



Nordson Corporation

GEBRUIKERSKAART

P/N 7135380C02

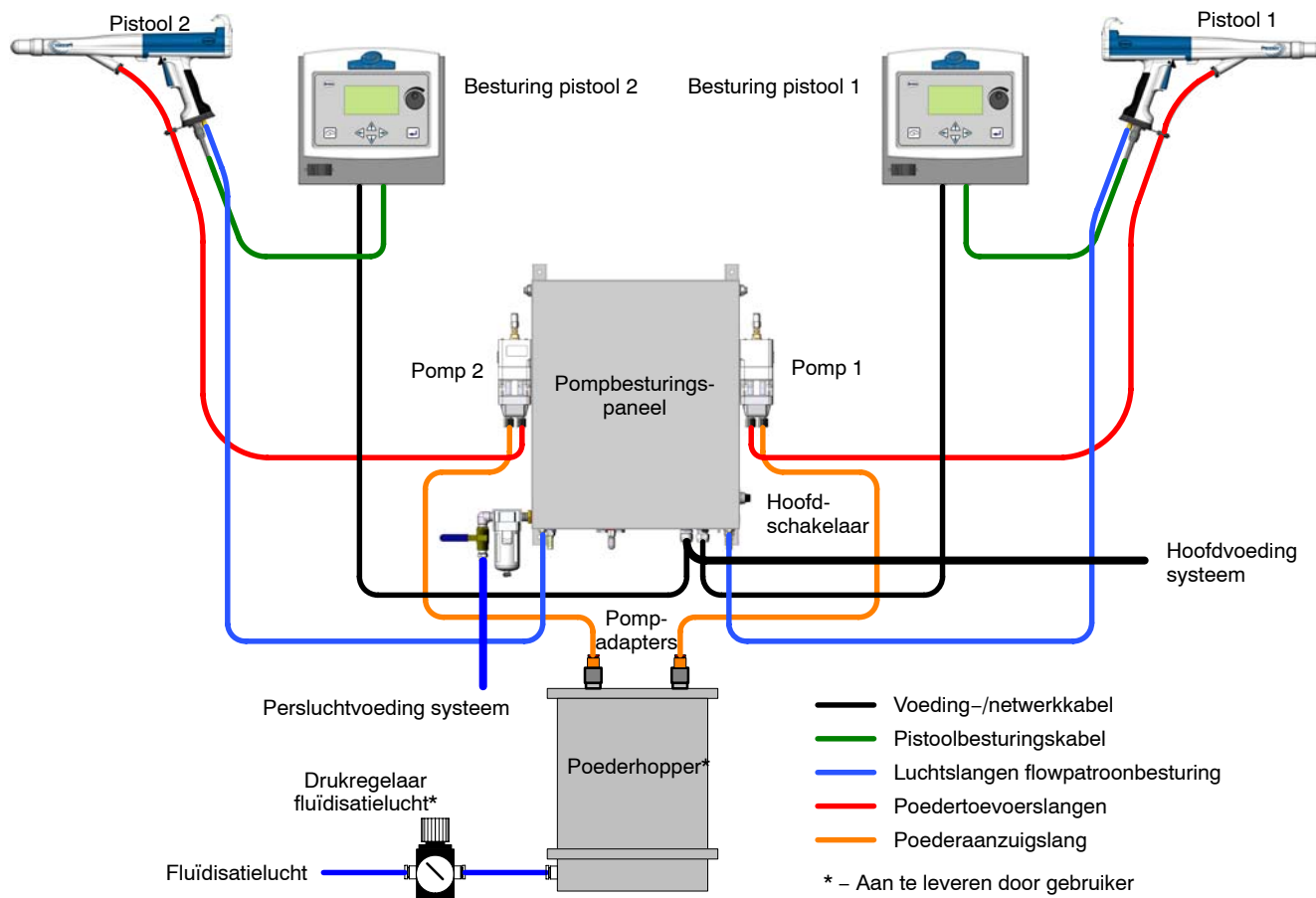
- Dutch -

Prodigy® HDLV® handbediend systeem



PAS OP: Sta enkel gekwalificeerd personeel toe de volgende taken uit te voeren. Neem alle veiligheidsinstructies in deze handleiding en in alle andere systeemdokumentatie in acht.

