

iControl® integrerat styrsystem

Användarkort



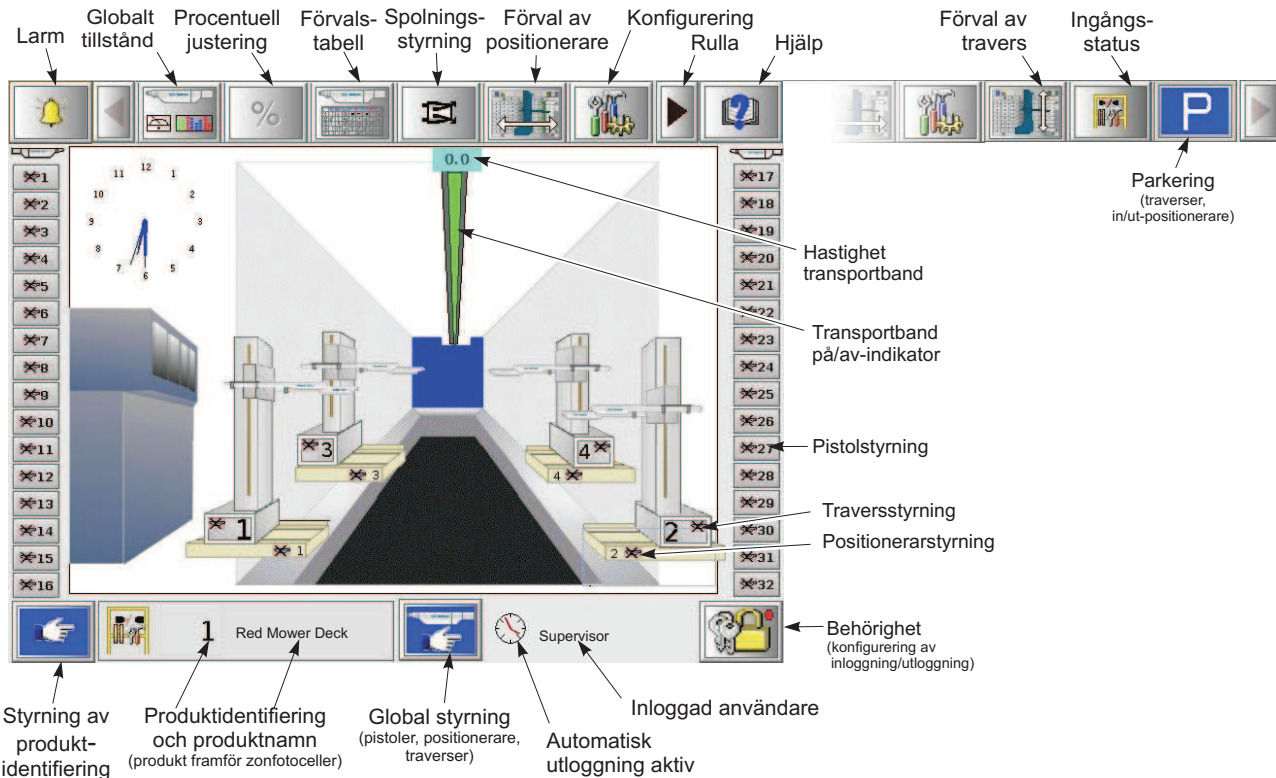
P/N 7105151F
- Swedish-



WARNING! Endast utbildad personal får använda denna utrustning. Följ säkerhetsanvisningarna i detta dokument och alla andra tillhörande dokument.

Funktion

Huvudskärm



Användargränssnittets standardverktyg och standardsymboler

Knappar öppnar skärmar eller utför kommandon.

- Stäng skärm
- Konfigurera
- OK
- Enter
- Avbryt
- Tangentbord
- Spara

Alternativknappar:

Används för att välja alternativ som utesluter varandra. Vald knapp är svart i mitten.



