

# Spectrum® VT Besleme Merkezi

Kullanım kılavuzu  
P/N 7093928\_02  
- Turkish -  
Yayın tarihi 07/20

**Parçalar ya da teknik destek için (800) 433- 9319 numaradan  
Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezini arayın  
ya da yerel Nordson temsilcinizle iletişim kurun.**

Bu belge haber verilmeksizin değişikliğe tabidir.  
En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com> adresine bakınız.

---



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

---

**Bize Ulaşın**

Nordson Corporation ürünleri hakkında bilgi, yorum ve sorularla ilgili istekleri memnuniyetle karşılamaktadır. Nordson hakkında genel bilgiler aşağıdaki adres kullanılarak internette bulunabilir:  
<http://www.nordson.com>.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

**Duyuru**

Telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2018. Bu belgeye ait hiçbir bölümün Nordson Corporation'ın yazılı onayı olmadan fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da başka bir dile çevrilemez. Bu yayında bulunan bilgiler önceden bildirim gerektirmeksizin değişikliğe tabidir.

– Orijinal dokümanın çevirisi –

**Ticari Markalar**

Encore, HDLV, Prodigy, Spectrum, Nordson, ve Nordson logosu ait kayıtlı markalardır Nordson Corporation.

AeroDeck ticari markasıdır Nordson Corporation.

Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.

# İçindekiler Tablosu

<b>Güvenlik</b> .....	<b>1-1</b>
Giriş .....	1-1
Kalifiye Personel .....	1-1
Amaçlanan Kullanım .....	1-1
Yönetmelikler ve Onaylar .....	1-1
Kişisel Güvenlik .....	1-2
Yangın Güvenliği .....	1-2
Topraklama .....	1-3
Bir Arıza Durumunda Eylem .....	1-3
Tasfiye .....	1-3
<b>Tanım</b> .....	<b>2-1</b>
Giriş .....	2-1
Bileşenler .....	2-3
Aktarım Pompaları .....	2-4
Spectrum haznesi .....	2-5
VT sıralı toz besleme pompası .....	2-6
İsteğe bağlı bileşen listesi .....	2-7
Elek süzgeçleri .....	2-7
Elektriksel ve pnömatik kontroller .....	2-8
Teknik veriler .....	2-10
Boyut ve ağırlık .....	2-10
Elektrik Gereksinimleri .....	2-11
Hava gereksinimleri .....	2-11
Egzoz havası akışı .....	2-11
Sıkıştırılmış hava beslemesi .....	2-11
Hava Basıncı .....	2-11
<b>Kurulum</b> .....	<b>3-1</b>
Ambalajından Çıkarılması .....	3-1
Kurulum hazırlığı .....	3-1
Ankraj besleme merkezi .....	3-2
Ankraj besleme merkezi kontrol ünitesi .....	3-3
Emme kanalı bağlantısı .....	3-3
Elektrik Bağlantıları .....	3-4
Pnömatik Bağlantıları .....	3-4
Geri kazanma ve taze toz besleme opsiyonları .....	3-4

<b>Kullanım</b> .....	<b>4-1</b>
Kontroller (ana ekran) .....	4-2
Alarm ekranı .....	4-4
Elek kullanımı .....	4-5
Geri kazanma ve taze toz aktarım pompasının kullanımı .....	4-5
Geri kazanma aktarım pompasının kullanımı .....	4-5
Taze toz aktarım pompasının kullanımı .....	4-5
Toz seviyesi sensörünün kullanımı .....	4-6
Hazne kullanımı .....	4-6
Düşük toz alarmının susturulması .....	4-6
İlk Çalıştırma .....	4-7
VT sıralı toz besleme pompası kullanımı .....	4-7
Renk Değişimi Prosedürü .....	4-8
Renk değişimi prosedürüne hazırlanın .....	4-8
Işık kulesi göstergesi tanımları .....	4-9
Renk değişimi prosedürünü başlatın .....	4-9
Hazneyi boşaltmak için hazırlanın .....	4-10
Geri kazanma hortumunu taşıyın .....	4-11
Kabini temizleyin .....	4-11
Siklon küvetini temizleyin .....	4-12
Besleme merkezine dönün .....	4-12
Kaldırma borusu kolunu püskürterek temizleyin .....	4-13
Taze toz hortumunu hareket ettirin .....	4-13
Besleme merkezindeki kritik noktaları temizleyin .....	4-14
Besleme merkezi bileşenlerini yeniden monte edin .....	4-15
Siklonu temizleyin .....	4-16
Renk değişimini tamamlayın .....	4-17
Yapılandırma .....	4-18
Aktarım pompası yapılandırması .....	4-18
Hazne yapılandırması .....	4-19
VT sıralı pompa yapılandırması .....	4-20
Ultrasonik elek yapılandırması .....	4-21
Manuel kullanımlar .....	4-22
Kapatma .....	4-23
<b>Bakım</b> .....	<b>5-1</b>
Günlük Bakım .....	5-1
VT sıralı toz besleme pompası .....	5-2
Önerilen temizleme prosedürü .....	5-2

<b>Sorun Giderme</b> .....	<b>6-1</b>
<b>Onarım</b> .....	<b>7-1</b>
VT sıralı toz besleme pompası .....	7-1
Pompayı Çıkarma .....	7-1
Pompa Kurulumu .....	7-1
Venturi boğazının değiştirilmesi .....	7-3
Enjektör değişimi .....	7-4
Sifon bloku .....	7-6
Sökme .....	7-6
Yeniden montaj .....	7-10
Esnek valfin değiştirilmesi .....	7-11
Esnek Valfin Sökülmesi .....	7-12
Esnek valfin kurulumu .....	7-12
Kapatma plakası prosedürü .....	7-15
Kapatma plakası kurulumu .....	7-16
Kelepçe kolunun ayarlanması .....	7-17
Huni .....	7-18
Seviye sensörleri .....	7-18
Elek süzgeci .....	7-18
Boşaltım valfi manşonu .....	7-20
<b>Parçalar</b> .....	<b>8-1</b>
Giriş .....	8-1
Gösterilen Parça Listesinin Kullanılması .....	8-1
Besleme merkezi kontrol ünitesi .....	8-2
Huni .....	8-4
Özel aletler ve kitle .....	8-5
Elek süzgeçleri .....	8-6
Aktarım pompası .....	8-7
VT sıralı pompa .....	8-8
Seçenekler .....	8-9
Pompa manifoldu sifon bloku .....	8-10
VT sifon pompası yükseltme kiti .....	8-11
VT sifon pompası esnek valf kiti .....	8-11
VT sifon pompası çek valf kiti .....	8-11
VT sifon pompası sıvı borusu kiti .....	8-12
VT 1 pompa sifon bloku düzeneği paketi .....	8-12
VT 2 pompa sifon bloku düzeneği paketi .....	8-12
<b>Şemalar</b> .....	<b>9-1</b>



# Bölüm 1

## Güvenlik

### Giriş

Bu güvenlik talimatlarını okuyun ve izleyin. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilebilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan tüm kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

### Kalifiye Personel

Ekipman sahipleri, Nordson firması ekipmanlarının kalifiye personel tarafından monte edilmesinden, işletilmesinden ve servise konulmasından emin olmakla sorumlu bulunmaktadır. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

### Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanın ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerin yaralanması ya da mal hasarı ile sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaç dışı kullanım örnekleri şunları kapsar:

- Uyumsuz malzemelerin kullanılması
- Onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- Emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atlanması
- Uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- Onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- Ekipmanın azami değerlerin üstünde çalıştırılması

### Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa Nordson ekipman için alınan tüm onaylar geçersiz olur.

Ekipman kurulumunun tüm evreleri bütün federal, bölgesel ve yerel kanunlara uygun olmalıdır.

## Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatlara uyun.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını köprülemeyin ya da devre dışı bırakmayın.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden herhangi bir ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basıncı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve şalterleri etiketleyin.
- Kullanılan tüm malzemeler için Güvenlik Veri Sayfalarını (SDS) temin edin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılmamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olamayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az belli olan tehlikelere dikkat edin.

## Yangın Güvenliği

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşlama yapmayın ya da çıplak alev kullanmayın.
- Tehlikeli uçucu malzeme veya buhar konsantrasyonlarını önlemek için yeterli havalandırma sağlayın. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme SDS belgelerine bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durdurma butonlarının, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabini bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.



## Topraklama



**UYARI:** Arızalı ekipmanı çalıştırmak tehlikelidir ve elektrik çarpmasından dolayı ölüme, yangına ya da patlamaya neden olabilir. Direnç kontrollerini periyodik bakım programınızın bir parçası haline getirin. Hafif bir elektrik şokuna maruz kalsanız ya da statik kıvılcım veya ark bile fark etmeniz tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.

İçerideki veya kabin aralıklarındaki topraklama Sınıf II, Bölüm 1 veya 2 Tehlike Konumları için NFPA gerekliliklerine uygun olmalıdır. NFPA 33, NFPA 70 (NEC maddeleri 500, 502 ve 516) ve NFPA 77 son koşullara bakın.

- Püskürtme alanlarındaki elektriksel olarak iletken tüm nesnelere, değerlendirilen devreye en az 500 volt uygulayan bir aletle ölçülen 1 megohm değerinden fazla olmayan bir dirençle toprağa elektriksel olarak bağlanmalıdır.
- Topraklanacak ekipman püskürtme alanı zemini, operatör platformları, huniler, fotoelektrik sensör destekleri ve boşaltma nozullarını kapsar ancak bununla sınırlı değildir. Püskürtme alanında çalışan personel topraklanmalıdır.
- Yüklü bir insan vücudunun tutuşma potansiyeli bulunmaktadır. Operatör platformu gibi boyalı bir yüzey üzerinde duran veya yalıtılan ayakkabılar giyen personel topraklanmaz. Personel, elektrostatik ekipmanla veya ekipman çevresinde çalışırken toprağa bağlantı sağlamak amacıyla iletken tabanları olan bir ayakkabı giymeli ya da topraklama kayışı takmalıdır.
- Operatörler manuel elektrostatik püskürtmeli tabancaları çalıştırırken elleri ve tabanca kolu arasında ciltten kola olan teması sürdürmelidir. Eldiven giyilmesi gerekiyorsa avuç içini veya parmakları kesin, elektriği ileten eldivenler giyin veya tabanca koluna ya da diğer bir gerçek toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın.
- Ayar yapmadan veya toz püskürtme tabancalarını temizlemeden önce elektrostatik güç kaynaklarını ve toprak tabanca elektrotlarını kapatın.
- Ekipmanın bakımını yaptıktan sonra bağlantısı kesilmiş olan tüm ekipmanı, toprak kablolarını ve telleri bağlayın.

## Bir Arıza Durumunda Eylem

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebini tanımlayın ve ekipmanı yeniden başlatmadan önce düzeltin.

## Tasfiye

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemeleri yerel kanunlara göre tasfiye edin.



## Bölüm 2

# Tanım

## Giriş

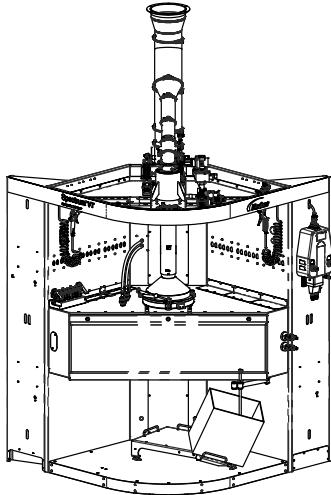
Nordson Spectrum® VT Besleme Merkezi, maksimum 32 otomatik püskürtme tabancası ve 4 manuel püskürtme tabancası ile 36 adede kadar toz püskürtme tabancası için toz sağlar. Nordson yoğun faz teknolojisi/yüksek yoğunluklu-düşük hız, ultrasonik elek, seviye sensörleri, geri kazanım devresi ve dokunmatik ekran operatör arayüzü aracılığıyla elektrik/pnömatik kontroller kullanan yeni bir toz besleme sistemi içerir.

Spectrum VT, hızlı renk değişimleri ve otomatik boşaltmalı temizleme sağlar. VT haznesi geri kazanılmış ve taze toz alır. Toz daha sonra elenir ve Spectrum Venturi (VT) sıralı toz besleme pompaları kullanılarak püskürtme tabancalarına gönderilir.

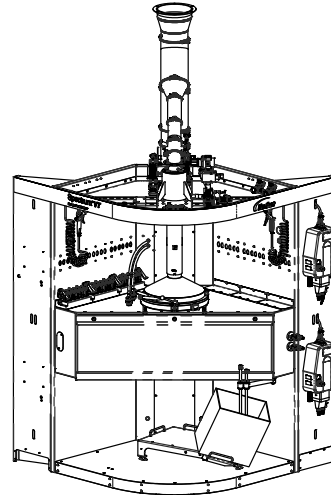
Spectrum VT iki yapılandırmada sunulmaktadır:

Yapılandırma	Huni	Hazne kapasitesi: olarak <sup>3</sup> (cm <sup>3</sup> )	Bileşenler
Standart	300 mm hazne	1343 (22000)	18 pompaya/püskürtme tabancasına kadar
Büyük	425 mm hazne	2686 (44000)	36 pompaya/püskürtme tabancasına kadar

**Standart yapılandırma**



**Büyük yapılandırma**



PD19386

Şekil 2-1 Spectrum VT besleme merkezi yapılandırmaları

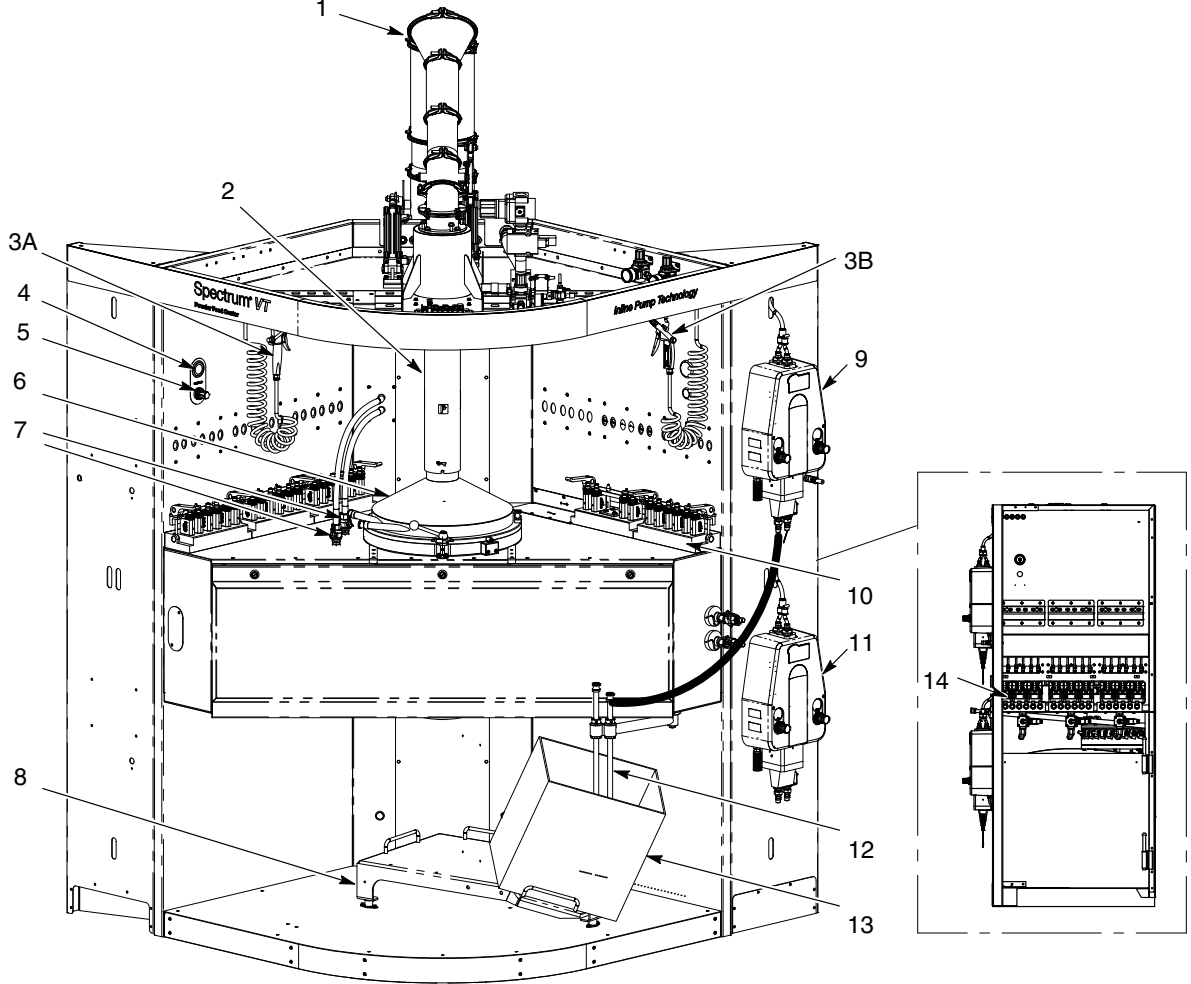
## Giriş *(devamı)*

Renk değiştirme işlemi otomatiktir ve dokunmatik ekran kontrol paneli tarafından başlatılır. Renk değiştirme sırasında VT haznesi birçok temizleme işleminden geçer. Yüksek basıncılı boşaltma havası, temizlemek üzere toz besleme pompalarının, hortumların ve püskürtme tabancaların içinden darbeli olarak beslenir. Ayrıca elek kısmını ve hazneyi de temizlediği için operatör için minimum temizlik işi kalır. Geri dönüştürülmüş ve taze toz aktarım pompaları gerektiğinde manuel olarak boşaltılabilir.

Spectrum VT besleme merkezi için tozun püskürtme odasına kaçmasını önlemek üzere muhafazanın içinden sürekli hava akışı sağlayan bir uzaktan hava emme sistemi gerekir. Tipik emme sistemi; bir egzoz fanı, birincil kartuş filtre, darbe valfleri ve kontrolleri ve son filtrelerden oluşan bir toz toplayıcısına sahiptir. Besleme merkezi muhafazasının üstünde bir yuvarlak kanal bağlantısı bulunur.

# Bileşenler

Bkz. Şekil 2-2.



PD19386

Şekil 2-2 Spectrum VT'nin başlıca bileşenleri (büyük sistem yapılandırmasıyla gösterilmiştir)

- |                                                     |                                                                |                    |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------|
| 1. Emme kanalı                                      | 6. Spectrum haznesi                                            | 12. Toplama borusu |
| 2. Baca manşonu                                     | 7. Atık toz portları                                           | 13. Toplu toz      |
| 3A. Manuel hava püskürtme tabancası (yüksek basınç) | 8. Titreşimli besleme kutusu (VBF)                             | 14. Sifon bloku    |
| 3B. Manuel hava püskürtme tabancası (düşük basınç)  | 9. Birincil aktarım pompası                                    |                    |
| 4. Hazne akışkanlaştırma ölçme aleti                | 10. Pompa manifoldu                                            |                    |
| 5. Hazne akışkanlaştırma regülatörü                 | 11. İkincil taze toz aktarım pompası (standartta isteğe bağlı) |                    |

**Not:** Siklonun yakınında bulunan geri kazanma transfer pompası.

## ***Aktarım Pompaları***

Spectrum VT, hem taze hem de geri kazanılmış toz için aktarım pompası olarak Prodigy® yüksek kapasiteli HDLV pompası kullanır.

Taze toz aktarım pompası, sisteme bir kutu, tambur boşaltıcı veya her ikisinden de taze toz iletmek için besleme merkezine monte edilir.

**NOT:** Genel olarak, 300 mm hazneli bir taze toz aktarım pompası ve 425 mm hazneli iki taze toz aktarım pompası vardır.

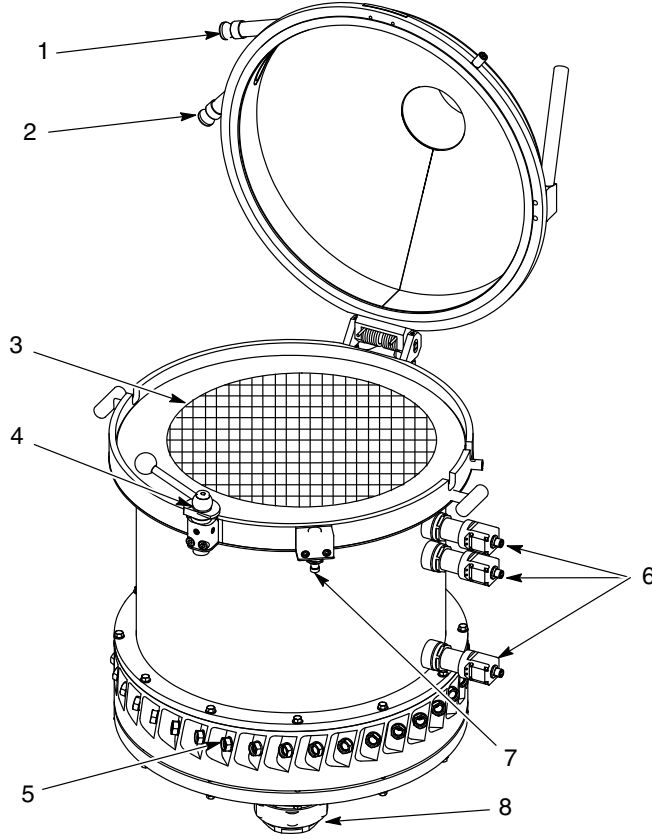
Geri kazanma aktarım pompası, aşırı püskürtülen tozu kabin geri kazanma sisteminden besleme merkezine taşımak için siklonun yanına monte edilir.

**NOT:** Geri kazanma aktarım pompaları ayrı satılmaktadır.

Aktarım pompaları ile ilgili bilgi için, *Prodigy yüksek kapasiteli HDLV pompa* Kullanım Kılavuzuna bakın.

## Spectrum haznesi

Bkz. Şekil 2-3. Spectrum haznesi 12 mm boru tesisatı bağlantılarına sahiptir.



10014043

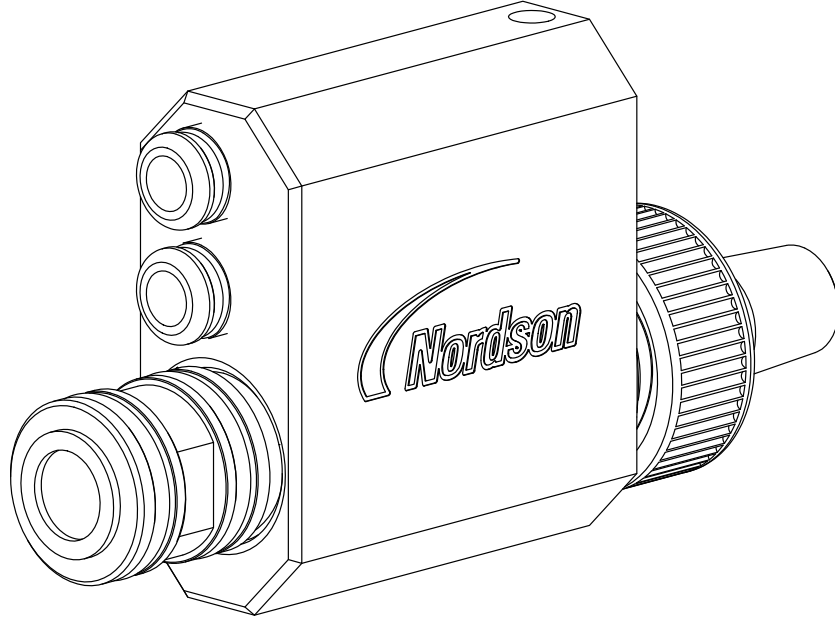
Şekil 2-3 VT haznesi

- |                             |                                |                   |
|-----------------------------|--------------------------------|-------------------|
| 1. Taze toz girişi          | 4. Kapak mandalı               | 7. Kapak sensörü  |
| 2. Geri kazanma tozu girişi | 5. Toz borusu tesisatı düğmesi | 8. Boşaltma valfi |
| 3. Elek süzgeci             | 6. Seviye sensörleri           |                   |

## ***VT sıralı toz besleme pompası***

Bkz. Şekil 2-4.

Spectrum® VT sıralı toz pompaları toz besleme merkezlerinde bir kaptan toz çekmek, toz akışını püskürtmek ve toz püskürtme tabancalarına aktarmak için kullanılır. Pompalar 11 mm veya 12,7 mm Nordson antistatik toz besleme hortumu ile kullanılabilir.



PD18821

Şekil 2-4 VT sıralı toz pompası



## İsteğe bağlı bileşen listesi

Opsiyonel bileşenler şunları içerir:

- Ek taze toz aktarım pompası (sadece 300 mm hazne)
- VT sıralı toz besleme pompaları
- Geri kazanma aktarım pompası
- Elek süzgeçleri

### Elek süzgeçleri

Bkz. Tablo 2-1.

Ultrasonik elek süzgeci, püskürtme tabancalarına iletilmeden önce aktarım pompalarından alınan tozu şartlandırır.

Elek süzgeçleri mikron olarak değişen çeşitli boyutlarda sunulmaktadır.

