

Питатели HR-X-X



ОПАСНО: К следующим работам допускается только квалифицированный персонал. Выполняйте все указания по ТБ, содержащиеся в данном руководстве и сопутствующей документации.

Описание

В данной краткой инструкции представлены спецификации, инструкции по монтажу и эксплуатации, а также приводится перечень узлов и деталей для следующих питателей:

- HR-2-50
- HR-2-80
- HR-8-80

Питатели поставляются полностью смонтированными, с крышками, содержащими узлы переходника насоса и захватывающей трубки, отводными шлангами и откидными дверцами загрузки. Порошковые насосы продаются отдельно или в составе конфигурированных систем.

Спецификация

	HR-2-50	HR-2-80	HR-8-80
Емкость по порошку:	23 кг (50 фунт.)	36 кг (80 фунт.)	36 кг (80 фунт.)
* Отверстия для насоса:	2	2	8
* Переходники насоса включены:	1	1	2
Размеры			
Высота:	60 см (23,5")	77 см (30,5")	77 см (30,5")
Диаметр:	40,6 см (16")	40,6 см (16")	40,6 см (16")
Вес (пустой):	10,5 кг (23 фунт.)	12 кг (27 фунт.)	12 кг (27 фунт.)
Вес (заполненный согл. емкости):	33 кг (73 фунт.)	48,5 кг (107 фунт.)	48,5 кг (107 фунт.)
Давление воздуха псевдооживления:	1-2,7 бар (15-40 psi)	1-2,7 бар (15-40 psi)	1-2,7 бар (15-40 psi)
Пневмошланги воздуха псевдооживления:	Внешн. диам. 10 мм	Внешн. диам. 10 мм	Внешн. диам. 10 мм
*Насосы и дополнительные переходники необходимо заказывать отдельно.			

Установка

Базовый вариант

Эти питатели используются главным образом с ручными порошковыми распылителями Nordson и блоками управления, установленными на двухколесных тележках. Тележки оснащены платформой со встроенной подставкой для питателя. Блоки управления распылителя содержат органы управления воздухом псевдооживления, распыления и дозировки.

См. рис. 1.

1. Убедитесь, что барабан псевдооживления (6) и крышка (2) надежно прижаты зажимами к корпусу (3), и что все прокладки не повреждены и хорошо уплотняют соединения.
2. Подсоедините гибкий пневмошланг 10 мм к фиттингу с маркировкой AUX на задней или боковой стороне блока управления или другому регулируемому источнику подачи воздуха псевдооживления. Подсоедините другой конец пневмошланга к штуцеру (5) воздуха псевдооживления.

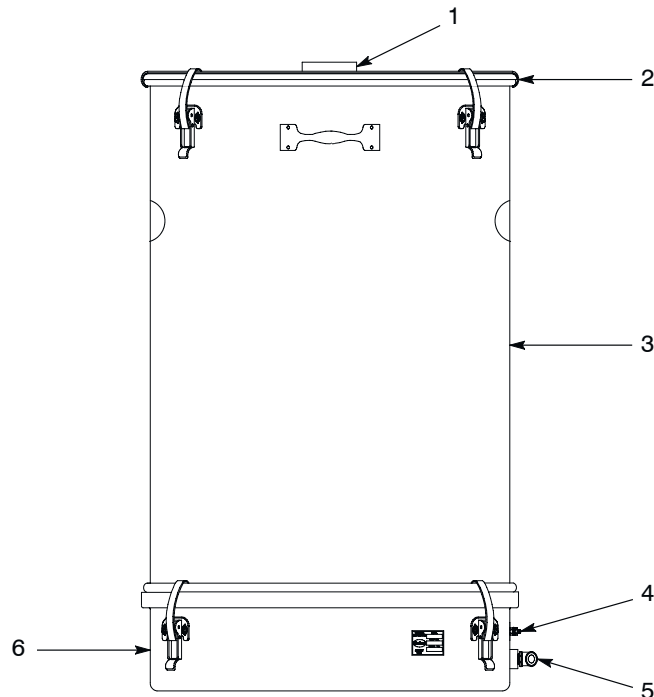


ОПАСНО: Все электропроводящие нетоковедущие части оборудования, находящиеся в зоне распыления, должны быть заземлены. На незаземленном или плохо заземленном оборудовании накапливается электрический заряд, который может привести к тяжелым поражениям персонала электротоком или к дуговому разряду и вызвать пожар или взрыв.