Datafält: Används för att mata in värden. Tryck på fältet för att aktivera det, använd därefter den digitala inställningsratten, tangentbordet eller pilarna för att öka eller minska det värde som visas i fältet.

- Datafält (valt)
- Datafält (med rullningspilar)

Kryssrutor: Används för att välja alternativ. Vald ruta markeras med ett svart X.



Pistolsymboler anger den pistoltyp som systemet konfigurerats för.

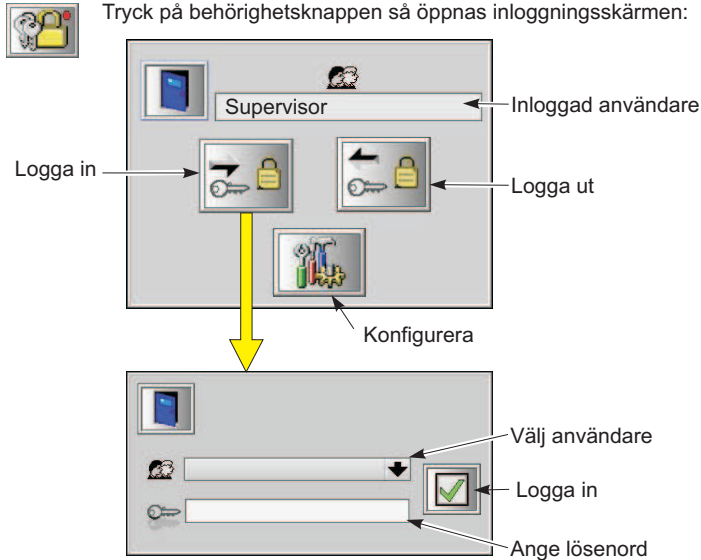
- Tribomatic®-pistol
- Sure Coat®-pistol
- Versa-Spray®-pistol
- Versa-Spray®-porslinslackeringspistol
- Prodigy®-pistol

Symbolerna anger systemets funktioner och inställningar.

- Förval
- Transportluft eller pulverflöde (Prodigy)
- Atomiseringsluftflöde
- Mönsterluftflöde (Prodigy)
- Kilovolt (utspänning)
- Mikroampere (utström)
- Automatisk styrning av strömmen (strömbegränsning)
- Select Charge-mode (laddningsvals-mode)
- Framkant

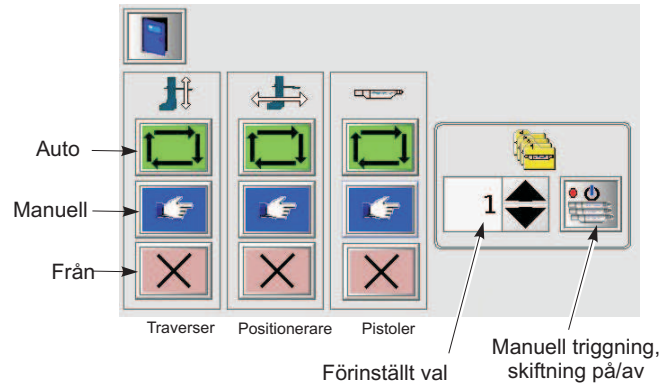
- Bakant
- Produktidentifiering
- Zoner
- Pistoler
- Triggning
- Auto
- Manuell
- Från (global styrning)
- Från (positionerare, traverser)
- Spolning (Versa-Spray, Prodigy)

