

Controller per pistola manuale Prodigy™ per spruzzo di polveri

Manuale P/N 7119083C

– Italian –

Edizione 12/05

I manuali dei prodotti Nordson per i clienti sono disponibili su Internet all'indirizzo
<http://emanuals.nordson.com/finishing>



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Sommario

Sicurezza	1	Impostazioni di spruzzo	10
Personale qualificato	1	Preimpostazioni	10
Impiego previsto	1	Fissare le impostazioni predefinite di spruzzo ...	10
Disposizioni e approvazioni	1	Cambiare le impostazioni di spruzzo predefinite	10
Sicurezza personale	1	Impostazioni di elettrostatica	11
Sicurezza antincendio	2	Modalità standard	11
Messa a terra	2	Modalità Selezione carica	11
Sostanze aggressive	2	Impostazioni del flusso polvere	11
Interventi da effettuare in caso		Impostazioni del flusso d'aria del tratto	11
di malfunzionamento	3	Funzionamento	11
Smaltimento	3	Caricare la pistola di polvere	12
Descrizione	3	Usare il grilletto di controllo deposito	12
Comandi dell'operatore	3	Spurgo/cambio colore del sistema standard	12
Installazione	4	Timer di manutenzione	12
Controlli dello schermo	5	Diagnostica	12
Schermate di apertura	5	Allarmi e codici di guasto	12
Cambiare impostazioni	5	Reset guasti	13
Impostazioni di configurazione	5	Riparazione	15
Impostazione	6	Pezzi	16
Calibrazione	6	Elenco dei ricambi del controller kit	16
Password	6	Pezzi del controller	18
Utensili del controller	7	Dati tecnici	20
Impostazioni degli intervalli di manutenzione ...	7	Elettrico	20
Opzioni (impostazioni di unità e LCD)	7	Ambiente	20
Aria compressa	8	Etichette dell'attrezzatura	20
Schermata Informazioni			
(informazioni sul controller)	8		
Impostazioni del flusso del deposito	8		
Impostazioni standard spurgo sistema	9		
Ciclo di spurgo	9		
Impostazioni di spurgo	9		
Impostazioni di spurgo del sistema Colore			
su richiesta	9		
Ciclo di spurgo	9		
Impostazioni di spurgo	9		

Contattateci

Nordson Corporation incoraggia le richieste di informazioni, i commenti e le domande sui suoi prodotti. E' possibile reperire su Internet informazioni generali su Nordson utilizzando il seguente indirizzo:
<http://www.nordson.com>.

Numero dell'articolo per l'ordinazione

P/N = Numero da indicare all'ordinazione per articoli Nordson

Nota

Pubblicazione della Nordson. Tutti i diritti riservati.
Copyright © 2005.

La riproduzione o la traduzione in un'altra lingua di questo documento in qualsiasi forma, intera o parziale è vietata senza espressa autorizzazione scritta della Nordson.

La Nordson si riserva il diritto di effettuare modifiche senza espressa comunicazione.

Marchi registrati

Nordson e the Nordson logo sono marchi registrati della Nordson Corporation.

Prodigy e Color-on-Demand sono marchi di fabbrica della Nordson Corporation.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Country	Phone	Fax
---------	-------	-----

Europe

Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-904 691	39-02-9078 2485
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
---------------------	--------------	----------------

Outside Europe / Hors d'Europe / Fuera de Europa

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	–
-----------------------------	----------------	---

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Controller per pistola manuale Prodigy™ per spruzzo di polveri

Sicurezza

Leggere e seguire queste istruzioni di sicurezza. Le avvertenze, le segnalazioni di pericolo e le istruzioni specifiche ai vari compiti e alle varie attrezzature sono contenute nella documentazione delle attrezzature dove necessario.

Assicurarsi che tutta la documentazione relativa alle attrezzature, comprese queste istruzioni, sia accessibile a tutte le persone che operano o effettuano la manutenzione sulle attrezzature.

Personale qualificato

I proprietari dell'apparecchiatura hanno la responsabilità di garantire che l'apparecchiatura Nordson sia installata, fatta funzionare e riparata da personale qualificato. Per personale qualificato si intendono i dipendenti o gli appaltatori addestrati ad eseguire in tutta sicurezza i compiti loro assegnati. Queste persone conoscono perfettamente tutte le norme e disposizioni di sicurezza e sono fisicamente in grado di eseguire i compiti loro assegnati.

Impiego previsto

Impiegare le attrezzature Nordson in modi diversi da quelli descritti nella documentazione fornita in dotazione, può provocare lesioni fisiche o danni alle cose.

I casi d'impiego non previsto dell'apparecchiatura comprendono

- l'uso di materiali non compatibili
- l'esecuzione di modifiche non autorizzate
- la rimozione o l'elusione delle protezioni o dei blocchi di sicurezza
- l'utilizzo di componenti incompatibili o danneggiati
- l'uso di attrezzature ausiliarie non approvate
- l'utilizzo dell'apparecchiatura oltre la sua capacità massima

Disposizioni e approvazioni

Assicurarsi che tutte le attrezzature siano adeguate e approvate per l'ambiente nel quale verranno

utilizzate. Tutte le approvazioni ottenute per le attrezzature Nordson decadranno nel caso in cui le istruzioni per l'installazione, il funzionamento e gli interventi di riparazione non verranno rispettate.

Tutte le fasi di installazione dell'attrezzatura devono essere conformi alle norme Federali, Statali e Locali.

Sicurezza personale

Per evitare incidenti seguire queste istruzioni.

- Non mettere in funzione o eseguire interventi di riparazione sulle attrezzature se non si è qualificati a farlo.
- Non mettere in funzione le attrezzature se le protezioni di sicurezza, le porte o i coperchi non sono intatti e i dispositivi automatici di sicurezza non funzionano perfettamente. Non eludere o disattivare i dispositivi di sicurezza.
- Stare lontani dalle attrezzature in movimento. Prima di regolare o effettuare interventi di riparazione sulle parti in movimento, spegnere l'alimentazione elettrica e attendere che le attrezzature si arrestino completamente. Togliere e bloccare l'alimentazione elettrica e le attrezzature in modo da evitare movimenti accidentali.
- Scaricare la pressione idraulica e pneumatica prima di regolare o eseguire interventi di riparazione sui sistemi o componenti in pressione. Scollegare, bloccare e contrassegnare gli interruttori prima di effettuare interventi di riparazione sull'impianto elettrico.
- Per tutti i materiali impiegati richiedere e leggere le schede di sicurezza dei materiali (MSDS). Seguire le istruzioni del produttore per maneggiare e utilizzare in tutta sicurezza i materiali ed usare l'attrezzatura di protezione personale consigliata.
- Per evitare incidenti, è necessario prendere atto dei pericoli meno evidenti presenti nella postazione di lavoro e che spesso non possono essere eliminati completamente, come superfici calde, spigoli vivi, circuiti elettrici in tensione e parti mobili che non possono essere racchiuse o protette in altro modo per motivi pratici.

Sicurezza antincendio

Per evitare il rischio d'incendio o di esplosione seguire queste istruzioni.

- Non fumare, saldare, rettificare o usare fiamme libere nelle aree in cui sono impiegati o immagazzinati materiali infiammabili.
- Prevedere una ventilazione adeguata per impedire pericolose concentrazioni di sostanze volatili o vapori. Per informazioni consultare le normative locali o le schede di sicurezza dei materiali MSDS.
- Non scollegare i circuiti elettrici in tensione durante l'uso di materiali infiammabili. Togliere innanzitutto corrente mediante un sezionatore per impedire la formazione di scintille.
- E' necessario conoscere la posizione degli interruttori d'arresto d'emergenza, delle valvole di arresto e degli estintori. Se nella cabina di spruzzo scoppia un incendio, spegnere immediatamente il sistema di spruzzo e gli aspiratori.
- Per gli interventi di pulizia, manutenzione, controllo e riparazione dell'apparecchiatura, seguire le istruzioni fornite nella relativa documentazione.
- Usare soltanto i ricambi previsti per l'apparecchiatura originale. Per informazioni e consigli sui componenti, contattare il rappresentante locale Nordson.

Messa a terra



PERICOLO: Utilizzare attrezzature elettrostatiche difettose è pericoloso e può causare folgorazione, incendio o esplosione. Includere i controlli di resistenza nel vostro programma di manutenzione periodico. Se si riceve anche la minima scossa elettrica o si notano scintille statiche o archi, spegnere immediatamente l'attrezzatura elettrica o elettrostatica. Non riavviare l'attrezzatura finché il problema non è stato identificato e risolto.

