

Estación de bombas de transferencia Prodigy® HDLV®

Descripción

Esta hoja de instrucciones incluye la instalación, los controles y las piezas de la estación de bombas de transferencia Prodigy HDLV. Para información sobre el funcionamiento, la reparación y las piezas de la bomba, ver el manual 7093462.

Instalación

Montar el panel de bombas y conectarlo a tierra. Conectar el suministro de aire y los tubos de succión y distribución de polvo. El panel incluye también un regulador y una válvula de aire manual para un motor vibrador u otra función.



AVISO: Conectar a tierra el panel de bombas utilizando el latiguillo de puesta a tierra y la abrazadera. El hacer caso omiso a este aviso puede provocar peligros de descargas e incendio.

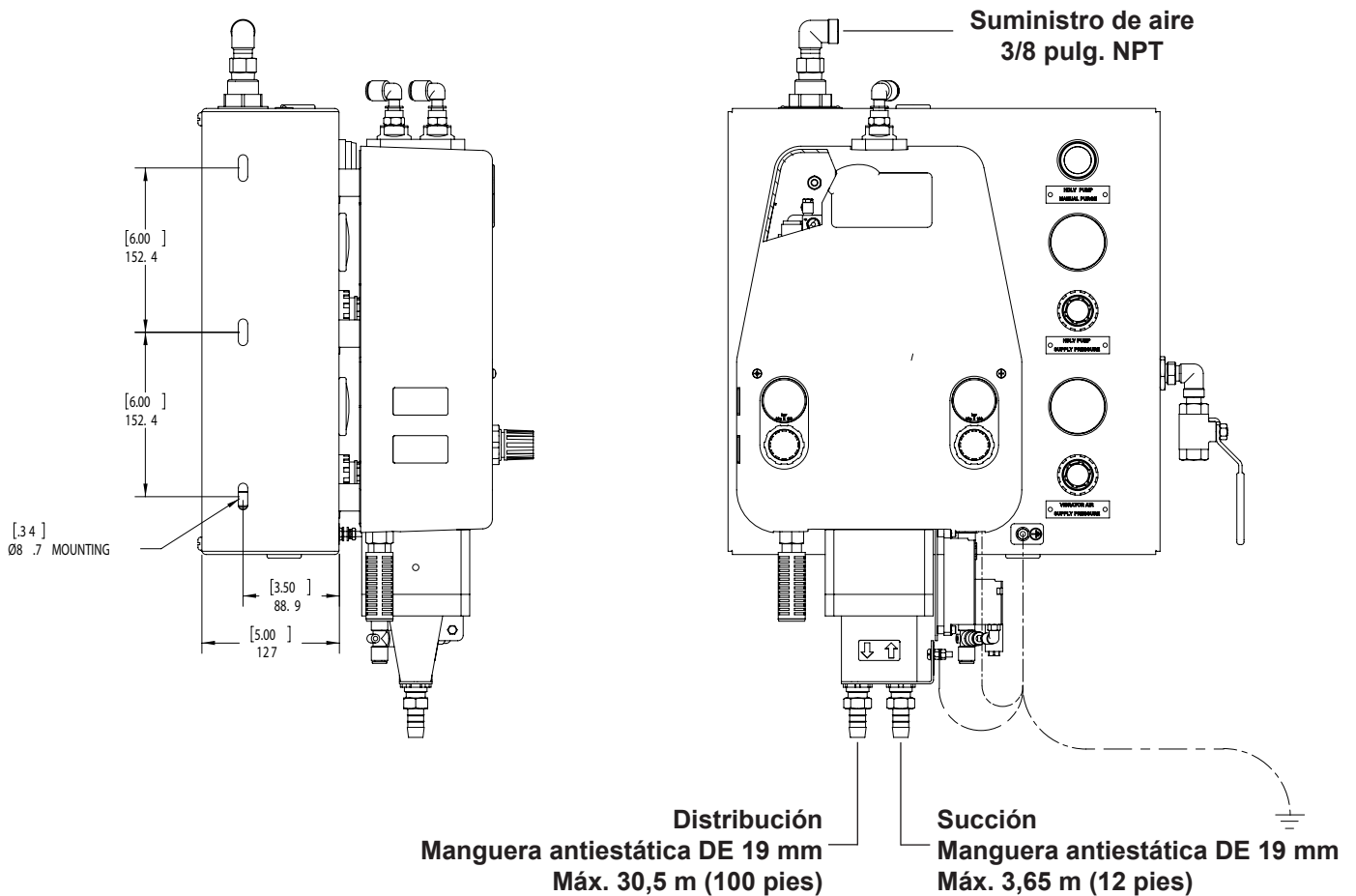


Figura 1 Instalación de la estación de bomba

Operación

Ver la Figura 2.

Pieza	Control	Función
1	Aire de suministro	Suministro de aire comprimido limpio y seco: 5,9–7 bar (85–100 psi).
2	Purga manual	Pulsar para purgar la bomba manualmente. Se suministra aire a presión del suministro a los dos racores ubicados en la parte superior de la bomba.
3	Regulador de aire de suministro de la bomba	Regula el aire de la bomba. La presión normal de trabajo es de 4,8 psi (70 bar).
4	Válvula de control de aire del vibrador	Controla el flujo de aire al motor vibrador o a una función auxiliar.
5	Regulador de aire de vibrador	Regula la presión de aire al motor vibrador o a una función auxiliar. La presión normal de trabajo del motor vibrador es de 2,75-3,45 bar (40-50 psi).
6	Regulador de aire de la válvula peristáltica	Regula la presión del aire utilizada para manejar las válvulas peristálticas de la bomba: 2,4–2,75 bar (35–40 psi). Normalmente ajustado a 2,4 bar (35 psi).
7	Regulador de aire de transporte	Regula la presión de aire positiva y negativa aplicada a los tubos de fluidificación para introducir y extraer el polvo de la bomba: 0,7–1,0 bar (10–15 psi). Normalmente ajustado a 1,0 bar (15 psi).

