

Бункерный питатель HR-16-150

Описание

В данной краткой инструкции представлены спецификация, инструкции по монтажу, инструкции по эксплуатации, а также приводится перечень узлов и деталей бункерного питателя HR-16-150.

Питатель поставляется полностью собранным. Для монтажа в поставку включены следующие позиции:

- Угловой штуцер, 1/2 дюйм. трубка x 1/2 дюйм. NPT (охватыв. соединение)
- Провод заземления
- Отводной шланг (3,04 м (10 футов))
- Шланговые зажимы для отводного и транспортирующего шлангов
- Завершенные уловые фиттинги, 3/4 дюйм. трубка x 3/4 дюйм. NPT (охватыв. соединение)
- Уплотнительные шайбы
- Пластиковая шестигранная гайка, 3/4 дюйм. NPT (охватыв. соединение)

Порошковые насосы и комплекты переходника со всасывающими трубками необходимо заказывать отдельно.

Спецификация

Емкость по порошку:	68 кг (150 фунтов)
Отверстия для насоса:	16
Отверстия для фиттингов транспортирующего шланга:	2
Размеры	
Высота:	91,5 см (36")
Диаметр:	57,2 см (22,5")
Вес (пустой):	45,36 кг (100 фунтов)
Вес (заполненный согл. емкости):	113,4 кг (250 фунтов)
Давление воздуха псевдооживления:	1,0-2,7 бар (15-40 psi)
Пневмошланги воздуха псевдооживления:	внешн. диам. 12 мм или 1/2 дюйма

Установка



ОПАСНО: К следующим работам допускается только квалифицированный персонал. Выполнять все инструкции по ТБ, содержащиеся в настоящем документе и другой сопроводительной документации.

Базовая установка

См. рис. 1.

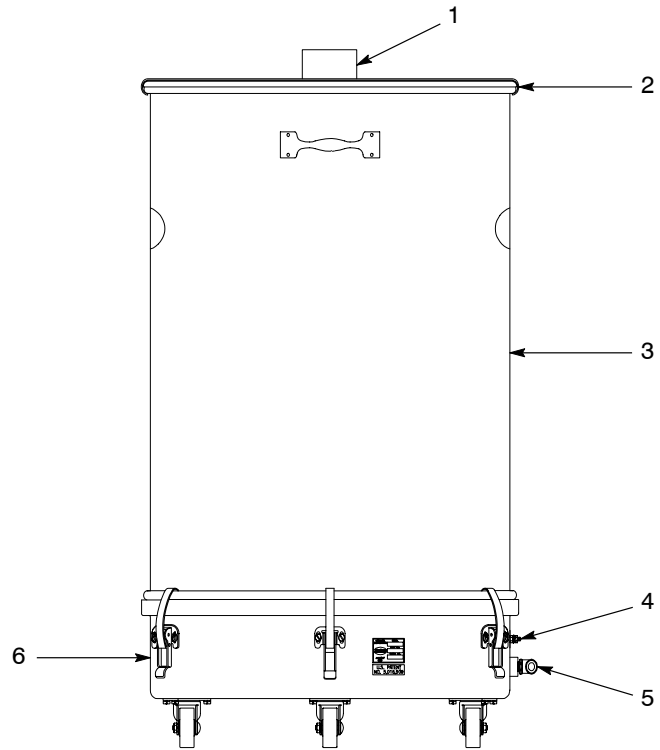
1. Убедитесь, что барабан псевдооживления (6) и крышка (2) надежно прижаты зажимами к корпусу (3), и что все прокладки не повреждены и хорошо уплотняют соединения.
2. Подсоединить гибкий пневмошланг 12 мм или 1/2 дюйма к фиттингу с маркировкой AUX на задней или боковой стороне блока управления или другому регулируемому источнику подачи воздуха псевдооживления. Подсоедините другой конец пневмошланга к штуцеру (5) воздуха псевдооживления.

ПРИМЕЧАНИЕ: В случае использования шланга 1/2 дюйма снимите шланговый штуцер 12 мм с барабана псевдооживления. Установите шланговый штуцер 1/2 дюйма, поставляемый с питателем.



ОПАСНО: Все электропроводящие нетоковедущие части оборудования, находящиеся в зоне распыления, должны быть заземлены. На незаземленном или плохо заземленном оборудовании накапливается электрический заряд, который может привести к тяжелым поражениям персонала электротоком или к дуговому разряду и вызвать пожар или взрыв.

