

# **Транспортирующий порошковый насос для эмалей с переходником из нержавеющей стали для шлангов**

## **Описание**

Транспортирующий порошковый насос для эмалей представляет собой высокопроизводительный порошковый насос типа Вентури, предназначенный для перекачивания высокоабразивных порошковых эмалей. Воздушное сопло и керамическая трубка Вентури закреплены в корпусе с натягом, обеспечиваемым силиконовыми уплотнительными кольцами. Переходник шланга, присоединяемый к насосу с помощью поворотных фиксаторов, снабжен внутренней керамической сменной муфтой для защиты от износа.

Насос выпускается в двух вариантах. Первый вариант поставляется вместе с узлом для монтажа насоса непосредственно на камере и сбора излишков порошка из камеры.

Второй вариант крепится на бункерном питателе и обеспечивает перекачивание порошка из 55-галлонных барабанов или других загрузчиков в питатель.

## Монтаж

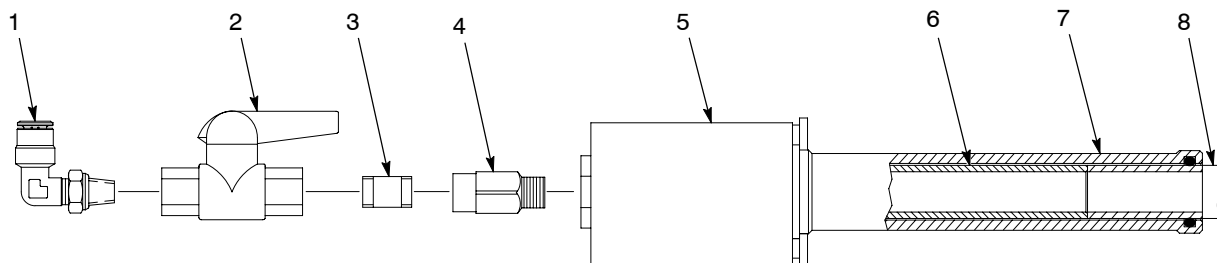


**ОПАСНО:** К следующим работам допускается только квалифицированный персонал. Выполняйте все указания по ТБ, содержащиеся в данном руководстве и сопутствующей документации.

### Узел монтажа на камере

См. рис. 1.

1. Смонтировать транспортирующий порошковый насос (5) на погружных опорах коллектора распылительной камеры.
2. Протолкнуть транспортирующий шланг (8) в переходник (7) до соприкосновения шланга с керамической сменной трубкой (6).
3. Подсоединить источник сжатого воздуха к впуску колена воздушного сопла (1).



1400293A

рис. 1 Транспортирующий порошковый насос для эмалей (узел монтажа на камере)

- |                          |                                      |                           |
|--------------------------|--------------------------------------|---------------------------|
| 1. Колено                | 4. Обратный клапан                   | 7. Переходник             |
| 2. Запорный шаровой кран | 5. Транспортирующий порошковый насос | 8. Транспортирующий шланг |
| 3. Стальной ниппель      | 6. Керамическая сменная трубка       |                           |

### Узел монтажа на бункерном питателе

См. рис. 3.

1. Смонтировать насос (1) на переходнике всасывающей трубки (4) тележки барабана.
2. Подсоединить пневмошланг (2) с внутренним диаметром  $1/4$ -” к обратному клапану (3).

## Эксплуатация

Типичные рабочие величины расхода и давления воздуха

**Номинальные:** 186,9 литров/минуту (6,6 scfm) и 2,8 бар (40 psi)

**Максимальные:** 277,4 литров/минуту (9,8 scfm) и 4,1 бар (60 psi)

Данные величины давления приведены в качестве усредненных начальных значений и могут регулироваться в сторону повышения или понижения.

## Ежедневное техническое обслуживание



**ОПАСНО:** К следующим работам допускается только квалифицированный персонал. Выполняйте все указания по ТБ, содержащиеся в данном руководстве и сопутствующей документации.



**ОПАСНО:** Нельзя использовать сжатый воздух для сдувания порошка с кожных покровов или одежды. Возможна инъекция воздуха под кожу, сопряженная с опасностью серьезной травмы или смертельного исхода.

См. рис. 4.

1. Снять воздушное сопло (1) с корпуса насоса (2).
2. Отсоединить транспортирующий шланг от переходника (5).
3. Отсоединить от насоса всасывающую трубку (6).



**ОПАСНО:** Нельзя погружать уплотнительные кольца в растворители. Растворители могут вызвать набухание и повреждение уплотнительных колец.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Продуть детали начисто сжатым воздухом низкого давления и протереть ветошью, не оставляющей пуха. Ветошь, используемую для протирки насоса, при необходимости можно увлажнить водой или изопропиловым спиртом. Нельзя скоблить детали острыми предметами, так как задиры или царапины на поверхностях, контактирующих с порошком, способствуют накоплению и спеканию порошка.

