

Prodigy™ besturing voor handbediend poederspuitpistool

Handleiding P/N 7135381C

Uitgave 12/05

Dit document kan opgeroepen worden <http://emanuals.nordson.com/finishing>



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Inhoudsopgave

Veiligheid	1	Spuitinstellingen	10
Gekwalificeerde personen	1	Presets	10
Bedoeld gebruik	1	Spuitinstellingen voor presets invoeren	10
Voorschriften en keuringseisen	1	Spuitinstellingen voor presets wijzigen	10
Persoonlijke veiligheid	1	Instellingen voor elektrostatica	11
Brandveiligheid	2	Instellingen voor poederflow	11
Aarding	2	Instellingen voor luchtflowpatroon	11
Stoffen met een bijtende werking	2	Gebruik	11
Acties ingeval van storing	3	Spuitpistool vullen met poeder	12
Afvalverwerking	3	Patroonbesturingstrigger gebruiken	12
Beschrijving	3	Spoeling/kleurwisseling bij standaardsysteem	12
Bedieningsfuncties	3	Timers voor onderhoud	12
Installatie	4	Problemen en oplossingen	12
Gebruik van schermen	5	Alarmen en storingscodes	12
Schermen openen	5	Terugstellen bij storingen	13
Instellingen wijzigen	5	Reparatie	15
Configuratie-instellingen	5	Onderdelen	16
Instellen	6	Onderdeellijst besturingsset	16
Kalibratie	6	Onderdelen besturing	18
Wachtwoord	6	Specificaties	20
Hulpmiddelen	7		
Instellingen voor onderhoudsinterval	7		
Opties			
(instellingen voor eenheden en lcd-scherm)	7		
Assist Air (stuwvlucht)	8		
Het scherm About (info over besturing)	8		
Instellingen voor flowpatroon	8		
Spoelinginstellingen bij standaardsysteem	9		
Spoelinginstellingen bij			
Color-On-Demand systeem	9		

Nordson Corporation waardeert vragen om informatie, commentaar en inlichtingen t.a.v. van zijn producten. Algemene informatie over Nordson kan worden gevonden op het internet onder het volgende adres: <http://www.nordson.com>.

Bestelnummer

P/N = Bestelnummer van het Nordson artikel

Opmerking

Dit is een door auteursrechten beschermde publicatie van Nordson. Copyright © 2005. Niets uit deze uitgave mag worden veelevoudigd en/of openbaar worden gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm, vertaling in een andere taal of op welke andere wijze ook zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Nordson Corporation. Nordson behoudt het recht voor om zonder aankondiging wijzigingen aan te brengen.

Handelsmerken

Nordson en the Nordson logo zijn geregistreerde handelsmerken van Nordson Corporation.

Prodigy en Color-on-Demand zijn handelsmerken van Nordson Corporation.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-904 691	39-02-9078 2485
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	–
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Prodigy™ besturing voor handbediend poederspuitpistool

Veiligheid

Lees en neem deze veiligheidsvoorschriften in acht. Bij specifieke taken en apparaten behorende waarschuwingen, opmerkingen en instructies zijn, daar waar van toepassing, opgenomen in de bij de apparatuur behorende documentatie.

Zorg ervoor dat alle bij de apparatuur behorende documentatie, met inbegrip van deze instructies, beschikbaar is voor personen die werken met of onderhoud plegen aan de apparatuur.

Gekwalificeerde personen

Het is de verantwoordelijkheid van de eigenaren van de apparatuur ervoor te zorgen dat Nordson-apparatuur wordt geïnstalleerd, gebruikt en onderhouden door gekwalificeerde personen. Gekwalificeerde personen zijn die personeelsleden of aannemers die zijn geschoold in het veilig uitvoeren van de hun opgedragen taken. Ze zijn bekend met alle relevante veiligheidsvoorschriften en regelingen en zijn fysiek in staat de hun toegewezen taken uit te voeren.

Bedoeld gebruik

Het gebruiken van Nordson-apparatuur op een manier anders dan is beschreven in de bij de apparatuur behorende documentatie kan persoonlijk letsel of beschadiging van eigendommen tot gevolg hebben.

Enkele voorbeelden van oneigenlijk gebruik van apparatuur zijn

- het gebruik van incompatibele materialen
- het ongeautoriseerd modificeren
- het verwijderen of uitschakelen van beveiliging of vergrendelingen
- het gebruik van niet passende of beschadigde onderdelen
- het gebruik van niet goedgekeurde randapparatuur
- het gebruik van de apparatuur als de maximum toegestane waarden worden overschreden

Voorschriften en keuringseisen

Controleer dat alle apparatuur is geclassificeerd en goedgekeurd voor de omgeving waarin zij wordt gebruikt. Keurmerken die zijn verkregen voor Nordson-apparatuur vervallen als de instructies voor het installeren, het gebruik en het onderhoud niet in acht worden genomen.

Tijdens alle fasen van de installatie van de apparatuur moet worden voldaan aan alle wettelijke voorschriften.

Persoonlijke veiligheid

Om verwondingen te voorkomen de volgende instructies in acht nemen.

- Gebruik en pleeg geen onderhoud aan apparatuur als u niet gekwalificeerd bent.
- Gebruik apparatuur enkel als de beveiligingen, deuren of deksels intact zijn en de automatische vergrendelingen goed functioneren. Omzeil geen beveiliging; schakel ze niet uit.
- Houd afstand tot van bewegende delen. Voor het afstellen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan apparatuur met bewegende delen de spanning uitschakelen en wachten tot de apparatuur volledig tot stilstand is gekomen. Vergrendel de netspanning en zet, om onverwachte bewegingen te voorkomen, bewegende delen vast.
- Maak vloeistof of pneumatische systemen of onderdelen drukvrij voor het afstellen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden. Ontkoppel, vergrendel en merk schakelaars voor het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan elektrische apparatuur.
- Zorg voor en lees de chemiekaarten van al de te gebruikte materialen. Houd u aan de instructies van de producent voor het veilig werken met en het gebruiken van de materialen en gebruik de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen.
- Voorkom verwondingen; wees bedacht op minder voor de handliggende gevaren in de werkomgeving die soms niet volledig kunnen worden uitgeschakeld, zoals hete oppervlakken, scherpe kanten, onder spanning staande elektrische circuits en bewegende delen die, om praktische redenen niet kunnen worden afgeschermd of op een andere wijze worden beveiligd.

Brandveiligheid

Om een brand of een explosie te voorkomen de volgende regels in acht nemen.

- Niet roken, lassen, slijpen en gebruik geen open vuur op plaatsen waar ontvlambare materialen worden gebruikt of opgeslagen.
- Zorg voor voldoende ventilatie om gevaarlijke concentraties schadelijke stof of damp te voorkomen. Zie de lokaal geldende voorschriften of de richtlijnen op de chemiekaarten van het materiaal.
- Ontkoppel geen onderspanningstaande elektrische verbindingen bij het werken met ontvlambare materialen. Schakel eerste de hoofdschakelaar uit zodat vonken worden voorkomen.
- Weet waar de noodstopknoppen, afsluitkleppen en brandblusser zich bevinden. Als er brand ontstaat in de spuitcabine, direct het spuitsysteem en de afzuigventilator uitschakelen.
- Reinig, onderhoud, test en repareer de apparatuur volgens de instructies in de bij de apparatuur behorende documentatie.
- Gebruik enkele vervangende onderdelen die zijn gemaakt voor het gebruik met de originele apparatuur. Neem contact op met uw Nordson-vertegenwoordiger voor onderdelen, informatie en advies.

Aarding



PAS OP: Het gebruik van defecte elektrostatische uitrusting is gevaarlijk en kan elektrocutie, brand of een explosie tot gevolg hebben. Maak het controleren van weerstanden onderdeel van het periodieke onderhoudsprogramma. Wordt ook maar de geringste elektrische schok opgelopen of worden er statische vonken of vlambogen waargenomen, schakel dan alle elektrische of elektrostatische uitrusting direct uit. Start de apparatuur niet voordat het probleem is gelokaliseerd en is opgelost.

Alle werkzaamheden in de spuitcabine of binnen 1 m (3 ft) van de opening van de spuitcabine vallen onder klasse 2, sub 1 of 2 gevaarlijke locaties en moeten voldoen aan NFPA 33, NFPA 70 (NEC artikel 500, 502 en 516) en NFPA 77, nieuwste voorwaarden.

- Alle elektrisch geleidende voorwerpen in het spuitgebied moeten elektrisch zijn verbonden met aarde met een weerstand van niet meer dan 1 megaohm, gemeten met een instrument dat tenminste 500 volt toepast op het circuit dat wordt geëvalueerd.

