

**Elektrik zamanlama valfli
Prodigy® Yüksek Kapasiteli
HDLV® Toz Aktarım
Pompası**

Müşteri Ürün Kılavuzu
P/N 7093485_01
- Turkish -
Yayınlandı 05/21

**Parçalar ya da teknik destek için Endüstriyel Kaplama Sistemleri
Müşteri Destek Merkezini (800) 433- 9319 numarasından arayın ya da
yerel Nordson temsilcinizle görüşün.**

Bu belge haber verilmeksizin değişikliğe tabidir.
En güncel sürüm için <http://emanuals.nordson.com> adresine bakın.



İçindekiler

Güvenlik	1	Bakım	13
Kalifiye Personel	1	Sorun Giderme	14
Amaçlanan Kullanım	1	Prodigy Elektrik Kontrollü Zamanlama Valfi Kiti	16
Yönetmelikler ve Onaylar	1	Onarım	20
Kişisel Güvenlik	1	Akışkan Hale Getirme Borusunun Değiştirilmesi	20
Yangın emniyeti	2	Pompanın Sökülmesi	21
Topraklama	2	Pompa Montajı	23
Bir Arıza Durumunda Yapılması Gerekenler	2	Esnek Valfin Değiştirilmesi	26
Tasfiye	2	Esnek Valfin Sökülmesi	26
Tanım	3	Esnek Valfin Kurulumu	27
Yüksek Kapasiteli HDLV Pompa Bileşenleri	4	Boru Tesisatı Şemaları	28
Çalıştırma Teorisi	6	Pompa Montajı	32
Pompalama	6	Kontrolsüz Pompa Montajı	34
Boşaltma	7	Pompa Kontrolleri	36
Özellikler	8	Sol Taraf	36
Onay Etiketi	9	Sağ Taraf	38
Kurulum	10	Toz ve Hava Boruları	40
Çalıştırma	11	Yedek Parçalar	41
Jeneratörlü Pompa	11	Yedek Parçalar (devamı)	42
Jeneratörsüz Pompa	11		

Bize Ulaşın

Nordson Corporation ürünleri hakkında bilgi, yorum ve sorularla ilgili istekleri memnuniyetle karşılamaktadır. Nordson hakkında genel bilgiler aşağıdaki adres kullanılarak internette bulunabilir:

<http://www.nordson.com>.

<http://www.nordson.com/en/global-directory>

Duyuru

Telif hakkıyla korunan bir Nordson Corporation yayınıdır. Orijinal telif hakkı tarihi 2021. Nordson Corporation'ın yazılı onayı olmadan bu belgeye ait hiçbir bölümün fotokopisi çekilemez, çoğaltılamaz ya da başka bir dile çevrilemez. Bu yayının içerdiği bilgiler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.

– Orijinal belgenin çevirisi –

Ticari Markalar

HDLV, Prodigy, Nordson ve Nordson logosu, Nordson Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır. Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.

Güvenlik

Bu emniyet talimatlarını okuyun ve uygulayın. Göreve ve ekipmana özel uyarılar, ikazlar ve talimatlar uygun olduğunda ekipman belgelerine dahil edilebilir.

Bu talimatları kapsayan tüm ekipman belgelerinin ekipmanı çalıştıran veya bakımını yapan kişiler için ulaşılabilir olduğundan emin olun.

Kalifiye Personel

Ekipman sahipleri, Nordson firması ekipmanlarının kalifiye personel tarafından monte edilmesinden, işletilmesinden ve servise konulmasından emin olmakla sorumlu bulunmaktadır. Kalifiye personel, verilen görevlerini güvenli biçimde yerine getirmek üzere eğitim almış çalışanlar ya da yüklenicilerdir. İlgili tüm güvenlik kuralları ve yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi ve verilen görevleri fiziksel olarak yerine getirebilir durumdadırlar.

Amaçlanan Kullanım

Nordson ekipmanın ekipmanla sunulan belgelerdeki kullanımından farklı şekillerde kullanımı kişilerin yaralanması ya da mal hasarı ile sonuçlanabilir.

Ekipmanın amaçlanmayan kullanım örnekleri şunları kapsar:

- Uyumsuz malzemelerin kullanılması
- Onaylanmamış değişikliklerin yapılması
- Emniyet muhafazalarının veya kilitlemelerin çıkarılması veya atlanması
- Uyumsuz veya hasarlı parçaların kullanılması
- Onaylanmayan yardımcı ekipmanın kullanılması
- Ekipmanın azami değerlerin üstünde çalıştırılması

Yönetmelikler ve Onaylar

Tüm ekipmanın değerlendirildiğinden ve kullanıldığı ortam açısından onaylandığından emin olun. Kurulum, çalıştırma ve bakım talimatları uygulanmazsa Nordson ekipman için alınan tüm onaylar geçersiz olur.

Ekipman kurulumunun tüm evreleri bütün federal, bölgesel ve yerel kanunlara uygun olmalıdır.

Kişisel Güvenlik

Sakatlanmayı önlemek için bu talimatları izleyin.

- Kalifiye değilseniz ekipmanı çalıştırmayın ya da bakımını yapmayın.
- Emniyet muhafazaları, kapılar veya kapaklar bozulmuşsa ve otomatik kilitlemeler doğru biçimde çalışmıyorsa ekipmanı çalıştırmayın. Güvenlik aygıtlarını köprülemeyin ya da devre dışı bırakmayın.
- Hareket eden ekipmandan uzak durun. Hareket eden herhangi bir ekipmanı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce güç kaynağını kapatın ve ekipman tam olarak durana kadar bekleyin. Gücü kilitleyin ve istenmeyen hareketi önlemek için ekipmanı sabitleyin.
- Basınçlı sistemleri veya aksamı ayarlamadan ya da bakımını yapmadan önce hidrolik ve pnömatik basıncı alın (boşaltın). Elektrikli ekipmanın bakımını yapmadan önce bağlantıyı kesin, kilitleyin ve şalterleri etiketleyin.
- Kullanılan tüm malzemeler için Malzeme Güvenliği Veri Sayfalarını (SDS) edinin ve okuyun. Güvenli şekilde taşıma ve malzemelerin güvenli kullanımı için üretici talimatlarına uyun ve tavsiye edilen kişisel koruma cihazlarını kullanın.
- Yaralanmayı önlemek için kızgın yüzeyler, keskin kenarlar, enerji sağlanmış elektrik devreleri ve kapatılmamış ya da pratik sebeplerden ötürü korumalı olmayan hareketli parçalar gibi çalışma alanında tam olarak giderilemeyen ve daha az belli olan tehlikelere dikkat ediniz.

Yangın emniyeti

Bir yangından veya patlamadan kaçınmak için bu talimatları izleyin.

- Tüm iletken ekipmanı topraklayın. Yalnızca topraklanmış hava ve sıvı hortumlarını kullanın. Ekipmanı ve iş parçası topraklama cihazlarını düzenli olarak kontrol edin. Toprak direnci bir megaohm'u geçmemelidir.
- Statik kıvılcımlanma veya arklanma fark ederseniz hemen tüm ekipmanı kapatın. Nedeni tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.
- Alev alabilir malzemelerin kullanıldığı ya da depolandığı yerlerde sigara içmeyin, kaynak, taşlama yapmayın ya da çıplak alev kullanmayın. Malzemeleri üretici tarafından tavsiye edilen sıcaklıkların üzerinde ısıtmayın. Isı izleme ve sınırlandırma cihazlarının düzgün biçimde çalıştığından emin olun.
- Uçucu partiküllerin veya buharların tehlikeli konsantrasyonlarını önlemek üzere yeterli havalandırmayı sağlayınız. Rehberlik için yerel kanunlara veya malzeme SDS belgelerine bakın.
- Alev alabilir malzemelerle çalışırken yanan elektrik devrelerinin bağlantısını kesmeyin. Kıvılcımlanmayı önlemek için ilk olarak şalterdeki gücü kapatın.
- Acil durdurma butonlarının, kapatma valflerinin ve yangın söndürücülerin nerede konumlandığını bilin. Eğer püskürtme kabini bir yangın başlarsa, püskürtme sistemini ve aspiratörleri hemen kapatın.
- Elektrostatik ekipmanı ayarlamadan, temizlemeden ya da onarmadan önce elektrostatik gücü kapatın ve şarj sistemini topraklayın.
- Ekipman belgelerinizdeki talimatlara göre ekipmanı temizleyin, bakımını yapın, test edin ve onarın.
- Yalnızca orijinal ekipmanla kullanım için tasarlanmış yedek parçalar kullanın. Parça bilgisi ve tavsiye için Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Topraklama



UYARI: Arızalı ekipmanı çalıştırmak tehlikelidir ve elektrik çarpmasından dolayı ölüme, yangına ya da patlamaya neden olabilir. Direnç kontrollerini periyodik bakım programınızın bir parçası haline getirin. Hafif bir elektrik şokuna maruz kalsanız ya da statik kıvılcım veya ark bile fark etmeniz tüm elektrikli veya elektrostatik ekipmanı hemen kapatın. Problem tanımlanana ve düzeltilene kadar ekipmanı yeniden başlatmayın.

İçerideki veya kabin aralıklarındaki topraklama Sınıf II, Bölüm 1 veya 2 Tehlike Konumlar için NFPA gerekliliklerine uygun olmalıdır. NFPA 33, NFPA 70 (NEC maddeleri 500, 502 ve 516) ve NFPA 77 son koşullara bakın.

- Püskürtme alanlarındaki elektriksel olarak iletken tüm nesnelere, değerlendirilen devreye en az 500 volt uygulayan bir aletle ölçülen 1 megohm değerinden fazla olmayan bir dirençle toprağa elektriksel olarak bağlanmalıdır.
- Topraklanacak ekipman püskürtme alanı zemini, operatör platformları, huniler, fotoelektrik sensör destekleri ve boşaltma nozullarını kapsar ancak bununla sınırlı değildir. Püskürtme alanında çalışan personel topraklanmalıdır.
- Yüklü bir insan vücudunun tutuşma potansiyeli bulunmaktadır. Operatör platformu gibi boyalı bir yüzey üzerinde duran veya yalıtkan ayakkabılar giyen personel topraklanmaz. Personel, elektrostatik ekipmanla veya ekipman çevresinde çalışırken toprağa bağlantı sağlamak amacıyla iletken tabanları olan bir ayakkabı giymeli ya da topraklama kayışı takmalıdır.
- Operatörler manuel elektrostatik püskürtmeli tabancaları çalıştırırken elleri ve tabanca kolu arasında ciltten kola olan teması sürdürmelidir. Eldiven giyilmesi gerekiyorsa avuç içini veya parmakları kesin, elektriği ileten eldivenler giyin veya tabanca koluna ya da diğer bir gerçek toprak zemine bağlı bir topraklama kayışı takın.
- Ayar yapmadan veya toz püskürtme tabancalarını temizlemeden önce elektrostatik güç kaynaklarını ve toprak tabanca elektrotlarını kapatın.
- Ekipmanın bakımını yaptıktan sonra bağlantısı kesilmiş olan tüm ekipmanı, toprak kablolarını ve telleri bağlayın.

Bir Arıza Durumunda Yapılması Gerekenler

Bir sistem ya da sistemdeki herhangi bir ekipman arızalanırsa, sistemi hemen kapatın ve şu adımları gerçekleştirin:

- Sistemin elektrik gücünün bağlantısını kesin ve kilitleyin. Hidrolik ve pnömatik kapatma valflerini kapatın ve basınçları boşaltın.
- Arıza sebebini tanımlayın ve sistemi yeniden başlatmadan önce arızayı düzeltin.

Tasfiye

Çalışma ve bakımda kullanılan ekipman ve malzemeleri yerel kanunlara göre tasfiye edin.

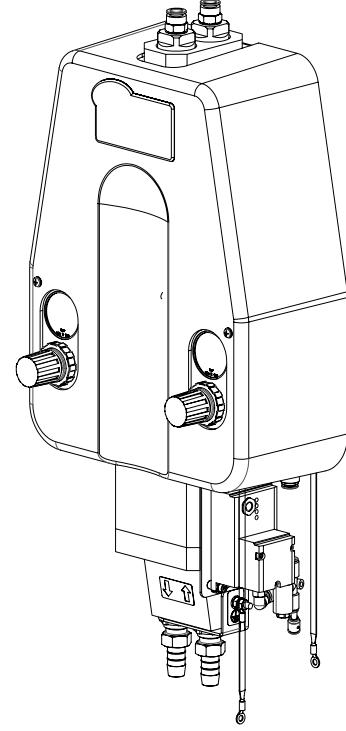
Tanım

Prodigy Yüksek Kapasiteli HDLV (Yüksek Yoğunluklu toz, Düşük Hacimli hava) toz pompası, büyük miktarlarda tozu bir konumdan diğerine taşır.

Pompa tasarımı ve pompayla kullanılan küçük çaplı emme ve dağıtım boru tesisatı hızla ve tam olarak boşaltılabilmesini sağlar.

Pompanın çalışması için çok az miktarda havanın toz akışına karıştırılması özelliğiyle, pompa geleneksel venturi tarzındaki pompalardan daha verimlidir. Yalnızca tozu pompadan dışarıya ve dağıtım tesisat borusuna göndermek için kullanılan hava toz akışına girer.

NOT: Pompanın iki modeli mevcuttur. Biri jeneratörlü, diğeri jeneratörsüz. Kılavuz referansında gösterilen tüm resimler, jeneratörlü pompaya referansta bulunur.

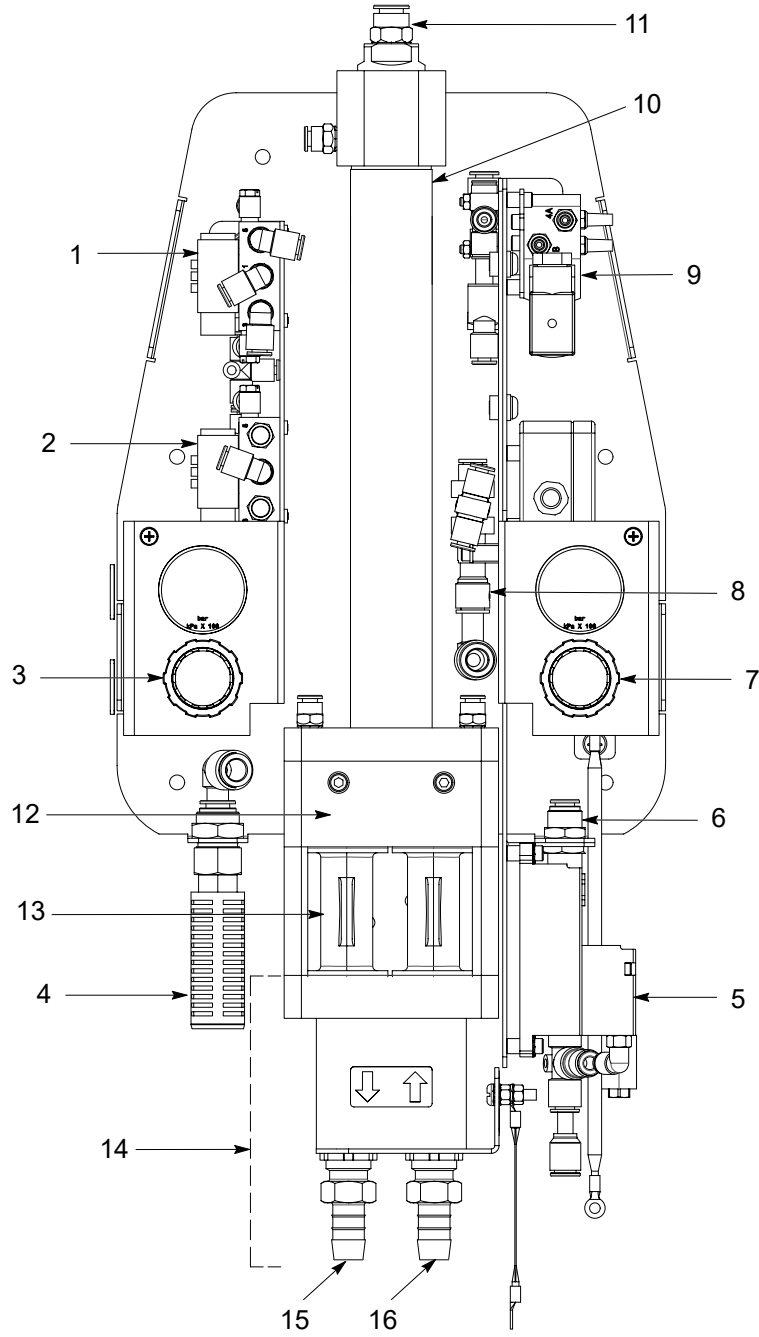


Şekil 1 Prodigy Yüksek Kapasiteli HDLV Pompa

Yüksek Kapasiteli HDLV Pompa Bileşenleri

Bkz. Şekil 2.

