

Alimentadores HR-X-X



ATENÇÃO: Confiar as seguintes tarefas unicamente a pessoal qualificado. Siga as indicações de segurança contidas aqui e em toda a documentação.

Descrição

Esta folha de instrução proporciona especificações, instruções de instalação e de operação e lista de peças para os alimentadores seguintes:

- HR-2-50
- HR-2-80
- HR-8-80

Os alimentadores são transportados completamente montados, com tampas que incluem o adaptador da bomba e os conjuntos de tubos captadores, tubos de respiração, e portas de carga com charneiras. As bombas de pó são vendidas separadamente ou estão incluídas em sistemas configurados.

Dados técnicos

	HR-2-50	HR-2-80	HR-8-80
Capacidade de pó:	23 kg (50 lb)	36 kg (80 lb)	36 kg (80 lb)
*Recortes das bombas:	2	2	8
*Adaptadores das bombas incluindo:	1	1	2
Dimensões			
Altura:	60 cm (23,5 in.)	77 cm (30,5 in.)	77 cm (30,5 in.)
Diâmetro:	40,6 cm (16 in.)	40,6 cm (16 in.)	40,6 cm (16 in.)
Peso (vazio):	10,5 kg (23 lb)	12 kg (27 lb)	12 kg (27 lb)
Peso (Cheio até à capacidade):	33 kg (73 lb)	48,5 kg (107 lb)	48,5 kg (107 lb)
Pressão de fluidificação:	1-2,7 bar (15-40 psi)	1-2,7 bar (15-40 psi)	1-2,7 bar (15-40 psi)
Tubo de ar de fluidificação:	DE 10 mm	DE 10 mm	DE 10 mm
*Bombas e adaptadores adicionais têm de ser encomendados separadamente.			

Instalação

Básica

Estes alimentadores são utilizados sobretudo com pistolas manuais de pintura com pó e unidades de controlo Nordson montadas em carros de duas rodas. Os carros têm uma plataforma com suporte incorporado para um alimentador. As unidades de controlo das pistolas incluem controlos para ar de fluidificação, ar de atomização e ar de transporte.

Consulte a figura 1.

1. Verifique se o tambor de fluidificação (6) e a tampa (2) estão bem fixados ao corpo (3), e que todas as juntas se encontram em bom estado e vedam correctamente.
2. Ligue o tubo flexível de ar de 10 mm à união etiquetada com AUX situada na parte traseira ou lateral da unidade de controlo, ou a outra fonte de ar de fluidificação regulado. Ligue a extremidade oposta do tubo ao conector de ar de fluidificação (5).

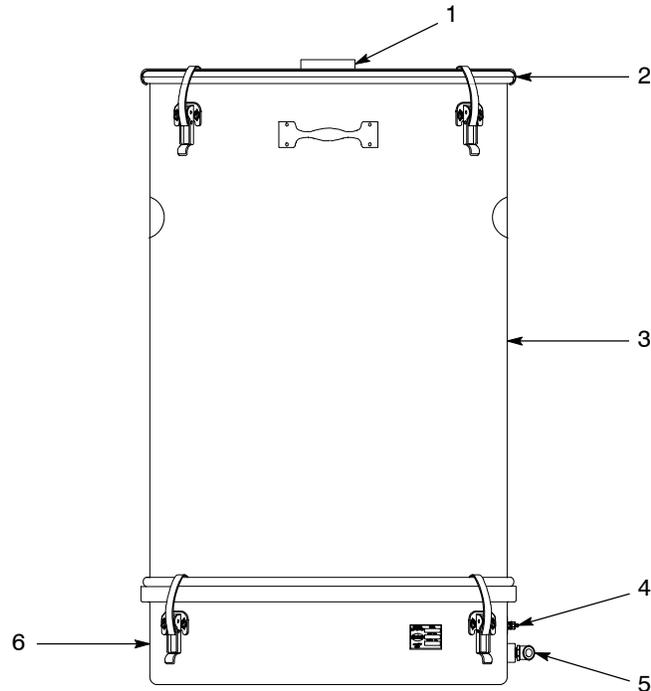


ATENÇÃO: Na área de pintura, todo o equipamento eléctrico condutor deve estar ligado à terra. O equipamento sem ligação à terra, ou incorrectamente ligado, pode armazenar uma carga electrostática criando riscos de choque eléctrico grave para o pessoal ou faíscas que resultam em incêndio ou explosão.

