

Zasobnik HR-1-4 (Zastępuje zasobnik HRM-1)

1. Opis

Zob. rysunek 1. Zasobnik HR-1-4 firmy Nordson służy do przechowywania i fluidyzacji proszków malarskich. Jest wyposażony w rurę ssącą i adapter pompy przystosowany do pompy proszkowej Nordson, w adapter węża odpowietrzającego oraz w wąż odpowietrzający o długości 6 stóp (1,83 m). Pompę proszkową trzeba zamówić oddzielnie.

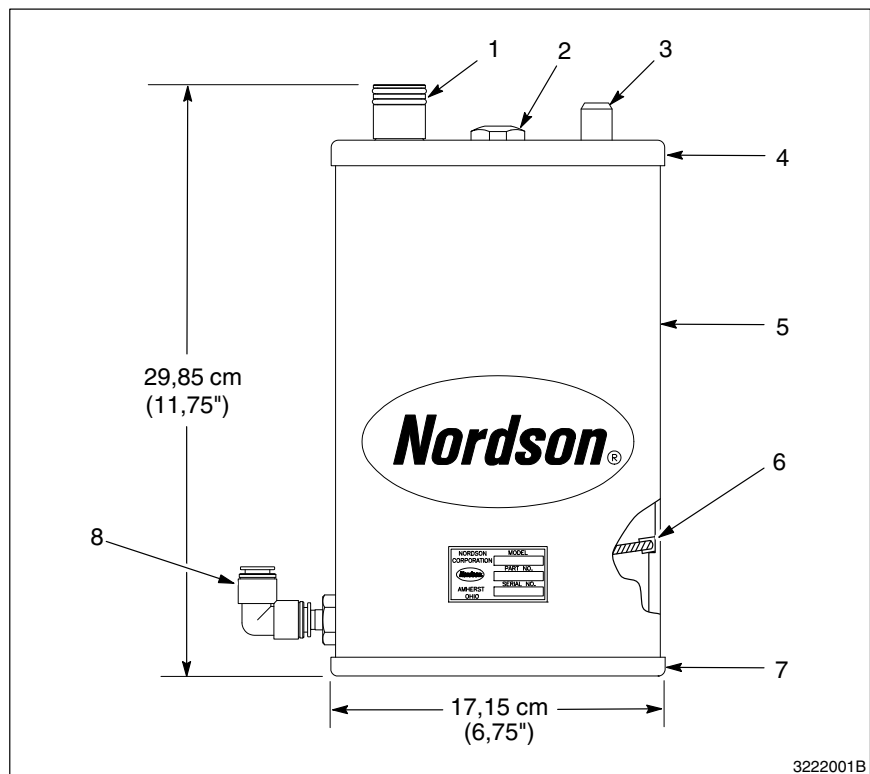
Zasobnik HR-1-4 zastępuje model HRM-1. Jest dostępny zestaw do modernizacji zasobnika HRM-1 do modelu HR-1-4. Więcej informacji znajduje się adnotacji Uwaga A w rozdziale *Części*.

Zasobnik jest stosowany jako

- wyposażenie opcjonalne w konfigurowalnym systemie wózka Nordson
- wyposażenie do testów w laboratorium
- wyposażenie modułu demonstracyjnego Versa-Spray lub Tribomatic

W zasobniku można pomieścić około 1,8 kg (3.9 funta) fluidyzowanego proszku. Typowe ciśnienie powietrza fluidyzującego wynosi około 0,2 bara (3 psi). Ciśnienie powietrza fluidyzującego jest sterowane za pomocą regulatora zewnętrznego.

1. Opis (cd.)



Rys. 1 Zasobnik HR-1-4

- | | |
|--------------------------|-------------------------------------|
| 1. Adapter pompy | 5. Korpus zasobnika |
| 2. Pokrętko zaciskowe | 6. Płyta fluidyzacyjna |
| 3. Rurka odpowietrzająca | 7. Podstawa zasobnika |
| 4. Pokrywa zasobnika | 8. Złączka powietrza fluidyzującego |

2. Instalacja

Na rysunku 2 pokazano typową instalację zasobnika HR-1-4. Zestaw montażowy, pompa proszkowa, wąż zasilający i węże powietrzne są wyposażeniem opcjonalnym i należy zamawiać je oddzielnie.

1. Zamontować wspornik (3) na wózku lub panelu za pomocą śrub (5), nakrętek (1) i podkładek zabezpieczających (2). Śrub nie można dokręcać do oporu (5).
2. Przymocować taśmę (6) do wspornika (3) za pomocą podkładki mocującej taśmę (4) i dokręcić śruby (5). Umocować zasobnik (9) do wspornika za pomocą taśmy.

