

# **Prodigy™ styreenhed til manuelle sprøjtepistoler**

Manual P/N 7135234C

– Danish –

Trykt 12/05

Dette dokument er tilgængeligt på internettet på adressen  
<http://emanuals.nordson.com/finishing>

---



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

# Indholdsfortegnelse

<b>Sikkerhed</b> .....	<b>1</b>	<b>Sprayindstillinger</b> .....	<b>10</b>
Kvalificeret personale .....	1	Forvalg .....	10
Påtænkt brug .....	1	Indstilling af sprayforvalg .....	10
Bestemmelser og godkendelser .....	1	Ændring af sprayforvalg .....	10
Personlig sikkerhed .....	1	Elektrostatiske indstillinger .....	11
Brandsikkerhed .....	2	Indstilling af pulverstrøm .....	11
Jordforbindelse .....	2	Indstilling af swirvelluftstrøm .....	11
Aggressive stoffer .....	2	<b>Betjening</b> .....	<b>11</b>
Forholdsregler i tilfælde af defekt .....	3	Opladning af sprøjtepipetten med pulver .....	12
Bortskaffelse .....	3	Anvendelse af udløseren til	
<b>Beskrivelse</b> .....	<b>3</b>	swirvelluftstyreenheden .....	12
Operatørkontroller .....	3	Rensning og farveskift i et standardsystem ..	12
<b>Installation</b> .....	<b>4</b>	Vedligeholdelsestimer .....	12
<b>Skærmkontroller</b> .....	<b>5</b>	<b>Fejlfinding</b> .....	<b>12</b>
Åbning af skærbilleder .....	5	Alarmer og fejlkoder .....	12
Ændring af indstillinger .....	5	<b>Reparation</b> .....	<b>15</b>
<b>Konfigurationsindstillinger</b> .....	<b>5</b>	<b>Reservedele</b> .....	<b>16</b>
Opsætning .....	6	Reservedelsliste for styreenhedssæt .....	16
Kalibrering .....	6	Reservedele til styreenhed .....	18
Password .....	6	<b>Tekniske data</b> .....	<b>20</b>
<b>Værktøjer til styreenhed</b> .....	<b>7</b>	Elektrisk .....	20
Indstilling af vedligeholdelsesintervaller .....	7	Miljø .....	20
Valgmuligheder (enheder og LCD-indstillinger) .....	7	Mærker på udstyr .....	20
Hjælpeluft .....	8		
Om-skærbilleder			
(oplysninger om styreenhed) .....	8		
Indstilling af swirvelluftstrøm .....	8		
Renseindstillinger til standardsystem .....	9		
Renseindstillinger for system med			
Color-On-Demand .....	9		

## Kontakt os

Nordson Corporation svarer gerne på anmodninger om oplysninger, bemærkninger og forespørgsler om vores produkter. De finder generel information om Nordson på følgende internet-adresse:  
<http://www.nordson.com>.

## Varenummer

P/N = Varenummer til Nordson produkter

## Bemærk

Dette er en publikation af Nordson Corporation, som er beskyttet med copyright. Oprindelig copyright dato 2005.  
Intet i dette dokument må fotokopieres, reproduceres eller oversættes til et andet sprog uden forudgående skriftlig samtykke fra Nordson Corporation. De indeholdte informationer i denne udgave kan ændres uden forudgående varsel.

## Varemærker

Nordson og the Nordson logo er registrerede varemærker af Nordson Corporation.

Prodigy og Color-on-Demand er varemærker af Nordson Corporation.

# Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Country	Phone	Fax
---------	-------	-----

## Europe

<b>Austria</b>		43-1-707 5521	43-1-707 5517
<b>Belgium</b>		31-13-511 8700	31-13-511 3995
<b>Czech Republic</b>		4205-4159 2411	4205-4124 4971
<b>Denmark</b>	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
<b>Finland</b>		358-9-530 8080	358-9-530 80850
<b>France</b>		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
<b>Germany</b>	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
<b>Italy</b>		39-02-904 691	39-02-9078 2485
<b>Netherlands</b>		31-13-511 8700	31-13-511 3995
<b>Norway</b>	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
<b>Poland</b>		48-22-836 4495	48-22-836 7042
<b>Portugal</b>		351-22-961 9400	351-22-961 9409
<b>Russia</b>		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
<b>Slovak Republic</b>		4205-4159 2411	4205-4124 4971
<b>Spain</b>		34-96-313 2090	34-96-313 2244
<b>Sweden</b>		46-40-680 1700	46-40-932 882
<b>Switzerland</b>		41-61-411 3838	41-61-411 3818
<b>United Kingdom</b>	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

## Distributors in Eastern & Southern Europe

<b>DED, Germany</b>	49-211-92050	49-211-254 658
---------------------	--------------	----------------

## Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

### Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

### Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	–
-----------------------------	----------------	---

### Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

### North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

# Prodigy® styreenhed til manuelle sprøjtepistoler

## Sikkerhed

Læs og følg sikkerhedsanvisningerne. Udførelses- og udstyrsspecifikke advarsler, forsigtighedsregler og anvisninger er, hvis det er hensigtsmæssigt, medtaget i manualerne til udstyret.

Sørg for, at al dokumentation til udstyret, herunder denne manual, er tilgængelig for personer, der betjener eller efterser udstyret.

## Kvalificeret personale

Ejerne af udstyret er ansvarlige for at sikre, at Nordson udstyr installeres, betjenes og efterses af kvalificeret personale. Kvalificeret personale er ansatte eller leverandører, der er uddannet til sikkert at kunne udføre de pålagte opgaver. De er bekendt med alle relevante sikkerhedsregler og -bestemmelser og har den rette fysik til at udføre disse opgaver.

## Påtænkt brug

Hvis Nordson udstyr anvendes på andre måder end angivet i den manual, der følger med udstyret, kan det medføre personskade eller materiel skade.

Eksempler på ikke påtænkt brug af udstyret kan være:

- at bruge uforenelige materialer
- at foretage uautoriserede ændringer
- at fjerne eller ikke bruge beskyttelsesskærme eller blokeringsmekanismer
- at anvende uforenelige eller defekte dele
- at anvende ikke godkendt hjælpeudstyr
- at anvende udstyret ud over den nominelle ydelse

## Bestemmelser og godkendelser

Sørg for, at alt udstyr er normeret og godkendt til de omgivelser, hvor det skal anvendes. Enhver godkendelse af Nordson udstyr er ugyldig, hvis installations-, betjenings- og eftersyns-anvisningerne ikke overholdes.

Alle trin i forbindelse med installationen af udstyret skal være i overensstemmelse med gældende love og bestemmelser.

## Personlig sikkerhed

For at undgå skader skal disse anvisninger følges.

- Betjen eller efterse ikke udstyret, medmindre De har de rette kvalifikationer.
- Betjen ikke udstyret, medmindre sikkerhedsforanstaltninger, døre eller låg er intakte, og de automatiske blokeringsmekanismer virker korrekt. Lad være med ikke at bruge eller afmontere sikkerhedsanordninger.
- Hold Dem på afstand af bevægeligt udstyr. Før bevægelige dele reguleres eller efterses, skal De slukke for strømmen og vente, indtil udstyret standser helt. Spær for strømmen og sørg for at sikre udstyret for at forhindre uventet bevægelse.
- Udlijn (luk luft ud) det hydrauliske og pneumatiske tryk, før systemer eller komponenter under tryk justeres eller efterses. Afbryd, spær og afmærk kontakter, før elektrisk udstyr efterses.
- Læs sikkerhedsdatabladene for alle anvendte materialer. Følg leverandørens anvisninger om sikker håndtering og anvendelse af materialerne og brug de anbefalede anordninger til personlig beskyttelse.
- For at undgå skader skal De være opmærksom på mindre iøjnefaldende farer på arbejdsstedet, som ofte ikke helt kan undgås, såsom varme overflader, skarpe kanter, strømførende elektriske kredsløb og bevægelige dele, som af praktiske grunde ikke kan lukkes inde eller på anden måde sikres.

### Brandsikkerhed

Følg disse anvisninger for at undgå brand eller eksplosion.