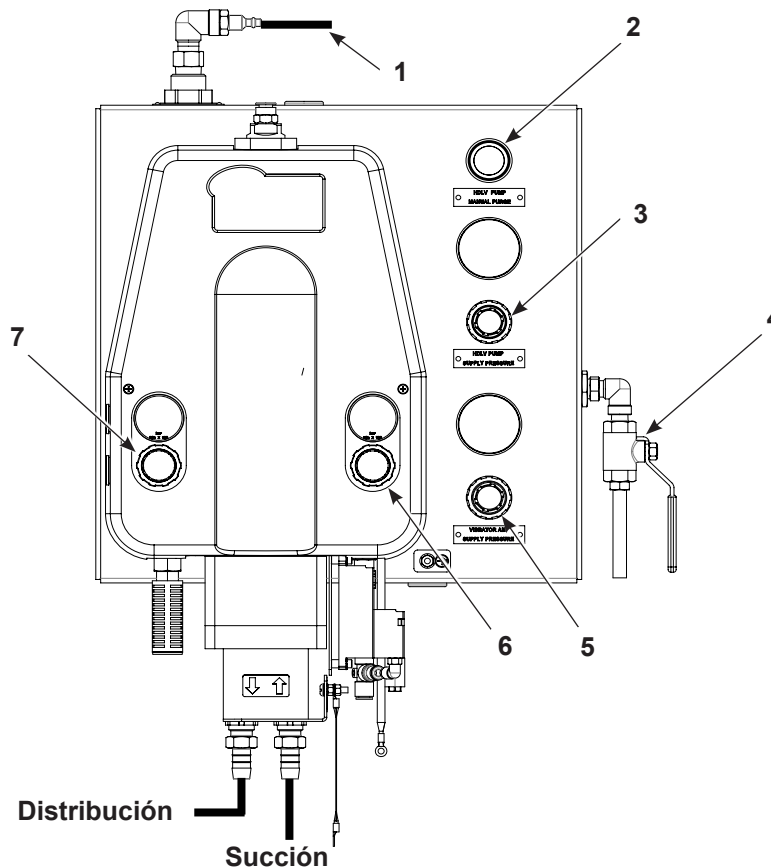


Figura 2 Estación de bomba y controles de bomba

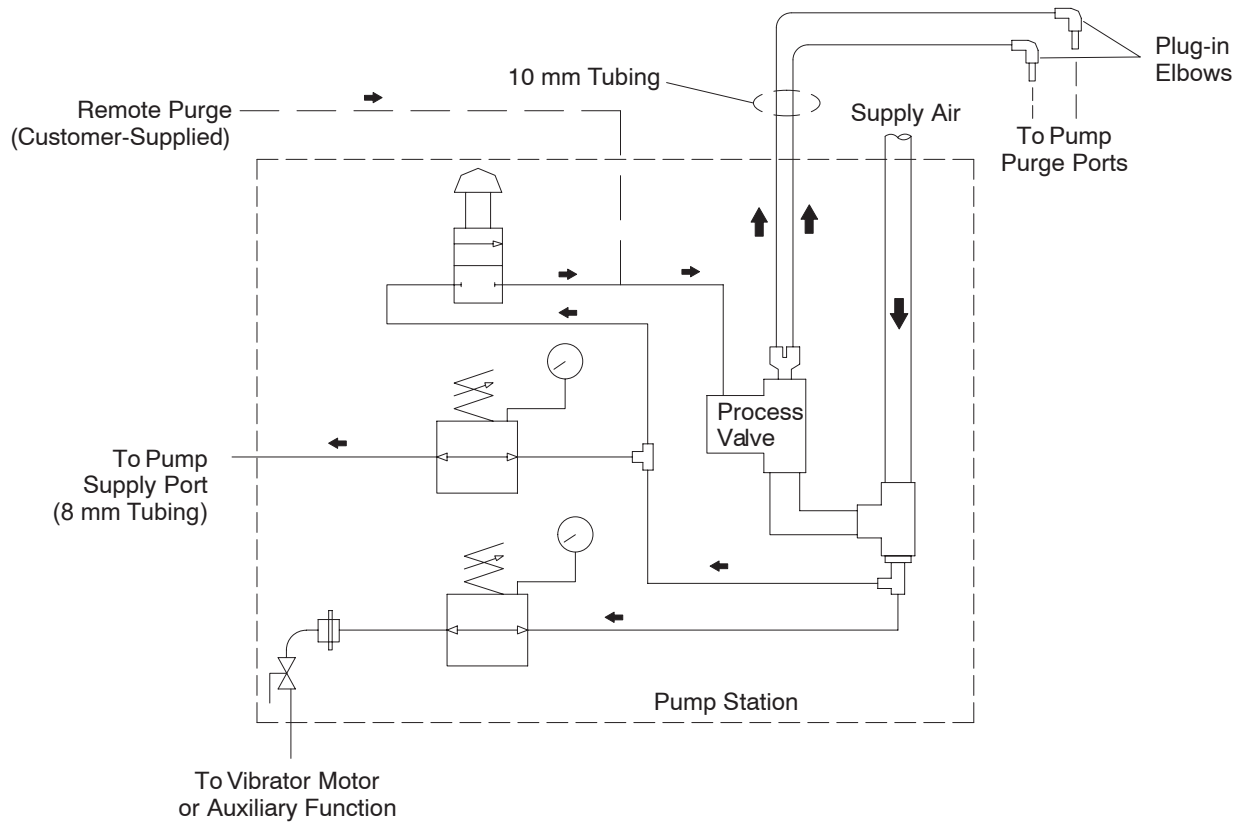


Figura 3 Esquema neumático de la estación de bomba

Control de purga remota

Si se desea iniciar y parar una purga de forma remota, instalar una conexión en T en la línea de aire piloto, desde la válvula del pulsador de purga manual hasta la válvula de proceso. Para purgar la bomba, aplicar una presión de 4,8 bar (70 psi) al puerto piloto de la válvula de proceso. Eliminar la presión para detener la bomba.