3. Ligue o fio de ligação à terra fornecido com o alimentador entre uma verdadeira ligação à terra e o perno de terra (4).
4. Verifique se as juntas tóricas do adaptador da bomba estão correctamente instaladas nas ranhuras do adaptador. Monte a bomba no adaptador com um ligeiro movimento de rotação.
5. Ligue a mangueira de respiração fornecida com o alimentador ao adaptador da mangueira de respiração (1). Fixe a mangueira ao adaptador com uma braçadeira. Ligue a outra extremidade da mangueira ao colector de pó da cabina, para evitar que o pó, que sai pela mangueira de respiração, contamine o ar ambiente.

Montagem de bombas adicionais

Se desejar montar bombas adicionais, tem de encomendar um adaptador de bomba para cada bomba. O adaptador tem de ser montado num furo da tampa. Se tem um alimentador HR-2-80, pode encomendar uma tampa HR-8-80, a qual tem oito furos, ou pode recortar furos adicionais. Devido a limitações de espaço, não é possível montar mais de oito bombas.



1401303A

Fig. 1 Alimentadores HR-X-X

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Adaptador da mangueira de respiração | 4. Perno de terra |
| 2. Tampa | 5. Conector de ar de fluidificação |
| 3. Corpo | 6. Tambor de fluidificação |

Operação



ATENÇÃO: Quando manusear pó, use uma máscara respiratória aprovada, vestuário de protecção e luvas. Evite o contacto da pele com revestimentos de pó, ou respirar partículas de pó.

1. Encha o alimentador com pó até meio, para proporcionar espaço para expansão, à medida que o pó se fluidifica. Não encha demasiado. O enchimento excessivo pode impedir que o pó se fluidifique completamente e afectar a eficiência da pintura.
2. Ligue o ar de fluidificação, e ajuste o regulador até o pó estar a “fervor” suavemente. O ar misturado com o pó provocará um aumento de volume. Fluidifique o pó durante cinco ou dez minutos, para ter a certeza que ele fica homogeneamente fluidificado e que não restam pedaços alguns antes da pintura.

Manutenção

Esvazie o alimentador periodicamente e limpe o interior. Limpe a placa de fluidificação e verifique se existem sinais de contaminação de ar. Se a placa estiver descolorida e parecer estar contaminada, substitua-a. Verifique o seu abastecimento de ar e corrija os problemas de contaminação possíveis.