Systemschema

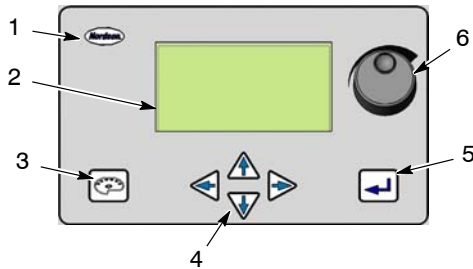


Afb. 1 Systemschema (bij systeem met twee pistolen)

Bedieningsfuncties

Zet de **hoofdschakelaar op het pompbesturingspaneel** aan zodat het systeem onder spanning komt. Elke besturing heeft een eigen hoofdschakelaar.

De bedieningsinterface voor de operator omvat de items getoond in afbeelding 1.



Afb. 1 Bedieningsinterface bij besturing voor handbediend pistool

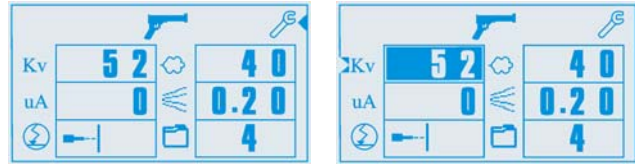
- | | |
|------------------------|----------------|
| 1. Nordson toets | 4. Pijltoetsen |
| 2. Lcd-venster | 5. Invoertoets |
| 3. Kleurwisselingtoets | 6. Draaiknop |

De **pijltoetsen** en de **draaiknop** dienen om de cursor over het scherm te verplaatsen en instellingen te wijzigen.

Met de **Kleurwisselingtoets** wordt de pistoolspoeling gestart.

De **Nordson toets** opent het Configuratiescherm, als deze ingedrukt wordt gehouden tijdens opstarten van de besturing. Tijdens de normale werking opent hij het Storingen-scherm.

De **schermcursor** is de massieve driehoekige aanwijzer aan de zijkant van het scherm.



Afb. 2 Gebruik van de cursor

Om vanuit het hoofdscherm het scherm Tools (Hulpmiddelen) te openen, zet u de cursor bij het **Tools** pictogram (moersleutel) en drukt u op \downarrow . Om andere schermen te openen zet u de cursor bij de schermnaam en drukt u op \downarrow .

Om terug te gaan naar het hoofdscherm zet u de cursor bij **RETURN TO MAIN SCREEN** (Terug naar hoofdscherm) en drukt u op \downarrow .

Om in een veld een waarde te wijzigen, zet u de cursor bij het veld en drukt u op \downarrow . Een geselecteerd veld wordt gemarkeerd weergegeven.

Gebruik de \blacktriangle en \blacktriangledown pijltoetsen of de draaiknop om de veldwaarde te wijzigen. Druk opnieuw op \downarrow om uw wijzigingen op te slaan en de instelling te deselecteren.

Configuratie

Wanneer een nieuwe besturing voor het eerst onder spanning komt, wordt automatisch het Setup-scherm getoond. Om het Configuratiescherm te openen, houdt u de **Nordson** toets ingedrukt terwijl u de hoofdschakelaar indrukt.

Setup (Instellingen)

GUN NO. (pistoolnr.): Voer het pistoolnummer in. Bij een dubbel systeem is pistool 1 aangesloten aan de rechter pomp en pistool 2 aangesloten aan de linker pomp. Het pistoolnummer moet eenmalig en uniek zijn. Nul is geen geldig nummer. Als u het pistoolnummer wijzigt, zal de besturing automatisch opnieuw opstarten.

OPMERKING: Systemen met Color-on-Demand moeten uitsluitend worden ingesteld op Pistool 1.