3. Подсоединить поставляемый с питателем провод заземления к болту заземления (4) и фактической земле.
4. Подсоединить поставляемый с питателем гибкий отводной шланг к переходнику отводного шланга (1). Закрепить шланг на переходнике хомутом. Подсоединить другой конец шланга к коллектору порошка распылительной камеры для предотвращения загрязнения воздуха в помещении выбросами порошка.



1400307A

Рис. 1 Бункерный питатель HR-16-150

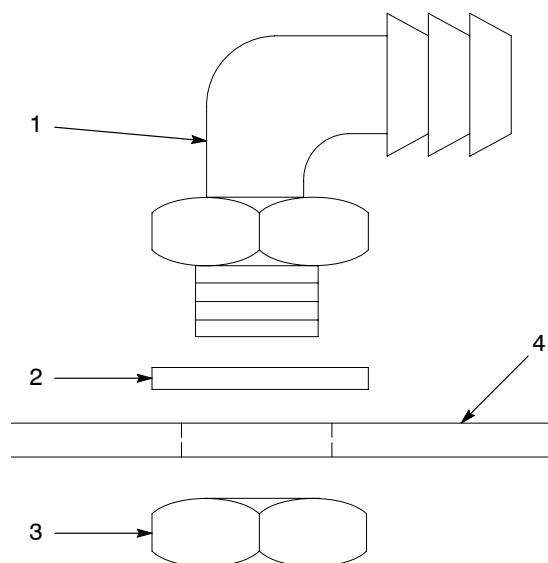
- | | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Переходник отводного шланга | 4. Болт заземления |
| 2. Крышка | 5. Штуцер воздуха псевдооживления |
| 3. Корпус | 6. Барабан псевдооживления |

Установка фиттингов транспортирующего шланга

Новый и восстановленный порошок могут перекачиваться в питатель через транспортирующие шланги $\frac{3}{4}$ дюйма, соединенные с завершенными угловыми фиттингами, поставляемыми с питателем.

См. рис. 2.

1. Установить одну из уплотняющих шайб (2) на резьбовой конец одного из завершенных угловых фиттингов (1).
2. Вставить резьбовой конец фиттинга в неиспользуемое отверстие в крышке (4), и закрепить его на крышке одной из черных пластиковых шестигранных гаек $\frac{3}{4}$ дюйма NPT (3).



1400311A

Рис. 2 Установка фиттингов транспортирующего шланга

- | | |
|--------------------------------|-----------------------|
| 1. Завершенный угловой фиттинг | 3. Шестигранная гайка |
| 2. Уплотнительная шайба | 4. Крышка |

Установка порошкового насоса

Для каждого насоса необходимо заказывать комплект переходника насоса. Установите переходник и всасывающую трубку в одно из отверстий в крышке. На крышке может быть установлено до 16 насосов.

Эксплуатация



ОПАСНО: К следующим работам допускается только квалифицированный персонал. Выполнять все инструкции по ТБ, содержащиеся в настоящем документе и другой сопроводительной документации.

Заполнение питателя

Заполнить питатель порошком наполовину, чтобы осталось место для расширения при псевдооживлении порошка. Не переполнять питатель. Слишком большое количество порошка может вызвать некачественное псевдооживление, забивание насосов, неравномерный факел распыления или хлопки и пульсацию на распылителе.

Псевдооживление порошка

Включить подачу воздуха псевдооживления и настроить регулятором до образования слабокипящего слоя. Смешивание воздуха с порошком вызовет увеличение объема. Перед началом распыления продолжайте псевдооживление порошка пять или десять минут, чтобы убедиться в равномерности псевдооживления и в отсутствии комков.

Техобслуживание

Периодически опорожняйте питатель и чистите его внутреннюю поверхность. Прочистить пористую перегородку и проверить ее на наличие следов загрязнения воздуха. Если перегородка обесцветилась и кажется загрязненной, заменить его. Проверить подачу воздуха и устранить причины загрязнения.