Tutto il lavoro effettuato all'interno della cabina di spruzzo o entro 1 m (3 piedi) dalle aperture della cabina viene considerato rientrante nella Classe 2, zone di pericolo Divisione 1 o 2 e deve essere conforme a NFPA 33, NFPA 70 (articoli NEC 500, 502 e 516) e NFPA 77, ultime condizioni.

- Tutti gli oggetti conduttivi nelle zone di spruzzo devono essere collegati elettricamente a terra con una resistenza di non oltre 1 megohm, misurata con uno strumento che eroga almeno 500 volt al circuito preso in esame.

- Le attrezzature da collegare a terra includono, senza limitarsi, il pavimento della zona di spruzzo, le piattaforme dell'operatore, i contenitori alimentatori, i supporti per le fotocellule e gli ugelli di scarico. Il personale addetto alla zona di spruzzo deve essere provvisto di messa a terra.
- Il corpo umano può rappresentare una possibile fonte di accensione, se caricato elettrostaticamente. Il personale che si trova su una superficie verniciata, come la piattaforma dell'operatore, o indossa calzature non conduttive, non è provvisto di messa a terra. Il personale deve indossare scarpe con soles conduttive o una piattina di messa a terra per mantenere il contatto con il suolo mentre utilizza o si trova nei pressi delle attrezzature elettrostatiche.
- Gli operatori devono mantenere il contatto pelle-impugnatura tra la mano e l'impugnatura della pistola per evitare di ricevere scosse mentre utilizzano le pistole a spruzzo manuali elettrostatiche. Se si devono indossare i guanti, tagliare il palmo o le dita, indossare guanti conduttivi o una piattina di messa a terra collegata all'impugnatura della pistola o a un'altra messa a terra effettiva.
- Spegnere l'alimentazione elettrostatica e collegare a terra gli elettrodi della pistola prima di effettuare regolazioni o pulire le pistole a spruzzo.
- Collegare tutte le attrezzature staccate, i cavi di messa a terra e i fili dopo gli interventi di riparazione.

Sostanze aggressive

Se è probabile che l'attrezzatura entri in contatto con sostanze aggressive, all'utente spetta la responsabilità di prendere le dovute precauzioni affinché l'attrezzatura non subisca conseguenze negative, assicurando che il tipo di protezione fornita dall'attrezzatura non risulti compromessa.

Sostanze aggressive: p.es. liquidi o gas acidi che possono aggredire i metalli oppure solventi che possono attaccare i materiali polimerici.

Precauzioni adatte: controllo regolare compreso nelle ispezioni di routine o determinazione della resistenza del materiale a sostanze chimiche specifiche, in base alla scheda tecnica del materiale stesso.

Si prega di rivolgersi a Nordson Corporation in caso di preoccupazione o dubbio sull'idoneità del prodotto al contatto con sostanze particolarmente aggressive.

Interventi da effettuare in caso di malfunzionamento

Se un sistema o una parte di un sistema non funziona correttamente, spegnere immediatamente il sistema ed eseguire le seguenti operazioni:

- Togliere ed escludere la corrente. Chiudere le valvole di arresto pneumatiche e scaricare la pressione.

- Individuare la causa del cattivo funzionamento ed eliminarla prima di riaccendere l'apparecchiatura.

Smaltimento

Lo smaltimento delle attrezzature e dei materiali impiegati per il funzionamento e la riparazione deve avvenire in conformità alle normative locali.

Descrizione

Il controller per pistola manuale Prodigy per spruzzo di polveri fornisce i controlli dell'aria di deposito e del flusso di polvere elettrostatico per la pistola manuale Prodigy per spruzzo di polveri.

Il controller presenta interfacce con i controlli della pompa HDLV in un sistema con pistola manuale singolo o doppio ed anche con i controlli di un sistema Colore su richiesta.

Il controller della pistola è dotato di una staffa su rotaia manuale, di una staffa girevole e di un morsetto di messa a terra. Il cavo della pistola e il cavo della rete di alimentazione sono collegati alle prese alla base della scatola. Il cavo pistola viene fornito con la pistola a spruzzo. Il cavo di alimentazione/rete viene fornito con il pannello pompa.

Comandi dell'operatore

I **tasti freccia** e la **manopola** hanno due funzioni: muovere il cursore sullo schermo e cambiare impostazioni.

Il **tasto cambio colore** dà inizio allo spurgo della pistola, cioè alla prima fase della procedura di cambio colore. Questo tasto è disabilitato se il sistema comprende Colore su richiesta.

Premendo il **tasto Nordson** durante l'accensione si apre la schermata di configurazione. Durante il normale funzionamento invece apre la schermata guasti.

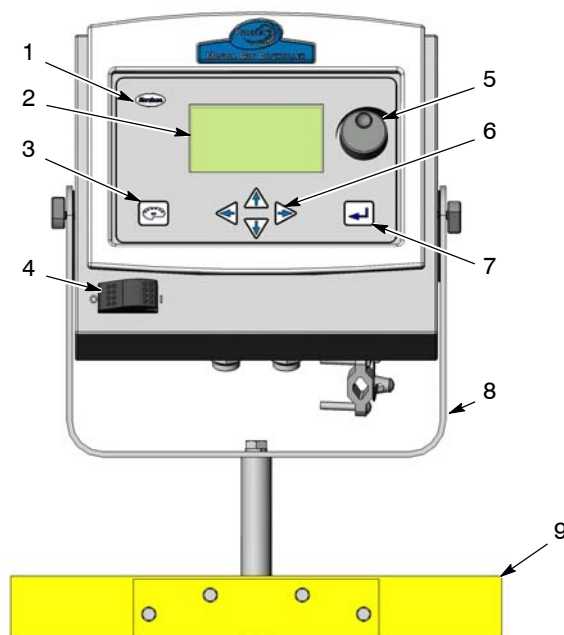


Fig. 1 Controller della pistola manuale Prodigy

- | | | |
|------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| 1. Tasto Nordson | 4. Interruttore di alimentazione | 7. Tasto Enter |
| 2. Schermo LCD | 5. Manopola | 8. Staffa girevole |
| 3. Tasto cambio colore | 6. Tasti freccie | 9. Staffa su rotaia manuale |

Installazione



PERICOLO: Le operazioni seguenti devono essere effettuate solo da personale qualificato. Seguire e osservare le istruzioni di sicurezza contenute in questo manuale e in tutti gli altri manuali utilizzati.



PERICOLO: L'installazione in Europa va eseguita da personale adeguatamente addestrato in conformità con le indicazioni applicabili suggerite dalla pratica. EN60079-14: 1997

1. Vedi pagina 15. È possibile installare il controller su una rotaia manuale della piattaforma operatore usando il kit staffa su rotaia. Per il montaggio a parete o su supporto usare solo la staffa girevole a forma di U.
2. Collegare il morsetto di messa a terra del controller con un'effettiva messa a terra, preferibilmente alla struttura di base della cabina.



PERICOLO: Spegnerne l'interruttore di alimentazione prima di collegare il cavo di alimentazione/rete al controller. La mancata osservanza di questo avvertimento può danneggiare le schede a circuiti del controller.

3. Collegare il cavo della pistola alla presa PISTOLA e serrare il dado del cavo.

4. Collegare il cavo di alimentazione/rete alla presa con la scritta ALIMENTAZIONE/RETE e serrare bene il dado del cavo.

NOTA: All'estremità opposta il cavo di alimentazione/rete è cablato al pannello pompa o alla scatola di giunzione della pistola manuale.

5. Accendere l'alimentazione al controller e attendere la conclusione del lancio del controller. Dopo il primo avviamento sullo schermo del controller dovrebbe comparire la schermata di impostazione.
6. Configurare il controller con le schermate di impostazione e calibrazione come descritto in *Impostazioni di configurazione* a pagina 5.
7. Mettere il puntatore su **Ritorna alla schermata principale** e premere il tasto **Enter** (↵).
8. Impostare gli intervalli di manutenzione come si desidera. Consultare *Impostazioni di manutenzione* a pagina 7.
9. Scegliere le impostazioni di flusso del deposito in modalità bassa. Consultare *Impostazioni di flusso del deposito* a pagina 8.
10. Scegliere le impostazioni di spurgo. Consultare *Impostazioni di spurgo* a pagina 9.
11. Configurare le preimpostazioni di spruzzo desiderate. Consultare *Impostazioni di spruzzo* a pagina 10.

