

Prodigy™ HDLV™ szivattyú

Üzemeltetési útmutató P/N 7119317A
– Hungarian –
Kiadás 6/05

Az anyag a <http://emanuals.nordson.com/finishing> Internet címen is elérhető



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Tartalom

Biztonsági útmutatások	1	Poradagoló csővezeték beépítése	7
Szakképzett egyének	1	Karbantartás	8
Rendeltetésszerű használat	1	Hibakeresés	9
Előírások és jóváhagyások	1	Szivattyú bejárat funkciók	10
Személybiztonság	1	Javítás	11
Tűzbiztonság	2	Folyósító cső cserélése	11
Földelés	2	Szivattyú szétszerelése	12
Tennivalók hibás működés esetén	3	Szivattyú összeszerelése	14
Ártalmatlanítás	3	Tömlőszelep cserélése	16
Megismerés	3	Tömlőszelep eltávolítása	16
A HDLV szivattyú elemei	4	Tömlőszelep beépítése	17
Működési elmélet	5	Pótalkatrészek	18
Szivattyúzás	5	Szivattyú alkatrészek	18
Öblítés	6	Pótalkatrészek	20
Műszaki adatok	7		

Keressen minket

A Nordson Corporation örömmel fogadja, ha termékeivel kapcsolatban információkérésrel, megjegyzésekkel és kérdésekkel hozzá fordulnak. A Nordson céggel kapcsolatban az alábbi Internet címen olvashat általános tudnivalókat:
<http://www.nordson.com>.

Tájékoztató

A Nordson Corporation kiadványát szerzői jog védi. A szerzői jog keletkezésének eredeti dátuma: 2005. E dokumentumot a Nordson előzetes írásbeli hozzájárulása nélkül – még kivonatolva sem szabad – fotókópia, vagy más módon reprodukálni vagy más nyelvre lefordítani. A kiadványban olvasható információ előzetes értesítés nélkül változhat.

Védjegy

Nordson és Nordson logo a Nordson Corporation bejegyzett védjegyei.

HDLV és Prodigy Nordson Corporation védjegyei.

Viton a DuPont Dow Elastomers, L.L.C. bejegyzett védjegye.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country	Phone	Fax
---------	-------	-----

Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-66 1133	45-43-66 1123
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
Italy		39-02-904 691	39-02-9078 2485
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
	<i>Finishing</i>	47-22-65 6100	47-22-65 8858
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-11 86 263	7-812-11 86 263
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
---------------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Prodigy HDLV szivattyú

Biztonsági útmutatások

Olvassa és és kövesse a biztonsággal kapcsolatos alábbi útmutatásokat. A feladatokkal és berendezésekkel kapcsolatos figyelmeztetések, óvintések és útmutatások a berendezések dokumentációjának vonatkozó helyén található.

Gondoskodjon róla, hogy a berendezések teljes dokumentációjához, így ehhez is, mindaz hozzáférhessen, aki a berendezéseket üzemelteti vagy szervizeli.

Szakképzett egyének

A készülék üzemeltetői maguk felelnek azért, hogy a Nordson készülékeket szakképzett egyének építsék be, kezeljék és tartsák karban. Szakképzett egyének azok a munkatársak vagy megbízottak, akiket betanítottak a reájuk bízott feladatok biztonságos végrehajtására. Ismerik az összes vonatkozó munkavédelmi és baleset-megelőzési előírást, továbbá fizikailag képesek elvégezni a reájuk bízott feladatokat.

Rendeltetészerű használat

Ha a Nordson berendezéseket a hozzátartozó dokumentációban közöltektől eltérő módon használják, ennek személyi sérülés és anyagi kár lehet az eredménye.

Íme néhány példa a berendezés nem rendeltetésnek megfelelő használatára

- össze nem férő anyagok használata
- jogosulatlan módosítások végzése
- biztonsági védelmek vagy reteszelvek eltávolítása vagy áthidalása
- össze nem férő ill. megrongálódott alkatrészek használata
- jóvá nem hagyott segédberendezések használata
- berendezések névleges maximális jellemzőket meghaladó üzemeltetése

Előírások és jóváhagyások

Állapítsa meg, hogy az összes berendezés arra a környezetre van-e méretezve és jóváhagyva, amelyben használni fogják. A Nordson berendezések jóváhagyása semmissé válik, ha nem követik a beépítéshez, üzemeltetéshez és szervizeléshez adott útmutatásokat.

A berendezés beépítésének minden szakaszában eleget kell tenni az összes szövetségi, állami és helyi szabályzatnak.

Személybiztonság

Kövesse az alábbi útmutatásokat, nehogy sérülések történjenek.

- Ne működtessen vagy szervizeljen berendezéseket, ha nincs meg hozzá a szakképesítése.
- Ne működtessen olyan berendezéseket, amelyeknek biztonsági védelmei, ajtó vagy fedelei sérültek és automatikus reteszelvei nem megfelelően működnek. Ne hidaljon át vagy hatástalanítson biztonsági készülékeket.
- Ne álljon a mozgó berendezések mozgásterébe. Mozgó berendezések besabályozása vagy szervizelése előtt kapcsolja le az áramellátást és várja meg, amíg a berendezés teljesen megáll. Zárja ki az áram bekapcsolásának lehetőségét és biztosítsa a berendezést váratlan mozgások ellen.
- Nyomás alatt lévő rendszerek vagy elemek besabályozása vagy szervizelése előtt mentesítse (engedje le) a hidraulikus és pneumatikus nyomást. Elektromos berendezések szervizelése előtt kösse le, zárja ki és címkézze fel a kapcsolókat.

2 Prodigy HDLV szivattyú

- Kérje el és olvassa végig a használt anyagok biztonsági adatlapjait (MSDS). Kövesse a gyártó által az anyagok biztonságos kezeléséhez és használatához adott útmutatásokat és használja az ajánlott személyvédő készülékeket.
- Sérülések megelőzése érdekében figyeljen a munkahelyen a kevésbé nyilvánvaló veszélyekre, amelyeket gyakran nem lehet teljesen kiküszöbölni, például a forró felületek, éles szélek, feszültség alatt álló elektromos áramkörök és mozgó részek, amelyeket gyakorlati okokból nem lehet elzárni vagy egyéb módon védeni.

Tűzbiztonság

Tűz vagy robbanás megelőzéséhez kövesse az alábbi útmutatásokat.

- Ne dohányozzon, hegesszen, köszörüljön vagy használjon nyílt lángot, ahol gyúlékony anyagokat használnak vagy tárolnak.
- Gondoskodjon megfelelő szellőzésről, nehogy az illékony anyagokból vagy gőzökből veszélyes koncentrációk képződjenek. Útmutatásért forduljon a helyi szabályzatokhoz vagy a használt anyag biztonsági adatlapjaihoz (MSDS).
- Feszültség alatt álló áramköröket addig ne kössön le, amíg gyúlékony anyagokkal dolgozik. A szikrázás megelőzéséhez először az egyik kikapcsoló áramát kapcsolja le.
- Tudja meg, hogy hol vannak elhelyezve a vész-leállító gombok, elzáró szelepek és tűzoltó készülékek. Ha valamelyik szórófülkében tűz keletkezik, azonnal állítsa le a szórórendszert és elszívó ventilátorokat.
- A berendezést a berendezés dokumentációjában olvasható útmutatások szerint tisztítsa, tartsa karban, vizsgálja le és javítsa.
- Csak olyan csere alkatrészeket használjon, amelyeket az eredeti berendezéssel történő használatra terveztek. Az alkatrészekkel kapcsolatban a Nordsontól kérhető információ és tanács.

Földelés



FIGYELEM: Hibás elektrosztatikus berendezés működtetése veszélyes és áramütést, tüzet vagy robbanást okozhat. Időszakos karbantartási programjába illessze bele az ellenállások ellenőrzését is. Ha akárcsak gyenge áramütést szenved vagy sztatikus szikrázást vagy átütést észlel, azonnal állítson le minden elektromos vagy elektrosztatikus berendezést. Addig ne indítsa el újból a berendezést, amíg be nem határolta és ki nem javította a problémát.

A fülke belsejében és a fülkenyílások környezetében létesített földelésnek teljesítenie kell az NFPA II-es osztály, 1-es vagy 2-es csoport besorolású veszélyes helyekre vonatkozó előírásait. Lásd az NFPA 33, NFPA 70 (NEC cikkely 500, 502 és 516), és NFPA 77 legfrissebb feltételeit.