- De te aarden apparatuur omvat, maar beperkt zich niet tot, de vloer van het spuitgebied, operatorplatform, hoppers, beugels van fotocellen en afblaasspuitmonden. Personen die in het spuitgebied werken, moeten zijn geaard.
- Een geladen menselijk lichaam is een mogelijke ontstekingsbron. Personen die op een geveerd oppervlak staan, zoals het operatorplatform, of die niet geleidende schoenen dragen, zijn niet geaard. Ze moeten schoenen dragen met geleidende zolen of een aardband gebruiken om verbinding met aarde te houden, bij het werken met of in de buurt van elektrostatische apparatuur.
- Operators moeten, bij het werken met elektrostatische handpistolen, huid-metaal-contact houden tussen hun hand en de handgreep van het pistool om schokken te voorkomen. Als er handschoenen moeten worden gedragen, snij dan de palm of de vingers uit de handschoen, draag elektrisch geleidende handschoenen of draag een aardband aangesloten op de handgreep van het pistool of een ander waar aardpunt.
- Schakel de elektrostatische voedingsspanning uit en aarde de pistoolelektrodes voordat het pistool wordt afgesteld of wordt schoongemaakt.
- Sluit alle ontkoppelde apparatuur, aardkabels en draden aan na het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.

Stoffen met een bijtende werking

Wanneer de apparatuur naar verwachting in contact komt met middelen met een bijtende inwerking, hoort de gebruiker passende maatregelen te nemen om de negatieve invloed hiervan te beperken, zodanig dat het type bescherming geboden door de apparatuur niet wordt aangetast.

Stoffen met een bijtende werking: bijv. zuurhoudende vloeistoffen of gassen die metalen aantasten of oplosmiddelen die van invloed zijn op polymere materialen.

Passende maatregelen: regelmatige controle als onderdeel van routine-inspecties of aan de hand van MSD-sheets (material safety data) vaststellen dat materialen bestendig zijn voor specifieke chemicaliën.

Neem contact op met Nordson Corporation als u bezorgd of onzeker bent over de geschiktheid van een product bij contact hiermee met stoffen met een bijzonder bijtende werking.

Acties ingeval van storing

Als het systeem of een apparaat in het systeem niet goed werkt, het systeem direct uitschakelen en de volgende stappen uitvoeren:

- Schakel de netspanning uit en vergrendel haar. Sluit pneumatische afsluitkleppen en maak het systeem drukvrij.

- Spoor de oorzaak van de storing op en corrigeer het voordat het systeem wordt herstart.

Afvalverwerking

Voer apparatuur en materialen die zijn gebruikt tijdens het bedrijf en het plegen van onderhoud af in overeenstemming met de lokaal geldende voorschriften.

Beschrijving

De Prodigy-besturing voor handbediende poederspuitpistolen voorziet in elektrostatische instellingen en poedertoevoer- en luchtflowpatroonbesturing voor een Prodigy-handbediend poederspuitpistool.

De besturing communiceert met de HDLV-pomp instellingen voor een enkel of dubbel handbediend pistoolsysteem en tevens met de instellingen van een Color-On-Demand systeem.

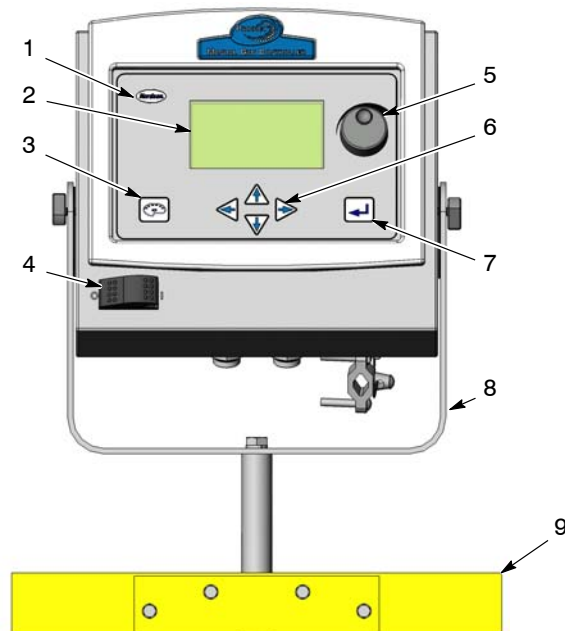
De pistoolbesturing is uitgerust met een handrail-bevestiging, een draaisteun en een massaklem. De pistoolkabel en de voedingskabel worden aangesloten op aansluitcontacten aan de onderkant van de omkasting. De pistoolkabel wordt bij het spuitpistool meegeleverd. De voeding/netwerkkabel wordt bij het pompaneel meegeleverd.

Bedieningsfuncties

De **pijltoetsen** en de **draaiknop** hebben twee functies: de cursor over het scherm verplaatsen, en wijzigen van instellingen.

De **kleurwisselingtoets** start de pistoolspoeling, de eerste stap bij een kleurwisselingprocedure. Deze toets heeft geen werking bij een systeem met Color-On-Demand.

De **Nordson-toets** opent het Configuratiescherm, als deze ingedrukt wordt gehouden tijdens opstarten. Tijdens de normale werking opent hij het Storingen-scherm.



Afb. 1 Prodigy-besturing voor handbediend pistool

- | | | |
|------------------------|--------------------|------------------------|
| 1. Nordson toets | 4. Hoofdschakelaar | 7. Invoertoets |
| 2. Lcd-scherm | 5. Draaiknop | 8. Draaisteun |
| 3. Kleurwisselingtoets | 6. Pijltoetsen | 9. Handrailbevestiging |

Installatie



PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.



PAS OP: Installatie in Europa hoort te worden uitgevoerd door afdoende opgeleid personeel in overeenstemming met de wettelijk van toepassing zijnde installatienormen. EN60079-14: 1997

1. Zie pagina 15. Met de set voor handrailbevestiging kan de besturing op een operatorplateau worden gemonteerd. Gebruik bij montage aan een wand of standaard uitsluitend de U-vormige draaisteun.
2. Sluit de massaklem aan de besturing aan op een rechtstreekse aardeverbinding, bij voorkeur aan het onderframe van de spuitcabine.



PAS OP: Zet de hoofdschakelaar UIT voordat u de voeding-/netwerkkabel aansluit aan de besturing. Bij nalating hiervan kan schade optreden aan de printplaten in de besturing.

3. Sluit de spuitpistoolkabel aan op de GUN-stekkerbus en zet vast met de kabelmoer.

4. Sluit de voeding-/netwerkkabel aan op de POWER/NETWORK-stekkerbus en draai de kabelmoer stevig vast.

OPMERKING: De voeding-/netwerkkabel is aan het andere uiteinde vast bedraad aan het pomppaneel of een verdeelkast voor handbediende pistolen.

5. Zet de voeding naar de besturing aan en wacht tot de besturing opstart. De besturing moet bij de eerste keer opstarten het Setup-scherm (Instellingen) weergeven.
6. Gebruik de schermen Setup en Calibration (kalibratie) om de besturing te configureren zoals beschreven in *Configuratie-instellingen* op pagina 5.
7. Zet de cursor bij **Return to Main Screen** (Terug naar hoofdscherm) en druk op de **Invoeren** (↵) toets.
8. Stel de intervalperioden voor onderhoud naar wens in. Raadpleeg *Onderhoudsinstellingen* op pagina 7.
9. Maak de flow-instellingen voor Lage modus. Raadpleeg *Flowpatroon-instellingen* op pagina 8.
10. Voer de gewenste spoeling-instellingen in. Raadpleeg *Spoeling-instellingen* op pagina 9.
11. Stel de spuitpresets naar wens in. Raadpleeg *Spuitinstellingen* op pagina 10.

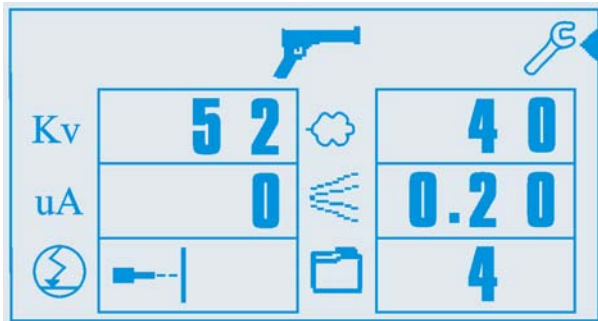
Gebruik van schermen

De cursor is een aanwijzer die aan de linker- en rechterzijde van het scherm op en neer beweegt.

Schermen openen

Om vanuit het hoofdscherm het scherm Tools (Hulpmiddelen) te openen, zet u de cursor bij het **Tools** pictogram en drukt u op \leftarrow . Om andere schermen te openen zet u de cursor bij de schermnaam en drukt u op \leftarrow .