Controlli dello schermo

Il cursore è un puntatore che si sposta su e giù sui lati destro e sinistro dello schermo.

Schermate di apertura

Per aprire le schermate Utensili a partire dalla schermata principale, spostare il puntatore sull'icona **Utensili** e premere ↵. Per aprire altre schermate mettere il puntatore sul nome della schermata e premere ↵.

Per tornare alla schermata principale mettere il puntatore su **RITORNO ALLA SCHERMATA PRINCIPALE (Return to Main Screen)** e premere ↵.

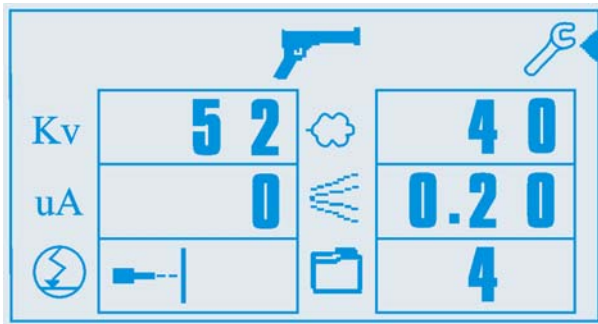


Fig. 2 Cursore su icona Utensili

Cambiare impostazioni

Per cambiare un'impostazione mettere il cursore sull'impostazione con i **tasti freccia** o la **manopola** e poi premere ↵. Il campo d'impostazione e il cursore vengono inversamente evidenziati per indicare che sono stati selezionati.

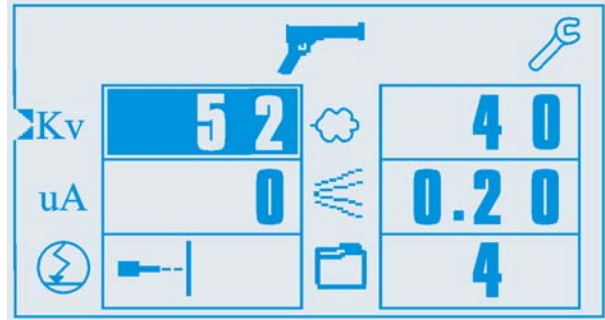
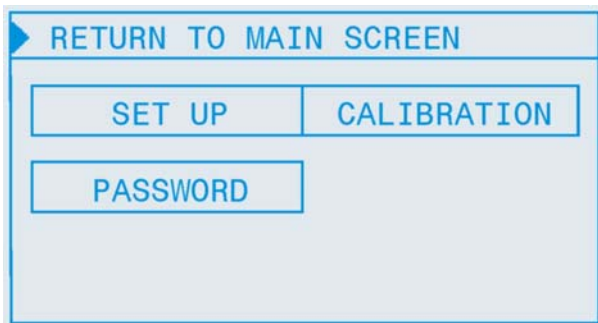


Fig. 3 Schermata principale con campo KV selezionato

Per cambiare il valore impostato usare i tasti freccia ▲ e ▼ o la manopola. Premere nuovamente ↵ per salvare i cambiamenti e deselezionare l'impostazione.

Impostazioni di configurazione

Quando un nuovo controller viene acceso per la prima volta appare automaticamente la schermata di impostazione. Per accedere manualmente alle schermate di configurazione spegnere il controller, premere e tenere premuto il tasto **Nordson**, poi accendere l'alimentazione di tensione. La schermata di configurazione si apre.



1401443B

Fig. 4 Schermata Configurazione

IMPOSTAZIONE (SET UP): Numero pistola, tipo e modalità spurgo.

CALIBRAZIONE: Calibrazione del controller con il modulo pompa HDLV che controlla l'alimentazione di polvere e aria alla pistola a spruzzo.

PASSWORD: La password protegge la configurazione, gli utensili e le impostazioni di spruzzo.

Per tornare alla schermata di configurazione dalle schermate d'impostazione, calibrazione e password mettere il puntatore su **RITORNO A UTENSILI AUS (Return to aux Tools)** e premere ↵.

Al termine della configurazione del controller mettere il puntatore su **RITORNO ALLA SCHERMATA PRINCIPALE** e premere ↵. La schermata principale si apre.

6 Controller per pistola manuale Prodigy™ per spruzzo di polveri

Impostazione

Mettere il puntatore su **IMPOSTAZIONE** e premere ↵.



Fig. 5 Schermata Impostazione

PISTOLA N.: Impostare il numero di pistola. Per un sistema doppio la pistola 1 è collegata alla pompa destra e la pistola 2 è collegata alla pompa sinistra. Il numero di pistola deve essere unico all'interno del sistema. Zero non è un numero valido.

NOTA: Se si cambia il numero di pistola il controller esegue automaticamente un rilancio.

TIPO PISTOLA: Scegliere HDLV per un sistema standard e HDLV-COD per un sistema con Colore su richiesta.

LINGUA: Scegliere inglese, spagnolo, francese, italiano o tedesco.

SPURGO: Per un sistema standard senza Colore su richiesta le opzioni sono:

SINGOLA – Viene spurgata solo la pistola collegata a questo controller, quando si preme il tasto Cambio colore.

DOPPIA – In un sistema a due pistole vengono spurgate entrambe le pistole.

DISABILITATO – Il tasto Cambio colore e lo spurgo sono disabilitati. Questa opzione viene selezionata automaticamente se il tipo di pistola è impostato su HDLV-COD.

Calibrazione

Mettere il puntatore su **CALIBRAZIONE** e premere ↵. La calibrazione è necessaria solo in caso di sostituzione del collettore pompa o della scheda di controllo pompa. Non cambiare i numeri di calibrazione.

Digitare i numeri di calibrazione A, B e C per il flusso pompa e il flusso deposito indicati sulla targhetta posta sul collettore pompa per la pompa che fornisce la polvere alla pistola a spruzzo collegata al controller. Il collettore pompa si trova dentro il pannello pompa.

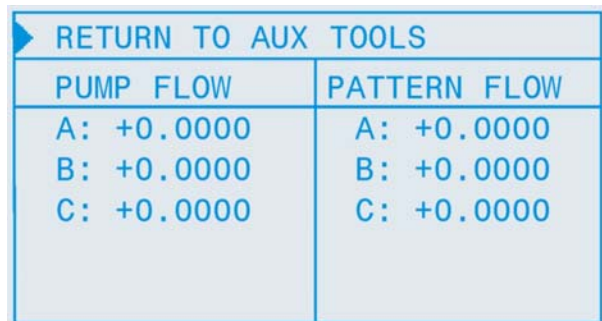


Fig. 6 Schermata Calibrazione

Password

Si può impostare una password a 4 cifre e bloccare il controller, così l'operatore può solo cambiare il numero preimpostato, visualizzazione e reset guasti, visualizzazione della schermata Informazioni, visualizzazione della schermata Manutenzione e azzeramento delle ore di manutenzione.

La password default di fabbrica è 4486. Questa password funzionerà sempre. Per programmare la propria password, puntare su **PASSWORD** e premere ↵, quindi introdurre il default, premendo ↵ dopo aver usato la manopola o i tasti freccia per selezionare un numero, poi spostare il blocco all'icona del programma, premere ↵ e introdurre la propria password.

Per bloccare o sbloccare il controller introdurre la propria password e spostare l'icona di blocco.

Per tornare a questa schermata e cambiare lo stato del blocco si deve sottoporre il controller ad un ciclo di alimentazione premendo contemporaneamente il tasto Nordson.



1.401.650A

Fig. 7 Schermata Password (sbloccata)

Utensili del controller

Partendo dalla schermata principale mettere il puntatore sull'icona **Utensili** e premere \downarrow .

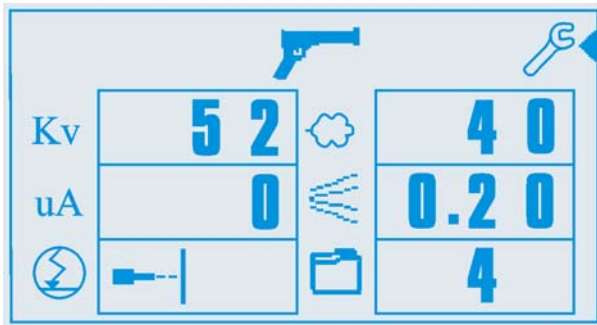


Fig. 8 Cursore su icona Utensili

Compare la schermata Utensili.