- A szórási területek minden villamosan vezető tárgyát elektromosan olyan földre kell csatlakoztatni, amelynek ellenállása legfeljebb 1 Megohm olyan műszerrel mérve, amely minimum 500 V nagyságú feszültséget ad rá a vizsgált áramkörre.
- A földelendő berendezés a következőket foglalja magában, noha egyéb részek is lehetnek benne: szórási terület padlója, kezelődobogók, adagoló garatok, fénysem tartók és lefúvócsövek. A szórási területen dolgozó személyzetet földelni kell.
- A sztatikusan feltöltődött emberi test gyűjtőforrásként szerepelhet. Festett felületen, mint például munkadobogón álló egyének, vagy azok, akik nem áramvezető cipőt viselnek, nincsenek leföldelve. A személyzetnek áramvezető talppal ellátott cipőt kell viselnie vagy földelőszalagot kell használnia, amely földkapcsolatot biztosít az elektrosztatikus berendezéssel vagy ilyen berendezés környezetében munkát végző egyéneknek.
- A kezelők keze és a pisztoly fogantyúja között érintkezést kell biztosítani, nehogy áramütést szenvedjenek az elektrosztatikus szórópisztoly kézben tartásakor. Ha kesztyűt kell viselnie, vágja le a tenyér- vagy ujj részét, viseljen áramvezető kesztyűt vagy hordjon földelőszalagot, amely a pisztoly fogantyúját valódi földre csatlakoztatja.

- Mielőtt be szabályozná vagy tisztítaná a porszóró pisztolyokat, állítsa le az elektrosztatikus áramellátást és földelje le a pisztoly elektródáit.
- A berendezés szervizelése után kösse vissza az összes berendezést, földkábelét és húzalt.

Tennivalók hibás működés esetén

Ha valamelyik rendszer vagy a rendszerek valamelyik berendezése hibásan működik, állítsa le azonnal a berendezést és végezze el az alábbi lépéseket:

Megismerés

Lásd 1 ábrát. A Prodigy nagy-porsűrűségű, kis-légtérfogatúja (HDLV) poradagoló szivattyúja pontos mennyiségű port szállít az adagoló forrásból a porszóró pisztolyba.

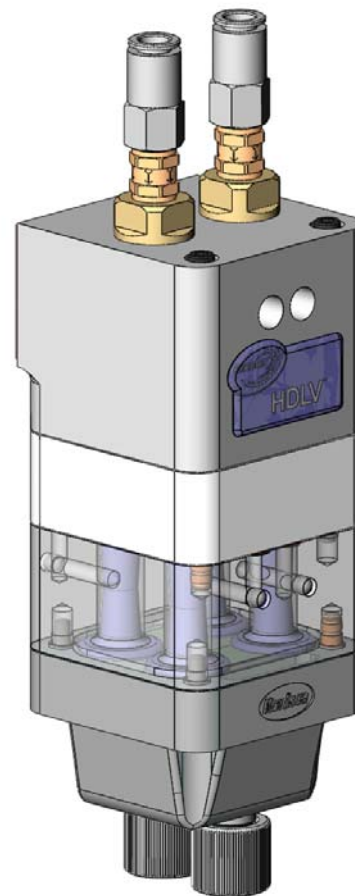
A szivattyú kis átmérőjű poradagoló csővezetékekkel és robusztus kivittel rendelkezik, így gyorsan és alaposan át lehet öblíteni.

A szivattyú hatékonyabb a Venturi szivattyúknál abban a tekintetben, hogy a szivattyú működtetéséhez használt levegőből csak igen kis rész jut be a szórópisztolyba. A porárammal együtt egyedül az a levegő jut be a szórópisztolyba, amelyet a pornak a szivattyúból történő kijuttatásához használunk.

- Kösse le és zárja ki az elektromos áramot. Zárja el a pneumatikus elzáró szelepeket és szüntesse meg a nyomásukat.
- A berendezés újraindítása előtt határolja be a helyét és javítsa ki a hibás működés okát.

Ártalmatlanítás

Az üzemelés során és a karbantartások végzésekor alkalmazott készülékeket és anyagokat az érvényes rendelkezések szerint kell ártalmatlanítani.



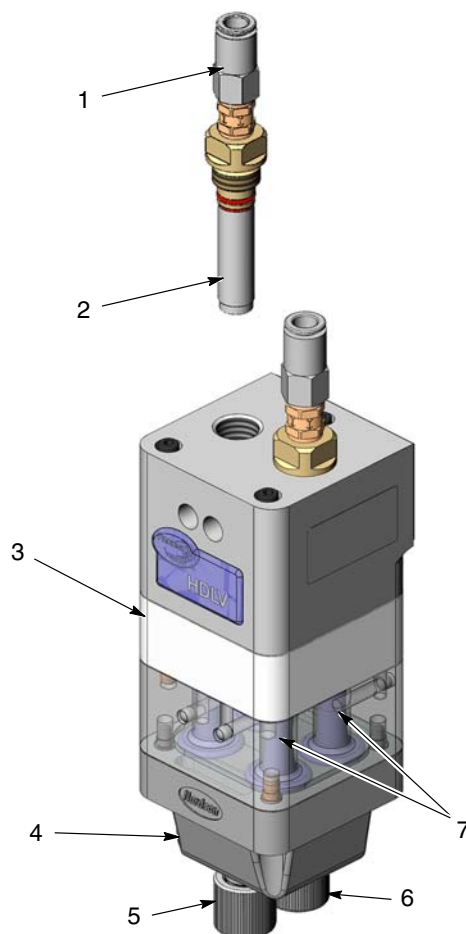
1401522A

Ábra 1 Prodigy HDLV szivattyú

A HDLV szivattyú elemei

Lásd 2 ábrát.

Tétel	Megnevezés	Funkció
1	Öblítő levegő szerelvények	Továbbítóvezeték levegőnyomás a szivattyún keresztül az öblítő folyamat alatt.
2	Folyósító csövek	Porózus henger, amely váltakozva beszívja és kiadagolja a port.
3	Felső Y-csőelágazó	Határfelület a lapított csövek és a porózus csövek között; két darab Y-alakú járatból áll, amely a szivattyú két felének beömlő és kiömlő ágát köti össze.
4	Alsó csőelágazó/koptatótömbök	A beömlő és kiömlő szerelvényeket csatlakoztatja a szivattyú két felén lévő tömlőszelepekhez.
5	Beömlő szerelvény	A porforrástól kiinduló csővezetékhez csatlakozik.
6	Kiömlő szerelvény	A porszóró pisztolyhoz vezető csővezetékre csatlakozik.
7	Tömlőszelepek	A szelepek nyitása és zárása teszi lehetővé a por beszívását vagy kiadagolását a folyósító csövekből.



1401523A

Ábra 2 A HDLV szivattyú elemei

Működési elmélet

Szivattyúzás

A Prodigy HDLV szivattyúja két darab azonos módon működő félből áll. A szivattyú felek felváltva beszívják és kiadagolják a port a szivattyúból; mialatt a szivattyú egyik fele beszívja, a másik fele kiadagolja a port.

A bal oldali szivattyú fél beszívja a port

Lásd 3 ábrát.

A bal oldali szívó tömlőszelep nyitva van, miközben a bal oldali nyomó tömlőszelep zárva van. A bal oldali porózus folyósító csőre negatív levegőnyomás jut, amely port szív be a beömlő szerelvénybe egészen a beömlő csőelágazó koptatótömbjéig a bal oldali szívó tömlőszelepen keresztül, ahonnan a por a bal oldali folyósító csőbe jut.

Miután letelt a negatív levegőnyomás előírt ideje, lekapcsol a folyósító cső negatív levegőnyomása és zár a bal oldali szívó tömlőszelep.