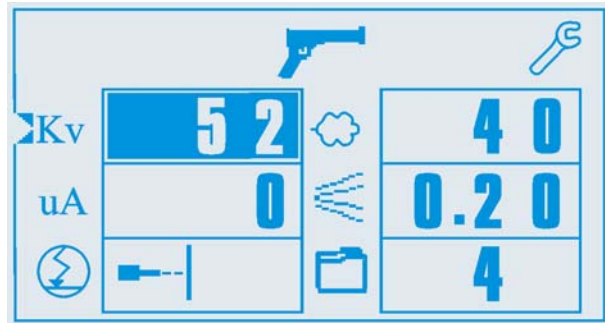
Om terug te gaan naar het hoofdscherm zet u de cursor bij **RETURN TO MAIN SCREEN** en drukt u op \leftarrow .



Afb. 2 Cursor bij Tools-pictogram

Instellingen wijzigen

Om een instelling te wijzigen gebruikt u de **pijltoetsen** of de **draaiknop** om zo de cursor bij de instelling te plaatsen en drukt u vervolgens op \leftarrow . Het veld met de instelling en de cursor worden gemarkeerd getoond, om aan te geven dat deze zijn geselecteerd.

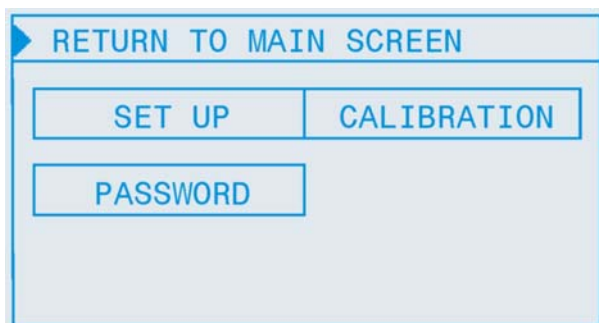


Afb. 3 Hoofdscherm met KV-veld geselecteerd

Gebruik de \blacktriangle en \blacktriangledown pijltoetsen of de draaiknop om de instelwaarde te wijzigen. Druk opnieuw op \leftarrow om uw wijzigingen op te slaan en de instelling te deselecteren.

Configuratie-instellingen

Wanneer een nieuwe besturing voor het eerst wordt opgestart, toont deze automatisch het Setup-scherm. Voor handmatige toegang tot de configuratieschermen zet u de besturing uit, houdt u de **Nordson** toets ingedrukt en zet u de hoofdschakelaar aan. Het Configuratiescherm opent.



1401443B

Afb. 4 Het scherm Configuratie

SET UP (instellen): Pistoolnummer, type en spoelingmodus.

CALIBRATION (kalibratie): Kalibratie van de besturing op basis van de HDLV-pompmodule die de poedertoevoer en luchttoevoer naar het spuitpistool regelt.

PASSWORD (wachtwoord): Het wachtwoord voor beveiliging van de configuratie, hulpmiddelen en spuitinstellingen.

Vanuit de schermen voor instellen, kalibratie en wachtwoord zet u de cursor bij **RETURN TO AUX TOOLS** (Terug naar extra hulpmiddelen) en drukt u op \leftarrow om terug te gaan naar het Configuratiescherm.

Als u klaar bent met configureren van de besturing, zet u de cursor bij **RETURN TO MAIN SCREEN** (Terug naar hoofdscherm) en drukt u op \leftarrow . Het hoofdscherm opent.

6 Prodigy™ besturing voor handbediend poederspuitpistool

Instellen

Zet de cursor bij **SET UP** en druk op ↵.



Afb. 5 Het Setup-scherm

GUN NO. (pistoolnr.): Voer het pistoolnummer in. Bij een dubbel systeem is pistool 1 aangesloten aan de rechter pomp en pistool 2 aangesloten aan de linker pomp. Binnen een systeem moet het pistoolnummer eenmalig en uniek zijn. Nul is geen geldig nummer.

Kalibratie

Zet de cursor bij **CALIBRATION** en druk op ↵. Kalibreren is alleen nodig als het pompverdeelblok of de pompbesturingskaart werden vervangen. Wijzig de kalibratienummers niet.

Voer de A-, B- en C-kalibratienummers in voor Pump Flow (pompflow) en Pattern Flow (flowpatroon) aan de hand van de sticker op het pompverdeelblok, voor de pomp die poeder levert aan het spuitpistool aangesloten aan de besturing. Het pompverdeelblok zit binnenin het pompaneel.

OPMERKING: Als u het pistoolnummer wijzigt, zal de besturing automatisch opnieuw opstarten.

GUN TYPE (pistooltype): Kies HDLV voor een standaardstelsel of HDLV-COD voor een systeem met Color-On-Demand.

LANGUAGE (taal): Kies English (Engels), Spanish (Spaans), French (Frans), Italian (Italiaans) of German (Duits).

PURGE (spoelen): Bij een standaardstelsel zonder Color-On-Demand zijn er de volgende keuzemogelijkheden:
SINGLE (enkel) – Alleen het pistool aangesloten aan deze besturing wordt gespoeld bij indrukken van de toets Kleurwisseling.
DUAL (dubbel) – Beide pistolen in een systeem voor twee pistolen worden gespoeld.
DISABLED (uitgeschakeld) – De toets Kleurwisseling en de spoelfunctie zijn uitgeschakeld. Deze selectie wordt automatisch actief als Pistooltype is ingesteld op HDLV-COD.

RETURN TO AUX TOOLS	
PUMP FLOW	PATTERN FLOW
A: +0.0000	A: +0.0000
B: +0.0000	B: +0.0000
C: +0.0000	C: +0.0000

Afb. 6 Het scherm Kalibratie

Wachtwoord

U kunt een wachtwoord van vier cijfers ingeven om hiermee de besturing te vergrendelen. De operator kan dan alleen het presetnummer wijzigen, het scherm Faults (Storingen) bekijken en terugstellen, de schermen About (Info) en Maintenance (Onderhoud) bekijken en de onderhoudsuren terugstellen.

Op de fabriek is 4486 ingesteld als wachtwoord. Dit wachtwoord werkt altijd. Om uw eigen wachtwoord te programmeren, zet u de cursor bij **PASSWORD** en drukt u op ↵. Voer het standaardwachtwoord in, druk op ↵ na gebruik van de draaiknop of pijltoetsen om een nummer te selecteren, wissel vervolgens de blokkering van het programmapictogram, druk op ↵ en voer uw eigen wachtwoord in.

Om de besturing te blokkeren of te deblokkeren, voert u uw wachtwoord in en wisselt u het blokkeringpictogram.

Om naar dit scherm terug te gaan en de blokkeringstatus te wijzigen, moet u de besturing uit en weer aanzetten terwijl u de Nordson toets ingedrukt houdt.

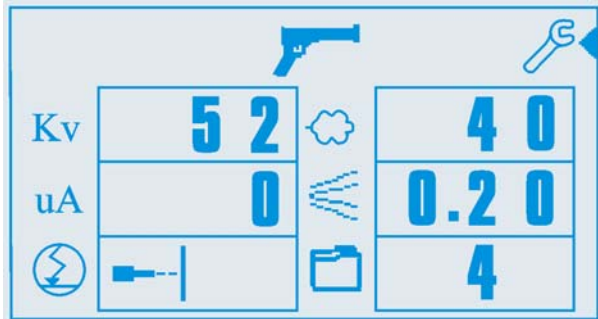


1401650A

Afb. 7 Het scherm Wachtwoord (gedeblokkeerd)

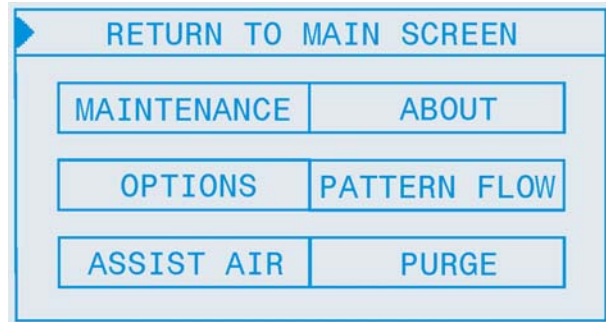
Hulpmiddelen

Zet de cursor vanuit het hoofdscherm bij het pictogram **Tools** (hulpmiddelen) en druk op \leftarrow .



Afb. 8 Cursor bij Tools-pictogram

Het scherm Hulpmiddelen verschijnt.



Afb. 9 Het scherm Hulpmiddelen

Instellingen voor onderhoudsinterval

Zet de cursor bij **MAINTENANCE** (Onderhoud) en druk op \leftarrow .