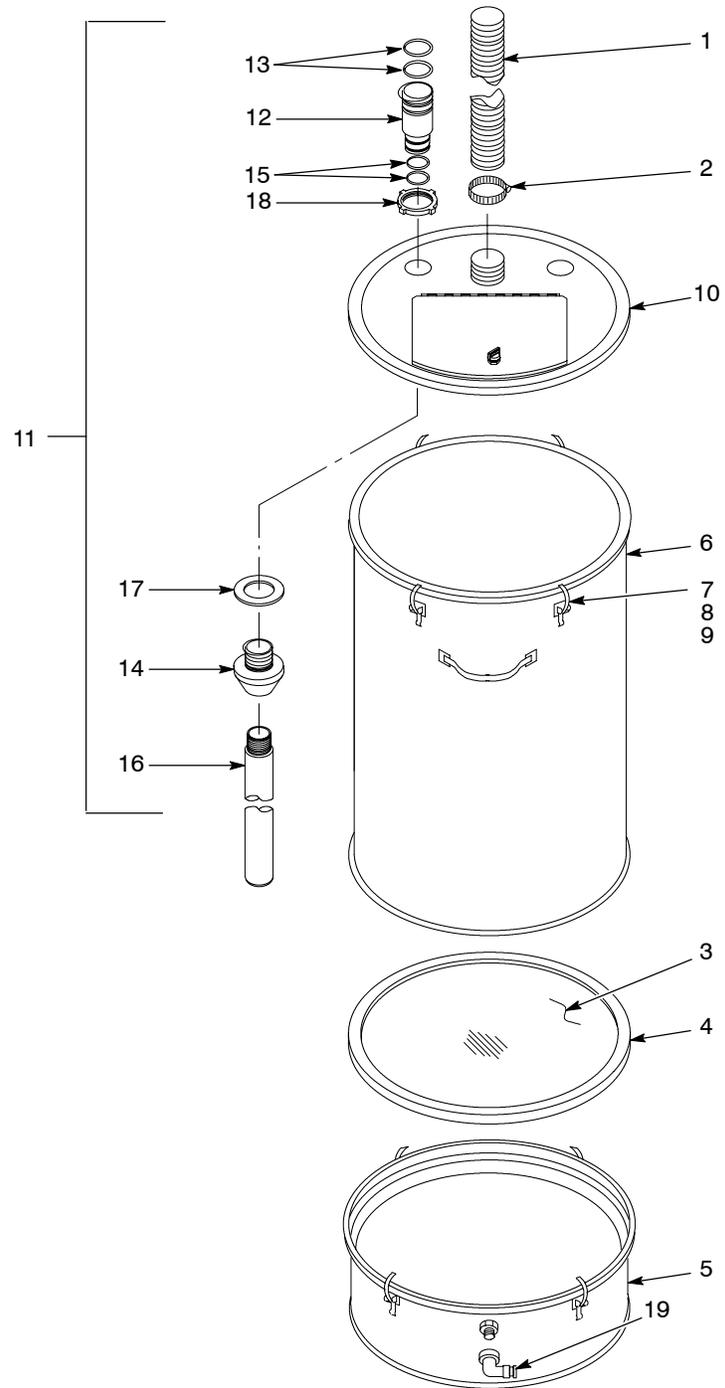
Peças

Para encomendar peças, telefone ao Nordson Customer Service Center (centro de assistência ao cliente da Nordson) ou seu representante Nordson local. Use estas listas de peças de cinco colunas, e as ilustrações que as acompanham, para descrever e localizar as peças correctamente.

Alimentador HR-2-50

Consulte a figura 2.

Peça	P/N	Descrição	Quantidade	Nota
—	163567	HOPPER, packaged, HR-2-50	1	
1	242402	• HOSE, flexible, 3 m (10 ft)	1	
2	970966	• CLAMP, hose	1	
3	104168	• PLATE, fluidizing	1	
4	104181	• GASKET, U-channel	1	
5	163560	• DRUM, fluidizing	1	A
6	163563	• BODY, hopper, packaged	1	
7	981170	• • SCREW, truss, unslotted, 10-32 x 0.375 in.	8	
8	984120	• • NUT, hex, machined	8	
9	164064	• • LATCH, hopper, curve base	4	
10	163548	• LID, hopper, packaged	1	B
11	163555	• TUBE, pickup, 50 lb, packaged	1	
12	152227	• • ADAPTER, pump, vibratory box feeder	1	
13	941185	• • O-RING, silicone, conductive, 0.875 x 1.062 in.	2	
14	941145	• • O-RING, silicone, conductive, 0.625 x 0.812 in.	2	
15	164063	• • MOUNT, pump	1	
16	164065	• • TUBE, pickup, 0.360-in. ID x 18 in.	1	
17	983055	• • WASHER, pump mount	1	
18	939613	• • LOCKNUT, conduit, 3/4-in. NPS	1	
19	972194	• ELBOW, male, 3/8-in. NPT tube x 3/8 in.	1	
NOTA	A: Consulte uma lista de peças em <i>Tambor de fluidificação</i> , página 9.			
	B: Consulte uma lista de peças em <i>Tampas de alimentadores HR-X-X</i> , página 8.			



1401304A

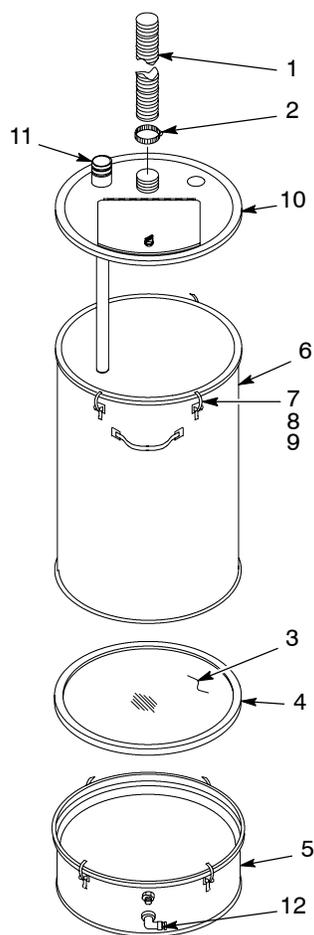
Fig. 2 Alimentador HR-2-50

Alimentador HR-2-80

Consulte a figura 3.

