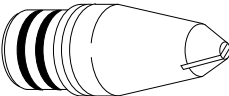
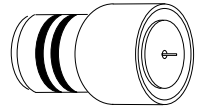


# Duze opționale pentru pistoale Versa-Spray® și Versa-Spray® II

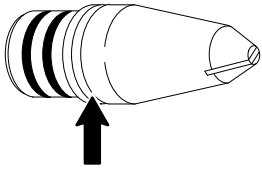
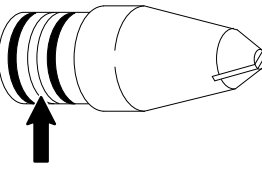
## Descriere

Pentru pistoalele de pulverizare cu pulbere Versa-Spray și Versa-Spray II sunt disponibile o gamă variată de duze. Pistoalele manuale și automate sunt livrate cu diferite tipuri de duze. Toate duzele prezentate în această foaie de instrucțiuni pot fi utilizate cu oricare pistol manual sau automat Versa-Spray sau Versa-Spray II.

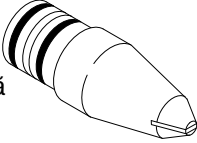
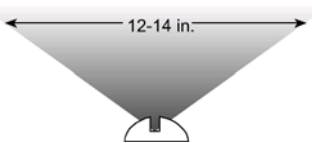
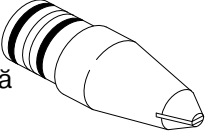
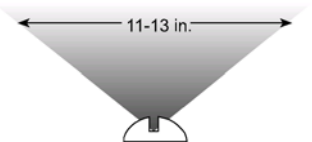
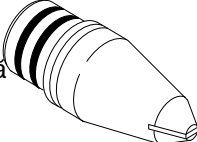
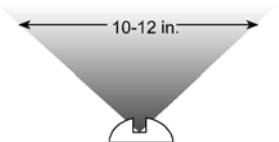
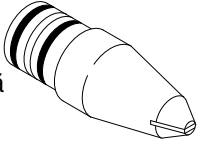
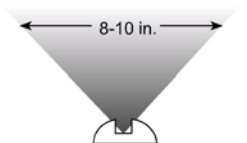
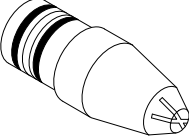
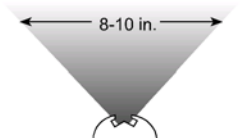
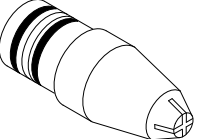
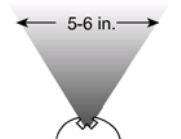
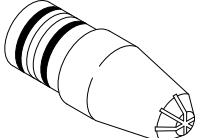
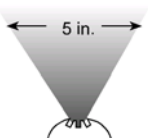
Tip duză		Livrată cu
Pulverizare plată		pistoale automate
Conică		pistoale manuale

## Selectarea duzei de pulverizare plată


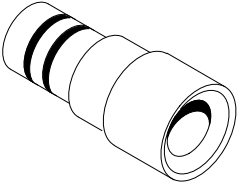
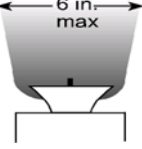

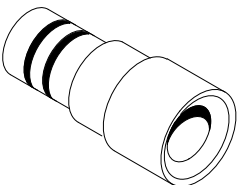
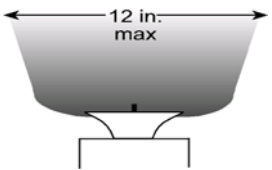
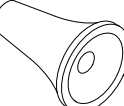
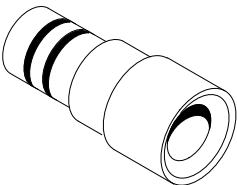
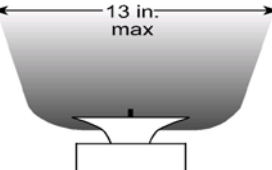


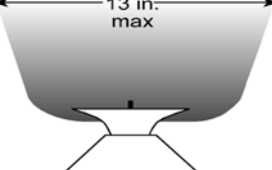

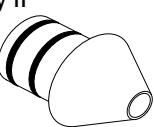
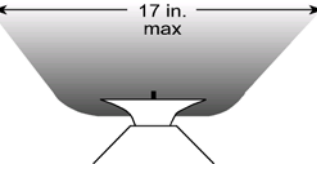