ALARM: Indien AAN, waarschuwt de operator om pistool- of pomponderhoud te verrichten zodra **HOURS** (Uren) gelijk is aan de bij **INT** ingestelde waarde. Het alarmpictogram en een storingscode verschijnen op het display:

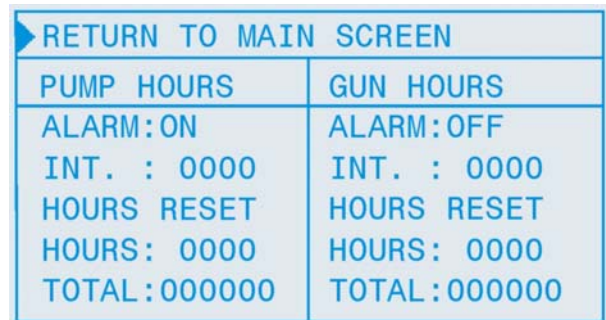
- E19:** Pistoolonderhoud vereist
- E20:** Pomponderhoud vereist

INT: Interval volgens onderhoudsschema (in uren).

HOURS RESET: Stelt de **HOURS** (uren) terug naar nul en annuleert de storingscode voor onderhoudsalarm.

HOURS: Verstreken tijd in uren sinds de laatste terugstelling.

TOTAL: Totaalaantal bedrijfsuren.



Afb. 10 Het scherm Onderhoud

Opties (instellingen voor eenheden en lcd-scherm)

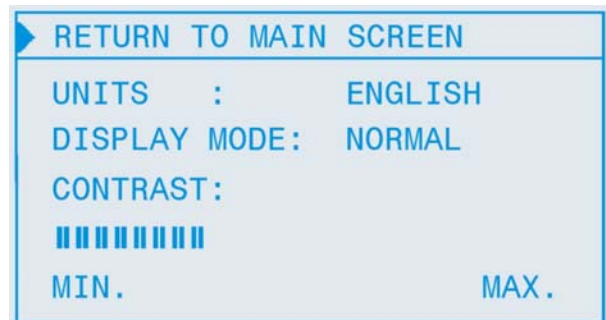
Zet de cursor bij **OPTIONS** (opties) en druk op \leftarrow .

UNITS: Meeteenheden instellen op English (Engels) of Metric (Metrisch).

DISPLAY MODE: De displayweergave naar wens aanpassen:

- **NORMAL:** Donkere tekens tegen een lichte achtergrond.
- **REVERSE:** Lichte tekens tegen een donkere achtergrond.

CONTRAST: Zet de cursor bij **CONTRAST** en gebruik de \blacktriangle of \blacktriangledown pijltoetsen of de draaiknop om de schermcontrastwaarde naar wens in te stellen.



Afb. 11 Het scherm Opties



8 Prodigy™ besturing voor handbediend poederspuitpistool

Assist Air (stuwvlucht)

Stuwvlucht is de luchtstroom die het poeder uit de pomp en naar het pistool stuwt. In dit scherm kunt u de stuwvluchtwaarde verhogen of verlagen met een percentage van de totale flow voor elke preset, om zo de pomp- en spuitwerking te optimaliseren.

Zet de cursor bij het gewenste presetnummer en druk op \downarrow om het percentage te selecteren, stel met de draaiknop de gewenste waarde in en druk vervolgens opnieuw op \downarrow .

Raadpleeg de Prodigy-systeemgids voor problemen en oplossingen 1066678 voor nog andere aanpassingen in de werking.

RETURN TO MAIN SCREEN			
	%		%
1	00	6	00
2	00	7	00
3	00	8	00
4	00	9	00
5	00	10	00

Afb. 12 Het scherm Assist air (stuwvlucht)

Het scherm About (info over besturing)

Zet de cursor bij **ABOUT** (Info) en druk op de toets \downarrow .

Dit scherm geeft informatie over het pistoolnummer, de instellingen voor spoelmodus en het versienummer van de software. Als u belt voor technische ondersteuning, kan men u vragen dit scherm te openen.

RETURN TO MAIN SCREEN	
GUN NO. :	1
GUN TYPE:	HDLV
LANGUAGE:	ENGLISH
PURGE :	DUAL
MGI S/W VER:	001.59
PUMP S/W VER:	001.00

Afb. 13 Het scherm About (Info)

Instellingen voor flowpatroon

Zet de cursor bij **PATTERN FLOW** (flowpatroon) en druk op \downarrow .

De Prodigy-patroonbesturingstrigger voor handbediende pistolen wisselt tussen de presetinstellingen (Hoge modus) en de in dit scherm aangegeven Lage modus-instellingen.



In de Lage modus staat rechts van het pistoolpictogram een pijl weergegeven.

RETURN TO MAIN SCREEN	
PATTERN TRIGGER:	HI/LO
LOW POWDER FLOW:	010
LOW PATTERN AIR:	0.20

Afb. 14 Het scherm Pattern Flow (flowpatroon)

OPMERKING: Wanneer u presets aanpast terwijl u verspuit in Lage modus, zal de besturing onmiddellijk poeder gaan verspuiten volgens de nieuwe presetinstellingen.

PATTERN TRIGGER (patroontrigger): Kies OFF (trigger uitgeschakeld) of HI/LO (trigger ingeschakeld).

LOW PATTERN AIR (luchtflowpatroon lage modus): Stel het luchtflowpatroon in. De standaardwaarde is 0,20 SCFM (kubieke voet/minuut) = 0,35 SCMh (kubieke meter/uur).

LOW POWDER FLOW (poederflow lage modus): Stel het percentage in voor poederflow. De standaardwaarde is 20%.

Spoelinginstellingen bij standaardstelsysteem

Zet de cursor bij **PURGE** (Spoeling) en druk op ↵.

Spoelcyclus

1. **Soft Purge (zacht spoelen):** Stuwvlucht wordt via de pomp en de aanzuigslangen teruggeleid naar de poedertoevoer (Soft Siphon), vervolgens via de pomp en de toeleverslangen naar het spuitpistool (Soft Gun). Zo wordt poeder verwijderd uit de pomp, de slangen en het pistool.
2. **Pulse Purge (gepulseerd spoelen):** Gepulseerde spoellucht wordt vanaf de pomp naar de poedertoevoer geleid (Siphon Pulses), en vervolgens vanaf de pomp naar het spuitpistool (Gun Pulses). Pulse On (Puls aan) stelt de tijdsduur in van elke luchtpuls, Pulse Off (Puls uit) de intervalduur tussen luchtpulsen.

Spoelen start door indrukken van de toets

Kleurwisseling. Als uw systeem twee pistolen heeft, zorg dan dat beide pistolen in de spuitcabine gericht zijn voordat u de spoeling start.

Instellingen voor spoeling

SOFT SIPHON: 1,00 – 10,00 seconden, in stappen van 0,25, standaard is 8 seconden.

SOFT GUN: 1,00 – 10,00 seconden, in stappen van 0,25, standaard is 8 seconden.

PULSE ON: 0,1 – 1,00 seconde, in stappen van 0,05, standaard is 0,2 seconde.

PULSE OFF: 0,1 – 1,00 seconde, in stappen van 0,05, standaard is 0,2 seconde.

SIPHON PULSES: 1 – 99 pulsen, standaard is 7.

GUN PULSES: 1–99 pulsen, standaard is 13.

RETURN TO MAIN SCREEN	
SOFT SIPHON	: 8.000
SOFT GUN	: 8.000
PULSE ON	: 0.200
PULSE OFF	: 0.200
SIPHON PULSES	: 13
GUN PULSES	: 07

Afb. 15 Het Purge-scherm (Spoeling) in een standaardstelsysteem

Spoelinginstellingen bij Color-On-Demand systeem

Zet de cursor bij **PURGE** (Spoeling) en druk op ↵.

Spoelcyclus

1. **Manifold Purge (spoeling verdeelblok):** De dumpafvoerklep opent. De pomp versnelt tot 100% flow om zo het nog achtergebleven poeder uit de verdeelblokken te spoelen.
2. **Soft Purge (zacht spoelen):** Stuwvlucht wordt via de pomp en de aanzuigslangen teruggeleid naar de poedertoevoer (Soft Siphon), vervolgens via de pomp en de toeleverslangen naar het spuitpistool (Soft Gun). Zo wordt poeder verwijderd uit de pomp, de poederslangen en het pistool.
3. **Pulse Purge (gepulseerd spoelen):** Gepulseerde spoellucht wordt vanaf de pomp naar de poedertoevoer geleid (Siphon Pulses), en vervolgens vanaf de pomp naar het spuitpistool (Gun Pulses). Pulse On (Puls aan) stelt de tijdsduur in van elke luchtpuls, Pulse Off (Puls uit) de intervalduur tussen luchtpulsen.
4. **Powder Pre-Load (poeder aanvullen):** Poeder in de nieuwe kleur wordt naar het spuitpistool gepompt, volgens de ingestelde duur en op 100% van de flow, om het systeem voor te vullen voor productie.

