

# Station de pompage de transfert Prodigy® HDLV®

## Description

La présente fiche d'instructions concerne l'installation, les commandes et les pièces de la station de pompage de transfert HDLV. Pour des informations sur le fonctionnement, la réparation et les pièces de la pompe, consulter le manuel 7093463.

## Installation

Monter le tableau de la pompe et le relier à la terre. Raccorder une alimentation en air et les tubes d'aspiration et diffusion de poudre. Le tableau comprend également un régulateur et une valve à air manuelle pour un moteur de dispositif vibreur ou une autre fonction.



**AVERTISSEMENT :** Relier le tableau de la pompe à la terre avec le collier et la pince de mise à terre. Le non-respect de cette mise en garde peut entraîner une électrocution et un risque d'incendie.

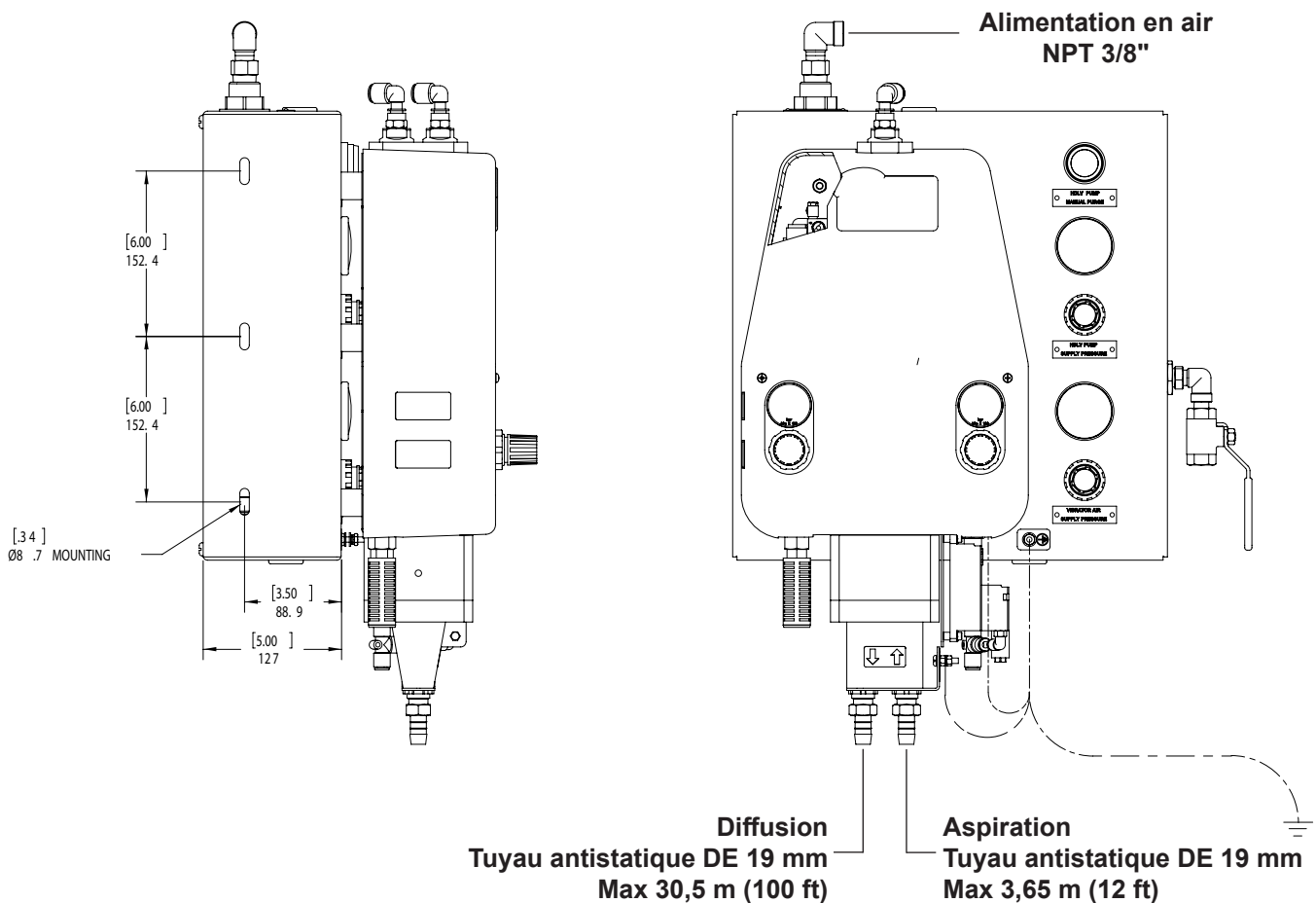


Figure 1 Installation de la station de pompage

# Utilisation

Voir la Figure 2.

Pièce	Commande	Fonction
1	Air d'alimentation	Alimenter avec un air comprimé propre et sec : 5,9–7 bar (85–100 psi).
2	Purge manuelle	Enfoncer pour purger manuellement la pompe. L'air à la pression d'alimentation est acheminé vers les deux raccords sur le dessus de la pompe.
3	Régulateur d'air d'alimentation de la pompe	Régule l'air de la pompe. La pression de service normale est de 4,8 bar (70 psi).
4	Valve de commande d'air du dispositif vibreur	Commande le débit d'air vers le moteur du dispositif vibreur ou une fonction auxiliaire.
5	Régulateur d'air du dispositif vibreur	Régule la pression d'air vers le moteur du dispositif vibreur ou une fonction auxiliaire. La pression de service normale du moteur du dispositif vibreur est de 2,75-3,45 bar (40-50 psi).
6	Régulateur d'air de valve à étranglement	Régule la pression d'air utilisée pour actionner les valves à étranglement de la pompe : 2,4- 2,75 bar (35- 40 psi). Normalement réglé à 2,4 (35 psi).
7	Régulateur d'air de transport	Régule la pression d'air positive et négative appliquée aux tubes de fluidisation pour amener la poudre dans la pompe et l'en faire ressortir : 0,7- 1,0 bar (10- 15 psi). Normalement réglé à 1,0 bar (15 psi).