- Der må ikke ryges, svejdes, slibes eller anvendes åben ild på steder, hvor der anvendes eller opbevares brandfarlige materialer.
- Sørg for tilstrækkelig ventilation for at undgå farlige koncentrationer af flygtige partikler eller dampe. Se lokale bestemmelser eller sikkerhedsdatabladet for materialet for at få vejledning.
- Afbryd ikke strømførende elektriske kredsløb, mens der arbejdes med brandfarlige stoffer. Luk først for strømmen på en afbryder for at undgå gnistdannelse.
- Find ud ad, hvor nødafbrydere, afspærringsventiler og brandslukkere er placeret. Hvis der opstår brand i en sprøjtekabine, slukkes omgående for sprøjtesystemet og sugeblæserne.
- Udstyret rengøres, vedligeholdes og testes i henhold til anvisningerne i betjeningsmanualen.
- Anvend kun reservedele, som er beregnet til at blive anvendt sammen med originaludstyr. Kontakt Deres Nordson repræsentant vedrørende oplysninger og råd om reservedele.

### Jordforbindelse



**ADVARSEL:** Det er farligt at betjene defekt elektrostatisk udstyr, og det kan medføre dødbringende elektrisk stød, brand eller eksplosion. Lad kontrol af modstand indgå i det regelmæssige vedligeholdelsesprogram. Hvis De får selv et let elektrisk stød eller bemærker statisk gnistdannelse, slukkes straks for alt elektrisk eller elektrostatisk udstyr. Start ikke udstyret igen, før problemet er blevet påvist og løst.

Alt arbejde, der udføres inde i sprøjtekabinen eller inden for 1 m fra kabineåbningerne, skal udføres i henhold til reglerne for klasse 2, afdeling 1 eller 2 vedrørende "farlig placering" og skal være i overensstemmelse med NFPA 33, NFPA 70 (artikel 500, 502 og 516 i NEC) og NFPA 77, seneste udgave.

- Alle strømførende genstande i sprøjteområderne skal være forbundet med jorden med en modstand på højst 1 megohm målt med et apparat, der påfører det kredsløb, der skal vurderes, mindst 500 volt.

- Udstyr, som skal jordforbindes, omfatter bl.a. gulvet i sprøjteområdet, operatørplatforme, tanke, fotocelleholdere og udblæsningsdyser. Personer, der arbejder i sprøjteområdet, skal være forbundet med jorden.
- Der kan ske antændelse i forbindelse med en opladet menneskekrop. Personer, som står på en malet overflade, f.eks. en operatørplatform, eller som er iført ikke-ledende fodtøj, vil ikke være jordforbundne. Personalet skal være iført sko med ledende såler eller anvende en jordforbindelsesrem for at være forbundet med jorden, når de arbejder med eller i nærheden af elektrostatisk udstyr.
- Operatørerne skal have permanent hud-til-håndtag-kontakt, d.v.s. konstant røre ved pistolens håndtag med hånden, for at undgå at få elektrisk stød, når de betjener manuelle, elektrostatiske sprøjtepistoler. Hvis det er nødvendigt at have handsker på, skæres håndfladen eller fingrene væk, eller operatøren kan være iført elektrisk ledende handsker eller en jordforbindelsesrem, der er forbundet til pistolgrebet, eller en anden form for jordforbindelse.
- Sluk for den elektrostatiske strømforsyning og forbind pistolelektroderne med jorden, før der foretages justeringer, eller sprøjtepistolerne rengøres.
- Tilslut alt afbrudt udstyr, jordledningskabler og ledninger, efter der er foretaget eftersyn på udstyret.

### Aggressive stoffer

Hvis udstyret kan komme i kontakt med aggressive stoffer, er det brugerens ansvar at træffe passende foranstaltninger, der forhindrer, at udstyret bliver negativt påvirket, og at det således sikres, at den beskyttelse, udstyret giver, ikke bringes i fare.

**Aggressive stoffer:** f.eks. sure væsker eller gasser, der kan angribe metal, eller opløsningsmidler, som kan påvirke polymere materialer.

**Passende foranstaltninger:** regelmæssig kontrol som led i rutinemæssige tilsyn eller ud fra materialedatabladet fastlæggelse af, at det er modstandsdygtigt over for bestemte kemikalier.

Kontakt venligst Nordson Corporation, hvis De er bekymret for eller usikker på, om et produkt er passende med hensyn til at komme i kontakt med særligt aggressive stoffer.

## Forholdsregler i tilfælde af defekt

Hvis et anlæg eller dele af et anlæg ikke fungerer rigtigt, sluk straks for anlægget og tag følgende forholdsregler:

- Afbryd og spær for den elektriske strøm til anlægget. Luk de pneumatiske afspærringsventiler og udlign trykket.

- Find grunden til defekten og ret den, før anlægget startes igen.

## Bortskaffelse

Sørg for bortskaffelse af udstyr og materialer, der har været anvendt til betjening og eftersyn, i henhold til lokale bestemmelser.

## Beskrivelse

Prodigy styreenheden til manuelle sprøjtepistoler forsyner den manuelle Prodigy sprøjtepistol med kontrol af elektrostatisk pulverstrøm og swirvelluft.

Styreenheden har samme brugerflade som kontrollerne til HDLV-pumpen i et enkelt eller dobbelt manuelt pistolsystem og også som kontrollerne til et Color-On-Demand-system.

Pistolstyreenheden er forsynet med et rækværksbeslag, et drejebeslag og en jordklemme. Pistolkablet og netkablet er tilsluttet til kontakter i bunden af kabinettet. Pistolkablet leveres sammen med sprøjtepistolen. Forsynings-/netkablet leveres sammen med pumpepanelet.

## Operatørkontroller

**Piltasterne** og **Drejeknoppen** har to funktioner: at få cursoren til at bevæge sig rundt på skærmen og at ændre indstillinger.

**Farveskifttasten** starter pistolrensning, som er det første skridt i en farveskiftproces. Denne tast er ikke aktiveret, hvis systemet omfatter Color-On-Demand.

Med **Nordson tasten** åbnes Konfigurations-skærbilledet, hvis man trykker på den og holder den trykket ned under opstart. Under normal drift åbner den Fejlskærbilledet.

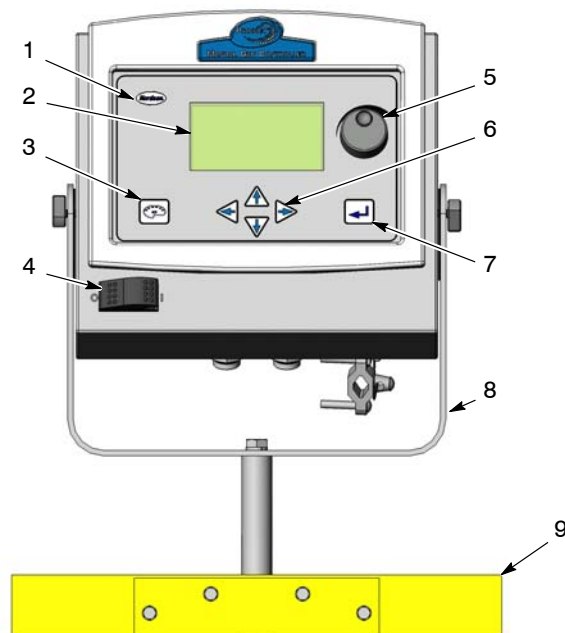


Fig. 1 Manuel Prodigy pistolstyreenhed

- |                    |              |                   |
|--------------------|--------------|-------------------|
| 1. Nordson tast    | 4. Afbryder  | 7. Enter-tast     |
| 2. LCD skærbillede | 5. Drejeknop | 8. Drejebeslag    |
| 3. Farveskifttast  | 6. Piltaster | 9. Rækværksbeslag |

## Installation



**ADVARSEL:** Lad kun kvalificeret personale udføre følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden relevant dokumentation.



**ADVARSEL:** I Europa skal installationen udføres af personale med en passende uddannelse i henhold til de gældende regler for god praksis. EN60079-14: 1997

1. Se side 15. De kan installere styreenheden på et rækværk på en operatørplatform med rækværksbeslagsættet. Anvend kun det U-formede drejebeslag til vægmontering eller montering på et stativ.
  2. Forbind jordklemmen til styreenheden med en ægte jordforbindelse, helst til kabinens basisstruktur.
- 
- ADVARSEL:** Indstil afbryderen på OFF, før forsynings-/netkablet tilsluttes til styreenheden. Hvis denne advarsel ikke overholdes, kan det medføre, at styreenhedens printkort bliver beskadiget.
3. Forbind pistolkablet med PISTOL kontakten og tilspænd kabelmøtrikken.