A jobb oldali szivattyú fél kiadagolja a port

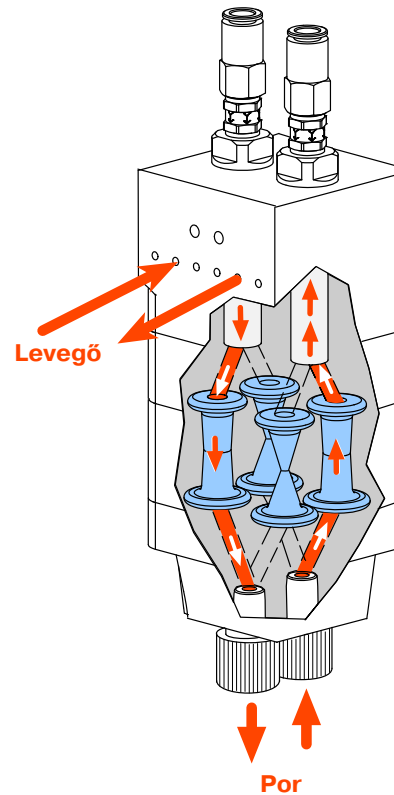
Lásd 3 ábrát.

A jobb oldali szívó tömlőszelep zárva van, miközben a jobb oldali nyomó tömlőszelep nyitva van. Pozitív levegőnyomás jut rá a jobb oldali porózus folyósító csőre, amely kiadagolja a port a folyósító csőből a jobb oldali nyomó tömlőszelep, a kiömlő csőelágazó koptatótömbjének jobb oldala mentén, majd tovább a nyomószerelvényből be a porszóró pisztolyhoz vezető csővezetékbe.

Lásd 4 ábrát.

Amint az egyes oldalak befejezik a fenti folyamatokat, ellenkező műveletre váltanak át. A fenn elmagyarázott példában a bal oldali szivattyú fél ekkor port adagolna ki, míg a jobb oldali szivattyú fél port szívna be.

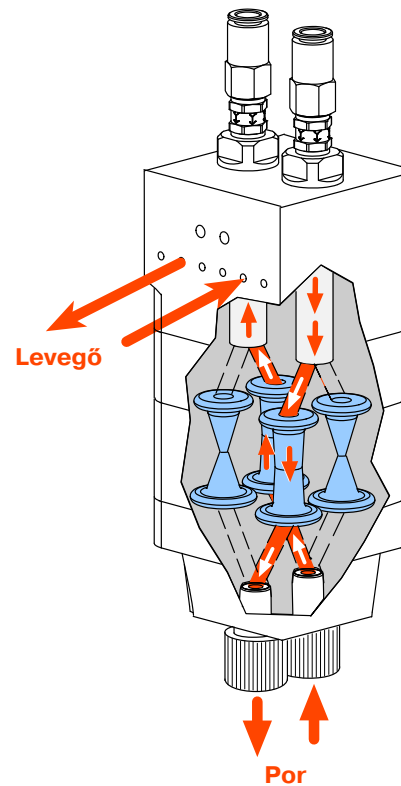
Amint az egyes szivattyú felek kiadagolják a port, a por összekeveredik a csővezetékben és ennek eredményeként állandó poráram lép ki a szórópisztolyból.



1401524A

Ábra 3 A bal oldali szivattyú fél beszív, a jobb oldali kiadagol

Útmutatás: Szivattyú bal hátsó részének nézete.



1401525A

Ábra 4 A bal oldali szivattyú fél kiadagol, a jobb oldali beszív

Öblítés

Lásd 5 ábrát. Amikor a kezelő szint vált, a szivattyú három szakaszos öblítő folyamaton megy keresztül.

1. szakasz: Lágú öblítés a szórópisztolyon

A szívó tömlőszelepek zárnak, miközben a nyomó tömlőszelepek nyitva maradnak. Bekapcsol a szivattyúval rásegített levegőnyomás, amely kis nyomásról indul és fokozatosan nő a szivattyúval rásegített maximális nyomásra. A levegő kiadagolja a port a két folyósító csőből a pornyomó csővezetéken és szórópisztolyon keresztül a fülkébe.

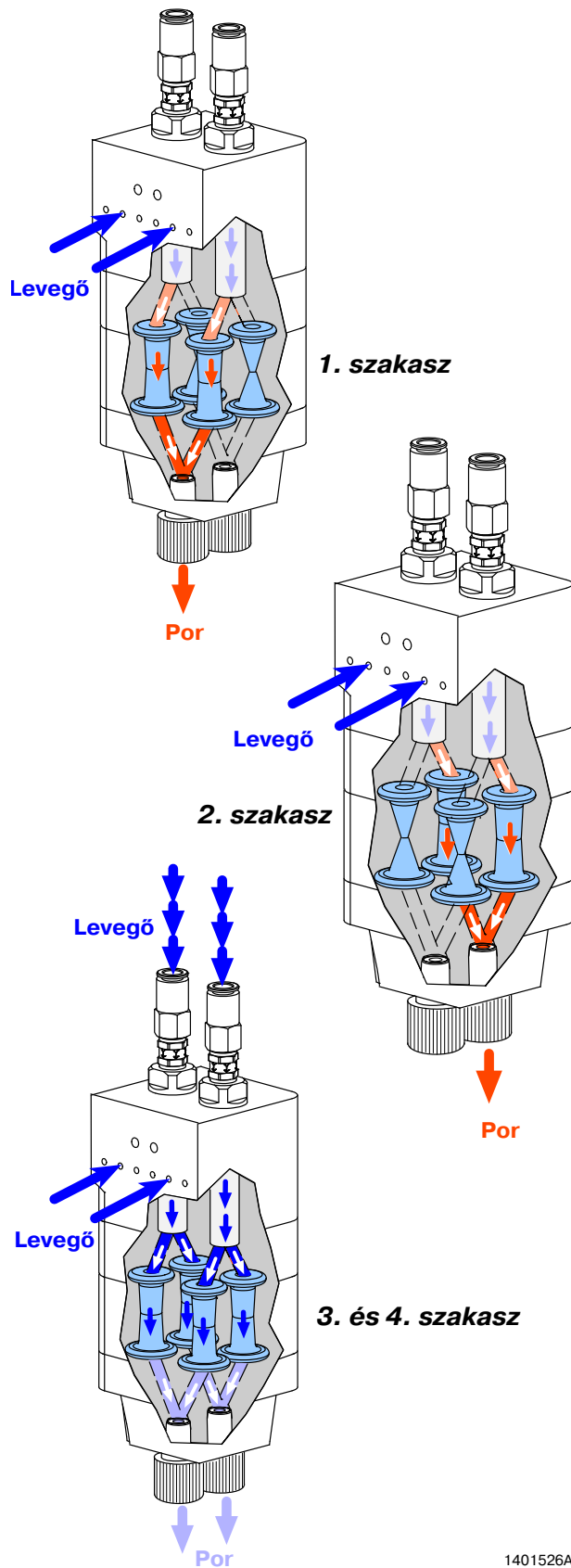
2. szakasz: Lágú öblítés az adagolóforrásban

A szívó tömlőszelepek nyitva vannak, miközben a nyomó tömlőszelepek zárnak. Bekapcsol a szivattyúval rásegített levegőnyomás, amely kis nyomásról indul és fokozatosan nő a szivattyúval rásegített maximális nyomásra. A levegő kiadagolja a port a két folyósító csőből a porszívó csővezetéken keresztül vissza a poradagoló forrásba.

3. és 4. szakasz: Erős öblítés a szórópisztolyon és adagolóforrásban

A nyomó tömlőszelepek nyitnak. Maximális nyomáson bekapcsol a szivattyúval rásegített levegőnyomás, miközben a vezetékből lüktető levegőnyomás megy végig a folyósító csövek tetejénél lévő öblítő levegő szerelvényeken. A lüktető levegő a szivattyúban, szórópisztolyban és szívó valamint nyomó csővezetékben visszamaradt összes port eltávolítja.

A nyomó oldal átöblítése után zárnak a nyomó tömlőszelepek és nyitnak a szívó tömlőszelepek. A szívó oldal átöblítése ugyanolyan módon történik, mint a nyomó oldalé.