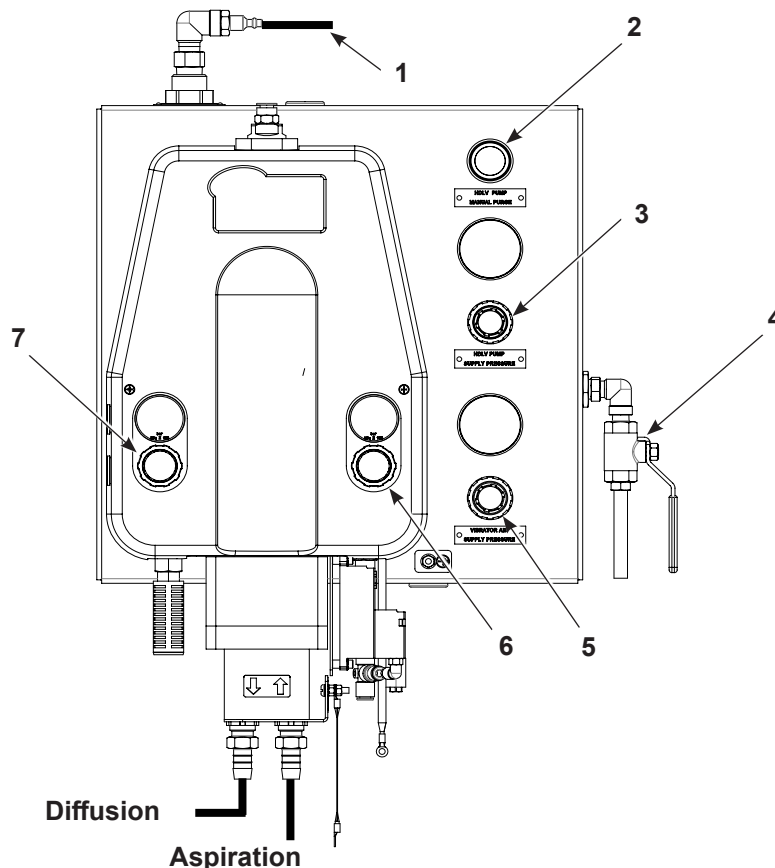


Figure 2 Station de pompage et commandes de la pompe

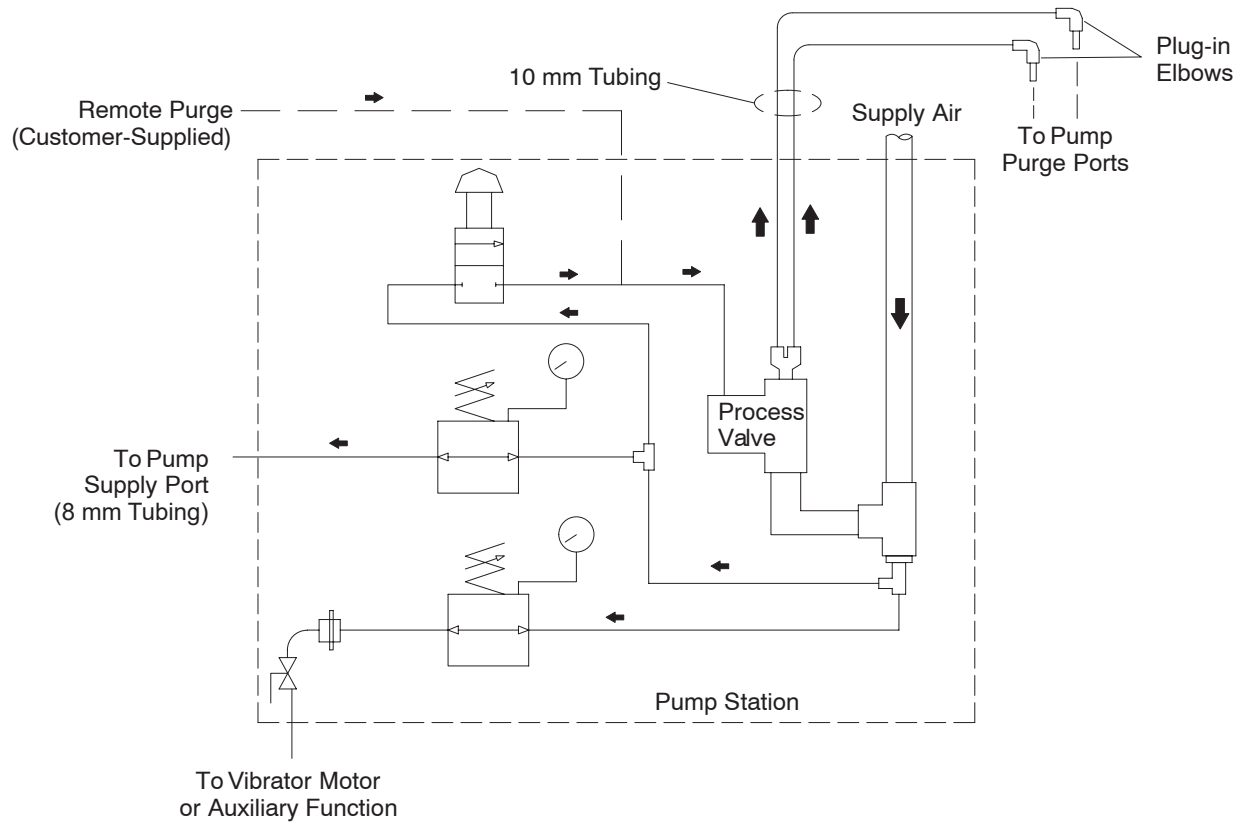


Figure 3 Schéma pneumatique de la station de pompage

## Commande de purge à distance

Pour pouvoir démarrer et arrêter une purge à distance, installer un raccord en T dans la conduite d'air pilote qui va de la valve à bouton-poussoir de purge manuelle à la valve de processus. Appliquer 4,8 bar (70 psi) à l'orifice pilote de la valve de processus pour purger la pompe. Réduire la pression pour arrêter la pompe.