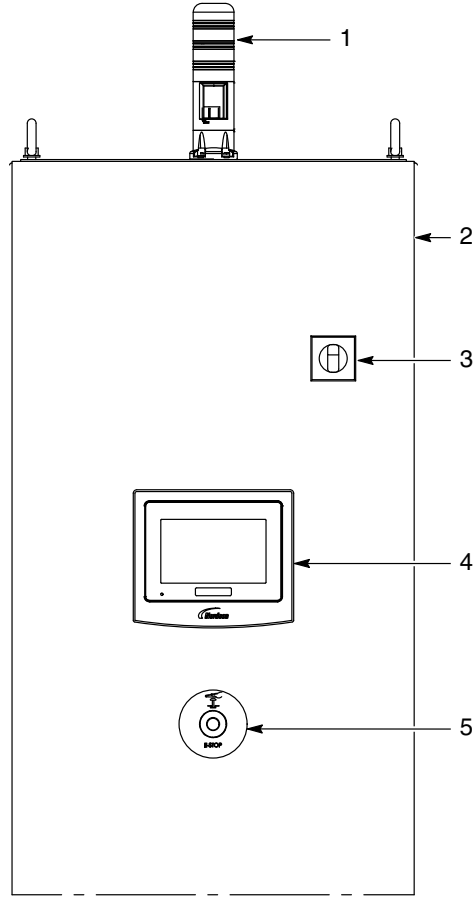
Tablo 2-1 Elek süzgeçleri

P/N	Ölçü	Mikronlar	Tel çapı
768675	300 mm	300	0,065 mm
768676		250	0,100 mm
768677		200	0,090 mm
768678		160	0,100 mm
1610110		300	0,112 mm
1612914		500	0,160 mm
1612915	425 mm	500	0,160 mm
1610111		300	0,112 mm
1610112		300	0,065 mm
1610113		250	0,100 mm
1610114		200	0,090 mm
1610115		160	0,100 mm

## Elektriksel ve pnömatik kontroller

Bkz. Şekil 2-5 ve Şekil 2-6.

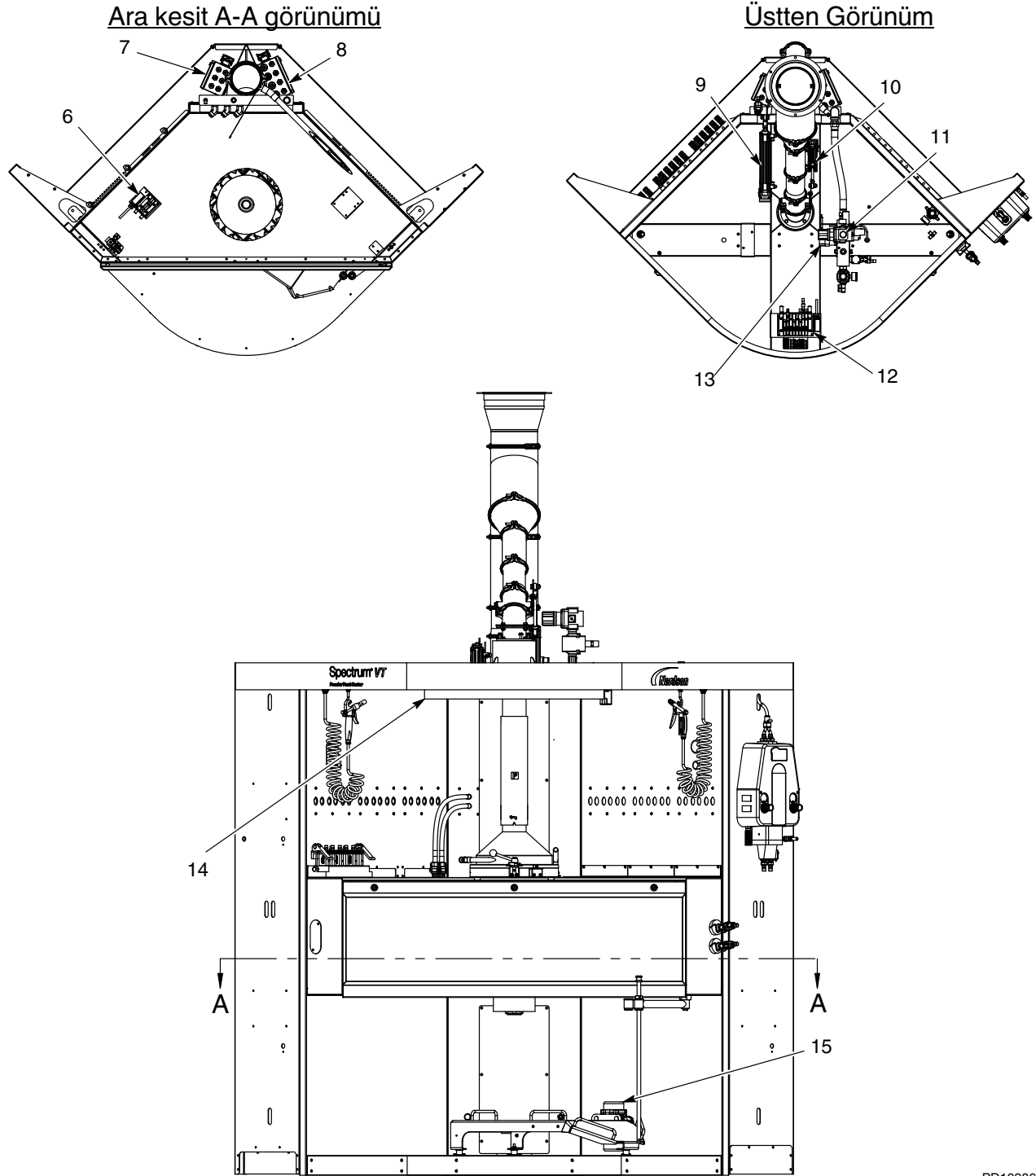
**NOT:** Spectrum besleme merkezinin elektrik gereksinimleri için bkz. sayfa 2-11.



PD18838\_08

Şekil 2-5 Elektrik ve pnömatik kontroller (1/2)

- |                            |                              |               |
|----------------------------|------------------------------|---------------|
| 1. Işık Kulesi             | 3. Ana bağlantı kesme        | 5. Acil durma |
| 2. Elektrik kontrol paneli | 4. Dokunmatik ekranlı arayüz |               |



PD19386

Şekil 2-6 Elektrik ve pnömatik kontrollere (2/2)

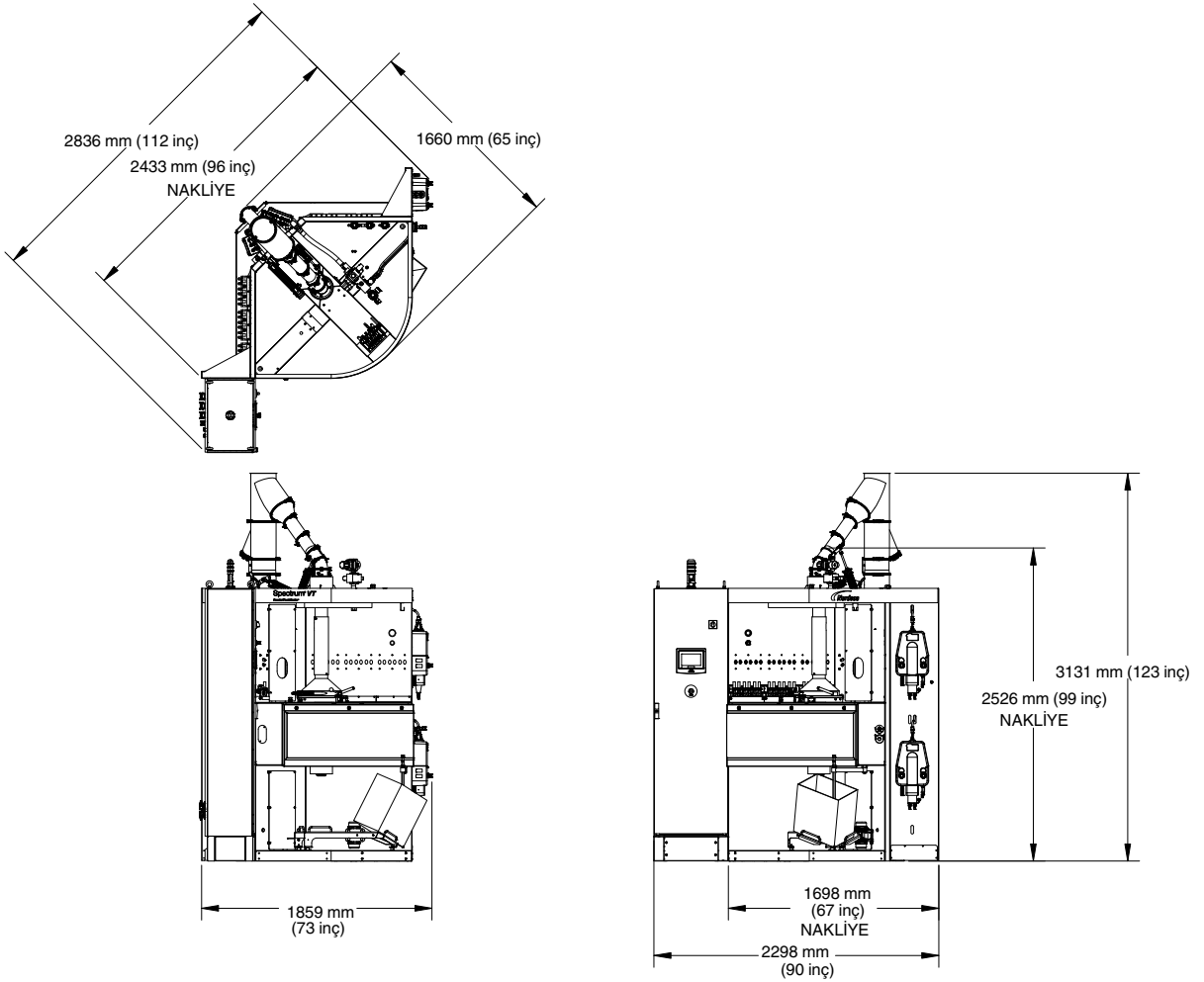
- |                                 |                           |                           |
|---------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 6. Alt valf grubu (esnek seçim) | 10. Küçük pnömatik damper | 13. PS1 anahtarı (87 psi) |
| 7. AC bağlantı kutusu           | 11. Ana hava solenoidi    | 14. Işık                  |
| 8. DC bağlantı kutusu           | 12. Ana valf paketi       | 15. Titreşim motoru       |
| 9. Büyük pnömatik damper        |                           |                           |

# Teknik veriler

## Boyut ve ağırlık

Boyutlar için bkz. Şekil 2-7.

Sistem bileşeni veya yapılandırması	Ağırlık
Standart yapılandırma	1150 lb (523 kg)
Büyük yapılandırma	1350 lb (612 kg)
Besleme merkezi kontrol ünitesi	435 lb (197 kg)



PD19386

Şekil 2-7 Spectrum VT besleme merkezi boyutları

## Elektrik Gereksinimleri

Besleme merkezi ve besleme merkezi kontrol ünitesi bu elektrik teknik verilerini destekler:

- 208 V, 3 fazlı, 50/60 Hz, 7,2 A
- 230 V, 3 fazlı, 50/60 Hz, 6,5 A
- 380 V, 3 fazlı, 50/60 Hz, 3,9 A
- 415 V, 3 fazlı, 50/60 Hz, 3,6 A
- 460 V, 3 fazlı, 50/60 Hz, 3,1 A
- 575 V, 3 fazlı, 60 Hz, 2,6 A

## Hava gereksinimleri

### Egzoz havası akışı

Renk değişimi sırasında	2200 cfm
Çalışma Esnasında	600 cfm

### Sıkıştırılmış hava beslemesi

Havası Girişi	1 inç NPT
Hava tüketimi 6,9 bar (100 psi) basınçta	Normal kullanım: Sistem - 15 SCFM (25,5 m <sup>3</sup> /saat) Pompa başına - 4 SCFM (6,8 m <sup>3</sup> /saat)
	Maksimum: 200 SCFM (339,8 m <sup>3</sup> /saat) Not: Renk değişimi sırasında erişilen maksimum.

Hava temiz ve kuru olmalıdır. 6,9 bar (100 psi) basınçta 3 °C (38 °F) veya daha düşük yoğuşma noktası sağlayabilecek, soğutucu veya yenilemeli kurutucu tipte özel bir hava kurutucusu ve otomatik boşaltmalı filtre/separatörler kullanın.

### Hava Basıncı

Fonksiyon	Önerilen Basınç
Boşaltma Havası	Hat basıncı: 6,9 bar (100 psi) Bkz. Not B
	7,0 bar (101,5 psi)
Huni Akışkanlaştırma	Bkz. Not A
NOT A: Akışkanlaştırma havasını gerektiği gibi ayarlayın. Toz hafifçe kaynamalı, fokurdamamalıdır	
B: Hava 87 psi'nin altına düştüğünde uyarı vermek için basınç anahtarı uygulanmıştır.	



## Bölüm 3

# Kurulum



**UYARI:** Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

### Ambalajından Çıkarılması



**UYARI:** Sadece yetkili Nordson personelinin tamamlamasına izin verin.

Teslim aldıktan sonra, Spectrum VT besleme merkezini zarar vermeden dikkatlice ambalajından çıkarın. Hasarları hemen nakliyeciyeye ve Nordson temsilcinize bildirin. Ambalaj malzemelerini ileride kullanmak üzere saklayın veya yerel düzenlemelere uygun olarak bertaraf edin.

### Kurulum hazırlığı



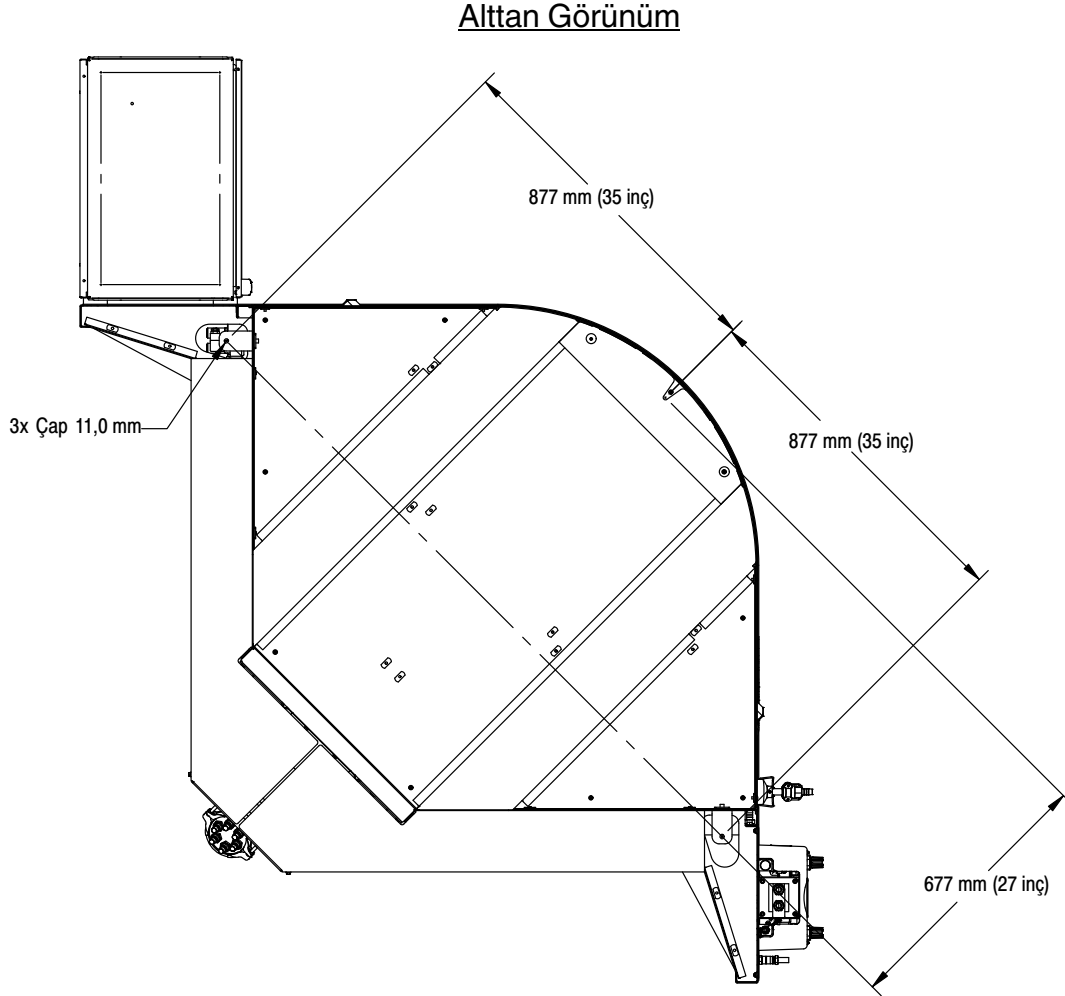
**UYARI:** Sadece yetkili Nordson personelinin tamamlamasına izin verin.

Spectrum VT besleme merkezini, Nordson uygulama mühendislik bölümünün verdiği genel yerleşim çizimine uygun olarak düz bir zemine yerleştirin.

## Ankraj besleme merkezi

Bkz. Şekil 3-1.

Besleme merkezini, montaj konumlarını gösterilen şekilde kullanarak yerel yasaların gerektirdiği şekilde üç beton ankraj (temin edilmemektedir) kullanarak zemine sabitleyin.



PD19386

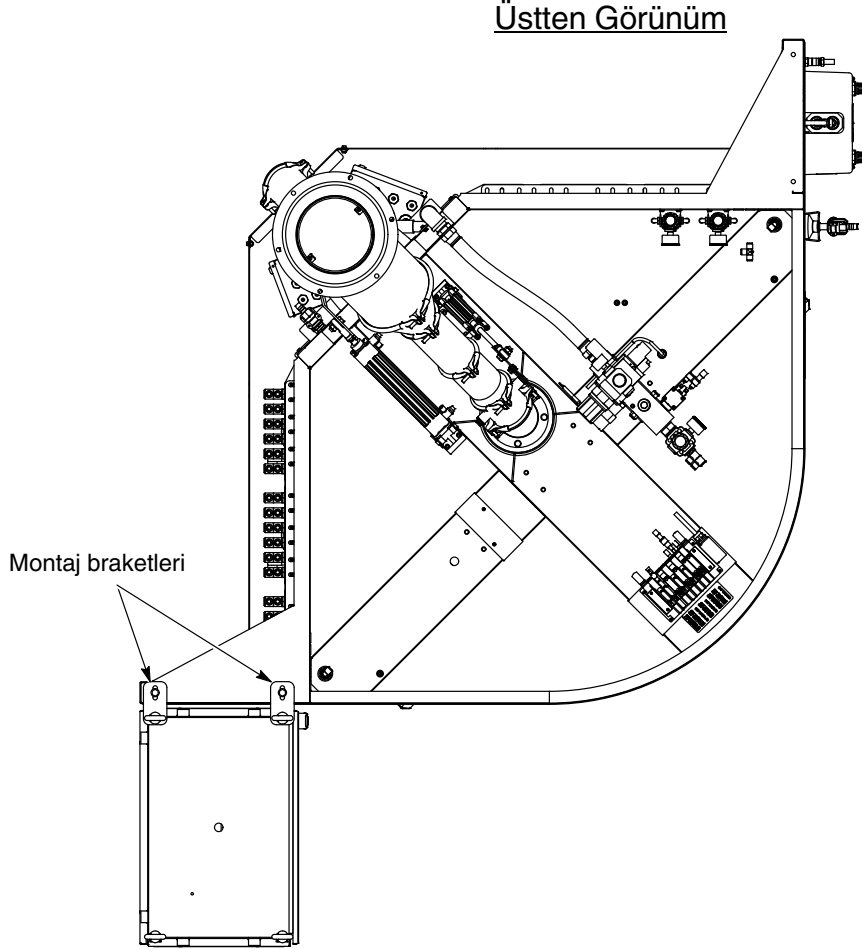
Şekil 3-1 Besleme merkezi montaj konumları



## Ankraj besleme merkezi kontrol ünitesi

Bkz. Şekil 3-1.

Besleme merkezinin üstündeki kaldırma halkasının altındaki montaj braketini, sağlanan donanımı kullanarak besleme merkezi kontrol ünitesindeki bağlantı noktasına monte edin.



PD19386

Şekil 3-1 Montaj besleme merkezi kontrol ünitesi

## Emme kanalı bağlantısı

Besleme merkezinin üst tarafında bulunan kanal sistemi alt düzeneğini monte edin.

Arka filtre/fan bölümünden gelen kanalı, uygun boyutlu bir geçiş kanalıyla Spectrum VT besleme merkezine bağlayın. Üniteyle birlikte bir 10 inç kanal verilir.

## Elektrik Bağlantıları



**DİKKAT:** Elektrik paneli, tanımlama plakasında belirtilenden farklı bir gerilime bağlanırsa ekipman zarar görebilir.



**UYARI:** Spectrum VT besleme merkezi, kilitli bir kesme anahtarı veya kesici üzerinden beslenmelidir. Bu uyarılara uyulmaması kurulum veya onarım sırasında ciddi elektrik çarpmasına yol açabilir.

Tüm elektrik kablolarının özelliklerinin doğru ve kurulum alanındaki ortam sıcaklığına uygun olduğundan emin olun. Güç beslemesi için uygun sigorta/devre koruması monte edin. Daha fazla bilgi için bu kılavuzun sonundaki elektrik şemalarına bakın.

## Pnömatik Bağlantıları

Gerekli bağlantı boyutu, konumu ve hacmi için lütfen bkz. sayfa 2-11 *Hava gereksinimleri* ve pnömatik çizimi veya Nordson temsilcinize başvurun.

Soğutmalı veya kurutmalı hava kurutuculardan beslenen temiz, kuru hava ve filtre/separatörler kullanılmalıdır. Sıkıştırılmış hava teknik verileri için bkz. sayfa 2-10'te başlayan *Teknik veriler*.

## Geri kazanma ve taze toz besleme opsiyonları

**Geri kazanma tozu sistemleri:** Geri kazanma aktarım pompası siklon sehpasına monte edilmiştir. Geri kazanma aktarım pompası açıldığında hava, 8 mm boru tesisatından geçerek besleme merkezi kontrol manifoldundan pompa çalışma havası regülatörüne akar.

**Taze toz besleme sistemi:** Tipik bir toplu besleme sisteminde, bir taze toz aktarım pompası ve kontrol sistemi kullanımına giden bir proses valfi bulunur. Proses valfi, tipik olarak doğrudan besleme merkezi elektrik/pnömatik kabini içindeki havadan atmaya bağlıdır.

**NOT:** Aktarım pompaları ile ilgili bilgi için, *Prodigy yüksek kapasiteli HDLV pompa* Kullanım Kılavuzuna bakın.

## Bölüm 4

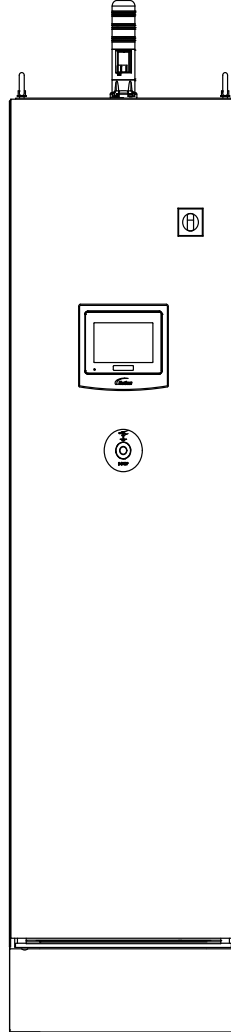
# Kullanım



**UYARI:** Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Bkz. Şekil 4-1.

Spectrum VT besleme merkezinde bağımsız kontroller bulunur.

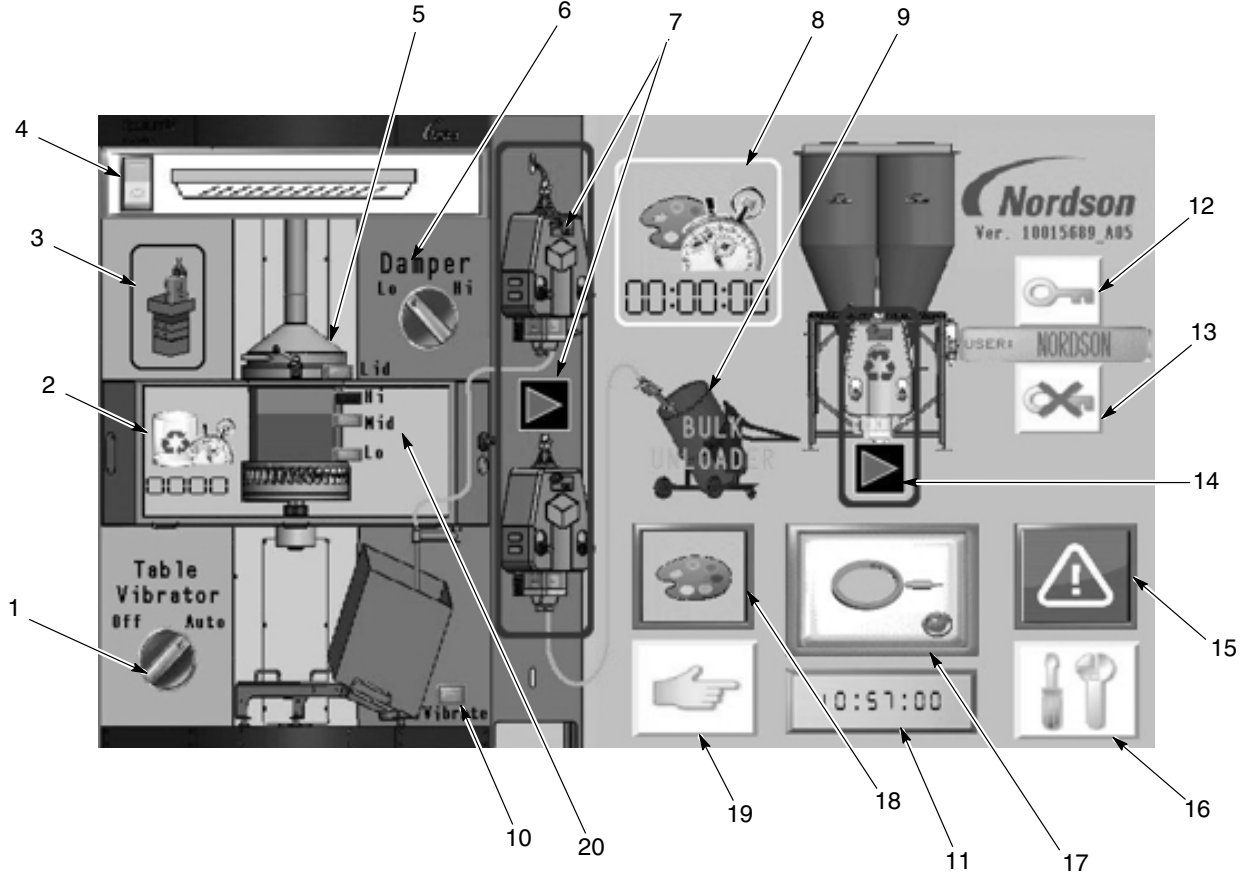


PD18838\_08

Şekil 4-1 Spectrum VT besleme merkezi kontrol ünitesi

## Kontroller (ana ekran)

Bkz. Şekil 4-2 ve Tablo 4-1.