3. Подсоедините поставляемый с питателем провод заземления к болту заземления (4) и фактической земле.
4. Убедитесь, что кольца круглого сечения переходника насоса правильно установлены в канавки переходника. Установите насос на переходник легким поворачивающим движением.
5. Подсоедините поставляемый с питателем гибкий отводной шланг к переходнику отводного шланга (1). Закрепите шланг на переходнике хомутом. Подсоедините другой конец шланга к коллектору порошка распылительной камеры для предотвращения загрязнения воздуха в помещении выбросами порошка.

Установка дополнительных насосов

Если вы желаете установить дополнительные насосы, то для каждого насоса необходимо заказывать переходник насоса. Переходник должен устанавливаться в отверстие в крышке. Для питателя HR-2-80 вы можете заказать крышку HR-8-80, на которой имеется восемь отверстий, или вы можете самостоятельно выполнить дополнительные отверстия. В связи с ограниченным пространством может быть установлено не более 8 насосов.



1401303A

Рис. 1 Питатели HR-X-X

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Переходник отводного шланга | 4. Болт заземления |
| 2. Крышка | 5. Штуцер воздуха псевдооживления |
| 3. Корпус | 6. Барабан псевдооживления |

Эксплуатация



ОПАСНО: При работе с порошковыми красками носить утвержденные респираторы, спецодежду и перчатки. Избегайте контакта кожи с порошковыми красками и вдыхания частиц порошка.

1. Заполните питатель порошком наполовину, чтобы осталось место для расширения при псевдооживлении порошка. Не допускайте переполнения. Переполнение может мешать полному псевдооживлению и влиять на эффективность процесса покраски.
2. Включите подачу воздуха псевдооживления и настройте регулятором до образования слабокипящего слоя. Смешивание воздуха с порошком вызовет увеличение объема. Перед началом распыления продолжайте псевдооживление порошка пять или десять минут, чтобы убедиться в равномерности псевдооживления и в отсутствии комков.

Техобслуживание

Периодически опорожняйте питатель и чистите его внутреннюю поверхность. Прочистите пористую перегородку и проверьте ее на наличие следов загрязнения воздуха. Если перегородка обесцветилась и кажется загрязненной, замените ее. Проверьте подачу воздуха и устраните причины загрязнения.