Malzeme	Tanım	Fonksiyon
Hava Kontrol Bileşenleri		
1	Akışkanlaştırma Borusu Kontrol Valfi	Akışkanlaştırma borularına gelen pozitif ve negatif hava basıncını değiştirmek üzere devir yapar.
2	Esnek Valf Kontrol Valfi	Her bir pompa yarısında esnek valfler arasındaki sıkıştırma basıncını değiştirmek üzere devir yapar.
3	Taşıma Hava Regülatörü ve Ölçeri	Akışkanlaştırma borularına uygulanan pozitif ve negatif hava basıncını düzenler. Tipik olarak 0,7–1,0 bar'a (10– 15 psi) ayarlanır.
4	Ezgos Susturucusu	Pompanın çalışma havasının pompadan sessizce çıkmasını sağlar.
5	Türbin Jeneratörü	Elektrikle kontrol edilen zamanlama valfi için 24 V DC üretmek üzere basınçlı hava kullanır.
6	Giriş Hava Bağlantı Elemanı	Yüksek kapasiteli HDLV pompayı 4,8–6,2 bar (70–90psi) hava kaynağına bağlar.
7	Sıkıştırma Basıncı Regülatörü ve Ölçeri	Esnek valflere uygulanan hava basıncını düzenler. Tipik olarak 2,4–2,75 bar'a (35–40 psi) ayarlanır.
8	Vakum Jeneratörü	Akışkanlaştırma borularına tozu çekmek için gereken negatif hava basıncını oluşturmak üzere venturi prensibiyle çalışır.
9	Zamanlama Kontrol Valfi	Akışkanlaştırma borusu kontrol valfi ve esnek valf kontrol valfinin çalışma aralıklarını kontrol eder.
Pompa Tertibatı Bileşenleri		
10	Akışkanlaştırma Boruları	Sırayla dışlarına bir vakum uygulandığında içlerine toz çekip, dışlarına hava basıncı uygulandığında tozu dışarı iten gözenekli silindirler. Tozun kontrol valfleri ve hava borusu tesisatından geçip bunları kirletmesini engelleyen bir filtre olarak hareket eden borular.
11	Boşaltma Hava Bağlantı Elemanları	Boşaltım işlemi sırasında, hat hava basıncını pompa tertibatı vasıtasıyla gönderir.
12	Üst Y Manifoldu	Esnek valfler ve gözenekli borular arasındaki arayüz; esnek valfleri akışkan hale getirme borularına bağlayan Y şeklinde iki geçitten oluşur.
13	Esnek Valfler	Tozun akışkanlaştırma borularına çekilmesini ya da borulardan dışarı itilmesini sağlamak üzere açılır ve kapanır.
14	Topraklanmış boru dikenli bağlantı elemanlarına sahip alt Y Bloğu	Topraklanmış boru dikenli bağlantı elemanları ile pompanın her iki yarısında emme ve dağıtım bağlantı elemanlarından esnek valflere bir toz yolu sunar.
15	Toz Dağıtım Borusu Bağlantı Elemanı	Toz destinasyonuna 19 mm OD antistatik boru bağlantı elemanı.
16	Toz Emme Borusu Bağlantı Elemanı	Toz kaynağından 19 mm OD antistatik boru tesisatı.



Şekil 2 Pompa Bileşenleri (kapak çıkarılmış olarak gösterilmiştir)

Çalıştırma Teorisi

Pompalama

Bkz. Şekil 3. Prodigy yüksek kapasiteli HDLV pompa benzer şekilde çalışan iki yarıdan oluşur. Bir yarı tozu içeri çekip diğer yarı tozu dışarı iterken diğeri, sırayla tozu pompadan içeri çekip dışarı iter.

Emme Aşamasında Ön Yarı

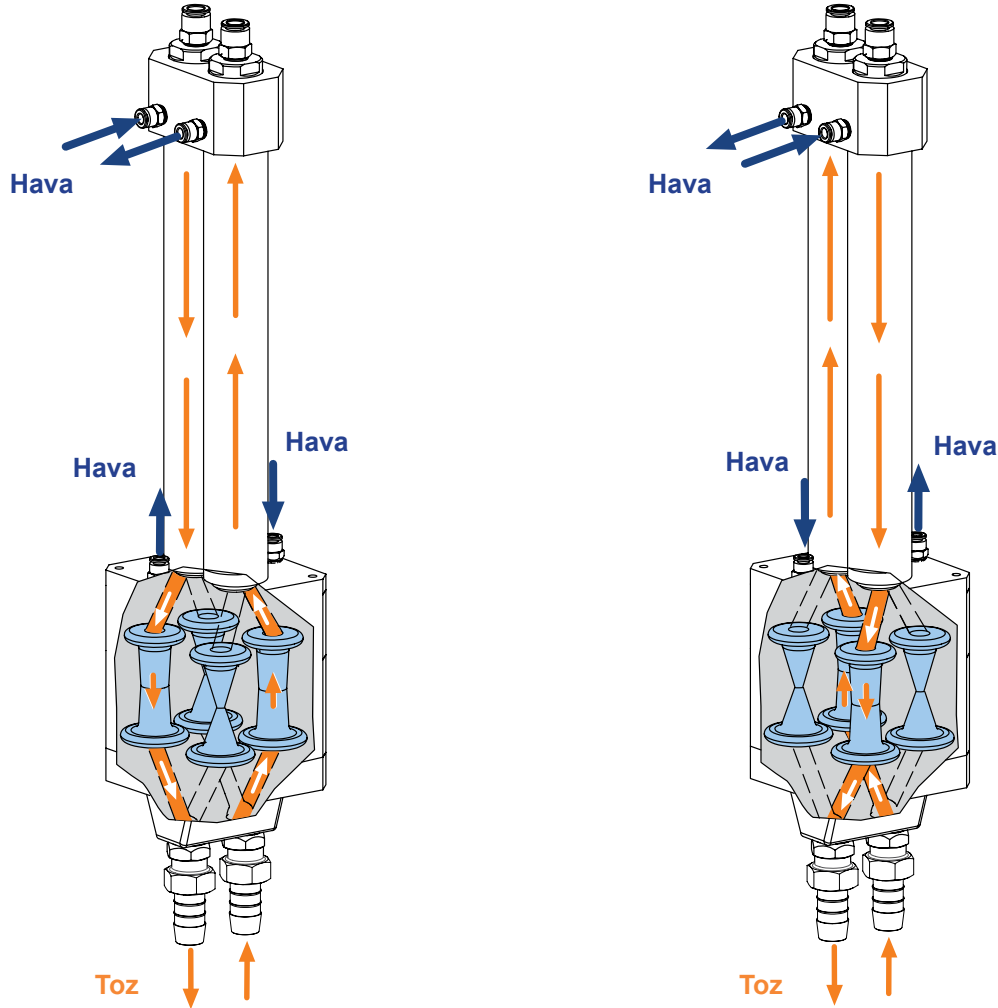
Ön emme esnek valfi açık, arka dağıtım esnek valfi kapalıdır. Emme boru tesisatı vasıtasıyla tozu çeken ön akışkan hale getirme borusu, giriş bağlantı elemanı, giriş alt Y bloğu, ön emme esnek valfi ve ön akışkan hale getirme borusuna vakum uygulanır.

Ayarlanmış bir süreden sonra vakum kapatılır ve ön emme esnek valfi kapanır.

Dağıtım Aşamasında Arka Yarı

Arka emme esnek valfi kapalı ve arka dağıtım esnek valfi açıktır. Tozu akışkan hale getirme borusundan dışarı ve arka dağıtım esnek valfi vasıtasıyla iten arka akışkan hale getirme borusu, alt Y bloğu, dağıtım bağlantı elemanı ve toz destinasyonuna ulaşan dağıtım borusu tesisatına hava basıncı uygulanır.

Sonraki yarılar sıralı aşamaya geçer. Arka yarı tozu içeri çekerken, ön yarı akışkanlaştırma borularındaki tozu dışarı iter.



Şekil 3 Çalıştırma Teorisi — Pompalama

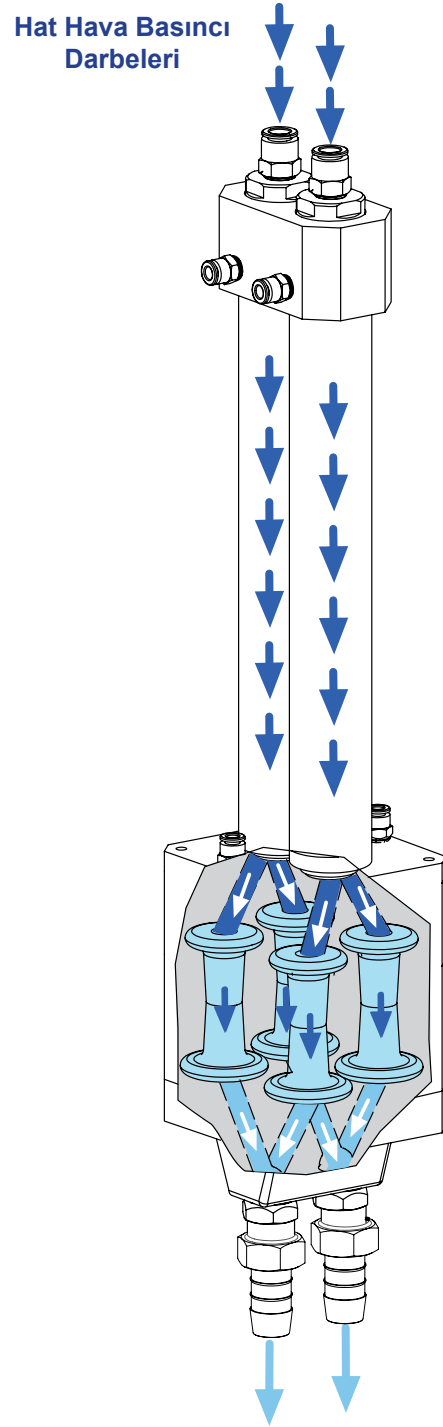
Boşaltma

NOT: Pompa boşaltım süreci, pompanın toz kaplama sistemine nasıl entegre edildiğine bağlıdır.

Bkz. Şekil 4. Pompa boşaltılırken çalışıyor olmalıdır. Boşaltım esnasında hat hava basıncı; akışkanlaştırma boruları, esnek valflerden ve emme ile dağıtım hatlarından dışarıya doğru akar.

Boşaltma havası, bir besleme merkezinden veya toplu dağıtım sisteminden sağlanırsa tipik şekilde atılır. Sinyaller tipik olarak 250 milisaniye açık ve 250 milisaniye kapalı şeklindedir.

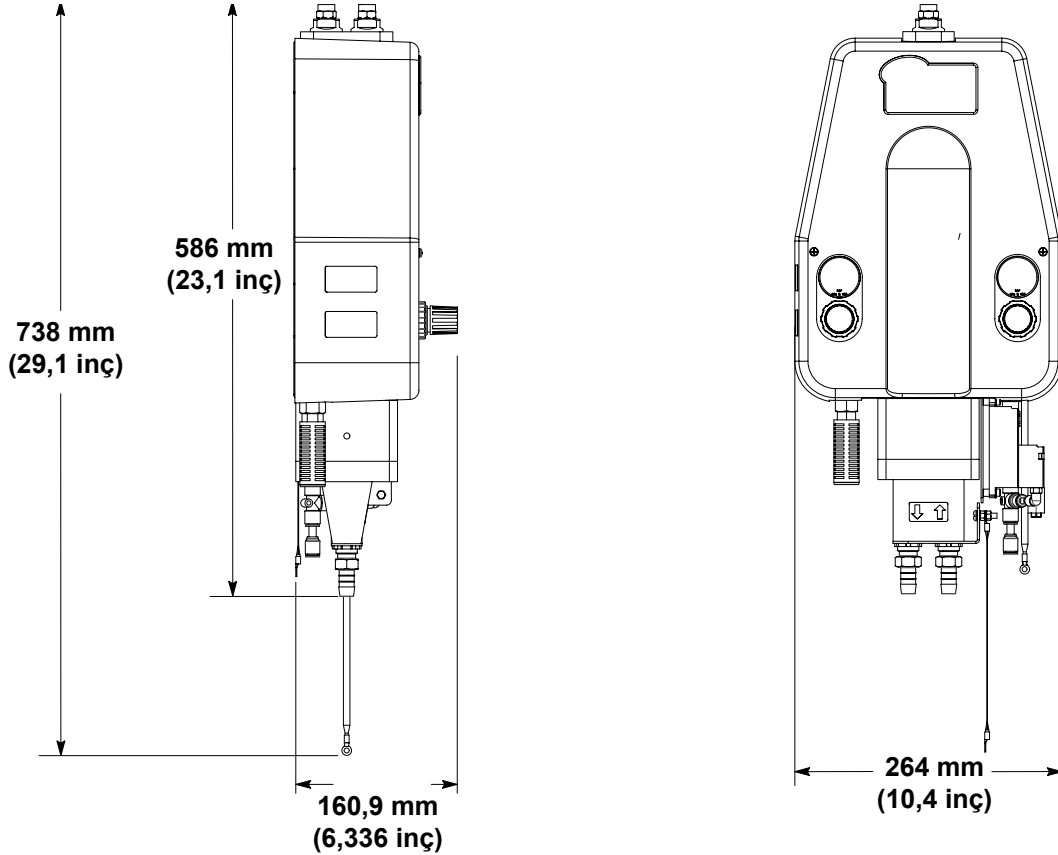
Boşaltım; manuel bir pompa istasyonundaki boşaltma düğmesine basılarak başlatılırsa, boşaltma havası atılmaz. Boşaltma düğmesine sinyallerde hava sağlamak amacıyla tekrarlı şekilde basılmalıdır.