De kleurwisselingcyclus wordt gestart door de operator of via een extern signaal naar de Color-On-Demand besturing. De operator start de kleurwisseling door een nieuwe kleur te selecteren en dan de knop **Start** aan te raken op het aanraakscherm, of door een voetpedaal in te trappen en vervolgens de nieuwe kleur te selecteren voordat de cyclus voor poedervoorvulling begint.

OPMERKING: Het poedertype, de vochtigheidsgraad, de slanglengte en andere variabelen kunnen van invloed zijn op de effectiviteit van deze instellingen. Mogelijk moet u deze instellingen wijzigen om vervuiling met andere kleuren te voorkomen en goede spuitresultaten te handhaven.

Instellingen voor spoeling

MANIFOLD PURGE (spoeling verdeelblok):

0 – 10,00 seconde, in stappen van 0,25, standaard is 2 seconde.

SOFT SIPHON: 2,00 – 10,00 seconde, in stappen van 0,25, standaard is 3,5 seconde.

SOFT GUN: 1 – 10,00 seconden, in stappen van 0,25, standaard is 2 seconden.

PULSE ON: 0,1 – 1,00 seconde, in stappen van 0,05, standaard is 0,2 seconde.

PULSE OFF: 0,1 – 1,00 seconde, in stappen van 0,05, standaard is 0,2 seconde.

SIPHON PULSES: 1 – 99 pulsen, standaard is 20.

GUN PULSES: 1–99 pulsen, standaard is 18.

10 Prodigy™ besturing voor handbediend poederspuitpistool

Instellingen voor spoeling (vervolg)

POWDER PRE-LOAD (poeder aanvullen): 0–99 seconden, standaard is 4.

SAVE VALUES: Voor opslaan van gewijzigde instellingen.

LOAD VALUES: Laden van de meest recent opgeslagen instellingen.

Om terug te gaan naar de standaard fabrieksinstellingen, moet u deze handmatig invoeren volgens de hier vermelde waarden.

RETURN TO MAIN SCREEN	
MANIFOLD PURGE :	2.000
SOFT SIPHON :	3.500
SOFT GUN :	2
PULSE ON :	0.200
PULSE OFF :	0.200
NEXT	

PREVIOUS	
SIPHON PULSES :	20
GUN PULSES :	18
POWDER PRE-LOAD:	04
SAVE VALUES	
LOAD VALUES	

Afb. 16 Purge-schermen (Spoeling) bij Color-On-Demand systeem

Spuitinstellingen

Presets



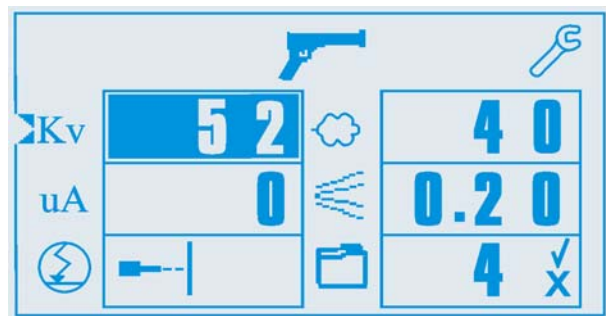
Een preset is een verzameling opgeslagen spuitinstellingen: elektrostatic, poederflow en luchtflowpatroon. Er kunnen 10 presets worden opgeslagen. Gebruik presets om de beste instellingen voor uiteenlopende werkstukken of werkstukvormen op te slaan.

Alle spuitinstellingen worden ingevoerd via het hoofdscherm. Terwijl poeder wordt verspoten, toont het hoofdscherm de actuele waarden voor de spuitpistooluitgang. Als u de cursor verplaatst worden de spuitinstellingen voor de huidige preset getoond.

OPMERKING: U hoeft niet per se presets in te stellen om werkstukken te spuiten; u kunt gewoon waarden instellen voor elektrostatica, poederflow en luchtflowpatroon en dan productie starten.

Spuitinstellingen voor presets invoeren

1. Selecteer een presetnummer.
2. Stel de waarden in voor elektrostatica, poederflow en luchtflowpatroon. Bij het wijzigen van waarden verschijnen de symbolen voor Ja (✓) en Nee (X) naast het presetnummer.
3. Voor **opslaan** van de spuitinstellingen zet u de cursor bij ✓ en drukt u op ↵. Voor **annuleren** van de instellingen zet uw de cursor bij X en drukt u op ↵.



Afb. 17 Hoofdscherm – Actieve spuitinstellingen

Spuitinstellingen voor presets wijzigen

U kunt de spuitinstellingen van een preset op elk gewenst moment wijzigen, tijdelijk of permanent.

1. Zet de cursor bij de instelling die u wilt wijzigen.

2. Wijzig de instelwaarde. Druk op ↵ om te gaan verspuiten met de nieuwe instelling. Als u niet op ↵ drukt, doet de besturing dit voor u nadat 5 seconden zijn verstreken. De symbolen voor Ja (✓) en Nee (X) verschijnen naast het presetnummer.

3. Voor opslaan van de wijziging, zet u de cursor bij ↗ en drukt u op ↵. Om de wijziging te annuleren, zet u de cursor bij X en drukt u op ↵.

U kunt een presetnummer alleen wijzigen nadat u de wijziging voor de huidige preset heeft opgeslagen of geannuleerd.

Als u de besturing afzet, worden de huidige presetinstellingen bewaard in het geheugen en zijn deze weer actief bij aanzetten, ook als u ze niet heeft opgeslagen.

Instellingen voor elektrostatica

U kunt kiezen voor instellen van de **kV** uitgang of de **µA** uitgang (standaardmodus), of u kunt de Select Charge-modus gebruiken.

Zet de cursor bij het gewenste pictogram voor elektrostatiche modus en druk op ↵. Gebruik de pijltoetsen om tussen modi te wisselen.

Standaardmodi



Standaardmodus, kV: Stel de uitgang voor hoge spanning in (25–95 kV). Hoe hoger de uitgang, hoe hoger de poederoplading. µA is niet instelbaar.



Standaardmodus, µA (AFC): Dit is de maximale stroomsterkte (µA) uitgang. De besturing begrenst het stroomsterktesignaal op deze instelwaarde en stuurt tegelijkertijd het spannings-signaal zodanig aan dat poederoplading en overdrachtsrendement optimaal blijven. kV is niet instelbaar.



Select Charge-modi



Opnieuw coaten (Modus 1):

Te gebruiken voor het opnieuw coaten van al gecoate en uitgeharte werkstukken. De pistoolstroom is verlaagd om elektrostatiche afstoting te voorkomen.



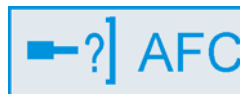
Speciaal (Modus 2):

Te gebruiken voor speciale poeders, zoals drooggemengde metallics of mica's.



Diepe holten (Modus 3):

Te gebruiken voor het coaten binnenin boxvormige profielen of in diepe holten van werkstukken.



Programmeerbaar door

gebruiker (Modus 4): Te gebruiken om waarden voor zowel kV als µA in te stellen voor een specifiek werkstuk of poeder en die instelling op te slaan.

Instellingen voor poederflow



Poederflow is een percentage van de beschikbare uitgang, tussen 0–100 %. Bij triggeren van het spuitpistool moet de weergegeven waarde overeenstemmen met de instelling.

Instellingen voor luchtflowpatroon



Het luchtflowpatroon is bepalend voor de vorm van het poederspuitpatroon. Luchtflowpatroon is 0,20–2,0 SCFM (kubieke voet/minuut) = 0,35–3,4 SCM (kubieke meter/uur). Bij triggeren van het spuitpistool wordt de actuele luchtflowwaarde weergegeven.

Gebruik



PAS OP: Deze uitrusting kan gevaarlijk zijn als deze niet wordt gebruikt volgens de voorschriften in deze handleiding.

1. Controleer alle aansluitingen voor slangen en elektrische bedrading. Controleer of de poederaanzuigslang bij de poederhopper in de pompadapter is gestoken.
2. Zet de spuitcabineafzuigventilator aan.
3. Zet de fluïdisatielucht aan en wacht tot het poeder in de hopper fluïdiseert.
4. Zet de hoofdschakelaar van de pompbesturing aan.
5. Zet de hoofdschakelaar van de pistoolbesturing aan.
6. Vul het spuitpistool met poeder en start vervolgens de productie.