3. Przypiąć zacisk uziemiający (10) do innego uziemionego urządzenia lub do uziemienia rzeczywistego.
4. Zamontować opaskę spiralnie (8) na końcu węża odpowietrzającego (7). Podłączyć wąż odpowietrzający do rury odpowietrzającej zasobnik. Drugi koniec węża odpowietrzającego podłączyć do urządzenia do zbierania proszku.
5. Poprowadzić wąż 10 mm (17) od źródła powietrza pod regulowanym ciśnieniem do złączki na dole zasobnika.

UWAGA: Do podłączenia węża 6 mm jest do zasobnika dołączany adapter 10-6 mm (18).

6. Zamontować pompę proszkową (14) na adapterze pompy zasobnika i podłączyć wąż zasilający (11) oraz 6 mm węże powietrza atomizującego i pompującego (15 i 16) do złączek pompy.

3. Obsługa

Ciśnienie powietrza doprowadzanego do zasobnika i pompy proszkowej jest regulowane za pomocą modułów regulacji w sterowniku pistoletu. Powietrze zasilające musi być czyste i suche.

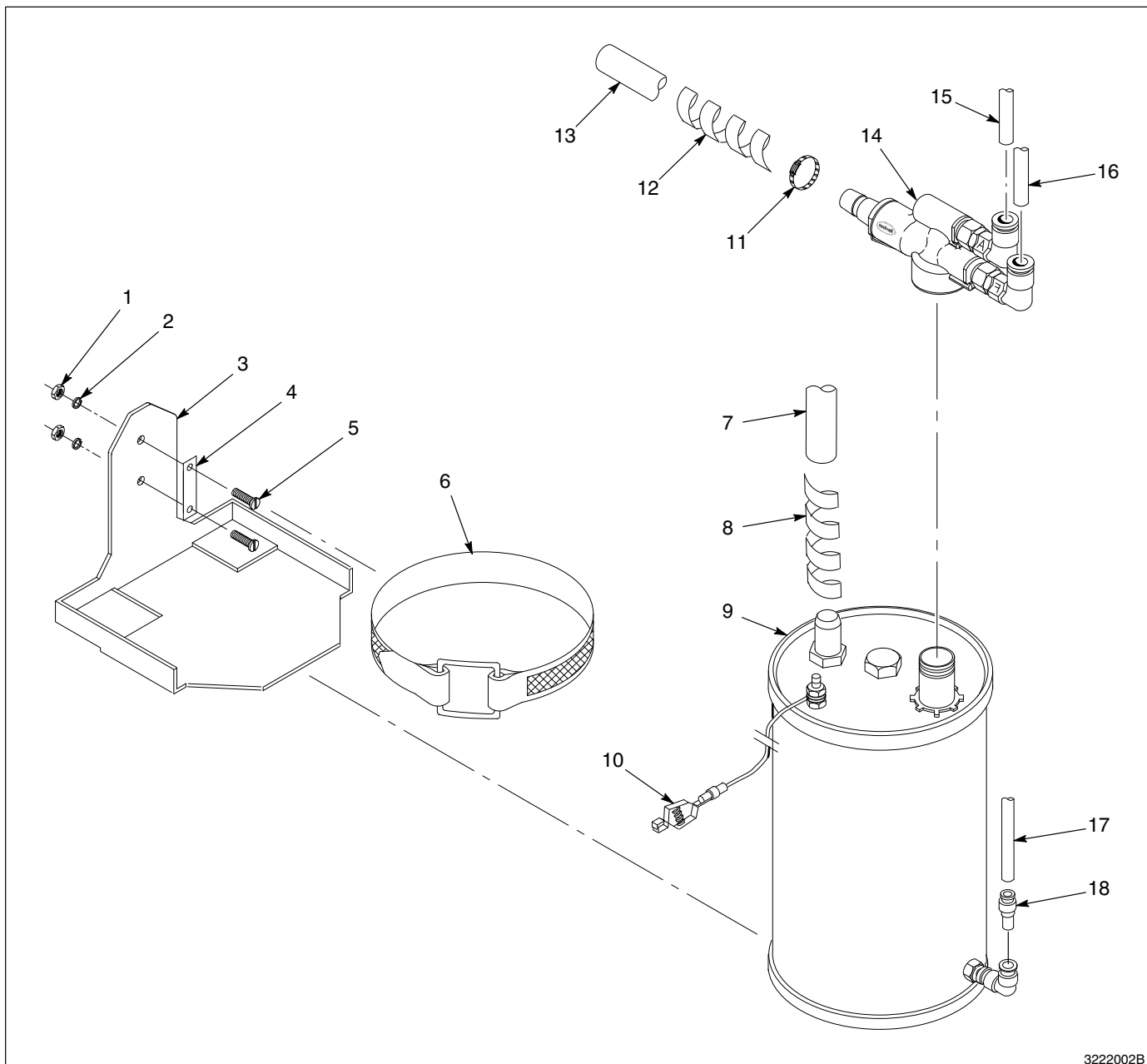
1. Zob. rysunek 1. Poluzować pokrętkę zaciskową (2) i zdjąć pokrywę zasobnika (4).
2. Sprawdzić płytkę fluidyzacyjną (6) na dnie zasobnika. Ta strona płytki, na której znajduje się napis *THIS SIDE DOWN*, musi być skierowana w dół (7).
3. Napełnić zasobnik proszkiem do dwóch-trzecich pojemności. Nie przepełnić, trzeba zostawić przestrzeń na zwiększenie objętości proszku w trakcie jego fluidyzacji.
4. Założyć pokrywę i dokręcić pokrętkę zaciskową.
5. Sprawdzić połączenia węża powietrznego, węża odpowietrzającego i węża zasilającego. Upewnić się, że zasobnik jest uziemiony.