4. Tilslut forsynings-/netkablet til den kontakt, der er mærket POWER/NETWORK, og tilspænd kabelmøtrikken forsvarligt.

**BEMÆRK:** Forsynings-/netkablet er fast fortrådet i den ende, der er modsat pumpepanelet, eller en tilslutningsdåse til en manuel pistol.

5. Tænd for strømmen til styreenheden og vent på, at styreenheden starter op. Styreenheden bør vise Opsætnings-skærmbilledet ved den første opstart.
6. Anvend Opsætnings- og Kalibrerings-skærmbilledet til at konfigurere styreenheden som beskrevet under *Konfigurationsindstillinger* på side 5.
7. Peg på **Tilbage til hovedskærmbillede** og tryk på **Enter** (↵) tasten.
8. Indstil de ønskede vedligeholdelsesintervaller. Se *Vedligeholdelsesindstillinger* på side 7.
9. Foretag indstillinger for swirvelluften i Low mode. Se *Indstillinger for swirvelluftstrømmen* på side 8.
10. Foretag de ønskede rensindstillinger. Se *Rensindstillinger* på side 9.
11. Indstil de ønskede sprayforvalg. Se *Sprayindstillinger* på side 10.



## Skærmkontroller

Cursoren er en pegepind, der bevæger sig op og ned ad den venstre og højre side af skærbilledet.

### Åbning af skærbilleder

Peg på **Værktøjs**ikonet og tryk  $\downarrow$  for at åbne værktøjsskærbilledet fra hovedskærbilledet. Peg på navnet på skærbilledet og tryk  $\downarrow$  for at åbne andre skærbilleder.

Peg på **TILBAGE TIL HOVEDSKÆRMBILLEDE (Return to main screen)** og tryk  $\downarrow$  for at vende tilbage til hovedskærbilledet.

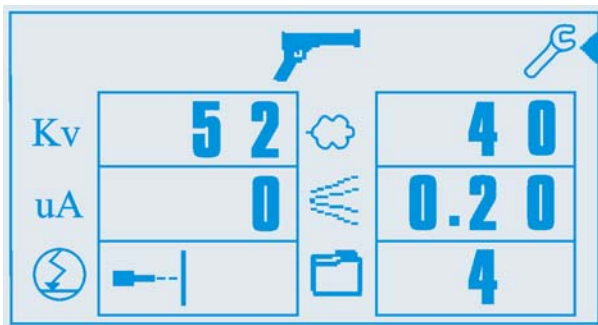


Fig. 2 Cursor ved ikonet Værktøjer

### Ændring af indstillinger

For at ændre en indstilling anvendes **Piltasterne** eller **Drejeknoppen** for at få cursoren til at pege på indstillingen og derefter trykkes  $\downarrow$ . Indstillingsfeltet og cursoren bliver omvendt fremhævet for at vise, at de er valgt.

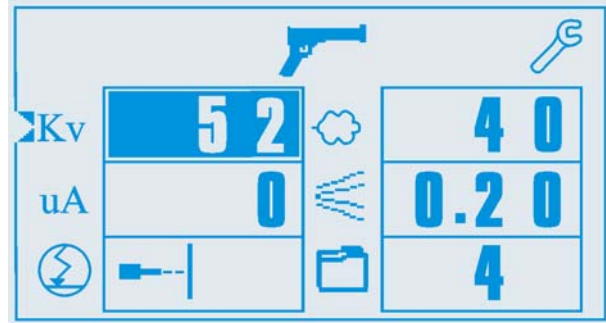
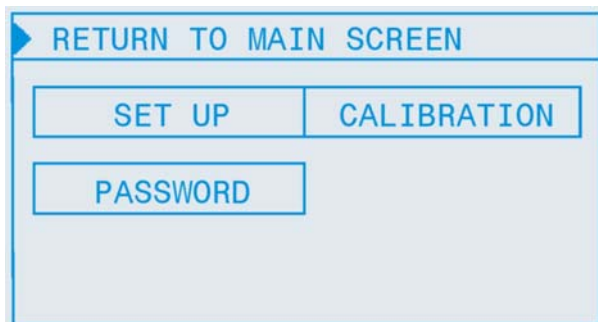


Fig. 3 Hovedskærbilledet med Kv-felt valgt

Anvend  $\blacktriangle$  og  $\blacktriangledown$  piltasterne eller drejeknoppen til at ændre indstillingsværdien. Tryk igen  $\downarrow$  for at gemme ændringerne og vælge indstillingen fra.

## Konfigurationsindstillinger

Når en ny styreenhed startes op for første gang, vises Opsætnings-skærbilledet automatisk. Sluk for styreenheden, tryk på **Nordson** tasten og hold den trykket ned, og tænd derefter for strømmen for manuelt at få adgang til konfigurations-skærbillederne. Konfigurations-skærbilledet åbner.



1.401.443B

Fig. 4 Konfigurations-skærbilledet

**OPSÆTNING (Set up):** Pistolnummer, type og rensfunktion.

**KALIBRERING:** Kalibrering af styreenhed til det HDLV-pumpemodul, der kontrollerer pulver- og luftforsyningen til sprøjtepestolen.

**PASSWORD:** Passwordet beskytter konfigurationen, værktøjer og sprayindstillinger.

Peg fra opsætnings-, kalibrerings- og passwordskærbillederne på **TILBAGE TIL HJÆLPEVÆRKTØJER (Return to aux tools)** og tryk  $\downarrow$  for at vende tilbage til konfigurations-skærbilledet.

Peg på **TILBAGE TIL HOVEDSKÆRMBILLEDE** og tryk  $\downarrow$ , når De har afsluttet konfigurationen af styreenheden. Hovedskærbilledet åbner.

## Opsætning

Peg på **OPSÆTNING** og tryk ↵.



Fig. 5 Opsætningskærbillede

**PISTOL NR.:** Indstil pistolnummeret. I et dobbelt system er pistol 1 forbundet med den højre pumpe, og pistol 2 er forbundet med den venstre pumpe. Pistolnummeret skal være ens inden for et system. Nul er ikke et gyldigt nummer.

**BEMÆRK:** Hvis De ændrer pistolnummeret, genstarter styreenheden automatisk.

**PISTOLTYPE:** Vælg HDLV til et standardsystem eller HDLV-COD til et system med Color-On-Demand.

**SPROG:** Vælg engelsk, spansk, fransk, italiensk eller tysk.

**RENSNING:** Til et standardsystem uden Color-On-Demand kan man vælge mellem: ENKELT – Kun den pistol, der er forbundet med denne styreenhed, bliver renset, når man trykker på Farveskifttasten.

DOBBELT – Begge pistoler i et system med to pistoler bliver renset.

DEAKTIVERET – Farveskifttasten og rensning bliver deaktiveret. Dette bliver automatisk valgt, hvis pistoltypen indstilles til HDLV-COD.

## Kalibrering

Peg på **KALIBRERING** og tryk ↵. Det er kun nødvendigt at kalibrere, hvis pumpemanifolden eller printkortet til pumpen udskiftes. Kalibreringsnumrene må ikke ændres.

Indtast A, B og C kalibreringsnumrene for pumpens strømningshastighed og swirvelluftstrømmen fra mærket på pumpemanifolden for den pumpe, der forsyner den sprøjtepistol, som er forbundet med styreenheden, med pulver. Pumpemanifolden er placeret indvendigt i pumpepanelet.

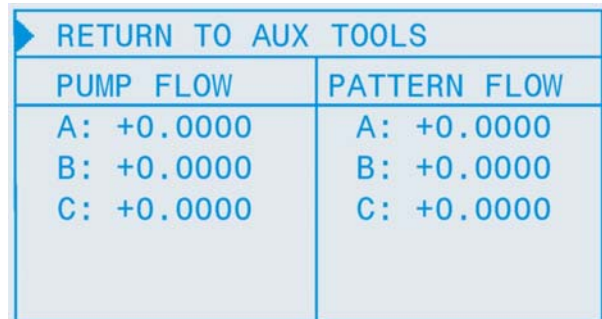


Fig. 6 Kalibreringskærbillede

## Password

De kan indtaste et firecifret password og låse styreenheden, således at operatøren kun kan ændre forvalgsnummeret, se og nulstille fejl, se Om-skærbilledet og Vedligeholdelseskærbilledet samt nulstille vedligeholdelsestimer.