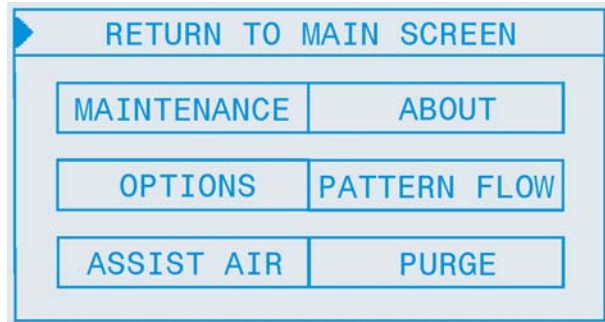


Fig. 9 Schermata Utensili

Impostazioni degli intervalli di manutenzione

Mettere il puntatore su **MANUTENZIONE** e premere \downarrow .

ALLARME: Se è acceso avverte l'operatore che deve eseguire la manutenzione della pistola o della pompa quando **ORE** è uguale all'impostazione **INT**. L'icona allarme e un codice di guasto appaiono sul display:

E19: Necessaria manutenzione della pistola
E20: Necessaria manutenzione della pompa

INT: Intervallo di manutenzione programmato (in ore).

RESET ORE: Azzerare le ORE e cancella il codice di guasto per allarme manutenzione.

ORE: Tempo trascorso dall'ultimo azzeramento.

TOTALE: Numero totale di ore d'esercizio.

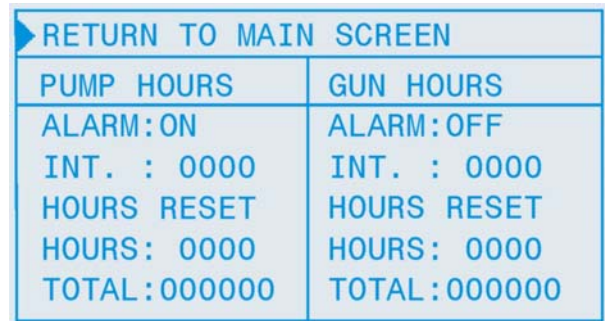


Fig. 10 Schermata Manutenzione

Opzioni (impostazioni di unità e LCD)

Mettere il puntatore su **OPZIONI** e premere \downarrow .

UNITÀ: Impostare le unità metriche o inglesi.

MODALITÀ DISPLAY: Cambiare la modalità display come desiderato:

- **NORMALE:** Caratteri scuri su fondo chiaro.
- **INVERSO:** Caratteri chiari su fondo scuro.

CONTRASTO: Mettere il puntatore su **CONTRASTO** e usare i tasti freccia \blacktriangle o \blacktriangledown o la manopola per regolare il contrasto dello schermo.

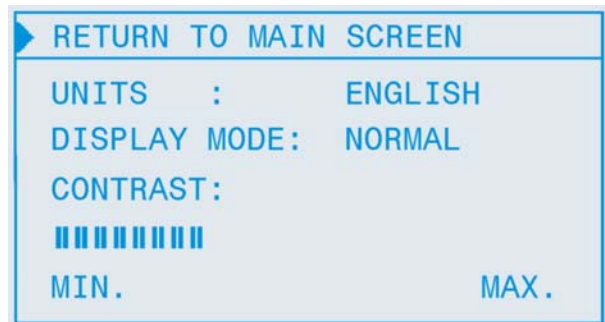


Fig. 11 Schermata Opzioni

Aria compressa

L'aria compressa è il flusso d'aria che spinge la polvere fuori dalla pompa verso la pistola. Questa schermata permette di aumentare o diminuire l'aria compressa di una percentuale del flusso totale per ogni preimpostazione, al fine di ottimizzare la performance di spruzzo e della pompa.

Puntare sul numero di preimpostazione desiderato e premere ↵ per selezionare la percentuale, usare la manopola per impostare il valore desiderato, poi premere di nuovo ↵.

Consultare la Guida di diagnostica del sistema Prodigy 1066678 per ulteriori soluzioni per la performance.

RETURN TO MAIN SCREEN			
📁	%	📁	%
1	00	6	00
2	00	7	00
3	00	8	00
4	00	9	00
5	00	10	00

Fig. 12 Schermata Aria compressa

Schermata Informazioni (informazioni sul controller)

Mettere il puntatore su **SU** e premere il tasto ↵.

Le informazioni su questa schermata riguardano le impostazioni del numero pistole e della modalità spurgo, nonché il numero di versione del software. Quando si chiama l'assistenza tecnica viene chiesto di aprire questa schermata.

RETURN TO MAIN SCREEN	
GUN NO. :	1
GUN TYPE:	HDLV
LANGUAGE:	ENGLISH
PURGE :	DUAL
MGI S/W VER:	001.59
PUMP S/W VER:	001.00

Fig. 13 Schermata Informazioni

Impostazioni del flusso del deposito

Mettere il puntatore su **FLUSSO DEPOSITO** e premere ↵.

Il grilletto di controllo del tratto della pistola a spruzzo manuale Prodigy passa tra le impostazioni predefinite (modalità alta) e le impostazioni di modalità bassa eseguite su questa schermata.



In modalità bassa appare una freccia a destra dell'icona della pistola.

RETURN TO MAIN SCREEN	
PATTERN TRIGGER:	HI/LO
LOW POWDER FLOW:	010
LOW PATTERN AIR:	0.20

Fig. 14 Schermata Flusso tratto

NOTA: Se si modificano le impostazioni predefinite mentre si spruzza in modalità bassa, il controller inizia immediatamente a spruzzare con le nuove impostazioni predefinite.

AZIONAMENTO TRATTO (Pattern Trigger):
Selezionare OFF (azionamento disabilitato) o HI/LO (azionamento abilitato).

ARIA TRATTO BASSA (Low Powder Flow):
Imposta il flusso dell'aria del tratto. L'impostazione standard è 0,20 SCFM (0,35 SCMh).

FLUSSO POLVERE BASSO (Low Pattern Air):
Imposta la percentuale del flusso di polvere. L'impostazione standard è 20%.

Impostazioni standard spurgo sistema

Mettere il puntatore su **SPURGO** e premere ↵.

Ciclo di spurgo

1. **Spurgo delicato:** Per il tempo specificato, l'aria compressa viene diretta attraverso la pompa e il tubo del sifone indietro all'alimentazione di polveri (sifone), quindi attraverso la pompa e il condotto di alimentazione fino alla pistola a spruzzo (pistola). In tal modo si puliscono dalla polvere pompa, tubi e pistola.
2. **Spurgo ad impulsi:** L'aria di spurgo viene diretta in impulsi dalla pompa all'alimentazione di polveri (impulsi sifone), quindi dalla pompa alla pistola a spruzzo (impulsi pistola). Impulso acceso imposta la durata di ciascun impulso; Impulso spento imposta il tempo tra gli impulsi.

Lo spurgo si avvia premendo il tasto **Cambio colore**.
Se il sistema ha due pistole, accertarsi che entrambe siano puntate verso la cabina prima di iniziare lo spurgo.

Impostazioni di spurgo

SIFONE DOLCE: 1,00 – 10,00 secondi, in passi di 0,25, default di 8 secondi.

PISTOLA DELICATA: 1,00 – 10,00 secondi, in passi di 0,25, default di 8 secondi.

IMPULSO ACCESO: 0,1 – 1,00 secondi, in passi di 0,05, default di 0,2 secondi.

IMPULSO SPENTO: 0,1 – 1,00 secondi, in passi di 0,05, default di 0,2 secondi.

IMPULSI SIFONE: 1 – 99 impulsi, default è 7.

IMPULSI PISTOLA: 1–99 impulsi, default è 13.

RETURN TO MAIN SCREEN	
SOFT SIPHON	: 8.000
SOFT GUN	: 8.000
PULSE ON	: 0.200
PULSE OFF	: 0.200
SIPHON PULSES	: 13
GUN PULSES	: 07

Fig. 15 Schermata Spurgo sistema standard

Impostazioni di spurgo del sistema Colore su richiesta

Mettere il puntatore su **SPURGO** e premere ↵.