Şekil 4 Çalıştırma Teorisi — Boşaltma

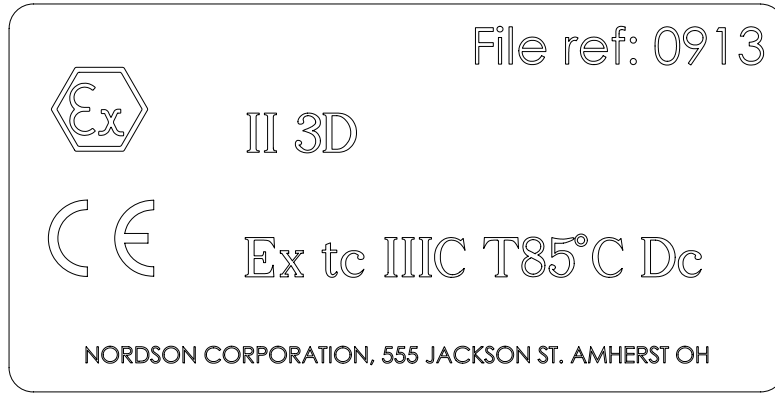
Özellikler

Çıkış (Maksimum)	dakikada 4 kg (9 lb)
Giriş Havaşı (pompa girişinde)	4,8– 6,2 bar (70– 90 psi)
Boşaltma Havaşı	Hat Hava Basıncı (7 bar (100 psi) maksimum)
Çalışma Havaşı Basınçları: Esnek Valfler Taşıma Havaşı	2,4– 2,75 bar (35– 40 psi) 0,7– 1,0 bar (10– 15 psi)
Hava Tüketimi: Taşıma Havaşı Toplam Tüketim	28–56 l/dk. (1–2 cfm) 255–311 l/dk. (9–11 cfm)
Elektrik Girişı (jeneratörsüz pompa)	24 V DC, 1,75 W (73 mA)
Boru Tesisatı Ölçüsü Hava Girişı Toz Emme, Toz Dağıtımı,	10 mm OD poliüretan, 10 m (33 ft) uzunluğunda maks 19 mm OD antistatik hortum, 3,65 m (12 ft) uzunluğunda maks 19 mm OD antistatik hortum, 30,5 m (100 ft) uzunluğunda maks NOT: En iyi sonuçlar için toz emme ve dağıtım tesisat borusunu mümkün olduğunca kısa tutun.
Boyutlar	Bkz. Şekil 5



Şekil 5 Pompa Boyutları

Onay Etiketi



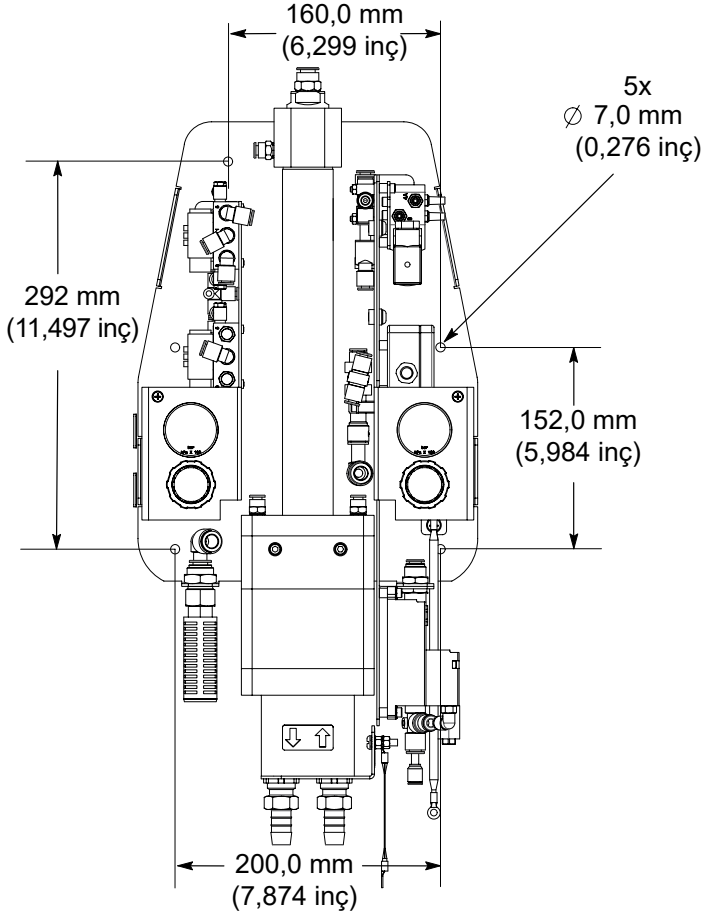
Şekil 6 Onay Etiketi

Kurulum



UYARI: Pompa, gerçek bir toprak zemine güvenli bir şekilde bağlanmalıdır. Pompanın topraklanmaması sonucu yangın veya patlama meydana gelebilir.

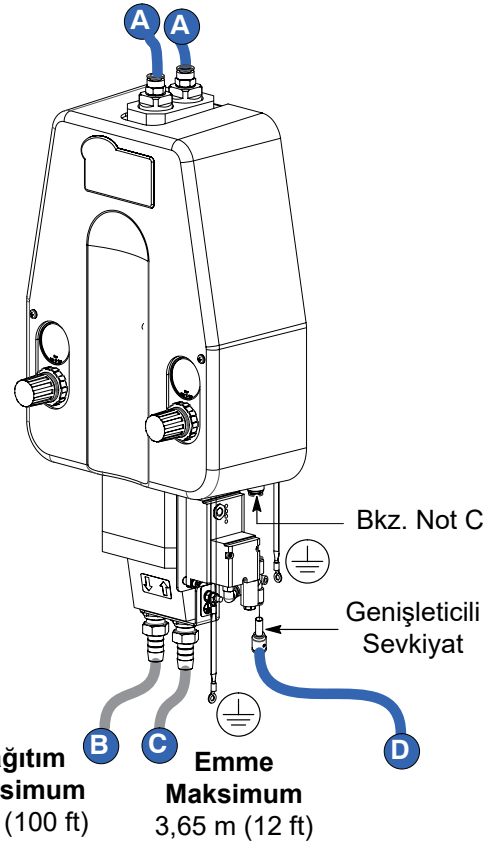
NOT: Pompa normalde bir çalışma havası regülatörü ve manuel boşaltma için manuel bir buton ve pilotla çalışan bir hava valfi ihtiva eden panel üzerine monte edilir. Panel, toz kaynağını akışkanlaştırmak için yardımcı bir regülatör de içerebilir.



Panel Montaj Boyutları

Pompayı monte etmek için M6 vidaları, rondelaları ve somunları kullanın.

NOT A: Beş montaj deliği ve dört M6 tespit elemanı seti dahildir. Montaj yüzeyinize en uygun dört montaj deliğini kullanın.



Boru Tesisatı Bağlantıları

NOT B: En iyi sonuçlar için toz emme ve dağıtım tesisat borusunu mümkün olduğunca kısa tutun.

NOT C: Genişleticili sevkiyatın konumu ve jeneratörsüz versiyonlar için 10 mm boru bağlantısı.

BAĞLANTI	TİP	FONKSİYON
A	10 mm mavi poliüretan boru tesisatı	Müşteri tarafından sağlanan boşaltma havası kaynağından (7 bar (100 psi) maks)
B	19 mm antistatik boru	Dağıtım: toz destinasyonuna
C	19 mm antistatik boru	Emme: toz kaynağından
D	10 mm mavi poliüretan boru tesisatı	Giriş havası kaynağından 4,8–6,2 bar (70–90 psi)
⊕	Pompa toprak teli	Toprak zemine

Şekil 7 Pompa Kurulumu

Çalıştırma

Tipik çalışma basınçları için bkz. Şekil 8 ve Tablo 1. Birinci pompa desteği ve sıkıştırma havası basıncı ayarlarını yaptıktan sonra ayarlama gerekmemelidir.

Listelenen ayarlar yaklaşık değerlerdir. İstlenen sonuçları elde etmek için kurulum sırasında gereken şekilde ayarlayın.

Jeneratörlü Pompa

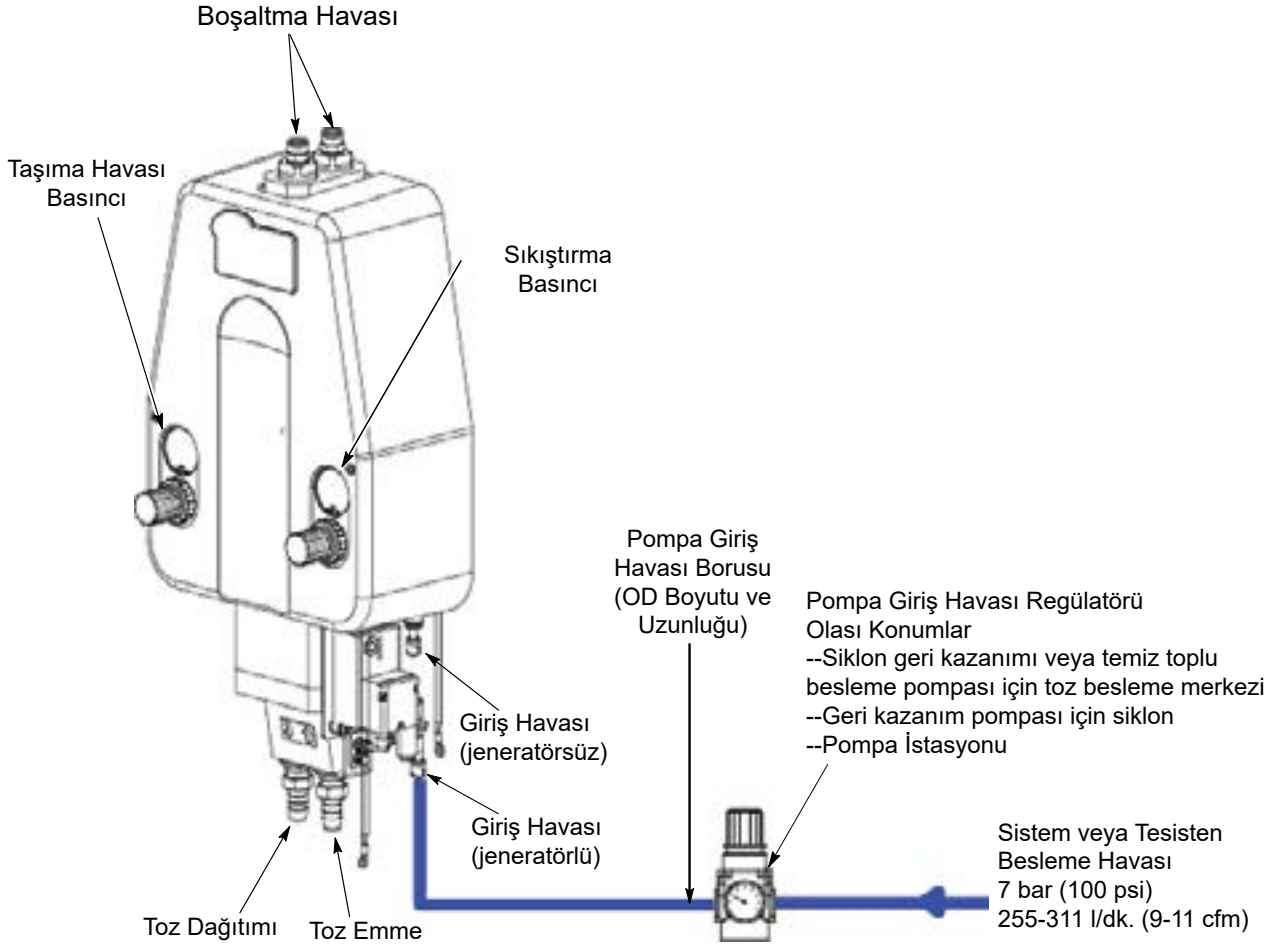
1. Pompayı başlatmak için çalışma havası kaynağını açın.
2. Hava basıncını tipik çalışma basıncına veya 4,8–6,2 bar'a (70–90 psi) ayarlayın.
3. Pompayı durdurmak için çalışma havası kaynağını kapatın.

Jeneratörsüz Pompa



DİKKAT: Hava beslemesi uygulanmadan önce (veya aynı zamanda) pompaya 24 V DC uygulanmalıdır. 24 V DC olmadan basınç uygulanırsa, pompa düzgün çalışmayacak ve tozla dolacaktır.

1. Pompayı başlatmak için 24 V DC'yi ve çalışma havası kaynağını açın.
2. Hava basıncını tipik çalışma basıncına veya 4,8–6,2 bar'a (70–90 psi) ayarlayın.
3. Pompayı durdurmak için 24 V DC'yi ve çalışma havası kaynağını kapatın.



Şekil 8 Pompanın Çalışması

Tablo 1 Tipik Çalışma Hava Basınçları (Bkz. Şekil 8)

Hava Basıncı	Ayarlar	
	Jeneratörlü Pompa (çalışması için hava gerekir)	Jeneratörsüz Pompa (çalışması için 24 V DC ve hava gerekir)
Pompa Giriş Havaşı - Giriş havasını pompalamak için boru ile bağlı regülatör/ gösterge, 10 mm boru (isteğe bağlı: 8 mm) 4 m (13 ft) uzunluğunda maks	4,8 bar (70 psi)	4,8 bar (70 psi)
Pompa Giriş Havaşı - Giriş havasını pompalamak için boru ile bağlı regülatör/ gösterge, 10 mm boru 10 m (33 ft) uzunluğunda maks	5,5 bar (80 psi)	4,8 bar (70 psi)
Boşaltma Havaşı	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)
Esnek Valf Havaşı (pompanın sağ regülatörü)	2,4 bar (35 psi)	2,4 bar (35 psi)
Taşıma Havaşı (pompa üzerinde sol regülatör)	1,0 bar (15 psi)	1,0 bar (15 psi)

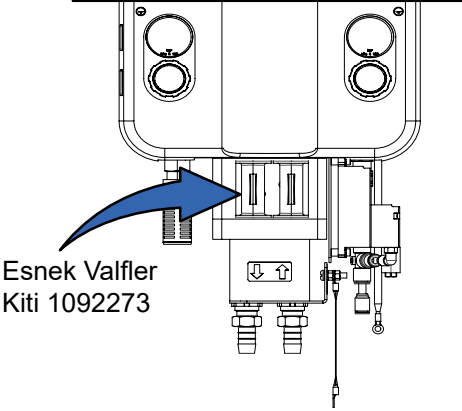
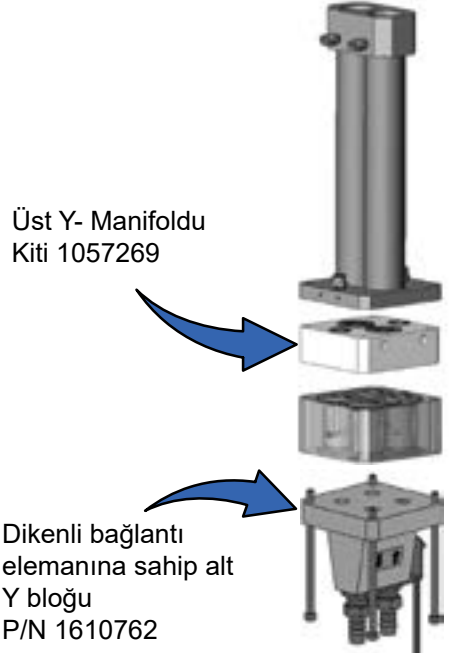
Bakım

Pompanızı zirve verimlilikte çalışır vaziyette tutmak için bu bakım prosedürlerini gerçekleştirin.



UYARI: Yalnızca kalifiye personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

NOT: Operatör deneyimi ve kullanılan toz tipi gibi faktörlere bağlı olarak bu prosedürleri daha fazla veya daha az sıklıkta gerçekleştirmeniz gerekebilir.