Spuitpistool vullen met poeder

Voordat u de productie start moeten de poederslang en het pistool voorgevuld worden met poeder.

Richt het pistool in de spuitcabine en haal de trekker aan. Laat de trekker los zodra poeder uit het pistool spuit en begin dan met de productie.

OPMERKING: Color-on-Demand systemen vullen het systeem automatisch voor met poeder na afloop van een kleurwisselingcyclus.

Patroonbesturingstrigger gebruiken

Druk op de poederbesturingstrigger om poederflow en luchtflowpatroon te wijzigen naar de Lage modus-waarden. Druk de knop opnieuw in om weer terug te gaan naar de presetinstellingen.

Spoeling/kleurwisseling bij standaardstelsysteem

OPMERKING: Raadpleeg bij Color-on-Demand systemen de Operatorkaart 1066482 voor spoeling en kleurwisseling.

Bij standaardssystemen zonder Color-on-Demand moet u de aanzuigslang losmaken van de pompadapter en het slanguiteinde in de spuitcabine richten. Richt het spuitpistool in de spuitcabine.

Druk op de toets **Kleurwisseling** om de spoelcyclus te starten. Om de spoelcyclus te stoppen voordat deze is voltooid, drukt u op de toets **Nordson**.



LET OP: Als u een systeem heeft voor twee pistolen en de spoelmodus is ingesteld op Dubbel, zorg dan dat beide spuitpistolen in de cabine zijn gericht voordat u de spoeling start.

Timers voor onderhoud

Raadpleeg *Onderhoudsinstellingen* voor informatie over tellers/tijdschakelaars voor onderhoud. Zodra op het scherm een E19 of E20 storingscode en een alarmpictogram verschijnen, voer dan het vereiste onderhoud uit en stel de timer terug.

Problemen en oplossingen



PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Alle veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en in alle andere relevante documentatie in acht nemen.



PAS OP: Reparatie van deze apparatuur hoort te worden uitgevoerd door afdoende opgeleid personeel en in overeenstemming met de wettelijk van toepassing zijnde installatienormen. EN60079-19

Wanneer u de storing niet kunt oplossen met de hier vermelde informatie, informeer dan voor ondersteuning bij uw lokale contactpersoon bij Nordson of bij het Finishing Customer Support Center via (800) 433-9319.

Raadpleeg *Tabel 1 Storingzoeken via storingscodes*, voor de te volgen procedures bij problemen en oplossingen. Raadpleeg *Problemen en oplossingen* en *Metingen op doorgeleiding en weerstand* in de handleiding bij uw spuitpistool voor nadere informatie en testprocedures.

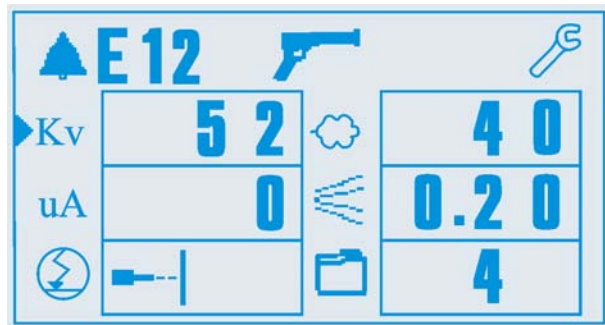
Alarmen en storingscodes



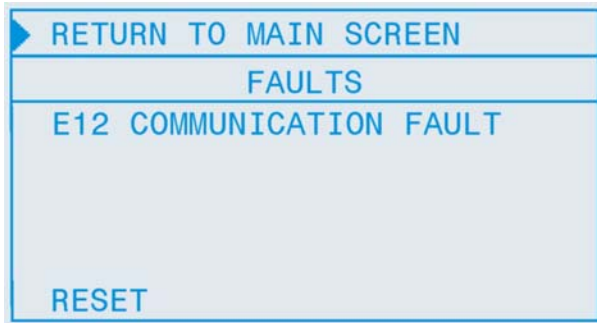
geeft aan dat er een storing is opgetreden en dat deze vermeld staat op het storings-scherm.

E 12 is de aanduiding voor de actueel opgetreden storing.

Druk op de **Nordson** toets om het Storingen-scherm te zien. Op dit scherm staan de laatste 5 storingen vermeld met een korte beschrijving van elke storing.



Afb. 18 Hoofdscherm – Storing E12



Afb. 19 Het Storingen-scherm

Raadpleeg *Tabel 1 Storingzoeken via storingscodes*, voor de te volgen procedures bij problemen en oplossingen. Raadpleeg *Problemen en oplossingen* en *Metingen op doorgeleiding en weerstand* in de handleiding bij uw spuitpistool voor nadere informatie en testprocedures.

Terugstellen bij storingen

Voor het terugstellen bij storingen verplaatst u de cursor naar **RESET** en drukt u op ↵. De foutmelding verschijnt opnieuw als het probleem dat de storing veroorzaakte niet werd verholpen.

Tabel 1 Storingzoeken via storingscode

Storingscode	Beschrijving	Actie
E00	Geen pistoolnummer	Pistool is niet instelbaar op 0, het nummer moet tussen 1–4 liggen. Raadpleeg Setup voor nadere informatie over pistoolnummers.
E01	Leesfout EEPROM	Stel de storing terug (druk op de Nordson toets om het storingen-scherm te openen). Deze storing treedt soms op bij een upgrade van de software.
E07	Onderbreking in pistool	<p>Controleer de LED aan de achterkant van het spuitpistool terwijl u de trekker aangetrokken houdt:</p> <ul style="list-style-type: none"> Als de LED niet brandt, controleer dan of de pistoolkabel defect is. Als de LED brandt, trigger het pistool dan vlakbij een geaard werkstuk. <p>Als de aangegeven stroomwaarde 1 µA of lager is, controleer dan de kabel van de spanningsversterker/weerstand/elektrode-eenheid op losse aansluitingen.</p> <p>Als de aansluitingen in orde zijn, controleer dan de spanningsversterker met een kV-meter. Als de kV-meter de uitgangsspanning aangeeft, test dan de pistoolbesturingskabel op doorgeleiding.</p> <p>Als de draad voor het feedbacksignaal goed is, test dan de spanningsversterker met de procedures vermeld in de handleiding bij het pistool.</p>
E08	Kortsluiting in pistool	<p>Controleer de LED aan de achterkant van het spuitpistool terwijl u de trekker aangetrokken houdt:</p> <p>Als de LED niet brandt, zet dan de besturing uit. Verwijder de achterkap van het pistool en maak de connector los van de spanningsversterker. Trigger het pistool en let op de LED. Als de LED uit blijft en de storingscode E08 blijft staan, is er kortsluiting in de pistoolkabel en moet u deze vervangen.</p> <p>Als de LED gaat branden en de storingscode verandert in E07, is de pistoolkabel in orde. Test de spanningsversterker met de procedures vermeld in de pistoolhandleiding.</p>
E10	Pistooluitgang vast op lage waarde	Vervang de printplaat van de besturing.
E11	Pistooluitgang vast op hoge waarde	Vervang de printplaat van de besturing.
E12	Communicatiestoring	Controleer de netwerkkabel en de kabelafsluitweerstand. Controleer of de schakelaars SW1 en SW2 op de printplaat van de pompbesturing correct zijn ingesteld. Controleer de massa-aansluitingen van het systeem en de besturing.