GUN TYPE (pistooltype): Kies HDLV voor een standaardstelsysteem of HDLV-COD voor een systeem met Color-On-Demand.

LANGUAGE (taal): Kies English (Engels), Spanish (Spaans), French (Frans), Italian (Italiaans) of German (Duits).

PURGE (spoelen): Bij een standaardstelsysteem zonder Color-On-Demand zijn er de volgende keuzemogelijkheden:

SINGLE (enkel) – Alleen het pistool aangesloten aan deze besturing wordt gespoeld bij indrukken van de toets Kleurwisseling.

DUAL (dubbel) – Beide pistolen in een systeem voor twee pistolen worden gespoeld.

DISABLED (uitgeschakeld) – De toets Kleurwisseling en de spoelfunctie zijn uitgeschakeld. Deze selectie wordt automatisch actief als Pistooltype is ingesteld op HDLV-COD.

REMOTE (extern) – Signaal vanaf integraal iControl® besturingsstelsysteem.

Kalibratie

De kalibratie gebeurt op de fabriek, voordat het systeem op transport wordt gezet. Wanneer u een pompverdeelblok of een besturingskaart vervangt, moet de besturing opnieuw worden gekalibreerd.

Om de besturing te kalibreren voert u in de betreffende velden op dit scherm de A- en C-kalibratienummers in voor Pump Flow (pompflow) en Pattern Flow (flowpatroon) aan de hand van de sticker op het pompverdeelblok.

OPMERKING: De B-kalibratiewaarden zijn niet geldig en worden niet gebruikt.

Wachtwoord

Als u een wachtwoord instelt, kunt u hiermee de besturing vergrendelen. De operator kan dan alleen het presetnummer wijzigen, het scherm Faults (Storingen) bekijken en terugstellen, de schermen About (Info) en Maintenance (Onderhoud) bekijken en de uren terugstellen.

Op de fabriek is 4486 ingesteld als wachtwoord. Dit wachtwoord werkt altijd. Om uw eigen wachtwoord te programmeren, zet u de cursor bij PASSWORD en drukt u op \downarrow . Voer het standaardwachtwoord in, druk op \downarrow om naar het volgende nummer te gaan, wissel vervolgens de blokkering van het programma, druk op \downarrow en voer uw eigen wachtwoord in.

Om de besturing te blokkeren of te deblokken, voert u uw wachtwoord in en wisselt u het blokkeringpictogram.



Afb. 3 Het scherm Wachtwoord

Spuitinstellingen

Alle spuitinstellingen worden ingevoerd via het hoofdscherm. Terwijl poeder wordt verspoten, toont het hoofdscherm de actuele waarden voor de spuitpistooluitgang. Als u de cursor verplaatst worden de spuitinstellingen voor de huidige preset getoond.

Presets

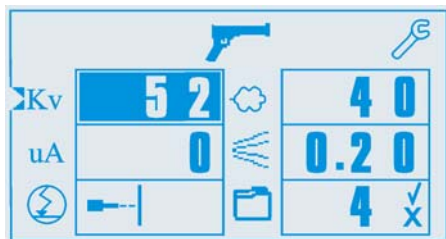


Een preset is een verzameling opgeslagen spuitinstellingen: elektrostatic, poederflow en luchtflowpatroon. Er kunnen 10 presets worden opgeslagen. Gebruik presets om de beste instellingen voor uiteenlopende werkstukken of werkstukvormen op te slaan.

OPMERKING: U hoeft niet per se presets in te stellen om het spuitpistool te gebruiken; u kunt gewoon uw spuitinstellingen invoeren en dan de productie starten.

Spuitinstellingen voor presets invoeren

1. Selecteer een presetnummer.
2. Stel de waarden in voor elektrostatica, poederflow en luchtflowpatroon. Bij het wijzigen van waarden verschijnen de symbolen voor Ja (\checkmark) en Nee (\times) naast het presetnummer.
3. Voor **opslaan** van de spuitinstellingen zet u de cursor bij \checkmark en drukt u op \downarrow . Voor **annuleren** van de instellingen zet u de cursor bij \times en drukt u op \downarrow .