Det fabriksindstillede password er 4486. Dette password virker altid. De kan indtaste Deres eget password ved at pege på PASSWORD og trykke ↵, derefter indtaste det fabriksindstillede password, trykke ↵ efter at have anvendt drejeknoppen eller piltasterne til at vælge et tal, derefter ændre låsen til programikonet, trykke ↵ og indtaste Deres eget password.

For at låse styreenheden eller låse den op skal De indtaste Deres password og ændre låseikonet.

For at vende tilbage til dette skærbillede og ændre låsestatussen skal De lade strømmen gennemgå en cyklus, mens De trykker på Nordson-tasten.



1.401.650A

Fig. 7 Passwordskærbillede (ikke låst)

## Værktøjer til styreenhed

Peg fra Hovedskærm-billedet på ikonet **Værktøjer** og tryk ↵.

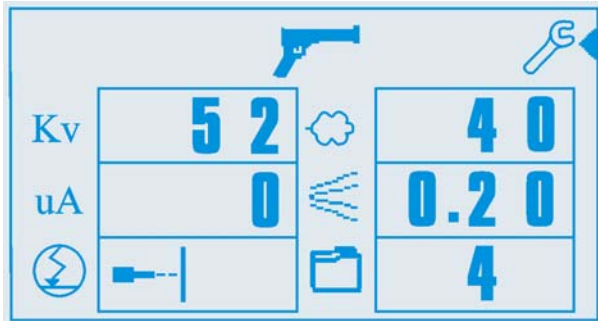


Fig. 8 Cursor ved ikonet Værktøjer

Værktøjsskærm-billedet kommer frem.

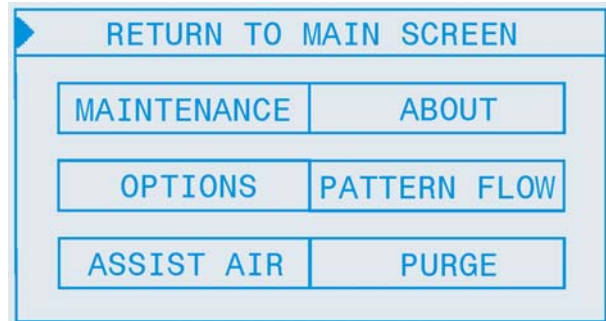


Fig. 9 Værktøjsskærm-billede

## Indstilling af vedligeholdelsesintervaller

Peg på **VEDLIGEHODELSE (Maintenance)** og tryk ↵.

**ALARM:** Når ALARM er aktiveret, får operatøren en advarsel om, at han skal foretage vedligeholdelse af pistol eller pumpe, når **TIMER** er lig med **INT**-indstillingen. Alarmikonet og en fejlkode kommer frem på displayet.

**E19:** Pistol skal vedligeholdes  
**E20:** Pumpe skal vedligeholdes

**INT:** Planlagt vedligeholdelsesinterval (i timer).

**NULSTILLING AF TIMER:** Nulstiller TIMER til nul og annullerer fejlkode for vedligeholdelsesalarm.

**TIMER:** Tid siden sidste nulstilling.

**I ALT:** Samlede antal driftstimer

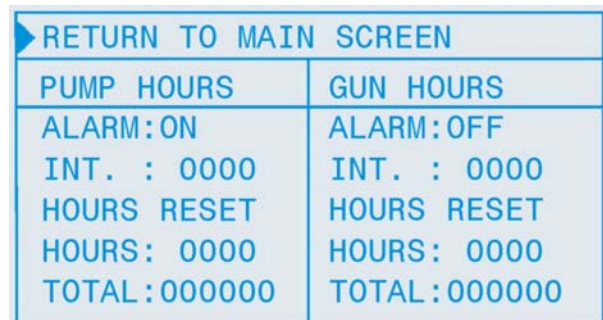


Fig. 10 Vedligeholdelsesskærm-billede

## Valgmuligheder (enheder og LCD-indstillinger)

Peg på **VALGMULIGHEDER (Option)** og tryk ↵.

**ENHEDER:** Indstil enheder til engelsk eller metersystem.

**VISNINGSMÅDE (Display mode):**  
 Visningsmåden ændres til den ønskede måde:

- **NORMAL:** Mørk skrift på lys baggrund.
- **OMVENDT:** Lys skrift på mørk baggrund.

**KONTRAST:** Peg på **KONTRAST** og anvend ▲ eller ▼ piltasterne eller drejeknoppen til at justere skærmkontrasten som ønsket.

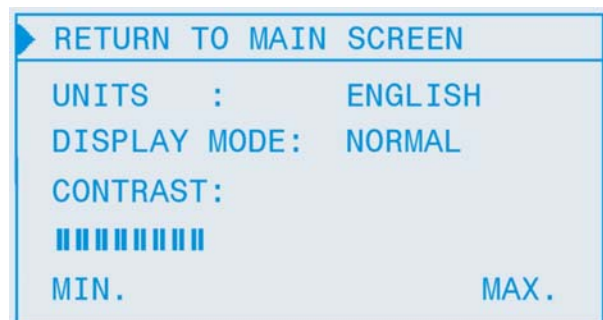


Fig. 11 Skærm-billede med valgmuligheder

## Hjælpeluft

Hjælpeluft er den luftstrøm, der skubber pulveret ud af pumpen til pistolen. Med dette skærbillede kan De øge eller reducere hjælpeluftstrømmen med en procentdel af den samlede strøm for hvert forvalg for at optimere pumpe- og sprayydelsen.

Peg på det ønskede forvalgsnummer og tryk ↵ for at vælge procentdelen, anvend drejeknoppen til at indstille den ønskede værdi, og tryk derefter ↵ igen.

Se fejlfindingsvejledning 1066678 for Prodigy systemet for at finde løsninger med større ydelse.

RETURN TO MAIN SCREEN			
📁	%	📁	%
1	00	6	00
2	00	7	00
3	00	8	00
4	00	9	00
5	00	10	00

Fig. 12 Skærbillede for hjælpeluft

## Om-skærbillede (oplysninger om styreenhed)

Peg på **OM** og tryk ↵.

Anvend oplysningerne på dette skærbillede til at se pistolnummeret og indstillingerne af rensesåden og til at kontrollere numrene på softwareversionen. Hvis De tilkalder teknisk assistance, kan De blive bedt om at åbne dette skærbillede.

RETURN TO MAIN SCREEN	
GUN NO. :	1
GUN TYPE:	HDLV
LANGUAGE:	ENGLISH
PURGE :	DUAL
MGI S/W VER:	001.59
PUMP S/W VER:	001.00

Fig. 13 Om-skærbillede

## Indstilling af swirvelluftstrøm

Peg på **SWIRVELLUFTSTRØM** og tryk ↵.

Udløseren til Prodigy mønsterstyreenheden til en manuel sprøjtepistol skifter mellem de indstillede forvalg (High mode) og Low mode-indstillingerne, der er foretaget på dette skærbillede.



Når Low mode er aktiveret, kommer der en pil frem til højre for pistolikonet.

RETURN TO MAIN SCREEN	
PATTERN TRIGGER:	HI/LO
LOW POWDER FLOW:	010
LOW PATTERN AIR:	0.20

Fig. 14 Skærbillede for swirvelluftstrøm

**BEMÆRK:** Hvis De ændrer forvalg, mens der påføres maling i Low mode, begynder styreenheden straks at påføre maling med de nye forvalgsindstillinger.

**UDLØSER TIL SWIRVELLUFT (Pattern trigger):** Vælg OFF (trigger deaktiveret) eller HI/LO (trigger aktiveret).

**LAV SWIRVELLUFTSTRØM (Low powder flow):** Indstil swirvelluftstrømmen. Fabriksindstillingen er 0,20 SCFM (0,35 SCMH).

**LAV PULVERSTRØM (Low pattern air):** Indstil pulverstrømsprocenten. Fabriksindstillingen er 20 %.



## Renseindstillinger til standardsystem

Peg på **RENSNING** og tryk ↵.