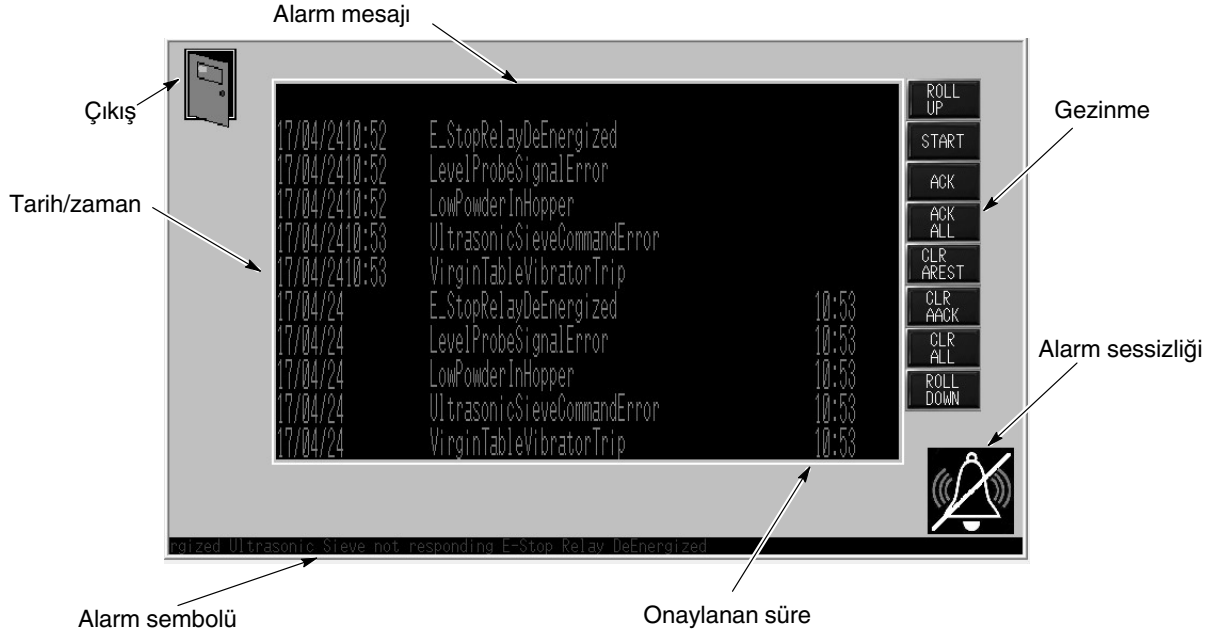
Şekil 4-2 Ana kullanım ekranı

Tablo 4-1 Ana ekran simgeler

Numara	Simge	Tanım
1	Titreşim tablası (kapalı/otomatik)	Nordson tambur boşaltıcı veya diğer toplu besleme sistemlerini kullanırken titreşim tablasını <i>Kapalı</i> konuma getirmek için basın. Entegre VBF'yi kullanırken <i>Oto</i> seçeneğini kullanın.
2	Atığı püskürtme zamanlayıcısı	Bir renk değişikliğinden sonra zamanlanmış atığı püskürtmenin seçildiğini gösterir.
3	Venturi pompaları	Sistem yapılandırmasında VT sıralı pompaların seçildiğini gösterir; sistem yapılandırmasını değiştirmek için seçin.
4	Besleme merkezi ışığı (açık/kapalı)	Besleme merkezi ışığını <i>Açmak</i> veya <i>Kapatmak</i> için seçin.
5	Hazne kapağı	Hazne kapağının açık veya kapalı olduğunu gösterir.
6	Ana damper konumu	Normal toz püskürtme kullanımı sırasında düşük hava çekişini veya yüksek hava çekişini seçmek için basın.
7	Taze toz aktarım pompası	Taze toz aktarım pompası <i>Açmak</i> veya <i>Kapatmak</i> için seçin.
8	Renk değiştirme süresi zamanlayıcısı	Son renk değişimi işleminin süresini görüntüler. Zamanlayıcıyı silmek veya sıfırlamak için basın.
9	Toplu taze toz	Toplu taze toz aktarım pompasının veya ikincil taze toz aktarım pompasının yapılandırmada etkinleştirildiğini gösterir.
10	Titreşimli tabla durumu	Titreşimli tablanın <i>Açık</i> veya <i>Kapalı</i> olduğunu gösterir.
11	Dijital saat	Geçerli zaman ölçme aleti. Zamanı değiştirmek için basın.
12	Güvenlik oturumu açma	Sistemde oturum açmak için basın. Kullanıcıların güvenlik seviyesine bağlı olarak sistem ayarlamaları yapmasını sağlar.
13	Güvenlik oturumu kapatma	Sistemde oturum kapatmak için basın. Sistem 30 dakika sonra otomatik olarak kapanacaktır.
14	Geri kazanma toz aktarım pompası	Geri kazanma aktarım pompasını <i>Açmak</i> veya <i>Kapatmak</i> için basın.
15	Alarmlar	Alarmlar ekranını görüntülemek için basın.
16	Yapılandırma	Yapılandırma ekranlarını görüntülemek için basın.
17	Ultrasonik elek	Ultrasonik eleğin durumunu gösterir. Basıldığında ultrasonik elek test için çalışacaktır.
18	Renk Değişimi	Renk değişimi işlemini başlatmak için basın.
19	Manuel kontrol	Manuel fonksiyon kontrol ekranlarını görüntülemek için basın.
20	Toz düzey sensörleri	Haznedeki toz seviyesini gösterir. Normal çalışma seviyesi, <i>orta seviye</i> sensöründe veya hemen altındadır.

## Alarm ekranı

Bkz. Şekil 4-3.



Şekil 4-3 Alarm ekranı

Alarm mesajı	Alarm tanımı	Alarm sembolü
E_StopRelayDeEnergized	Besleme merkezi için muhafazanın kapısındaki e-durdurma düğmesine basılmıştır. Sebebi belirleyin ve sonra döndürerek ve bırakarak sıfırlayın.	E-durdurma rölesinin enerjisi kesildi
LevelProbeSignalError	Haznedeki bir veya daha fazla toz seviyesi sensörü düzgün çalışmıyor. Sensör bağlantılarını, montajını ve algılama yüzünü kontrol edin.	Seviye probu sinyal verme hatası
LowPowderInHopper	Düşük toz sensörü seviyesi toz algılamıyor. Aktarım pompalarının düzgün çalıştığını doğrulamak için toz kaynağını (toplu boşaltıcı veya kutu) kontrol edin.	Haznede düşük toz
UltrasonicSieveCommandError	Ultrasonik kontrol ünitesi düzgün çalışmıyor, bu nedenle toz elekten geçmiyor. Toz transferi durdurulur.	Ultrasonik elek yanıt vermiyor
VirginTableVibratorTrip	Titreşim tablası motoru başlatıcısı aşırı yüklenme durumu algıladı ve çalışmayacak.	Titreşim tablası hatası

## Elek kullanımı

Toz, HDLV geri kazanma ve taze toz aktarım pompalarıyla besleme merkezine beslenir. Toz, besleme hunisine akmadan önce elenir. Aktarım pompaları açık veya kapalı olduğunda elek, otomatik olarak açılır ve kapanır.

## Geri kazanma ve taze toz aktarım pompasının kullanımı

Geri dönüştürülmüş ve taze toz aktarım pompalarının kullanımı, kontrol ekranındaki ayrı simgelerle kontrol edilir.

### *Geri kazanma aktarım pompasının kullanımı*

Geri kazanma aktarım pompası, açık olduğu sürece (sırayla, elek kullanımını etkinleştirerek) devamlı çalışır ve toz seviyesi "yüksek seviye" sensörünün altındadır. Geri kazanma aktarım pompası, renk değişiminden 60 saniye sonra otomatik olarak açılır (manuel olarak kapatılmadığı sürece).

### *Taze toz aktarım pompasının kullanımı*

Taze toz aktarım pompasının kullanımı seviye sensörüyle kontrol edilir. Besleme haznesindeki toz seviyesi, seviye sensörünün altına düşerse bir gecikme zamanlayıcısı başlatılır. Gecikme zamanlayıcısı süresinin sonunda taze toz aktarım pompası başlar. Pompa, besleme haznesindeki toz, seviye sensörüne erişinceye kadar çalışır, sonra kapanır.

**NOT:** Taze toz aktarım pompası kullanım sırasında tıkanırsa pompanın boşaltılması tıkanıklığı giderebilir. Taze toz aktarım pompalarını boşaltmak için renk değişimi gerekecektir.

## Toz seviyesi sensörünün kullanımı

### Hazne kullanımı

Toz seviyesi, seviye sensörünün altına düşerse bir gecikme zamanlayıcısı (alan ayarlı) başlatılır. Gecikme zamanlayıcısı süresinin sonunda hazneyi doldurmak için taze toz aktarım pompası etkinleştirilir. Seviye sensörü tozu algıladığında taze toz aktarım pompası kapatılır. Seviye sensörü üç dakikadan uzun bir süre (alan ayarlı) toz algılamazsa düşük toz alarmı çalışır.

Algılama mesafesi sensör üzerindeki potansiyometre ayarlanarak değiştirilebilir.

Sensör LED'leri:

- Yeşil - DC gücü gösterir
- Sarı - sensör toz algıladığında yanar

### Düşük toz alarmının susturulması

1. "Alarm" simgesini seçin.
2. Dokunmatik ekrandaki "alarm susturma" simgesini seçin.

Alarm simgesi



Alarm susturma simgesi



Şekil 4-4 "Düşük toz alarmı" simgeleri



## İlk Çalıştırma

1. Sistemin çalıştırılmak üzere güvenli olduğundan emin olun.
2. Sistem bileşenlerini aşağıdaki sırayla açın:
  - a. Kabin kontrol paneli
  - b. Arka filtre kontrol paneli
  - c. Spectrum VT besleme merkezi
3. Kabin, besleme merkezi ve arka filtre panellerindeki acil durdurma düğmelerinin çekilmiş olduğundan emin olun.
4. Basıncı havanın besleme merkezine 6,9 bar (100 psi) üzerinde bir basınçla beslendiğinden ve hava basınçlarının doğru bir şekilde ayarlandığından emin olun.

## VT sıralı toz besleme pompası kullanımı



**UYARI:** Püskürtme alanındaki tüm iletken ekipman gerçek bir toprak zemine bağlanmalıdır. Topraklanmamış veya kötü topraklanmış ekipman, elektrik yüklü hale gelebilir ve şiddetli bir şoka neden olabilir veya yangına veya patlamaya neden olacak kadar sıcak kıvılcımlar yaratabilir.

Çalışma havası basınçları, toz besleme hortumu tipi ve boyutu, püskürtme tabancası tipi, toz tipi, konveyör hızı ve istenen film yapımı dahil olmak üzere sistem değişkenleri tarafından belirlenir.

Aşağıdaki hava akışları ortalama başlatma noktalarıdır. İstenen toz dağıtım hacmini ve yoğunluğunu elde etmek için hava akışlarını ayarlayın.

Hava tipi	Hava akışı
Püskürtme Havası	1,7 m <sup>3</sup> /saat (1,0 cfm)
Akış hızı havası	2,5 m <sup>3</sup> /saat (1,5 cfm)

## Renk Değişimi Prosedürü



**DİKKAT:** Tüm püskürtme prosedürleri için Nordson tarafından sağlanan topraklı üfleyerek püskürtme tabancasını ve hortum düzeneğini kullanın.

**NOT:** Yazılım ekran görüntüleri, bir toz kutusunu kullanarak renk değişirme prosedürünü gösterir. Bir tambur boşaltıcı prosedüründeki farklılıklar, bu özel adımın metninde belirtilecektir.

### ***Renk değişimi prosedürüne hazırlanın***

1. Kabin kapılarını kapatın.
2. Operatör, otomatik püskürtme tabancalarının püskürtmesini başlatmak için *temizleme döngüsü* düğmesine (donatılmışsa) basabilir. Bu, renk değişimi prosedürünü başlatmaz.



Şekil 4-5 Temizleme döngüsü düğmesi

## Işık kulesi göstergesi tanımları

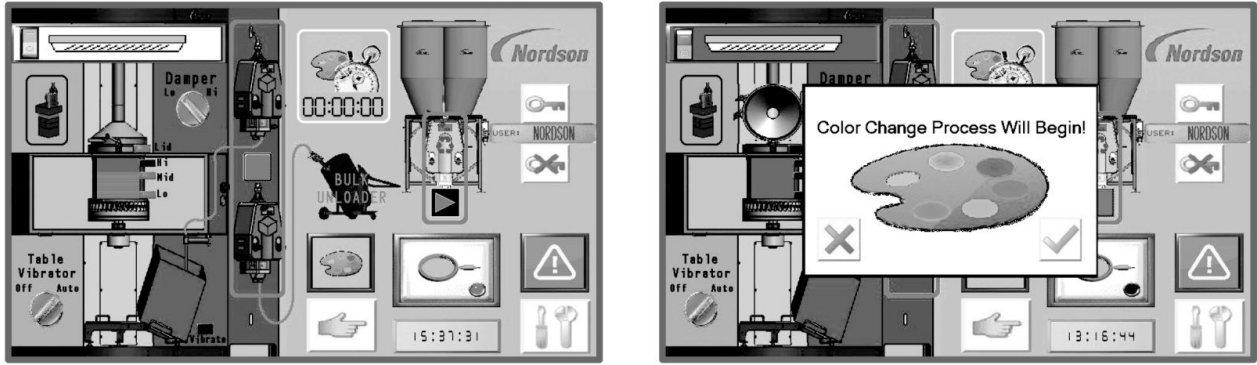
**NOT:** Besleme merkezinin üstündeki ışık kulesi, ışıklı ve sesli durum gösterimi sağlar.

Işık rengi	Tanım
Yeşil	Sistem ve egzoz fanı <i>açık</i>
Sarı - devamlı	Renk değişiminde aktif adım
Sarı - yavaş yanıp sönme	(1 saniye duraklamalı) - renk değişiminde tamamlanan adım
Sarı - hızlı yanıp sönme	(1/2 saniye duraklamalı) - Düşük toz, titreşim tablası, ultrasonik elek veya ana hava düşük basıncı ile ilgili çalışma hatası
Kırmızı	Sistem ve egzoz fanı <i>Kapalı</i> - büyük hata

## Renk değişimi prosedürünü başlatın

Bkz. Şekil 4-6.

1. Renk değişimi simgesini seçin.
2. Renk değişimi prosedürünün başlatıldığını onaylamak için onay işaretini seçin.



Şekil 4-6 Renk değişimi prosedürünü başlatın

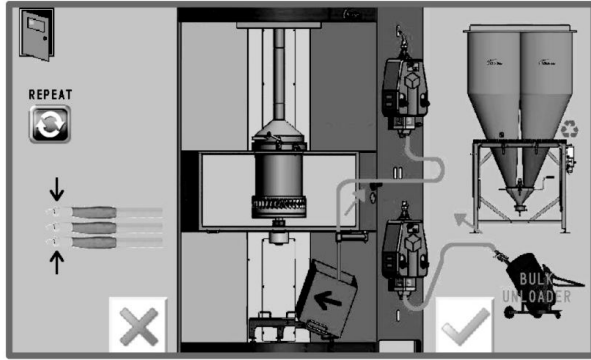
## Hazneyi boşaltmak için hazırlanın

Bkz. Şekil 4-7.

Sistem otomatik püskürtme tabancalarını boşaltmaya başlayacaktır.

1. Toplama borusunu kutudan sökün ve püskürtme yapın.
2. Toplama borusunu tutucuya yerleştirin.
3. Toz kutusunu haznenin altındaki titreşim tablasının üstüne hareket ettirin.
4. Püskürtme tabancaları boşaltıldığında ve önceki adımlar tamamlandığında onay işaretini seçin.

**NOT:** Uzun toplama boruları, Nordson tambur boşaltıcı veya diğer üçüncü taraf toplu boşaltma sistemleri ile birlikte kullanılır. Kısa toplama boruları, entegre titreşim tablasındaki toz kutuları veya kullanıcı tarafından sağlanan diğer kutularla kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Tambur boşaltıcı için, iki toplama borusunu da sökün, püskürtme yapın ve ilgili tutucularına sabitleyin. Sonra müşteri tarafından sağlanan kutu, haznenin altındaki titreşim tablasına yerleştirilmelidir.

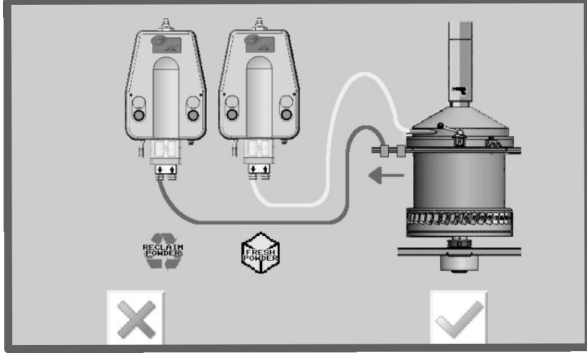


Şekil 4-7 Hazneyi boşaltmak için hazırlanın

## Geri kazanma hortumunu taşıyın

Bkz. Şekil 4-8.

1. Geri kazanma (yeşil) hortumunu hazneden atık portuna taşıyın.
2. Hortum taşındığında onay işaretini seçin.



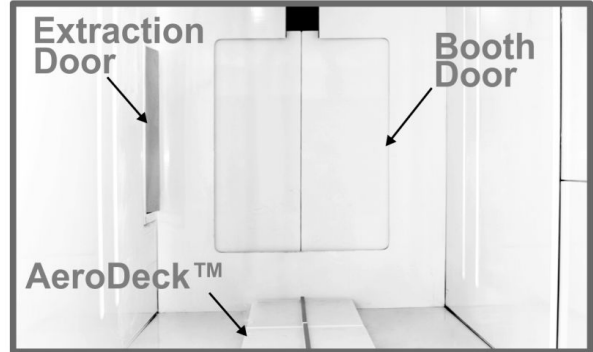
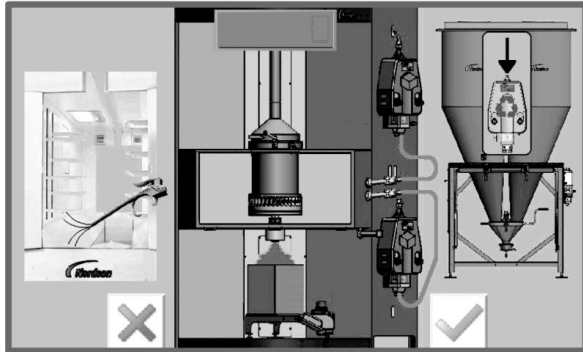
Şekil 4-8 Geri kazanma hortumunu taşıyın

## Kabini temizleyin

Bkz. Şekil 4-9.

Bir geri sayım saati, hazneden tüm tozların ne zaman temizlendiğini göstermeye başlayacaktır.

1. Kabinin girişinde kapı eşiklerini püskürterek temizleyin, sonra kabine girin ve tavandan başlayıp zemine kadar kabini püskürterek temizleyin.
2. AeroDeck'leri püskürterek temizleyin.
3. Emme kapısını püskürterek temizleyin.

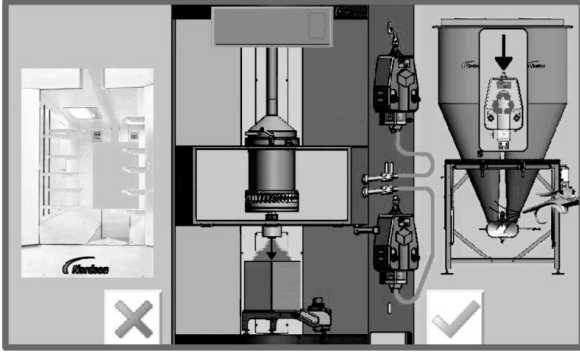


Şekil 4-9 Kabini temizleyin

## Siklon küvetini temizleyin

Bkz. Şekil 4-10.

1. Taze toz ve geri kazanma aktarım pompaları boşaltılırken aktarım küvetini açın ve püskürterek temizleyin.
2. Siklonun alt flanşını püskürterek temizleyin.
3. Aktarım küvetini *açık* konumda kilitleyin.
4. Manuel püskürtme tabancası manşonunu ve nozulunu püskürterek temizleyin.
5. Bu adımlar tamamlandığında onay işaretini seçin.

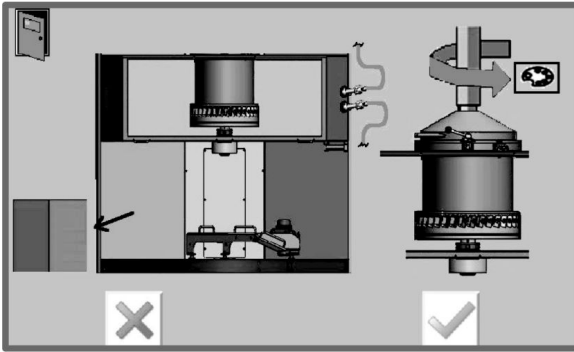


Şekil 4-10 Siklon küvetini temizleyin

## Besleme merkezine dönün

Bkz. Şekil 4-11.

1. Kutuyu sökün.
2. Baca manşonunu *renk değiştirme* moduna çevirin.
3. Bu adımlar tamamlandığında onay işaretini seçin.



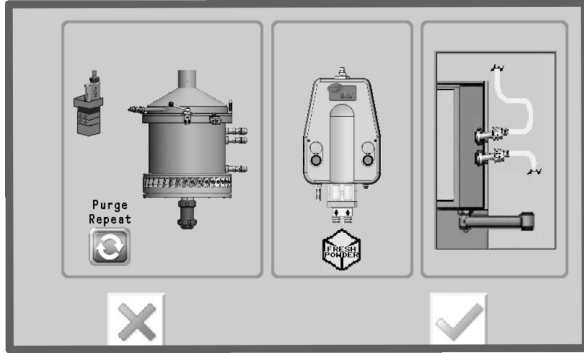
Şekil 4-11 Besleme merkezine dönün

## Kaldırma borusu kolunu püskürterek temizleyin

Bkz. Şekil 4-12.

Hazne ve taze toz aktarım pompası boşaltmaya başlayacaktır.

1. Kaldırma borusu kolunu püskürterek temizleyin.
2. Boşaltma tamamlandığında ve kutu çıkarıldığında onay işaretini seçin.

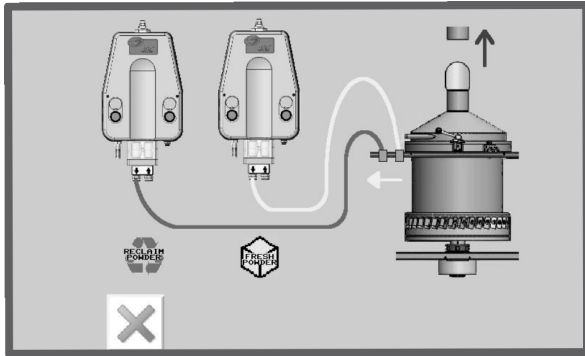


Şekil 4-12 Kaldırma borusu kolunu püskürterek temizleyin

## Taze toz hortumunu hareket ettirin

Bkz. Şekil 4-13.

1. Taze toz hortumunu (sarı) hazneden atık portuna taşıyın. Hem geri kazanma (yeşil) hem de taze toz (sarı) hortumları atık portlarında olmalıdır.
2. Baca manşonunu kaldırın ve *Yukarı* konumunda olacak şekilde yerine kilitleyin.
3. Bu adımlar tamamlandığında onay işaretini seçin.