Afb. 4 Hoofdscherm met gewijzigde kV-instelwaarde

Spuitinstellingen voor presets wijzigen

U kunt de spuitinstellingen van een preset op elk gewenst moment wijzigen, tijdelijk of permanent.

1. Zet de cursor bij de instelling die u wilt wijzigen.
2. Wijzig de instelwaarde. Druk op \downarrow om te gaan verspuiten met de nieuwe instelling. Als u niet op \downarrow drukt, doet de besturing dit voor u nadat 5 seconden zijn verstreken. De symbolen voor Ja (\checkmark) en Nee (\times) verschijnen naast het presetnummer.
3. Voor opslaan van de wijziging, zet u de cursor bij \checkmark en drukt u op \downarrow . Om de wijziging te annuleren, zet u de cursor bij \times en drukt u op \downarrow .

U kunt een presetnummer alleen wijzigen nadat u de wijziging voor de huidige preset heeft opgeslagen of geannuleerd.

Als u de besturing afzet, worden de huidige presetinstellingen bewaard in het geheugen en zijn deze weer actief bij aanzetten, ook als u ze niet heeft opgeslagen.

Instellingen voor elektrostatica

U kunt kiezen voor instellen van de kV-uitgang of de AFC-uitgang (standaardmodus), of u kunt de Select Charge-modus gebruiken.

Zet de cursor bij het gewenste pictogram voor elektrostatiche modus en druk op \downarrow . Gebruik de pijltoetsen om tussen modi te wisselen.

Standaardmodi



kV-modus: Stel de uitgang voor hoge spanning in (25–95 kV). Hoe hoger de uitgang, hoe hoger de poederoplading. μ A is niet instelbaar.



uA-modus(AFC): Stel de grenswaarde voor stroomsterkte (μA) van de uitgang in. De besturing begrenst het stroomsterktesignaal op deze waarde en stuurt tegelijkertijd het spanningssignaal zodanig aan dat poederoplading en overdrachtsrendement optimaal blijven. kV is niet instelbaar.



Select Charge-modi



Opnieuw coaten (Modus 1): Te gebruiken voor het opnieuw coaten van al gecoate en uitgeharde werkstukken. De pistoolstroom is verlaagd om elektrostatische afstoting te voorkomen.



Speciaal (Modus 2): Te gebruiken voor speciale poeders, zoals drooggemengde metallics of mica's.



Diepe holten (Modus 3): Te gebruiken voor het coaten binnenin boxvormige profielen of in diepe holten van werkstukken.



Programmeerbaar door gebruiker (Modus 4): Te gebruiken om waarden voor zowel kV als μA in te stellen voor een specifiek werkstuk of poeder en die instelling op te slaan.

Instelling voor poederflow



Poederflow is een percentage van de beschikbare uitgang, tussen 0–100 %. Bij triggeren van het spuitpistool moet de weergegeven waarde overeenstemmen met de instelling.

Instelling voor luchtflowpatroon

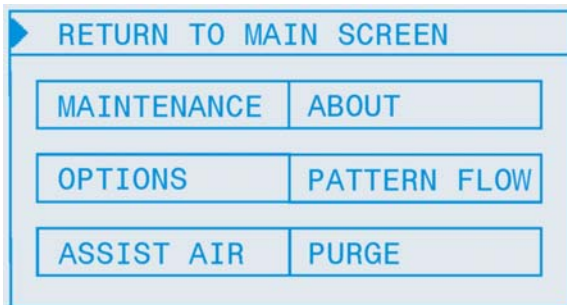


Het luchtflowpatroon vernevelt het poeder en is zo bepalend voor de vorm van het poederspuitpatroon. Luchtflowpatroon is 0,20–2,0 SCFM (kubieke voet/minuut) = 0,35–3,4 SCMh (kubieke meter/uur). Bij triggeren van het spuitpistool wordt i.p.v. de instelwaarde de actuele luchtflowwaarde weergegeven.