### Rensecyklus

1. **Blød rensning:** Der ledes hjælpeluft gennem pumpen og sifonrøret tilbage til pulverforsyningen (blød sifon), derefter gennem pumpen og forsyningsslangen til sprøjtepestolen (blød pistol). Dette renses pumpen, slangen og pistolen for pulver.
2. **Impulsrensning:** Der ledes renseluft i impulser fra pumpen til pulverforsyningen (sifonimpulser), og derefter fra pumpen til sprøjtepestolen (pistolimpulser). Med Impuls On indstilles varigheden af den enkelte impuls, med Impuls Off indstilles tiden mellem impulserne.

Rensningen startes ved at trykke på **Farveskifttasten**. Hvis der er to pistoler i Deres system, skal De sørge for, at begge pistoler er rettet ind i kabinen, før rensningen påbegyndes.

### Renseindstillinger

**BLØD SIFON:** 1,00 – 10,00 sekunder, i 0,25 trin, fabriksindstilling er 8 sekunder.

**BLØD PISTOL:** 1,00 – 10,00 sekunder, i 0,25 trin, fabriksindstilling er 8 sekunder.

**IMPULS ON:** 0,1 – 1,00 sekunder, i 0,05 trin, fabriksindstilling er 0,2 sekunder.

**IMPULS OFF:** 0,1 – 1,00 sekunder, i 0,05 trin, fabriksindstilling er 0,2 sekunder.

**SIFONIMPULSER:** 1 – 99 impulser, fabriksindstilling er 7.

**PISTOLIMPULSER:** 1 – 99 impulser, fabriksindstilling er 13.

RETURN TO MAIN SCREEN	
SOFT SIPHON	: 8.000
SOFT GUN	: 8.000
PULSE ON	: 0.200
PULSE OFF	: 0.200
SIPHON PULSES	: 13
GUN PULSES	: 07

Fig. 15 Renseskærm-billede til standardsystem

## Renseindstillinger for system med Color-On-Demand

Peg på **RENSNING** og tryk ↵.

### Rensecyklus

1. **Manifoldrensning:** Dumpventilen åbner. Pumpen øger hastigheden til 100 % af strømmen for at pumpe det resterende pulver ud af manifolderne.
2. **Blød rensning:** Der ledes hjælpeluft gennem pumpen og sifonrøret tilbage til pulverforsyningen (blød sifon), og derefter gennem pumpen og forsyningsslangen til sprøjtepestolen (blød pistol). Dette renses pumpen, pulverslangen og pistolen for pulver.
3. **Impulsrensning:** Der ledes renseluft i impulser fra pumpen til pulverforsyningen (sifonimpulser), og derefter fra pumpen til sprøjtepestolen (pistolimpulser). Med Impuls On indstilles varigheden af den enkelte impuls, med Impuls Off indstilles tiden mellem impulserne.
4. **Forhåndsledning af pulver:** Det nye farve pulver pumpes til sprøjtepestolen i den indstillede tid med 100 % af strømmen for at lade systemet til produktion.

Farveskiftcyklussen startes af operatøren eller af et fjernsignal til Color-On-Demand-styreenheden. Operatøren starter farveskiftet ved at vælge en ny farve og røre ved **Start**-knappen på berørings-skærmen eller ved at trykke på en fodpedal og derved vælge en ny farve, før forhåndsledningen af pulveret begynder.

**BEMÆRK:** Pulvertype, fugtighed, slangelængde og andre forhold har indflydelse på, hvor effektive disse indstillinger er. Det kan være nødvendigt at justere indstillingerne for at undgå, at farverne bliver forurenede indbyrdes og for at bevare ydelsen.

### Renseindstillinger

**MANIFOLDRENSNING:** 0 – 10,00 sekunder, i 0,25 trin, fabriksindstilling er 2 sekunder.

**BLØD SIFON:** 2,00 – 10,00 sekunder, i 0,25 trin, fabriksindstilling er 3,5 sekunder.

**BLØD PISTOL:** 1 – 10,00 sekunder, i 0,25 trin, fabriksindstilling er 2 sekunder.

**IMPULS ON:** 0,1 – 1,00 sekunder, i 0,05 trin, fabriksindstilling er 0,2 sekunder.

**IMPULS OFF:** 0,1 – 1,00 sekunder, i 0,05 trin, fabriksindstilling er 0,2 sekunder.

**SIFONIMPULSER:** 1 – 99 impulser, fabriksindstilling er 20.

**PISTOLIMPULSER:** 1 – 99 impulser, fabriksindstilling er 18.

## Renseindstillinger *(forts.)*

**FORHÅNDSLADNING AF PULVER (Powder pre-load):** 0 – 99 sekunder, fabriksindstilling er 4.

**GEMVÆRDIER (Save values):** Gemmer ændringer af indstillinger.

RETURN TO MAIN SCREEN	
MANIFOLD PURGE :	2.000
SOFT SIPHON :	3.500
SOFT GUN :	2
PULSE ON :	0.200
PULSE OFF :	0.200
NEXT	

## INDLÆSNINGSVÆRDIER Load values):

Indlæser de seneste gemte indstillinger.

For at vende tilbage til fabriksindstillingerne skal De indtaste dem manuelt igen ved hjælp af nedenstående standardindstillinger.

PREVIOUS	
SIPHON PULSES :	20
GUN PULSES :	18
POWDER PRE-LOAD:	04
SAVE VALUES	
LOAD VALUES	

Fig. 16 Renseskærbilleder for system med Color-On-Demand

## Sprayindstillinger

### Forvalg



Et forvalg er en gruppe gemte sprayindstillinger, f.eks. elektrostatik, pulverstrøm og swirvelluft. Der kan gemmes 10 forvalg. Anvend forvalg til at gemme optimerede indstillinger for forskellige emner eller emneformer.

Alle sprayindstillinger foretages på Hovedskærbilledet. Mens der påføres pulver, viser Hovedskærbilledet de aktuelle sprøjtepistolydelser. Hvis De flytter cursoren, vises sprayindstillingerne for det aktuelle forvalg.

**BEMÆRK:** De behøver ikke at indstille forvalg for at påføre maling på emner. De kan blot indstille elektrostatik, pulverstrøm og swirvelluft og starte produktionen.

### Indstilling af sprayforvalg

1. Vælg et forvalgsnummer.
2. Indstil elektrostatik, pulverstrøm og swirvelluft. Når De ændrer indstillingsværdier kommer der Ja (✓) og Nej (X) symboler frem ved siden af forvalgsnummeret.
3. Peg på ✓ og tryk ↓ for at **gemme** sprayindstillingerne. Peg på X og tryk ↓ for at **annullere** indstillingerne.

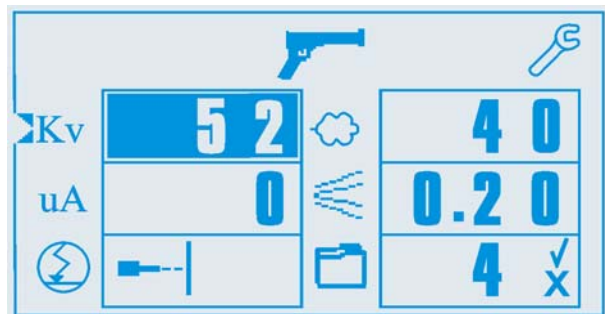





Fig. 17 Hovedskærbillede – Sprayindstillinger

### Ændring af sprayforvalg

De kan til enhver tid ændre et sprayforvalg midlertidigt eller permanent.

1. Peg på den indstilling, De ønsker at ændre.

2. Foretag ændringen af indstillingsværdien. Tryk ↓ for at begynde at påføre maling med den nye indstilling. Hvis De ikke trykker ↓, gør styreenheden det for Dem efter 5 sekunder. Der kommer Ja (✓) og Nej (X) symboler frem ved siden af forvalgsnummeret.


- Peg på  og tryk  for at gemme ændringen. Peg på **x** og tryk  for at annullere ændringen.

De kan ikke ændre forvalgsnumre, før De har gemt eller annulleret ændringen for det aktuelle forvalg.

Hvis de lukker ned for styreenheden, gemmes de nuværende forvalgsindstillinger i hukommelsen, og de gendannes ved opstart, selv om De ikke har gemt dem.

## Elektrostatiske indstillinger

De kan vælge at indstille **kV**-ydelsen eller **uA**-ydelsen (standardfunktion) eller anvende en Select Charge-funktion.

Peg på ikonet for den ønskede elektrostatiske funktion med cursoren og tryk . Anvend piltasterne til at skifte mellem funktionerne.