Ciclo di spurgo

1. **Spurgo collettore:** La valvola di scarico si apre. La pompa accelera fino al 100% di flusso per pompare la polvere residua fuori dai collettori.
2. **Spurgo delicato:** Per il tempo specificato, l'aria compressa viene diretta attraverso la pompa e il tubo del sifone indietro all'alimentazione di polveri (sifone), quindi attraverso la pompa e il condotto di alimentazione fino alla pistola a spruzzo (pistola). In tal modo si puliscono dalla polvere pompa, tubi polvere e pistola.
3. **Spurgo ad impulsi:** L'aria di spurgo viene diretta in impulsi dalla pompa all'alimentazione di polveri (impulsi sifone), quindi dalla pompa alla pistola a spruzzo (impulsi pistola). Impulso acceso imposta la durata di ciascun impulso; Impulso spento imposta il tempo tra gli impulsi.
4. **Prearico pompa:** La polvere nel nuovo colore viene pompata verso la pistola a spruzzo per il tempo impostato al 100% di flusso per caricare il sistema in vista della produzione.

Il ciclo di cambio colore viene avviato dall'operatore o da un segnale remoto al controller Colore su richiesta. L'operatore avvia il cambio colore selezionando un nuovo colore e toccando il tasto **Avvio** sul touch screen oppure premendo un pedale e poi selezionando un nuovo colore prima che cominci il prearicamento della polvere.

NOTA: Tipo di polvere, umidità, lunghezza tubo e altre variabili possono cambiare l'efficacia di queste impostazioni. Queste impostazioni possono richiedere una regolazione, allo scopo di evitare la contaminazione incrociata del colore e mantenere la performance.

Impostazioni di spurgo

SPURGO COLLETTORE: 0 – 10,00 secondi, in passi di 0,25, default di 2 secondi.

SIFONE DOLCE: 2,00 – 10,00 secondi, in passi di 0,25, default di 3,5 secondi.

PISTOLA DELICATA: 1 – 10,00 secondi, in passi di 0,25, default di 2 secondi.

IMPULSO ACCESO: 0,1 – 1,00 secondi, in passi di 0,05, default di 0,2 secondi.

IMPULSO SPENTO: 0,1 – 1,00 secondi, in passi di 0,05, default di 0,2 secondi.

IMPULSI SIFONE: 1 – 99 impulsi, default è 20.

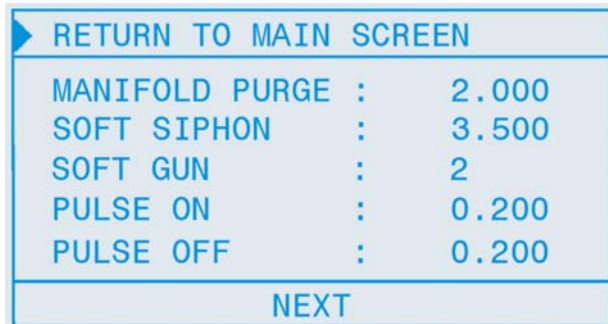
IMPULSI PISTOLA: 1–99 impulsi, default è 18.

10 Controller per pistola manuale Prodigy™ per spruzzo di polveri

Impostazioni di spurgo (segue)

PRECARICO POLVERE: 0–99 secondi, default è 4.

SALVA VALORI: Salva le modifiche alle impostazioni.



CARICA VALORI: Carica le ultime impostazioni salvate.

Per tornare ai default di fabbrica si deve reintrodurli manualmente usando le impostazioni di default indicate qui.

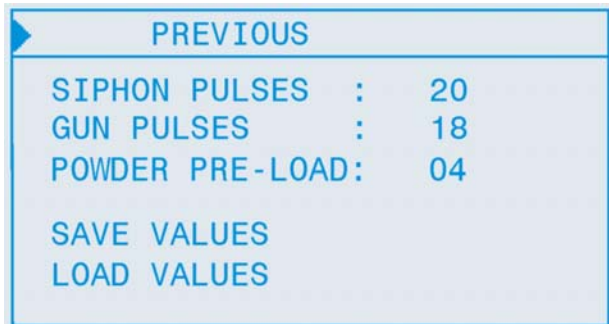


Fig. 16 Schermate di spurgo del sistema Colore su richiesta

Impostazioni di spruzzo

Preimpostazioni



Un'impostazione predefinita è un gruppo di impostazioni di spruzzo memorizzate: elettrostatiche, flusso polvere e aria di deposito. Si possono memorizzare 10 impostazioni predefinite. Le impostazioni predefinite servono a memorizzare impostazioni ottimali per diversi pezzi o forme di pezzi.

Tutte le impostazioni di spruzzo si eseguono sullo schermo principale. Durante lo spruzzo di polvere lo schermo principale visualizza le uscite attuali della pistola. Se si muove il cursore vengono visualizzate le impostazioni di spruzzo per l'attuale impostazione predefinita.

NOTA: Non è necessario fissare per forza delle impostazioni predefinite per i pezzi da spruzzare; basta impostare l'elettrostatica, il flusso polvere, l'aria di deposito e poi avviare la produzione.

Fissare le impostazioni predefinite di spruzzo

1. Selezionare un numero di impostazione predefinita.
2. Fissare le impostazioni di elettrostatica, flusso polvere e aria del tratto. Quando si cambiano i valori dell'impostazione appaiono i simboli Sì (✓) e No (X) accanto al numero dell'impostazione predefinita.
3. Per **salvare** le impostazioni di spruzzo, mettere il puntatore su ✓ e premere ↵. Per **cancellare** le impostazioni, mettere il puntatore su X e premere ↵.

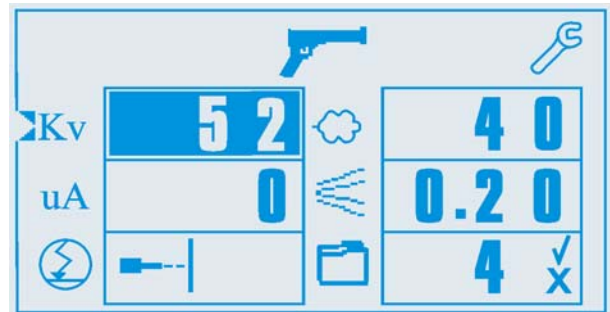


Fig. 17 Schermo principale – Impostazioni di spruzzo

Cambiare le impostazioni di spruzzo predefinite

Le impostazioni di spruzzo predefinite si possono cambiare in qualsiasi momento, in modo temporaneo o permanente.

1. Mettere il puntatore sull'impostazione che si vuole cambiare.

2. Cambiare il valore impostato. Premere ↵ per iniziare a spruzzare con la nuova impostazione. Se non si preme ↵, il controller lo farà da sé dopo 5 secondi. I simboli Sì (✓) e No (X) appaiono accanto al numero di impostazione predefinita.

- Per salvare la modifica, mettere il puntatore su ✓ e premere ↵. Per rifiutare la modifica, mettere il puntatore su X e premere ↵.

I numeri di impostazione predefinita non si possono cambiare prima di aver salvato o cancellato la modifica dell'attuale impostazione predefinita.

Se si spegne il controller, le attuali impostazioni predefinite restano in memoria e vengono ripristinate all'accensione, anche se non erano state salvate.

Impostazioni di elettrostatica

Si può scegliere di impostare l'uscita **kV** o l'uscita **μA** (modalità standard), oppure usare una modalità Selezione carica.

Mettere il cursore sull'icona di modalità elettrostatica desiderata e premere ↵. Per passare da una modalità all'altra usare i tasti freccia.

Modalità standard



Modalità standard, Kv:

Impostare l'uscita di alta tensione (25–95 kV). Più alta è l'uscita, maggiore è la carica della polvere. μA non si può impostare.



Modalità standard, μA (AFC):

Questa è la massima uscita di corrente (μA). Il controller limita la corrente in uscita al valore impostato e controlla la tensione in uscita per mantenere alta la carica e l'efficienza del trasferimento. kV non si può impostare.



Modalità Selezione carica



Nuovo rivestimento (modalità 1):

Da utilizzare per rivestire nuovamente i pezzi che sono già stati rivestiti e trattati. La corrente della pistola viene ridotta per eliminare la ionizzazione di ritorno.



Speciale (modalità 2):

Utilizzare per polveri speciali, quali metallizzate a miscela asciutta o miche.



Cavità profonda (modalità 3):

Da utilizzare per rivestire l'interno di scatole o altre cavità profonde dei pezzi.