Şekil 4-13 Taze toz hortumunu hareket ettirin

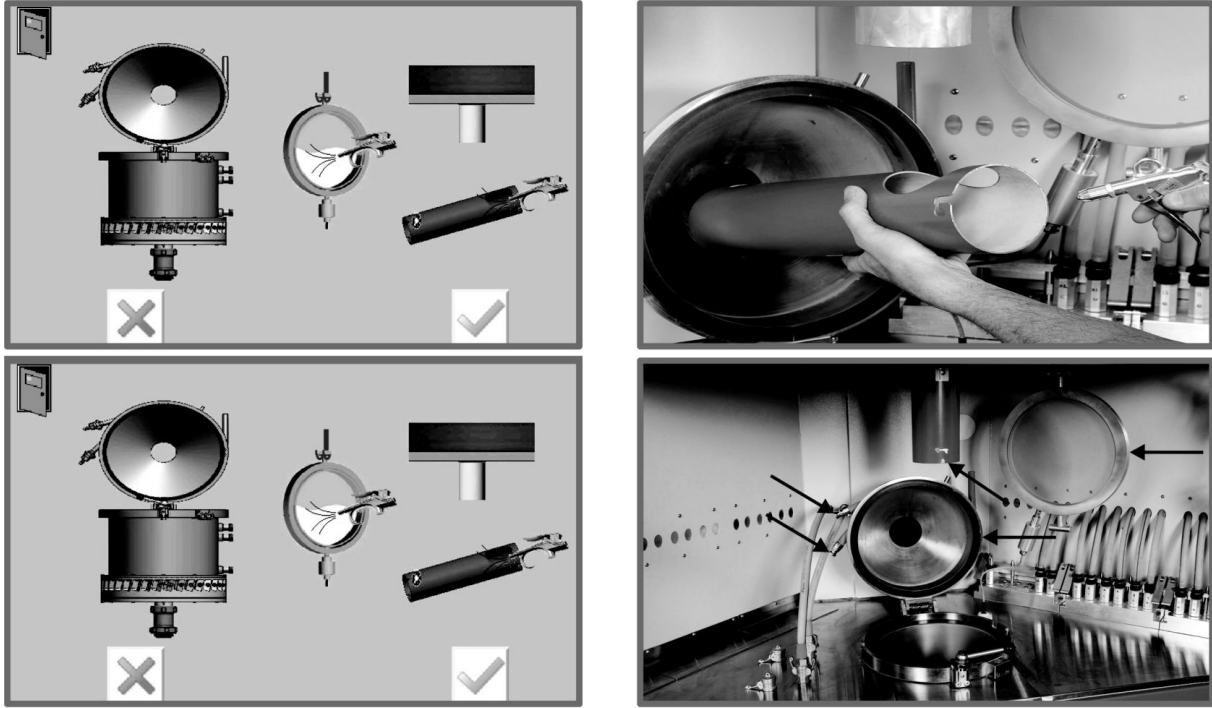
## Besleme merkezindeki kritik noktaları temizleyin

Bkz. Şekil 4-14.

**NOT:** *Atığı geri kazanma* zamanlayıcısı modu seçilirse zamanlayıcı zaman aşımına uğrayana ve operatöre bilgi verilene kadar geri kazanma (yeşil) hortumu hazneye taşınmayacaktır.

1. Hazne kapağını kaldırın.
2. Eleği sökün, püskürterek temizleyin ve asın.
3. Baca manşonunu sökün ve püskürterek temizleyin.
4. Tüm kritik noktaları püskürterek temizleyin (Şekil 4-14'te belirtilmiştir).
5. Bu adımlar tamamlandığında onay işaretini seçin.

**NOT:** Titreşimli tabla, haznedeki girişler ve hazne kapağının arkasındaki tüm görünür tozları püskürterek temizlediğinizden emin olun.



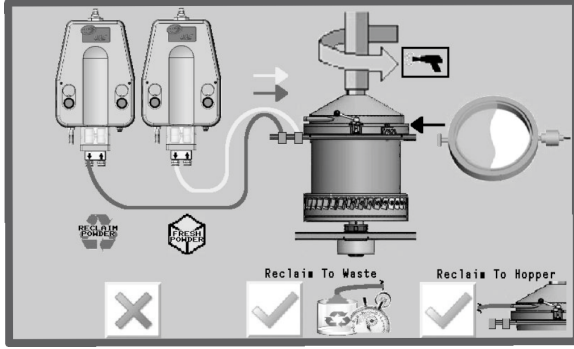
Şekil 4-14 Besleme merkezindeki kritik noktaları temizleyin



## Besleme merkezi bileşenlerini yeniden monte edin

Bkz. Şekil 4-15.

1. Geri kazanma (yeşil) ve taze toz (sarı) hortumlarını hazneye geri taşıyın.
2. Baca manşonunu değiştirin ve *Boya modu* konumunda kilitleyin.
3. Eleği değiştirin.
4. Hazne kapağını kapatın.
5. Bu adımlar tamamlandığında onay işaretini seçin.



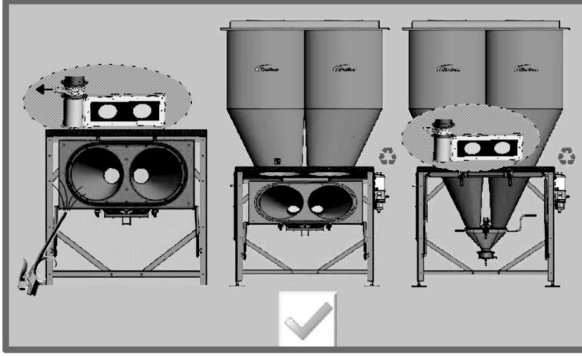
Şekil 4-15 Besleme merkezi bileşenlerini yeniden monte edin

## Siklonu temizleyin

Bkz. Şekil 4-16.

1. Temizleme kanalı sürgülü kapısını açın.
2. Siklonun alt bölümünü püskürterek temizleyin.
3. Siklonun üst bölümünü püskürterek temizleyin.
4. Siklonun alt bölümünü aşağıya doğru sallayın ve kilitleyin.
5. Aktarım küvetini aşağıya doğru sallayın ve kilitleyin.
6. Temizleme kanalı sürgülü kapısını kapatın.
7. Kabinin girişindeki kabin kapılarını açın.
8. Bu adımlar tamamlandığında onay işaretini seçin.

**NOT:** Sürgülü kapı, siklonun arkasında bulunmaktadır.



Şekil 4-16 Siklonu temizleyin

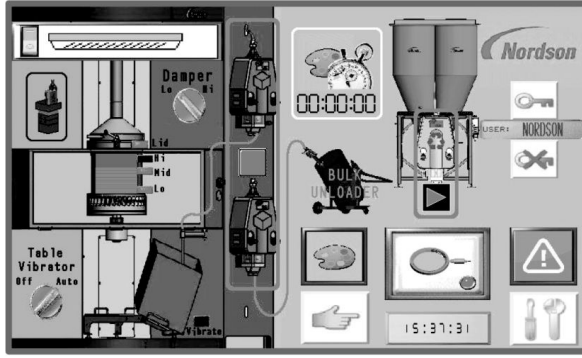
## Renk değişimini tamamlayın

Bkz. Şekil 4-17.

1. Titreşimli tabladaki *Besleme konumuna* yeni bir toz kutusu yükleyin.
2. Hazneyi yeni toz rengiyle doldurmak için kırmızı *Aktarım pompası* simgesini seçin.
3. Ekranda haznenin dolu olduğu gösterildiğinde yeni toz rengini püskürtmeye başlayın.

**NOT:** Geri kazanma aktarım pompası 60 saniye içinde otomatik olarak açılacaktır. Kapatılabilir, ancak yeniden başlamak için manuel olarak açılması gerekecektir.

**NOT:** Zamanlanmış atığı geri kazanma seçeneği yapılandırılmışsa tamamlandığını gösteren bir açılır pencere belirecektir.



Reclaim to Waste Time complete  
Stop Pump, Move Reclaim Hose to Hopper



Şekil 4-17 Renk değişimini tamamlayın

## Yapılandırma

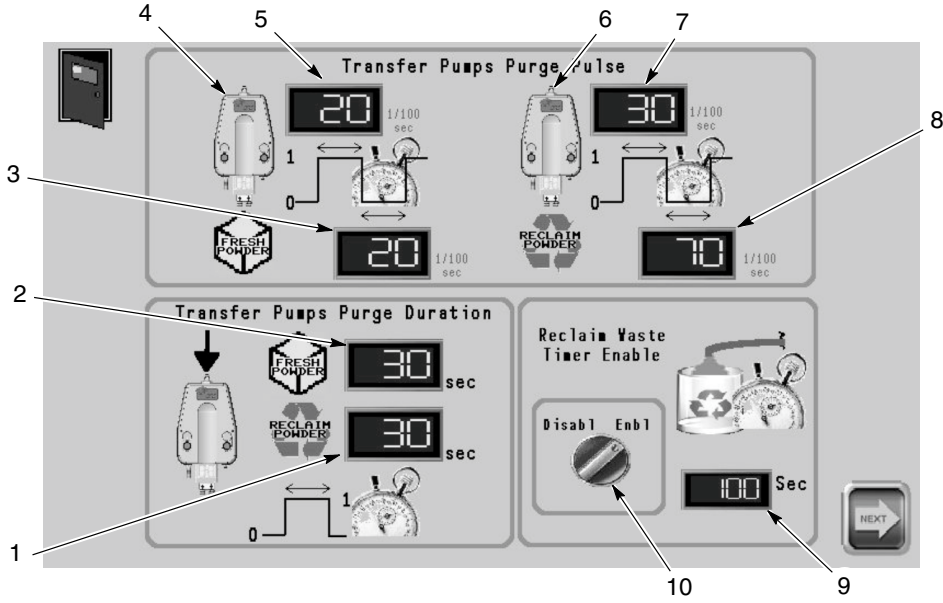
**NOT:** Yapılandırma ekranlarının değerlerini değiştirmek için parola gereklidir.

*Yapılandırma ekranına ilerlemek için araçlar simgesini seçin.*

Konfigürasyon tanımları için aşağıdaki şekillere bakın

### Aktarım pompası yapılandırması

Bkz. Şekil 4-18 ve Tablo 4-2.



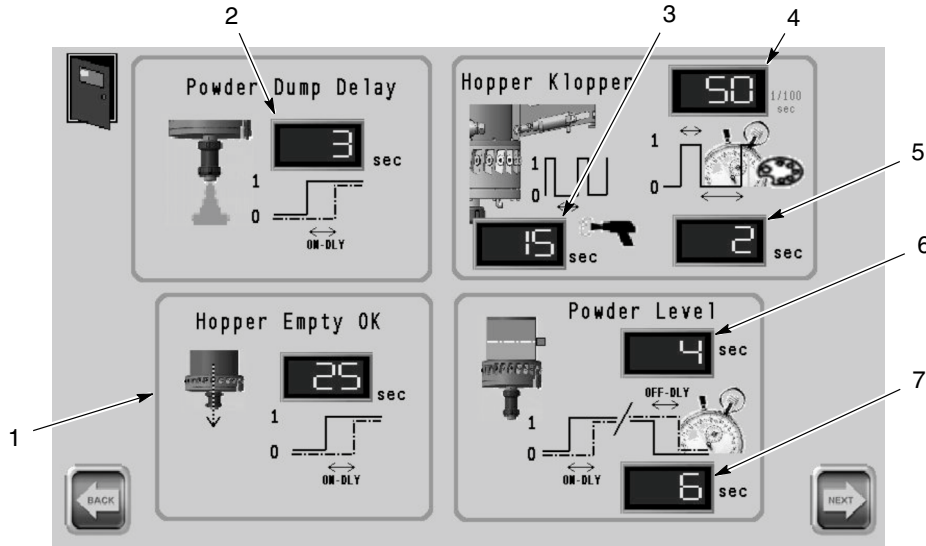
Şekil 4-18 Aktarım pompası yapılandırması

Tablo 4-2 Aktarım pompası yapılandırması

Fonksiyon	Tanım
1	Geri kazanma aktarım pompası boşaltma süresi
2	Taze toz aktarım pompası boşaltma süresi
3	Taze toz pompası boşaltma darbesinin kapalı süresi
4	Taze toz aktarım pompası
5	Taze toz aktarım pompası boşaltma darbesinin açık süresi
6	Geri kazanma aktarım pompası
7	Geri kazanma aktarım pompası boşaltma darbesinin açık süresi
8	Geri kazanma aktarım pompası boşaltma darbesinin kapalı süresi
9	Atığı geri kazanma zamanlayıcısı - atığı geri kazanma spreyi karşılandığında operatöre bilgi verilir
10	Atıkları geri kazan - etkinleştir/devre dışı bırak

## Hazne yapılandırması

Bkz. Şekil 4-19 ve Tablo 4-3.



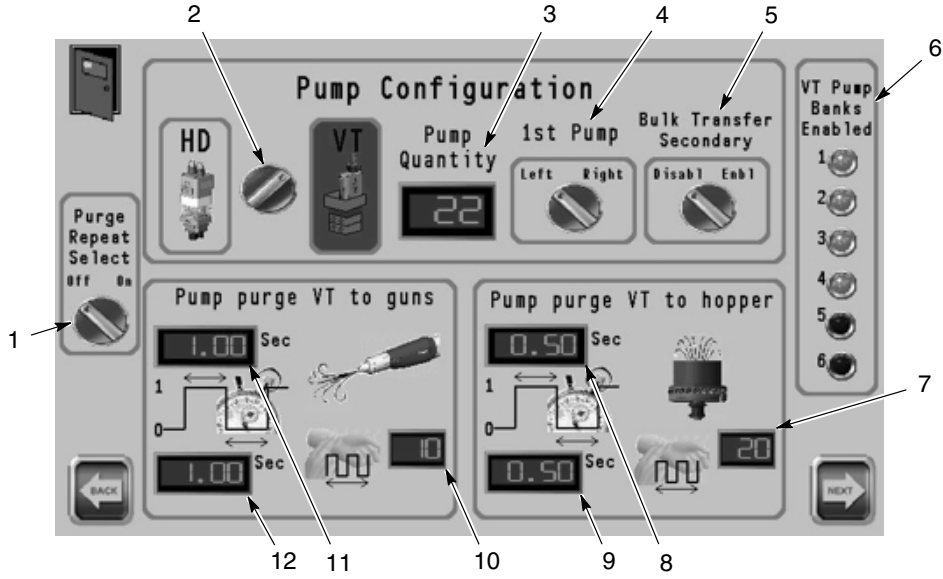
Şekil 4-19 Hazne yapılandırması

Tablo 4-3 Hazne yapılandırması

Fonksiyon	Tanım
1	Hazne boş geri sayım sayacı - düşük seviye toz sensörü renk değişimi sırasında toz algılamadığında başlar
2	Hazne temiz/boş modu etkinleştirildiğinde boşaltma valfını açmak için hazne boş gecikme süresi
3	Normal kullanım sırasında hazne silindiri kapalı süresi (devre dışı)
4	Normal kullanım sırasında hazne silindiri açık süresi (devrede)
5	Renk değişimi modunda hazne silindiri kapalı süresi (devre dışı)
6	Seviye kontrolü taze toz aktarımı kapalı gecikmesi
7	Seviye kontrolü taze toz aktarımı açık gecikmesi

## VT sıralı pompa yapılandırması

Bkz. Şekil 4-20 ve Tablo 4-4.



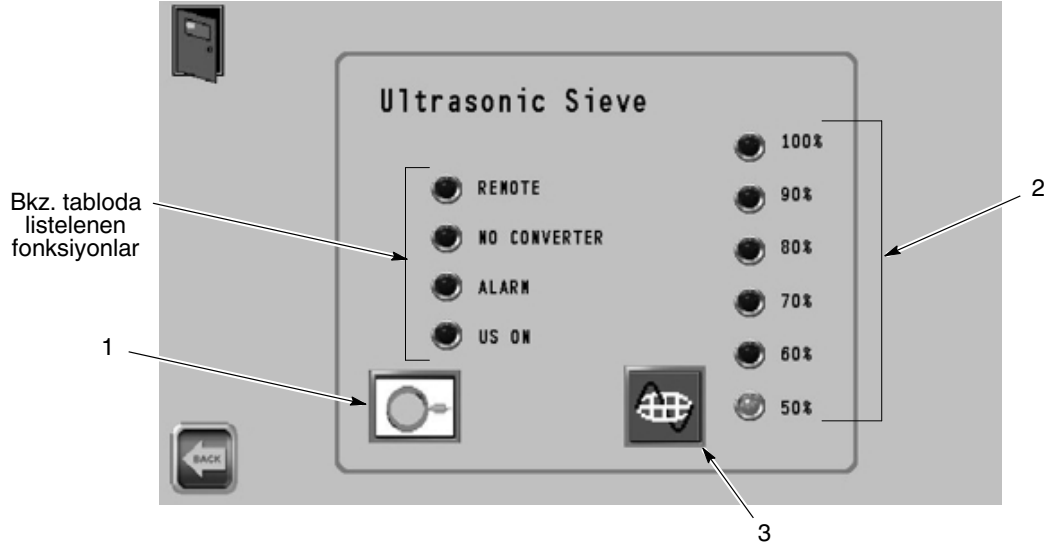
Şekil 4-20 VT sıralı pompa yapılandırması

Tablo 4-4 VT sıralı pompa yapılandırması

Fonksiyon	Tanım
1	Renk değişikliği sırasında püskürtme tabancası ve hazne boşaltmayı tekrarlama özelliğini etkinleştirin/devre dışı bırakın
2	Pompa tipi seçicisi: Venturi pompaları için VT Yüksek yoğunluklu pompalar için HD
3	Besleme merkezindeki püskürtme tabancası pompalarının sayısı
4	1. pompa konumu 1. pompanın soldan mı yoksa sağdan mı başladığını belirler
5	Sistem ikincil bir taze toz aktarım pompası kullanıyorsa etkinleştirmeye geçirin
6	Püskürtme tabancalarının miktarına göre boşaltma banklarının sayısının gösterimi
7	Pompadan hazneye boşaltma darbeleri
8	Pompadan hazneye pompa boşaltma darbesi açık süresi
9	Pompadan hazneye pompa boşaltma darbesi kapalı süresi
10	Pompadan püskürtme tabancalarına boşaltma darbeleri
11	Pompadan püskürtme tabancalarına pompa boşaltma darbesi açık süresi
12	Pompadan püskürtme tabancalarına pompa boşaltma darbesi kapalı süresi

## Ultrasonik elek yapılandırması

Bkz. Şekil 4-21 ve Tablo 4-5.



Şekil 4-21 Ultrasonik elek yapılandırması

Tablo 4-5 Ultrasonik elek yapılandırması

Fonksiyon	Tanım
UZAKTAN	Uzaktan PLC'den kontrol edildiğinde gösterge yeşile döner
DÖNÜŞTÜRÜCÜ YOK	Elek kablosu bağlı değilken gösterge yeşile döner
ALARM	Arıza tespit edilirse gösterge yeşile döner
US AÇIK	Ultrasonik elek çalışırken gösterge yeşile döner
1	Basıldığında ultrasonik elek anlık olarak etkinleştirilir
2	Seçilen ultrasonik elek salınım genliği
3	Ultrasonik elek salınım genliğini değiştirme düğmesi

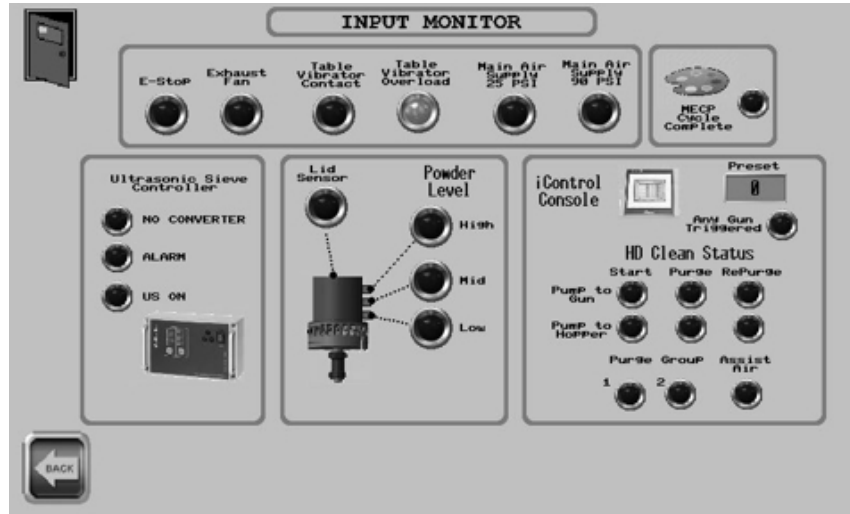
## Manuel kullanımlar

Bkz. Şekil 4-22 ve 4-23.

*Manuel kontroller ve Giriş monitörü ekranları, besleme merkezi fonksiyonlarının manuel kullanımını sağlar. Bu kullanımlar sadece bu ekranlar açıkken aktiftir.*



Şekil 4-22 Manuel kontroller ekranı



Şekil 4-23 Giriş monitörü ekranı



## Kapatma

1. Mümkünse sistemi evrimdi konuma getirin.
2. Renk değişimi prosesini uygulayarak sistemi temizleyin. Ancak yeni bir toz kaynağı monte etmeyin veya pompaları, eleği veya titreşimli tablayı *açmayın*.
3. Toz besleme merkezi bakım, onarım veya uzun bir süre için kapatılacaksa aşağıdaki adımları uygulayın:
  - a. Sistem kontrol panelindeki *Dur* düğmesine basın.
  - b. Toz besleme merkezi kontrol panelindeki elektrik bağlantı kesme anahtarını *kapalı* konumuna getirin.



## Bölüm 5

# Bakım



**UYARI:** Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



**UYARI:** Aşağıdaki görevleri yapmadan önce sistem kontrol ünitesini kapatın ve sistem gücünün bağlantısını kesin. Sistem hava basıncını boşaltın ve sistemin giriş hava beslemesiyle bağlantısını kesin. Bu uyarının gözlemlenmemesi kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.

**NOT:** Bu kılavuzda verilen bakım prosedürleri sadece besleme merkezi içindir. Diğer tüm sistem ekipmanlarının bakım prosedürleri için münferit bileşen kullanım kılavuzlarına başvurun.

## Günlük Bakım

**NOT:** Uygulama gereksinimlerine bağlı olarak bu prosedürlerin daha sık veya daha az sıklıkta uygulanması gerekebilir.

Bileşen	Bakım prosedürü
Sistem	Renkleri değiştirmesiniz bile günde en az bir renk değişimi yapın. Bu, üretim gününün sonunda yapılabilir.
Elek	Sökün ve eleği ve süzgeci temizleyin. Elek süzgecini kontrol edin, kaynaşmışsa veya zarar görmüşse değiştirin.
Kablolar, boru tesisatı ve besleme hortumları	Tüm dış kablolar, toz hortumları ve hava borusu tesisatında hasar olup olmadığını kontrol edin. Gerekiyorsa onarın veya değiştirin.
Aktarım Pompaları	Pompaları boşaltın. Esnek valf gövdesini toz sızıntısı işaretlerine karşı muayene edin. Esnek valf bölümünde toz varsa esnek valfi değiştirin. Daha fazla bilgi için bkz. <i>Prodigy yüksek kapasiteli HDLV pompası</i> .
VT sıralı pompa	Bir renk değişimi veya sistem kapanması gerçekleştirirken pompayı boşaltın. Ek bakım bilgileri için, bkz. <i>sayfa 5-2 VT sıralı toz pompası</i> .
Sıkıştırılmış hava beslemesi	Basıncı hava kurutucularını ve filtreleri kontrol edin. Gerekiyorsa filtreleri boşaltın. Gerekiyorsa bakım yapın.
Mahfaza	Besleme merkezinin içini ve dışını temizleyin. Tüm ekipmanların toprak bağlantılarını kontrol edin.
Sifon bloku	Toz belirtisi olup olmadığını görmek için esnek valf bloklarını gözle kontrol edin.
Huni	Gün bitmeden önce veya üretimin sonunda hazneyi boşaltın.
Hazne seviye sensörleri	Sensör yüzünü ve dışlarını fırçayla periyodik olarak temizleyin.
Püskürtme tabancaları	Gün bitmeden önce veya üretimin sonunda boşaltın.

## VT sıralı toz besleme pompası



**DİKKAT:** Toz besleme hortumuna her zaman pompa ucundan hava üfleyin. Kabin egzoz fanının çalıştığından emin olun.



**DİKKAT:** Darbe kaynaşımli tozu, pompa parçalarından keskin veya sert araçlarla kazımayın. Toz, darbe kaynaşımına ve pompanın tıkanmasına neden olan tozla temas yüzeylerinde çizikler oluşturur.

<b>Günlük</b>	Bir renk değişimi veya sistem kapanması gerçekleştirirken pompayı boşaltın.
<b>Düzenli olarak</b>	<p>Pompayı düzenli olarak sökün ve şu talimatlara uyararak temizleyin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Düşük basınçlı hava ve tüy bırakmayan bez kullanın.</li> <li>Tüm parçaları muayene edin ve aşınmış veya hasar görmüş olanları değiştirin.</li> <li>Parçaları, <i>Önerilen temizlik prosedüründe</i> açıklandığı gibi ultrasonik temizleyici ve emülsiyon temizleme solüsyonu ile temizleyin.</li> </ul>

### Önerilen temizleme prosedürü

Nordson Corporation, toz pompalarının temizlenmesi için ultrasonik temizleme makinesi ve Oakite® BetaSolv emülsiyon temizleyici kullanılmasını önermektedir.

- Ultrasonik bir temizleyiciyi oda sıcaklığındaki BetaSolv veya muadili bir emülsiyon temizlik solüsyonuyla doldurun. Temizleme solüsyonunu ısıtmayın.
- Pompayı sökün ve O halkalı contaları çıkarın. Pompa parçalarını boşaltın.