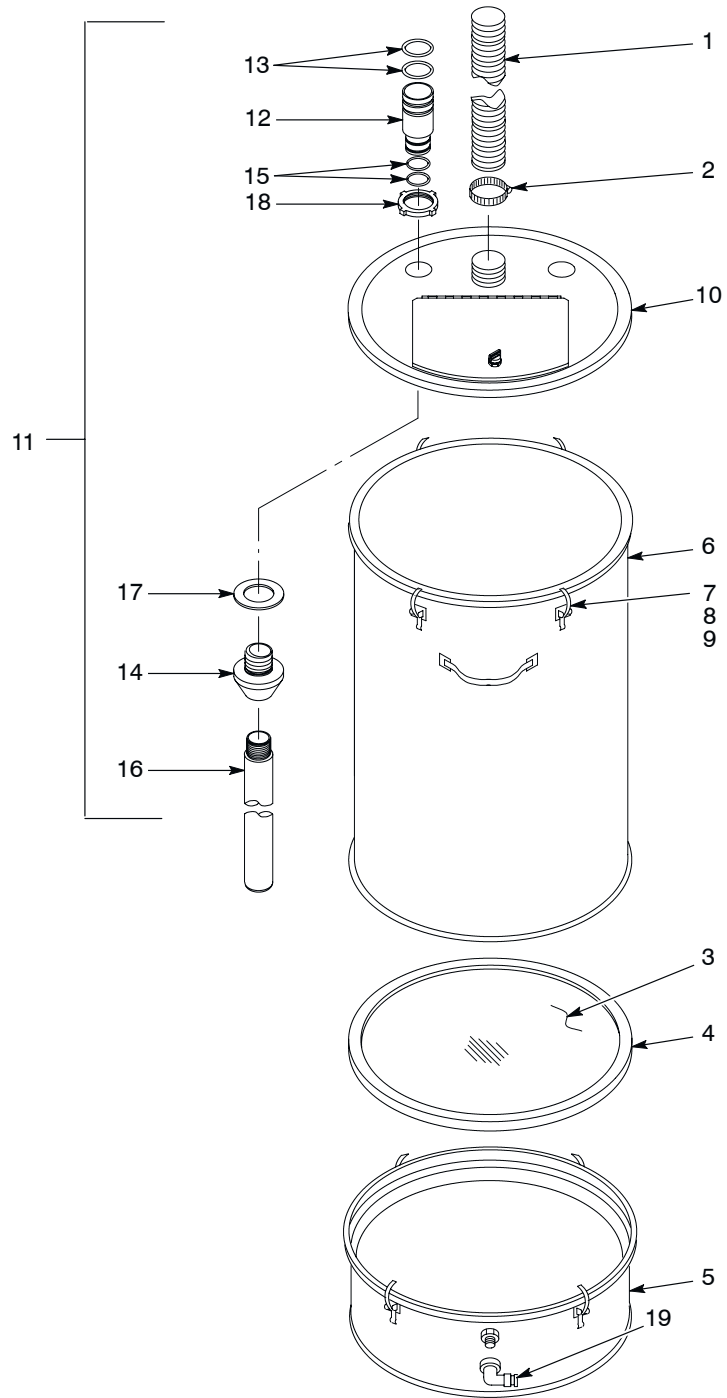
Перечень узлов и деталей

При заказе запасных частей обращайтесь в Центр поддержки заказчиков Nordson или местное представительство Nordson. Для правильного описания и определения заказываемой позиции пользуйтесь перечнем узлов и деталей (из пяти колонок) и прилагаемыми рисунками.

Питатель HR-2-50

См. рис. 2.

Поз.	P/N	Описание	Кол-во	Примечание
—	163567	HOPPER, packaged, HR-2-50	1	
1	242402	• HOSE, flexible, 3 m (10 ft)	1	
2	970966	• CLAMP, hose	1	
3	104168	• PLATE, fluidizing	1	
4	104181	• GASKET, U-channel	1	
5	163560	• DRUM, fluidizing	1	A
6	163563	• BODY, hopper, packaged	1	
7	981170	• • SCREW, truss, unslotted, 10-32 x 0.375 in.	8	
8	984120	• • NUT, hex, machined	8	
9	164064	• • LATCH, hopper, curve base	4	
10	163548	• LID, hopper, packaged	1	B
11	163555	• TUBE, pickup, 50 lb, packaged	1	
12	152227	• • ADAPTER, pump, vibratory box feeder	1	
13	941185	• • O-RING, silicone, conductive, 0.875 x 1.062 in.	2	
14	941145	• • O-RING, silicone, conductive, 0.625 x 0.812 in.	2	
15	164063	• • MOUNT, pump	1	
16	164065	• • TUBE, pickup, 0.360-in. ID x 18 in.	1	
17	983055	• • WASHER, pump mount	1	
18	939613	• • LOCKNUT, conduit, 3/4-in. NPS	1	
19	972194	• ELBOW, male, 3/8-in. NPT tube x 3/8 in.	1	
ПРИМЕЧАНИЕ A: Разбивку по отдельным деталям см. в разделе <i>Барaban псевдооживления</i> на стр. 9. B: Разбивку по отдельным деталям см. в разделе <i>Крышки питателя HR-X-X</i> на стр. 8.				



1401304A

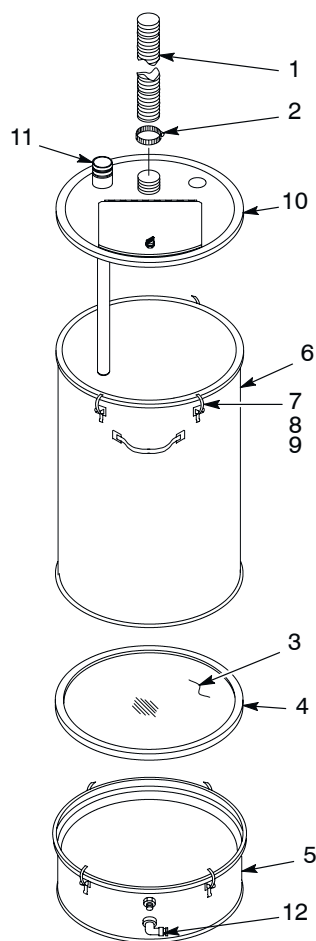
Рис. 2 Питатель HR-2-50

Питатель HR-2-80

См. рис. 3.