### Standardfunktioner



**Standardfunktion, Kv:** Indstil højspændingsydelsen (25–95 kV). Jo større ydelsen er, jo større er pulveropladningen.  $\mu\text{A}$  kan ikke indstilles.



**Standardfunktion, uA**

**(AFC):** Dette er den højeste strøm ( $\mu\text{A}$ ) ydelse. Styreenheden begrænser strømydelsen til denne indstilling, samtidig med at den kontrollerer spændingseffekten for at bevare en høj opladnings- og overførselseffektivitet. kV kan ikke indstilles.



## Select Charge-funktioner



**Ommaling (Funktion 1):**

Anvend denne funktion til at male emner om, som allerede er blevet malet og hærdet. Pistolstrømmen reduceres for at eliminere tilbagevirkende ionisering.



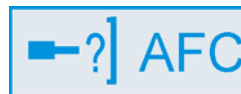
**Speciel (Funktion 2):**

Anvendes til specialpulver såsom dry blend metallic eller mica.



**Dybe hulrum (Funktion 3):**

Anvendes til at male æsker indvendigt eller dybe indhak i emner.



**Brugerprogrammerbar**

**(Funktion 4):** Med denne funktion kan man indstille både kV og  $\mu\text{A}$  for et bestemt emne eller pulver og gemme indstillingen.

## Indstilling af pulverstrøm



Pulverstrømmen er en procentdel af den tilgængelige ydelse fra 0–100 %. Når sprøjtepestolen udløses, bør den viste værdi passe til indstillingen.

## Indstilling af swirvelluftstrøm



Swirvelluft styrer pulvermønstrrets form. Swirvelluftstrømmen er 0,20–2,0 SCFM (0,35–3,4 SCMh). Når sprøjtepestolen udløses, vises den aktuelle luftstrøm.

## Betjening



**ADVARSEL:** Udstyret kan være farligt, hvis det ikke anvendes i henhold til reglerne i denne manual.

- Tjek alle elektriske tilslutninger og slange-tilslutninger. Sørg for, at pulverindsugningsrøret er stukket ind i pumpetilpasningsdelen på pulverfødebeholderen.

- Tænd for kabinens sugeblæser.
- Åbn for fluidiseringsluften og lad pulveret i beholderen blive fluidiseret.
- Tænd for afbryderen til pumpestyreenheden.
- Tænd for afbryderen til pistolstyreenheden.
- Oplad sprøjtepestolen med pulver og påbegynd derefter produktionen.

## Opladning af sprøjtepistolen med pulver

De skal oplade pulverslangen og pistolen med pulver, før produktionen påbegyndes.

Ret pistolen ind i sprøjtekabinen, og udløs triggeren. Når der begynder at sprøjte pulver fra pistolen, skal man udløse triggeren, og produktionen påbegyndes derefter.

**BEMÆRK:** Color-on-Demand-systemer lader automatisk systemet på forhånd med pulver ved afslutningen af en farveskiftcyklus.

## Anvendelse af udløseren til swirvelluftstyreenheden

Tryk på udløseren til pulverstyreenheden for at ændre pulver- og swirvelluftstrømmen til Low mode-indstillinger. Tryk på kontakten igen for at vende tilbage til forvalgsindstillingerne.

## Rensning og farveskift i et standardsystem

**BEMÆRK:** Vedrørende Color-on-Demand-systemer se operatørkort 1066482 vedrørende rensning og farveskift.

I forbindelse med systemer uden Color-on-Demand tages indsugningsrøret fra pumpetilpasningsdelen og enden af røret rettes ind i kabinen. Ret sprøjtepistolen ind i kabinen.

Tryk på **Farveskift** tasten for at starte rensncyklussen. Tryk på **Nordson** tasten for at afbryde rensncyklussen, før den er afsluttet.



**FORSIGTIG:** Hvis systemet er et system med to pistoler, og rensfunktionen er indstillet til dobbelt, skal De sørge for, at begge sprøjtepistoler er rettet ind i kabinen, før De starter en rensning.

## Vedligeholdelsestimere

Se *Vedligeholdelsesindstillinger* for at få oplysninger om vedligeholdelsestimerne. Hvis der kommer en E19- eller E20-fejlkode og et alarmikon frem på displayet, udføres den nødvendige vedligeholdelse, og timeren nulstilles derefter.

## Fejlfinding



**ADVARSEL:** Lad kun kvalificeret personale udføre følgende opgaver. Følg sikkerhedsanvisningerne i denne vejledning og al anden relevant dokumentation.



**ADVARSEL:** Dette udstyr skal repareres af personale med en passende uddannelse i henhold til de gældende regler for god praksis. EN60079-19

Hvis De ikke kan løse problemet med oplysningerne i denne manuel, skal De kontakte Deres lokale Nordson repræsentant for at få hjælp.

Se *tabel 1 Fejlfinding for fejlkoder* vedrørende fremgangsmåden ved fejlfinding. Se *Fejlfinding og Test af modstand og kontinuitet* i manualen til sprøjtepistolen for at få flere oplysninger og vejledning i testprocedurer.

## Alarmer og fejlkoder



angiver, at der er indtruffet en fejl, og at den er registreret på fejlskærmbilledet.

**E12** angiver den aktuelle fejl.

Tryk på **Nordson** tasten for at se Fejlskærmbilledet. På dette skærmbillede vises de sidste 5 fejl og en kort beskrivelse af hver fejl.

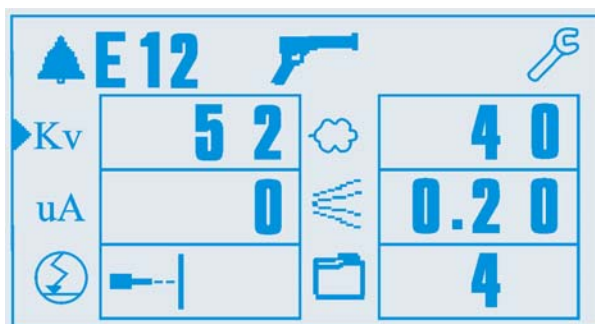


Fig. 18 Hovedskærmbillede – Fejl E12





Fig. 19 Fejlskærm-billede

Se tabel 1 Fejlfinding for fejlkoder vedrørende fremgangsmåden ved fejlfinding. Se *Fejlfinding* og *Test af modstand og kontinuitet* i manualen til sprøjtepistolen for at få flere oplysninger og vejledning i testprocedurer.

### Nulstilling af fejl

Flyt cursoren til **NULSTILLING** og tryk  $\downarrow$  for at nulstille fejlene. Fejlbeskeden kommer frem igen, hvis De ikke løser det problem, der forårsager fejlen.

Tab. 1 Fejlfinding for fejlkoder

Fejlkode	Beskrivelse	Handling
E00	Intet pistolnummer	Pistolen kan ikke indstilles til 0, men kun et nummer fra 1–4. Se Opsætning for at få flere oplysninger om pistolnumre.
E01	EEPROM indlæsning slået fejl	Nulstil fejlen (tryk på Nordson tasten for at åbne fejlskærm-billedet). Denne fejl indtræffer af og til, når softwaren opgraderes.
E07	Åbent kredsløb i pistol	Tjek LED bag på sprøjtepistolen med triggeren udløst: <ul style="list-style-type: none"> <li>Hvis LED ikke er tændt, tjekkes om der er et defekt pistolkabel.</li> <li>Hvis LED er tændt, udløses sprøjtepistolen tæt på et jordforbundet emne.</li> </ul> Hvis den aktuelle visning er 1 $\mu$ A eller mindre, kontrolleres, om der er løse forbindelser i multiplikatoren/modstanden/elektrodesamlingen. Hvis forbindelserne er sikre, tjekkes multiplikatoren med en kV-måler. Hvis kV-måleren viser udgangsspænding, testes pistolstyrekablets kontinuitet. Hvis tilbageføringsledningen er i orden, testes multiplikatoren ved hjælp af fremgangsmåden i manualen til sprøjtepistolen.
E08	Pistol kortslutning	Tjek LED bag på sprøjtepistolen med triggeren udløst: Hvis LED ikke lyser, slukkes for styreenheden. Tag bagbeklædningen af pistolen og tag stikket ud af multiplikatoren. Udløs sprøjtepistolen og kontroller LED. Hvis LED stadig er slukket, og fejlkoden bliver ved med at være E08, kortsluttes kablet, og det udskiftes. Hvis LED lyser, og fejlkoden skifter til E07, er pistolkablet i orden. Test multiplikatoren ved hjælp af fremgangsmåden i manualen til sprøjtepistolen.
E10	Pistolydelsen bliver ved med at være lav	Udskift printkortet til styreenheden.
E11	Pistolydelsen bliver ved med at være høj	Udskift printkortet til styreenheden.
E12	Kommunikationsfejl	Tjek netkablet og kabelslutningerne. Sørg for, at kontakterne SW1 og SW2 på pumpens printkort er indstillet korrekt. Tjek jordforbindelsestilslutninger til system og styreenhed.