**NOT:** O-ringlerin temizleme solüsyonuyla temas etmesine izin vermeyin. Çek valfleri solüsyona batırmayın.

- Pompa parçalarını ultrasonik temizleyiciye yerleştirin ve tüm parçalar temiz olana ve darbe kaynaşımısız hale gelene kadar temizleyiciyi çalıştırın.
- Tüm parçaları temiz suyla yıkayın ve pompayı yeniden monte etmeden önce kurutun. O-ringleri muayene edin ve hasar görenleri değiştirin.

**NOT:** Enjektörün ucu temiz ve hasar görmemiş olmalıdır. Enjektör, hava akışını doğrudan venturi boğazının ortasına yönlendirir. Enjektördeki herhangi bir tıkanıklık veya hasar, boğazın eşit olmayan biçimde aşınmasına ve kullanım ömrünün azalmasına yol açan merkez dışı bir hava akımı yaratır.

## Bölüm 6

# Sorun Giderme



**UYARI:** Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Bu sorun giderme prosedürleri sadece en sık karşılaşılan problemleri kapsar. Burada verilen bilgilerle bir problemi çözemezseniz, yardım için yerel Nordson temsilciliğiniz ile temas kurun.

Aşağıdakilerle ilgili olarak sorun giderme için:

- Aktarım pompası - *Prodigy yüksek kapasiteli HDLV pompa* kullanım kılavuzuna bakın.
- Elek süzgeçleri - elek süzgeci satıcı kullanım kılavuzuna bakın.

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
<b>1. Toz besleme merkezi muhafazasında tutulmuyor, arka filtre çalışmıyor</b>	Acil durdurma düğmesine basıldı	Acil durdurma düğmesini sıfırlayın.
	Son filtreler tıkanmış	Son filtreleri kontrol edin. Filtreler arasındaki basınç 3 in. w.c'ye ulaşırsa fan otomatik olarak kapanır. Filtreler tıkanmışsa kartuş filtre ortamını ve contalarda sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Hasarlı kartuş filtreleri değiştirin.
	Fan başlatma/durdurma düğmesi veya kablo tesisatı hatalı	Son filtreleri değiştirin.
	Fan motorunun aşırı yükü tetiklendi	Fan motoru kontrol devrelerini kontrol edin (ana sistemin elektrik paneli).
	Fan motoru sigorta arızası	Motor, tasarlanmış olduğu akımın üzerinde bir akımda çalıştırıldığı için aşırı yük oluşur. Aşırı yükün doğru sınıra ayarlanmış olduğundan emin olun.
Fan motoru arızası	Motorun ve fanın dönmesine hiçbir şeyin engel olmadığından emin olun.	
		Sigortaları kontrol edin. Trifaze bir motordaki üç sigortadan birinin arızalı olması, aşırı yükün tetiklenmesine yol açabilir.
		Motoru ve elektrik bağlantılarını kontrol edin. Aşırı yükü sıfırlayın.
		Motoru ve elektrik devrelerini kontrol edin. Sigortaları değiştirin.
		Motoru değiştirin.

Devamı...

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
<b>2. Muhafaza deliklerinden toz sızıyor</b>	<p>Arka filtrenin kartuş filtreleri tıkanmış, darbeleme işlemi filtreleri temizlemiyor</p> <p>Darbe basıncı çok düşük</p> <p>Darbe valfi arızalı</p> <p>Kartuş filtresi sızdırıyor</p> <p>Çapraz cereyan egzoz fanının çekişini etkiliyor</p> <p>Fan geriye dönüyor</p> <p>Erişim panelleri sızdırıyor</p>	<p>Darbe hava basıncını kontrol edin.</p> <p>Kartuş filtre darbe sırasını kontrol edin.</p> <p>Kapalı kalma süresi çok kısaysa, darbe manifoldu kartuş filtrelerine üfleme için yeterli basınç oluşturamayabilir.</p> <p>Açık kalma süresi çok kısaysa, filtreleri üfleme için yeterli hava çıkamaz.</p> <p>Açık kalma süresi çok uzunsa, darbe manifoldu yeterli basıncı oluşturamayabilir.</p> <p>Darbeleme işlemi sorunu düzeltmiyorsa kartuş filtrelerini değiştirin.</p> <p>Darbe basıncını önerilen seviyeye yükseltin.</p> <p>Darbe valfini değiştirin.</p> <p>Kartuş filtresi contalarında ve filtre elemanında hasar kontrolü yapın. Gerekliyse filtreleri değiştirin.</p> <p>Muhafaza deliğinden çapraz cereyan kontrolü yapın. Cereyanları engelleyin veya yönlendirin.</p> <p>Motor dönüş yönünü değiştirin.</p> <p>Tüm erişim panellerini sıkın. Panel contalarını kontrol edin ve gerekliyse değiştirin.</p>
<b>3. Hazne seviye sensörleri yanlış pozitif değer veriyor</b>	Seviye sensörleri dışlara düzgün takılmamış	Seviye sensörlerinin hazneye 1 veya 2 dişle takılmış olduğundan emin olun.
<b>4. Besleme hunisi akışkanlaştırma havası yok</b>	<p>Arka filtre fanı çalışmıyor, kilitleme valfi kapalı</p> <p>Fan kilitleme devresi veya solenoid valf arızalı</p> <p>Akışkanlaştırma havası regülatörü arızalı</p>	<p>Arka filtre egzoz fanını başlatın.</p> <p>Besleme merkezi acil durdurma düğmesini kontrol edin.</p> <p>Valf bağlantılarını kontrol edin.</p> <p>Besleme merkezi paneliyle ana sistem paneli arasındaki fan kilitleme kablo tesisatını kontrol edin.</p> <p>Besleme merkezi panelinden, besleme merkezi havadan bırakmanın tepesindeki solenoid valf grubuna giden kablo tesisatını kontrol edin.</p> <p>Akışkanlaştırma havası regülatörünü kontrol edin.</p>

Devami...

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
<b>5. Besleme hunisindeki toz akışkanlaşmıyor veya yüzeyden toz bulutları püskürüyor</b>	<p>Akışkanlaştırıcı hava basıncı çok düşük veya çok yüksek</p> <p>Nemli veya yağla kirlenmiş toz</p> <p>Akışkanlaştırıcı plaka contası sızdırıyor veya akışkanlaştırıcı plaka hasarlı, çatlamış veya yanlış monte edilmiş</p> <p>Geri dönüştürülmüş tozun taze toza oranı yanlış</p> <p>Besleme kaynağında toz dağılımı eşit değil</p>	<p>Toz hafifçe kaynamaya başlayınca kadar akışkanlaştırıcı hava basıncını arttırın. Yüzeyden toz bulutları püskürüyorsa akışkanlaştırıcı hava basıncını azaltın.</p> <p>Hava beslemesinde su veya yağ kontrolü yapın. Filtreleri, separatörleri ve hava kurutucuyu kontrol edin. Kirlenmişse besleme kaynağındaki tozu değiştirin. Bir sonraki olası sebebe geçin.</p> <p>Akışkanlaştırıcı plaka contası etrafında kaçak olup olmadığını kontrol edin. Kaçak varsa contayı değiştirin</p> <p>Akışkanlaştırıcı plakada leke, renk değişmesi, parlamış yüzey veya çatlak kontrolü yapın. Kirlenmişse, hasar görmüşse veya çatlamışsa değiştirin. Plaka, pürüzsüz yüzeyi (tozla temas eden) yukarı bakacak şekilde monte edilmelidir.</p> <p>Aktarım hızını arttırın veya azaltın. Toz beslemesi, üç birim geri dönüştürülmüş toza bir birim taze toz oranından fazla olmamalıdır.</p> <p>Tozda ve akışkanlaştırıcı plakada daha önce açıklandığı gibi kir kontrolü yapın.</p>
<b>6. Haznenin alt kısmındaki büyük boşaltım valfi hava/toz sızdırıyor</b>	Kauçuk esnek valf iç lastiği flanş arızası	Valf iç lastiğini değiştirin.
<b>7. Haznenin altındaki büyük boşaltım valfi tamamen kapanmıyor</b>	Ünitenin çatısındaki SMC valf paketi regülatörü düşüğe ayarlanmış olabilir.	Regülatörün 0,3 bara (4,4 psi) ayarlandığını doğrulayın.
<b>8. Hazne tamamen temizlenmiyor</b>	Renk değişimi sırasında düşük sistem havası basıncı.	<p>Besleme merkezi için önerilen çalışma basıncı, renk değişimi boyunca tutarlı bir şekilde 100 psi'dir (en az 87 psi). Düşük sistem havası basıncı, haznenin temizlenmesi için ek süre/darbe gerektirecektir. Hazneye darbe sayısını arttırmak için operatör arayüzünü kullanın.</p> <p><b>Not:</b> Hazne temizleme tutarlılığı, sistemdeki püskürtme tabancalarının sayısına göre de değişecektir. Daha düşük tabanca sayısı ek temizlik süresi de gerektirebilir.</p>
<b>9. Besleme hunisindeki tozda kirlenme</b>	<p>Elek süzgeci yırtılmış</p> <p>Elek süzgeci takılmadan önce iyice temizlenmemiş</p>	<p>Süzgeci değiştirin.</p> <p>Elek süzgecini sökün ve temizleyin.</p>

Devami...



Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
<b>10. Elek süzgeçlerinde hasar</b>	Ultrasonik elek, elek süzgeçlerinde çok ince tel kullanır. Temizlik veya değiştirme sırasındaki yanlış kullanım elek süzgecine zarar verebilir.	Elek süzgeçlerini kullanırken ve temizlerken dikkatli olun.
<b>11. Elek süzgecinde toz birikmesi</b>	Süzgeç yeterince sık temizlenmemiş	Elek örgüsünü daha sık temizleyin.
<b>12. Belli tozlarla desteklenen elek süzgeci</b>	Kontrol ünitesinde yanlış genlik valfi ayarı  Kontrol ünitesine giden gevşek transdüser (elek çalışmıyorsa)	Elek süzgeci genliği için varsayılan valf fabrikada %50 olarak ayarlanmıştır. Genliği artırmak için kontrol ünitesi operatör arayüzünü kullanın.  Transdüser bağlantısını kontrol edin. Transdüser, 160 in.-lbs (15-20 N•m) olarak torklanmış olmalıdır.
<b>13. Aşırı elek sesi</b>	Cıvatalar veya kelepçeler sıkılmamış	Kelepçelerin sıkılmış olduğundan emin olun. Süzgeç contasını kontrol edin ve hasarlıysa değiştirin.
<b>14. Eleklerle ilgili sorunlar</b>		Tedarikçinin elek kılavuzuna bakın.
<b>15. Geri kazanma veya taze toz aktarım pompası açık, ancak pompa çalışmıyor</b>	Acil durdurma düğmesine basıldı Arka filtre egzoz fanı çalışmıyor veya fan kilit devresi arızalı  Elek motoru çalışmıyor  Geri kazanma veya taze toz kablo tesisatı hatalı Solenoid valf grubuna hava beslemesi gitmiyor veya solenoid valf açılmıyor  Aktarım pompası kontrollerinde veya pompada sorun.  Seviye sensörü arızalı veya kablo tesisatı hatalı	Acil durdurma düğmesini sıfırlayın. Egzoz fanını devreye alın. Besleme merkezi paneliyle ana sistem paneli arasındaki fan kilitleme kablo tesisatını kontrol edin. Elek açık olmadığı sürece geri kazanma veya taze toz aktarım pompaları çalışmayacaktır. Eleği devreye alın. Kablo tesisatını kontrol edin. Gerekiyorsa onarın veya değiştirin. Besleme merkezinin yan tarafındaki solenoid valf grubuna giden hava beslemesini kontrol edin. Solenoid valfi ve kablo tesisatını kontrol edin. Valfı değiştirin veya kablo tesisatını onarın. Solenoid valfin konumu için bkz. Bölüm 2. Aktarım pompasını veya kontrolleri kontrol edin. Bkz. <i>Prodigy yüksek kapasite HDLV pompa</i> kullanım kılavuzu. Seviye sensörünü ve kablo tesisatını kontrol edin. Gerekiyorsa onarın veya değiştirin.
<b>16. Geri kazanma veya taze toz aktarım pompası boşaltılamıyor</b>	Geri kazanma veya taze toz aktarım pompası açılmamış	Geri kazanma veya taze toz pompasını açık konumuna getirin.

Devamı...

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
<b>17. Geri kazanma veya taze toz aktarım pompası kapatıldı, ancak çalışmaya devam ediyor</b>	Solenoid valf öncelikli manüel modda  Solenoid valf açılmadı	Solenoid valf grubunu kontrol edin. Valftaki manüel operatörün öncelik konumunda olmadığından emin olun.  Valfi değiştirin.
<b>18. Taze toz aktarım pompası açık, ancak pompa çalışmıyor</b>	Besleme hunisindeki seviye sensörü hunide toz olduğunu algılıyor  Diğer sebepler için bkz. Sorun 15.	Toz seviyesi seviye sensörünün altına düşmeden ve zamanlayıcının süresi bitmeden pompa çalışmaya başlamaz.
<b>19. Taze toz aktarım pompası otomatik durmuyor</b>	Toplu besleme sisteminde toz beslemesi yok  Besleme hunisi seviye sensörü doğru ayarlanmamış  Seviye sensörü arızalı veya kablo tesisatı hatalı	Taze toz beslemesini kontrol edin.  Seviye sensörü toz algıladığında pompayı durdurur. Toz algıladığında sensörün ışığı sarı yanmalıdır. Toz algılamıyorsa seviye sensörünü ayarlayın. Seviye sensörü dokümanlarına başvurun.  Seviye sensörünü ve kablo tesisatını kontrol edin. Gerekliyse onarın veya değiştirin.
<b>20. Geri kazanma ve/veya toz aktarım pompası boşaltma çevrimi başlamıyor</b>	Geri kazanma ve taze toz aktarım pompaları açılmamış  Ekran veya kablo tesisatı hasarlı  Boşaltma solenoid valfleri veya kablo tesisatı hasarlı  Hava pilot valfi veya pilot hava borusu tesisatı arızalı	Boşaltmanın başlayabilmesi için pompaların açık olması gerekir. Boşaltılacak pompayı devreye alın.  Ekrandan kumanda ünitesine sinyal gelmiyor. Şalteri Pompa Boşaltma konumuna getirmek sinyali açmalıdır. Kablo tesisatını kontrol edin, gerekiyorsa onarın veya değiştirin.  Besleme merkezi kontrol panelinden, besleme merkezinin tepesinde bulunan solenoid valf grubuna giren kablo tesisatını kontrol edin. Solenoid valfin çalışmasını kontrol edin. Solenoid valf grubuna giden hava beslemesini kontrol edin. Gerekliyse onarın veya değiştirin.  Pilot hava borusu tesisatını kontrol edin. Hava sinyalinin pilot valfine ulaştığından emin olun. Pilot valfin çalışmasını kontrol edin. Pilot valfa giden hava beslemesini kontrol edin. Gerekliyse onarın veya değiştirin.
<b>21. Hazne seviye sensörleri yanlış pozitif değerler veriyor</b>	Seviye sensörleri hazne gövdesine yeterince uzakta monte edilmemiş olabilir.	Sensör, hazne duvarından 1-2 dış çıkıntı yapmalıdır. Düzeltmek için sensörü vidalayın.

Devamı...

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
<b>22. Besleme merkezi düşük toz seviyesi alarmı devrede</b>	Alarm gecikme geri sayımı bitti, seviye sensörü toz algılamıyor  Toz beslemesi veya taze toz aktarım pompasında sorun	Alarm geri sayımı, aktarım pompası açıldığında başlar. Geri sayım sonra ererse ve seviye sensörü hâlâ toz algılamazsa, alarm devreye girer. Varsayılan geri sayım süresi 3 dakikadır.  Bkz. Toz, elek veya şunlarla ilgili <i>Sorunlar</i> .
<b>23. Renk değişimi başlamıyor</b>	Acil durdurma düğmesine basıldı Arka filtre egzoz fanı çalışmıyor veya fan kilit devresi arızalı  PLC renk değişimi işlem dizisini başlatmıyor.  Parçalar hâlâ kabinde  Kontrol tabancası konumlandırıcıları manüel veya otomatik modda değil  Kontrol tabancası konumlandırıcının 1 numaralı kumanda ünitesine besleme merkezinden Renk Değişimi başlatma sinyali gelmedi  Resiprokatör otomatik modda değil	Acil durdurma düğmesini sıfırlayın. Egzoz fanını devreye alın. Besleme merkezi paneliyle ana sistem paneli arasındaki fan kilitleme kablo tesisatını kontrol edin. PLC'nin çalışmasını kontrol edin. Yardım için Nordson temsilcinizle veya teknik destekle temasa geçin. Kontrol sistemi parçaların kabinde geçmesini izler ve parçalar kabinde çıkıncaya kadar renk değişimi başlangıcını geciktirir. Kabin uzunluğu Kontrol Yapılandırmasında yapılandırılabilir. Daha fazla bilgi için Kontrol Operatör Arayüzü kılavuzuna bakın. Tabanca konumlandırıcılarını manüel veya otomatik moda getirin.  Besleme merkezi renk değişimi sinyallerini, kontrol sistemiyle iletişim kuran 1 numaralı tabanca konumlandırıcı elektrik paneline gönderir. Besleme merkezi kontrol paneliyle tabanca konumlandırıcının 1 numaralı paneli arasındaki kablo tesisatlarını kontrol edin. Renk değişimi çevriminin başlaması için resiprokatör otomatik modda olmalıdır. Resiprokatörü otomatik moda getirin.

Devamı...

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
<b>24. Renk değişimi çevrimi başladı, tabanca konumlandırıcı ileri sınır anahtarında durdu</b>	<p>Osilatör strokun tabanında değil</p> <p>Kontrol tabancası konumlandırıcı yapılandırmasında ColorMax seçilmedi</p> <p>Osilatör durmadı</p> <p>Resiprokatör Park pozisyonunda değil</p>	<p>Püskürtme tabancalarının tabanca üfleme için yerinde olması için osilatörün strokun tabanında olması gerekir. Strok sensörü açık olmadığı ve açık kalmadığı sürece tabanca üfleme başlamaz.</p> <p>Osilatörün pozisyonunu kontrol edin.</p> <p>Tabanca konumlandırıcının yapılandırmasını kontrol edin.</p> <p>Tabanca konumlandırıcınının 1 numaralı kontrol panelinden osilatöre durma komutu gelir. Tabanca konumlandırıcı kontrol paneliyle ana sistem paneli arasındaki kablo tesisatını ve bağlantıları kontrol edin.</p> <p>Sadece ABD için - Osilatörün strok tabanı sensörü ana sistem paneline sinyal göndermiyor. Sensör, manivelanın döndüğünü algılıyor. Sensörün kolu algılayacak şekilde konumlandırıldığından emin olun ve sensör kablo tesisatı ve bağlantılarını kontrol edin.</p> <p>Püskürtme tabancalarının tabanca üfleme pozisyonunda olması için, resiprokatörün Park pozisyonunda bulunması gerekir. Park pozisyonuna erişilmeden üfleme başlamaz.</p> <p>Resiprokatörün pozisyonunu kontrol edin. Park pozisyonunun strok aralığı dahilinde yapılandırıldığından emin olun. Resiprokatör yapılandırma ayarları için Kontrol Operatör Arayüzü kılavuzuna başvurun.</p>
<b>25. Renk değişimi başladı, üfleme havası devreye girmiyor</b>	<p>Solenoid valfa veya pilot valfa hava beslemesi yok, valf arızalı veya elektrik bağlantısı kötü</p>	<p>Solenoid valf (tipik olarak ana sistem panelinde bulunur) tabanca konumlandırıcı kontrol panelinden gelen sinyalle etkinleştirilir. Solenoid valfi, üfleme nozullarına hava sağlayan büyük pilot valfa hava sinyali gönderir.</p> <p>Ana sistem paneli hava beslemesinin devrede olduğundan emin olun.</p> <p>Solenoid valfin çıkışını kontrol edin. Solenoid bobini enerjilendirilmişse ancak valftan hava akmıyorsa, valfi değiştirin.</p> <p>Pilot valfa giden hava borusu tesisatını kontrol edin.</p> <p>Pilot valfin çalışmasını kontrol edin.</p> <p>Tabanca konumlandırıcı paneliyle ana sistem paneli arasındaki kablo tesisatını ve bağlantıları kontrol edin.</p>

Devami...

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
<b>26. Toplu boşaltma için besleme merkezinden gelen hava açılır ve kapanır</b>	Taze toz aktarım pompalarının yakınındaki besleme merkezinin önündeki toplu boşaltıcılar için isteğe bağlı hava hızlı bağlantısı, öncelikle Nordson tambur boşaltıcısı ile kullanılması için tasarlanmıştır. Amacı, tambur boşaltıcısı üzerindeki titreşim motorunu kontrol etmektir ve taze toz aktarım pompaları ile devreye girer ve çıkar.	Nordson tambur boşaltıcısı kullanın.
<b>27. Bir pompadan taze toz geri beslemesi ve atık kanalına gönderilmesi</b>	İki üfleme çubuğu ile donatılmışsa taze toz emme üfleme çubuğunun yanlış konumu	İki taze toz aktarım pompası ile donatılmışsa pompalar çalışırken iki emme borusu da taze toz kaynağına monte edilmelidir.



## Bölüm 7

# Onarım



**UYARI:** Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Aktarım pompaları ile ilgili onarım prosedürleri için *Prodigy yüksek kapasiteli HDLV pompa* kullanım kılavuzuna bakın.

## VT sıralı toz besleme pompası

### Pompayı Çıkarma

Bkz. Şekil 7-1.

1. Püskürtme tabancalarını kapatın.
2. Kelepçe kollarını (8) yukarı kaldırarak serbest bırakın.
3. Hortumun boğaz tutucu birimi (5) bağlantısını kesin.
4. Kelepçe çubuğunu (4) sökün.
5. Pompayı manifold blokundan (7) çıkarmak için (6) hareket ettirin ve çekin.

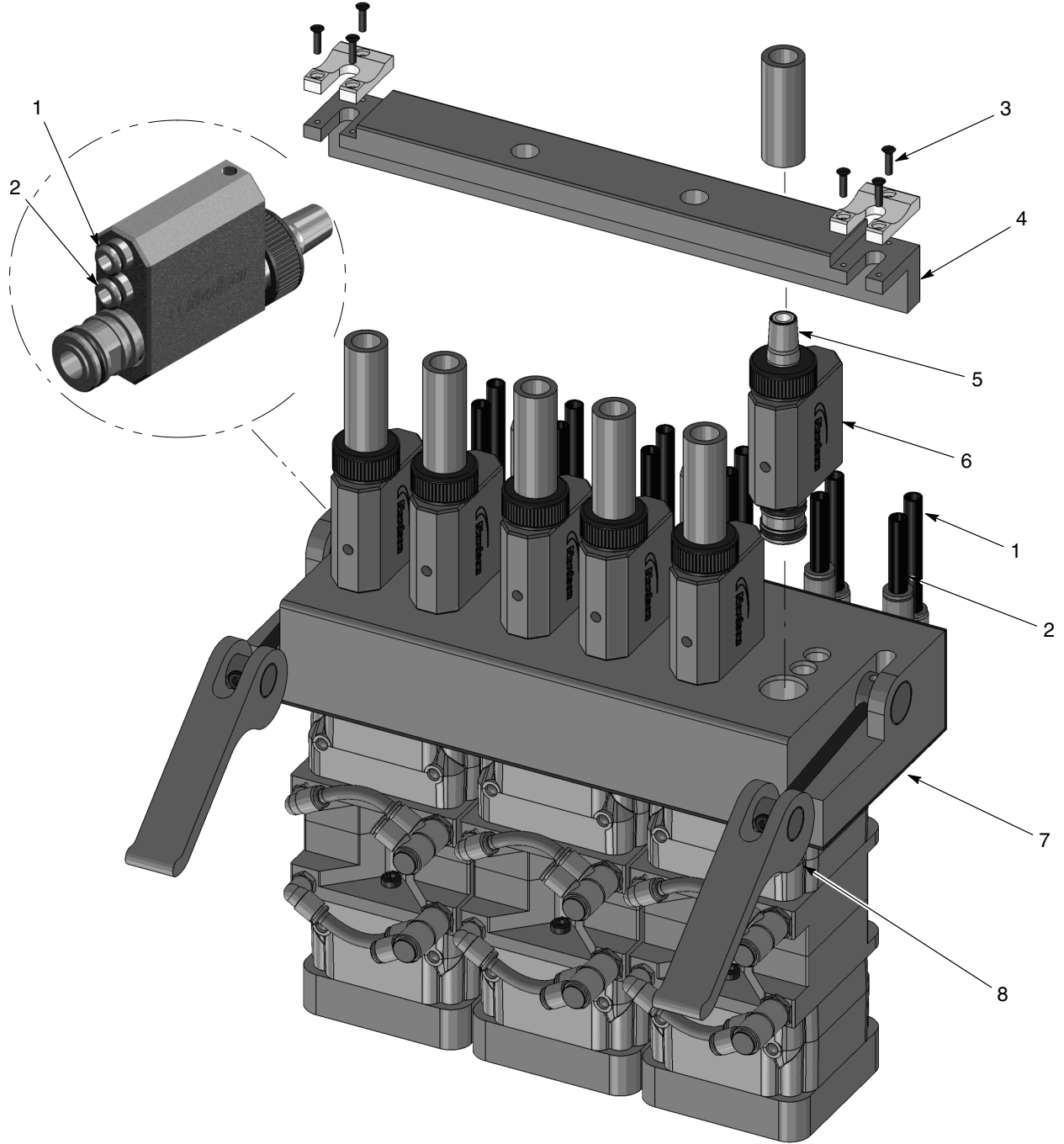
**NOT:** Boşaltmadan önce bağlantıyı keserken toz portu pompayı değiştirmeden önce temizlenmelidir.