Peça	P/N	Descrição	Quantidade	Nota
—	163568	HOPPER, packaged, HR-2-80	1	
1	242402	• HOSE, flexible, 3 m (10 ft)	1	
2	970966	• CLAMP, hose	1	
3	104168	• PLATE, fluidizing	1	
4	104181	• GASKET, U-channel	1	
5	163560	• DRUM, fluidizing	1	A
6	163564	• BODY, hopper, packaged	1	
7	981170	• • SCREW, truss, unslotted, 10–32 x 0.375 in.	8	
8	984120	• • NUT, hex, machined	8	
9	164064	• • LATCH, hopper, curve base	4	
10	163548	• LID, hopper, packaged	1	B
11	163556	• TUBE, pickup, 80 lb, packaged	1	C
12	972194	• ELBOW, male, 3/8-in. NPT x 10 mm	1	

NOTA A: Consulte uma lista de peças em *Tambor de fluidificação*, página 9.
 B: Consulte uma lista de peças em *Tampas de alimentadores HR-X-X*, página 8.
 C: Consulte uma lista de peças em *Tubo captador e adaptador da bomba para alimentadores de 80 lb*, página 10.



1401305A

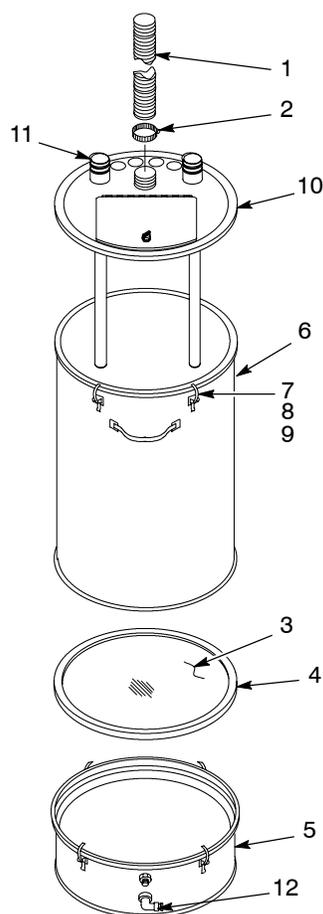
Fig. 3 Alimentador HR-2-80

Alimentador HR-8-80

Consulte a figura 4.

Peça	P/N	Descrição	Quantidade	Nota
—	167957	HOPPER, packaged, HR-8-80	1	
1	242402	• HOSE, flexible, 3 m (10 ft)	1	
2	970966	• CLAMP, hose	1	
3	104168	• PLATE, fluidizing	1	
4	104181	• GASKET, U-channel	1	
5	163560	• DRUM, fluidizing	1	A
6	163564	• BODY, hopper, packaged	1	
7	981170	• • SCREW, truss, unslotted, 10–32 x 0.375 in.	8	
8	984120	• • NUT, hex, machined	8	
9	164064	• • LATCH, hopper, curve base	4	
10	167551	• LID, hopper, packaged	1	B
11	163556	• TUBE, pickup, 80 lb, packaged	2	C
12	972194	• ELBOW, male, 3/8-in. NPT tube x 3/8 in.	1	

NOTA A: Consulte uma lista de peças em *Tambor de fluidificação*, página 9.
 B: Consulte uma lista de peças em *Tampas de alimentadores HR-X-X*, página 8.
 C: Consulte uma lista de peças em *Tubo captador e adaptador da bomba para alimentadores de 80 lb*, página 10.