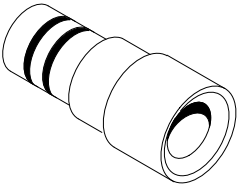
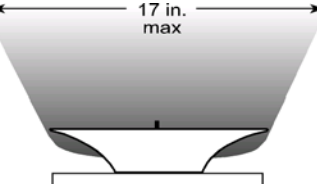

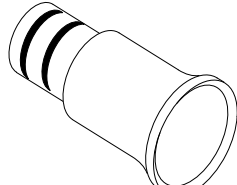
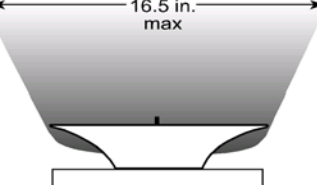
Pe toate duzele de pulverizare plată, în una din cele două poziții, apare o canelură de identificare:

Amplasarea canelurii de identificare	Semnificație
	Duză de 4 mm, stil nou. Această duză este livrată cu pistoalele automate și asigură o dispersie și atomizare mai bună a jetului decât majoritatea celorlalte duze de pulverizare plată.
	Duze opționale, stil vechi. Aceste duze opționale de pulverizare plată, produc jeturi de pulverizare și depuneri de pelicule diferite.

**Selectarea duzei de pulverizare plată** (continuare)

Duză	Jet de pulverizare	Viteza pulberii	Aplicare
2,5 mm Pulverizare plată 	 12-14 in.	Înaltă	Suprafețe întinse, plate
3 mm Pulverizare plată 	 11-13 in.	Medie-înaltă	Finisare fină pe suprafețe plate
4 mm Pulverizare plată 	 10-12 in.	Medie-scăzută	Rectificări
6 mm Pulverizare plată 	 8-10 in.	Scăzută	Straturi de bază
60° Cross-Cut 	 8-10 in.	Medie-scăzută	Straturi de bază pentru adâncituri
90° Cross-Cut 	 5-6 in.	Scăzută	Adâncituri profunde
Castel 	 5 in.	Medie-scăzută	Punctiforme

### Selectarea duzei conice și a deflectorului

Dimensiune deflector	Utilizat cu această duză	Jet de pulverizare	Viteza pulberii	Aplicare
14 mm 	32 mm cu ajutorul jetului 		Înaltă	Rectificări manuale
16 mm 	32 mm cu ajutorul jetului 		Medie-înaltă	Finisare generală
19 mm 	32 mm cu ajutorul jetului 		Medie	Suprafețe întinse
19 mm 	Scurt Versa-Spray II 		Medie	Suprafețe întinse
26 mm 	Scurt Versa-Spray II 		Medie-scăzută	Zone cu crăpături și adâncituri
26 mm 	32 mm cu ajutorul jetului 		Medie-scăzută	Zone cu crăpături și adâncituri
38 mm 	45 mm 		Scăzută	Suprafețe întinse