OSTRZEŻENIE: Zasobnik i wszystkie pozostałe urządzenia przewodzące prąd elektryczny, znajdujące się w obszarze napyłania, być podłączone do uziemienia rzeczywistego. W nieuziemionych elementach może gromadzić się ładunek statyczny, który grozi poważnym wstrząsem, pożarem lub wybuchem w razie rozładowania.

6. Ustawić ciśnienie fluidyzacji 0,2 bara (3 psi). Przed rozpoczęciem malowania przedmiotów poczekać kilka minut, aż proszek ulegnie fluidyzacji. Proszek powinien wyglądać tak, jakby delikatnie się gotował i nie powinny być widoczne żadne grudki. W razie potrzeby zmienić ciśnienie fluidyzacji.

3. **Obsługa** (cd.)



3222002B

Rys. 2 Instalacja zasobnika HR-1-4

- | | | |
|--|--|---|
| 1. Nakrętki ¹ | 7. Wąż odpowietrzający ² | 13. Zacisk ³ |
| 2. Podkładki zabezpieczające ¹ | 8. Opaska z rurki spiralnej ² | 14. Pompa proszkowa ³ |
| 3. Wspornik ¹ | 9. Zasobnik | 15. Wąż powietrza pompującego (6 mm) ³ |
| 4. Podkładka do montażu taśmy ¹ | 10. Zacisk uziemienia ² | 16. Wąż powietrza atomizującego (6 mm) ³ |
| 5. Śruby ¹ | 11. Wąż zasilający ³ | 17. Wąż powietrza fluidyzującego (10 mm) ³ |
| 6. Taśma ¹ | 12. Opaska spiralna ³ | 18. Adapter węża 10-6 mm ² |

Uwaga 1: Części z zestawu montażowego

Uwaga 2: Dostarczone z zasobnikiem

Uwaga 3: Części opcjonalne

Zmiana koloru

1. Zdemontować pompę z zasobnika. Oczyszczyć pompę i pistolet proszkowy zgodnie z procedurami opisanymi w ich instrukcjach obsługi. Przedmuchać wąż zasilający sprężonym powietrzem.
2. Jeżeli proszek zużyty jest odzyskiwany, wykonać procedurę zmiany koloru opisaną w instrukcji obsługi kabiny.
3. Odłączyć wąż odpowietrzający od zasobnika. Przedmuchać wąż odpowietrzający sprężonym powietrzem.
4. Zdjąć pokrywę i usunąć proszek z zasobnika. Oczyszczyć pokrywę, adapter pompy, rurę ssącą i korpus zasobnika za pomocą pistoletu pneumatycznego z certyfikatem OSHA i czystej niepylącej ściereczki.
5. Sprawdzić, czy na płycie fluidyzacyjnej nie występują plamy mogące powstać wskutek obecności oleju lub wody. Wymienić płytę fluidyzacyjną, jeśli jest zanieczyszczona i sprawdzić filtry po stronie zasilania powietrzem oraz osuszacz powietrza.

