

Encore® 自動パウダー スプレーガン

ユーザー製品マニュアル

P/N 6091479_20

- Japanese -

22年05月発行

パーツとテクニカルサポートについては、インダストリアル コーティング システム カスタマーサポートセンター(電話番号:+1 (800) 433-9319)までお電話いただくか、お近くの Nordson支店までご連絡ください。

この文書は予告なく変更されることがあります。

<http://emanuals.nordson.com> で最新バージョンを確認してください。



目次

安全概要	1	修理	24
はじめに.....	1	パウダーにより摩耗したパーツの交換.....	24
有資格者.....	1	チューブ取り付け式ガンの修理.....	25
使用目的.....	1	チューブ取り付け式ガンの分解.....	25
規格および認証.....	1	チューブ取り付け式ガンのアッセンブリ.....	29
個人の安全に関する注意事項.....	2	バー取り付け式ガンの修理.....	30
火災防止.....	2	バー取り付け式ガンの分解.....	30
接地(アース).....	3	バー取り付け式ガンのアッセンブリ.....	33
不具合発生時の措置.....	3	パーツ	34
廃棄.....	3	チューブ取り付け式ガンのパーツ.....	34
説明	4	標準5フィートチューブ取り付け式ガンのパーツリスト.....	35
仕様.....	5	バー取り付け式ガンのパーツ.....	38
仕様(続き).....	6	バー取り付け式ガンのパーツリスト.....	39
Encore自動スプレーガン.....	6	オプション	41
アプリケーション証明書ラベル.....	6	6フィートチューブ式ガン.....	41
シリアル番号ラベル.....	6	ホースハンガー.....	41
安全な使用のための特殊条件.....	6	ケーブル.....	41
寸法と重量.....	7	フラットスプレーノズル.....	42
設置	8	星形ノズル.....	42
チューブ取り付け式ガン.....	8	45度コーナースプレーノズル.....	43
バー取り付け式ガン.....	9	45度インラインフラットスプレーノズル.....	43
ガンの接続.....	10	コニカルノズル、デフレクター、電極アッセンブリパーツ.....	44
イオンコレクターの設置.....	11	コニカルノズルとデフレクター.....	44
バー取り付け式ガン.....	11	コニカル電極アッセンブリ.....	45
チューブ取り付け式ガン.....	12	XD 電極サポート.....	45
イオンコレクターロッドの調整.....	13	Encore角度付きスプレー拡張部品.....	46
操作	14	チューブ取り付け式ガン用取り付けアッセンブリ.....	47
フラットスプレーノズルの交換.....	14	標準取付アッセンブリ.....	47
オプションのデフレクターとコニカルノズルの交換.....	15	ピボット取付アッセンブリ.....	47
メンテナンス	16	押し出し取付アッセンブリ.....	48
毎日のメンテナンス.....	16	バー取り付け式ガン用ガンバー.....	49
毎日のメンテナンス(続き).....	17	イオンコレクターキット.....	50
トラブルシューティング	18		
一般トラブルシューティング表.....	18		
電源抵抗試験.....	21		
電極アッセンブリ抵抗試験.....	22		
ケーブル導通試験.....	22		
ガンのレセプタクルハーネス.....	22		
ガンの拡張ケーブル.....	23		
ガンケーブル.....	23		

弊社担当者までお問い合わせください

製品に関する情報、ご意見、ご質問は、Nordson社までお気軽にお寄せください。
Nordson社についての一般情報は、次のアドレスの弊社のホームページでもご覧いただけます。

<http://www.nordson.com>

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

注記

本マニュアルは、Nordson社の出版物であり、著作権により保護されています。オリジナルドキュメントの翻訳の著作権の日付は、2010年です。このドキュメントはその一部にしても、Nordson社からの書面による事前許可なく複写、増刷あるいは他言語に訳したりしてはいけません。ここに記載されている内容は、予告なく変更されることがあります。

- オリジナルドキュメントの翻訳 -

商標

Encore、iControl、Nordson およびNordson のロゴは Nordson Corporation の登録商標です。その他のすべての商標はそれぞれの所有者に属します。