1401306A

Fig. 4 Alimentador HR-8-80

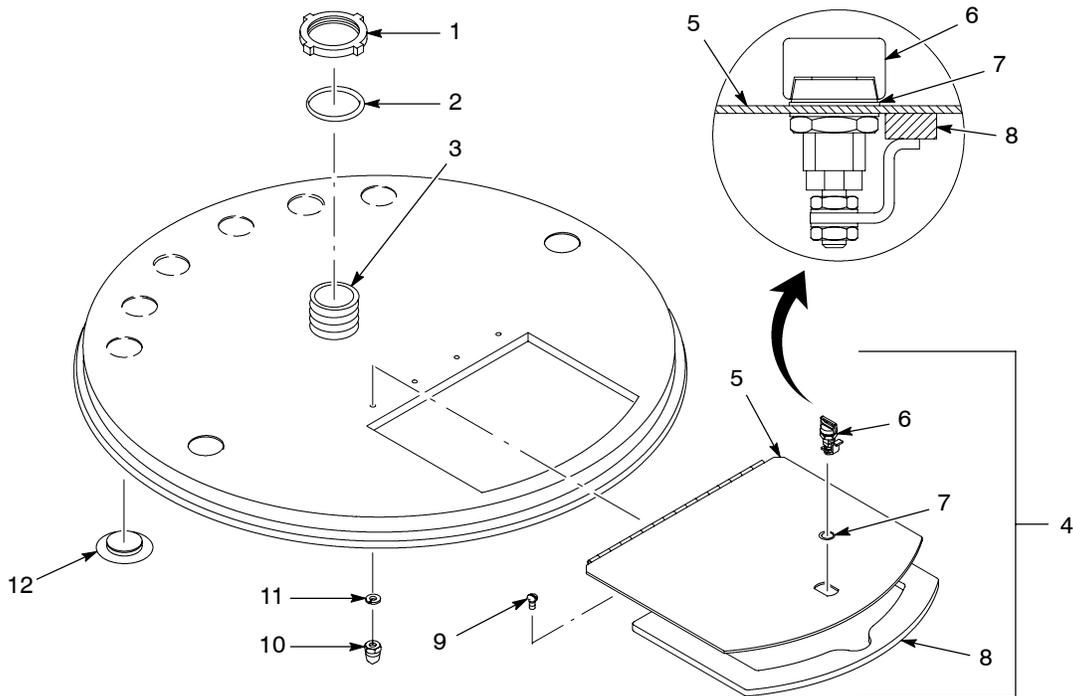
Tampas de alimentadores HR-X-X

Peça	P/N	Descrição	Quantidade	Nota
—	163548	LID, hopper, packaged, HR-2-X	1	A
—	167551	LID, hopper, packaged, HR-8-80	1	B
1	144705	• NUT, conduit, 1.5 in.	1	
2	942240	• O-RING, hotpaint, 1.750 x 2.000 x 0.125 in.	1	
3	144780	• FITTING, pvc, 1.5 in., male adapter	1	
4	237196	• FILL LID ASSEMBLY SERVICE KIT	1	
5	-----	• • LID, fill, hopper	1	
6	237004	• • LATCH, compression, fill lid	1	
7	237006	• • GASKET, compression latch	1	
8	164062	• • GASKET, hopper, lid	1	
9	982096	• SCREW, pan head, M4 x 0.8, slotted, zinc	4	
10	984095	• NUT, hex cap, M4, steel, nickel plated	4	
11	983403	• LOCK WASHER, M4, split, steel, zinc	4	
12	142342	• PLUG, button	AR	
NS	144818	GASKET LID SERVICE KIT	1	

NOTA A: Utilizadas em todos os alimentadores HR-2-X. Tem dois recortes para adaptadores de bomba.
 B: Utilizada em alimentadores HR-8-80 e pode substituir a tampa utilizada em alimentadores HR-2-80 . Tem oito recortes para adaptadores de bomba.