Logga in



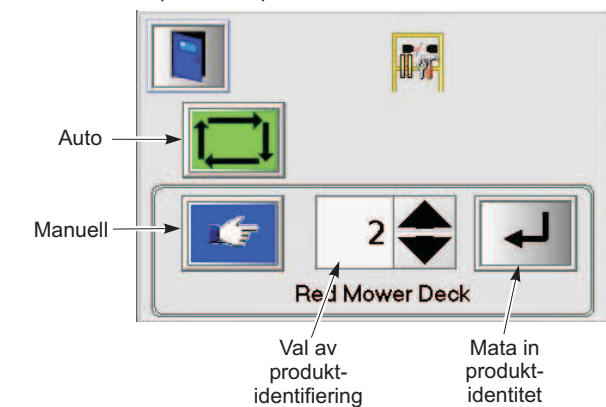
Global styrning/Manuell pistoltrigging

Använd den här skärmen för inställning av driftmode för alla pistoler, in/ut-positionerare och traverser. I Manuell mode väljer du ett förval och trycker på Manuell trigging så slås alla pistoler på. Tryck igen så stängs alla pistoler av. Positionerare och traverser styrs manuellt från respektive kontrollskärmar.



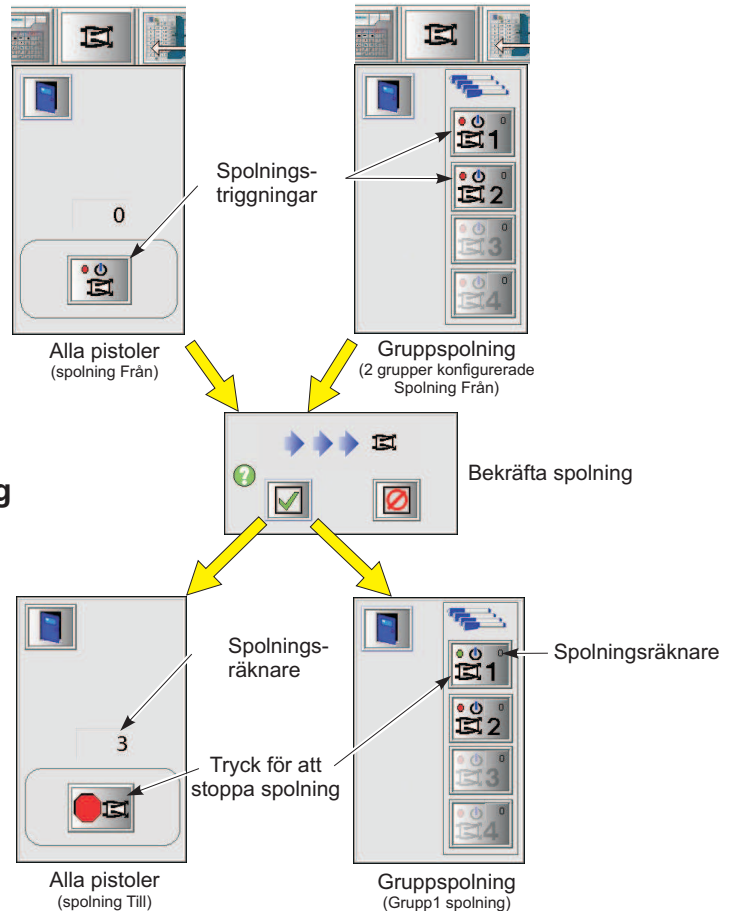
Styrning av produktidentifiering

Auto-mode: Systemet för produktidentifiering sänder produktidentifieringen till iControl. Manuell mode: Användaren ställer in produktidentifiering för produkter som kommer in i boxen. Produktidentifiering måste väljas innan produkten passerar zonens fotoceller eller skannrar.



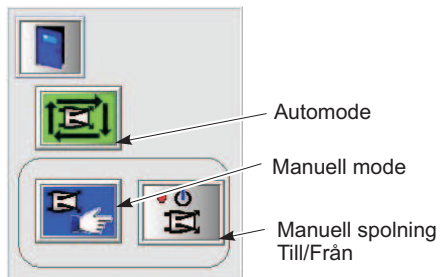
Prodigy spolningsstyrning

Vilken skärm som öppnas när du trycker på knappen Spolningsstyrning beror på spolningskonfigureringen. Standard är Alla pistoler. Alternativ är Gruppspolning.




Styrning av Versa-Spray munstyckesspolning

Munstyckesspolning måste vara aktiverad och konfigurerad innan den kan användas. (Se Konfigurering av spolning.)