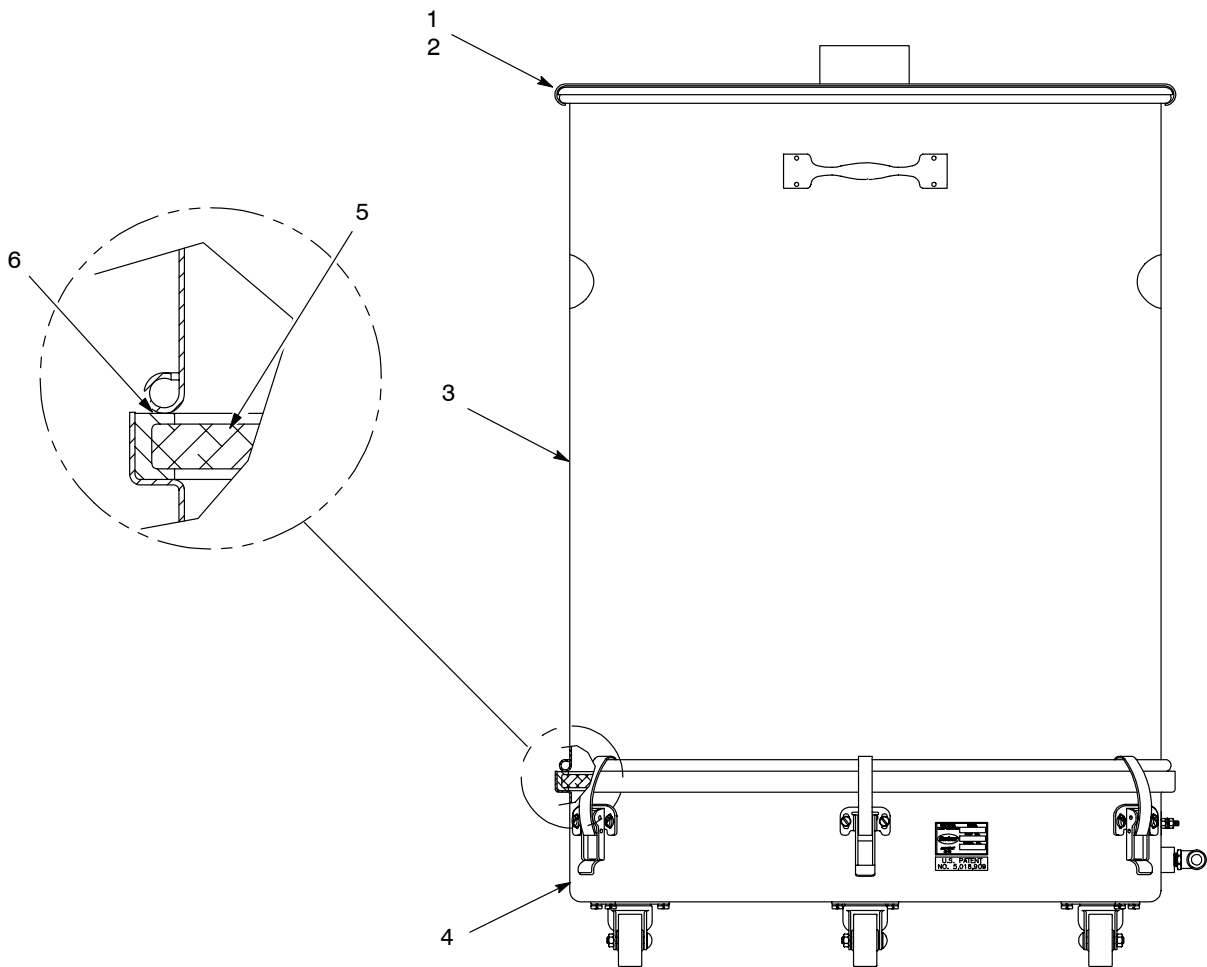
Перечень узлов и деталей

При заказе запасных частей обращайтесь в Центр поддержки заказчиков Nordson или местное представительство Nordson. Для описания и определения заказываемой позиции пользуйтесь перечнем узлов и деталей (из пяти колонок) и прилагаемыми рисунками.

Питатель

См. рис. 3.

Поз.	P/N	Описание	Кол-во	Примечание
—	174236	HOPPER, 150 lb, HR-16-150	1	
1	-----	• LID, assembled, 150-lb hopper	1	A
2	174233	• LATCH, lever, closing ring, 22.5 in.	1	
3	174232	• BODY, hopper, 150 lb	1	
4	-----	• DRUM, fluidizing, assembly, 150-lb hopper	1	B
5	174235	• PLATE, fluidizing, 150-lb hopper	1	
6	174495	• GASKET, U-channel, 150-lb hopper	1	
NS	970970	• CLAMP, hose, No. 52	2	
NS	243052	• HOSE, flexible	AR	C
NS	134575	• WIRE, ground	1	
NS	972184	• ELBOW, male, 1/2-in. tube x 1/2-in. NPT	1	
NS	972171	• ELBOW, male, HDPE, 3/4-in. hose x 3/4-in. NPT	2	
NS	983554	• WASHER, sealing, 3/4-in. pipe	2	
NS	984085	• NUT, nylon, 3/4-in. NPT	2	
NS	939459	• CLAMP, hose	2	
<p>ПРИМЕЧАНИЕА: Разбивку этого узла по отдельным деталям см. в подразделе <i>Крышка</i>.</p> <p>В: Разбивку этого узла по отдельным деталям см. в подразделе <i>Барабан псевдооживления</i>.</p> <p>С: Заказывайте требуемую длину с шагом 0,3 м (1 фут).</p> <p>AR: As Required (по потребности)</p> <p>NS: Not shown (не показано)</p>				



1400308A

Рис. 3 Узлы и детали питателя HR-16-150

Крышка

См. рис. 4.