## Instalarea duzei

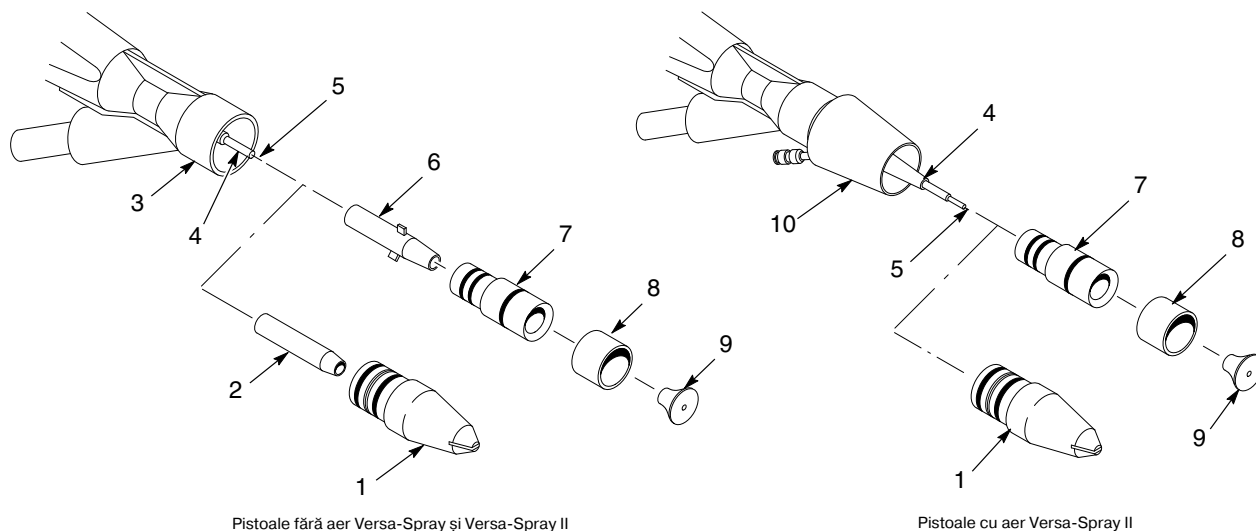


**AVERTISMENT:** Deconectați tensiunea electrostatică și legați la împământare electrodul pistolului înainte de a efectua următoarele operații. Nerespectarea acestui avertisment poate duce la accidentare gravă prin electrocutare.

**NOTĂ:** Înainte de îndepărtarea duzelor, deconectați furtunul de alimentare cu pulbere de la pompă. Curățați prin suflare furtunul de alimentare, corpul admisiei de pulbere, extensia duzei (dacă este utilizată) și duza cu ajutorul unui jet de aer comprimat de presiune scăzută. Utilizați o cârpă curată, uscată pentru a șterge pulberea rămasă după îndepărtarea componentelor duzei.

**NOTĂ:** Pistoalele cu aer Versa-Spray II nu sunt prevăzute cu manșon călit pentru duză. Ignorați pașii 2 și 3 dacă aveți un pistol Versa-Spray II cu o extensie pentru aer de curățire a electrodului (10).

1. A se vedea Figura 1. Trageți de pe pistol duza existentă (1).
2. Scoateți manșonul călit (2) din sonda de rezistență (4).
3. Montați prin glisare manșonul călit (6) corespunzător pe sonda de rezistență. Aveți grijă să nu deteriorați electrodul (5).
4. Împingeți duza conică (7) pe capătul corpului admisiei de pulbere (3) sau pe extensia aerului (10).
5. Glisați ajustorul jetului (8) (dacă este utilizat) pe duză.
6. Împingeți deflectorul (9) pe capătul sondei de rezistență. Aveți grijă să nu deteriorați electrodul.



Pistoale fără aer Versa-Spray și Versa-Spray II

Pistoale cu aer Versa-Spray II

1400845A

Figura 1 Instalarea duzei

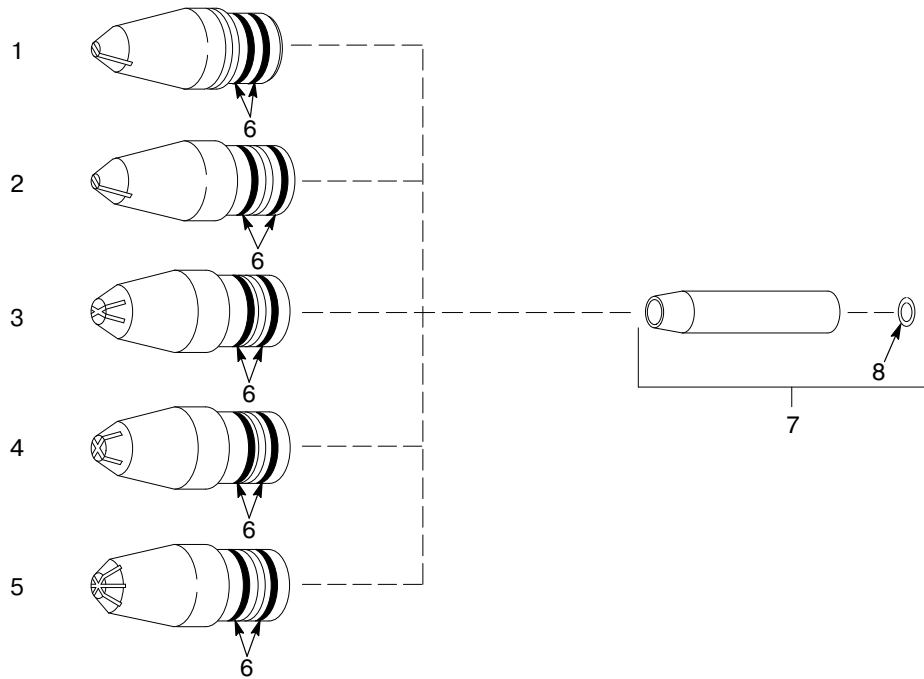
- |   |                               |                   |
|---|-------------------------------|-------------------|
| 1. Duză de pulverizare plată                | 5. Electrode                  | 8. Ajustor de jet |
| 2. Manșon călit (duză de pulverizare plată) | 6. Manșon călit (duză conică) | 9. Deflector      |
| 3. Corp admisie de pulbere                  | 7. Duza conică                | 10. Extensie aer  |
| 4. Sondă de rezistență                      |                               |                   |