## 14 Prodigy® styreenhed til manuelle sprøjtepistoler

Fejlkode	Beskrivelse	Handling
E15	Foldback-fejl	Tjek LED bag på sprøjtepistolen med triggeren udløst: Hvis LED ikke lyser, slukkes for styreenheden. Tag bagbeklædningen af pistolen og tag stikket ud af multiplikatoren. Udløs sprøjtepistolen og kontroller LED. Hvis LED stadig er slukket, og fejlkoden skifter til E08, kortsluttes kablet, og det udskiftes. Hvis LED lyser, og fejlkoden skifter til E07, er pistolkablet i orden. Test multiplikatoren ved hjælp af fremgangsmåden i manualen til sprøjtepistolen.
E19	Vedligeholdelsestimeren til pistolen er udløbet	Foretag vedligeholdelse af pistol og nulstil derefter vedligeholdelsestimer. Se manualen til sprøjtepistolen.
E20	Vedligeholdelsestimeren til pumpen er udløbet	Foretag vedligeholdelse af pumpen og nulstil derefter vedligeholdelsestimer. Se manualen til Prodigy HDLV-pumpen.
E21	Defekt (proportional)ventil til swirvelluft	Kontroller, om der er en løs forbindelse på ventilen til swirvelluftstrømmen. Hvis forbindelserne er i orden, udskiftes ventilen. Se manualen til Prodigy HDLV-pumpen for at få oplysninger.
E22	Defekt (proportional)ventil til luftstrømmen til pumpen	Kontroller, om der er en løs forbindelse på ventilen til luftstrømmen til pumpen. Hvis forbindelserne er i orden, udskiftes ventilen. Se manualen til Prodigy HDLV-pumpen for at få oplysninger.
E23	Pulver lavt signal	Kontroller, om servoventilen til luftstrømmen til pumpen er tilstoppet. Se rengøring af strømreguleringsventil under reparation i manual 1062382.
E24	Swirvelluft lavt signal	Kontroller, om servoventilen til luftstrømmen til pumpen er tilstoppet. Se rengøring af luftreguleringsventil under reparation i manual 1062382.
E25	Pulver højt signal	Tjek luftstrømsregulatorens ydelse (midterste regulator på pumpepanel) – den bør være 85 psi. Kontroller, om pulverforsyningsslangen er snoet eller tilstoppet. Kontroller, om servoventilen til luftstrømmen til pumpen er tilstoppet. Se rengøring af luftreguleringsventil under reparation i manual 1062382.
E26	Swirvelluft højt signal	Tjek luftstrømsregulatorens ydelse (midterste regulator på pumpepanel) – den bør være 85 psi. Kontroller, om swirvelluftforsyningsslangen er snoet eller tilstoppet. Kontroller, om servoventilen til swirvelluftstrømmen er tilstoppet. Se rengøring af luftreguleringsventil under reparation i manual 1062382.
E27	Trigger aktiveret ved opstart	Udløs pistoltriggeren og nulstil fejlen. Hvis fejlen opstår igen, kontrolleres pistolkablet eller kontakten for kortslutninger. Se <i>Fejlfinding</i> i pistolmanualen vedrørende kontrol af kables/kontakts kontinuitet.
E28	Dataversion ændret	Nulstil fejlen (tryk på Nordson tasten for at åbne fejlskærmbilledet). Denne fejl indtræffer af og til, når softwaren opgraderes.
E29	Uoverensstemmelse i system konf.	Konfiguration af styreenhed til manuel pistol og printkort til pumpe stemmer ikke overens. Sørg for, at både styreenheden og printkortet er indstillet til de samme konfigurationer. Se Opsætning i denne manual og konfiguration af printkortet i manual 1062382.

## Reparation

Reparationer er begrænset til at udskifte de artikler, der er nævnt i reservedelslisterne.



**ADVARSEL:** Dette udstyr skal repareres af personale med en passende uddannelse i henhold til de gældende regler for god praksis. EN60079-19



**FORSIGTIG:** Printkortene og tastaturpanelet er elektrostatisk følsomme (ESD). Vær iført en jordforbindelsesrem, når De skal afmontere og installere dem.

## Reserve dele

Reserve dele bestilles ved at ringe til Deres lokale Nordson repræsentant.

### Reserve delists for styreenhedssæt

Se figur 20.

Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
—	1054451	KIT, controller, manual, Prodigy	1	
1	-----	• CONTROLLER, Prodigy, manual gun	1	A
2	129592	• KNOB, clamping, M6 x 12 mm long	2	
3	129509	• SPACER, cabinet, friction	2	
4	982649	• SCREW, hex, machine, M10 x 22 mm	1	
5	983405	• WASHER, lock, split, M10, steel, zinc	1	
6	288828	• KIT, bracket, mounting, rail	1	
7	982500	• SCREW, hex, machine, M8 x 16 mm	1	
8	984707	• NUT, hex, M8, steel, zinc	1	
9	240976	• CLAMP, ground w/wire	1	
10	-----	• BRACKET, base, manual control interface	1	
11	-----	• BRACKET, post, Prodigy, manual control	1	
<p>BEMÆRK A: Se figur 21 og tilhørende reserve delists vedrørende dele, som brugeren kan reparere.                      NS: Ikke vist</p>				