Hulpmiddelen



Zet de cursor bij het **Tools** pictogram en druk op ↵.



Afb. 5 Het scherm Hulpmiddelen

Onderhoud

ALARM: Indien AAN, waarschuwt de operator om pistool- of pomponderhoud te verrichten zodra **HOURS** (Uren) gelijk is aan de bij **INT** ingestelde waarde. Het alarmpictogram en een storingscode verschijnen op het display:

E19: Pistoolonderhoud vereist

E20: Pomponderhoud vereist

INT: Interval volgens onderhoudsschema (in uren).

HOURS RESET: Stelt de HOURS (uren) terug naar nul en annuleert de storingscode voor onderhoudsalarm.

HOURS: Verstreken tijd in uren sinds de laatste terugstelling.

TOTAL: Totaalaantal bedrijfsuren.

Voor activering van het onderhoudsalarm en instellen van de onderhoudsinterval:

Opties (instellingen voor eenheden en lcd-scherm)

UNITS: Meeteenheden instellen op English (Engels) of Metric (Metrisch).



DISPLAY MODE: De displayweergave naar wens aanpassen:

- **NORMAL:** Donkere tekens tegen een lichte achtergrond.
- **REVERSE:** Lichte tekens tegen een donkere achtergrond.

CONTRAST: Zet de cursor bij **CONTRAST** en gebruik de ▲ of ▼ pijltoetsen of de draaiknop om de schermcontrastwaarde naar wens in te stellen.

Assist Air (stuwlucht)

Stuwlucht is de luchtstroom die het poeder uit de pomp en naar het pistool stuwt. In dit scherm kunt u de stuwluchtwaarde verhogen of verlagen met een percentage van de totale flow voor elke preset, om zo de pomp- en spuitwerking te optimaliseren.

Zet de cursor bij het gewenste presetnummer en druk op  om het percentage te selecteren, stel met de draaiknop de gewenste waarde in en druk vervolgens opnieuw op .

Raadpleeg de Prodigy-systeemgids voor problemen en oplossingen 1066678 voor nog andere aanpassingen in de werking.

About (Info)

Dit scherm geeft informatie over het pistoolnummer, de instellingen voor spoelmodus en het versienummer van de software. Als u belt voor technische ondersteuning, kan men u vragen dit scherm te openen.

Pattern Flow (flowpatroon)

Zet de cursor bij **PATTERN FLOW**(flowpatroon) en druk op .

De Prodigy-patroonbesturingstrigger voor handbediende pistolen wisselt tussen de presetinstellingen (Hoge modus) en de Lage modus-instellingen, om zo het flowpatroon en de poederflow naar wens aan te passen.



In de Lage modus staat rechts van het pistoolpictogram een neerwaartse pijl weergegeven.

OPMERKING: Wanneer u presets aanpast terwijl u verspuut in Lage modus, zal de besturing onmiddellijk overschakelen naar de Hoge modus en poeder verspuiten volgens de nieuwe presetinstellingen.

PATTERN TRIGGER (patroontrigger): Kies OFF (trigger uitgeschakeld) of HI/LO (trigger ingeschakeld).

Gebruik

1. Controleer alle aansluitingen voor slangen en elektrische bedrading. Controleer of de poederaanzuigslang bij de poederhopper in de pompadapter is gestoken.
2. Zet de spuitcabineafzuigventilator aan.
3. Zet de fluïdisatielucht aan en wacht tot het poeder in de hopper fluïdiseert.
4. Zet de hoofdschakelaar van de pompbesturing aan.
5. Zet de hoofdschakelaar van de pistoolbesturing aan.

LOW PATTERN AIR (luchtflowpatroon lage modus):

Stel het luchtflowpatroon in. De standaardwaarde is 0,20 SCFM (kubieke voet/minuut) = 0,35 SCM (kubieke meter/uur).

LOW POWDER FLOW (poederflow lage modus): Stel het percentage in voor poederflow. De standaardwaarde is 20%.