4. Konserwacja zapobiegawcza

Dodać następujące procedury do harmonogramu konserwacji systemu malowania proszkowego.

Codziennie

Sprawdzić złącza węża odpowietrzającego i węży powietrznych. Sprawdzić podłączenie uziemienia. Sprawdzić, czy system zasilania pneumatycznego jest czysty i suchy.

Co tydzień

Rozmontować zasobnik i oczyścić wszystkie elementy pistoletem pneumatycznym z certyfikatem OSHA oraz czystą niepyłącą szmatką. Sprawdzić, czy na płycie fluidyzacyjnej nie ma zanieczyszczeń z powietrza.



OSTRZEŻENIE: Gdy zasobnik jest zmontowany, sprawdzić omomierzem ciągłość obwodu między podstawą zasobnika a złączem uziemienia pokrywy. W razie braku ciągłości rozmontować zasobnik i rozwiązać problem.

Raz w miesiącu

Wykonać procedurę konserwacji tygodniowej. Sprawdzić uszczelkę wargową płyty fluidyzacyjnej, o-ringi adaptera pompy, uszczelkę pokrywy oraz uszczelkę podstawy. Wymienić elementy pęknięte lub zdeformowane. Sprawdzić rurę ssącą i wymienić, jeśli jest zużyta.

5. Części

Zob. rysunek 3.

Pozycja	P/N	Opis	Liczba	Uwaga
—	139 364	Hopper, mini, HR-1-4	1	
1	139 375	• Tube, vent, hopper	1	
2	171 967	• Gasket, lid, HR-1-4	1	A, B
3	117 287	• Nut, lock, bulkhead, $\frac{3}{4}$ -16 in., steel	1	
4	139 371	• Rod, support	1	
5	171 964	• Plate, fluidizing, HR-1-4	1	A, C
6	171 963	• Gasket, U-channel, HR-1-4	1	A, C
7	139 367	• Gasket, lid	1	
8	139 365	• Spacer, fluidizing plate	1	
9	981 890	• Screw, with seal, #10-24 x 0.50 in.	1	
10	983 401	• Washer, lock, m, split, M5, zinc-plated steel	3	
11	139 366	• Base, hopper, HR-1-4	1	
12	169 085	• Adapter, stem, restricted	1	
13	972 259	• Connector, elbow, 10-mm tube x 10-mm tube	1	
14	169 189	• Tube, pickup, with pump adapter	1	
15	169 090	• • Tube, pickup, 0.360 ID x 8 in.	1	
16	164 063	• • Mount, pump	1	
17	941 145	• • O-ring, silicone, conduct, 0.625 x 0.812 x 0.093 in.	2	
18	983 055	• • Washer, pump mount	1	
19	939 613	• • Locknut, conduit, $\frac{3}{4}$ in. NPS	1	
20	152 227	• • Adapter, pump, vibratory box feeder	1	
21	941 185	• • O-ring, silicone, conduct, 0.875 x 1.062 x 0.093 in.	2	
22	139 374	• Knob, clamping	1	
23	171 966	• Lid, hopper, HR-1-4	1	A, B
24	139 377	• Wire, with clamp, ground	1	
NS	933 054	• • Terminal, ringtong, insulated, 6-14, 10	2	
NS	931 191	• • Wire, vinyl, 14 awg, green with yellow	AR	
NS	939 458	• • Clip, ground	1	

UWAGA A: Znajduje się w zestawie serwisowym P/N 169 088. Użyć zestawu do modernizacji zasobnika HRM-1 do modelu HR-1-4.

B: Znajduje się w zestawie uszczelki pokrywy P/N 171 968.

C: Znajduje się w zestawie uszczelki płyty fluidyzacyjnej, P/N 171 965.

NS: Nie pokazano (Not Shown)

Ciąg dalszy na następnej stronie

Pozycja	P/N	Opis	Liczba	Uwaga
25	982 126	• Screw, pan head, M5 x25 mm, brass	1	
26	984 702	• Nut, hex, M5, brass	2	
27	983 021	• Washer, flat, external, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	1	
28	240 674	• Tag, ground	1	
29	972 262	• Reducer, 10 mm stem x 6 mm tube	1	D
30	139 372	• Body, hopper	1	
NS	900 650	• Tubing, powder, 12.7 mm (0.5 in.), blue	AR	E
NS	900 517	• Tubing, poly, spiral-cut, 0.62 in. ID	AR	E