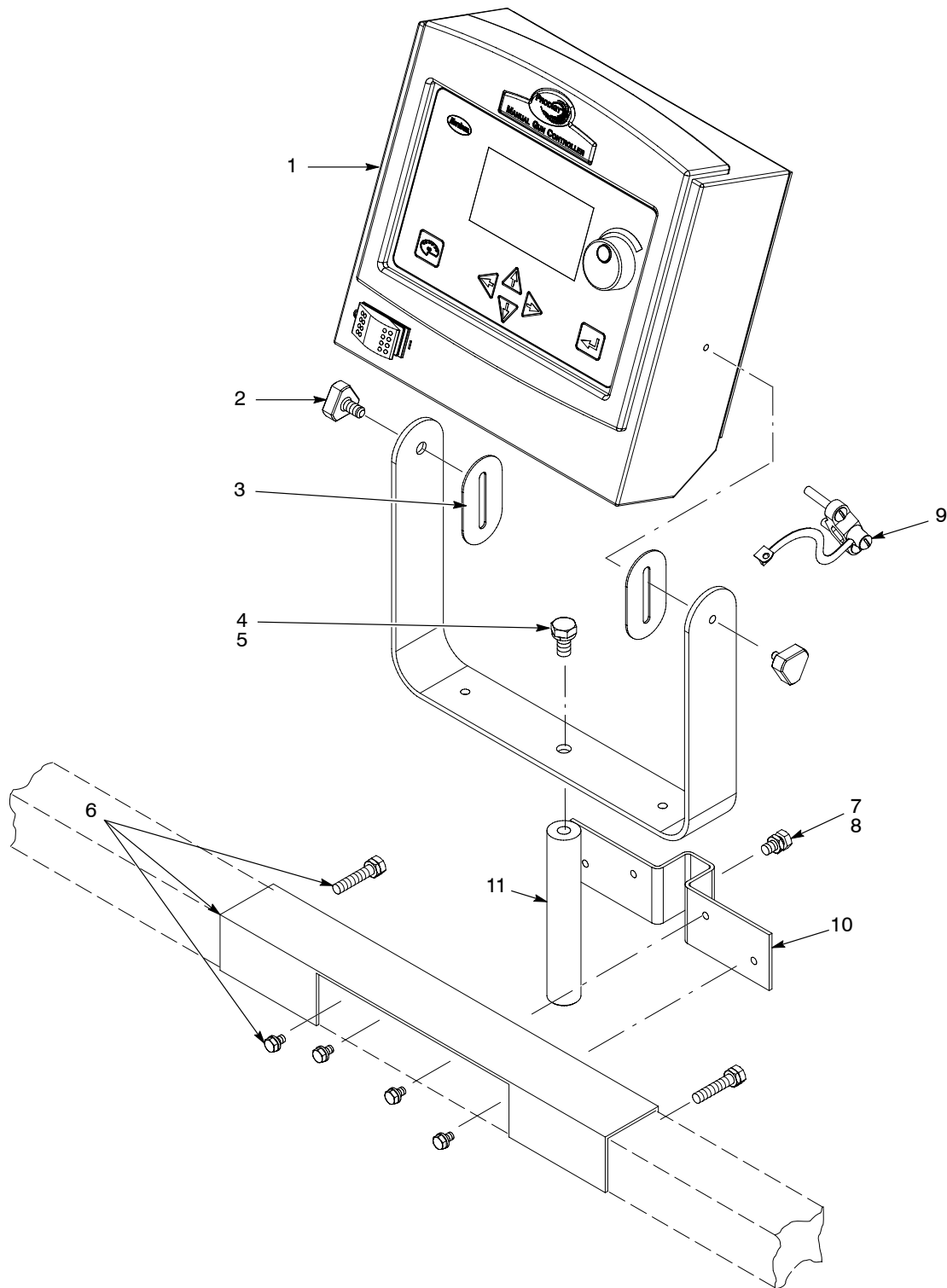


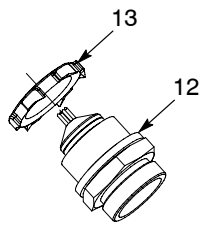
Fig. 20 Dele til styreenhedssæt

## 18 Prodigy® styreenhed til manuelle sprøjtepistoler

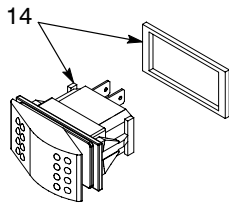
### Reservedele til styreenhed

Se figur 21.

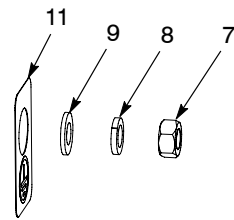
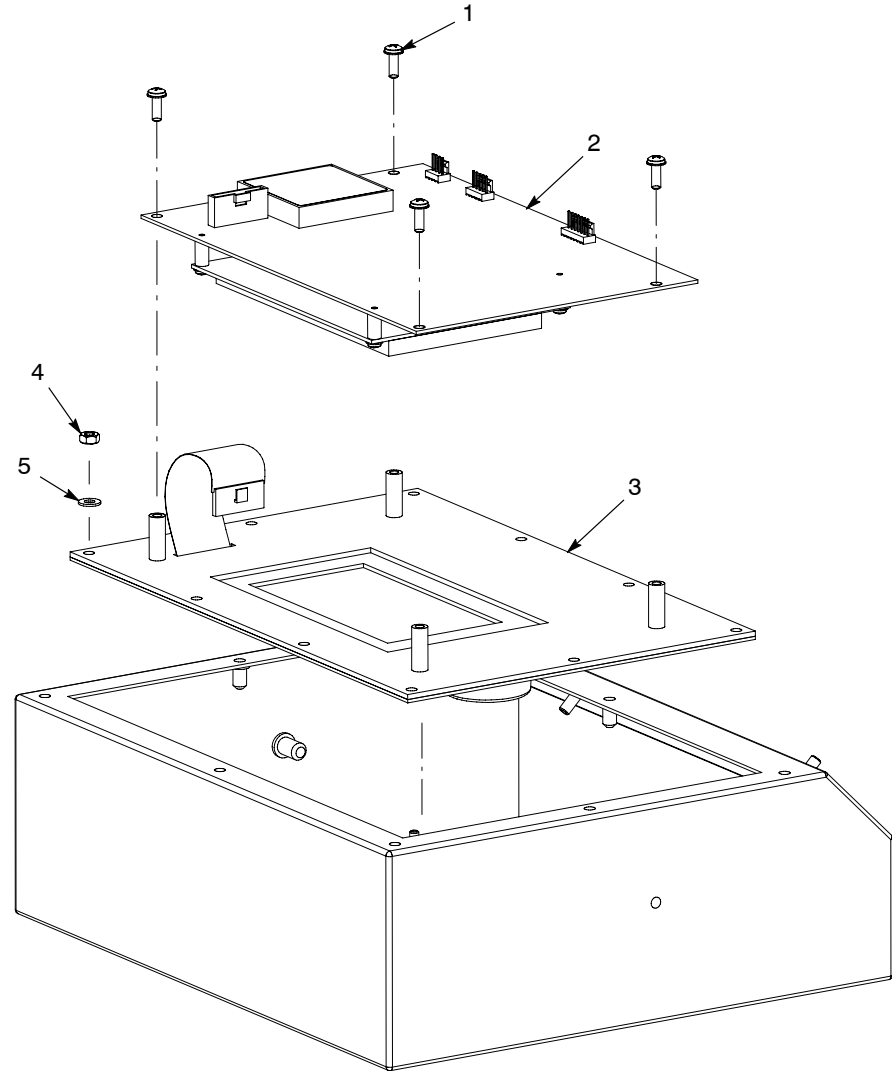
Nummer	P/N	Beskrivelse	Antal	Bemærk
—	-----	CONTROLLER, manual, Prodigy	1	
1	982825	<ul style="list-style-type: none"><li>• SCREW, pan head, recessed, M4 x 12 mm, w/integral lockwasher</li></ul>	4	A
2	1050562	<ul style="list-style-type: none"><li>• PCA, manual gun interface, Prodigy</li></ul>	1	
3	1054441	<ul style="list-style-type: none"><li>• PANEL, keypad, manual control interface</li></ul>	1	
4	984715	<ul style="list-style-type: none"><li>• NUT, hex, H4, steel, zinc</li></ul>	10	
5	983403	<ul style="list-style-type: none"><li>• WASHER, lock, split, M4, steel, zinc</li></ul>	10	
6	302189	<ul style="list-style-type: none"><li>• WIRE, ground assembly, 10.5 in.</li></ul>	1	
7	984702	<ul style="list-style-type: none"><li>• NUT, hex, M5, brass</li></ul>	4	
8	983401	<ul style="list-style-type: none"><li>• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc</li></ul>	4	
9	983021	<ul style="list-style-type: none"><li>• WASHER, flat, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass</li></ul>	3	
10	271221	<ul style="list-style-type: none"><li>• LUG, 45, double, 0.250, 0.438 in.</li></ul>	2	
11	240674	<ul style="list-style-type: none"><li>• TAG, ground</li></ul>	4	
12	939122	<ul style="list-style-type: none"><li>• SEAL, conduit fitting, 1/2 in.</li></ul>	2	
13	984526	<ul style="list-style-type: none"><li>• NUT, lock, 1/2 in. conduit</li></ul>	2	
14	322404	<ul style="list-style-type: none"><li>• SWITCH, rocker, DPST, dust-tight</li></ul>	1	



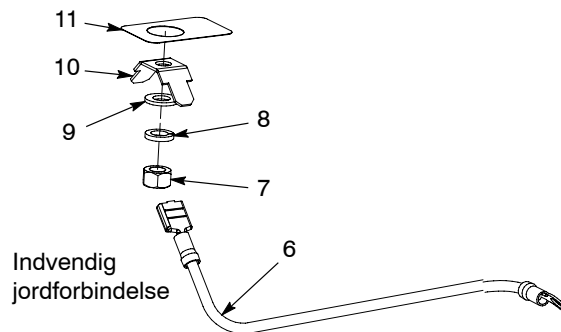
Møtrik og pakning til kontakt



Afbryderkontakt



Udvendig jordforbindelse



Indvendig jordforbindelse

Fig. 21 Dele til styreenhed

## Tekniske data

Vægt 4,05 kg (9,0 lbs)

### Elektrisk

Indgangsspænding: 24 V jævnstrøm  $\pm$  10 %, højst 20 VA  
Udgangsspænding: 6–21 V jævnstrøm  
Kortslutningsstrøm: 30 mA  
Maksimal udgangsstrøm: 600 mA

### Miljø

Styreenhedskabinet: IP 54 (støvtæt)  
Maksimal omgivende  
temperatur: 40 °C (104 °F)  
Klasse II, Afdeling 2, Gruppe F & G

### Mærker på udstyr