Spoelen

Raadpleeg *Configuratie* voor de instellingen voor spoeling. Een spoelingcyclus gaat als volgt:

1. **Soft Purge (zacht spoelen):** Pompstuwlucht wordt teruggevoerd naar de poedertoevoer (Soft Siphon) en vervolgens naar het spuitpistool (Soft Gun). Zo wordt poeder verwijderd uit de pomp, de slangen en het pistool.
2. **Pulse Purge (gepulseerd spoelen):** Gepulseerde spoellucht wordt vanaf de pomp naar de poedertoevoer geleid (Siphon Pulses), en vervolgens vanaf de pomp naar het spuitpistool (Gun Pulses). Pulse On (Puls aan) stelt de tijdsduur in van elke luchtpuls, Pulse Off (Puls uit) de intervalduur tussen luchtpulsen.

Spoelen start door indrukken van de toets **Kleurwisseling**. Als uw systeem twee pistolen heeft, zorg dan dat beide pistolen in de spuitcabine gericht zijn voordat u ze gaat spoelen. De standaard- en spoelinginstellingen zijn:

SOFT SIPHON: 1,00 – 10,00 seconde(n), in stappen van 0,25, standaard is 8 seconden.

SOFT GUN: 1 – 10,00 seconde(n), in stappen van 0,25, standaard is 8 seconden.

PULSE ON: 0,1 – 1,00 seconde, in stappen van 0,05, standaard is 0,2 seconde.

PULSE OFF: 0,1 – 1,00 seconde, in stappen van 0,05, standaard is 0,30 seconde.

SIPHON PULSES: 1 – 99 pulsen, standaard is 7.

GUN PULSES: 1–99 pulsen, standaard is 13.

6. Vul het spuitpistool met poeder en start vervolgens de productie.

Het pistool vullen

Voordat u de productie start moeten de poederslang en het pistool voorgevuld worden met poeder. Richt het pistool in de spuitcabine en haal de trekker aan. Laat de trekker los zodra poeder uit het pistool spuit en begin dan met de productie.

Patroonbesturingstrigger gebruiken

Druk op de poederbesturingstrigger om poederflow en luchtflowpatroon te wijzigen naar de Lage modus-waarden. Druk de knop opnieuw in om weer terug te gaan naar de presetinstellingen.

Spoeling/kleurwisseling

Maak de aanzuigslang los van de pompadapter en richt het slanguiteinde in de spuitcabine. Richt het spuitpistool in de spuitcabine.

Druk op de toets **Kleurwisseling** om de spoelcyclus te starten. Om de spoelcyclus te stoppen voordat deze is voltooid, drukt u op de toets **Nordson**.



LET OP: Als u een systeem heeft voor twee pistolen en de spoelmodus is ingesteld op Dubbel, zorg dan dat beide spuitpistolen in de cabine zijn gericht voordat u de spoeling start.

Timers voor onderhoud

Zie pagina 4 voor het instellen van de onderhoudstimers. Zodra op het scherm een storingscode E19 (pistool) of E20 (pomp) en een alarmpictogram verschijnen, voer dan het vereiste onderhoud uit en stel de timer terug.

Problemen en oplossingen

Storingzoeken via storingscode



E 12 Het alarmsymbool en een storingscode verschijnen op het hoofdscherm om aan te geven dat er een storing is opgetreden die is vastgelegd op het storingen-scherm.

Druk op de **Nordson** toets om het Storingen-scherm te openen. Op dit scherm staan de laatste 5 storingen vermeld, met de huidige bovenaan de lijst en met een korte beschrijving van elke storing.

Voor het terugstellen bij storingen verplaatst u de cursor naar **RESET** en drukt u op \downarrow . De foutmelding verschijnt opnieuw als het probleem dat de storing veroorzaakte niet werd verholpen.