Sıklık	P/N	Prosedür
Günlük	 <p>Esnek Valfler Kiti 1092273</p>	<p>Esnek valf gövdesini toz sızıntısı işaretlerine karşı muayene edin. Esnek valf gövdesinde toz veya esnek valflerde stres çatlakları görürseniz esnek valfleri değiştirin.</p>
Altı Ayda Bir veya Pompayı Demonte Ettiğiniz Her Seferinde	 <p>Üst Y- Manifoldu Kiti 1057269</p> <p>Dikenli bağlantı elemanına sahip alt Y bloğu P/N 1610762</p>	<p>Pompa tertibatını sökün ve alt Y bloğu ve üst Y manifoldunu aşınma veya darbe kaynaşımı işaretleri açısından muayene edin. Bu parçaları gerektiğinde ultrasonik bir temizleyicide temizleyin.</p> <p>NOT: Arıza süresini azaltmak için diğer seti temizlerken stokta yedek bir üst Y manifoldu ve alt Y bloğu bulundurun.</p>

Sorun Giderme

Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
1. Azalmış güç çıkışı (esnek valfler açılıp kapanıyor)	Destinasyona gelen toz borusu tesisatında tıkanma	Boru tesisatını tıkanıklıklara karşı kontrol edin. Pompayı boşaltın.
	Taşıma havası çok yüksek olarak ayarlanmış	Taşıma havası basıncı azaltın.
	Taşıma havası çok düşük olarak ayarlanmış	Taşıma hava basıncını artırın.
	Arızalı esnek valf	Esnek valfleri değiştirin.
	Akışkanlaştırma boruları tıkalı	Akışkanlaştırma borularını değiştirin.
	Taşıma havası selenoid valfi çalışmıyor	Bkz. sayfa Sayfa 29 ve Sayfa 28 Boru Tesisatı Şemaları'. 1. Pompayı kapatın ve J ve K borularının pompanın üstüyle olan bağlantılarını kesin. 2. Pompayı açın ve boruları değişen pozitif ve negatif hava basıncına karşı kontrol edin. • Basınç yoksa valfi değiştirin. • Valf çalışıyor ancak borularda pozitif veya negatif hava basıncı hissedemiyorsanız, valfe giren ve çıkan hava hatlarını tıkanıklıklara karşı kontrol edin.
Zamanlama Kontrol Valfi çalışmıyor VEYA Prodigy elektrik kontrol HDLV kitinde arıza	Kitte bulunan malzemelerle ilgili sorun giderme için bkz. Sayfa 15 Prodigy Elektrik Kontrol HDLV Kiti.	
2. Azalmış güç çıkışı (esnek valfler açılmıyor ve kapanmıyor)	Arızalı esnek valf	Esnek valfleri değiştirin.
	Arızalı çekvalf	Çekvalfleri değiştirin.
	Esnek basınç selenoid valfi çalışmıyor	Bkz. sayfa Sayfa 29 ve Sayfa 28 Boru Tesisatı Şemaları'. Pompayı kapatın ve H ve G borularının pompayla bağlantısını kesin. Pompayı açın ve boruları değişen pozitif ve negatif hava basıncına karşı kontrol edin. Basınç yoksa valfi değiştirin. Valf çalışıyor ancak borularda hava basıncı hissedemiyorsanız, valfe giren ve çıkan hava hatlarını tıkanıklıklara karşı kontrol edin.
	Zamanlama Kontrol Valfi çalışmıyor VEYA Prodigy elektrik kontrol HDLV kitinde arıza	Kitte bulunan malzemelerle ilgili sorun giderme için bkz. sayfa Sayfa 16 Prodigy Elektrik Kontrol HDLV Kiti.

Devamı...

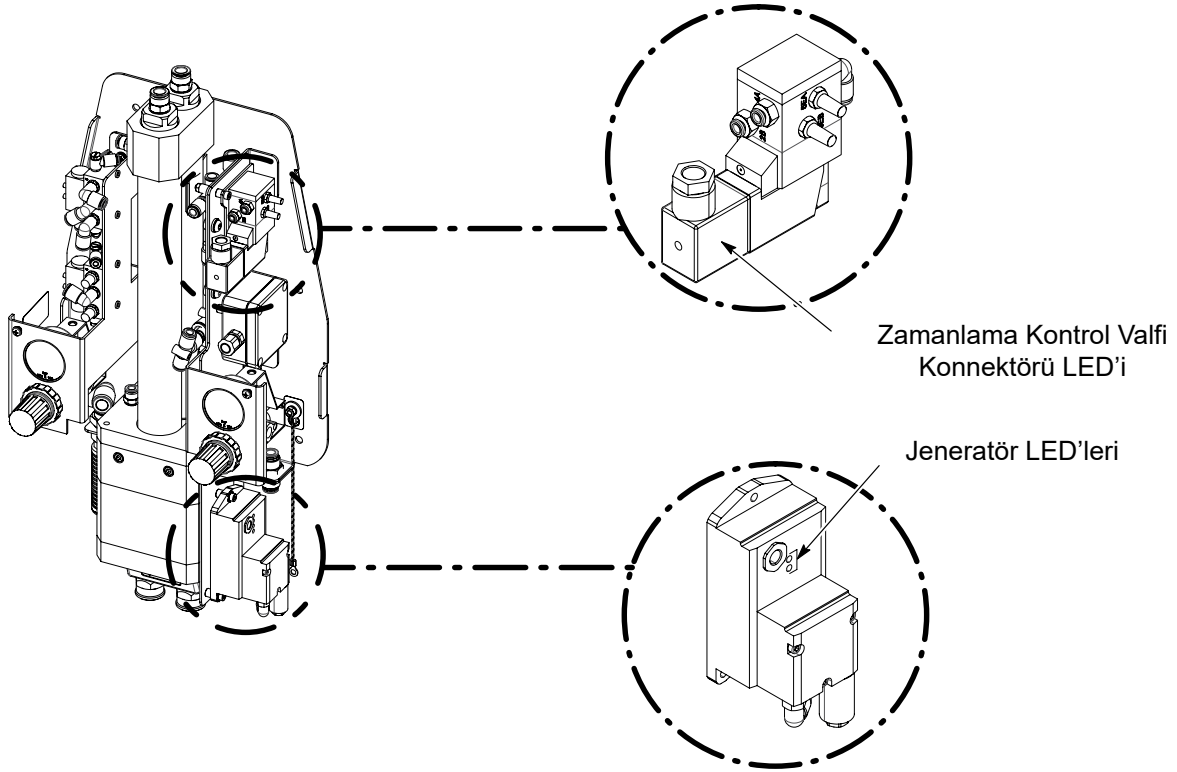
Sorun	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
3. Azalan toz girişi (toz kaynağından emme kaybı)	Besleme kaynağındaki toz borusu tesisatında tıkanıklık	Boru tesisatını tıkanıklıklara karşı kontrol edin. Pompayı boşaltın.
	Vakum jeneratöründe vakum kaybı	Kirliliğe karşı vakum jeneratörünü kontrol edin. Egzos susturucusunu kontrol edin. Egzos susturucusu tıkanmış görünüyorsa değiştirin.
	Toz yolundaki hasarlı o-ringler	Tüm toz yolu o-ringlerini kontrol edin. Tüm aşınmış veya zarar görmüş o-ringleri değiştirin.
4. Esnek valfler hızla arızalanıyor, flanş etrafında parçalanma sesi	Pompa doğru şekilde topraklanmamıştır. Toz, pompada tribo şarj oluyor ve esnek valfler vasıtasıyla topraklanıyor.	Pompa ve hortumların doğru şekilde topraklandığını kontrol edin. Esnek valfleri değiştirin. Değiştirmek için bkz. Parçalar.

Prodigy Elektrik Kontrollü Zamanlama Valfi Kiti

Prodigy elektrikli zamanlama valf kitinde bulunan malzemelerle ilgili sorun giderme için bkz. Şekil 9 ve Tablo 2 ve 3.

NOT: Jeneratör LED'i jeneratörsüz montajlarda yoktur.

NOT: Zamanlama Kontrol Valfi Konnektörü Tablo 2 ve Tablo 3'de Konnektör olarak adlandırılmaktadır.



Şekil 9 Teşhis LED'lerinin yerleri

Tablo 2 LED'ler için Normal Çalışma Durumu

Jeneratör LED Durumları		Zamanlama Kontrol Valfi Konnektörü LED Durumu
Yeşil	Kırmızı	Kırmızı
Yanıp Sönüyor	KAPALI	Yanıp Sönüyor
NOT: Bu, pompaya uygun çalışma havası basıncı ayarlarının uygulandığını var sayar (ayarlar için bkz. Sayfa 11'deki Çalıştırma bölümü).		

Tablo 3 Prodigy Elektrik Kontrollü Zamanlama Valfi Kiti için LED Durumlarında Sorun Giderme

Jeneratör LED Durumları		Konnektör LED Durumu	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
Yeşil	Kırmızı	Kırmızı		
<p>NOT: LED'ler normal çalışma durumlarında değilse diğer olası nedenleri teşhis etmek için LED durumlarını kullanmadan önce "<i>Pompaya hava beslemesi çok düşük</i>" için düzeltici eylem adımlarının kontrol edilmesi önerilir.</p>			Pompaya hava beslemesi çok düşük	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zamanlama valfi ve pompa çalışana kadar aktarım pompası tertibatına hava basıncını 4,8-6,2 bar (70-90 psi) olacak şekilde artırın. 2. LED'lerin normal çalışma durumlarını gösterip göstermediğini kontrol edin. Göstermiyorlarsa sonraki adıma geçin. 3. OD boyutu ve yaklaşık uzunluk için pompalanacak hava besleme borusunu kontrol edin. Boru OD 8 mm ve boru uzunluğu 4 m'den fazla ise 10 mm boru ile değiştirin. Gerekirse 10 mm boruyu mevcut 8 mm bağlantıya uyarlamak için pompa giriş havası konumunda ve ayrıca hava kaynağında bir genişletici kullanın. 4. Zamanlama valfi ve pompa çalışana kadar aktarım pompasına hava besleme basıncını 5,5 bar (80 psi) veya daha yükseğe ayarlayın.
KAPALI	KAPALI	KAPALI	Jeneratör arızası	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zamanlama valfi ve pompa çalışana kadar aktarım pompası tertibatına hava basıncını 4,8-6,2 bar (70-90 psi) olacak şekilde artırın. 2. LED'lerin normal çalışma durumlarını gösterip göstermediğini kontrol edin. Göstermiyorlarsa sonraki adıma geçin. 3. Yeşil jeneratör LED'i yanıp sönüyor ise jeneratör kitini değiştirin (P/N için bkz. <i>Yedek Parçalar</i> bölümü sayfa 42). 4. Yeşil jeneratör LED'i yanıp sönüyor ancak kırmızı konnektör LED'i YANMIYOR ise bkz. "<i>Prodigy elektrik kontrollü HDLV kitinde arıza</i>" için düzeltici eylem adımları.
Yanıp Sönüyor	Yanıp Sönüyor	KAPALI		

Devamı...

Jeneratör LED Durumları		Konnektör LED Durumu	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
Yeşil	Kırmızı	Kırmızı		
Yanıp Sönüyor	KAPALI	KAPALI	Prodigy elektrik kontrol HDLV kitinde arıza	<p>Jeneratörlü versiyonlar için, adım 4'e gidin.</p> <p>Jeneratörsüz versiyonlar için aşağıdaki adımları tamamlayın:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pompaya 24 V DC beslendiğini kontrol edin. 2. Aktarım pompasına giden hava besleme basıncının doğru ayarlandığını kontrol edin. 3. 24 V DC ve hava beslemesinin aynı anda AÇILDIĞINI ve KAPANDIĞINI kontrol edin. Her ikisi de çalışıyor ve zamanlama kontrol valfi LED'i hala yanıp sönmüyor ise 4. adıma geçin. 4. Zamanlama valfi ve pompa çalışana kadar aktarım pompası tertibatına hava basıncını 4,8-6,2 bar (70-90 psi) olacak şekilde artırın. 5. LED'lerin normal çalışma durumlarına dönmüş olup olmadığını kontrol edin. Göstermiyorlarsa sonraki adıma geçin. 6. Prodigy elektrik kontrollü HDLV kitini değiştirin (Parça numaraları için bkz. Sayfa 41'deki Yedek Parçalar bölümü).

Devamı...

Jeneratör LED Durumları		Konnektör LED Durumu	Olası Neden	Düzeltilici Eylem
Yeşil	Kırmızı	Kırmızı		
Yanıp Sönüyor	KAPALI	Yanıp Sönüyor	Zamanlama kontrol valfi çalışmıyor NOT: Bu özel nedenle uğraşırken LED'ler normal çalışma durumunda gösterilecektir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zamanlama valfi ve pompa çalışana kadar aktarım pompası tertibatına hava basıncını 4,8-6,2 bar (70-90 psi) olacak şekilde artırın. 2. Zamanlama valfinin ve pompanın döngü hızı başına 1 saniyede tutarlı bir şekilde çalışıp çalışmadığını kontrol edin. 3. Çalışmıyorsa pompayı kapatın. 4. Bkz. Boru Tesisatı Şemaları sayfa 28 ve 29. L ve M tüplerini zamanlama kontrol valfinden ayırın. 5. Pompayı açın ve zamanlama kontrol valfini 0,5 saniye AÇIK ve 0,5 saniye KAPALI değişen pozitif hava basıncı açısından kontrol edin. 6. Hava tutarlı bir hızda değişmiyorsa zamanlama kontrol valfi kitini değiştirin (Parça numaraları için Yedek Parçalar bölümü Sayfa 41).

Onarım



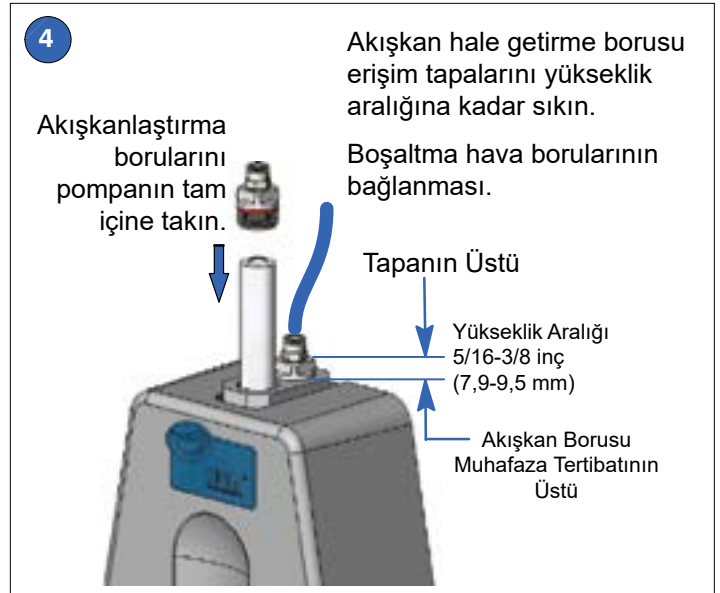
UYARI: Yalnızca kalifiye personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.



UYARI: Aşağıdaki görevleri gerçekleştirmeden önce sistem hava basıncını kapatın ve boşaltın. Hava basıncının boşaltılmaması kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.

Akışkan Hale Getirme Borusunun Değiştirilmesi

NOT: Akışkan hale getirme borusu kitinde dört o-ring bulunmaktadır. Aşınmışlarsa o-ringleri değiştirin. Akışkan hale getirme borularını değiştirdiğiniz her seferinde o-ringleri değiştirmeniz gerekmez.



Pompanın Sökülmesi



UYARI: Aşağıdaki görevleri gerçekleştirmeden önce sistem hava basıncını kapatın ve boşaltın. Hava basıncının boşaltılmaması kişisel sakatlanmayla sonuçlanabilir.

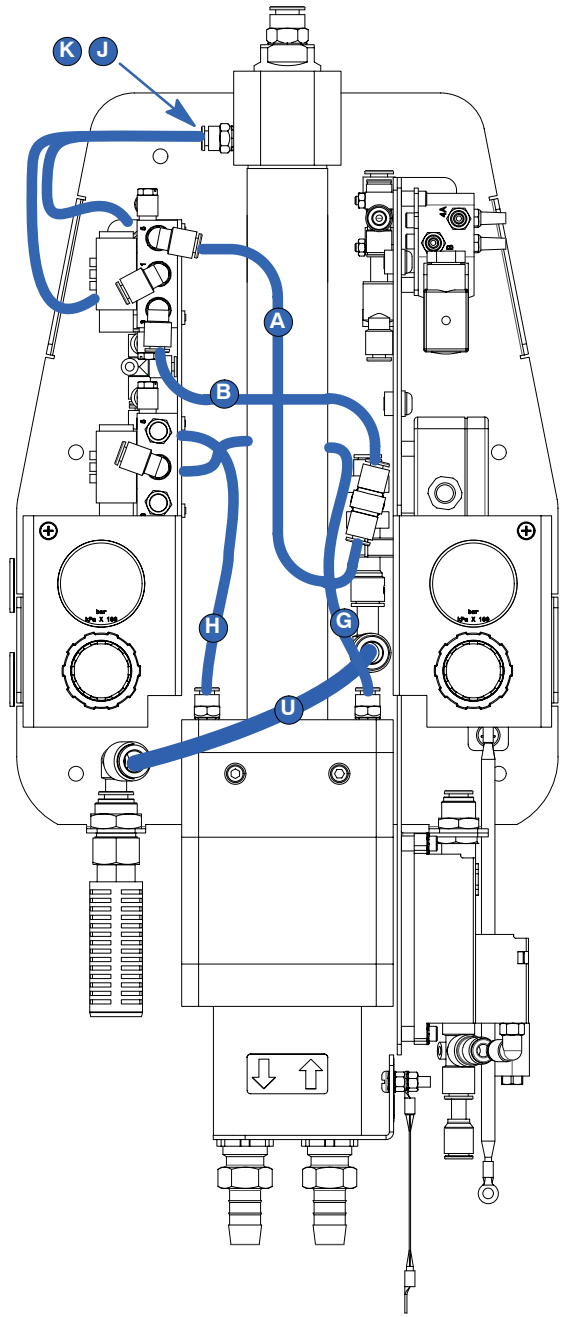
NOT: Pompadan sökmeden önce tüm hava ve toz borusu tesisatını etiketleyin.