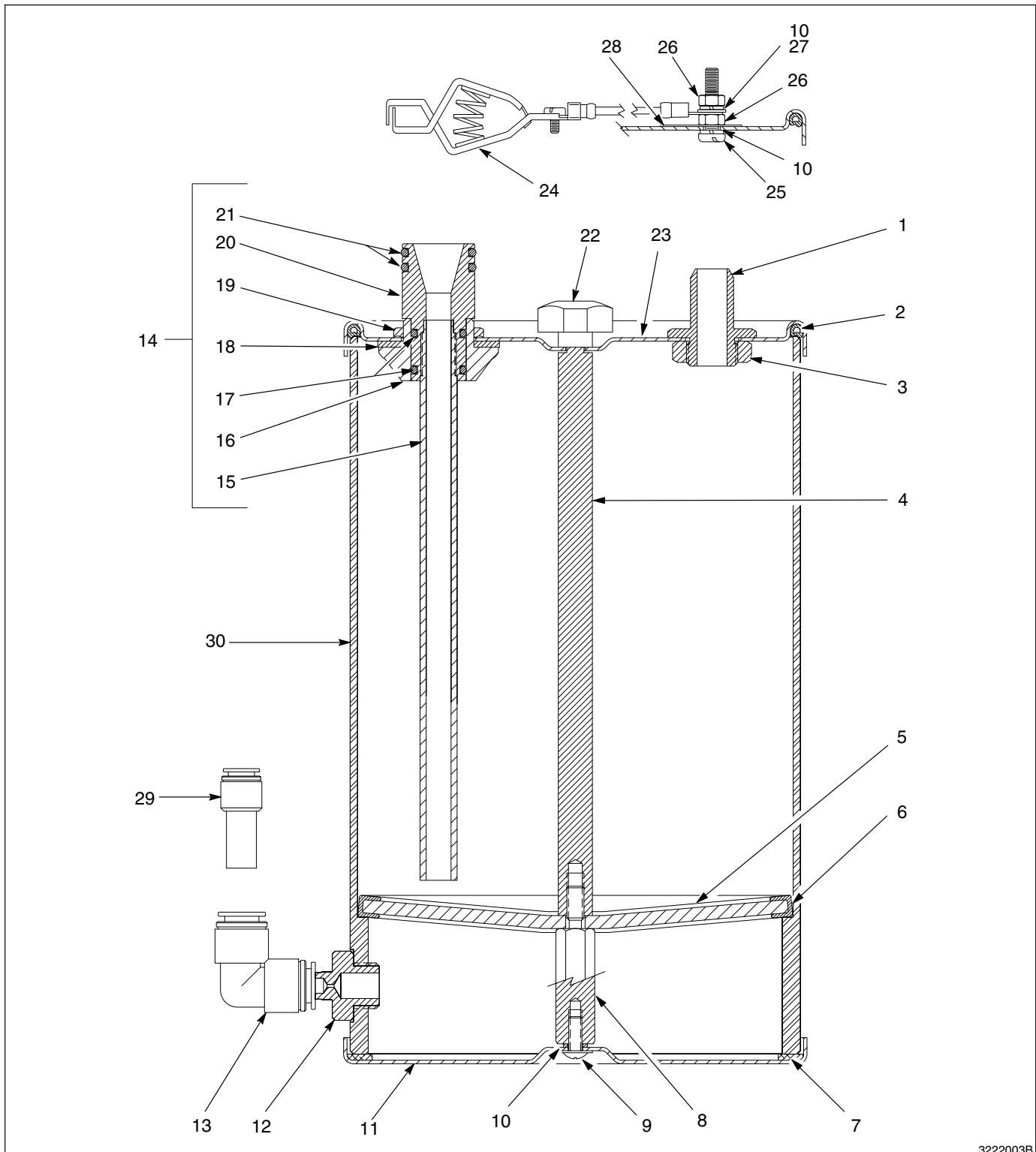
UWAGA D: Dostarczone z zasobnikiem, użyć do podłączenia rurki o średnicy 6 mm do złączki kolankowej nr 12.

E: Zamawiane długości są wielokrotnością jednej stopy.