Storingzoeken via storingscode		
Storing	Beschrijving	Actie
E00	Geen pistoolnummer	Pistool niet instelbaar op 0, kies een cijfer tussen 1-4.
E01	Leesfout EEPROM	Stel de storing terug (druk op de Nordson toets om het storingen-scherm te openen). Deze storing treedt soms op bij een upgrade van de software.
E07	Onderbreking in pistool	Controleer de LED aan de achterkant van het spuitpistool terwijl u de trekker aangetrokken houdt. Als de LED niet brandt, controleer dan of de pistoolkabel defect is. Als de LED brandt, zie dan de handleiding bij de pistoolbesturing voor een diagnose.
E08	Kortsluiting in pistool	Controleer de LED aan de achterkant van het spuitpistool terwijl u de trekker aangetrokken houdt. Als de LED niet brandt, zie dan de handleiding bij de pistoolbesturing voor een diagnose.
E10	Pistooluitgang vast op lage waarde	Vervang de printplaat van de besturing.
E11	Pistooluitgang vast op hoge waarde	Vervang de printplaat van de besturing.
E12	Communicatiestoring	Controleer de voeding-/netwerkkabel en de kabelafsluitweerstand.
E15	Foldbackfout	Controleer de LED aan de achterkant van het spuitpistool terwijl u de trekker aangetrokken houdt. Als de LED niet brandt, zie dan de handleiding bij de pistoolbesturing voor een diagnose.
E19	Timer voor pistoolonderhoud is verlopen	Voer pistoolonderhoud uit en stel dan de onderhoudsuren terug.
E20	Timer voor pomp- onderhoud is verlopen	Voer pomponderhoud uit en stel dan de onderhoudsuren terug.
E21	Storing in doseerklep luchtflowpatroon	Controleer de doseerklep luchtflowpatroon op een losse aansluiting. Vervang de klep als de aansluitingen in orde zijn.
E22	Storing in klep pompluchtflow	Controleer de doseerklep pompluchtflow op een losse aansluiting. Vervang de klep als de aansluitingen in orde zijn.
E23	Lage pulsbreedtemodulatie poeder	Controleer op verstopping in de servoklep voor pompluchtflow. Raadpleeg Reinigen van flowregelklep in het hoofdstuk Reparatie in handleiding 1062382.







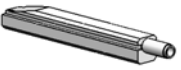
Storing	Beschrijving	Actie
E24	Lage pulsbreedtemodulatie patroon	Controleer op verstopping in de servoklep voor pompluchtflow. Raadpleeg <i>Reinigen van flowregelklep</i> in het hoofdstuk Reparatie in handleiding 1062382.
E25	Hoge pulsbreedtemodulatie poeder	Controleer de uitgang van de flowregelaar (middelste regelaar in pomppaneel) – moet 85 psi bedragen. Controleer op afknelling of blokkering in poedertoeferslang. Controleer op een blokkering in de servoklep voor pompluchtflow. Raadpleeg <i>Reinigen van flowregelklep</i> in het hoofdstuk Reparatie in handleiding 1062382.
E26	Hoge pulsbreedtemodulatie patroon	Controleer de uitgang van de flowregelaar (middelste regelaar in pomppaneel) – moet 85 psi bedragen. Controleer op afknelling of blokkering in slang luchtflowpatroon. Controleer op een blokkering in de servoklep voor luchtflowpatroon. Raadpleeg <i>Reinigen van flowregelklep</i> in het hoofdstuk Reparatie in handleiding 1062382.
E27	Trigger aan bij systeemstart	Geef de pistooltrigger vrij en stel de storing terug. Als de storing terugkomt, controleer dan de pistoolkabel of schakelaar op kortsluiting. Raadpleeg <i>Problemen en oplossingen</i> in de pistoolhandleiding voor de controle op doorgeleiding in de kabel/schakelaar.
E28	Dataversie gewijzigd	Stel de storing terug (druk op de Nordson toets om het storings-scherm te openen). Deze storing treedt soms op bij een upgrade van de software.
E29	Combinatiefout systeemconfiguratie	Configuratie voor besturing handbediend pistool en pompbesturingskaart passen niet bij elkaar. Controleer of de besturing en de besturingskaart volgens dezelfde configuraties zijn ingesteld. Raadpleeg <i>Setup</i> in deze handleiding en <i>Configureren van printplaat</i> in handleiding 1062382.
E30	Kalibratie ongeldig	Kalibratiewaarden voor A of C zijn buiten bereik. Zie onder <i>Kalibratie</i> op pagina 2 voor nadere informatie.