1. Bkz. Şekil 10. Pompanın üzerindeki boşaltma havası hatlarının bağlantısını kesin.
2. Giriş ve çıkış toz borusu tesisatıyla pompanın tabanının bağlantısını kesin.
3. İki vidayı (A) ve kapağı pompadan çıkarın.
4. Bkz. Şekil 11. Gösterilen yedi hava borusunun her birinin bir ucunun bağlantısını kesin.

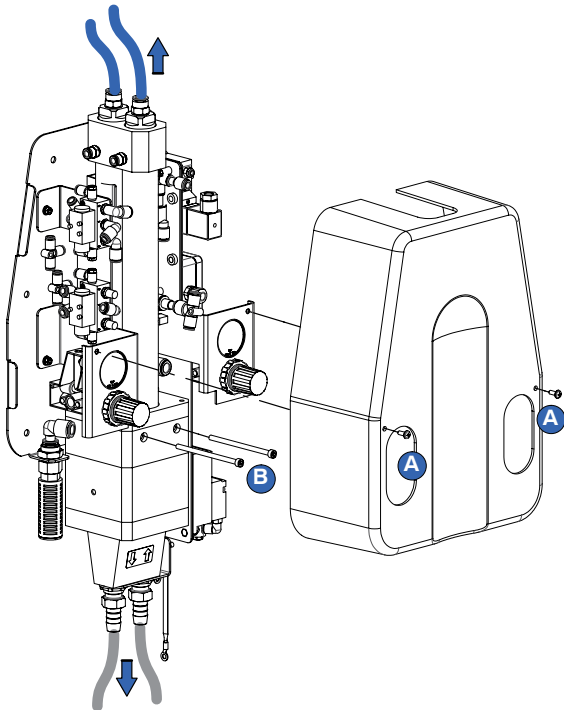
NOT: Şekil 11'deki harfler, Sayfa 27'deki Boru Tesisatı Şeması'ndaki harflere karşılık gelmektedir.

5. Bkz. Şekil 10. Pompa tertibatını tabana sabitleyen iki vidayı (B) çıkarın. Pompa tertibatını temiz bir çalışma yüzeyine taşıyın.
6. Bkz. Şekil 12. Akışkan hale getirme borularından başlayarak pompayı gösterilen şekilde sökün.

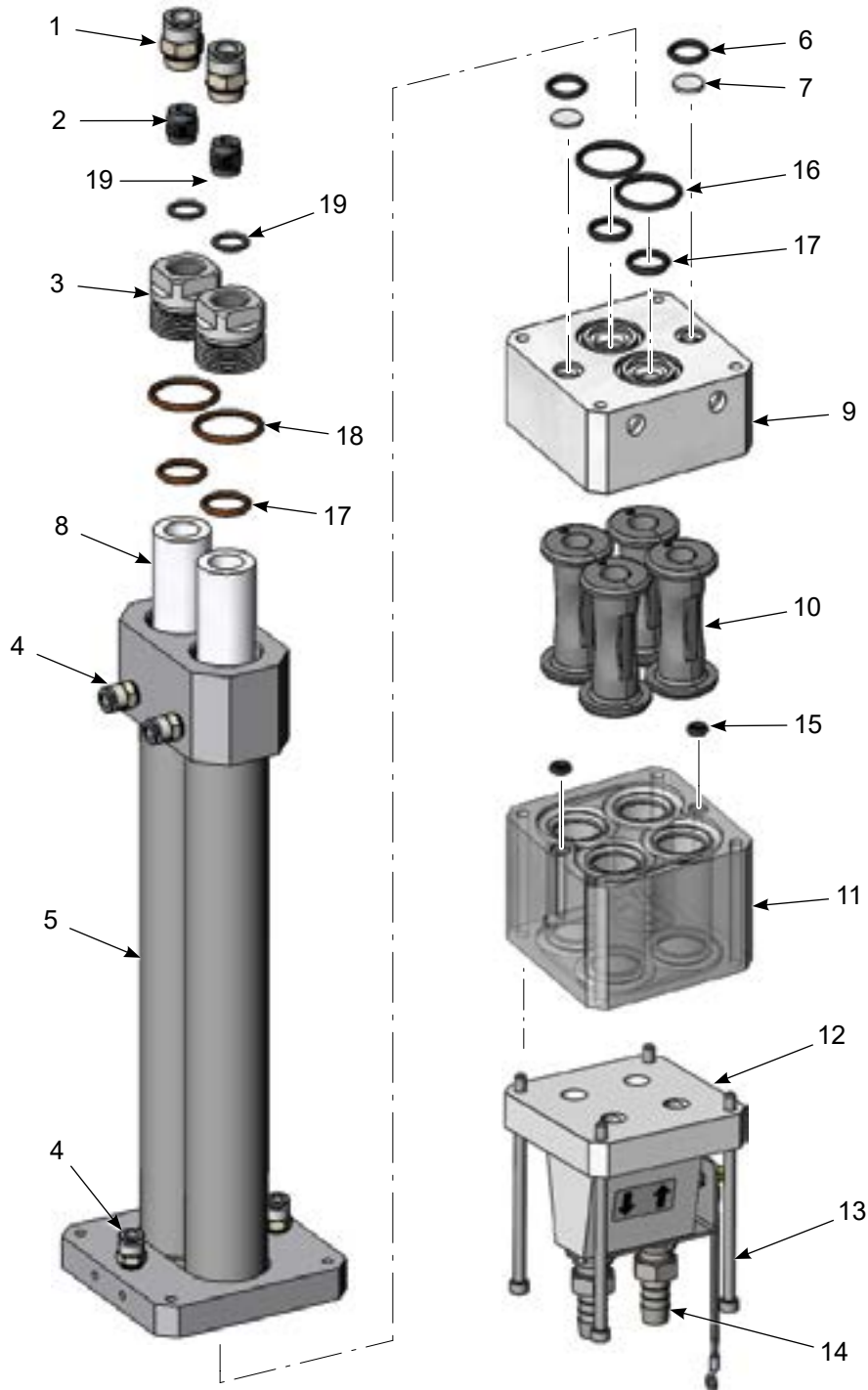
NOT: Esnek valf değiştirme talimatları için bkz. Sayfa 23'deki Esnek Valf Değiştirme. Filtre diskleri, esnek valf kitlerine dahil edilmiştir.



Şekil 11 Hava Borusu Bağlantısının Kesilmesi



Şekil 10 Pompa Tertibatının Sökülmesi



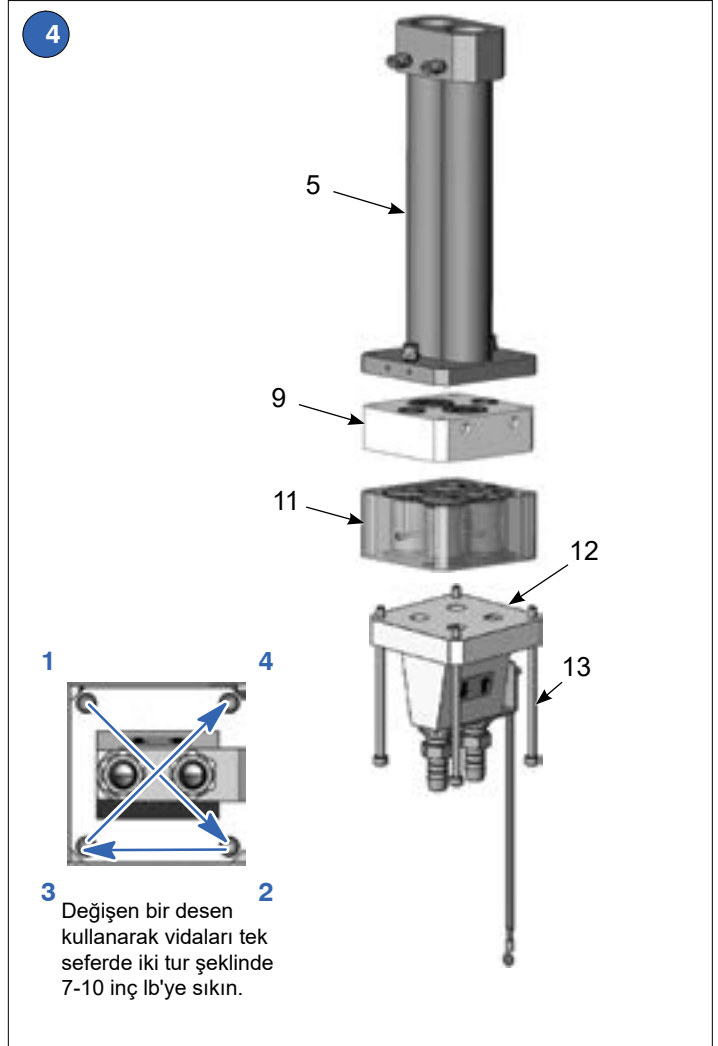
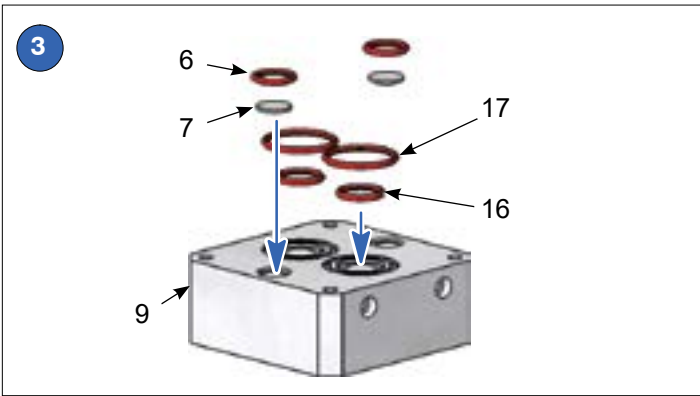
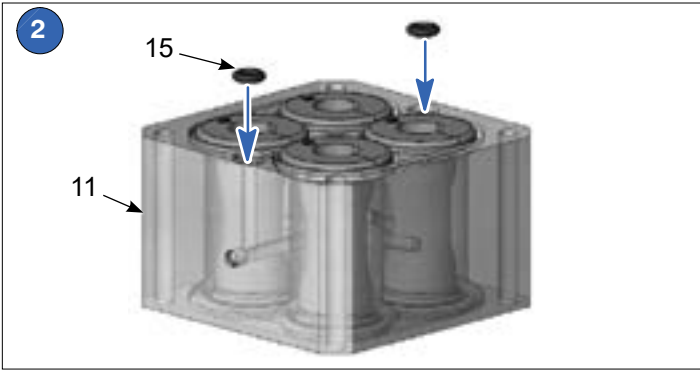
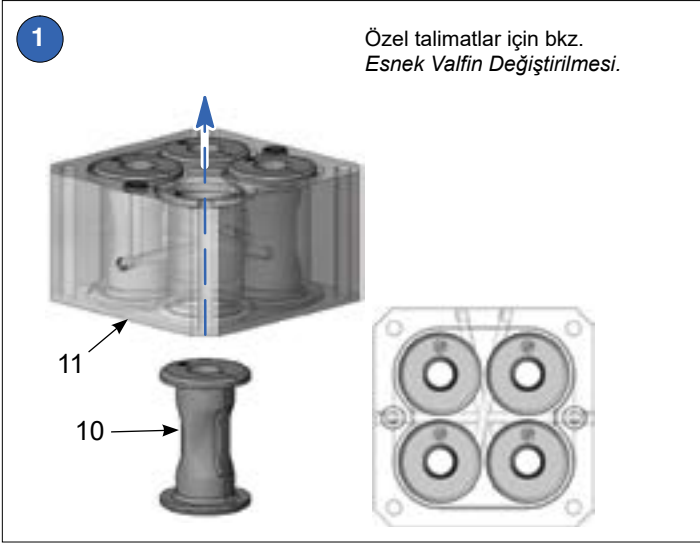
Şekil 12 Pompanın Sökülmesi ve Montajı