Поз.	P/N	Описание	Кол-во	Примечание
—	163568	HOPPER, packaged, HR-2-80	1	
1	242402	• HOSE, flexible, 3 m (10 ft)	1	
2	970966	• CLAMP, hose	1	
3	104168	• PLATE, fluidizing	1	
4	104181	• GASKET, U-channel	1	
5	163560	• DRUM, fluidizing	1	A
6	163564	• BODY, hopper, packaged	1	
7	981170	• • SCREW, truss, unslotted, 10-32 x 0.375 in.	8	
8	984120	• • NUT, hex, machined	8	
9	164064	• • LATCH, hopper, curve base	4	
10	163548	• LID, hopper, packaged	1	B
11	163556	• TUBE, pickup, 80 lb, packaged	1	C
12	972194	• ELBOW, male, 3/8-in. NPT x 10 mm	1	

ПРИМЕЧАНИЕ A: Разбивку по отдельным деталям см. в разделе *Барабан псевдооживления* на стр. 9.
 B: Разбивку по отдельным деталям см. в разделе *Крышки питателя HR-X-X* на стр. 8.
 C: Разбивку по отдельным деталям см. в разделе *Захватывающая трубка и переходник насоса для питателей емкостью 80 фунтов* на стр. 10.



1401305A

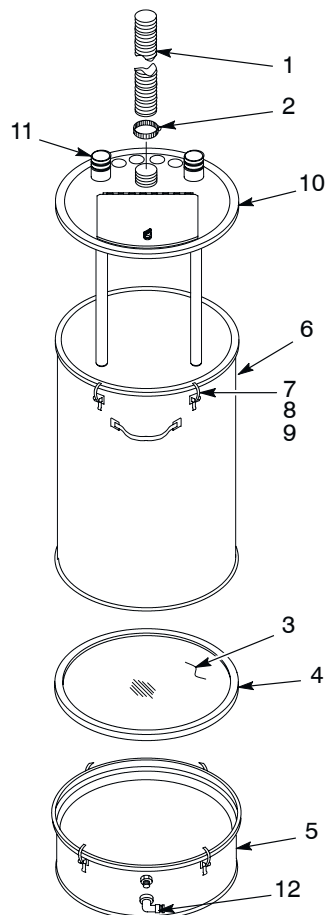
Рис. 3 Питатель HR-2-80

Питатель HR-8-80

См. рис. 4.

Поз.	P/N	Описание	Кол-во	Примечание
—	167957	HOPPER, packaged, HR-8-80	1	
1	242402	• HOSE, flexible, 3 m (10 ft)	1	
2	970966	• CLAMP, hose	1	
3	104168	• PLATE, fluidizing	1	
4	104181	• GASKET, U-channel	1	
5	163560	• DRUM, fluidizing	1	A
6	163564	• BODY, hopper, packaged	1	
7	981170	• • SCREW, truss, unslotted, 10-32 x 0.375 in.	8	
8	984120	• • NUT, hex, machined	8	
9	164064	• • LATCH, hopper, curve base	4	
10	167551	• LID, hopper, packaged	1	B
11	163556	• TUBE, pickup, 80 lb, packaged	2	C
12	972194	• ELBOW, male, 3/8-in. NPT tube x 3/8 in.	1	

ПРИМЕЧАНИЕ A: Разбивку по отдельным деталям см. в разделе *Барaban псевдооживления* на стр. 9.
 B: Разбивку по отдельным деталям см. в разделе *Крышки питателя HR-X-X* на стр. 8.
 C: Разбивку по отдельным деталям см. в разделе *Захватывающая трубка и переходник насоса для питателей емкостью 80 фунтов* на стр. 10.