### Pompa Kurulumu

**NOT:** En iyi sonucu almak için, pudra besleme hortumu, 10,7 m'den (35 ft) daha uzun olmamalı ve 3,7 m'den (12 ft) daha fazla olmayacak şekilde uzunluğu üzerine dikey kalkmalı.

Bkz. Şekil 7-1.

1. Pompa portlarını hizalayın.
2. Pompayı (6) manifold blokuna (7), pompa gövdesi manifold blokuna doğru aşağı ininceye kadar itin.
3. Boruyu pompaya (6) bağlayın.
4. Kelepçe çubuğunu (4) yerleştirme pimleriyle hizalayın ve manifold blokuna (7) sabitleyin.



Şekil 7-1 Sıralı toz pompalarının sökülmesi ve takılması

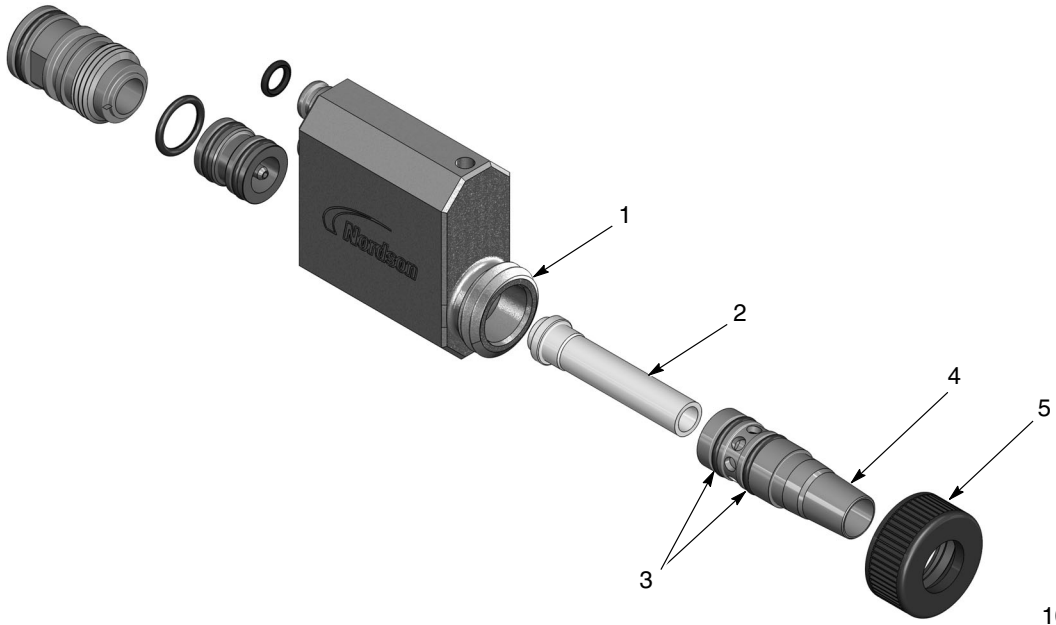
- |                                      |                        |                   |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------|
| 1. Püskürtme havası bağlantı elemanı | 4. Kelepçe çubuğu      | 7. Manifold bloku |
| 2. Akış hızı hava bağlantı elemanı   | 5. Boğaz tutucu birimi | 8. Kelepçe kolu   |
| 3. Aşınan parça                      | 6. Sıralı toz pompası  |                   |



## Venturi boğazının değiştirilmesi

Bkz. Şekil 7-2.

1. Somunu (5) çevirerek gevşetin ve sökün.
2. Hafif bir bükme hareketiyle boğaz tutucu birimi (4) ve boğazı (2) pompa gövdesinden (1) dışarı çekin. Tutucuda ve üzerine monte edilmiş iki iletken silikon O halkalı contada (3) aşınma veya hasar olup olmadığını inceleyin. Tüm aşınmış veya zarar görmüş parçaları değiştirin.
3. Yeni boğazı (2) boğaz tutucu birime (4) monte edin, sonra boğaz tutucu birimi hafifçe bükerek pompa gövdesinin (1) içine itin.
4. Somunu (5) boğaz tutucu birimin (4) üzerine monte edin ve pompa gövdesine (1) geçirin. Somunu elle sıkın.



10015089

Şekil 7-2 Boğazın sökülmesi ve takılması

- |                   |                                            |          |
|-------------------|--------------------------------------------|----------|
| 1. Pompa gövdesi  | 3. O halkalı contalar (0,489 ID x 0,070 W) | 5. Somun |
| 2. Venturi boğazı | 4. Boğaz tutucu birimi                     |          |

**Not:** Tüm O halkalı contalar iletken silikondur. İletken olmayan O halkalı contalar ile değiştirmeyin.

## Enjektör değişimi

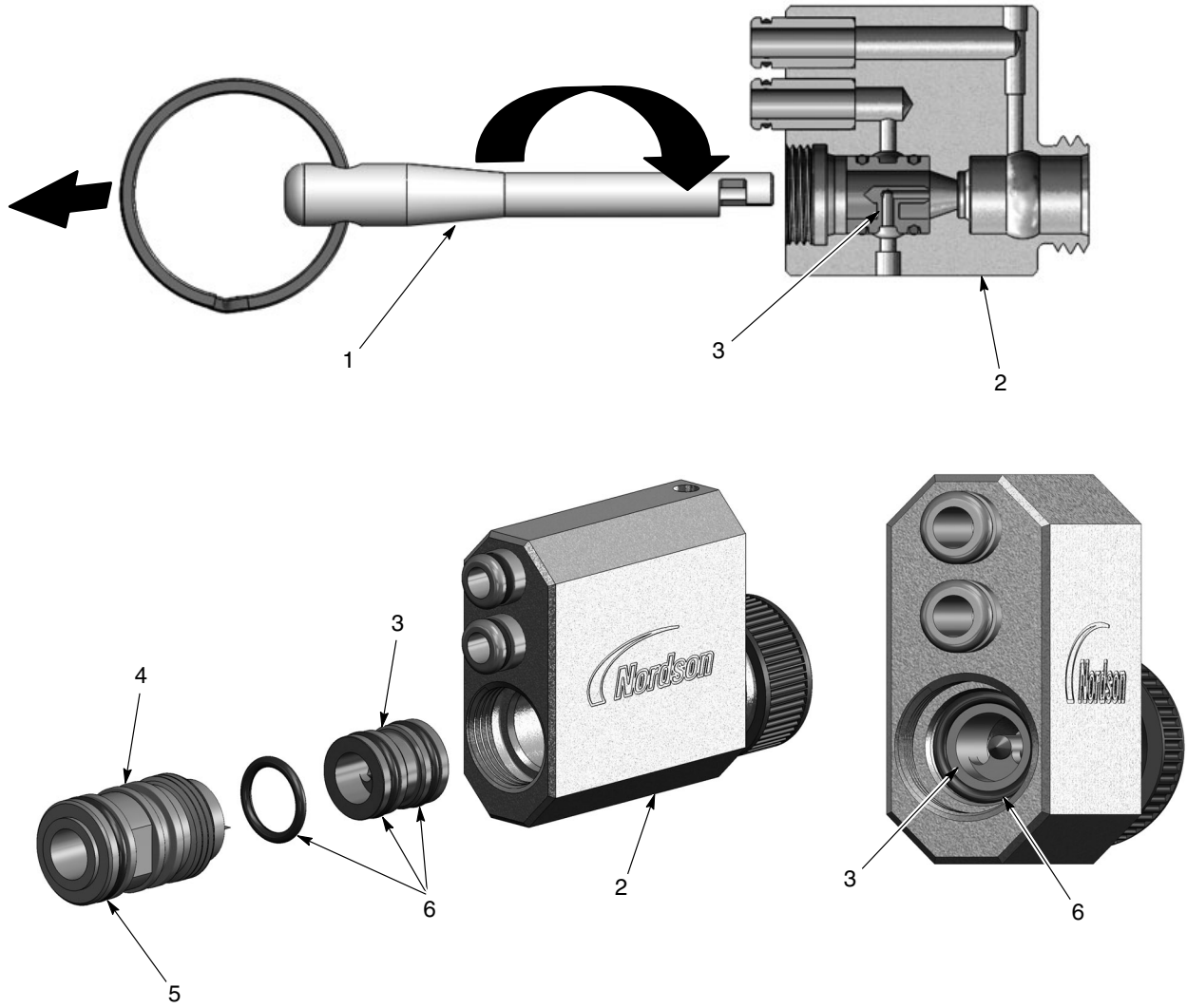
### Gerekli araçlar:

- Anahtar
- Çekme aleti

**NOT:** Bu aletler isteğe bağlıdır ve ayrıca sipariş edilmelidir. Parça numaraları için bkz. *Parça* bölümü.

Bkz. Şekil 7-3.

1. Enjektör adaptörünü (4) bir anahtarla pompa gövdesinden (2) sökün.
2. Çekme aletini (1) enjektöre (3) monte edin ve enjektör istavrozunu gösterildiği gibi kancaya takmak için saat yönünde döndürün. Enjektörü pompa gövdesinden (2) çıkarmak için çekerken çekme aletini saat yönünde çevirin.
3. Enjektörde (3), enjektör adaptöründe (4) ve dört O halkalı contanın (5, 6) tümünde aşınma veya hasar olup olmadığını kontrol edin. Hasar görmüş veya yıpranmış parçaları değiştirin.
4. Enjektöre (3) iki O halkalı conta (6) monte edin, sonra enjektörü pompa gövdesine (2) bastırın ve enjektör nozulunun gövdenin çıkış ucuna doğru baktığından emin olun. Çekme aleti (1), enjektörü pompa gövdesi çekirdeğinin altına tamamen oturtmak için kullanılabilir.
5. Gevşek O halkalı contayı (6) kontrol edin ve hasarlı veya bükülmüş olmadığından emin olun. O halkalı contayı pompa gövdesine (2) yerleştirin ve enjektörün (3) karşısına oturtun. Çekme aletinin (1) ucu, doğru şekilde oturduğundan emin olmak için kullanılabilir.
6. Enjektör adaptörüne (4) daha büyük O halkalı contanın (5) takılı olduğundan emin olun. Enjektör adaptörünü pompa gövdesine (2) vidalayın ve bir anahtarla sıkıca sıkın.



Şekil 7-3 Enjektörün sökülmesi ve takılması

- |                   |                      |                                         |
|-------------------|----------------------|-----------------------------------------|
| 1. Enjektör aleti | 3. Enjektör          | 5. O halkalı conta (0,627 ID x 0,080 W) |
| 2. Pompa gövdesi  | 4. Enjektör adaptörü | 6. O halkalı conta (0,489 ID x 0,070 W) |

Not: Tüm O halkalı contalar iletken silikondur. İletken olmayan O halkalı contalar ile değiştirmeyin.

## Sifon bloku

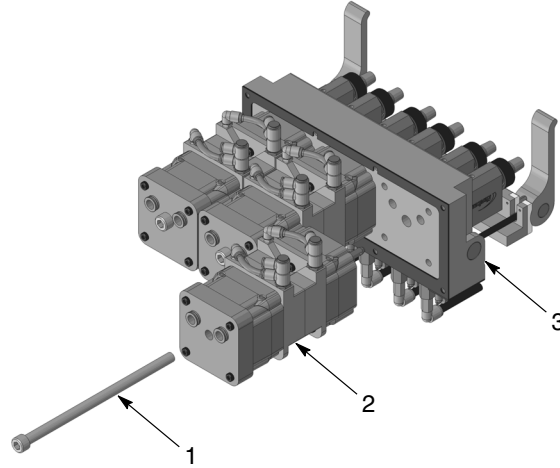
### Sökme

#### Gerekli araçlar:

- 4 mm alyan anahtarı
- 8 mm alyan anahtarı
- 10 mm alyan anahtarı
- Büyük düz tornavida

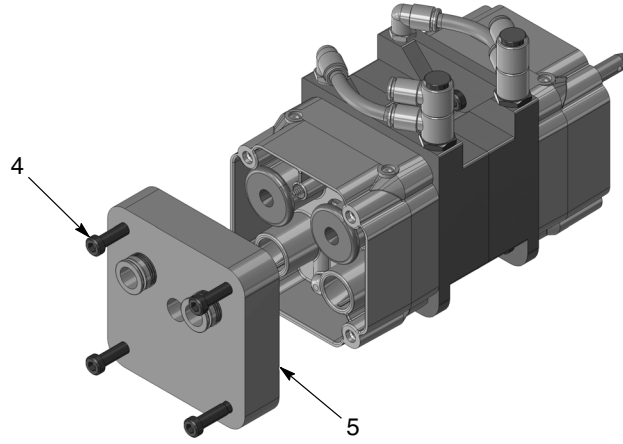
1. Bkz. Şekil 7-4. Sifon blokunu (2) pompa manifoldundan (3) çıkarmak için soket başlı vidayı (1) sökün. Soket başlı vidayı yeniden montaj için muhafaza edin.

**NOT:** Sifon bloku (2), düzenek hala besleme merkezine bağlıyken pompa manifoldundan (3) sökülebilir.



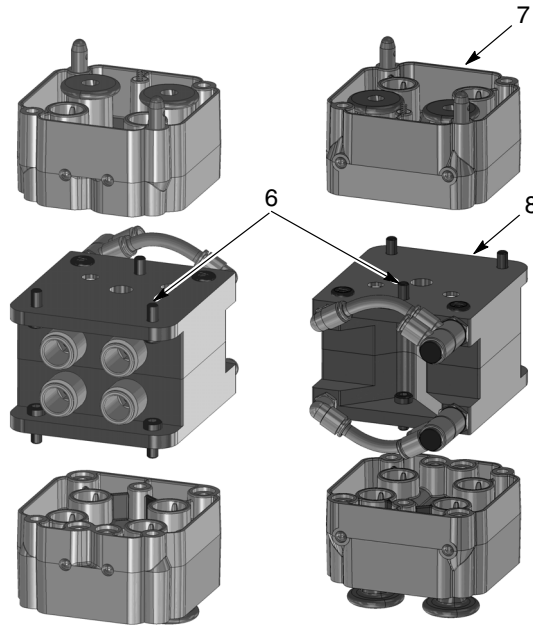
Şekil 7-4 Sifon blokunun manifolddan çıkarılması

2. Bkz. Şekil 7-5. Dört kapak vidasını (4) sifon blokunun (5) altından sökün.



Şekil 7-5 Alt sifon blok plakasının çıkarılması

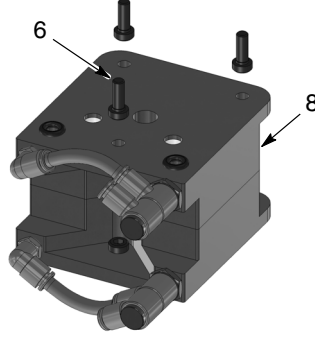
3. Bkz. Şekil 7-6. Orta sifon bloklarını esnek valf bloklarından (7) çıkarmak için her orta sifon blokundan (8) üç kapak vidasını (6) sökün.



Şekil 7-6 Sifon bloku bileşenlerinin ayrılması

## Sökme (devamı)

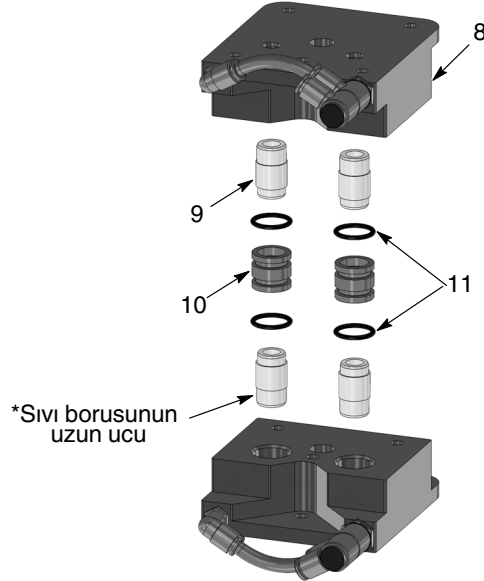
4. Bkz. Şekil 7-7. İki bloku birbirinden ayırmak için her orta sifon blokundan (8) üç kapak vidası (6) sökün.



Şekil 7-7 Orta sifon bloklarının ayrılması

5. Bkz. Şekil 7-8. Sıvı borularını (9) çıkarmak için tornavidayı ileri geri hareket ettirin.

**NOT:** Sökerken sıvı borusunun yönüne dikkat edin. Sıvı borusunun uzun ucu orta blokun (8) içine yerleştirilmelidir.

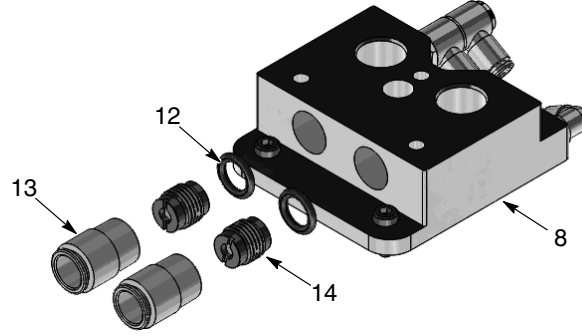


Şekil 7-8 Orta sifon bloku bileşenleri

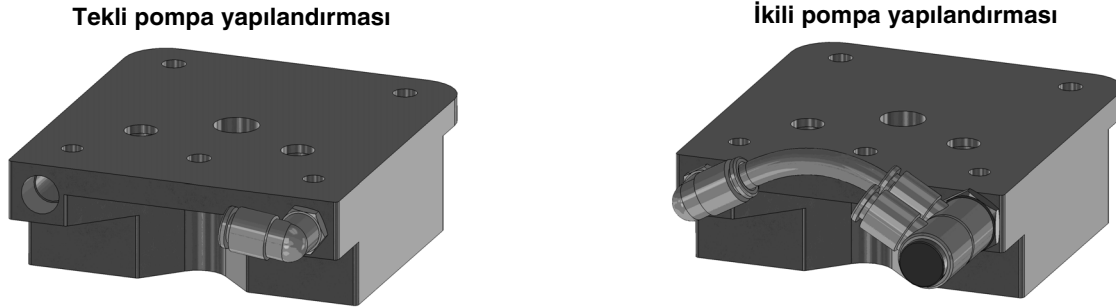
6. Bkz. Şekil 7-9. Her orta bloktan (8) iki bağlantı elemanını (14) sökün.
7. Her orta bloktan (8) iki çek valfi (14) sökün. Her orta bloktan iki O halkalı contayı (12) çıkarmak için parmağınızı kullanın.

**NOT:** Şekil 7-9, sökülecek dört bağlantı elemanından ve çek valften sadece ikisini göstermektedir.

**NOT:** Bkz. Şekil 7-10. Bir pompa için doldurulmuş orta blok ile iki pompa için doldurulmuş orta blok arasındaki farka dikkat edin.



Şekil 7-9 Orta blok sökümü



Şekil 7-10 Blok yapılandırmaları

## Yeniden montaj

1. Bkz. Şekil 7-9. Parmağınızı kullanarak her orta bloka (8) iki O halkalı conta (12) güvenli bir şekilde oturtun.
2. Büyük bir düz tornavida kullanarak her orta bloka (8) iki çek valf (14) yerleştirin.
3. 10 mm alyan anahtar kullanarak her orta bloka (8) iki bağlantı elemanı (13) yerleştirin.
4. Bkz. Şekil 7-8. İki orta bloku (8) bağlamak için her orta bloka iki sıvı borusu (9) yerleştirin. Her burca (10) iki O halkalı conta (11) sabitleyin. İki orta bloku birlikte sabitlemek için hafif basınç uygulayın.

**NOT:** Sıvı borularının yönü kritiktir. Sıvı borusunun uzun ucu orta blokların içine sokulmalıdır.

5. Bkz. Şekil 7-7. 4 mm alyan anahtar kullanarak üç kapak vidasını (6) orta blokun (8) kılavuzlu tarafına sokun ve bunları birbirine sabitleyin.
6. Bkz. Şekil 7-6. 4 mm alyan anahtar kullanarak orta blokları esnek valf bloklarına (7) bağlamak için her orta sifon blokuna (8) toplam altı kapak vidası (6) takın.
7. Bkz. Şekil 7-5. 4 mm alyan anahtar kullanarak alt bloku sıkıştırma valf bloklarına ve orta bloklara bağlamak için alt sifon blokuna (5) dört kapak vidası (4) takın.
8. Bkz. Şekil 7-4. 8 mm alyan anahtar kullanarak pompa manifolduna (3) sabitlemek için soket başlı kapak vidasını (1) sifon blok tertibatının (2) altına takın.



## Esnek valfin değiştirilmesi

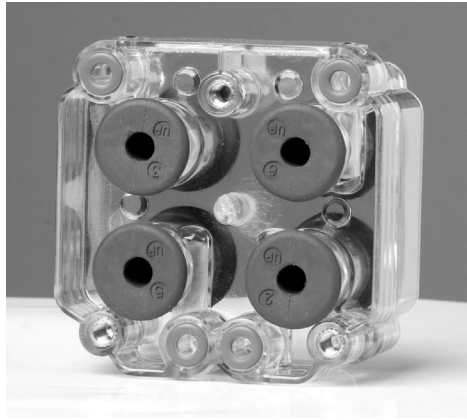
**NOT:** *Esnek valf değiştirme* prosedüründeki şekiller Spectrum VT esnek valf bloklarından farklı görünebilir.



**DİKKAT:** Esnek valf gövdesini bir mengeneyle yerleştirmeden önce çeneyi doldurun. Mengeneyle yalnızca esnek valf blokunu sıkıca tutmaya yetecek kadar sıkıştırın. Buna uyulmaması esnek valf blokunda hasar oluşturabilir.

Bkz. Şekil 7-11.

- Esnek valflerin üst flanşlarında *Yukarı* kelimesi yazılıdır.
- Esnek valf blokunun yan tarafında O halkalı contalarla kapatılan dört hava geçişi bulunur.



Şekil 7-11 Esnek valfin üstü

## Esnek Valfin Sökülmesi

Bkz. Şekil 7-12.

1. Esnek valf gövdesini takviyeli bir mengeneyle yerleştirin.
2. Bir elinizle esnek valfin alt flanşını tutun ve valf gövdesinden dışarı çekin.
3. Flanşı çıkarmak için makas kullanın, sonra esnek valf gövdesinin kalanını valf gövdesinin üstünden dışarı çekin.



Şekil 7-12 Esnek Valfin Sökülmesi

## Esnek valfin kurulumu

Bkz. Şekil 7-13.

1. Pompa esnek valf aletini valf haznelerinden birinden geçirin, sonra esnek valfin *Yukarı* flanşını pompa esnek valf aletinin alt ucuna sokun.

**NOT:** Esnek valf girişlerini valf haznesindeki kare oluklarla hizalayın.



**Esnek valfin pompa esnek valf aletine sokulması**

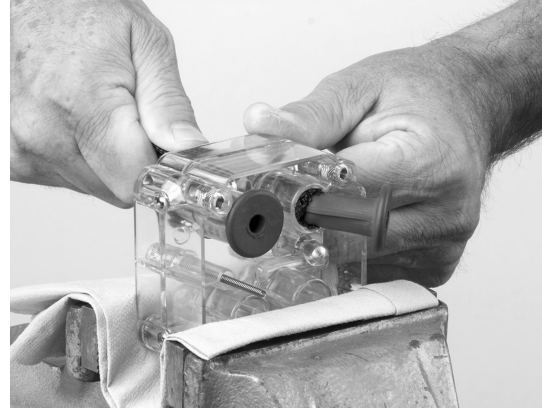
Şekil 7-13 Esnek valfin kurulumu (1/4)

Bkz. Şekil 7-14.

2. Esnek valfin düz *Yukarı* flanşını sıkıştırın ve sonra flanşın bir ucunu valf haznesinin içine besleyin.
3. Pompa esnek valf aletini, esnek valfin ucu valf gövdesinin içinde oluncaya kadar çekin.



**Düz esnek valf *Yukarı* flanşının sıkıştırılması**

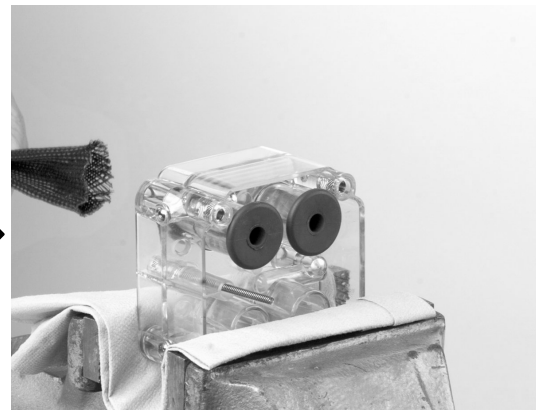


**Esnek valfin valf gövdesinin içine çekilmesi**

Şekil 7-14 Esnek valfin kurulumu (2/4)

Bkz. Şekil 7-15.

4. Pompa esnek valf aletini, esnek valf, valf gövdesinden çıkıncaya ve alet serbest kalıncaya kadar çekmeye devam edin.



**Esnek valfin valf gövdesinin içinden çekilmesi**

Şekil 7-15 Esnek valfin kurulumu (3/4)

### Esnek valfin kurulumu (devamı)

Bkz. Şekil 7-16.