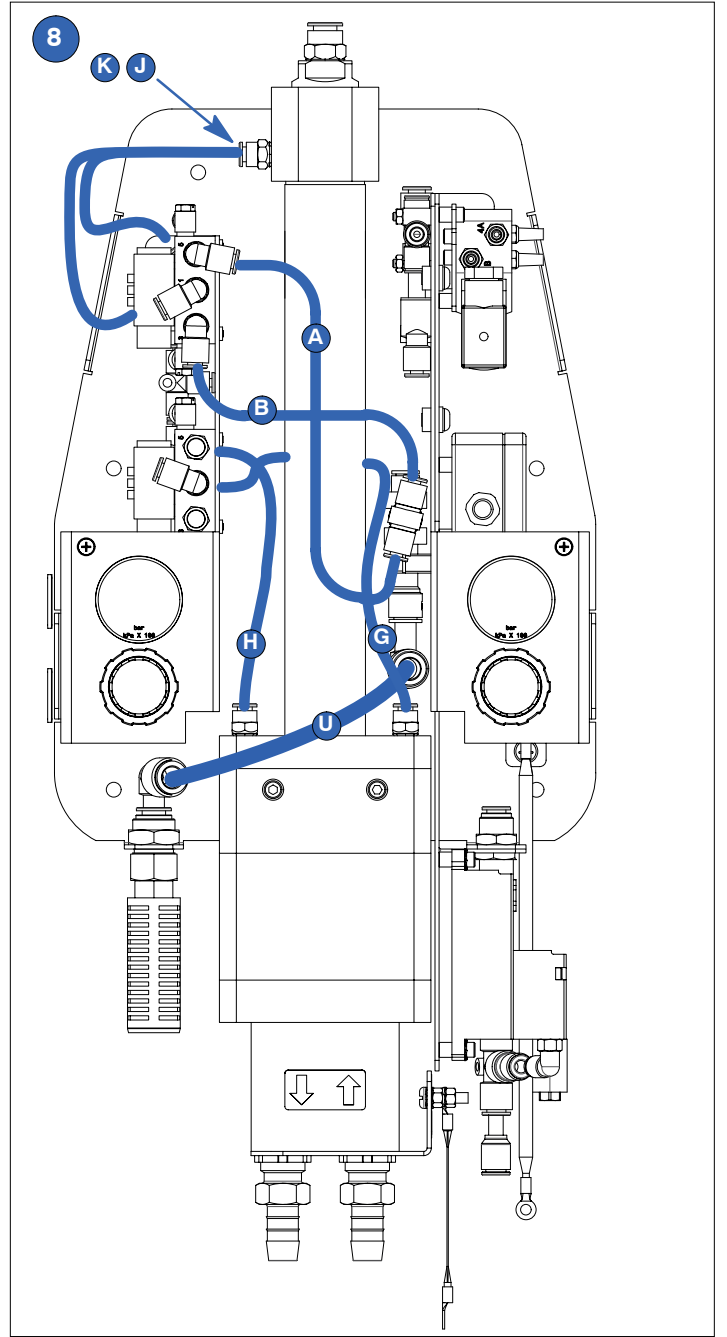
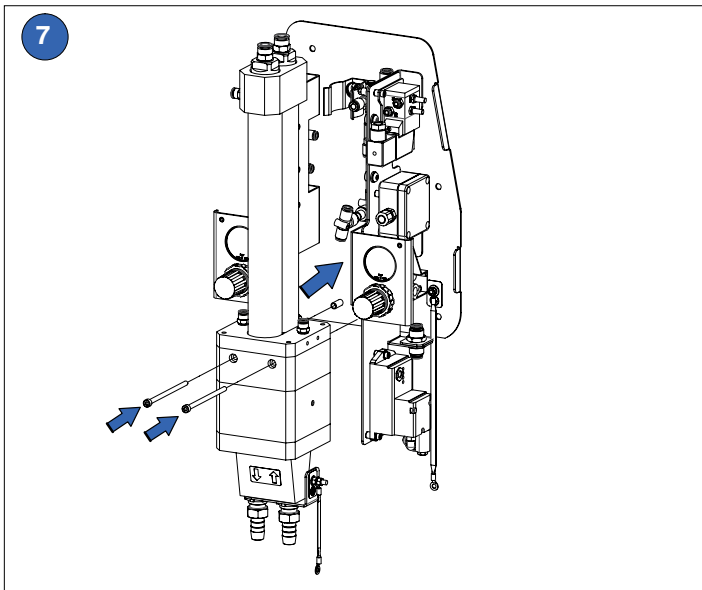
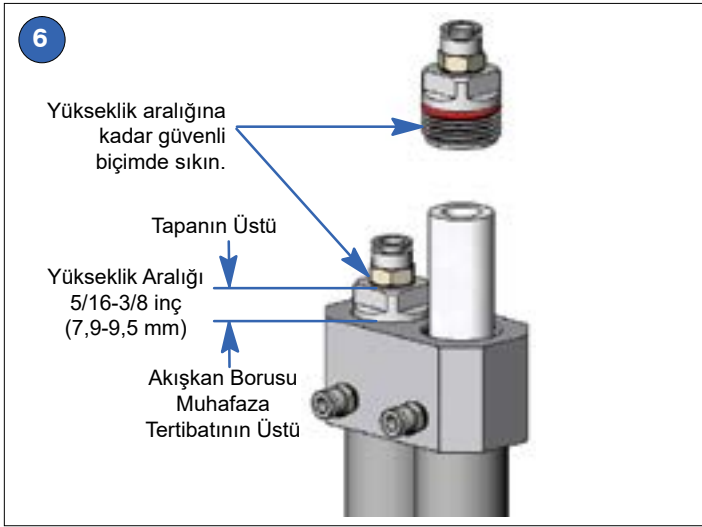
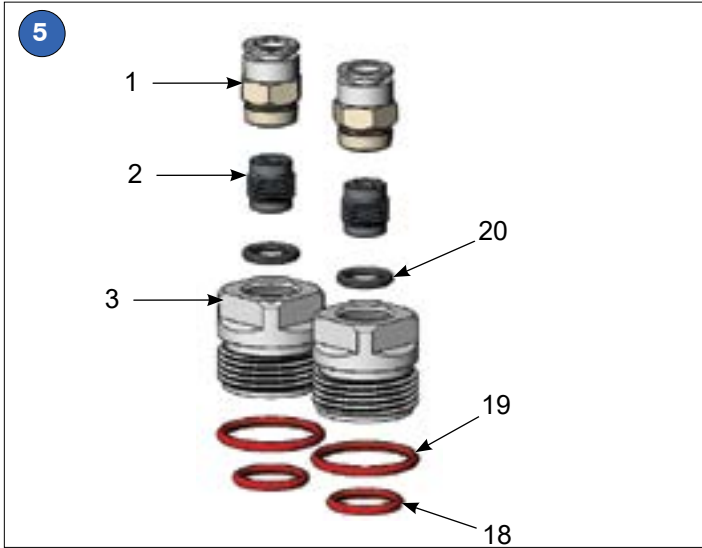
- | | | |
|---|---------------------------------|---|
| 1. 10 mm boru konnektörleri (2) | 7. Filtre diskleri (2) | 14. 19 mm dikenli bağlantı elemanları (2) |
| 2. Çekvalfler (2) | 8. Akışkanlaştırma boruları (2) | 15. O-ringler (2), 0,219 x 0,406 inç |
| 3. Akışkanlaştırma borusu erişim tapaları (2) | 9. Üst Y manifoldu | 16. O-ringler (2), 1,188 x 1,375 inç |
| 4. 6 mm boru konnektörleri (4) | 10. Üst Y manifoldu | 17. O-ringler (4), 0,688 x 0,875 inç |
| 5. Dış akışkanlaştırma borusu tertibatı | 11. Esnek valf gövdesi | 18. O-ringler (2), 1,25 x 1,063 inç |
| 6. O-ringler (2), 0,625 x 0,813 inç | 12. Alt Y - bloğu | 19. O-ringler (2), 0,438 x 0,625 inç |
| | 13. 120 mm vidalar (4) | |

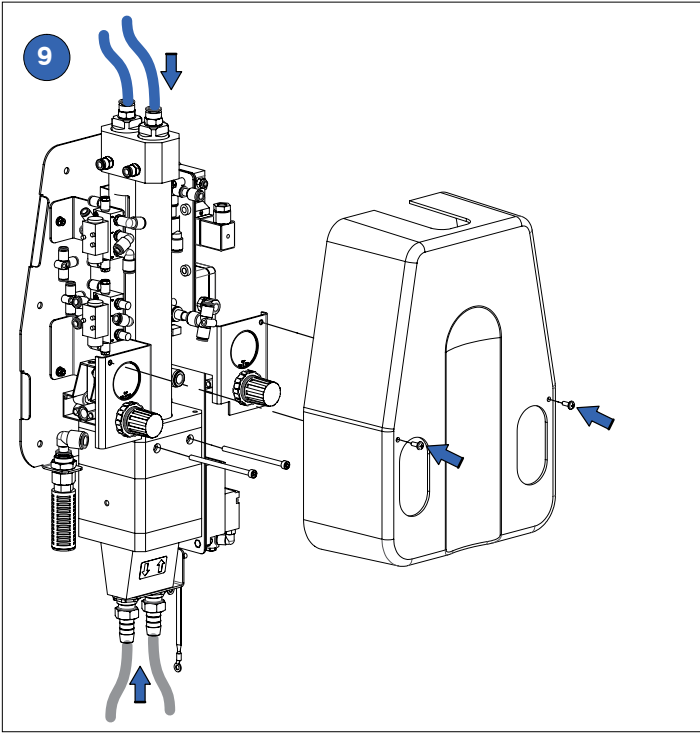
Pompa Montajı



DİKKAT: Gösterilen montaj sırasına ve özelliklere uyun. Montaj talimatlarına dikkat etmezseniz, pompa hasarı oluşabilir.







Esnek Valfin Değiştirilmesi



DİKKAT: Esnek valf gövdesini bir mengeneyle yerleştirmeden önce çeneleri yastıkla besleyin. Mengeneyle yalnızca valf gövdesini sıkıca tutmaya yetecek kadar sıkıştırın. Bunun gerçekteşmemesi esnek valf gövdesinde hasar oluşturabilir.

NOT: Esnek valflerin üst flanşlarında kalıba dökülmüş ÜST sözcüğü bulunur.

NOT: Esnek valfleri değiştirdiğinizde filtre disklerini (esnek valf kitinde bulunan) değiştirin. Bkz. Pompa Montajı prosedürünün 7. adımı.

Esnek Valfin Sökülmesi

1



Esnek valf gövdesini, alt ucu size dönük şekilde takviyeli bir mengeneyle yerleřtirin. Esnek valfin alt ucunu tek elle yakalayın ve çekin.

2



Esnek valfin karşı ucundaki flanşı sıkıştırmak için diğer elinizi kullanın.

3



Esnek valf gövdesinden dışarı çıkana kadar esnek valfi iyice çekin.

Esnek Valfin Kurulumu

NOT: Gıdayla temasta tekrarlı kullanım için tasarlanmış tüm esnek valfler ilk kullanımlarından önce iyice temizlenmelidir.

1



Esnek valf gövdesini, üst ucu size dönük olacak şekilde çevirin. Esnek valf ekleme aracını esnek valf gövdesine takın.



NOT: Esnek valfi ekleme aracına yerleştirdikten sonra valfin ÜST ucundaki flanşı düz biçimde sıkıştırın.

2



Esnek valfin ÜST ucunu, esnek valf ekleme aracına takın. ÜST ucun flanşını düz biçimde sıkıştırın ve düzleştirilmiş flanşın küçük ucunu esnek valf gövdesine besleyin.

3



ÜST ucun flanşını düz biçimde sıkıştırılmış halde tutarken ekleme aracını çekin.

4

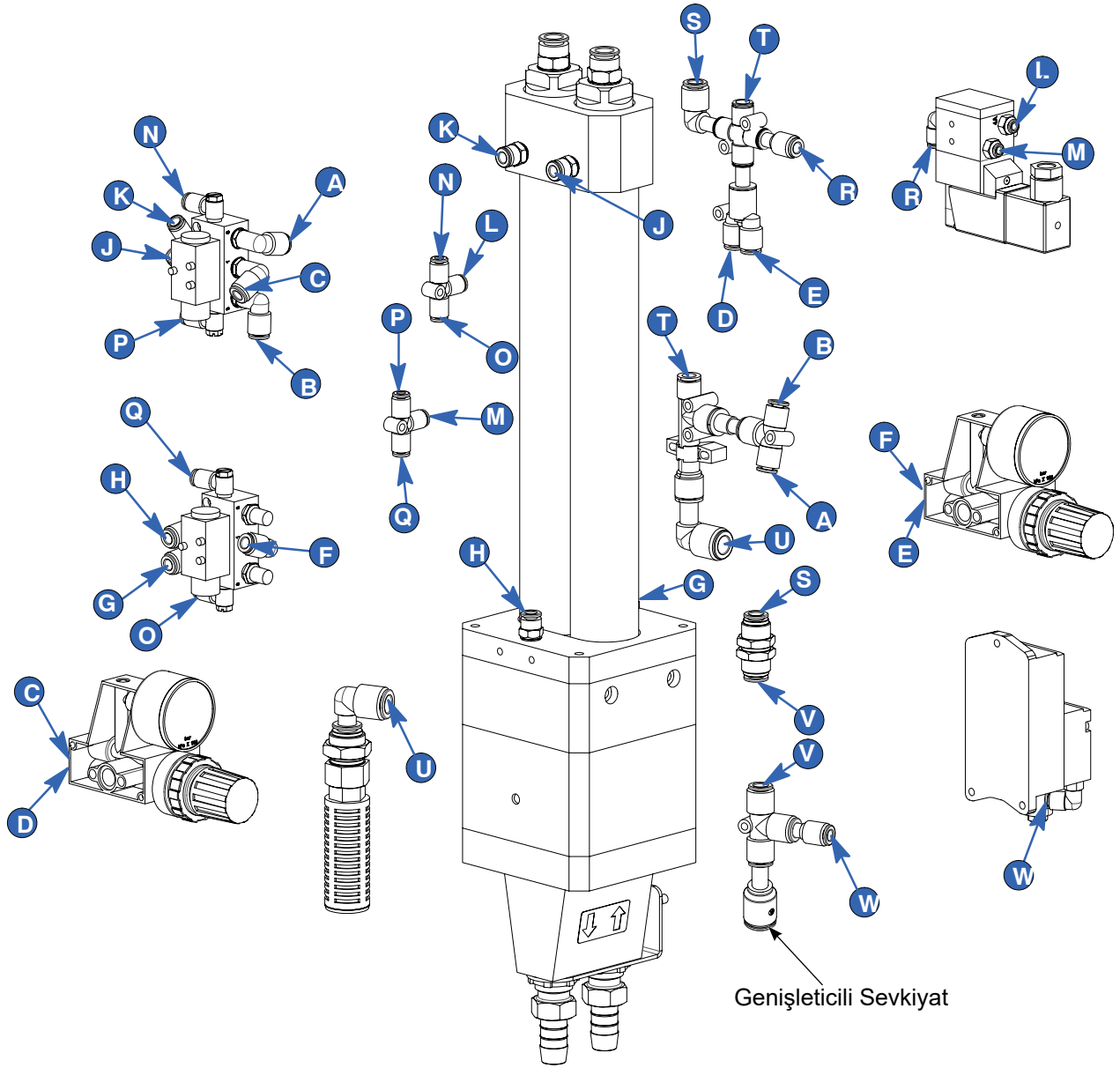


Esnek valfin ÜST ucu ve ekleme aracı, esnek valf gövdesinin üstünden dışarı çıkana kadar ekleme aracını esnek valften çekin.

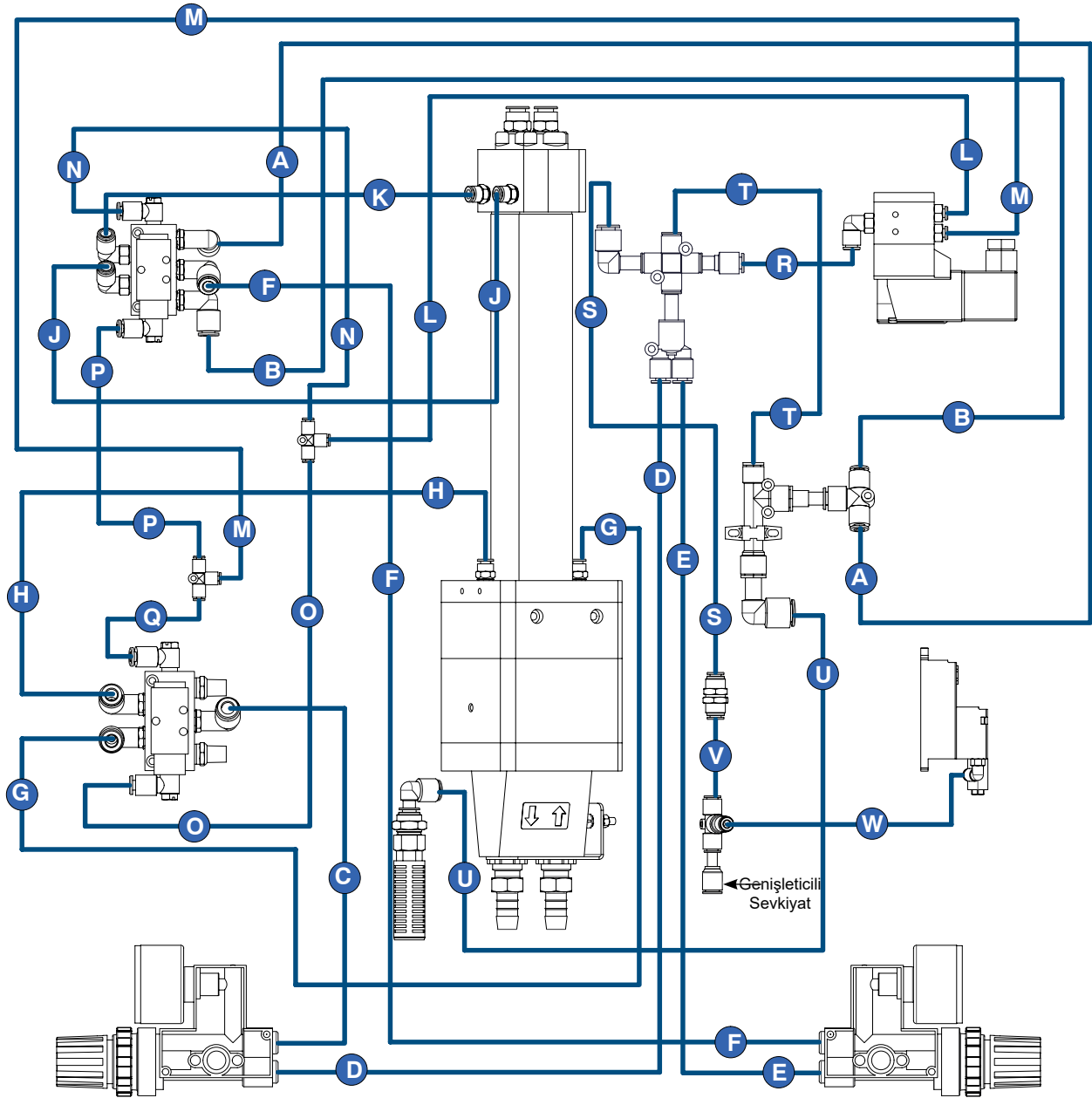
Boru Tesisatı Şemaları

Pompa montajı amacıyla boru yönlendirmeleri için bkz. Şekil 13 ve Şekil 14 ve Sayfa 30'deki tablo.