## Pièces de rechange

Pour commander des pièces, appeler le centre d'assistance Finishing au (800) 433-9319, ou contacter le représentant local de Nordson.

Pour les pièces de la pompe, consulter le manuel de la pompe 7093463.

Pièce	P/N	Description	Quantité	Note
-	1620729	PUMP STATION, assembly, electric, HDLV, packaged	1	
1	1619673	• PUMP, high-capacity, HDLV, electric, barbed, Prodigy, packaged	1	
2	345977	• WASHER, lock, split, 1/4 in. steel, zinc	4	
3	984130	• NUT, hex, heavy, 1/4-20, steel, zinc	4	
4	1052893	• ELBOW, plugin, 10 mm tube x 10 mm stem, plastic	2	
5	900593	• TUBING, soft nylon, 10 mm x 1.0 mm	AR	A
6	247809	• STRAP, ground	1	

NOTE : A. Commander par multiples de 1 pied (30 cm).

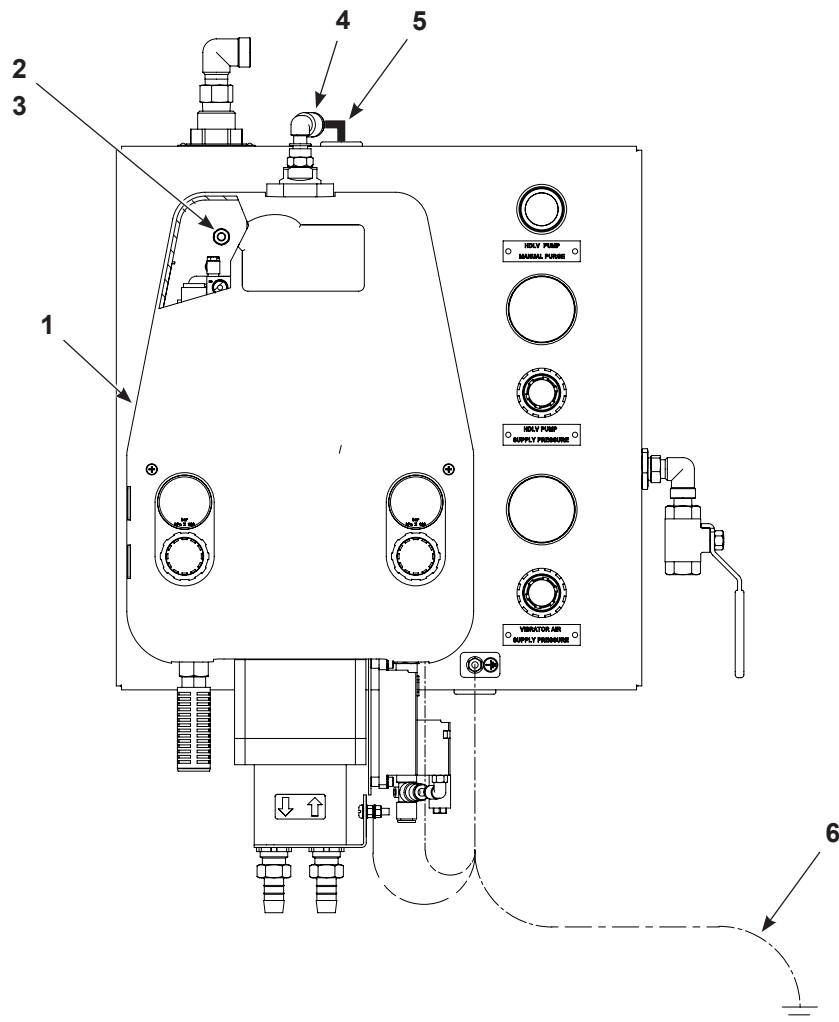


Figure 4 Pièces de rechange de la station de pompage

Édition 03/21

Date du copyright original 2021. Prodigy, HDLV, Nordson et le logo Nordson sont des marques déposées de Nordson Corporation.

Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.