Programmabile dall'utente

(modalità 4): Consente di impostare sia kV che μA per un pezzo o una polvere particolari e memorizzare l'impostazione.

Impostazioni del flusso polvere



Il flusso polvere è una percentuale dell'uscita disponibile, da 0 a 100 %. Quando viene premuta la pistola il valore visualizzato deve corrispondere all'impostazione.

Impostazioni del flusso d'aria del tratto



L'aria di deposito controlla la forma del deposito di polvere. Il flusso d'aria di deposito è 0,20–2,0 SCFM (0,35–3,4 SCMh). Quando viene premuta la pistola viene visualizzato il flusso d'aria attuale.

Funzionamento



PERICOLO: Questa attrezzatura può risultare pericolosa se non viene usata osservando le regole indicate in questo manuale.

- Controllare tutti i collegamenti elettrici e dei tubi. Accertarsi che il tubo di aspirazione polvere sia inserito nell'adattatore pompa che si trova sul contenitore polvere.
- Accendere l'aspiratore della cabina di verniciatura.
- Accendere l'aria fluidizzante per fluidificare la polvere nel suo contenitore.
- Accendere l'interruttore di alimentazione del controller pompa.
- Accendere l'interruttore di alimentazione del controller pistola.
- Caricare la pistola di polvere, quindi iniziare la produzione.

Caricare la pistola di polvere

Prima di iniziare la produzione si devono caricare di polvere il tubo polvere e la pistola.

Puntare la pistola a spruzzo nella cabina e tirare il grilletto. Quando la polvere comincia ad essere spruzzata dalla pistola, lasciar andare il grilletto, quindi iniziare la produzione.

NOTA: I sistemi Colore su richiesta precaricano automaticamente il sistema di polvere al termine di un ciclo di cambio colore.

Usare il grilletto di controllo deposito

Premere il grilletto di controllo deposito per far passare il flusso polvere e il flusso aria nelle impostazioni di modalità bassa. Premere nuovamente per tornare alle impostazioni predefinite.

Spurgo/cambio colore del sistema standard

NOTA: Per i sistemi Colore su richiesta consultare la Scheda operatore 1066482 sullo spurgo e il cambio di colore.

Per i sistemi standard senza Colore su richiesta, scollegare il tubo di aspirazione dall'adattatore pompa e dirigere l'estremità del tubo nella cabina. Puntare la pistola a spruzzo nella cabina.

Premere il tasto **cambio colore** per avviare il ciclo di spurgo. Per fermare il ciclo di spurgo prima che sia concluso premere il tasto **Nordson**.



ATTENZIONE: Se il sistema ha due pistole e la modalità di spurgo è impostata su doppio, accertarsi che entrambe le pistole siano puntate verso la cabina prima di iniziare lo spurgo.

Timer di manutenzione

Consultare *Impostazioni di manutenzione* per informazioni sui timer di manutenzione. Se appaiono sul display un codice di guasto E19 o E20 e un'icona di allarme, eseguire la manutenzione richiesta, poi azzerare il timer.

Diagnostica



PERICOLO: Le operazioni seguenti devono essere effettuate solo da personale qualificato. Seguire e osservare le istruzioni di sicurezza contenute in questo manuale e in tutti gli altri manuali utilizzati.



PERICOLO: La riparazione di questa attrezzatura va eseguita da personale adeguatamente addestrato in conformità con le indicazioni applicabili suggerite dalla pratica. EN60079-19

Se non risulta possibile risolvere il problema con le informazioni fornite qui di seguito, contattare il rappresentante Nordson locale.

Consultare la *tabella1 Diagnostica con codici di guasto* per le procedure di diagnostica. Consultare *Diagnostica* e *Prove di continuità e resistenza* nel manuale della pistola a spruzzo per maggiori informazioni e per le procedure di prova.

Allarmi e codici di guasto



indica che si è verificato un guasto ed è inserito sulla schermata guasti.

E12

indica il guasto corrente.

Premere il tasto **Nordson** per visualizzare la schermata guasti. Questa schermata elenca gli ultimi 5 guasti e dà una breve descrizione di ciascun guasto.

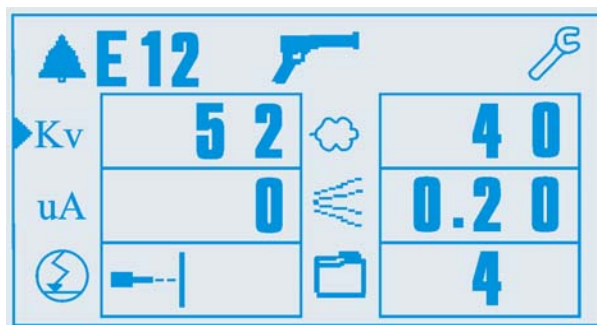


Fig. 18 Schermo principale – guasto E12

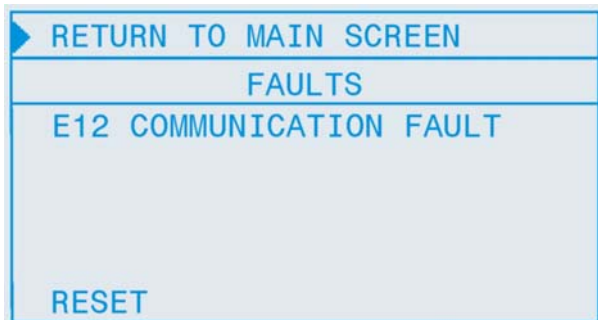


Fig. 19 Schermata Guasti

Consultare la *tabella1 Diagnostica con codici di guasto* per le procedure di diagnostica. Consultare *Diagnostica e Prove di continuità e resistenza* nel manuale della pistola a spruzzo per maggiori informazioni e per le procedure di prova.

Reset guasti

Per resettare i guasti mettere il cursore su **RESET** e premere \leftarrow . Il messaggio di guasto riapparirà se non si elimina la causa del guasto.

Tab. 1 Diagnostica con codici di guasto

Codice guasto	Descrizione	Operazione
E00	Nessun numero di pistola	La pistola non si può impostare su 0; deve essere un numero tra 1 e 4. Consultare Impostazione per maggiori informazioni sui numeri delle pistole.
E01	Lettura EEPROM non riuscita	Resettare il guasto (premere il tasto Nordson per aprire la schermata guasti). Questo guasto si verifica talvolta quando il software è aggiornato.
E07	Circuito pistola aperto	Controllare il LED sul retro della pistola con il grilletto tirato: <ul style="list-style-type: none"> • Se il LED non è acceso, controllare un eventuale guasto del cavo pistola. • Se il LED è acceso, azionare la pistola vicino a un pezzo dotato di messa a terra. Se la corrente visualizzata è 1 μ A o inferiore, controllare il gruppo moltiplicatore/resistore/elettrodo per verificare se ci sono collegamenti allentati. Se i collegamenti sono saldi, controllare il moltiplicatore con un contatore kV. Se il contatore kV mostra un'uscita di tensione, testare la continuità del cavo di controllo pistola. Se il filo di reazione va bene, testare il moltiplicatore con le procedure indicate nel manuale della pistola a spruzzo.
E08	Corto circuito della pistola	Controllare il LED sul retro della pistola con il grilletto tirato: <p>Se il LED non si accende, spegnere il controller. Togliere la copertura posteriore della pistola e scollegare il connettore dal moltiplicatore. Azionare il grilletto della pistola e controllare il LED. Se il LED rimane spento e il codice di guasto rimane E8, il cavo è in corto circuito e va sostituito.</p> <p>Se il LED è acceso e il codice di guasto cambia in E07, il cavo della pistola è a posto. Testare il moltiplicatore con le procedure indicate nel manuale della pistola a spruzzo.</p>
E10	Pistola bloccata su uscita bassa	Sostituire la scheda a circuiti del controller.
E11	Pistola bloccata su uscita alta	Sostituire la scheda a circuiti del controller.
E12	Guasto nelle comunicazioni	Controllare il cavo di rete e le terminazioni del cavo. Assicurarsi che gli interruttori SW1 e SW2 sulla scheda di controllo pompa siano impostati correttamente. Controllare i collegamenti a terra del sistema e del controller.