NOT: Pompanın her versiyonu için genişletici ile sevkiyatın doğru kurulum konumu için bkz. Sayfa 10.



Şekil 13 Boru Tesisatı Şeması — 1/2



Şekil 14 Boru Tesisatı Şeması — 2/2

Boru Parça numaraları için bkz. Parçalar.

	OD	Renk	Uzunluk mm (inç)
A — A	6 mm	Mavi	213 (8,37)
B — B	6 mm	Mavi	213 (8,37)
C — C	6 mm	Mavi	273 (10,74)
D — D	6 mm	Mavi	238 (9,36)
E — E	6 mm	Mavi	383 (15,07)
F — F	6 mm	Mavi	383 (15,07)
G — G	6 mm	Mavi	278 (10,93)
H — H	6 mm	Mavi	213 (8,37)
J — J	6 mm	Mavi	153 (6,01)
K — K	6 mm	Mavi	118 (4,63)
L — L	4 mm	Şeffaf	300 (11,81)

	OD	Renk	Uzunluk mm (inç)
M — M	4 mm	Şeffaf	243 (9,56)
N — N	4 mm	Şeffaf	123 (4,83)
O — O	4 mm	Şeffaf	123 (4,83)
P — P	4 mm	Şeffaf	108 (4,25)
Q — Q	4 mm	Şeffaf	108 (4,25)
R — R	6 mm	Mavi	260 (10,25)
S — S	8 mm	Mavi	433 (17,04)
T — T	8 mm	Mavi	238 (9,36)
U — U	10 mm	Mavi	223 (8,77)
V — V	8 mm	Mavi	98 (3,88)
W — W	6 mm	Mavi	50 (2,00)

Parçalar

Parça sipariş etmek için (800) 433-9319 numaralı telefondan Nordson Endüstriyel Kaplama Sistemleri Müşteri Destek Merkezi'ni arayın veya yerel Nordson temsilcinizle irtibata geçin.

Resimli Parça Listesinin Kullanılması

Malzeme sütunundaki numaralar, her bir parça listesini izleyen resimleri tanımlayan numaralara karşılık gelmektedir. NS kodu (gösterildiği gibi), resmedilmemiş olan listelenmiş bir parçayı belirtir. Parça numaraları, resimdeki tüm parçalar için geçerliyse kısa bir çizgi (—) kullanılır.

Parça sütunundaki sayı Nordson Corporation parça numarasıdır (P/N). Bu sütundaki kısa çizgi serisi (- - - - -) parçanın ayrı olarak sipariş edilemeyeceği anlamını taşır.

Tanım sütunu, parça adını ve uygunsuz boyutlarını ve diğer özelliklerini gösterir. Satır başları; montajlar, alt montajlar ve parçalar arasındaki ilişkiyi gösterir.

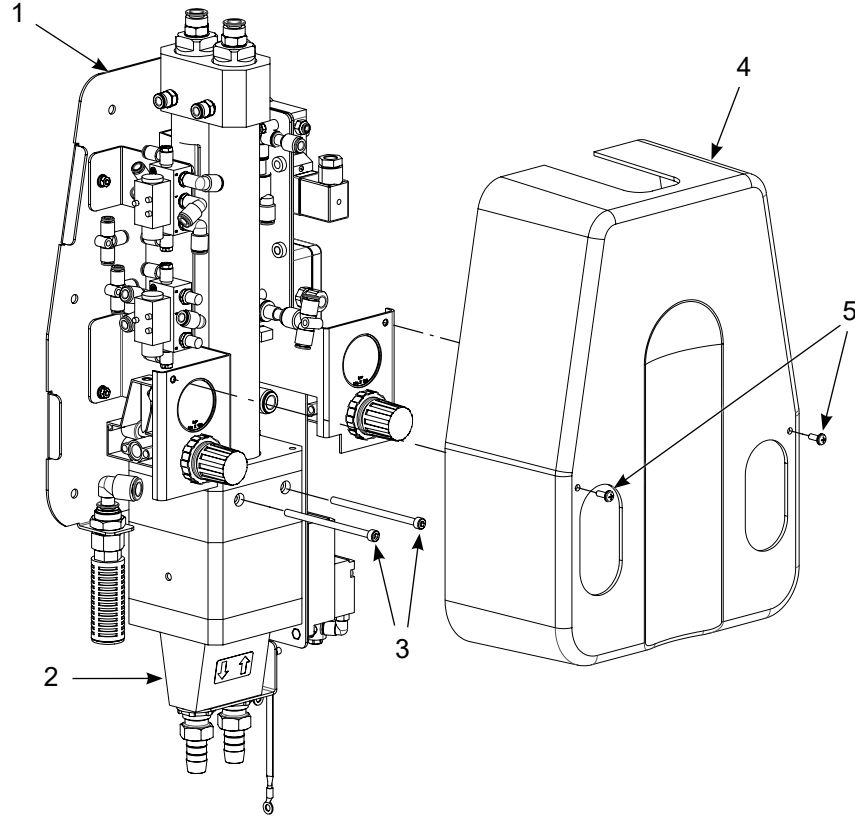
- Montaj grubunu sipariş ederseniz 1. ve 2. öğeler dahil edilir.
- 1. öğeyi sipariş ederseniz, 2. öğe dahil edilir.
- 2. öğeyi sipariş ederseniz, yalnızca 2. öğeyi alırsınız.

Miktar sütunundaki sayı; birim, montaj grubu veya alt montaj grubu başına gerekli miktardır. AR kodu (Gerektiği gibi); parça numarası miktar olarak sipariş edilen bir toplu öğe ise ya da montaj başına miktar ürün versiyonuna ya da modeline göre değişiyorsa kullanılır.

Not sütunundaki harfler, her parça listesinin sonundaki notlara karşılık gelir. Notlar, kullanım ve sipariş hakkındaki önemli bilgileri içerir. Notlara özel dikkat gösterilmelidir.

Malzeme	P/N	P/N	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	- - - - -	—	—		—	
1	- - - - -					
2						

Pompa Montajı

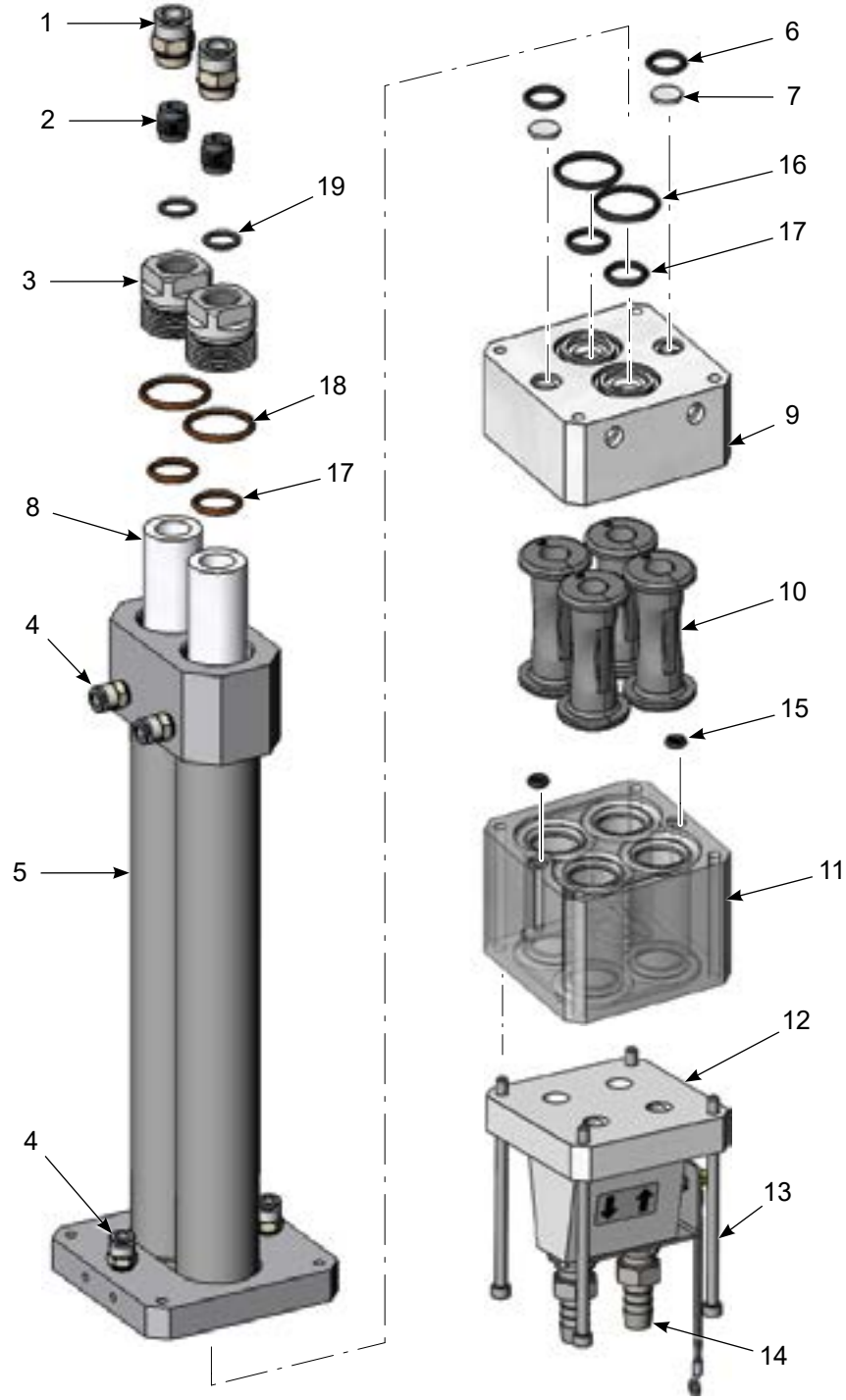


Şekil 15 Kapak ve Montaj Parçaları

Bkz. Şekil 15.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
—	1619673	PUMP, high capacity, HDLV, electric, barbed, Prodigy, with generator, packaged	1	
—	1619912	PUMP, high capacity HDLV, electric, barbed, Prodigy, no generator, packaged	1	
1	-----	• PUMP CONTROLS	1	A
2	-----	• PUMP ASSEMBLY	1	B
3	345537	• SCREW, socket, M5 x 90, black	2	
4	1054586	• COVER, high capacity HDLV pump	1	
5	982825	• SCREW, pan head, recessed, M4 x 12, with integral lockwasher bezel	2	
NS	981830	• SCREW, socket, M6 x 25, zinc	4	C
NS	984703	• NUT, hex, M6, steel, zinc	4	C
NS	983029	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc	8	C
NS	983409	• WASHER, lock, M, split, M6, steel, zinc	4	C
<p>NOT: A. Bu montaj grubunda bulunan parçaların dökümü için bkz. Sayfa 35'deki <i>Pompa Kontrolleri</i>.</p> <p>B. Bu montaj grubunda bulunan parçaların dökümü için bkz. Sayfa 34'deki <i>Kontrolsüz Pompa Montajı</i>.</p> <p>C. Pompayı monte etmek için bu tespit elemanlarını kullanın.</p> <p>NS: Gösterilmedi</p>				

Kontrolsüz Pompa Montajı



Şekil 16 Kontrolsüz Pompa Montajı

Bkz. Şekil 16.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
-	-----	PUMP ASSEMBLY	1	
1	971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 3/8 unithread	2	
2	-----	• CHECK VALVE assembly, pump, Prodigy	2	C
3	-----	• PLUG, fluidizing tube, high capacity HDLV pump	2	
4	972141	• CONNECTOR, male, 6 mm tube x 1/8 universal	4	
5	-----	• TUBE, outer fluid assembly, high capacity HDLV pump	1	
6	941143	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.813 x 0.094 in.	2	
7	-----	• DISC, filter, Prodigy HDLV pump	2	A
8	-----	• TUBE, fluidizing, high capacity HDLV pump	2	B
9	1057269	• KIT, upper Y manifold, high capacity HDLV pump	1	
10	-----	• VALVE, pinch, high capacity HDLV pump	4	A
11	1090737	• BODY, pinch valve, high capacity HDLV pump	1	
12	1610762	• KIT, lower Y-block, with barbed fittings, high capacity HDLV pump	1	
13	1054518	• SCREW, socket, M6 x 120, stainless steel	4	
14	-----	• FITTING, barbed, G ½ male, 12.7 mm hose, stainless steel	2	
15	1053292	• O-RING, silicone, 0.219 x 0.406 x 0.094 in.	2	
16	941231	• O-RING, silicone, 1.188 x 1.375 x 0.094 in.	2	
17	941153	• O-RING, silicone, 0.688 x 0.875 x 0.094 in.	4	B
18	941215	• O-RING, silicone, 1.250 x 1.063 x 0.094 in.	2	
19	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	2	

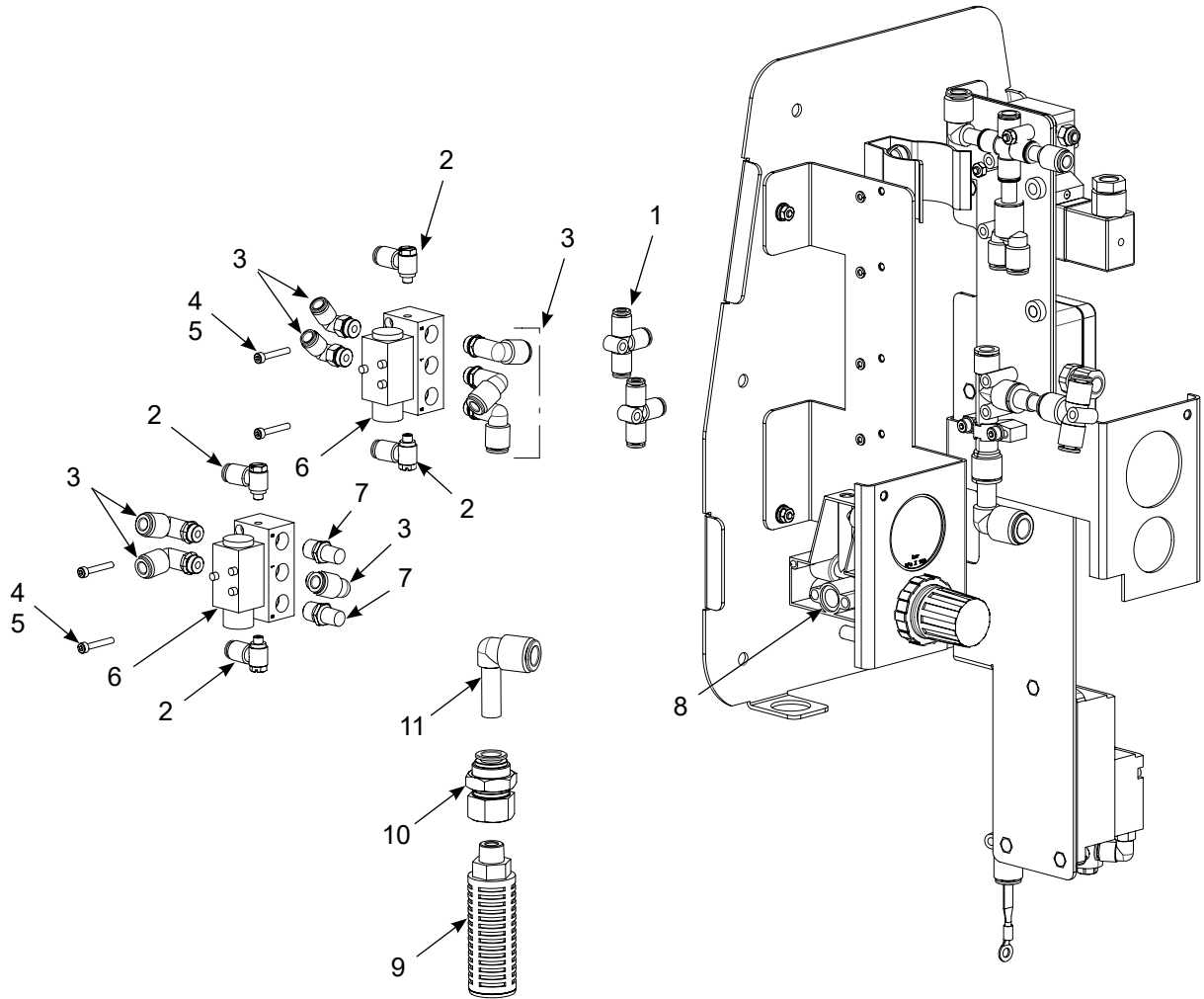
NOT: A. Bu parçalar Esnek Valf Servis Kiti 1092273'de bulunmaktadır.