1401306A

Рис. 4 Питатель HR-8-80

Крышки питателя HR-X-X

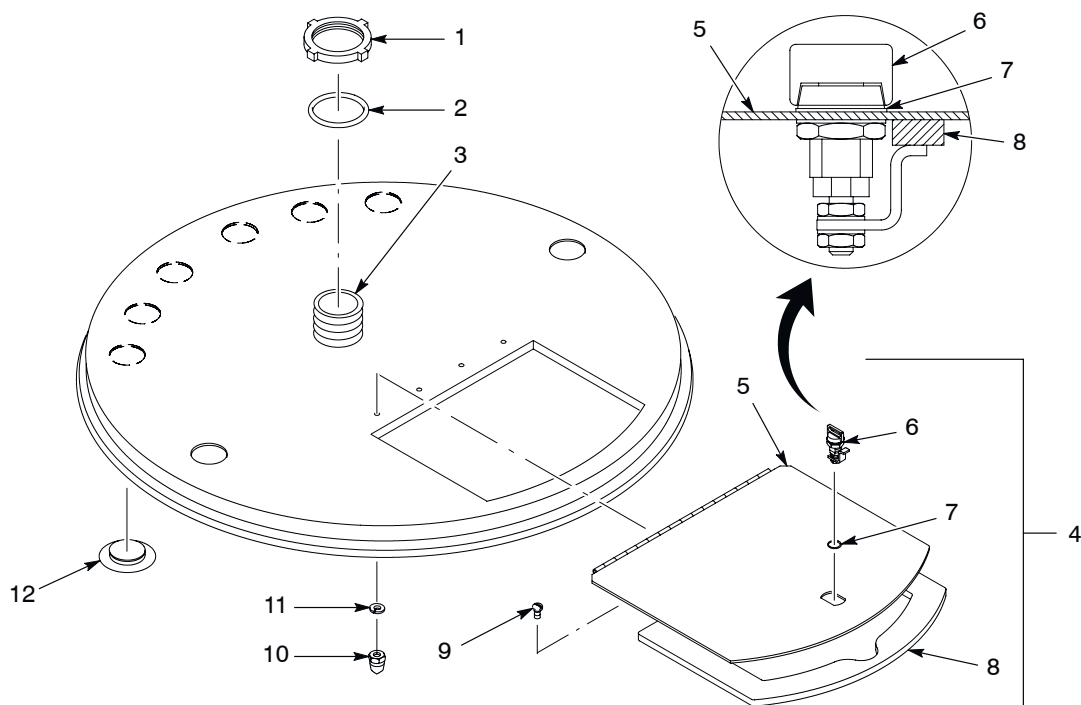
Поз.	P/N	Описание	Кол-во	Примечание
—	163548	LID, hopper, packaged, HR-2-X	1	A
—	167551	LID, hopper, packaged, HR-8-80	1	B
1	144705	• NUT, conduit, 1.5 in.	1	
2	942240	• O-RING, hotpaint, 1.750 x 2.000 x 0.125 in.	1	
3	144780	• FITTING, pvc, 1.5 in., male adapter	1	
4	237196	• FILL LID ASSEMBLY SERVICE KIT	1	
5	-----	• • LID, fill, hopper	1	
6	237004	• • LATCH, compression, fill lid	1	
7	237006	• • GASKET, compression latch	1	
8	164062	• • GASKET, hopper, lid	1	
9	982096	• SCREW, pan head, M4 x 0.8, slotted, zinc	4	
10	984095	• NUT, hex cap, M4, steel, nickel plated	4	
11	983403	• LOCK WASHER, M4, split, steel, zinc	4	
12	142342	• PLUG, button	AR	
NS	144818	GASKET LID SERVICE KIT	1	

ПРИМЕЧАНИЕ A: Используется на всех питателях HR-2-X. Имеет два отверстия для переходников насоса.

B: Используется на питателях HR-8-80 и может заменить крышку, используемую для питателей HR-2-80. Имеет восемь отверстий для переходников насоса.

AR: As Required (по потребности)

NS: Not shown (не показано)