# Piese

## Duze de pulverizare plată

Element	Tip fantă	Set P/N	Materialul duzei		Setul cuprinde aceste elemente:	
			Tivar	Sticlă impregnată cu PTFE (GFT)	Două inele de etanșare (6) 941181	Manșon călit (7) 134385 cu inel de etanșare (8) 940084
1	4 mm	141044	X		X	X
		141045	X		X	
		174227		X	X	
2	2,5 mm	134380	X		X	X
		134384	X		X	
		174223		X	X	
2	3 mm	139935	X		X	X
		139902	X		X	
		174225		X	X	
2	6 mm	139937	X		X	X
		139903	X		X	
		174229		X	X	
3	60° Cross-Cut	141013	X		X	X
		141017	X		X	
4	90° Cross-Cut	141014	X		X	X
		141015	X		X	
5	Castel	147495	X		X	X
		147877	X		X	

**NOTĂ:** Aceste seturi de duze pot fi utilizate cu orice pistol de pulverizare manual sau automat Versa-Spray sau Versa-Spray II. Dacă aveți un pistol Versa-Spray II cu o extensie pentru aer de curățare a electrodului, nu este necesar să comandați setul de duză care conține un manșon călit (7) cu inel de etanșare (8).



1400846A

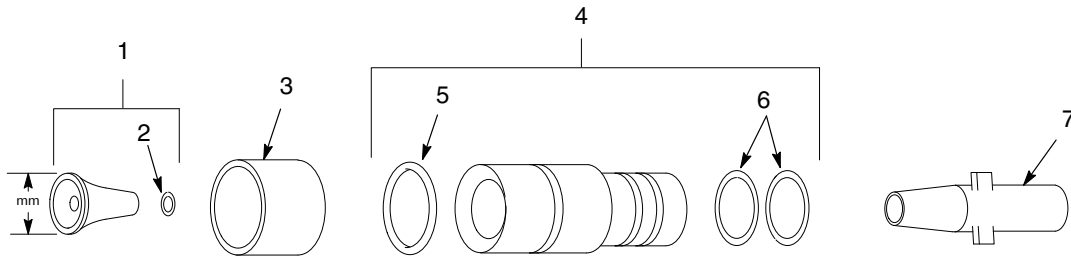
Figura 2 Piesele duzei de pulverizare plată

## Duze conice și deflectoare

### Duză conică de 32 mm și deflectoare

A se vedea Figura 3.

Element	P/N	Descriere	Cantitate	Notă
—	145559	SERVICE KIT, nozzle, 32 mm	1	
1	133734	• 26-mm DEFLECTOR, with O-ring, Tivar	1	
2	940084	•• O-RING, silicone, 0.188 x 0.312 x 0.063 in.	1	
3	144759	• ADJUSTER, pattern, 32 mm	1	
4	145558	• NOZZLE, 32-mm dia, with O-rings, Tivar	1	
5	941205	•• O-RING, silicone, 1.000 x 1.188 x 0.094 in.	1	
6	941181	•• O-RING, silicone, 0.875 x 1.063 x 0.094 in.	2	
7	132348	• SLEEVE, wear, conical, Tivar	1	
<b>Deflectoare opționale</b>				
1	135865	14-mm DEFLECTOR, Tivar, with O-ring	1	
1	147880	16-mm DEFLECTOR, Tivar, with O-ring	1	
1	133714	19-mm DEFLECTOR, Tivar, with O-ring	1	
2	940084	• O-RING, silicone, 0.188 x 0.312 x 0.063 in.	1	A
NOTĂ A: Acest inel de etanșare este inclus pentru toate deflectoarele.				