安全概要

はじめに

以下の安全に関する指示をよく読み、遵守してください。作業と機器に専用の警告、注意ならびに指示事項は機器文書の適切な個所に記載されています。

指示書を含むすべての機器文書が操作員あるいは機器サービス員に到達可能であること、を確認してください。

有資格者

機器の所有者は、有資格者がNordson製機器の設置、操作、サービスを実施することを確保する責任があります。有資格者とは、指定された作業を安全に実施するための訓練を受けた従業員または請負業者を指します。関連する安全規則や規制を熟知し、指定された作業を身体的に問題なく実施できる人物です。

使用目的

機器に付属のマニュアルに記載されている用途以外でNordsonの機器を使用した場合、作業員の負傷事故や物品の損傷を引き起こすおそれがあります。

用途以外の使用例には、次のようなものが挙げられます：

- 非対応の材料の使用
- 不正な改造
- 安全ガードやインターロックの除去または省略
- 互換性のない、または破損した部品の使用
- 認証を得ていない補助機器の使用
- 最大定格を超えた機器の操作

規格および認証

機器を使用する環境に対してすべての機器が認証を受け、適切な定格であることを確認します。設置、操作、サービスに関する指示に従わなかった場合、Nordsonの機器に対して取得した認証はすべて無効になります。

機器設置のすべての段階は、連邦、州、および地域のすべての規制を順守して行ってください。

個人の安全に関する注意事項

怪我を予防するため以下の指示に従ってください。

- 有資格者以外は機器の操作やサービスを行わないでください。
- 安全ガード、ドア、カバーなどが正しく取り付けられていない場合や、自動インターロックが正常に機能しない場合は、機器の操作を行わないでください。安全装置を省略したり解除したりしないでください。
- 稼働中の機器には近づかないでください。稼働中の機器の調整またはサービスを行う前に、電源を落とし、機器が完全に停止するまで待機します。電源をロックアウトし、機器を固定して予期せぬ動作を予防します。
- 加圧システムまたはコンポーネントの調整またはサービスを行う前に、液圧およびエアークラップを開放 (ブリードオフ) します。電気機器のサービスを行う前に、スイッチを切断し、ロックアウトし、タグ付けを行います。
- 使用するすべての材料の材料安全データシート (SDS, Safety Data Sheet) を入手の上、お読みください。材料の安全な取り扱いおよび使用に関する製造業者の指示に従い、推奨される個人保護具を使用してください。
- 傷害事故を防止するため、作業上の必要性により覆いなどの安全対策ができない高温部分、角や縁部分のとがり、通電中の電気回路、動力部品など、作業場から一掃しにくく見落としがちな危険に注意してください。

火災防止

火災や爆発を防止するため、次の指示を守ってください。

- すべての電導機器を接地してください。接地されたエアと液体ホースだけを使用してください。機器と加工物の接地設備を定期的を確認してください。接地抵抗は、1MΩを超えないこと。
- 静電放電やアーク放電に気付いたら、ただちにすべての機器の電源を切ってください。原因が明らかになって対策が行われるまでは、機器を再始動しないでください。
- 可燃性材料が使用または貯蔵される場所では、喫煙、溶接、研磨、または裸火の使用は避けてください。原料は、メーカーの推薦する温度以上に加熱しないでください。加熱モニタリングとリミット装置が正しく作動していることを確認してください。
- 揮発性の物質や蒸気が溜まって危険な状態になるのを防ぐため、十分な換気設備を整えてください。地域の規制や材料の安全データシート (SDS) を参考にしてください。
- 可燃性の接着剤を使った作業中に、通電している電気回路を切断しないでください。火花の発生を防止するため、まず切断スイッチで電源を落とします。
- 緊急停止ボタン、閉止弁、消化器の場所を把握しておきます。スプレーブースで火災が発生した場合、ただちにスプレーシステムと排気ファンを遮断します。
- 調整、清掃あるいは静電機器の修理前には、静電電源を切り、チャージシステムを接地してください。
- 機器の洗浄、メンテナンス、試験および修理は、機器のマニュアルに記載されている指示に従って行います。
- 元の機器と使用するように設計されている交換用部品のみを使用してください。部品情報とアドバイスについては、Nordsonまでお問い合わせください。

接地(アース)



警告： 不具合がある静電装置を操作することは危険であり、感電、火災、または爆発を引き起こすおそれがあります。定期メンテナンスプログラムの一環として、抵抗の点検を行なってください。わずかでも電気ショックを受けたり、静電気の放電火花や静電気アークに気づいたりした場合は、すべての電気装置や静電装置をすぐに停止してください。問題が確認、修正されたから、装置の運転を再開してください。