AR: Według potrzeb

NS: Nie pokazano (Not Shown)

5. Części (cd.)



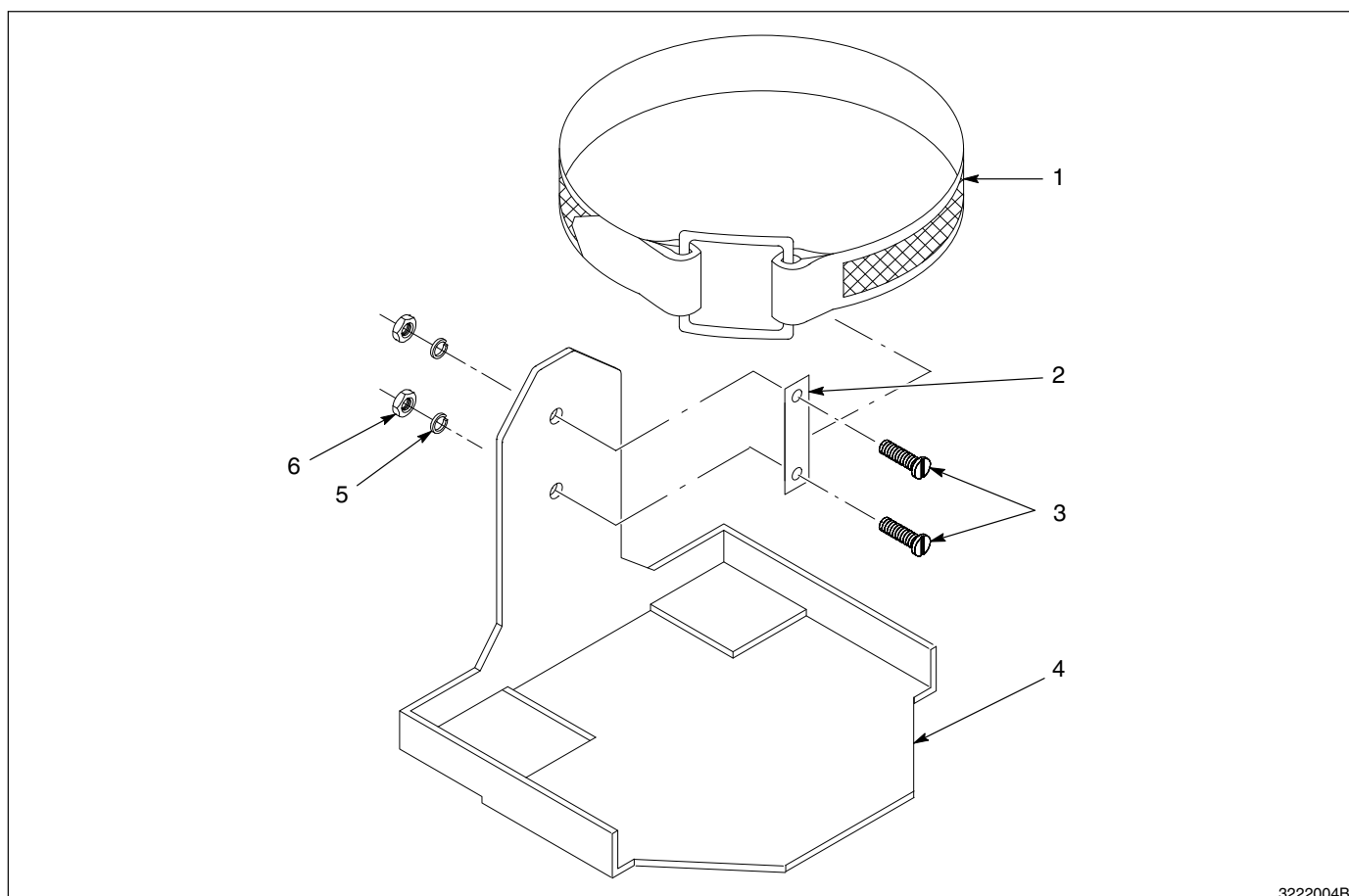
3222003B

Rys. 3 Przekrój zasobnika HR-1-4

6. Zestaw montażowy zasobnika

Ten zestaw można zastosować do zasobników HRM-1 i HR-1-4.

Pozycja	P/N	Opis	Liczba	Uwaga
—	141 047	Installation kit, hopper, HRM-1	1	
1	246 749	• Strap, cinching	1	
2	246 747	• Washer, mount strap	1	
3	982 244	• Scr, pan, slotted, M5 x 35, zinc	2	
4	166 777	• Bracket, mounting, hopper	1	
5	983 127	• Washer, lock, internal, M5, zinc	2	
6	984 706	• Nut, hex, M5, zinc-plated steel	2	



3222004B

Rys. 4 Zestaw montażowy

Pierwotna data praw autorskich 1991. Nazwa Nordson, logo Nordson, Versa-Spray i Tribomatic są zastrzeżonymi znakami towarowymi Nordson Corporation.