Spola munstyckena manuellt genom att trycka på knappen Manuell mode och sedan på knappen Manuell spolning. Stäng av spolningen genom att trycka igen på knappen.

Global procentuell justering


 Ökar eller minskar inställningar av transportluft eller atomiseringsluft (standardpistoler) eller pulverflöde och mönsterluft (Prodig-pistoler) med de angivna procentalen. Positiva värden ökar flödet, negativa värden minskar flödet.

Utan synkronisering av transportbandshastigheten börjar Inmatade värden gälla omedelbart för alla förvalsinställningar. Ställ värdet på noll om du vill stänga av procentjusteringen.

Med synkroniseringinställningar, transportbandshastigheten Dödgång: ± % av nominell hastighet inom vilken inga justeringar görs.
Snabb: Högsta transportbandshastighet för justering.
Långsam: Minsta transportbandshastighet för justering.
Nominell: Inställning av transportbandshastighet.
 När transportbandets hastighet ökar från dödgång, ökar eller minskar flödena linjärt tills den snabba eller långsamma hastigheten nås.


OBS! Inställningar med procentuell justering är tilläggsvärden. Om exempelvis Global procentuell justering = 5 och Travers procentuell justering = 5 blir den totala procentuella justeringen = 10.

Styrning av positionerare in/ut


 Dessa skärmar är inte tillgängliga om inte funktionen för in/ut-positionerare är konfigurerad. Tryck på positionerarsymbolerna så öppnas kontrollskärmarna.

Mode-låsningarna hindrar att mode ändras från skärmen Global styrning. Om lockout-indikatorn lyser, är positioneraren blockerad från skärmen Konfigurering.

I Manuell mode är krypgångsknapparna aktiverade så att du kan flytta positioneraren manuellt.

 **WARNING!** Illustrationen av positioneraren på denna skärm visar inte den faktiska positionen eller positionerarens riktning. Säkerställ att ingen personal kan utsättas för fara innan positioneraren flyttas.

Styrning av travers

 Dessa skärmar är inte tillgängliga om inte traverser är konfigurerade. Tryck på traverssymbolerna så öppnas kontrollskärmarna.

Mode-låsningar: Hindra att mode kan ändras från skärmen Global styrning eller genom en extern signal. Om lockout-indikatorn lyser, är traversen blockerad från skärmen Konfigurering.






I **Manuell** mode flyttas traverserna upp eller ned med **krypgångsknapparna**.

Använd **varvberäknaren** (nästa sida) som en hjälp att bestämma de optimala inställningarna av skakarna..

Med knappen **Hem** körs traversen till utgångsläget cirka 25 mm ovanför den övre gränslägesbrytaren.

Om det inte finns några förvalsinställningar för traversen visas knappen **Standardinställningar**. Tryck på den så utökas skärmen så att inställningarna visas. De kan sedan ändras. Om knappen **Förvalsinställningar** visas, kan du trycka på den och öppna skärmen Förval av travers.






Rörelse-moder

-  Fast, Synkroniserad
-  Variabel, Synkroniserad
-  Fast, Ingen synkronisering
-  Variabel, Ingen synkronisering
-  Oscillator

Fasta inställningar

-  3.0 Pistol Till, nedåtslag
-  2.0 Pistol Från, uppåtslag
-  6.0 Övre vändning
-  68.0 Undre vändning
-  2.0 Pistol Från, nedåtslag
-  3.0 Pistol Till, uppåtslag
-  37.5 Hastighet

Variabla inställningar

-  76 Upp, överrörelse
-  246 Ned, överrörelse
-  1702 Hastighet (kan endast justeras i Ingen synkronisering-mode)
-  66
-  11.5



Styrning av travers (fortsättning)