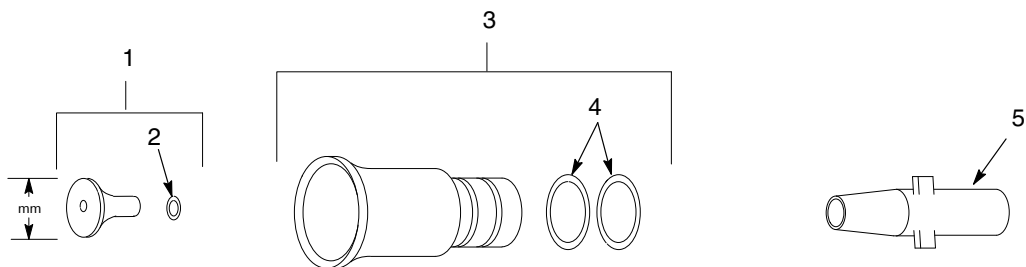
1400847A

Figura 3 Duză conică de 32 mm și deflectoare

### Duză conică de 45 mm și deflector

A se vedea Figura 4.

Element	P/N	Descriere	Cantitate	Notă
—	144760	SERVICE KIT, nozzle, 45 mm	1	
1	249233	• 38-mm DEFLECTOR, with O-ring, Tivar	1	
2	940084	•• O-RING, silicone, 0.188 x 0.312 x 0.063 in.	1	
3	144789	• NOZZLE, 45-mm dia, with O-rings	1	
4	941181	•• O-RING, silicone, 0.875 x 1.063 x 0.094 in.	2	
5	132348	• SLEEVE, wear, conical, Tivar	1	



1400848A

Figura 4 Duză conică de 45 mm și deflector

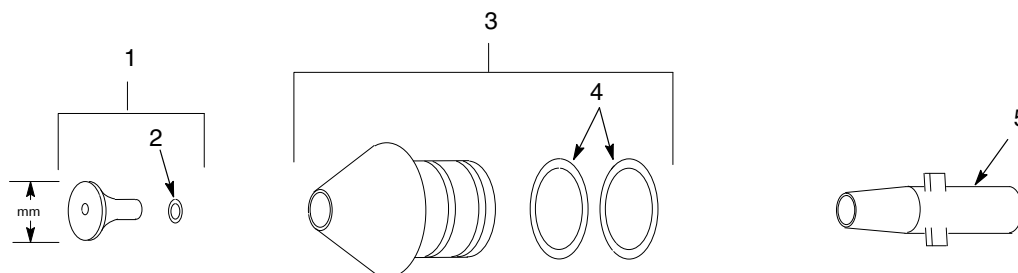
### Duză conică scurtă și deflectoare

A se vedea Figura 5.

Element	P/N	Descriere	Cantitate	Notă
1	173138	19-mm DEFLECTOR, Versa-Spray II, with O-ring	1	
1	173141	26-mm DEFLECTOR, Versa-Spray II, with O-ring, Tivar	1	
2	940084	• O-RING, silicone, 0.188 x 0.312 x 0.094 in.	1	A
3	173139	NOZZLE, short, Versa-Spray II, with O-rings	1	
4	941181	• O-RING, silicone, 0.875 x 1.063 x 0.094 in.	2	
5	132348	SLEEVE, wear, conical	1	B

NOTĂ A: Acest inel de etanșare este inclus pentru toate deflectoarele.

B: A se utiliza numai la pistoale fără aer.



1400849A

Figura 5 Duză conică scurtă și deflectoare



Publicat în 03/03

Data originală a dreptului de autor este 2003. Cross-Cut, Nordson, simbolul Nordson și Versa-Spray sunt mărci comerciale înregistrate ale Nordson Corporation.

Tivar este o marcă comercială înregistrată a Poly Hi Solidur, Inc.