Piezas

Para pedir piezas, llamar al servicio de atención al cliente de Finishing al (800) 433-9319 o contactar con el representante local de Nordson.

Para las piezas de la bomba, ver el manual de la bomba 7093462.

Pieza	P/N	Descripción	Cantidad	Nota
-	1620729	PUMP STATION, assembly, electric, HDLV, packaged	1	
1	1619673	• PUMP, high-capacity, HDLV, electric, barbed, Prodigy, packaged	1	
2	345977	• WASHER, lock, split, 1/4 in. steel, zinc	4	
3	984130	• NUT, hex, heavy, 1/4-20, steel, zinc	4	
4	1052893	• ELBOW, plugin, 10 mm tube x 10 mm stem, plastic	2	
5	900593	• TUBING, soft nylon, 10 mm x 1.0 mm	AR	A
6	247809	• STRAP, ground	1	

NOTA: A. Pedir en incrementos de un pie.

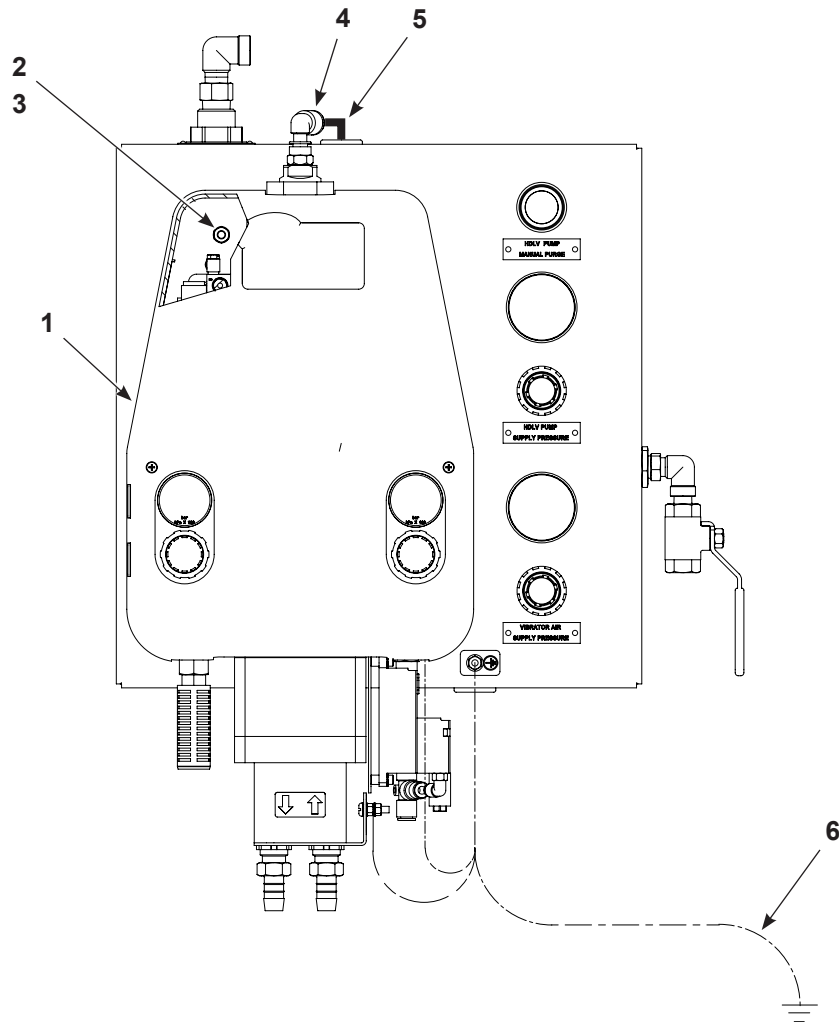


Figura 4 Piezas de la estación de bomba

Edición 03/21

Fecha de copyright original 2021. Prodigy, HDLV, Nordson, y el logotipo de Nordson son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.

El resto de marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.