14 Prodigy™ besturing voor handbediend poederspuitpistool

Storingscode	Beschrijving	Actie
E15	Foldbackfout	Controleer de LED aan de achterkant van het spuitpistool terwijl u de trekker aangetrokken houdt: Als de LED niet brandt, zet dan de besturing uit. Verwijder de achterkap van het pistool en maak de connector los van de spanningsversterker. Trigger het pistool en let op de LED. Als de LED uit blijft en de storingscode verandert naar E08, is er kortsluiting in de pistoolkabel en moet u deze vervangen. Als de LED gaat branden en de storingscode verandert in E07, is de pistoolkabel in orde. Test de spanningsversterker met de procedures vermeld in de pistoolhandleiding.
E19	Timer voor pistoolonderhoud is verlopen	Voer pistoolonderhoud uit en stel dan de onderhoudsuren terug. Raadpleeg de pistoolhandleiding.
E20	Timer voor pomp- onderhoud is verlopen	Voer pomponderhoud uit en stel dan de onderhoudsuren terug. Zie de handleiding bij de Prodigy HDLV-pomp.
E21	Storing in doseerklep luchtflowpatroon	Controleer de doseerklep luchtflowpatroon op een losse aansluiting. Vervang de klep als de aansluitingen in orde zijn. Zie de handleiding bij de Prodigy HDLV-pomp voor nadere informatie.
E22	Storing in doseerklep pompluchtflow	Controleer de doseerklep pompluchtflow op een losse aansluiting. Vervang de klep als de aansluitingen in orde zijn. Zie de handleiding bij de Prodigy HDLV-pomp voor nadere informatie.
E23	Lage pulsbreedte- modulatie poeder	Controleer op verstopping in de servoklep voor pompluchtflow. Raadpleeg Reinigen van flowregelklep in het hoofdstuk Reparatie in handleiding 1062382.
E24	Lage pulsbreedte- modulatie patroon	Controleer op verstopping in de servoklep voor pompluchtflow. Raadpleeg Reinigen van flowregelklep in het hoofdstuk Reparatie in handleiding 1062382.
E25	Hoge pulsbreedtemodulatie poeder	Controleer de uitgang van de flowregelaar (middelste regelaar in pomppaneel) – moet 85 psi bedragen. Controleer op afknelling of blokkering in poedertoeleverslang. Controleer op een blokkering in de servoklep voor pompluchtflow. Raadpleeg Reinigen van flowregelklep in het hoofdstuk Reparatie in handleiding 1062382.
E26	Hoge pulsbreedte- modulatie patroon	Controleer de uitgang van de flowregelaar (middelste regelaar in pomppaneel) – moet 85 psi bedragen. Controleer op afknelling of blokkering in slang luchtflowpatroon. Controleer op een blokkering in de servoklep voor luchtflowpatroon. Raadpleeg Reinigen van flowregelklep in het hoofdstuk Reparatie in handleiding 1062382.
E27	Trigger aan bij systeemstart	Geef de pistooltrigger vrij en stel de storing terug. Als de storing terugkomt, controleer dan de pistoolkabel of schakelaar op kortsluiting. Raadpleeg <i>Problemen en oplossingen</i> in de pistoolhandleiding voor de controle op doorgeleiding in de kabel/schakelaar.
E28	Dataversie gewijzigd	Stel de storing terug (druk op de Nordson toets om het storings-scherm te openen). Deze storing treedt soms op bij een upgrade van de software.
E29	Combinatiefout systeemconfiguratie	Configuratie voor besturing handbediend pistool en pompbesturingskaart passen niet bij elkaar. Controleer of de besturing en de besturingskaart volgens dezelfde configuraties zijn ingesteld. Raadpleeg Setup in deze handleiding en Configureren van printplaat in handleiding 1062382.

Reparatie

Eventuele reparaties blijven beperkt tot de vervanging van items vermeld in de onderdeellijsten.



PAS OP: Reparatie van deze apparatuur hoort te worden uitgevoerd door afdoende opgeleid personeel en in overeenstemming met de wettelijk van toepassing zijnde installatienormen. EN60079-19



LET OP: De printplaten en het toetsenbordpaneel zijn elektrostatisch gevoelig-(ESD). Draag een aardingsbandje bij het verwijderen en installeren hiervan.

16 Prodigy™ besturing voor handbediend poederspuitpistool

Onderdelen

Bestel onderdelen bij het Nordson Finishing Customer Support Center via (800) 433-9319 of informeer bij uw contactpersoon bij Nordson.

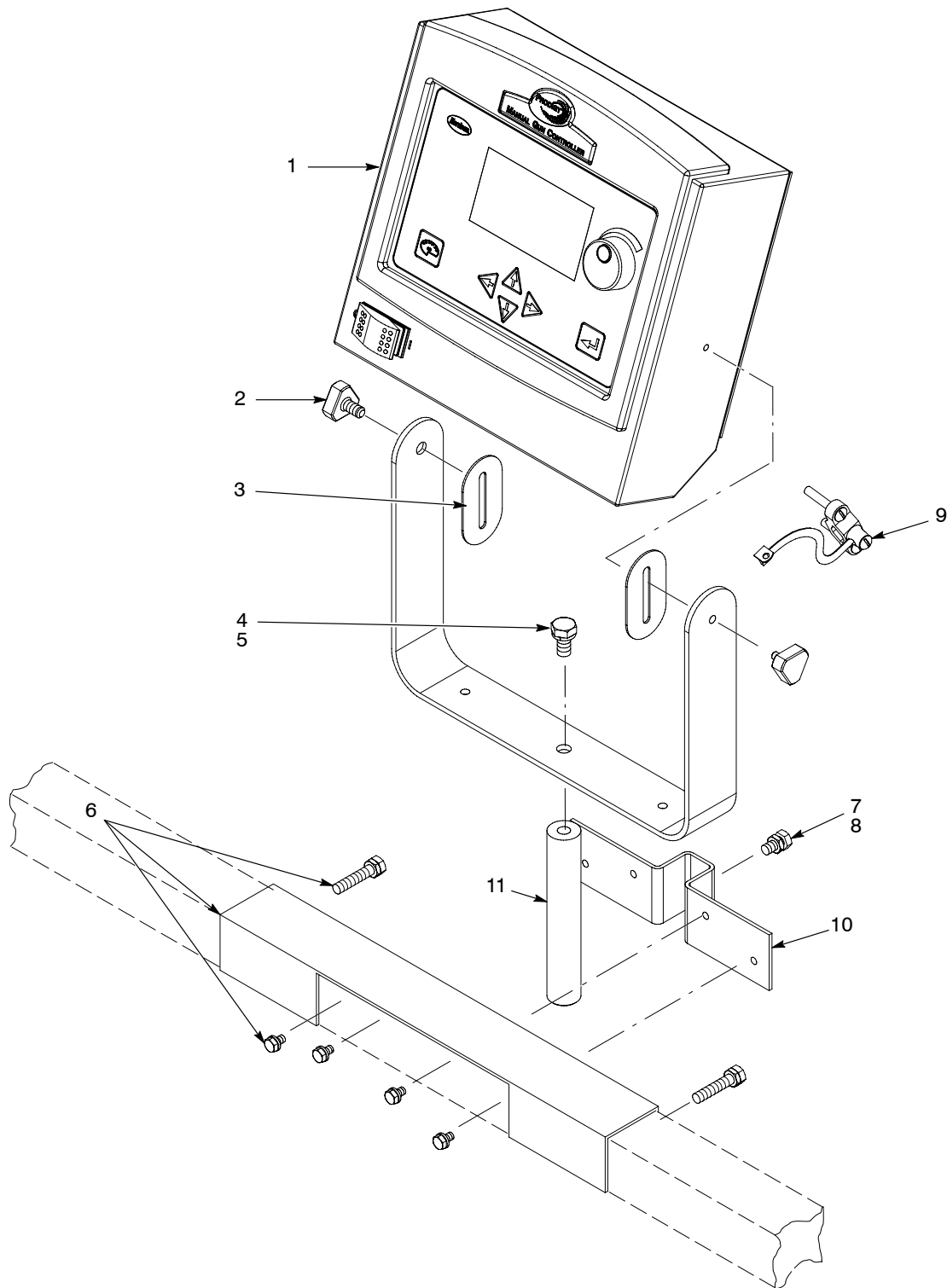
Onderdeellijst besturingsset

Zie afbeelding 20.

Item	P/N	Beschrijving	Aantal	Opmerking
—	1054451	KIT, controller, manual, Prodigy	1	
1	-----	• CONTROLLER, Prodigy, manual gun	1	A
2	129592	• KNOB, clamping, M6 x 12 mm long	2	
3	129509	• SPACER, cabinet, friction	2	
4	982649	• SCREW, hex, machine, M10 x 22 mm	1	
5	983405	• WASHER, lock, split, M10, steel, zinc	1	
6	288828	• KIT, bracket, mounting, rail	1	
7	982500	• SCREW, hex, machine, M8 x 16 mm	1	
8	984707	• NUT, hex, M8, steel, zinc	1	
9	240976	• CLAMP, ground w/wire	1	
10	-----	• BRACKET, base, manual control interface	1	
11	-----	• BRACKET, post, Prodigy, manual control	1	

OPMERKING A: Zie afbeelding 21 en de bijgaande onderdeellijsten voor reparabele onderdelen.

NS: Not Shown (niet getoond)



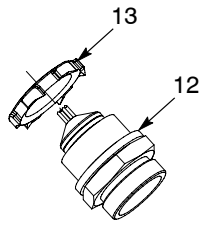
Afb. 20 Onderdelen besturingsset

18 Prodigy™ besturing voor handbediend poederspuitpistool

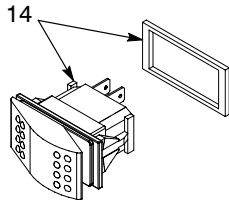
Onderdelen besturing

Zie afbeelding 21.