5. Valf girişlerinin valf gövdesindeki kare oluklarla hizalanmasını kontrol etmek için, esnek valf alt flanşını çekin. Gerekliyorsa, girişleri oluklarla hizalamak için esnek valfi çekip çevirin.



**Kiriş ve oluk hizasının kontrol edilmesi**

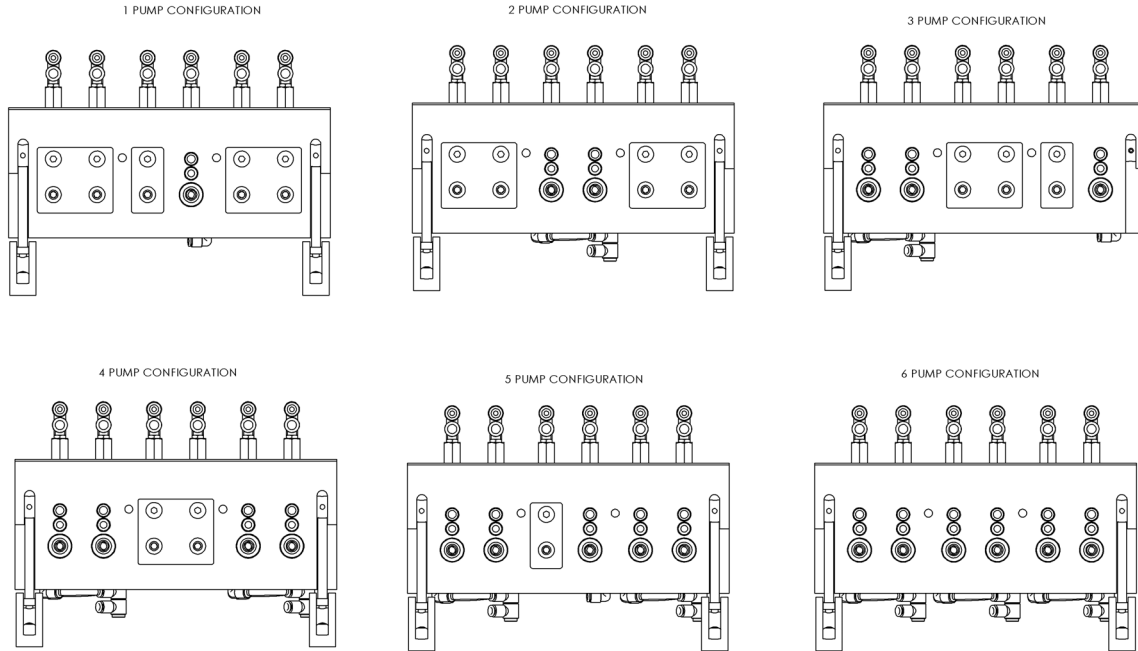
Şekil 7-16 Esnek valfin kurulumu (4/4)

## Kapatma plakası prosedürü

Bkz. Şekil 7-17.

Pompa manifoldu, kullanılan pompa sayısına göre yapılandırılmalıdır. Manifoldda altı pompadan daha az varsa tozun, boş pompa portlarını kirletmesini önlemek için kapatma plakaları kullanılmalıdır.

**NOT:** Kapatma plakası yerleşimi uygulama mühendisi tarafından belirlenir. Kapatma plakaları yanlış takılırsa boşaltma sırası düzgün çalışmaz.



Şekil 7-17 Pompa ve kapatma plakası yapılandırmaları

## Kapatma plakası kurulumu

Bkz. Şekil 7-18.

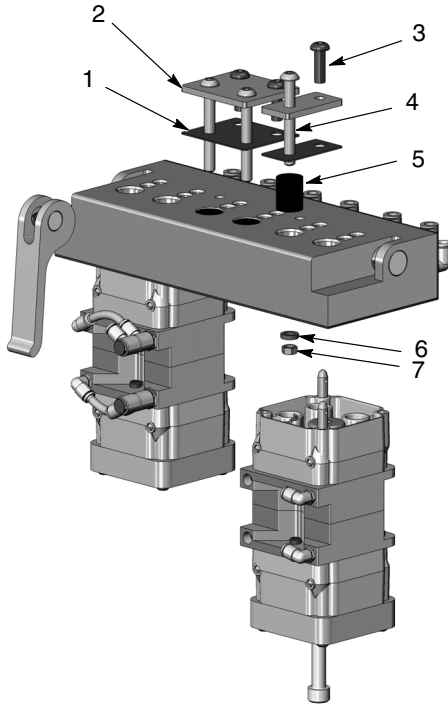
**NOT:** Contayı (1) uygulamadan önce kapatma plakasını (2) izopropil alkolle temizleyin. Conta hizalaması simetrik değildir.

1. Burcu (5) pompa portuna takın.
2. Uygun kapatma plakasını (2) pompa manifoldundaki portlarla hizalayın.

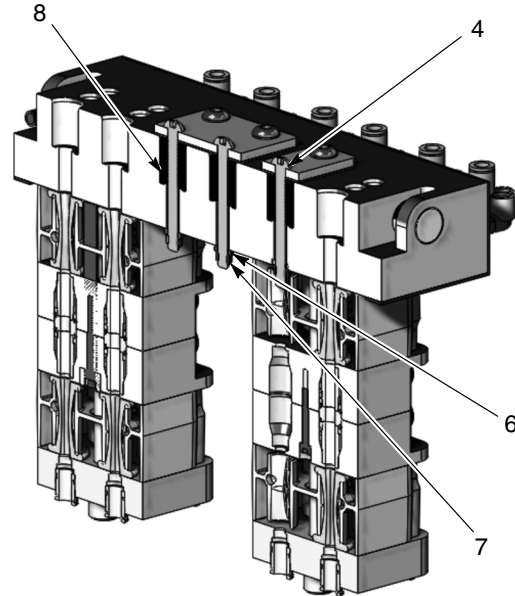
**NOT:** Düzeneğin yapılandırmasına bağlı olarak 1 pompa ve 2 pompa kapatma plakası vardır.

3. 65 mm düğme başlı kapak vidasını (4) kapatma plakasının üstünden geçirin.
4. Pul (6), pompa manifoldunun alt tarafından 65 mm düğme başlı kapak vidasının (4) ve sonra somununun (7) üzerine kayar.
5. 5 mm alyan anahtar kullanarak 25 mm düğme başlı kapak vidasını (3) dişli pompa portuna takın.

**NOT:** Manifold contası (8), Nordson P/N 1608597, önceden monte edilmiş olarak gelir. Contayı değiştirmeniz gerekiyorsa bir şırıngaya veya Q-ucuna yapıştırıcı uygulayın ve contayı manifold portuna sabitleyerek yerleştirin.



Kapatma plakasının takılması

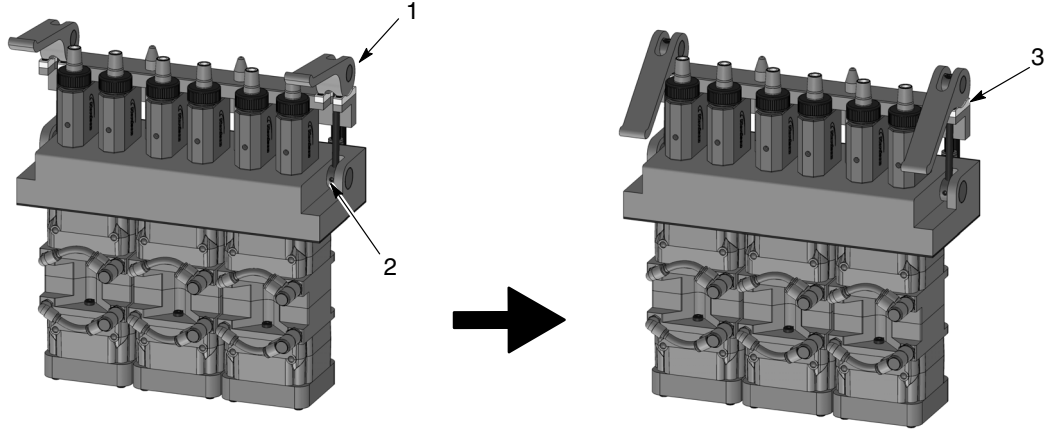


Sifon bloku pompa manifoldu bölümünün görünümü

Şekil 7-18 Kapatma plakası kurulumu

## Kelepçe kolunun ayarlanması

Bkz. Şekil 7-20.



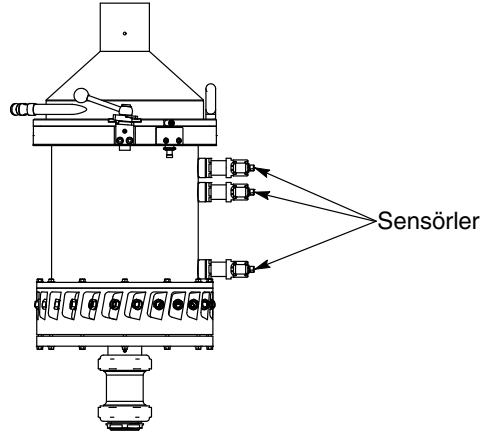
Şekil 7-19 Kelepçe kolları

# Huni

## **Seviye sensörleri**

Bkz. Şekil 7-20.

1. Kabloyu sensörden sökün.
2. Hasarlı sensörü sökün.
3. Haznede 1 veya 2 diş olduğundan emin olarak yeni sensöre diş açın.
4. Kabloyu sensöre yeniden monte edin.
5. Kontrol ünitesi ekranının sensörü okuduğundan emin olmak için elinizi sensörün önüne koyun.



Şekil 7-20 Seviye sensörleri

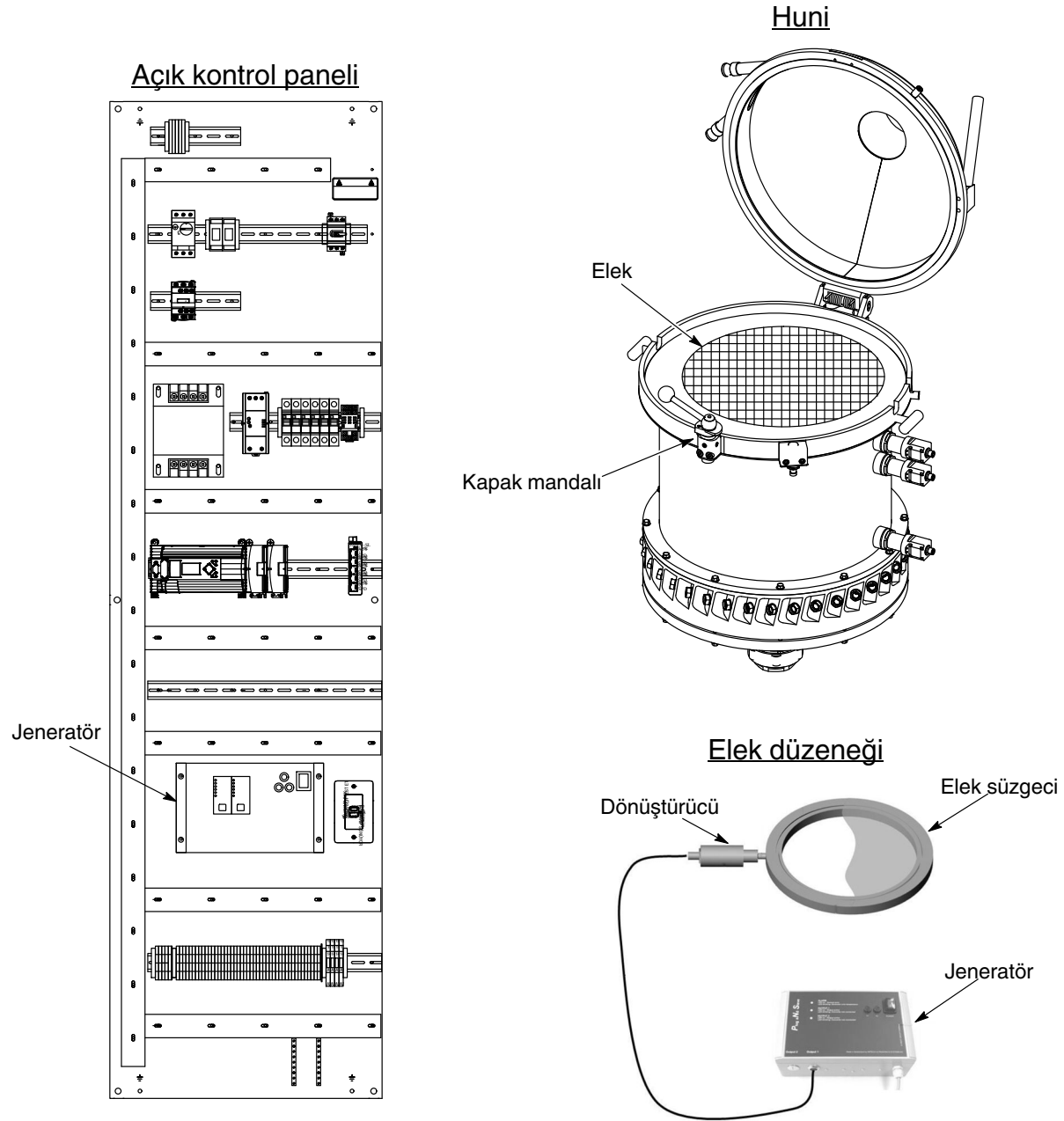
PD19386

## **Elek süzgeci**

Bkz. Şekil 7-21.

1. Kontrol panelini açın ve jeneratörü kapatın.
2. Kapak mandalını sökün ve kapağı açın.
3. Hasarlı eleği hazneden çıkarın.
4. Dönüştürücünün bağlantısını kesin.
5. Dönüştürücüyü yeni elek süzgecine bağlayın.
6. Elek süzgecini hazneye tekrar yerleştirin.
7. Kapak mandalını takarak kapağı kapatın ve kilitleyin.





10015179/10014043

Şekil 7-21 Elek süzgecinin değiştirilmesi

## Boşaltım valfi manşonu



**UYARI:** Prosedürü uygulamadan önce sisteme giden gücü ve havayı kapatın.

### Gerekli araçlar:

- Anahtar
- Yağlama için sıvı sabun çözeltisi

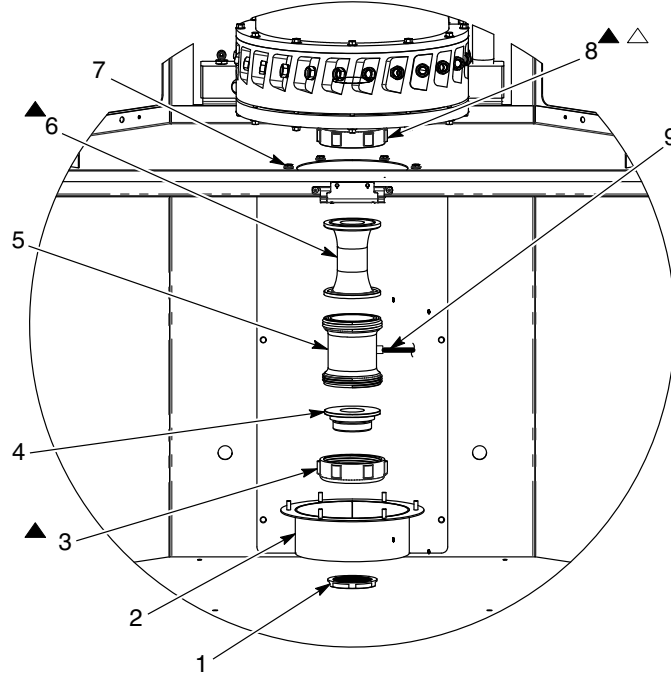
**NOT:** WD-40™ gibi bir petrol ürünü kullanmayın

- Özel alet

**NOT:** Bu prosedür için özel bir alet gereklidir. Alet, manşona ek olarak sipariş edilmelidir. Daha fazla bilgi için bkz. *Parçalar* bölümü.

1. Mentşeleri kullanarak besleme merkezinin ön kapısını sökün.
2. Plastik kilit somununu (1) sökün.
3. Altı somunu (7) çıkararak metal kapağı (2) sökün.
4. Hava besleme borusunun (9) bağlantısını kesin.
5. Özel aleti kullanarak üst esnek valf somununu (8) sökün ve düzeneğin düşmesine izin verin.
6. Valf gövdesini (5) sağlam bir yüzeye koyun.
7. Alt esnek valf somununu (3) ve çıkış adaptörünü (4) çıkarın.
8. Hasarlı manşonu (6) çıkarın.
9. Yeni manşonun bir ucundaki flanş dış çapını sıvı sabun çözeltisi ile yağlayın.
10. Yağlanmış uçtan başlayarak, üst flanş oturana kadar manşonu valf gövdesine açılı olarak itin.
11. Aynı sıvı sabun çözeltisini kullanarak valf somunlarının iki flanş ucunu da (3 ve 8) yağlayın.
12. Supap somunlarını, hava besleme borusunu, metal kapağı ve ön kapağı monte etmeye devam edin.

- ▲ - Yağlayın  
△ - Özel alet kullanın



Şekil 7-22 Boşaltım valfi manşonunun değiştirilmesi

- |                          |                       |                                 |
|--------------------------|-----------------------|---------------------------------|
| 1. Plastik kilit somunu  | 4. Çıkış adaptörü     | 7. Somun                        |
| 2. Metal kapak           | 5. Esnek valf gövdesi | 8. Üst esnek valf somunu        |
| 3. Alt esnek valf somunu | 6. Kovan              | 9. Hava kaynağı borusu tesisatı |



## Bölüm 8

# Parçalar

## Giriş

Parça sipariş etmek için (800) 433-9319 numaralı telefondan Nordson Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezi'ni arayın veya yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

### Gösterilen Parça Listesinin Kullanılması

Malzeme sütunundaki numaralar, her bir parça listesini izleyen resimleri tanımlayan numaralara karşılık gelmektedir. NS kodu (gösterildiği gibi), resmedilmemiş olan listelenmiş bir parçayı belirtir. Parça numaraları, resimdeki tüm parçalar için geçerliyse kısa bir çizgi (—) kullanılır.

P/N sütunundaki sayı Nordson Corporation parça numarasıdır. Bu sütundaki kısa çizgi serisi (- - - - -) parçanın ayrı olarak sipariş edilemeyeceği anlamını taşır.

Tanım sütunu, parça adını ve uygunsuz boyutlarını ve diğer özelliklerini gösterir. Satır başları; montajlar, alt montajlar ve parçalar arasındaki ilişkiyi gösterir.

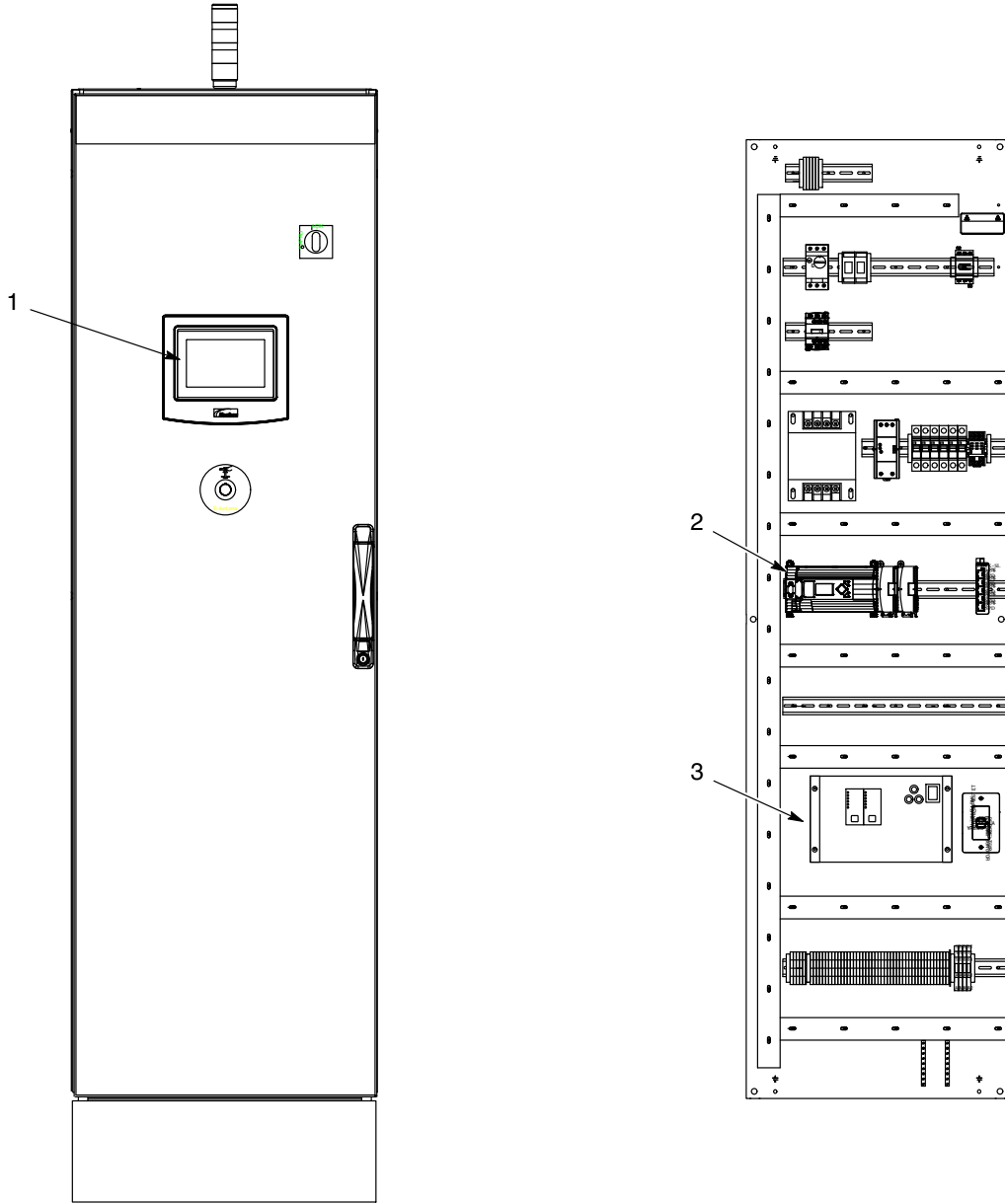
- Montaj grubunu sipariş ederseniz 1. ve 2. öğeler dahil edilir.
- 1. öğeyi sipariş ederseniz, 2. öğe dahil edilir.
- 2. öğeyi sipariş ederseniz, yalnızca 2. öğeyi alırsınız.

Miktar sütunundaki sayı; birim, montaj grubu veya alt montaj grubu başına gerekli miktardır. AR kodu (Gerektiği gibi); parça numarası miktar olarak sipariş edilen bir toplu öğe ise ya da montaj başına miktar ürün versiyonuna ya da modeline göre değişiyorsa kullanılır.