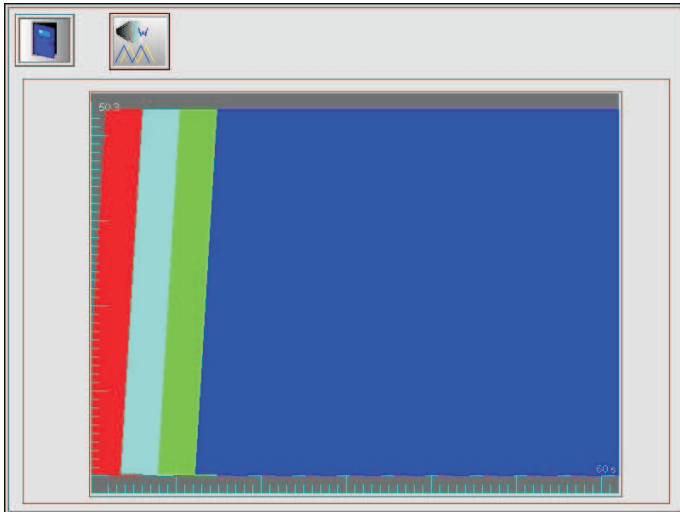
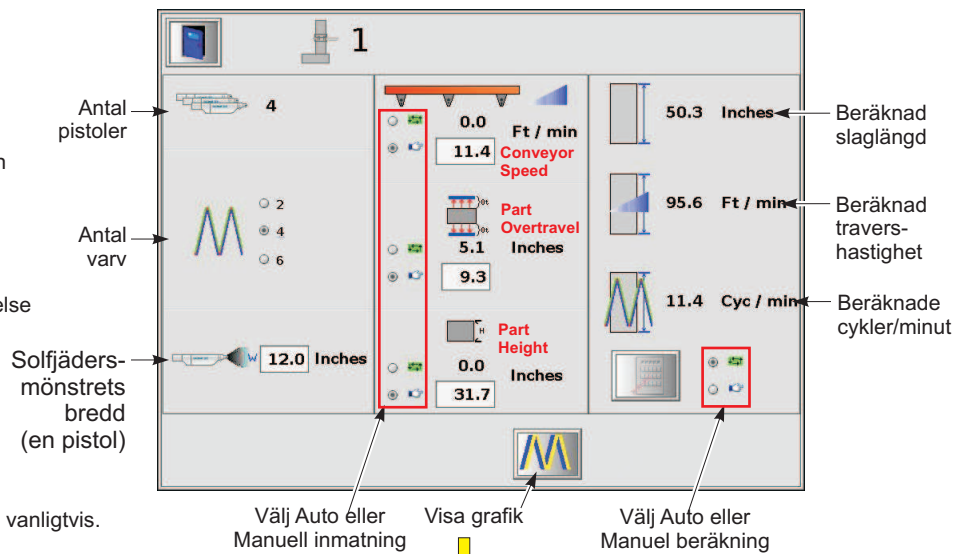
Varvberäknare

Använd varvberäknaren för att experimentera med och visa resultaten för dina inställningar av traverserna. De inställningar som görs på den här skärmen är endast avsedda som referens, de överförs inte till skärmarna för konfigurering, förval eller styrning.

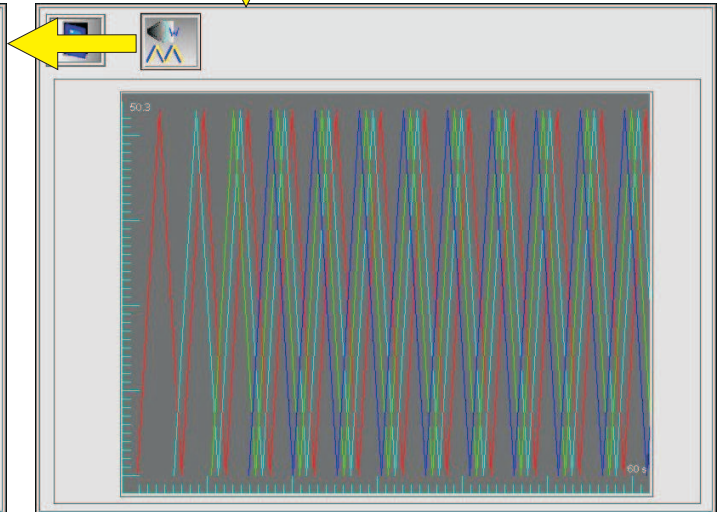
OBS! Om du väljer att använda automatiska inmatningar för transportbandshastighet, överrörelse av produkt och produkthöjd, hämtas de visade värdena från transportbandets encodervärde, de aktuella produkternas förflyttning genom systemet och de aktuella inställningarna av traverserna.