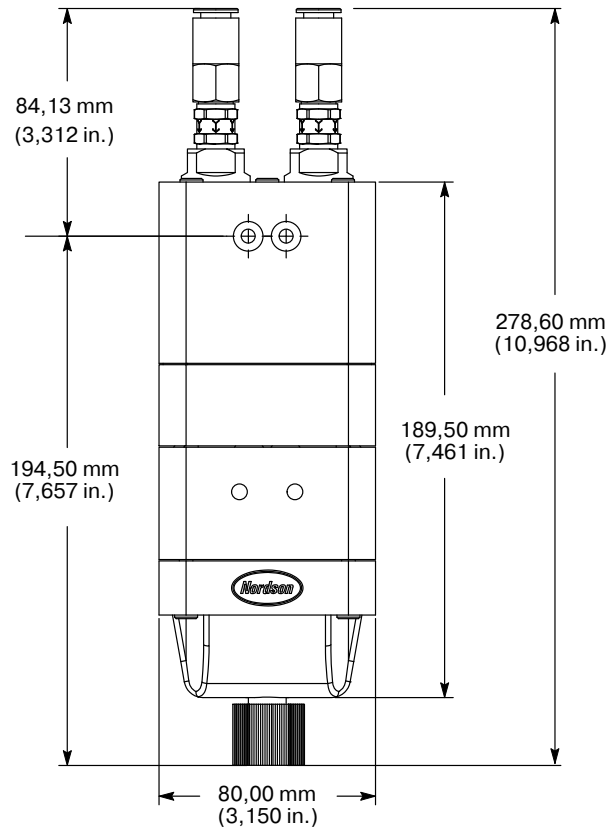


Ábra 5 Öblítő művelet

1401526A

Műszaki adatok

(Legnagyobb) kimenő teljesítmény	
óránként 27 kg (60 font)	
Levegőfogyasztás	
Továbbító levegő	21-35 l/perc (0,75-1,25 scfm)
Pisztoly mintázólevegő	6-57 l/perc (0,2-2,0 scfm)
Fogyasztás összesen	85-170 l/perc (3-6 scfm)
Üzemi levegőnyomások	
Tömítőselepek	2,4-2,75 bar (35-40 psi)
Mennyiség szabályozás (mintázólevegőre /szivattyú rásegítésre)	5,9 bar (85 psi)
Vákuumgenerátor	3,5 bar (50 psi)
Poradagoló csővezeték	
Méret	8 mm KÁ x 6 mm BÁ
Hossz	Kimenet: 4,5-23 m (15-75 láb) Bemenet: 1-3 (3,5-12 láb)
Méreték	
Lásd 6 ábrát	



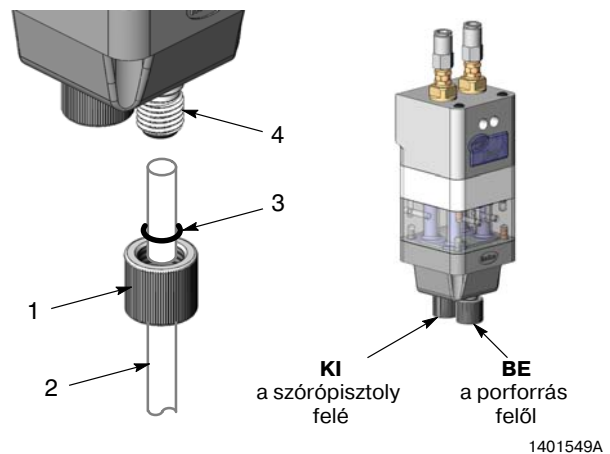
1401527A

Ábra 6 Szivattyú méretek

Poradagoló csővezeték beépítése

ÚTMUTATÁS: Vágja le a poradagoló csővezetékét csővágóval. Ha egyenetlenül vágja le a poradagoló csővezetékét, esetleg átszennyeződhet a por.

- Lásd 7 ábrát. Vegye le az egyik (1) csőlefogó anyát és (3) O-gyűrűt a szivattyúról.
- Csúsztassa rá a lefogó anyát a 8mm KÁ-jú tiszta (2) poradagoló csővezetékre.
- Helyezze rá az O-gyűrűt a poradagoló csővezetékre, csúsztassa lefelé a végétől körülbelül 50 mm-nyit (2 in.).
- Tolja be a poradagoló csővezetékét a (4) koptatótömbbe, amíg meg nem érinti a tömb fenekét.
- Csúsztassa rá az O-gyűrűt a poradagoló csővezetékre, amíg meg nem áll a koptatótömb menetein.
- Csavarja rá a csőlefogó anyát a koptatótömb meneteire és húzza meg kézzel.



1401549A

Ábra 7 Poradagoló csővezeték beépítése

- | | |
|--|----------------|
| 1. Cső lefogó anyá | 3. O-gyűrű |
| 2. 8 mm KÁ-jú tiszta poradagoló csővezeték | 4. Koptatótömb |

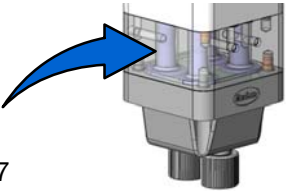
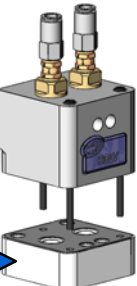
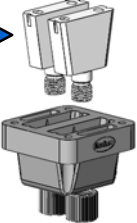
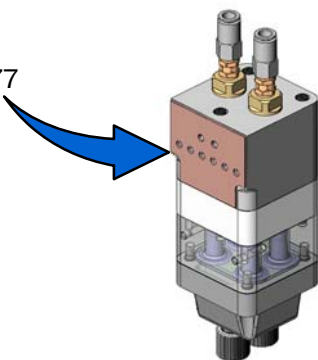
Karbantartás

Végezze el ezeket a karbantartási eljárásokat, hogy a szivattyú maximális hatásokkal üzemelhessen.



FIGYELEM: Valamennyi következő műveletet csak szakképzett személy hajthatja végre. Kövesse a gépkönyvben és a kapcsolódó többi anyagban a biztonság eléréséhez adott útmutatásokat.

ÚTMUTATÁS: Különbéféle tényezőktől, így a kezelő tapasztalatától és a használt por típusától függően ezeket az eljárásokat esetleg ennél gyakrabban vagy ennél ritkábban kell elvégezni.

Gyakoriság	Alkatrész	Eljárás
Naponta	 <p>Tömlőszelepek Készlet 1057257</p>	<p>Vegye szemügyre a tömlőszelep testét és keressen rajta a por szivárgására utaló nyomokat. Ha port fedez fel a tömlőszelep testében vagy feszültségi repedések láthatók a tömlőszelepekben, pótolja a tömlőszelepeket és szűrőtárcsákat újjakkal.</p>
Hat havonta ill. a szivattyú szétszerelésekor	 <p>Felső Y-csőelágazó Készlet 1057262</p>	<p>ÚTMUTATÁS: Az állásidő csökkentéséhez tartalékoljon egy felső csőelágazót és készletnyi alsó koptatótömböket, hogy a többi készlet tisztításakor behelyezhesse őket.</p> <p>Szerelje szét a szivattyút és vegye szemügyre az alsó csőelágazó koptató tömbjeit és a felső Y-csőelágazót, hogy lát-e rajtuk kopásra vagy ütődő olvadásra utaló jeleket. Szükség esetén tisztítsa meg ezeket az alkatrészeket ultrahangos tisztítóban.</p>
	 <p>Alsó csőelágazó koptatótömbök Készlet 1057260</p>	<p>ÚTMUTATÁS: Ha a felső Y-csőelágazót ultrahangos tisztítóban tisztítja, újjal kell pótolnia a tömítését. Távolítsa el annyit a tömítésből, amennyit tud, majd izopropil alkohol használatával tisztítsa meg a ragasztótól a csőelágazót.</p>
	 <p>Tömítés P/N 1053277</p>	<p>Vegye szemügyre a tömítést, hogy nem lát-e rajta rongálódást. Ha szükséges, pótolja újjal.</p>

Hibakeresés



FIGYELEM: Valamennyi következő műveletet csak szakképzett személy hajthatja végre. Kövesse a gépkönyvben és a kapcsolódó többi anyagban a biztonság eléréséhez adott útmutatásokat.

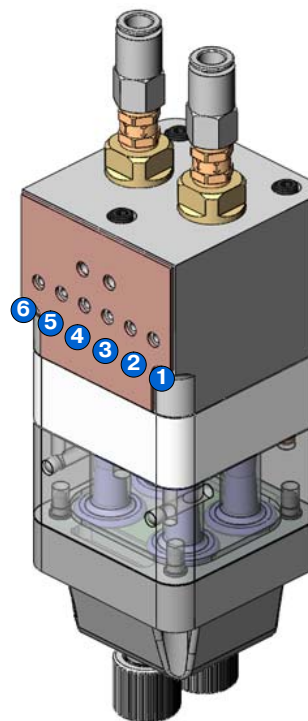
Ez a szakasz tartalmazza a hibakereső eljárásokat. Ezek az eljárások csupán azokat a legáltalánosabb problémákat érintik, amelyekkel üzemelés közben találkozhat. Ha a problémát nem tudja megoldani a közölt információ alapján, kérjen segítséget a Nordson területileg illetékes képviselőjétől.