B. Bu parçalar Akışkan Hale Getirme Boruları Servis Kiti 1104542'de bulunmaktadır.

C. Her iki çekvalfi de değiştirmek için Çekvalf Servis Kiti 1078161'i sipariş ediniz.

Pompa Kontrolleri

Sol Taraf

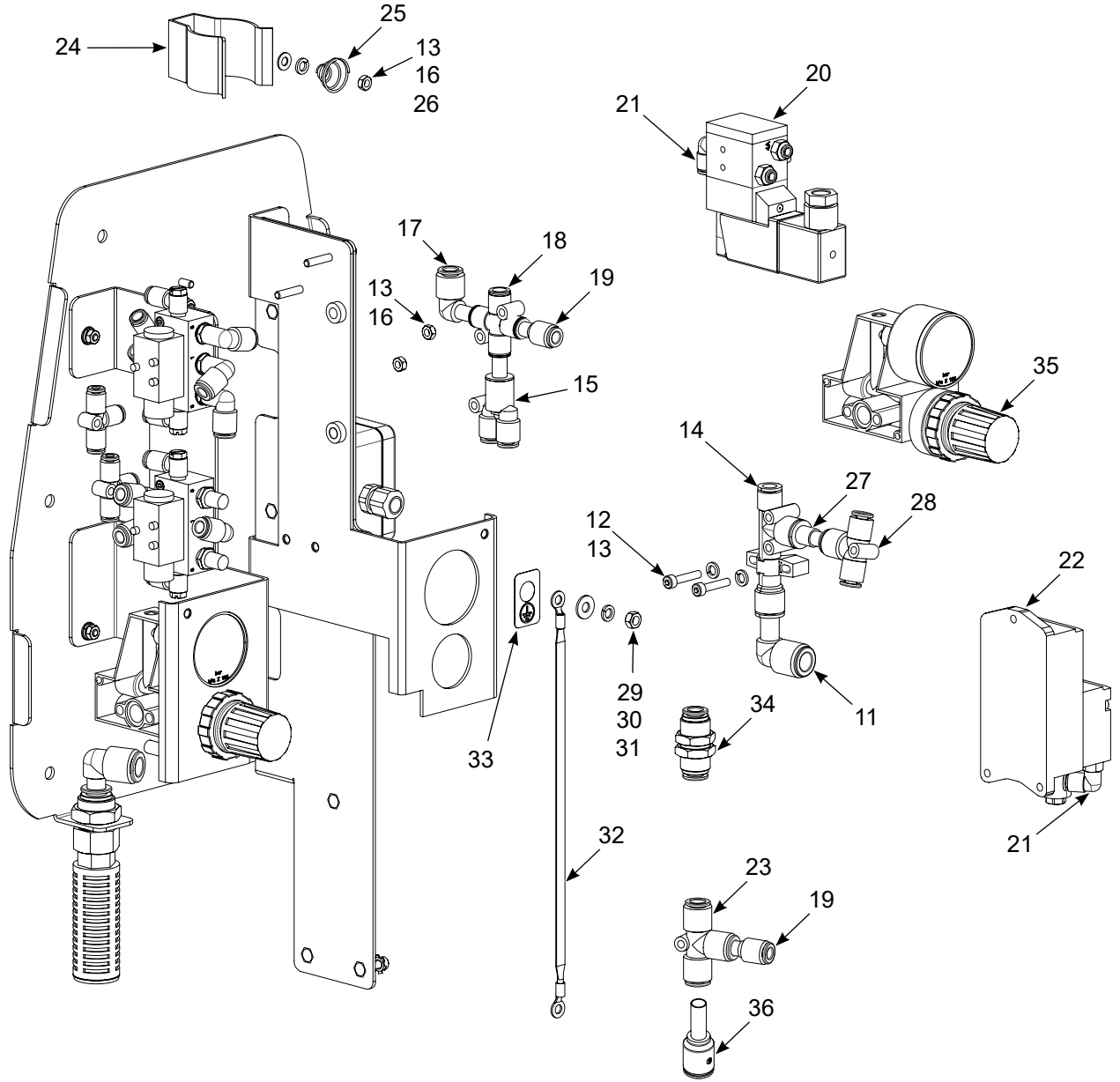


Şekil 17 Pompa Kontrolleri — Sol Taraf (jeneratörlü versiyon gösterilmiştir)

Bkz. Şekil 17.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
1	1056480	UNION, tee, 4 mm tube x 4 mm tube x 4 mm tube	2	
2	1054534	CONNECTOR, male, universal elbow, 4 mm tube xM5	4	
3	972126	CONNECTOR, male, universal elbow, 6 mm tube x 1/8 in.	8	
4	982650	SCREW, socket, M3 x 20 long, black	4	
5	983400	WASHER, lock, M, split, steel, zinc	4	
6	1054519	VALVE, miniature, double air piloted, 5 port	2	
7	170269	MUFFLER, exhaust, 1/8 in. NPT	2	
8	1018157	REGULATOR ASSEMBLY, 0–25 psi, 0–1.7 bar	1	
9	1097195	MUFFLER, silencer, 1/4 NPT	1	
10	1005068	UNION, female bulkhead, 10 mm tube x 1/4 RPT	1	
11	1052893	ELBOW, plug in, 10 mm tube x 10 mm stem	2	

Sağ Taraf



Şekil 18 Pompa Kontrolleri — Sağ Taraf (jeneratörlü versiyon gösterilmiştir)

Bkz. Şekil 18.

Malzeme	P/N	Tanım	Miktar	Not
12	982517	SCREW, socket, M4 x 20, zinc	2	
13	983403	WASHER, lock, M, split, M4, steel, zinc	8	
14	1052920	PUMP, vacuum generator	1	
15	1019093	CONNECTOR, plug in Y, 8 mm stem x 6 mm tube	1	
16	984715	NUT, hex, M4, steel, zinc	6	
17	1056465	ELBOW, plug in, 8 mm tube x 8 mm stem, plastic	1	
18	1054619	UNION, cross, 4 mm tube x 8 mm tube	1	
19	972286	REDUCER, 8 mm stem x 6 mm T	AR	
20	1620576	KIT, valve, 5 port, 2 position, NPTF	1	C
21	972126	CONNECTOR, male, elbow, 6 mm T x 1/8 UNI	AR	A, C
22	1620577	KIT, generator, 12 Vdc, Prodigy	1	B, C
23	972313	• TEE, union, 8 mm tube x 8 mm tube, plastic	1	B
24	-----	HOLDER, clamping, spring action	1	
25	1063245	SPRING, tapered, 0.312 x 0.750 in., pump grounding	1	
26	983402	WASHER, flat, M, narrow, M4, steel, zinc	4	
27	1054617	NIPPLE, reducing, 10 mm tube x 8 mm tube, plastic	1	
28	1054616	UNION, tee, 8 mm tube x 6 mm tube x 6 mm tube	1	
29	984706	NUT, hex, M5, steel, zinc	1	
30	983401	WASHER, lock, M, split, M5, steel, zinc	1	
31	983021	WASHER, flat, E, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	1	
32	1615891	JUMPER, ground, 9 in.	1	
33	240674	TAG, ground	1	
34	1002711	UNION, bulkhead, 8 mm tube x 8 mm tube	1	
35	288821	REGULATOR ASSEMBLY, 0-60 psi, 0-4 bar	1	
36	1618985	EXPANDER, 8 mm stem x 10 mm T	1	D

NOT: A. Valf kitine (1620576) ve jeneratör kitine (1620577) dâhil edilmiştir.

B. Jeneratörsüz pompaya (1619912) dâhil edilmemiştir.

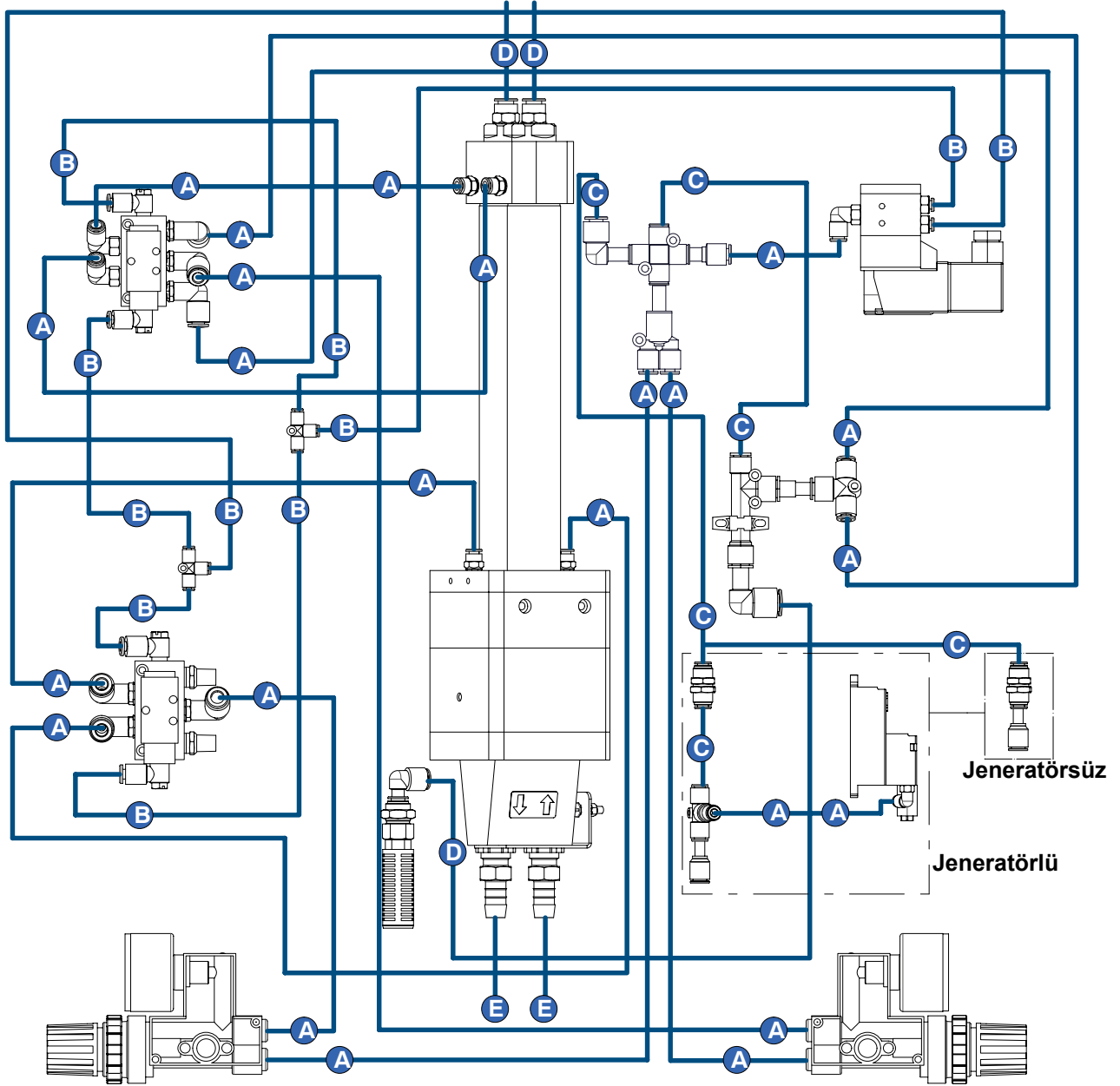
C. Prodigy elektrik kontrol HDLV kitine dâhil edilmiştir. Kit parça numaraları için bkz. Yedek Parçalar bölümü.

D. Malzeme ile sevkiyat. Her pompa versiyonu için doğru kurulum amacıyla bkz. sayfa 10'daki Kurulum bölümü.

AR: İstenildiği kadar

Toz ve Hava Boruları

NOT: Pompanın her versiyonu için genişletici ile seviyatın doğru kurulum konumu için bkz. Sayfa 10.



Şekil 19 Toz ve Hava Borusu Tesisatı

Boru Tesisatı	P/N	Tanım	Notlar
A	900742	6 mm OD, mavi	
B	900617	4 mm OD, şeffaf	
C	900618	8 mm OD, mavi	
D	900740	10 mm OD, mavi	
E	768178	12,7 mm ID, antistatik	

Yedek Parçalar



Esnek Valf Kiti 1097919
(4 esnek valf,
2 filtre diski,
2 o-ring
ve 1 yerleştirme aleti içerir)



Talimatlar Sayfa 26'de



İletken Olmayan Esnek Valf
Kiti 1092273
(4 esnek valf,
2 filtre diski,
2 o-ring
ve 1 yerleştirme aleti içerir)

Talimatlar Sayfa 26'de



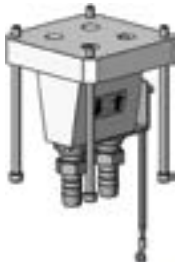
Standart Akışkan Hale Getirme
Borusu Kiti 1104542
(2 Akışkan Hale Getirme Borusu
ve 4 o-ring içerir)

Talimatlar Sayfa 20'de



Üst Y Manifoldu
Kiti 1057269
(1 manifold
ve 2 o-ring içerir)

Talimatlar Sayfa 21'de



Topraklanmış boru dikenli bağ-
lantı elemanlarına sahip alt Y
Bloğu P/N 1610762 (miktarı 1)

Talimatlar Sayfa 21'de



Çek Valf Servis Kiti
1078161
(miktarı 2)



Çek Valf Yükseltme
Kiti 1080160
(2 konnektör,
2 çek valf,
2 tapa,
6 o-ring içerir)

Eski pompaları yeni tarz
çek valflere yükseltmek
için kullanın



Minyatür Valf
P/N 1054519
(miktarı 1)



II. Nesil Esnek
Valf Yükseltme Kiti
P/N 1092271
(1081246'i 1092240'e,
1087221'i 1092242'e
dönüştürür)

Yedek Parçalar (devamı)



Prodigy Elektrik
Kontrol HDLV Kiti:

Jeneratörlü
1619498

Jeneratörsüz
1619748

Not: Jeneratörlü versiyon ile
gösterilen resim.



Zaman Kontrol Valfi
P/N 1620576
(miktarı 1)



Jeneratör Kiti
P/N 1620577
(miktarı 1)

AB UYGUNLUK BEYANI

– Orijinal belgenin çevirisi –

Ürün: Prodigy HDLV Yüksek Kapasiteli Aktarım Pompası

Bu Beyan sadece üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Modeller: Prodigy HD

Tanım: Bu pompa, toz kaplama malzemelerinin yüksek kapasiteli aktarımı için kullanılan yüksek kapasiteli bir toz pompasıdır.

Geçerli Direktifler:

2006/42/AT – Makine Direktifi
2014/34/AB – ATEX Direktifi

Uyumluluk için Kullanılan Standartlar:

EN/ISO12100 EN IEC 60079-0
EN60204 EN 60079-31

İşaretler ve Dosya Bilgileri:

Ex II 3D
Ex tc IIIC T85°C Dc
Tech dosyası – Sira CSA Grubu, Hollanda NB 2813

Kalite Sistemi:

- ISO9001
- SGS Fimko Oy, NB 0598 (Helsinki Finlandiya)



Tarih: 08DEC20

Jeremy Krone
Ürün Geliştirme Mühendisliği Yöneticisi
Industrial Coating Systems
Amherst, Ohio, ABD

Nordson'un AB'deki Yetkili Temsilcisi

İletişim: Operations Manager
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath



Nordson Corporation • Westlake, Ohio

DOC14050-01