14 Controller per pistola manuale Prodigy™ per spruzzo di polveri

Codice guasto	Descrizione	Operazione
E15	Guasto foldback	Controllare il LED sul retro della pistola con il grilletto tirato: Se il LED non si accende, spegnere il controller. Togliere la copertura posteriore della pistola e scollegare il connettore dal moltiplicatore. Azionare il grilletto della pistola e controllare il LED. Se il LED rimane spento e il codice di guasto diventa E8, il cavo è in corto circuito e va sostituito. Se il LED è acceso e il codice di guasto cambia in E07, il cavo della pistola è a posto. Testare il moltiplicatore con le procedure indicate nel manuale della pistola a spruzzo.
E19	Il timer di manutenzione della pistola è scaduto	Eseguire la manutenzione della pistola, poi azzerare le ore di manutenzione. Consultare il manuale della pistola a spruzzo.
E20	Il timer di manutenzione della pompa è scaduto	Eseguire la manutenzione della pompa, poi azzerare le ore di manutenzione. Consultare il manuale della pompa HDLV Prodigy.
E21	Guasto della valvola (proporzionale) di flusso dell'aria di deposito	Controllare se ci sono collegamenti allentati sulla valvola di flusso aria del deposito. Se i collegamenti sono a posto, sostituire la valvola. Consultare il manuale della pompa HDLV Prodigy per maggiori informazioni.
E22	Guasto della valvola (proporzionale) di flusso dell'aria della pompa	Controllare se ci sono collegamenti allentati sulla valvola di flusso aria della pompa. Se i collegamenti sono a posto, sostituire la valvola. Consultare il manuale della pompa HDLV Prodigy per maggiori informazioni.
E23	PWM polvere basso	Controllare se ci sono ostruzioni nella servovalvola dell'aria di flusso della pompa. Consultare Pulizia e riparazione della valvola di controllo flusso nel manuale 7146975.
E24	PWM tratto basso	Controllare se ci sono ostruzioni nella servovalvola dell'aria di flusso della pompa. Consultare Pulizia e riparazione della valvola di controllo flusso nel manuale 7146975.
E25	PWM polvere alto	Controllare l'uscita del regolatore di flusso (regolatore centrale nel pannello pompa) – deve essere di 85 psi. Controllare se il tubo di alimentazione polvere è piegato o bloccato. Controllare se la servovalvola dell'aria di flusso della pompa è bloccata. Consultare Pulizia e riparazione della valvola di controllo flusso nel manuale 7146975.
E26	PWM tratto alto	Controllare l'uscita del regolatore di flusso (regolatore centrale nel pannello pompa) – deve essere di 85 psi. Controllare se il tubo di aria del tratto è piegato o bloccato. Controllare se la servovalvola dell'aria di flusso del tratto è bloccata. Consultare Pulizia e riparazione della valvola di controllo flusso nel manuale 7146975.
E27	Grilletto attivato durante l'accensione	Lasciar andare il grilletto della pistola e resettare il guasto. Se il guasto si ripete, controllare se il cavo della pistola o l'interruttore sono in cortocircuito. Consultare <i>Diagnostica</i> nel manuale della pistola per i test di continuità del cavo/dell'interruttore.
E28	Cambiata versione dati	Resettare il guasto (premere il tasto Nordson per aprire la schermata guasti). Questo guasto si verifica talvolta quando il software è aggiornato.
E29	Configurazione sistema non corrisponde	La configurazione della scheda di controllo della pompa e del controller pistola manuale non concordano. Assicurarsi che sia il controller sia la scheda di controllo siano impostati per le stesse configurazioni. Consultare Impostazione in questo manuale e Configurazione della scheda a circuiti nel manuale 7146975.

Riparazione

Le riparazioni si limitano alla sostituzione di elementi elencati nel listino ricambi.



PERICOLO: La riparazione di questa attrezzatura va eseguita da personale adeguatamente addestrato in conformità con le indicazioni applicabili suggerite dalla pratica. EN60079-19



ATTENZIONE: Le schede a circuito e il pannello della tastiera sono dispositivi sensibili alle cariche elettrostatiche (ESD). Indossare un polsino per messa a terra quanto si montano o smontano.

16 Controller per pistola manuale Prodigy™ per spruzzo di polveri

Pezzi

Per ordinare i pezzi rivolgersi al Centro Assistenza Clienti Nordson Finishing o al rappresentante locale Nordson.

Elenco dei ricambi del controller kit

Vedi figura 20.

Pezzo	P/N	Descrizione	Quantità	Nota
—	1054451	KIT, controller, manual, Prodigy	1	
1	-----	• CONTROLLER, Prodigy, manual gun	1	A
2	129592	• KNOB, clamping, M6 x 12 mm long	2	
3	129509	• SPACER, cabinet, friction	2	
4	982649	• SCREW, hex, machine, M10 x 22 mm	1	
5	983405	• WASHER, lock, split, M10, steel, zinc	1	
6	288828	• KIT, bracket, mounting, rail	1	
7	982500	• SCREW, hex, machine, M8 x 16 mm	1	
8	984707	• NUT, hex, M8, steel, zinc	1	
9	240976	• CLAMP, ground w/wire	1	
10	-----	• BRACKET, base, manual control interface	1	
11	-----	• BRACKET, post, Prodigy, manual control	1	

NOTA A: Vedi figura 21 e relativo elenco ricambi per i pezzi riparabili.
NS: Non sul disegno

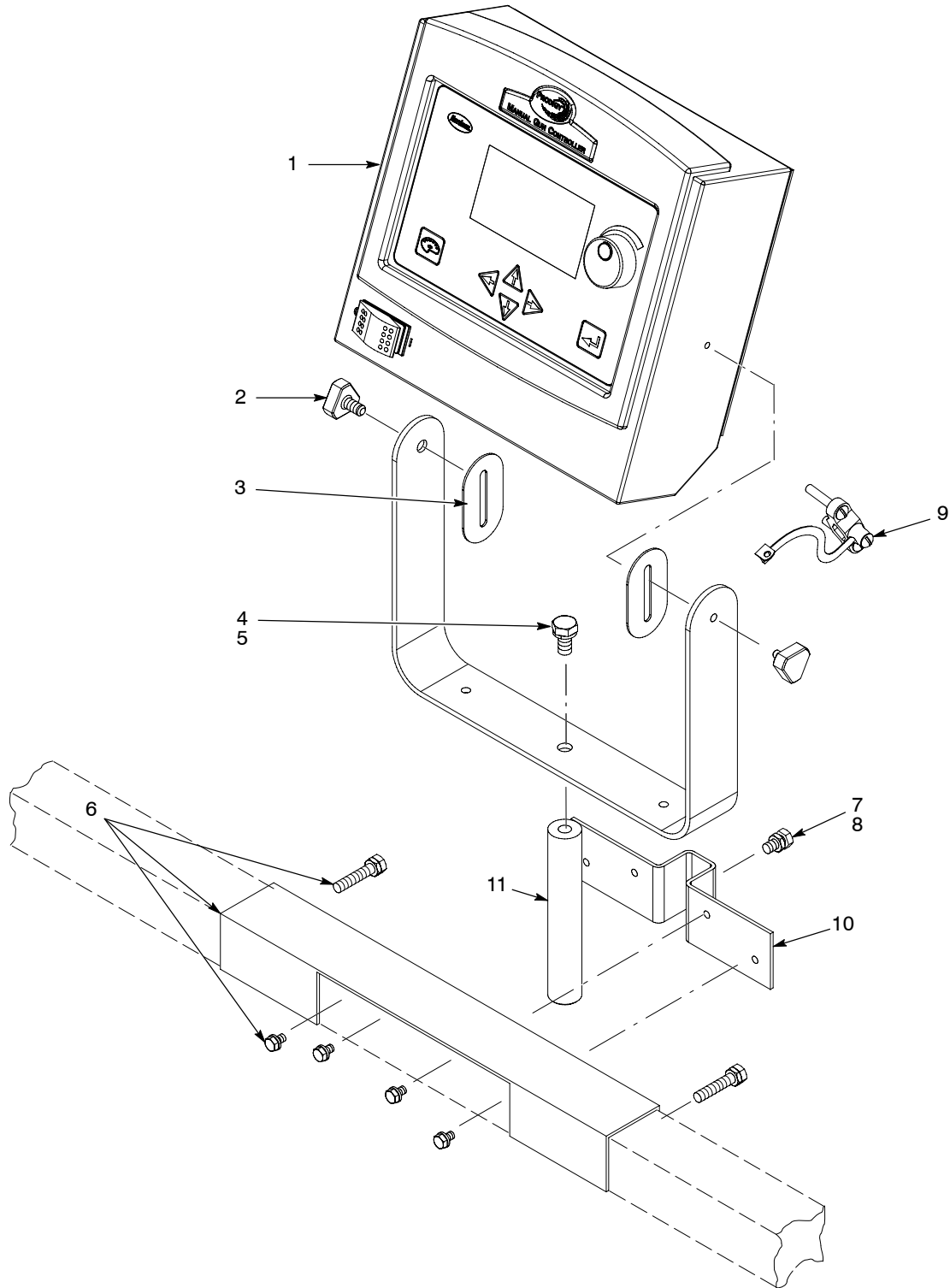


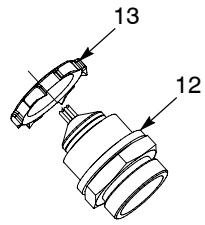
Fig. 20 Componenti del kit controller

18 Controller per pistola manuale Prodigy™ per spruzzo di polveri

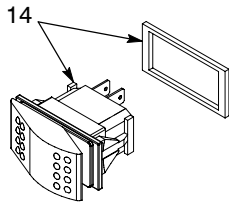
Pezzi del controller

Vedi figura 21.