Probléma	Lehetséges ok	Segítség
1. Csökkent porkiadó teljesítmény (tömlőszelepek nyitnak és zárnak)	Elzáródás van a szórópisztolyhoz poradagoló csővezetékben Hibás szivattyú levegőmennyiség szabályozó szelep Hibás visszacsapó szelep	Ellenőrizze, hogy a csővezetékben nincsenek-e elzáródások. Öblítse át levegővel a szivattyút és szórópisztolyt. Tisztítsa meg a szivattyú levegőmennyiség szabályozó szelepét. Cserélje ki újjal a visszacsapó szelepeket.
2. Csökkent porkiadó teljesítmény (tömlőszelepek nem nyitnak és zárnak)	Hibás tömlőszelep Hibás mágneses tömlőszelep Hibás visszacsapó szelep	Pótolja újjal a tömlőszelepeket és szűrőtárcsákat. Cserélje ki újjal a mágnesszelepet. Ha többet akar megtudni, lapozza fel a szivattyútábla vagy szabályozó csőelágazó gépkönyvét. Cserélje ki újjal a visszacsapó szelepeket.
3. Csökkent porbeadó teljesítmény (szíváscsökkenés az adagolóforrás felől)	Elzáródás van az adagolóforrástól jövő csővezetékben Vákuumvesztés a vákuumgenerátornál Hibás szivattyú levegőmennyiség szabályozó szelep	Ellenőrizze, hogy a csővezetékben nincsenek-e elzáródások. Öblítse át levegővel a szivattyút és szórópisztolyt. Ellenőrizze, hogy van-e szennyeződés a vákuumgenerátoron. Ellenőrizze a szivattyútábla kifúvató hangtompítóját. Ha úgy tűnik, hogy eltömődött a kifúvató hangtompítója, pótolja újjal. Tisztítsa meg a szivattyú levegőmennyiség szabályozó szelepét. Ha többet akar megtudni, lapozza fel a szivattyútábla vagy szabályozó csőelágazó gépkönyvét.

Szivattyú bejárati funkciók

A 8 ábra a szivattyú hátsíkján lévő bejáratok funkcióit azonosítja.

Tétel	Funkció
1	Bal oldali nyomó tömlőszelep
2	Bal oldali folyósító cső
3	Bal oldali szívó tömlőszelep
4	Jobb oldali szívó tömlőszelep
5	Jobb oldali folyósító cső
6	Jobb oldali nyomó tömlőszelep



1401528A

Ábra 8 Mágnes- és mennyiség szabályozó szelep funkciók

Javítás

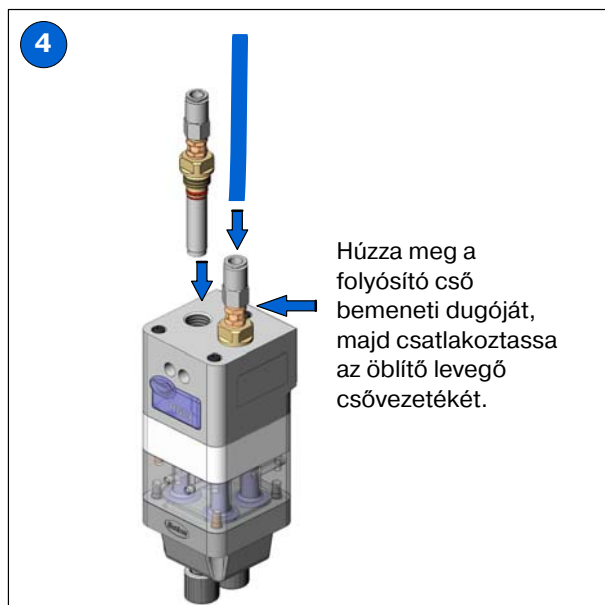
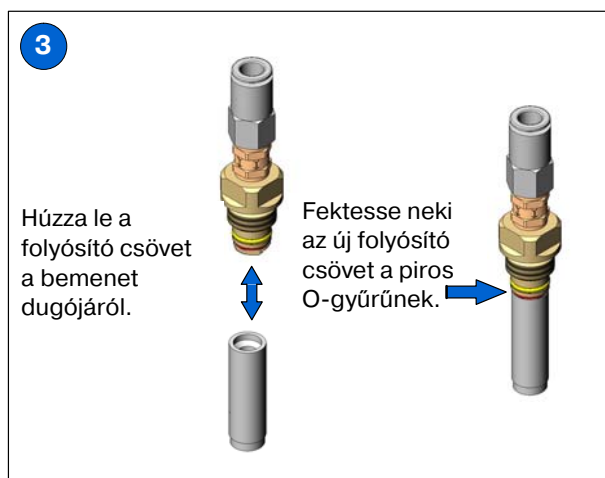
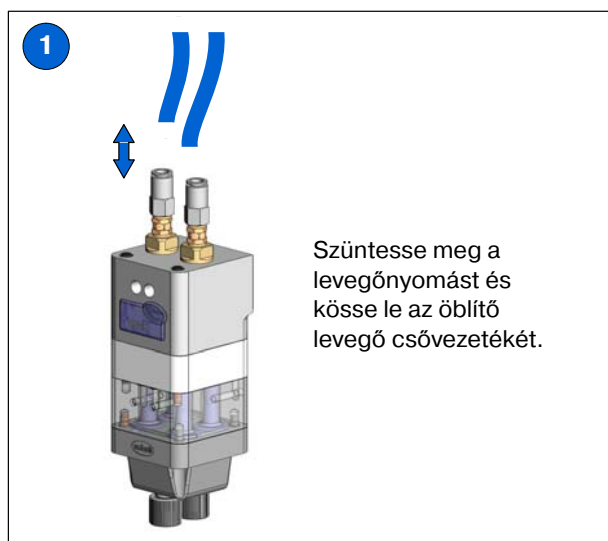


FIGYELEM: Valamennyi következő műveletet csak szakképzett személy hajthatja végre. Kövesse a gépkönyvben és a kapcsolódó többi anyagban a biztonság eléréséhez adott útmutatásokat.

Folyósító cső cserélése



FIGYELEM: Az alábbi feladatok elvégzése előtt zárja el és szüntesse meg a rendszer levegőnyomását. Ha elmulasztja a levegőnyomás megszüntetését, emberek sérülést szenvedhetnek.



Szivattyú szétszerelése

A leállási idő csökkentéséhez készletezzen tartalék szivattyút, hogy pótolhassa az éppen javított szivattyút. A megrendelési információt lásd a *Szivattyú alkatrészek* című részben a 18 oldalon.

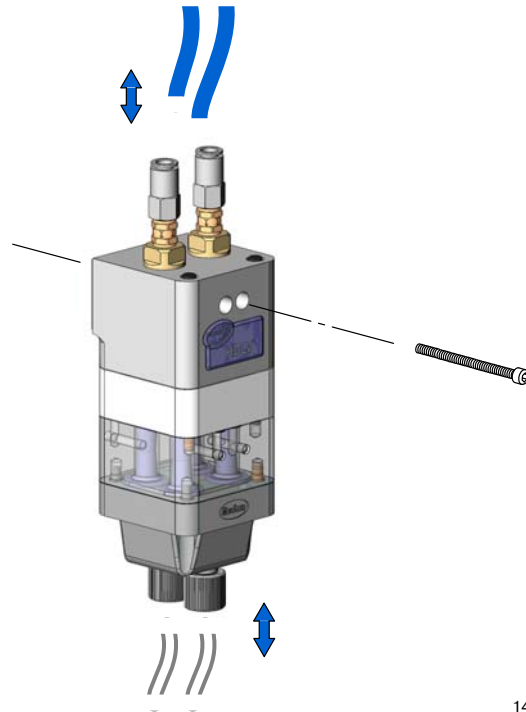


FIGYELEM: Az alábbi feladatok elvégzése előtt zárja el és szüntesse meg a rendszer levegőnyomását. Ha elmulasztja a levegőnyomás megszüntetését, emberek sérülést szenvedhetnek.

