring betrekking heeft, in overeenstemming is met de volgende Richtlijnen:

- **Machinerie Richtlijn 89/37/EC**
- **EMC Richtlijn 89/336/EC**
- **ATEX Richtlijn 94/9/EC**

De conformiteit geldt voor de inachtneming van de volgende normen of normdocumentatie:

EN292	EN50014	EN50081-1
EN1953	EN50050	EN50082-2
IEC 417L	EN50281-1-1	EN55011
EN60204	FM7260	EN50177

Type bescherming:

- **II 3 D EEx 2 mj (typ A), Omgevingstemperatuur: 20°C tot + 40°C**

N^r van EC-type Certificaat:

- **SIRA 05 ATEX 5112X**

N^o van aangemelde instantie (naleving ATEX):

- **1180**

ISO 9000 certificaat

DNV



Joseph Schroeder
Engineering Manager,
Finishing Product Development Group

Datum: 17 februari, 2006