Antal varv: Hur många gånger den effektiva solfjädersbredden passerar över en viss punkt. Ju fler gånger, desto bättre blir pulvertäckningen vanligtvis.
2 = standardkvalitet
4 = medelkvalitet
6 = fin kvalitet

OBS! Vid en given transportbandshastighet gäller att ju större antal varv, desto högre hastighet krävs för traversen. Kontrollera att traversen inte går så snabbt att solfjädersmönstret kollapsar. Om solfjädersmönstret kollapsar eller den maximala travershastigheten överskrids, ska ett lägre antal varv väljas.



Varvmönster med solfjädersbredd



Varvmönster

Använda skärmen för pistolstyrning



Tryck på någon av pistolknapparna för att öppna skärmen Pistolstyrning för en pistol.

Använd den här skärmen för att ställa in och ändra beläggningsförval, ställa in pistolens triggmode och övervaka status för pistolen.

Obs! Du kan använda den här skärmen för att ändra förvalinställningar när pistolerna är i drift.

Skärmen för standardpistoler (Versa-Spray, Sure Coat, Tribomatic)

Select Charge® -moder (laddningsvalsmoder):

Växling av mode

- Från
- Ommålning
- Special: Torrblendade metallic eller mica
- Djupa lådor
- Användarprogrammerbar: Ställ in kV och μ A/AFC

Skärm för Prodigy-pistoler (skiljer sig från skärmen för standardpistoler)

Använda menyn för förvalstabell



Använd den här menyn för snabb förvalsinställning i offline-mode.

Tryck på valfritt **datafält**, använd sedan tangentbordet eller den digitala inställningsratten för att redigera en inställning.

Tryck på **Select Charge**-fälten för att bläddra genom laddningsvalsmoderna.

Tryck på **AFC**-fältet för att skifta mellan AFC till/från.

Använd **rullisterna** för att visa fler inställningar och pistoler.

Med funktionen **Kopiera alla** kopierar du de valda inställningarna för det aktuella förvalet för Pistol 1 till samma förval för resten av pistolerna. Valda inställningar markeras med ett X i kolumnrubrikkrutan (fram och bakkant i detta exempel).

Förvalsnamn: Red Mower Deck

Förvalsnummer: 1

Kopiera alla

Tangentbord

Spara

Förvalsinställningar

Pistolnummer

	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1		95	55		-6.0	-6.1	1
2		95	15		-6.0	-6.1	1
3		95	15		-6.0	-6.1	1
4		95	15		-6.0	-6.1	1
5		95	15		-6.0	-6.1	1
6		95	15		-6.0	-6.1	1
7		95	15		-6.0	-6.1	0
8		95	15		-6.0	-6.1	1

Rullister



Kopiera alla

Skärm för pistolstyrning: Kopierar inställningar för luftflöde och elektrostatiska data från aktuellt förvalsnummer till samma förvalsnummer för alla pistoler.

Meny för förvalstabell: Kopierar valda förvalsinställningar från aktuellt förval för Pistol 1 till samma förval för alla pistoler.

Bekräfta kopiering

OK

Avbryt



Kopiera valt

Endast menyn för pistolstyrning.

Kopierar valda inställningar för en pistol och ett förvalsområde (källa) till ett område av pistoler och förval (destination).