ÚTMUTATÁS: Mielőtt lekötne a szivattyúról, címkézzen meg minden levegő- és poradagoló csővezetékét.

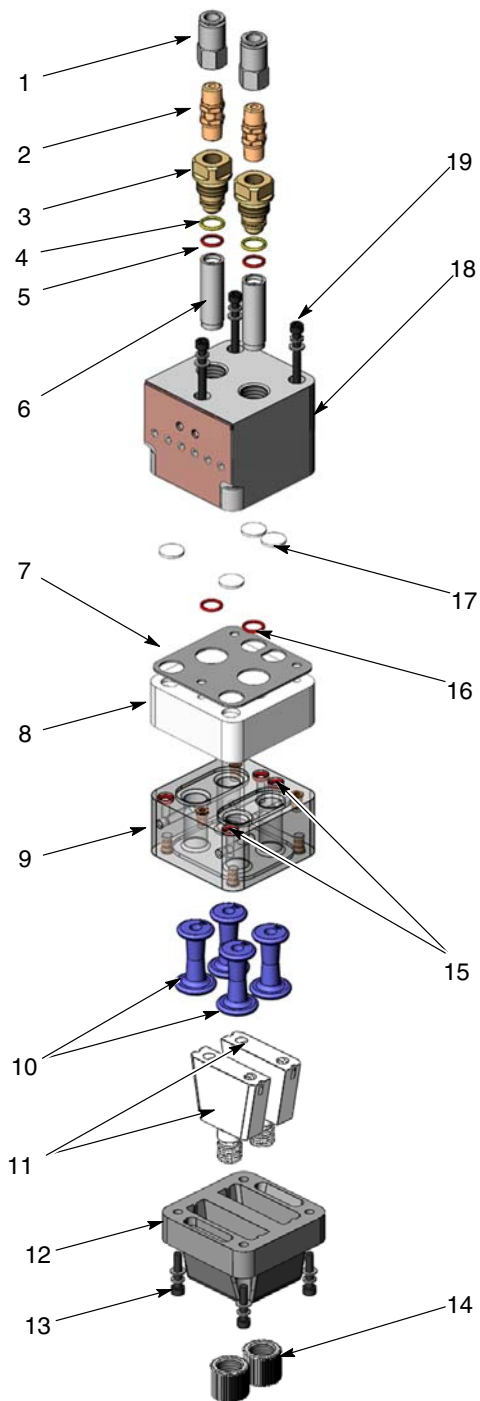
1. Lásd 9 ábrát. Kösse le az öblítő levegő vezetékeket a szivattyú tetejéről.
2. Kösse le a beömlő és kiömlő porvezetékeket a szivattyú aljáról.
3. Távolítsa el a két darab csavart, amelyek a szivattyút erősítik hozzá a szivattyútáblához és tegye le a szivattyú tiszta munkafelületre.
4. Lásd 10 ábrát. A folyósító csővel kezdve szerelje szét a szivattyút a mutatottak szerint.

ÚTMUTATÁS: Ehhez olvassa el a *Tömlőszelep cserélése* című részt a 16 oldalon, ahol elolvashatja azokat az utasításokat is, amelyekkel a tömlőszelepek kihúzhatók a tömlőszelep testéből.



Ábra 9 Szétszerelési előkészület

1401529A



1401530X

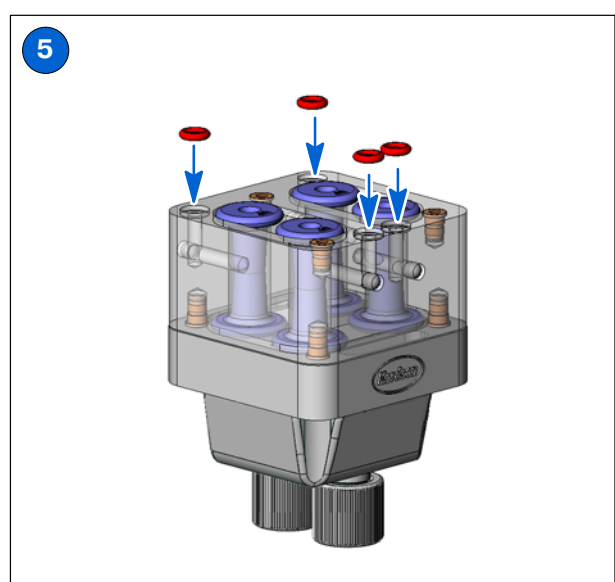
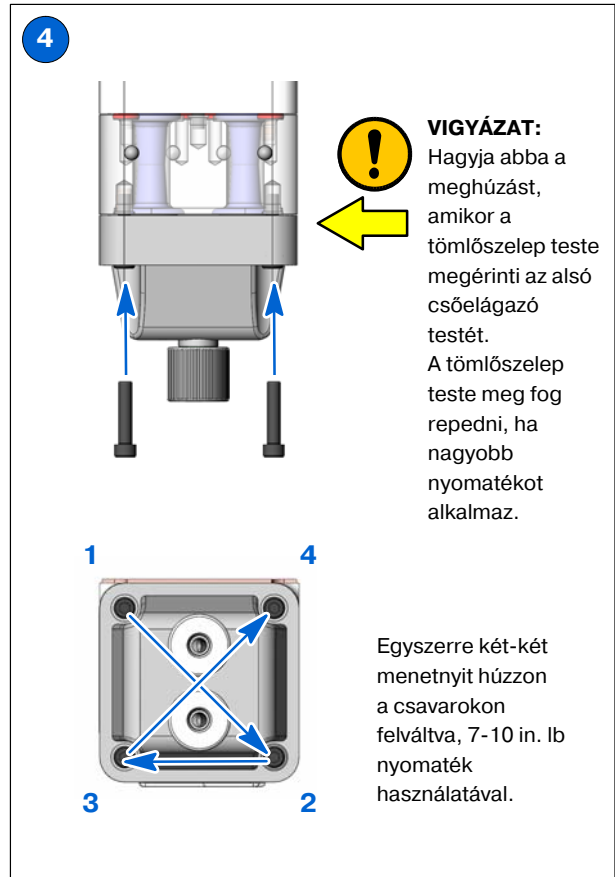
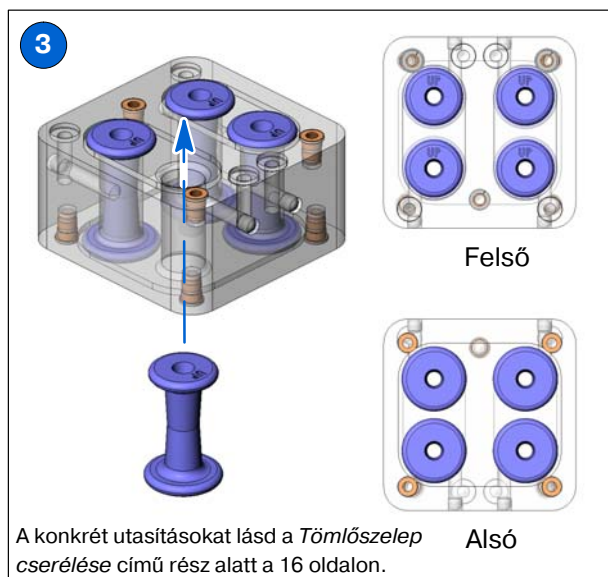
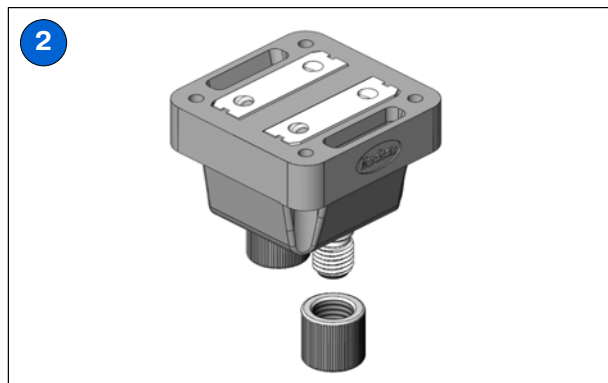
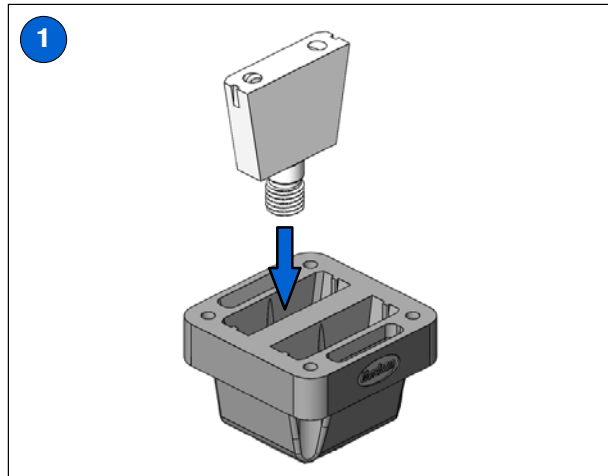
Ábra 10 Szivattyú szétszerelése