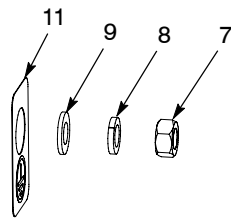
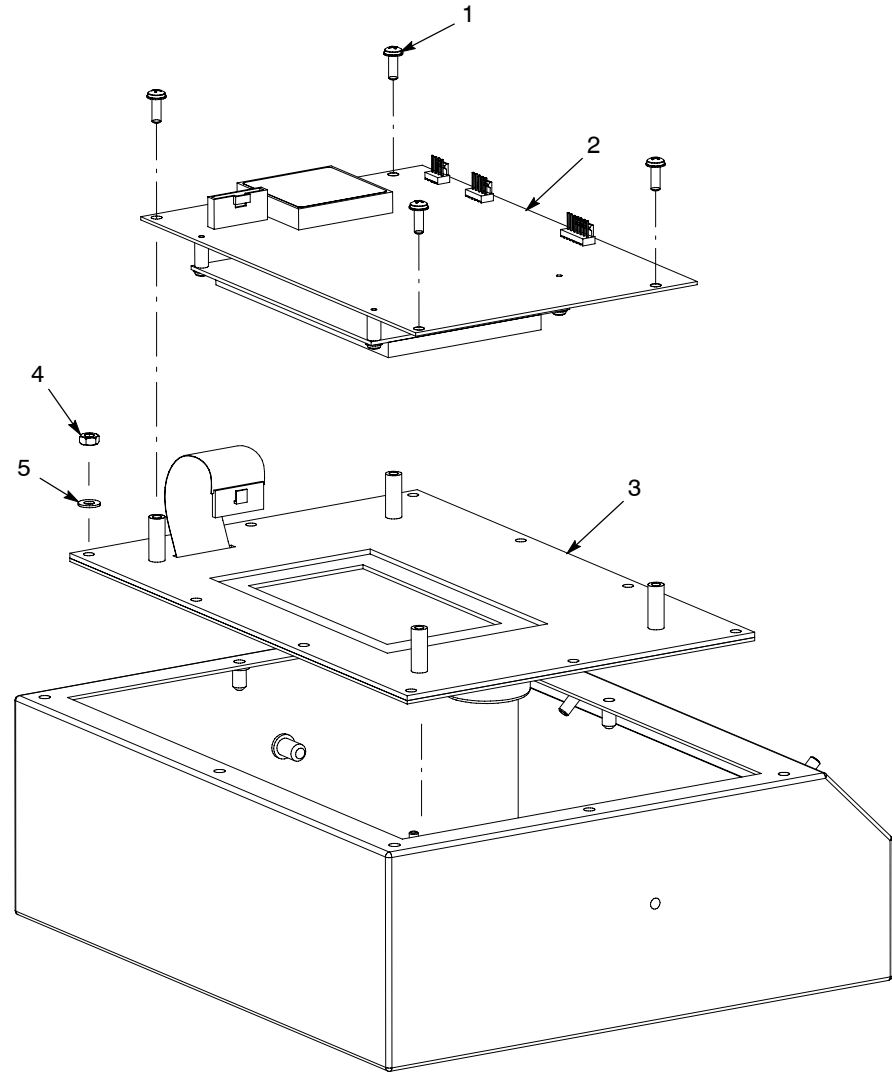
Pezzo	P/N	Descrizione	Quantità	Nota
—	-----	CONTROLLER, manual, Prodigy	1	
1	982825	• SCREW, pan head, recessed, M4 x 12 mm, w/integral lockwasher	4	A
2	1050562	• PCA, manual gun interface, Prodigy	1	
3	1054441	• PANEL, keypad, manual control interface	1	
4	984715	• NUT, hex, H4, steel, zinc	10	
5	983403	• WASHER, lock, split, M4, steel, zinc	10	
6	302189	• WIRE, ground assembly, 10.5 in.	1	
7	984702	• NUT, hex, M5, brass	4	
8	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	4	
9	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	3	
10	271221	• LUG, 45, double, 0.250, 0.438 in.	2	
11	240674	• TAG, ground	4	
12	939122	• SEAL, conduit fitting, 1/2 in.	2	
13	984526	• NUT, lock, 1/2 in. conduit	2	
14	322404	• SWITCH, rocker, DPST, dust-tight	1	



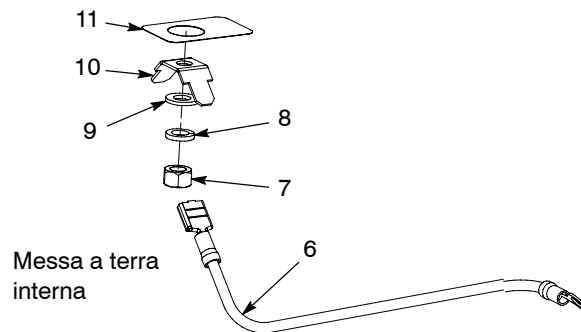
Scanalatura e
guarnizione dell'innesto



Interruttore di alimentazione



Messa a terra
esterna



Messa a terra
interna

Fig. 21 Pezzi del controller

Dati tecnici

Peso: 4,05 kg (9,0 lb)

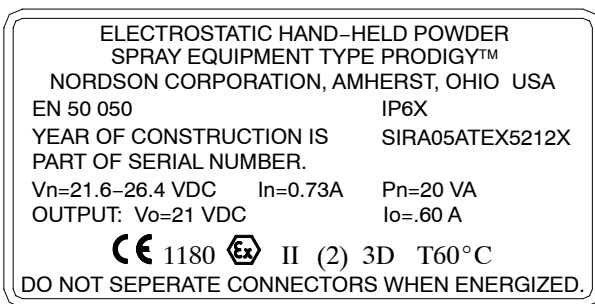
Elettrico

Ingresso: 24 VDC \pm 10 %, massimo 20 VA
Uscita: 6–21 VDC
Corrente corto circuito: 30 mA
Massima uscita di corrente: 600 mA

Ambiente

Alloggiamento del controller: IP 54 (a prova di polvere)
Massima temperatura ambientale: 40 °C (104 °F)
Classe II, divisione 2, gruppo F & G

Etichette dell'attrezzatura



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

Nordson Corporation

dichiara sotto la sua completa responsabilità che i prodotti

applicatori elettrostatici di polvere Prodigy, compresi i cavi di controllo usati con Prodigy, controlli manuali

a cui si riferisce la presente dichiarazione sono conformi alle seguenti Normative:

- **Direttiva Macchine 89/37/CEE**
- **Direttiva CEM 89/336/CEE**
- **Direttiva ATEX 94/9/CE**

La conformità è a norma dei seguenti standard o documenti standard:

EN292	EN50014	EN50081-1
EN1953	EN50050	EN50082-2
IEC 417L	EN50281-1-1	EN55011
EN60204	FM7260	

Tipo di protezione:

- **II 2 D EEx 2 mj , temperatura ambiente: 20°C a + 40°C**

N° del certificato tipo CE:

- **SIRA 05 ATEX 5112X**

No. dell'ente notificato (sorveglianza ATEX):

- **1180**

certificato ISO 9000

DNV



Joseph Schroeder
Engineering Manager,
Finishing Product Development Group

Data: 03.10.05