Källpistoler

Källförval

Start av kopiering (nedtonad om kopiering av inställningar inte är giltigt)

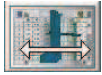
Inställningar att kopiera (valda inställningar är gröna)

Pistoldestination

Förvalsdestination

Alla pistoler måste vara FRÅN!

Kopiera



Använd den här menyn för att göra produktspecifika förvalsinställningar för in/ut-positionerare. Förvalsinställningar kan åsidosättas av konfigurerade minimiinställningar.

OBS! De standardinställningar som gjorts under konfigurering av positionerare används om inga förvalsinställningar görs.

- Framkant + :** Flytta **före** framkant
- Framkant - :** Flytta **efter** framkant
- Bakkant + :** Flytta **efter** bakkant
- Bakkant - :** Flytta **före** bakkant

Variabel positionering pistol-till-produkt: Positionerare följer produktens konturer.

Fast position: Fast positionerarposition. Positioneraren flyttar till fast position och stannar där tills en ny produkt med andra inställningar anländer.

Kopiera alla: Kopierar valda förvalsinställningar för Positionerare 1 till alla andra positionerare.

Inställningar ändrade

Inställningar ej ändrade

Standardinställningar för vald positionerare

Positionerareväljare

Positionerare

Framkant

Bakkant

Växling mellan fast/variabel

Fast position

Variabel position pistol-till-produkt

Ställa in och ändra förval för travers



Använd den här menyn för att göra produktspecifika förvalsinställningar för traverser. Rulla skärmen för att se alla förvalsinställningar.

OBS! De standardinställningar som gjorts under konfigurering av traverser används om inga förvalsinställningar görs. Det rörelsemode som valts under konfigurering bestämmer vilka inställningar, fasta eller variabla, som kan göras.

Förvalsinställningar:

- Fast-Upp-Från
 - Fast-Ned-Till
 - Fast-Ned-Från
 - Fast-Upp-Till
 - Fast-Överst-Vänd
 - Fast-Underst-Vänd
 - Fast/Variabel-Hastighet
 - Variabel-Överst-Vänd
 - Variabel-Underst-Vänd
 - Procentuell justering-Upp-Till
 - Procentuell justering-Ned-Från
 - Procentuell justering-Ned-Till
 - Procentuell justering-Upp-Från
 - Procentuell justering-Transportluft eller Pulverflöde
 - Procentuell justering-Atomiserings- eller mönsterluft
 - Procentuell justering-Aktivera
- Avstånd från produktkant ±
- Avstånd från övre gränslägesbrytare
- Avstånd från produktkant ±
- ± Förval Beläggningsinställning

Förval

Kopiera alla

Tangentbord

Spara

Standardinställningar för vald travers

Traversväljare

Travers

Rörelsemode (se sidan 3)

Rullist

Variable

Percent Adjust

OBS! Inställningar med procentuell justering är tillägsvariabler. Om exempelvis Global procentuell justering = 5 och Travers procentuell justering = 5 blir den totala procentuella justeringen = 10.

Larm



Larm-knappen blinkar gult när ett fel inträffar. På larmmenyn visas alla aktiva larm och systemmeddelanden.

Larmlistan visar alla larm, kvitteringstillfällen och statusmeddelanden för innevarande dygn.

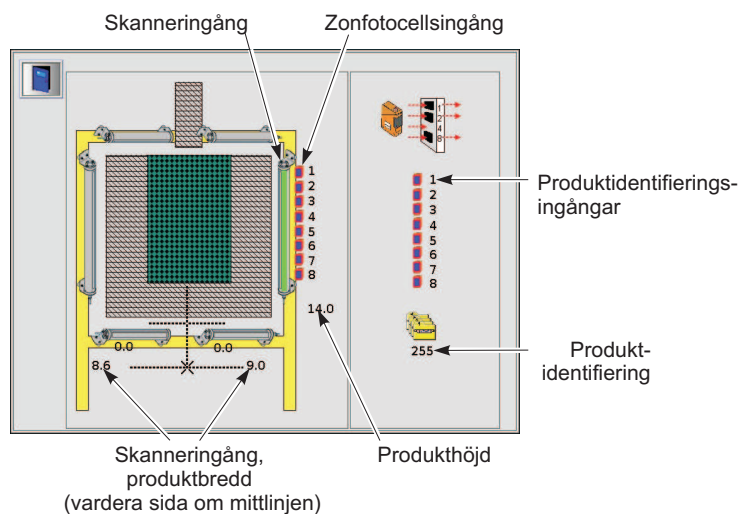
Pistol-knapparna blinkar gult om en pistol inte fungerar korrekt. Öppna menyn för pistolstyrning så visas felkoderna.