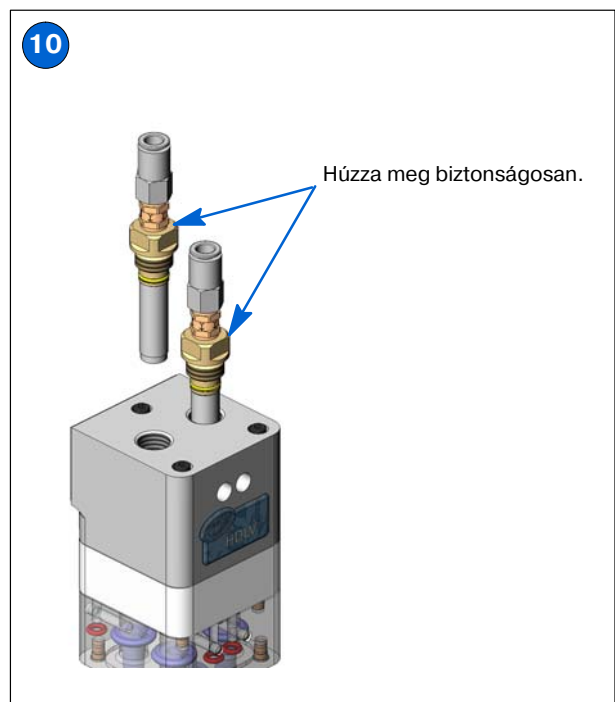
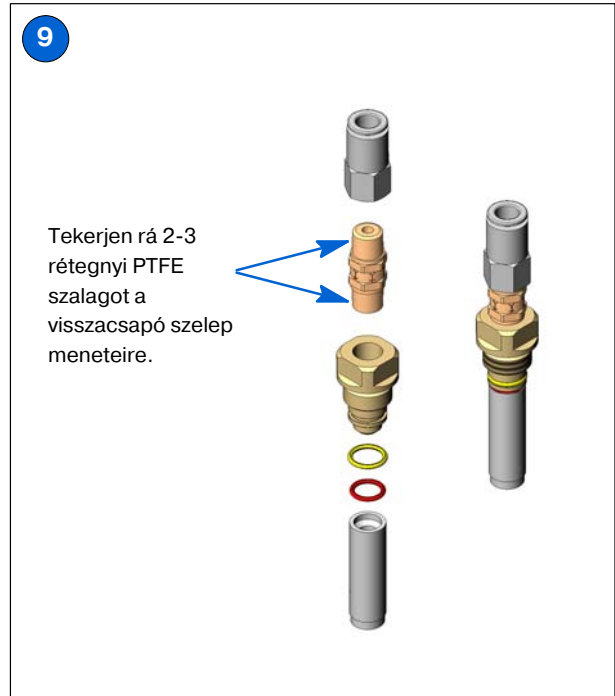
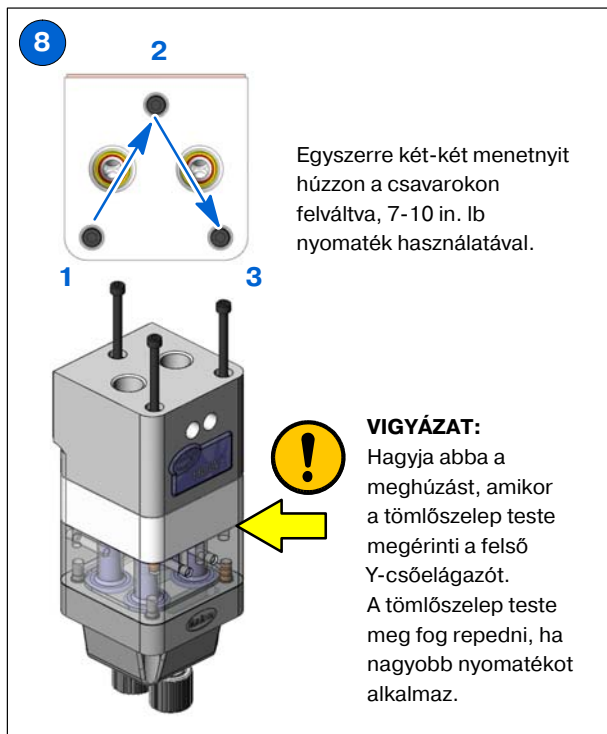
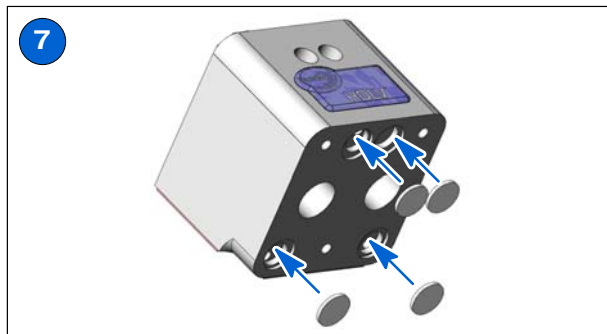
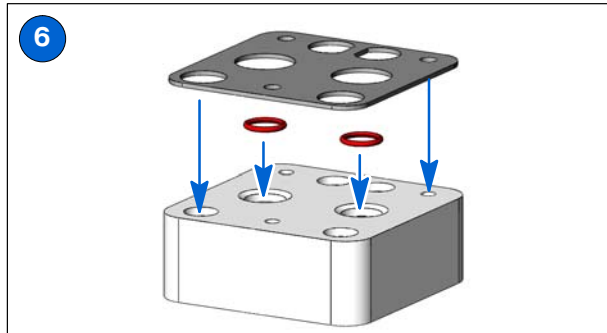
- | | | |
|---------------------------------|---|---|
| 1. 10 mm-es csatlakozók | 8. Felső Y-csőelágazó | 14. Csőnyák (2) |
| 2. Visszacsapó szelepek | 9. Tömlőszelep test | 15. O-gyűrűk (4) |
| 3. Folyósító cső bemeneti dugók | 10. Tömlőszelepek | 16. O-gyűrűk (2) |
| 4. O-gyűrűk | 11. Alsó csőelágazó koptatótombók | 17. Szűrőtárcsák |
| 5. O-gyűrűk | 12. Alsó csőelágazó test | 18. Szivattyú test |
| 6. Folyósító csövek | 13. Csavarok, záró alátétek és (4) lapos alátétek | 19. Csavarok, záró alátétek és (3) lapos alátétek |
| 7. Tömítés | | |

Szivattyú összeszerelése



VIGYÁZAT: Kövesse az összeszerelési sorrendet és a mutatott előírásokat. Ha nem elég gondosan követi az összeszerelési utasításokat, a szivattyú megrongálódhat.





Tömlőszelep cserélése

Tömlőszelep eltávolítása



FIGYELEM: Az eljárás végzése alatt hordjon szemvédőt. A tömlőszelepek gyorsan visszarúgnak normál alakjukra, amikor kihúzza őket a tömlőszelep testéből.



VIGYÁZAT: Párnázza ki a satut és ne húzza meg túl szorosan. Ha figyelmen kívül hagyja ezt az intést, ennek eredményeként megrongálódhat a tömlőszelep teste.

ÚTMUTATÁS: A tömlőszelepek cserélésekor a szűrőtárcsákat is cserélje újjal (amely a tömlőszelep készletének a része). Lásd a *Szivattyú összeszerelése* nevű eljárás 7. lépését.

1



Helyezze a tömlőszelep testét kipárnázott satuba úgy, hogy az alsó vége nézzen Ön felé. Egyik kezével fogja meg és húzza meg a tömlőszelep alsó felét.