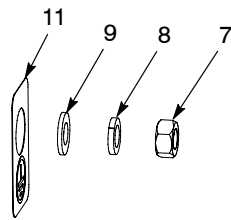
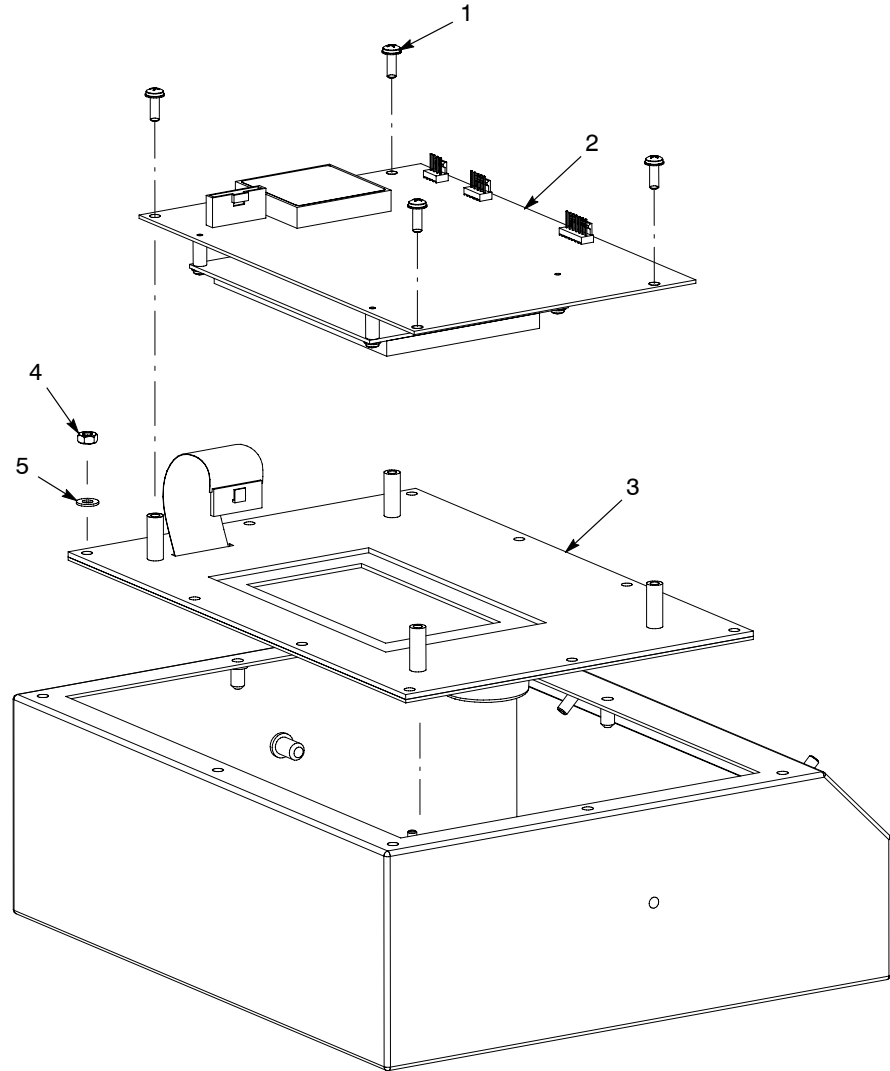
Item	P/N	Beschrijving	Aantal	Opmerking
—	-----	CONTROLLER, manual, Prodigy	1	
1	982825	<ul style="list-style-type: none">• SCREW, pan head, recessed, M4 x 12 mm, w/integral lockwasher	4	A
2	1050562	<ul style="list-style-type: none">• PCA, manual gun interface, Prodigy	1	
3	1054441	<ul style="list-style-type: none">• PANEL, keypad, manual control interface	1	
4	984715	<ul style="list-style-type: none">• NUT, hex, H4, steel, zinc	10	
5	983403	<ul style="list-style-type: none">• WASHER, lock, split, M4, steel, zinc	10	
6	302189	<ul style="list-style-type: none">• WIRE, ground assembly, 10.5 in.	1	
7	984702	<ul style="list-style-type: none">• NUT, hex, M5, brass	4	
8	983401	<ul style="list-style-type: none">• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	4	
9	983021	<ul style="list-style-type: none">• WASHER, flat, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	3	
10	271221	<ul style="list-style-type: none">• LUG, 45, double, 0.250, 0.438 in.	2	
11	240674	<ul style="list-style-type: none">• TAG, ground	4	
12	939122	<ul style="list-style-type: none">• SEAL, conduit fitting, 1/2 in.	2	
13	984526	<ul style="list-style-type: none">• NUT, lock, 1/2 in. conduit	2	
14	322404	<ul style="list-style-type: none">• SWITCH, rocker, DPST, dust-tight	1	



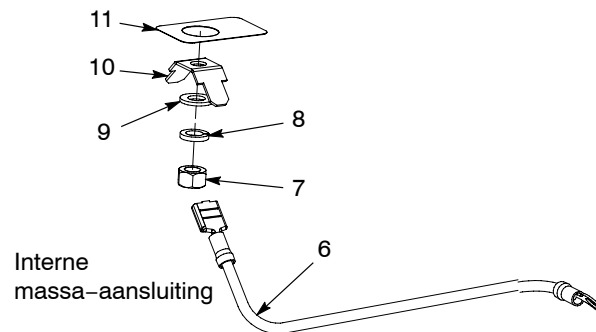
Moer en
afdichting
aansluitbus



Hoofdschakelaar



Externe
massa-aansluiting



Interne
massa-aansluiting

Afb. 21 Onderdelen besturing

Specificaties

Gewicht: 4,05 kg

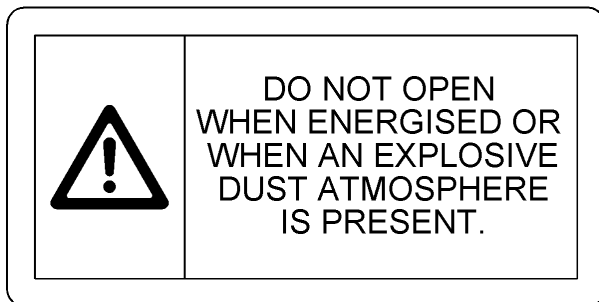
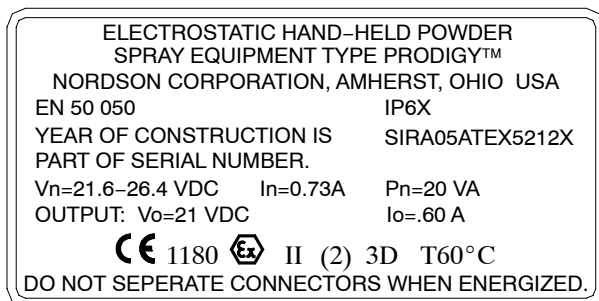
Elektrisch

Ingang: 24 Vdc \pm 10 %, 20 VA maximum
Uitgang: 6–21 Vdc
Kortsluitstroom: 30 mA
Maximum uitgangsstroom: 600 mA

Omgeving

Omkastings van besturing: IP 54 ((stofdicht))
Maximale omgevingstemperatuur: 40 °C
Class II, Division 2, Group F & G

Stickers op apparatuur



VERKLARING van CONFORMITEIT

Nordson Corporation

verklaart onder onze exclusieve verantwoordelijkheid dat de producten

Prodigy, Elektrostatische Poederapplicators inclusief besturingsbedrading gebruikt voor Prodigy, Handmatige Bediening

waarop deze verklaring betrekking heeft, in overeenstemming is met de volgende Richtlijnen:

- **Machinerie Richtlijn 89/37/EC**
- **EMC Richtlijn 89/336/EC**
- **ATEX Richtlijn 94/9/EC**

De conformiteit geldt voor de inachtneming van de volgende normen of normdocumentatie:

EN292	EN50014	EN50081-1:
EN1953	EN50050	EN50082-2
IEC 417L	EN50281-1-1	EN55011
EN60204	FM7260	

Type bescherming:

- **II 2 D EEx 2 mj , Omgevingstemperatuur: 20°C tot + 40°C**

N^r van EC-type Certificaat:

- **SIRA 05 ATEX 5112X**

N^o van aangemelde instantie (naleving ATEX):

- **1180**

ISO 9000 certificaat

DNV



Joseph Schroeder
Engineering Manager,
Finishing Product Development Group





Datum: 3 oktober, 2005



Prodigy[®] HDLV[®] Manual System Settings

Gun Number _____

Date _____

 Preset	Description	 Mode	 AFC	 kV	μ A	 Flow	 Pattern
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