AR: Conforme necessário

NS: Não indicado



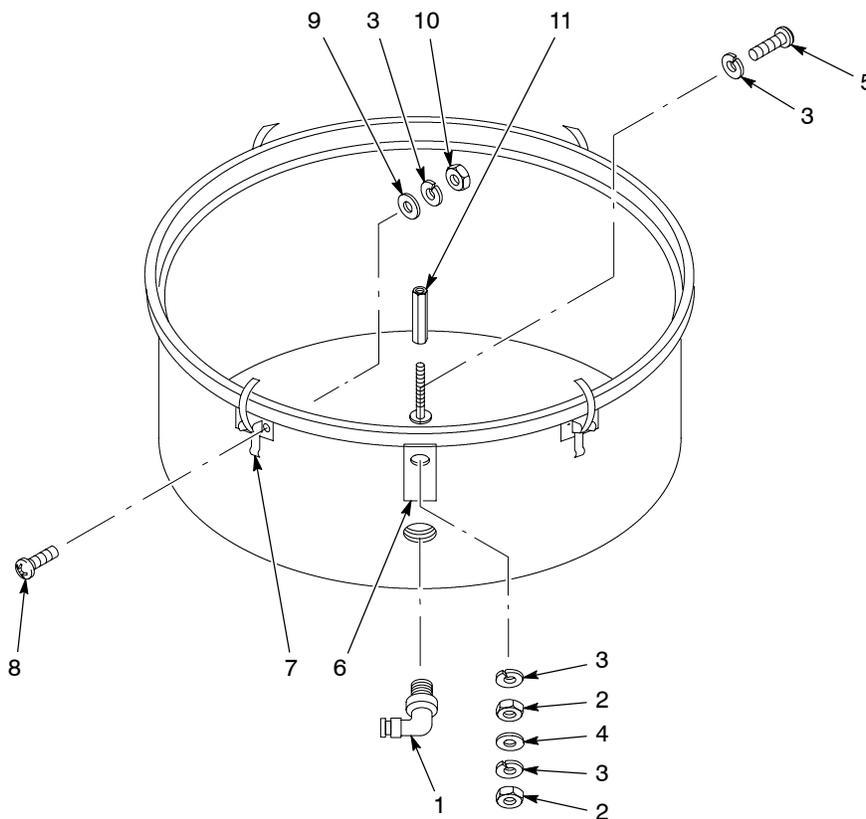
1401307A

Fig. 5 Tampa de alimentadores HR-X-X

Tambor de fluidificação

Consulte a figura 6. O tambor de fluidificação é comum a todos os alimentadores HR-X-X.

Peça	P/N	Descrição	Quantidade	Nota
—	163560	DRUM, fluidizing	1	
1	972124	• ELBOW, 10-mm tube x 3/8-in. NPT	1	
2	984702	• NUT, hex, M5, brass	2	
3	983401	• LOCK WASHER, split, M5, steel, zinc	11	
4	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0.405 x 0.040 in., brass	1	
5	982126	• SCREW, pan head, M5 x 25, brass	1	
6	240674	• TAG, ground	1	
7	164064	• LATCH, hopper, curve base	4	
8	982000	• SCREW, pan head, M5 x 10, zinc	8	
9	983123	• WASHER, flat, 0.219 x 0.500 x 0.049 in.	7	
10	984706	• NUT, hex, M5, steel, zinc	8	
11	-----	• STANDOFF, hex, 8-32 x 1.25-in. long	1	



1401308A

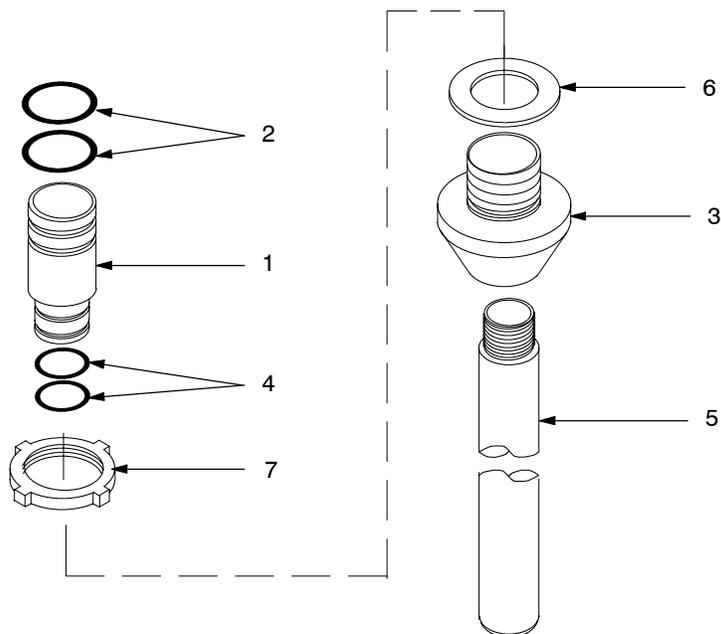
Fig. 6 Tambor de fluidificação

Tubo captador e adaptador de bomba para alimentadores de 80 lb

Consulte a figura 7.

Peça	P/N	Descrição	Quantidade	Nota
—	163556	TUBE, pickup, 80 lb, packaged	1	
1	152227	• ADAPTER, pump, vibratory box feeder	1	
2	941185	• O-RING, silicone, conductive, 0.875 x 1.062 in.	2	A
3	164063	• MOUNT, pump	1	
4	941145	• O-RING, silicone, conductive, 0.625 x 0.812 in.	2	
5	152223	• TUBE, pickup, 0.360-in. ID x 24 in.	1	
6	983055	• WASHER, pump mount	1	
7	939613	• LOCKNUT, conduit, $\frac{3}{4}$ -in. NPS	1	

NOTA A: Não substitua por juntas tóricas não condutoras.



1401309A

Fig. 7 Tubo captador e adaptador de bomba para alimentadores de 80 lb

Edição 06/03

Copyright © 1994. Nordson e the Nordson logo são marcas comerciais registadas da Nordson Corporation.