2



A másik kezével szorítsa meg a tömlőszelep másik felét.

3



Húzza meg határozottan a tömlőszelepet addig, amíg ki nem lép a tömlőszelep testéből.

Tömlőszelep beépítése



Fordítsa meg a tömlőszelep testét úgy, hogy a felső fele nézze Ön felé. Dugja be a tömlőszelep beadagoló szerszámot a tömlőszelep testébe.



ÚTMUTATÁS: Miután betette a tömlőszelepet a bevezető szerszámba, szorítsa meg a szelep FELSŐ végét.



Dugja be a tömlőszelep FELSŐ végét a tömlőszelep bevezető szerszámba. Szorítsa meg a FELSŐ végét és vigye be a kisebb véget a tömlőszelep testébe.



Miközben szorítja a tömlőszelep FELSŐ végét a bevezető szerszámban, húzza meg a bevezető szerszámot.



Húzza határozottan a tömlőszelep bevezető szerszámot addig, amíg a tömlőszelep FELSŐ vége és az egész bevezető szerszám ki nem lép a tömlőszelep testének tetején.

Pótalkatrészek

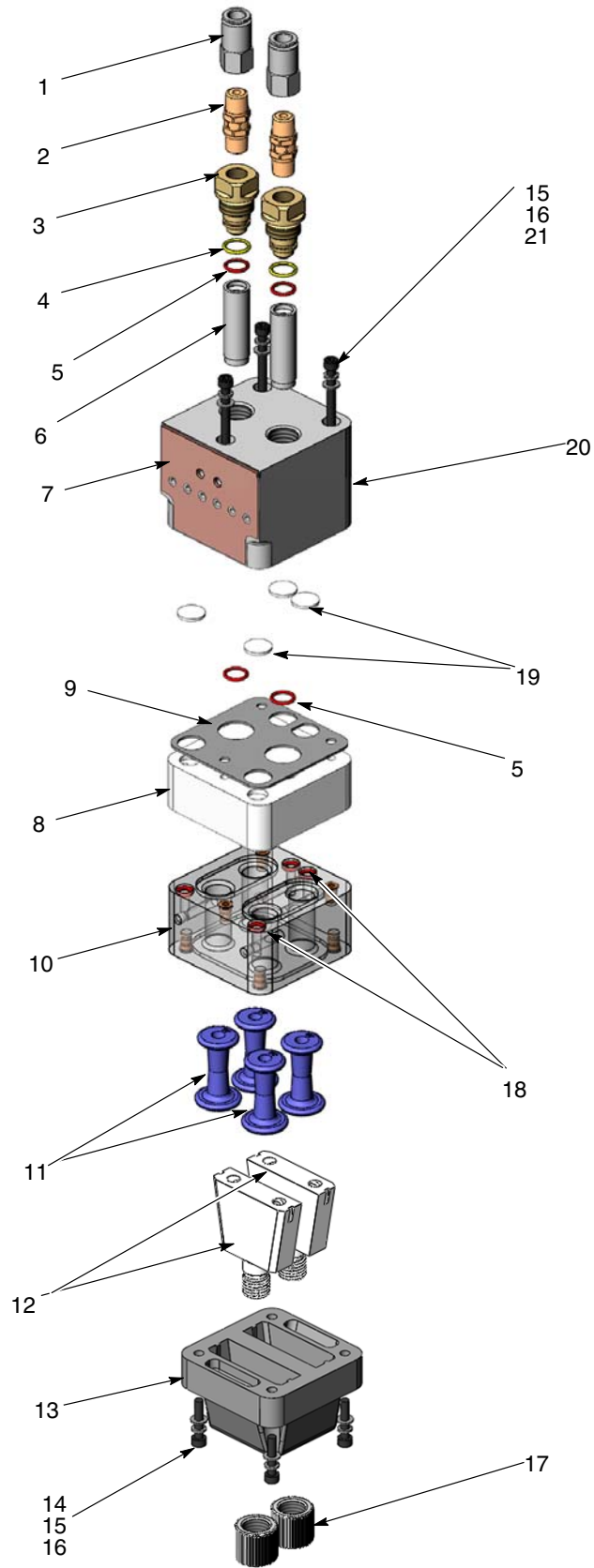
Alkatrészek megrendeléséhez hívja a Nordson Vevőszolgálati Központját vagy a Nordson területileg illetékes képviselőjét.

Szivattyú alkatrészek

Lásd 11 ábrát.

Tétel	P/N	Megnevezés	Darabszám	Útmutatás
—	1053219	PUMP ASSEMBLY, HDLV	1	
1	1053310	• CONNECTOR, female, 10 mm tube x 1/4 in. RPT	2	
2	1053266	• VALVE, check, 1/4 in. NPTM x 1/4 in. NPTM, 15 psi, brass	2	
3	1053238	• PLUG, fluidizing tube access, HDLV pump	2	
4	940142	• O-RING, silicone, 0.500 x 0.625 x 0.063 in.	2	
5	940137	• O-RING, silicone, 0.437 x 0.562 x 0.063 in.	4	
6	-----	• TUBE, fluidizing, HDLV pump	2	A
7	1053277	• GASKET, face, HDLV pump	1	
8	-----	• MANIFOLD, upper Y, HDLV pump	1	A
9	1053234	• • GASKET, HDLV pump	1	
10	1053232	• BODY, pinch valve, HDLV pump	1	
11	-----	• VALVE, pinch, HDLV pump	4	A
12	-----	• BLOCK, wear, lower manifold, HDLV pump	2	A
13	-----	• BODY, lower manifold, HDLV pump	1	
14	982085	• SCREW, socket, M5 x 25, black	4	
15	983401	• WASHER, lock, M, split, M5, steel, zinc	7	
16	983035	• WASHER, flat, M, regular, 5, steel, zinc	7	
17	1062070	• NUT, wear block tube retaining	2	
NS	945115	• O-RING, Viton, 8.00 x 2.00	2	
18	1053292	• O-RING, silicone, 0.219 x 0.406 x 0.094 in.	4	
19	-----	• DISC, filter, Prodigy HDLV pump	4	A
20	-----	• MANIFOLD, top, HDLV pump	1	
21	1053293	• SCREW, socket, M5 x 100, black	3	

Útmutatás A: Ezeket az alkatrészeket a 20 oldalon feltüntetett szerviz készletekben lehet megvásárolni.
NS: Not Shown (nincs ábrázolva)

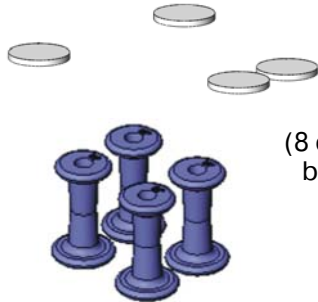


Ábra 11 Szivattyú alkatrészek

1401531A

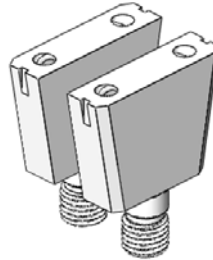
Pótalkatrészek

A rendszerben használt minden egyes szivattyúhoz tartson raktáron egy-egy ilyen szerelvényt.



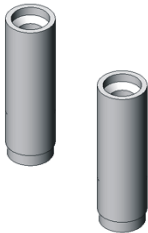
Tömítőszelepek
Készlet 1057257
(8 db tömítőszelepet, 1 db
bevezető szerszámot és
8 darab szűrőtárcsát
tartalmaz)

Utasítások a oldalon 16



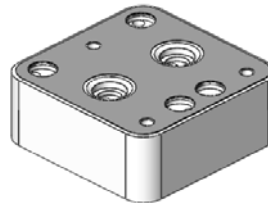
Alsó csőelágazó
koptatótömbök
Készlet 1057260
(2 db koptatótömböt és
2 db O-gyűrűt tartalmaz)

Utasítások a oldalon 12



Folyósító csövek
Készlet 1057258
(4 db csövet és
4 db O-gyűrűt
tartalmaz)

Utasítások a oldalon 11



Felső Y-csőelágazó
P/N 1057262
(Csőelágazót és tömitést
tartalmaz)

Utasítások a oldalon 12



Visszacsapó
szelep
P/N 1053266
(1 db-os
mennyiség)