Not sütunundaki harfler, her parça listesinin sonundaki notlara karşılık gelir. Notlar, kullanım ve sipariş hakkındaki önemli bilgileri içerir. Notlara özel dikkat gösterilmelidir.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	000000	Montaj	1	
1	000000	• Alt Montaj	2	A
2	000000	•• P/N	1	

## Besleme merkezi kontrol ünitesi



Şekil 8-1 Besleme merkezi kontrol ünitesi

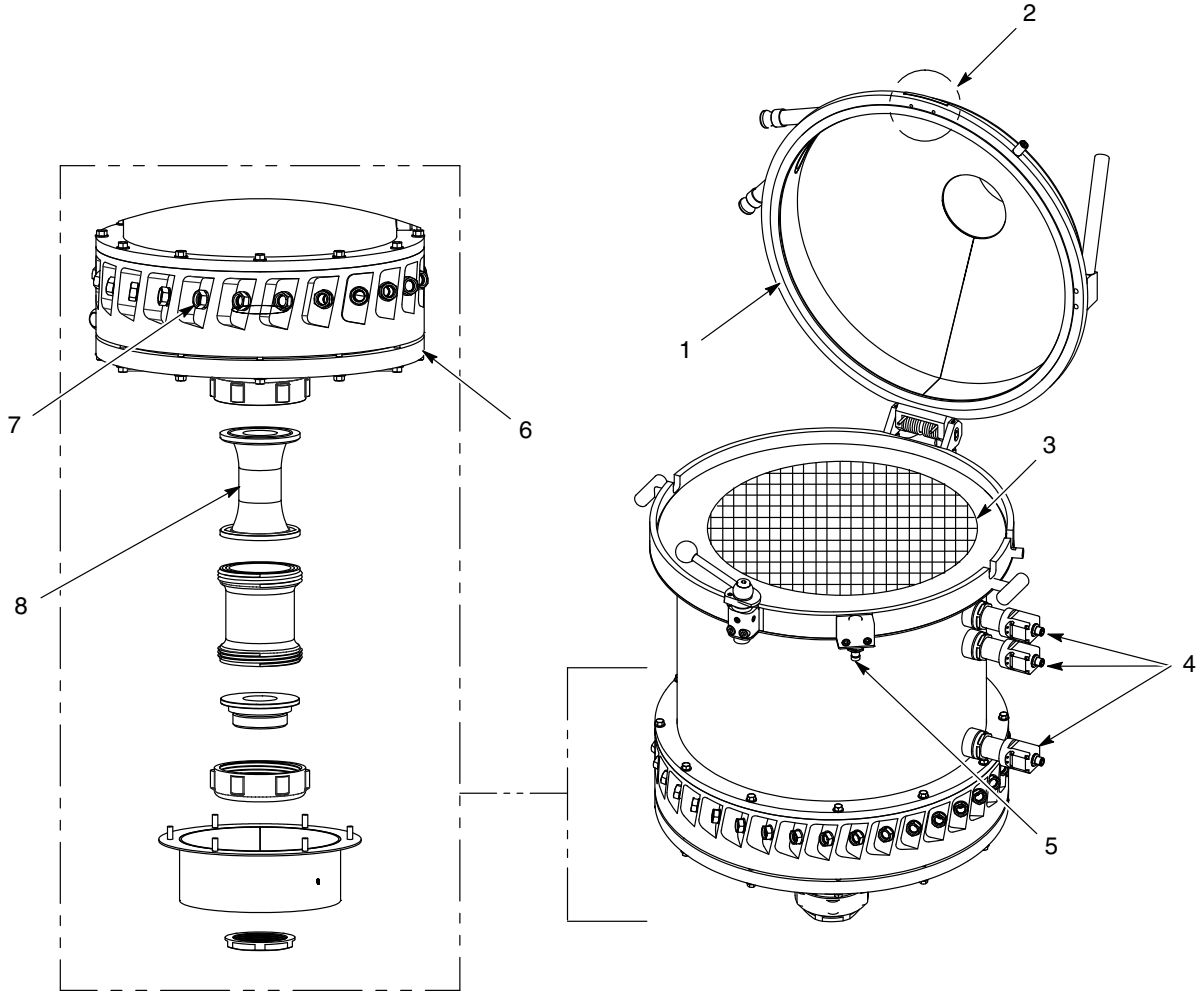
10015179

Bkz. Şekil 8-1.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
1	1609325	DISPLAY, programmed, Spectrum PFC	1	
2	1610136	PLC, programmed, Spectrum PFC	1	
3	1611541	CONTROLLER, ultrasonic generator, 50W, US	1	
NS	1608989	CABLE, feed center #52, FCDC2, 3 m, plug-n-spray	1	
NS	1608988	CABLE, feed center #51, FCDC1, 3 m, plug-n-spray	1	
NS	1608987	CABLE, feed center #50, FCAC1, 3 m, plug-n-spray	1	

NS: Gösterilmiyor

# Huni



10014043

Şekil 8-2 Kumanda



Bkz. Şekil 8-2.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
1	1609233	GASKET, sieve, upper, 300 mm, Spectrum PFC	1	
1	1610405	GASKET, sieve, upper, 300 mm, Spectrum PFC	1	
2	1606614	PLATE, wear, latch, hopper, 300 mm	1	
2	1610420	PLATE, wear, latch, hopper, 425 mm	1	
3	-----	SCREEN, sieve	1	B
4	1610617	SENSOR, cap, PNP, NO/NC, M30, RNG, 10 mm, 4P	3	
5	1609372	SENSOR, proximity, PNP, N.O., M18, range 8 mm	1	
6	1610608	PLATE, fluidizing, hopper, 300 mm	1	
6	1610336	PLATE, fluidizing, hopper, 425 mm	1	
7	1610429	KNOB, lock, powder tube, 12 mm	AR	
8	1619735	VALVE, pinch, replacement sleeve	1	A
NS	1609234	GASKET, sieve, lower, 300 mm, Spectrum PFC	1	
NS	1610406	GASKET, sieve, lower, 425 mm, Spectrum PFC	1	
NS	1610346	PLUG, pump, hopper, 12 mm, VT	AR	
NOT A: Manşonu değiştirirken özel alet kiti (1610701) gereklidir.				
B: Boyutlar ve parça numaraları için <i>Elek süzgeci</i> tablosuna bakın.				
AR: Gerektiği gibi				
NS: Gösterilmiyor				

### Özel aletler ve kitler

P/N	Tanım	Not
1610618	KIT, replacement, O-ring, fluidizing plate, hopper, 300	A
1610619	KIT, replacement, O-ring, fluidizing plate, hopper, 425	A
1610711	KIT, replacement, O-ring, knob, hopper, 300	
1610713	KIT, replacement, O-ring, knob, hopper, 425	
1610701	KIT, tool, fluidizing plate, hopper, Spectrum	
1606645	• FIXED PIN SPANNER	
-----	• REMOVAL TOOL, fluidizing plate, hopper	
1610714	• WRENCH, valve, pinch, 1.5 in.	
NOT A: Akışkanlaştırıcı O halkalı contaları değiştirirken özel alet kiti (1610701) gereklidir.		

**Elek süzgeçleri**

Tablo 8-1 Elek süzgeçleri

P/N	Ölçü	Mikronlar	Tel çapı
768675	300-mm	300	0.065 mm
768676		250	0.100 mm
768677		200	0.090 mm
768678		160	0.100 mm
1610110		300	0.112 mm
1612914		500	0.160 mm
1612915	425-mm	500	0.160 mm
1610111		300	0.112 mm
1610112		300	0.065 mm
1610113		250	0.100 mm
1610114		200	0.090 mm
1610115		160	0.100 mm

## Aktarım pompası

Bu bölümde aktarım için önerilen yedek parçalar bulunmaktadır. Aktarım pompaları ile ilgili daha fazla bilgi için *Prodigy yüksek kapasiteli HDLV pompa Kullanım Kılavuzuna* bakın.



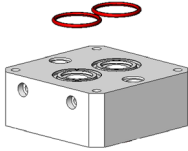
Esnek valf  
(gıdıyla temas için)  
kit 1097919  
(içindekiler:  
4 esnek valf,  
2 filtre diski,  
2 O halkalı conta  
ve 1 takma aracı)



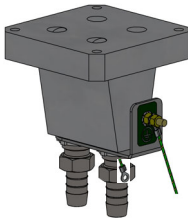
İletken olmayan esnek valf  
kiti 1092273  
(içindekiler:  
4 esnek valf,  
2 filtre diski,  
2 O halkalı conta  
ve 1 takma aracı)



Standart akışkanlaştırma borusu  
kiti 1104542  
(2 akışkanlaştırma borusu  
ve 4 O halkalı conta içerir)



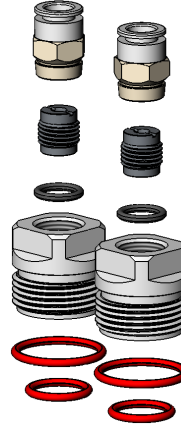
Üst Y manifoldu  
kiti 1057269  
(1 manifold  
ve 2 O halkalı conta  
içerir)



Topraklanmış boru  
dikenli bağlantı  
elemanlarına sahip  
alt Y bloku  
P/N 1610762  
(miktarı 1)

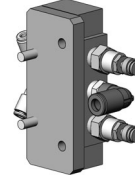


Çek valf servis  
kiti 1078161  
(miktar 2)

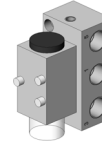


Çek valf yükseltme  
kiti 1080160  
(içindekiler:  
2 konnektör,  
2 çek valf,  
2 tapa,  
6 o halkalı conta)

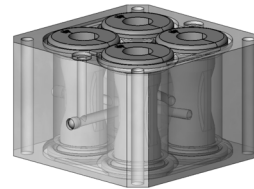
Eski pompaları yeni tarz  
çek valflere  
yükseltmek için kullanın



Zamanlama valfi kiti  
1611821  
(miktarı 1)



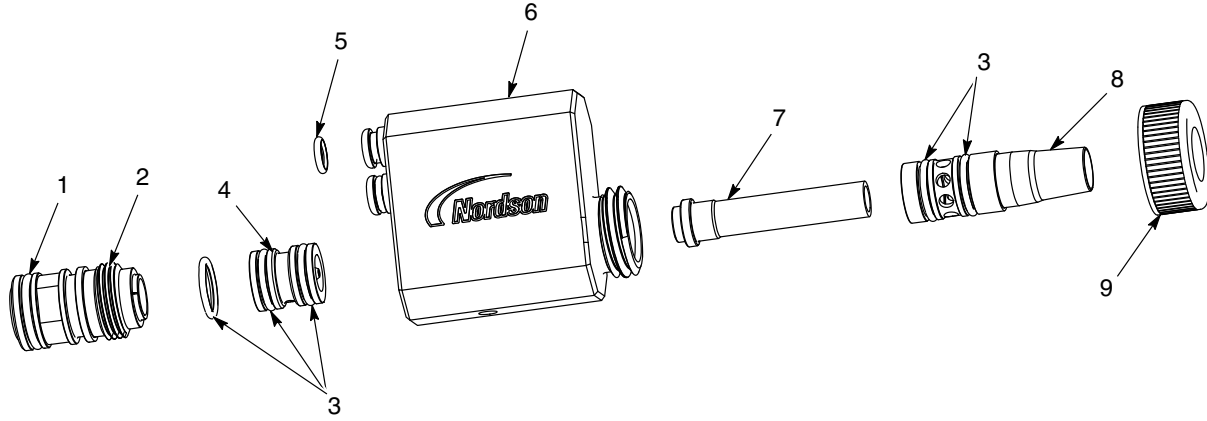
Minyatür valf  
P/N 1054519  
(miktarı 1)



II. nesil esnek valf  
yükseltme kiti  
P/N 1092271  
(1081246'i 1092240'e,  
1087221'i 1092242'e  
dönüştürür)

Şekil 8-3 Önerilen aktarım pompası yedek parçaları

## VT sıralı pompa

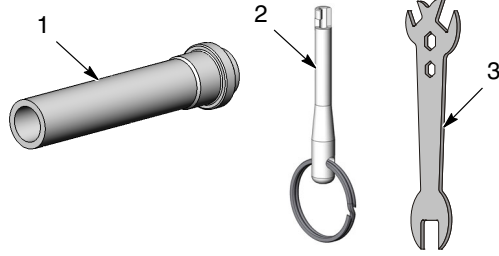


Şekil 8-4 Spectrum VT pompa düzeneği

Bkz. Şekil 8-4.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1609159	PUMP ASSEMBLY, inline, Spectrum VT		
—	-----	• PUMP ASSEMBLY, inline, Spectrum VT	1	
1	1088590	•• O-RING, silicone, conductive, .627 x .080	1	
2	1608596	•• ADAPTER, threaded, inline pump	1	
3	940147	•• O-RING, silicone, conductive, .500 x .625	5	
4	1600594	•• INJECTOR, machined, inline pump, Encore <sup>™</sup> , SS	1	
5	1608598	•• O-RING, silicone, 7 mm ID, 1.5 mm W, A70 durometer	2	
6	1608595	•• BODY, pump, inline Spectrum VT	1	
7	1095899	•• THROAT, pump, Encore Gen II, Tivar	1	
8	1095898	•• HOLDER, pump, throat, Encore Gen II	1	
9	1095914	•• NUT, pump, Encore Gen II	1	

## Seçenekler

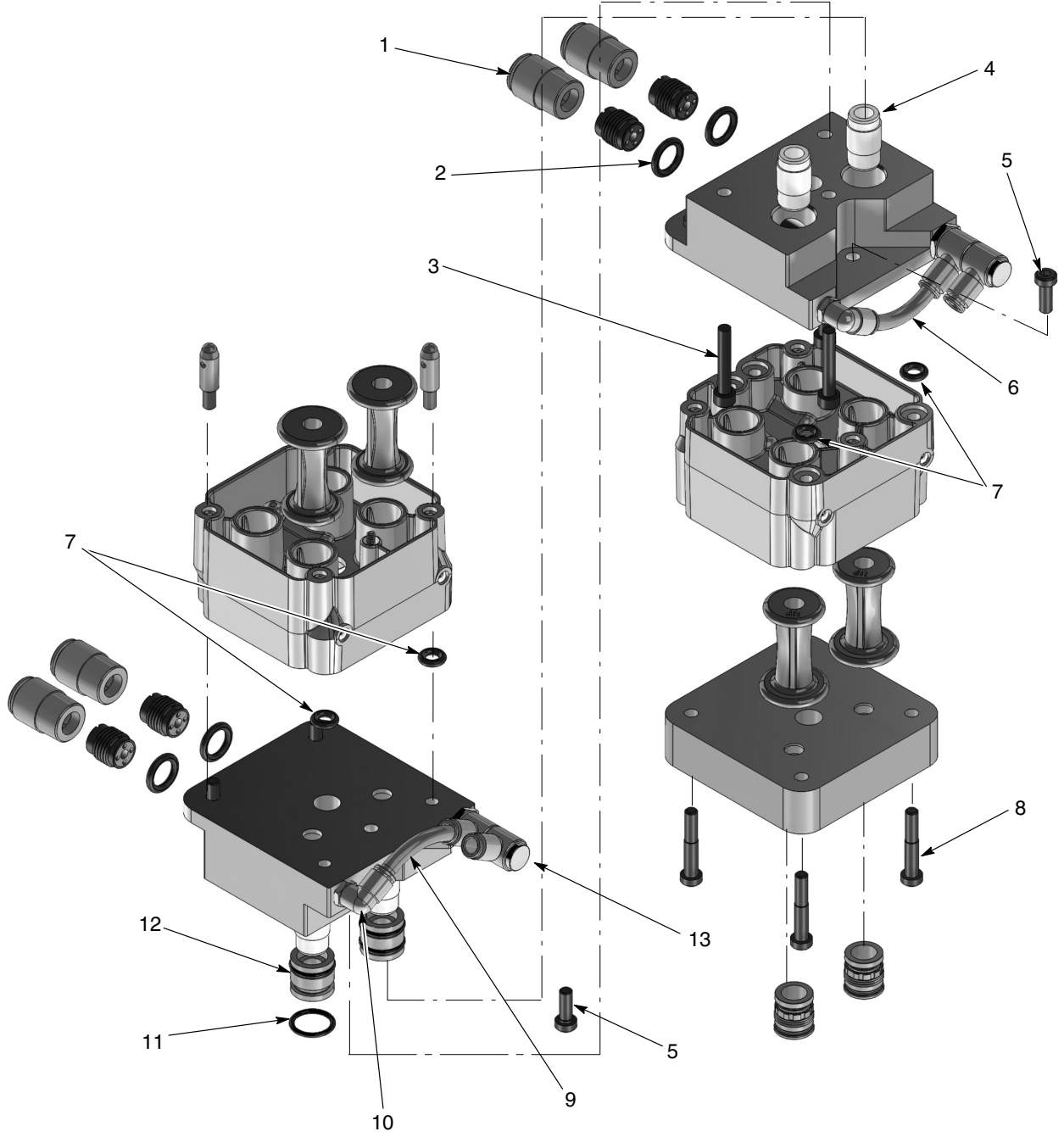


Şekil 8-5 Seçenekler

Bkz. Şekil 8-5.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
1	1095910	THROAT, pump, Encore Gen II, PTFE	1	
2	152999	WRENCH	1	
3	1097913	TOOL, extraction, inline pump, Encore	1	

## Pompa manifoldu sifon bloku



Şekil 8-6 İki pompalı sifon bloku

**VT sifon pompası yükseltme kiti**

Bkz. Şekil 8-6.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1609212	SIPHON PUMP UPGRADE KIT, Spectrum VT	1	
4	1608575	• TUBE, fluid, filter, pump, Spectrum VT	2	
12	1608576	• BUSHING, chamber, siphon block, Spectrum VT	1	
11	1609132	• O-RING, -906 silicon	2	
13	1609131	• ELBOW, male, 6 mmx1/8 port, double universal	2	
2	941113	• O-RING, silicon, .438x.625x0.94 (-111)	2	
1	1609130	• TUBE FITTING, male, 12 mm, R 3/8	2	
9	900742	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, blue	67 mm	
6	900741	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, black	67 mm	
NS	1609186	• TOOL, pump manifold, Spectrum VT	1	
NS: Gösterilmiyor				

**VT sifon pompası esnek valf kiti**

Bkz. Şekil 8-6.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1609213	SIPHON PUMP, pinch valve, kit, Spectrum VT	1	
NS	1057294	• TOOL, installation, pump pinch valve	1	
NS: Gösterilmiyor				

**VT sifon pompası çek valf kiti**

Bkz. Şekil 8-6.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1609214	SIPHON PUMP, check valve, kit, Spectrum VT	1	
2	941113	• O-RING, silicon, .428x.625x0.94 (-111)	2	
NS	1609186	• TOOL, pump manifold, Spectrum VT	1	
NS: Gösterilmiyor				

**VT sifon pompası sıvı borusu kiti**

Bkz. Şekil 8-6.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1609215	SIPHON PUMP, fluid tube, kit, Spectrum VT	1	
4	1608575	• TUBE, fluid, filter, pump, Spectrum VT	2	

**VT 1 pompa sifon bloku düzeneği paketi**

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1609156	SIPHON BLOCK, 1 pump, Spectrum VT, assembly, packaged	1	
2	-----	• SIPHON BLOCK, 1-pump assembly	1	
3	-----	• CAP SCREW, socket head, M10x1.5, 180-mm, steel, zinc	1	

**VT 2 pompa sifon bloku düzeneği paketi**

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1609157	SIPHON BLOCK, 2 pump, Spectrum VT, assembly, packaged	1	
1	-----	• SIPHON BLOCK, 2-pump assembly	1	
3	-----	• CAP SCREW, socket head, M10x1.5, 180-mm, steel, zinc	1	

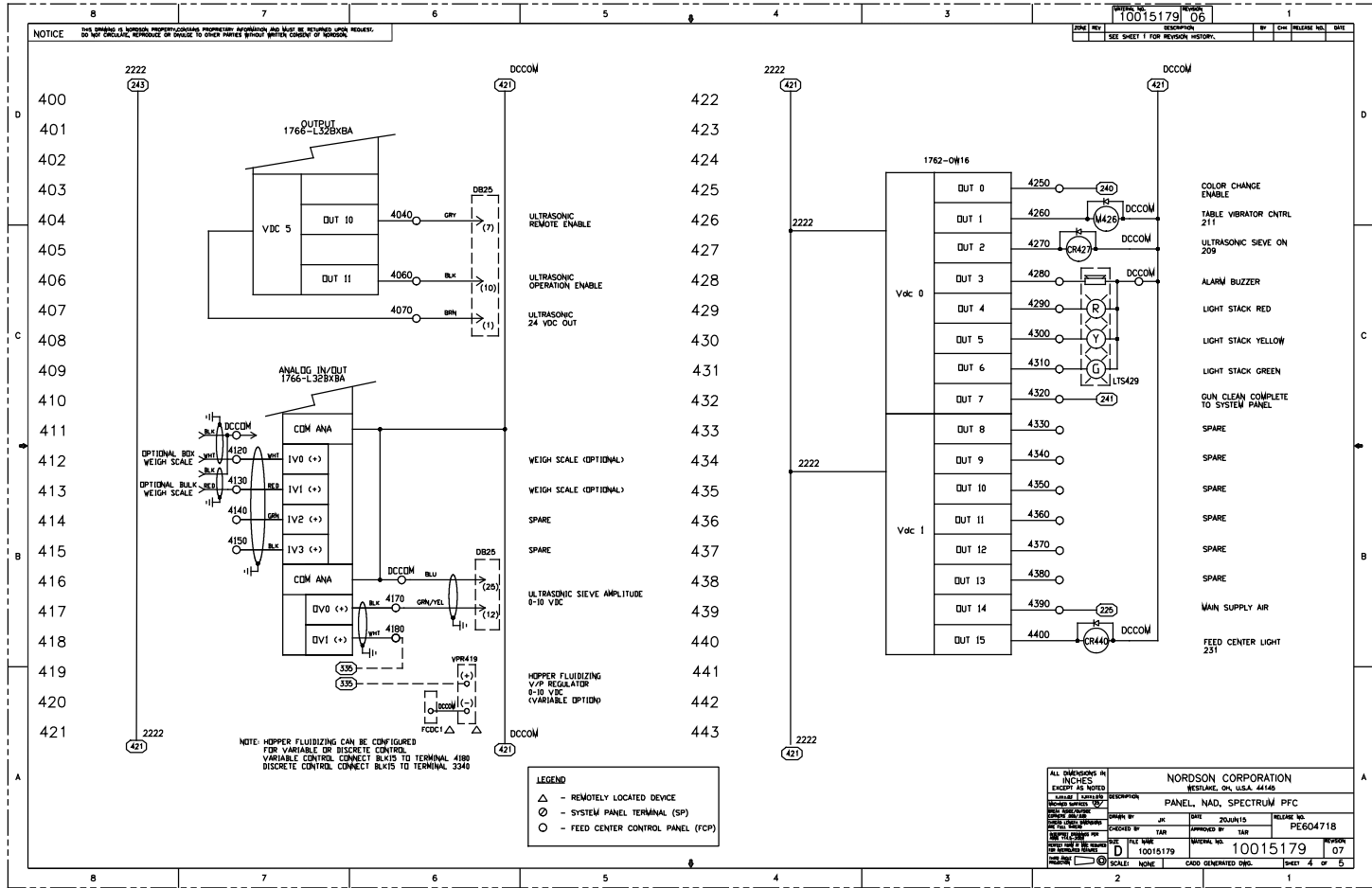


## Bölüm 9

# Şemalar

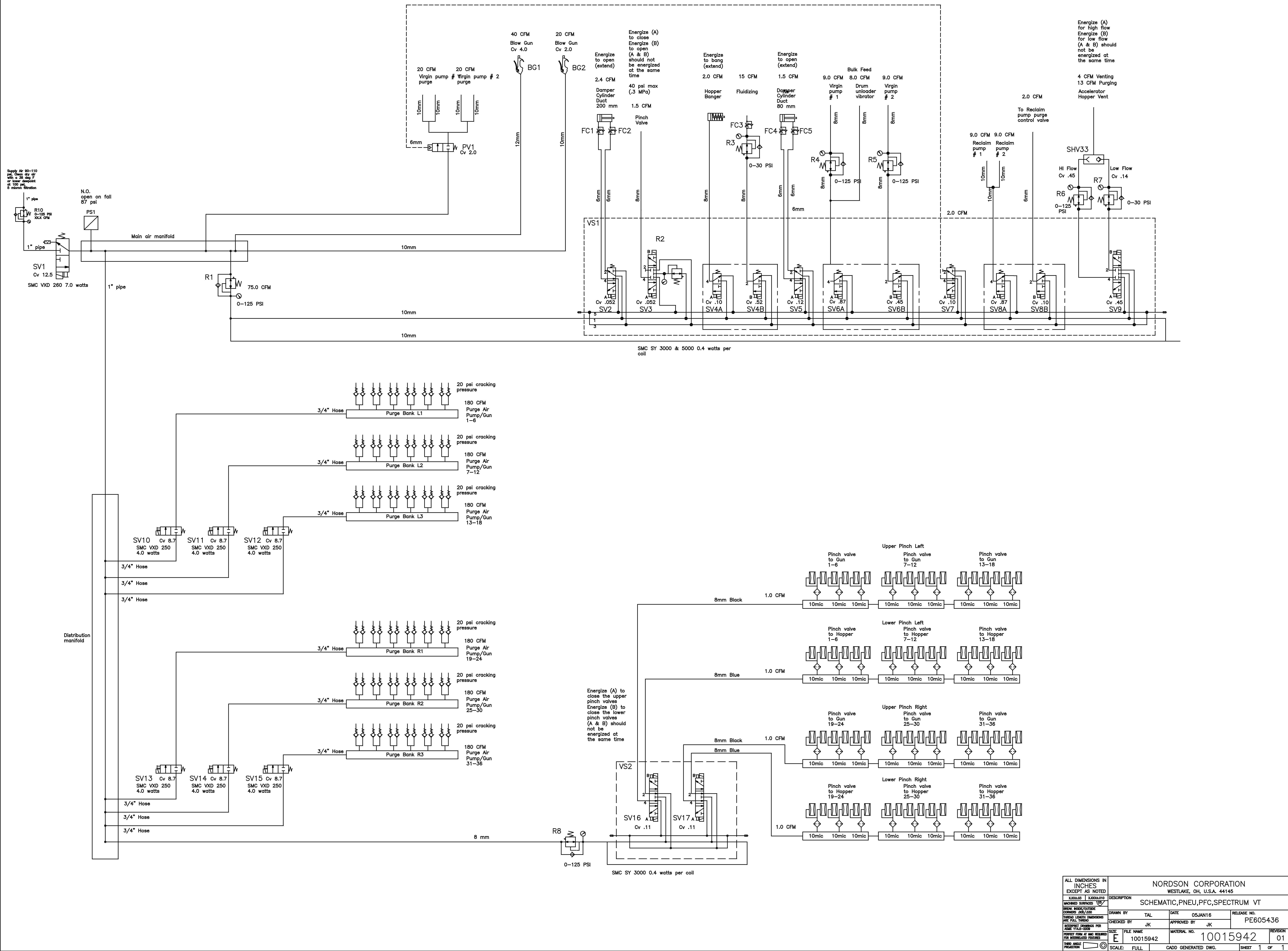
Tanım	P/N
Spectrum PFC NAD paneli	10015179
Spectrum VT PFC pnömatik şemaları	10015942





NOTICE: THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY/CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DAMAGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

ZONE	REV	DESCRIPTION	BY	CHK	RELEASE NO.	DATE
00	ISSUED		TAL	JK	PE605436	05JAN16
01	RELEASED		TAL	JK	PE605436	20SEP17



ALL DIMENSIONS IN INCHES EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
UNFINISHED SURFACES		DESCRIPTION: SCHEMATIC, PNEU, PFC, SPECTRUM VT	
DRAWN BY: TAL	DATE: 05JAN16	RELEASE NO.: PE605436	REVISION: 01
CHECKED BY: JK	APPROVED BY: JK	MATERIAL NO.: 10015942	FILE NAME: 10015942
SIZE: E	SCALE: FULL	CADD GENERATED DWG.	SHEET 1 OF 1

10015942 01