4. Продуть корпус насоса и транспортирующий шланг.
5. Осмотреть детали на наличие износа. Заменить при необходимости.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Регулярно разбирать и тщательно прочищать насос.

## Комплекты для транспортирующего порошкового насоса для эмалей

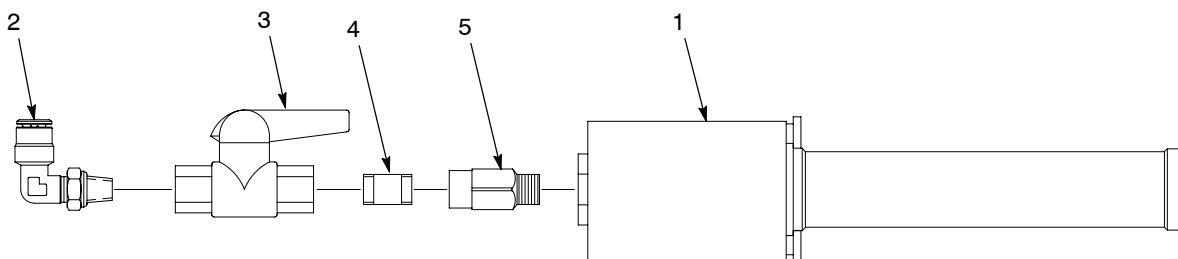
### Узел монтажа на камере

См. рис. 2.

Поз.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	226708	Pump, powder transfer, porcelain	1	
1	-----	• Pump, powder transfer, porcelain	1	A
2	972125	• Elbow, male, 10-mm tube x 1/4-in. unifit	1	
3	901090	• Valve, ball, shutoff, 2-way 1/4 in.	1	
4	973034	• Nipple, steel, schedule 40, 1/4 in., 1.68 in.	1	
5	1017408	• Valve, check, 1/4-in. NPT	1	
NS	972183	• Elbow, male, 3/8-in. tube x 1/4-in. NPT	1	

ПРИМЕЧАНИЕ A: Разбивка данного узла на отдельные сборочные детали приведена в главе *Транспортирующий порошковый насос для эмалей*.

NS: Not shown (не показано)