Ingångsstatus

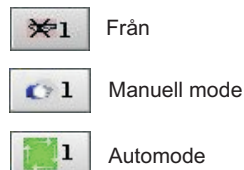


Använd den här menyn för att övervaka inmatningar från fotoceller, skannrar eller kundsystem för produktidentifiering, zoner samt positionerare och traverser.



Enskild pistolstatus

Pistolknappssymboler anger triggmoden. Pistolknapparna blir gröna när pistolen är triggad.



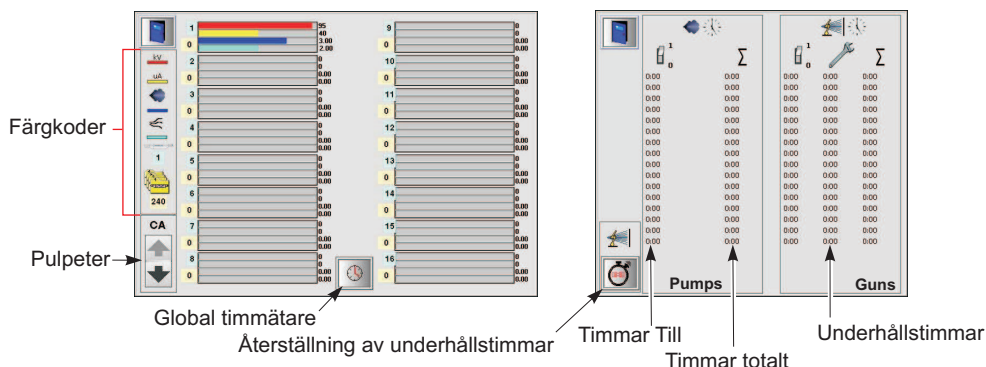
Se Ställa in och ändra förval: Användning av menyn för pistolstyrning för visning av individuell pistolstatus och indikatorer.

Global pistolstatus

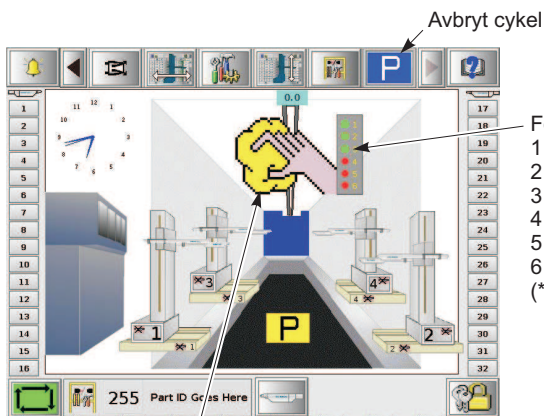


Använd den här skärmen för att visa status för upp till 16 pistoler samtidigt. Pistolnummer, förvalsnummer och pistolutgång är färgkodade. Använd knapparna med upp-/nedpil för att visa ytterligare pistoler. Tryck på timmätarknappen så öppnas skärmen Global timmätare.

OBS! Prodigy-system inkluderar underhållstimmar för HDLV-pumpar.

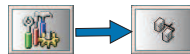


Färgändringsåtgärder



Färgändringsindikator

Nätverksstatus



Nodsymboler gröna = Nätverk OK
Nodsymboler röda = Fel Tryck på symbolen för att visa felkoder.