ブース開口部内部または周辺のアースはNFPA要件クラスII、ディビジョン1または2危険領域に適合する必要があります。NFPA 33、NFPA 70 (NEC 文書500、502、516)、およびNFPA 77の最新の条件に合致する必要があります。

- スプレー領域内にあるすべての導電性のある物体は、評価される回路に対して少なくとも500Vの電圧をかける機器で測定したときに、1メガオームを超えない抵抗を持つアースに接続してください。
- 接地を行う装備としては、スプレー領域の床、オペレータープラットフォーム、ホッパー、フォトアイサポート、噴射ノズルが挙げられます。しかし、接地を行うのは、これらに限定されません。スプレー領域内で作業を行なう作業員もアースをとる必要があります。
- 帯電した人間の身体から、発火が起こる可能性があります。オペレータープラットフォーム等の塗装された面に立っている作業員や非導電性の靴を着用している作業員は、アースされていません。作業員は、静電装置を使用またはその周辺で作業する際、靴底が導電性である靴またはアースストラップを着用してアースへの接続を維持する必要があります。
- オペレーターは、マニュアル静電スプレーガン进行操作する際、感電を防止するために手とガンハンドル間で皮膚対ハンドルの接触を維持する必要があります。手袋を着用する必要がある場合は、手のひらや指の部分を切り取った手袋を着用するか、導電性の手袋を着用するか、ガンハンドルに接続されたアースストラップまたは正しく大地に接地されたアースストラップを着用してください。
- パウダースプレーガンの調整や清掃を行なう前には、静電パワーサプライを停止し、ガンの電極をアースしてください。
- 装置の点検が終わったら、外した装置、アースケーブルやワイヤーをすべて接続してください。

不具合発生時の措置

システムまたはシステム内の任意の機器に不具合が発生した場合、システムをただちに遮断し、以下の手順を実行します。

- システムの電源を切り、遮断(ロックアウト)します。油圧とエアのシャットオフバルブを閉じ、残圧を抜きます。
- 故障原因を確認し、問題を是正してから始めてシステムを再始動します。

廃棄

機器および操作やサービスに使用した材料は、地域の規制に従って廃棄してください。

説明

Encore® 自動静電気式パウダースプレーガンはチューブ取り付け式またはバー取り付け式で入手可能です。152.4 cm (5-ft) のチューブ取り付け式ガンが標準品です。オプションとして、182.8 cm (6-ft) のチューブ取り付け式ガンも入手可能です。バー取り付け式ガンには、オプションであるガンバーの末端に収まる回転式接続部が含まれています。

ガンは、100 kV電圧増幅器および電極にパウダーが詰まることを防ぐ電極エア洗浄を備わっています。ガンには衝撃による融着を最小限に抑えるための直接的なパウダーパスと、素早くカラーを交換するための取り外し易いパウダーホース接続部を備わっています。

ガンは静電的制御、電極エア洗浄、パウダーポンプエア機能付きのNordson iControl® システムまたは Encore LT 自動コントローラーとともに使用することが可能です。

ガンには2.5 mmおよび4 mmスロット付きのフラットスプレーノズルが同梱されます。オプションの装備品：

- 8、12、および 16 メートル (26、39、52 ft) コントロールケーブル
- チューブ取り付け式ガンのための標準、回転式および固定式の押し出しガンマウント
- 121 cm (4 ft) バー付きガンバー、25 mm (1 in.) 取り付けバー用クランプ
- 角度付きスプレー拡張部品
- イオンコレクターキット
- 様々な平型、円錐型および横切り型ノズル

バー取り付け式ガン



チューブ取り付け式ガン



図1 バー取り付け式およびチューブ取り付け式ガン

仕様

入力定格	出力定格
+/- 19 VAC、 +/-1A (ピーク時間)	100 KV、100 μ A

- 空気質微粒子5 μ 以下、露点10 °C (50 °F)以下
- 最大相対湿度:95%非結露
- 周辺温度定格+15~+40 °C (59~104 °F)
- アプリケーターの危険度分類:ゾーン21またはクラスII、ディビジョン1

仕様 (続き)