Opsporen en oplossen van storingen bij pompen en pistolen		
Probleem	Mogelijke oorzaak	Actie
1. Verminderde poederafgifte (pinch valves openen en sluiten wel)	Blokkering in poedertoeferslang	Controleer de slang. Spoel de pomp en het spuitpistool.
	Defecte regelklep voor pompluchtflow	Reinig de regelklep voor pompluchtflow. Vervang de klep als het probleem niet te verhelpen is.
	Defecte terugslagklep	Vervang de terugslagkleppen bovenop de pomp.
2. Verminderde poederafgifte (pinch valves openen en sluiten niet)	Defecte pinch valve	Vervang de pinch valves en de filterschijven.
	Defecte magneetklep	Vervang de magneetklep op het verdeelblok.
	Defecte terugslagklep	Vervang de terugslagkleppen bovenop de pomp.
3. Minder poeder toegeleverd (verminderde aanzuiging vanaf poedertoevoer)	Blokkering in poederaanzuigslang	Controleer de slang. Spoel de pomp en het spuitpistool.
	Onvoldoende onderdruk	Controleer de onderdrukgenerator op vervuiling. Controleer de uitlaatdemper van de onderdrukgenerator en vervang deze als hij verstopt is.
	Defecte regelklep voor pompluchtflow	Reinig de regelklep voor pompluchtflow.
4. Wisselend sproeibeeld bij spuitpistool	Defecte regelklep voor luchtflowpatroon	Reinig de regelklep voor luchtflowpatroon.
	Verstopping in spuitmond	Verwijder de spuitmond en blaas deze door met lucht. Haal zo nodig de spuitmond uit elkaar en maak de onderdelen schoon. Schroef daartoe de elektrode-ring los aan de achterkant van de spuitmond.

Beknopte naslag voor onderdelen

Raadpleeg de handleidingen bij afzonderlijke componenten voor gedetailleerde onderdeellijsten en opengewerkte tekeningen.

Pistoolspuitmondten en sets

	1062223 70 graden conische spuitmondset (aantal = 1) (één meegeleverd met pistool)
	1062166 100 graden conische spuitmondset (aantal = 1) (let op identificatiegroef)
	1062319 Vlakspuitmondset met dubbele sleuf (aantal = 1) (één meegeleverd met pistool)
	1053912 Weerstandset (bevat 1 resistor en 1 diëlektrische vetapplicator)
	1053911 Greepringenset (bevat 10 stuks greepringen) Gebruikt aan poederslangen
	1053914 6-Meterkabelset (aantal = 1)
	1049603 Poederslang (aantal = 1)

Pompsets en vervangingsonderdelen

	1057257 Pinch valves-set (Bevat 8 pinch valves, 2 filterschijven en 1 inbrenggereedschap)
	1057258 Fluidisatieslangen (bevat 4 slangen en 4 O-ringen)
	1053266 Terugslagklep (aantal = 1) (2 nodig voor elke pomp)
	1057260 Slijtageblokkenset voor onderste verdeelblok (bevat 2 slijtageblokken en 2 O-ringen)
	1057262 Bovenste Y-verdeelblok (bevat verdeelblok en pakking)
	1033170 Magneetklep (aantal = 1)
	1027547 Flowregelklep (aantal = 1)
	1057815 PCA-vervangingsset (aantal = 1)
	1062348 Pompadapter (aantal = 1)

Uitgave 11/06

Originele copyrightdatum 2005. HDLV, Nordson, het Nordson logo en Prodigy zijn gedeponeerde handelsmerken van Nordson Corporation.