1400294A

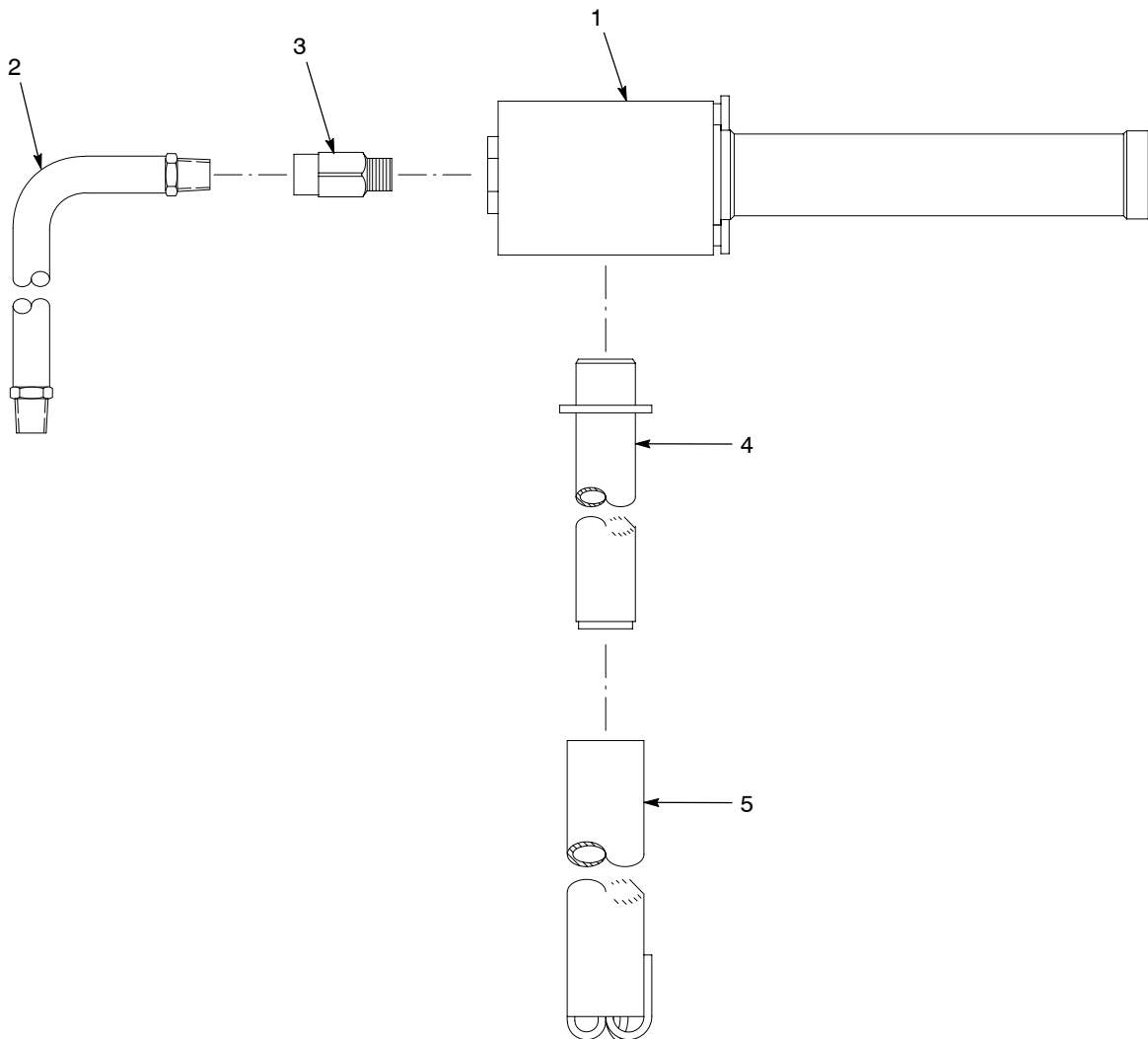
рис. 2 Узел монтажа на камере

## Узел монтажа на бункерном питателе

См. рис. 3.

Поз.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	226702	Service kit, pump, transfer, porcelain enamel	1	
1	-----	• Pump, powder transfer, porcelain	1	A
2	247815	• Hose, air, 1/4-in. ID x 6 ft	1	
3	1017408	• Valve, check, 1/4-in. NPT	1	
4	247821	• Tube, feed, drum truck	1	
5	247822	• Tube, guide, drum truck	1	

ПРИМЕЧАНИЕ А: Разбивка данного узла на отдельные сборочные детали приведена в главе *Транспортирующий порошковый насос для эмалей*.



1400295A

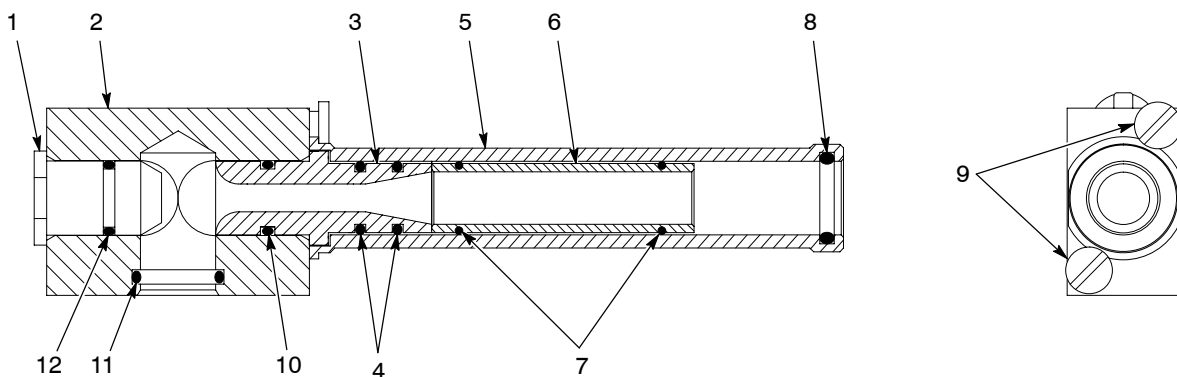
рис. 3 Узел монтажа на бункерном питателе

## Транспортирующий порошковый насос для эмалей

См. рис. 4.

Поз.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	-----	Pump, powder transfer, porcelain	1	
1	246479	• Nozzle, air, powder pump	1	
2	226707	• Body, pump, porcelain	1	
3	247402	• Throat, transfer pump, with O-rings	1	
4	941176	• • O-ring, silicone, 0.813 x 1.000 x 0.094 in.	2	
5	226706	• Adapter, porcelain pump	1	
6	226705	• Service kit, tube with O-rings, ceramic	1	
7	941153	• • O-ring, silicone, 0.688 x 0.875 x 0.094 in.	2	
8	942143	• O-ring, silicone, 1.000 x 1.250 x 0.125 in.	1	
9	112412	• Screw, lock, $\frac{5}{16}$ -18, L5-1, sh, zinc	2	
10	942101	• O-ring, silicone, 0.750 x 1.000 x 0.125 in.	1	
11	942146	• O-ring, silicone, conductive, 1.000 x 1.250 in.	1	
12	942106	• O-ring, silicone, conductive, 0.750 x 1.000 in.	1	
NS	941153	• O-ring, silicone, 0.688 x 0.875 x 0.094 in.	2	

NS: Not shown (не показано)



1400296B

рис. 4 Транспортирующий порошковый насос для эмалей

Издано 05/02

Дата установления авторского права 1997 г. Nordson и логотип Nordson являются зарегистрированными товарными знаками Nordson Corporation.