Поз.	P/N	Описание	Кол-во	Примечание
—	-----	LID, assembled, 150-lb hopper	1	
1	237196	• KIT, service, fill lid assembly	1	
2	237004	• • LATCH, compression, fill lid	1	
3	237006	• • GASKET, compression latch	1	
4	-----	• • LID, fill, hopper	1	
5	1074469	• • GASKET, hopper, lid	1	
6	984095	• NUT, hex cap, M4, steel, nickel plate	4	
7	983403	• WASHER, lock, split, M4, steel, zinc	4	
8	982096	• SCREW, pan head, slotted, M4 x 8, zinc	4	
9	174525	• ADAPTER, male, 3.5-in. OD, 2.50-in. NPSL	1	
10	321151	• WASHER, 2.88 ID x 3.50 OD x 0.13 in.	1	
11	174523	• NUT, lock, conduit, 2.5 in.	1	
12	142342	• PLUG, button	18	

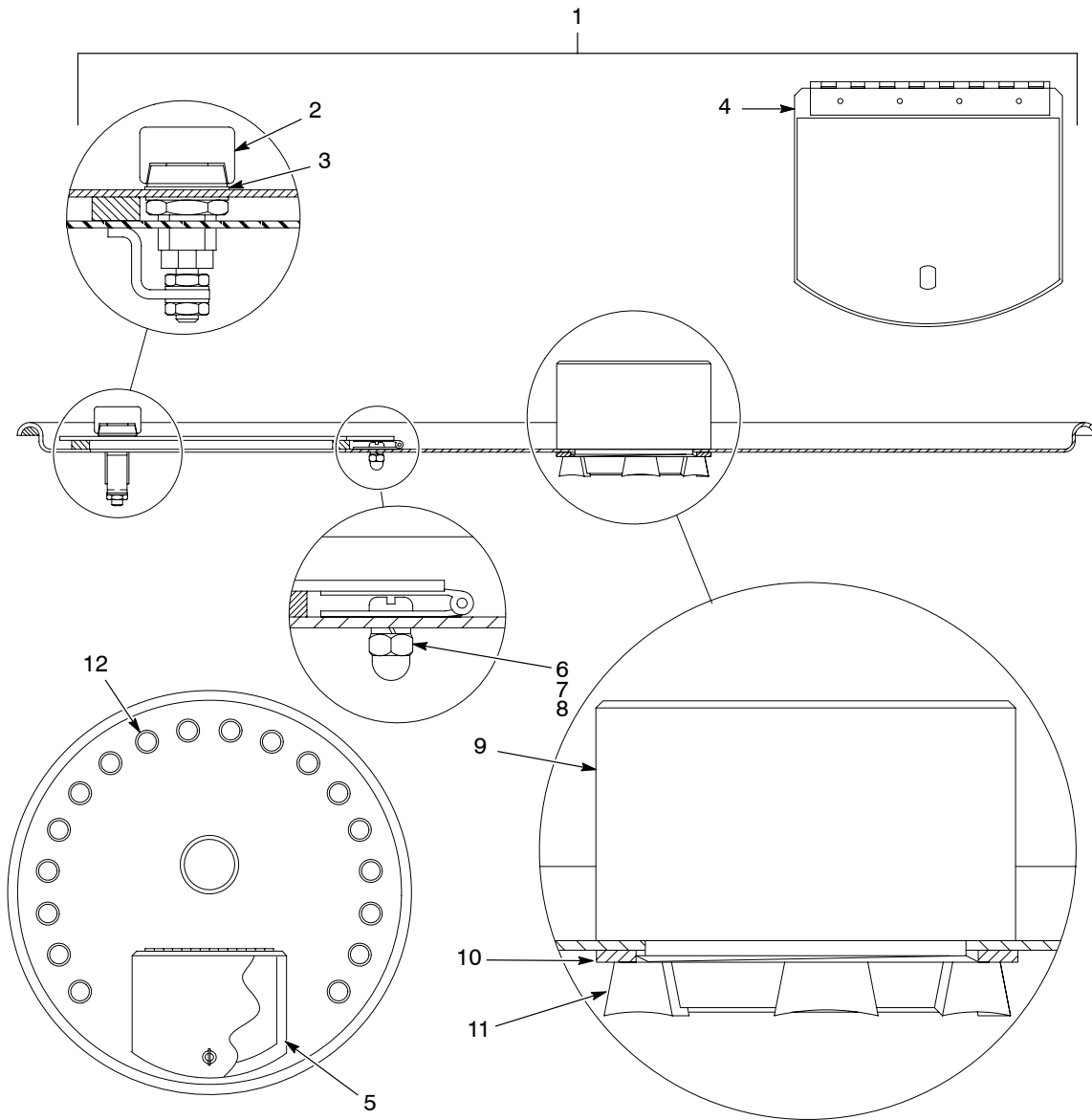


Рис. 4 Узлы и детали крышки питателя HR-16-150

Барбан псевдооживения

См. рис. 5.

Поз.	P/N	Описание	Кол-во	Примечание
—	-----	Drum, fluidizing, assembly, 150-lb hopper	1	