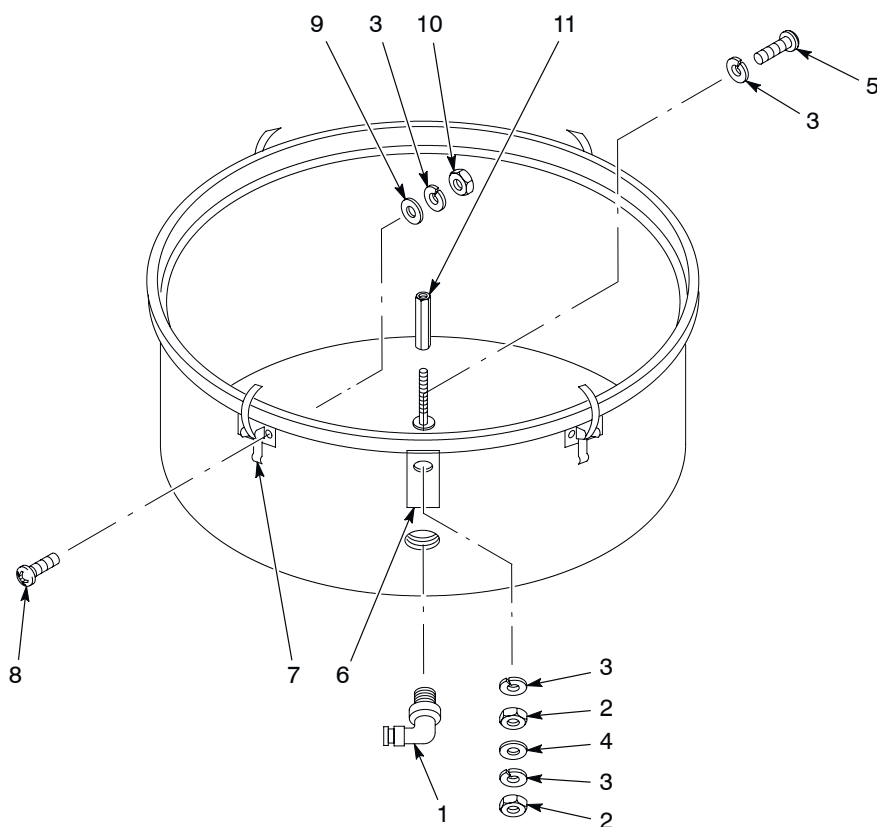
1401307A

Рис. 5 Крышка питателя HR-X-X

Барaban псевдооживения

См. рис. 6. Барaban псевдооживения общий для всех питателей HR-X-X.

Поз.	P/N	Описание	Кол-во	Примечание
—	163560	DRUM, fluidizing	1	
1	972124	• ELBOW, 10-mm tube x 3/8-in. NPT	1	
2	984702	• NUT, hex, M5, brass	2	
3	983401	• LOCK WASHER, split, M5, steel, zinc	11	
4	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0.405 x 0.040 in., brass	1	
5	982126	• SCREW, pan head, M5 x 25, brass	1	
6	240674	• TAG, ground	1	
7	164064	• LATCH, hopper, curve base	4	
8	982000	• SCREW, pan head, M5 x 10, zinc	8	
9	983123	• WASHER, flat, 0.219 x 0.500 x 0.049 in.	7	
10	984706	• NUT, hex, M5, steel, zinc	8	
11	-----	• STANDOFF, hex, 8-32 x 1.25-in. long	1	



1401308A

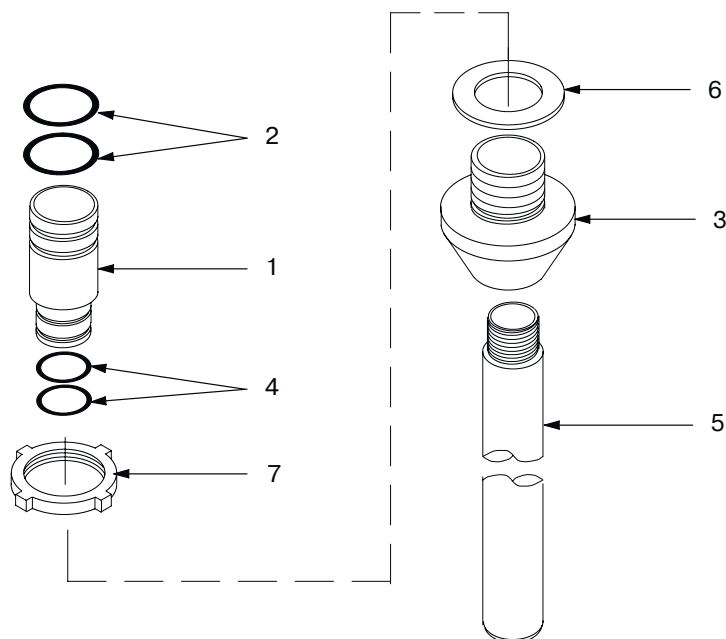
Рис. 6 Барaban псевдооживения

Захватывающая трубка и переходник насоса для питателей емкостью 80 фунтов

См. рис. 7.

Поз.	P/N	Описание	Кол-во	Примечание
—	163556	TUBE, pickup, 80 lb, packaged	1	
1	152227	• ADAPTER, pump, vibratory box feeder	1	
2	941185	• O-RING, silicone, conductive, 0.875 x 1.062 in.	2	A
3	164063	• MOUNT, pump	1	
4	941145	• O-RING, silicone, conductive, 0.625 x 0.812 in.	2	
5	152223	• TUBE, pickup, 0.360-in. ID x 24 in.	1	
6	983055	• WASHER, pump mount	1	
7	939613	• LOCKNUT, conduit, $\frac{3}{4}$ -in. NPS	1	

ПРИМЕЧАНИЕ A: Не заменяйте на неэлектропроводящие кольца круглого сечения.



1401309A

Рис. 7 Захватывающая трубка и переходник насоса для питателей емкостью 80 фунтов

Издано 6/03

Дата регистрации авторских прав – 1994 г. Nordson и логотип Nordson являются зарегистрированными торговыми марками фирмы Nordson Corporation.