1	972240	• ELBOW, male, 12-mm tube x 1/2-in. RPT	1	
2	984702	• NUT, hex, M5, brass	2	
3	983401	• WASHER, lock, split, M5, steel, zinc	31	
4	983021	• WASHER, flat, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	1	
5	982126	• SCREW, pan head, slotted, M5 x 25, brass	1	
6	240674	• TAG, ground	1	
7	174496	• CLAMP, drawlatch, large	6	
8	982000	• SCREW, pan head, slotted, M5 x 10, zinc	28	
9	983123	• WASHER, flat, 0.219 x 0.500 x 0.049 in., zinc	11	
10	984706	• NUT, hex, M5, steel, zinc	12	
11	174493	• CASTER, general duty, 2 in.	4	
12	1016164	• STANDOFF, hex, 8-32 x 1.25-in. long	1	

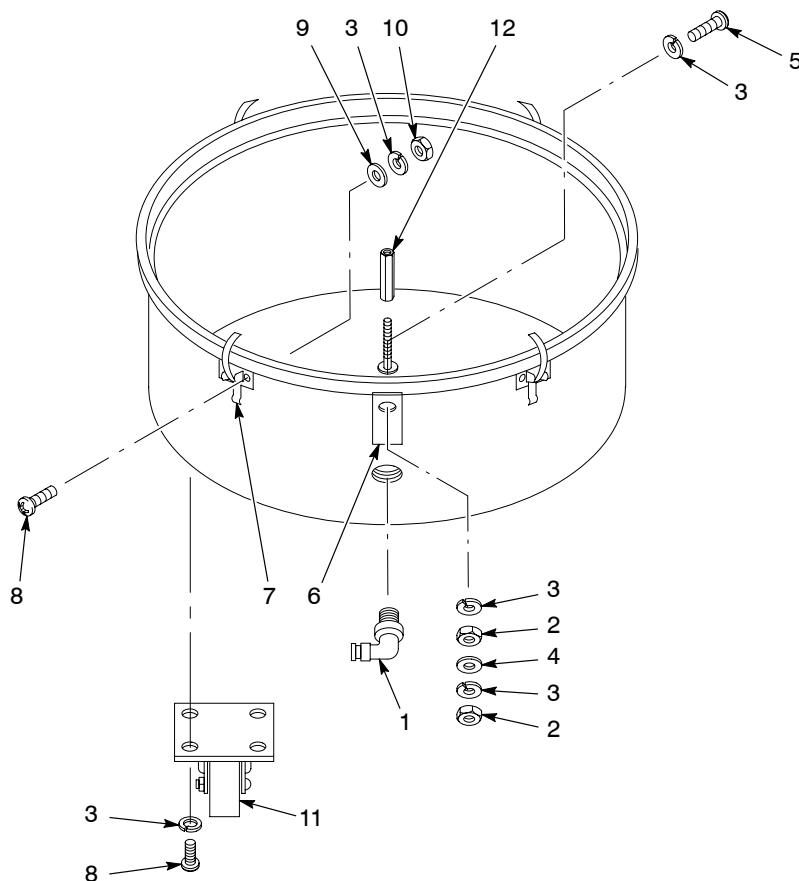


Рис. 5 Узлы и детали барабана псевдооживения питателя HR-16-150

Издано 1/07

Дата регистрации авторских прав – 1995 г. Nordson и логотип Nordson являются зарегистрированными товарными знаками фирмы Nordson Corporation.