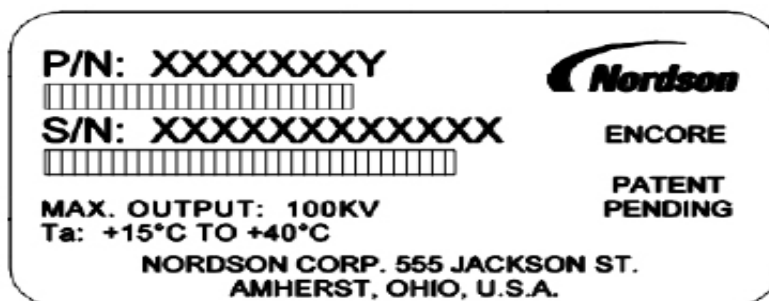
Encore自動スプレーガン

アプリケーション証明書ラベル



シリアル番号ラベル

注記: ガンのシリアル番号には製造地および製造年月に関する情報が含まれています。シリアル番号は「AA10A」で始まります。「AA」は、オハイオ州Amherstで製造されたこと、「10」は2010年を意味します。「A」は1月を意味し、「B」は2月、と続きます。

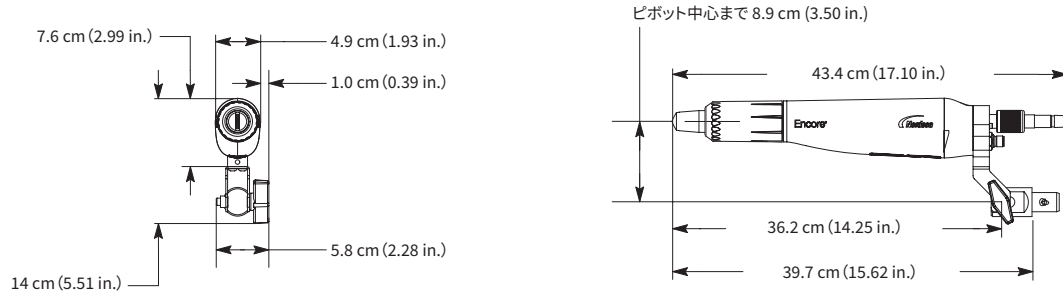


安全な使用のための特殊条件

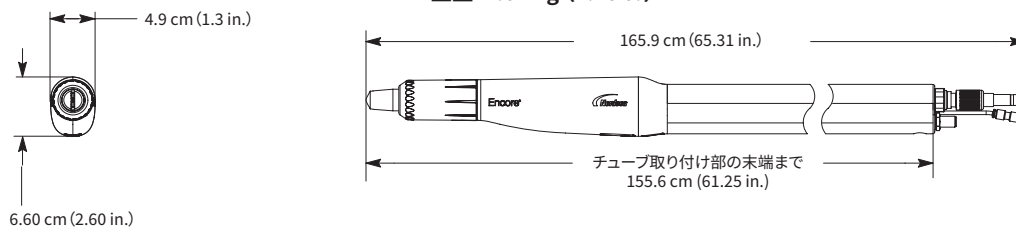
- Encore 自動アプリケーションは関連するEncore LT コントローラー、Encore iControl 2 または Encore XT コントローラーでのみ、+15°C ~ +40°C の周辺温度範囲でのみご使用ください。
- 機器は、使用国の規定に従って設置してください。
- Encore XT コントローラーを使用した場合、衝撃のリスクが低いエリアでのみ、機器を使用してください。
- コントローラーのプラスチック面を清掃する際には注意してください。これらの構成部品には、静電気が帯電しているおそれがあります。

寸法と重量

バー取り付け式ガン 重量:651 グラム(1.44 lb)



5-ft チューブ取り付け式ガン 重量:2.02 kg (4.45 lb)



6-ft チューブ取り付け式ガン 重量:2.37 kg (5.23 lb)

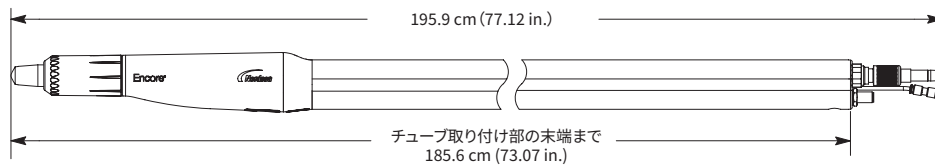


図2 Encore 自動ガンの寸法と重量

設置

チューブ取り付け式ガン

図3を参照。下記の取り付けキットの一つを使用して、チューブ取り付け式ガンを固定されたガンスタンド、発振器またはレシプロケーターに取り付けてください。チューブ取り付け部品の部品番号は45ページを参照してください。

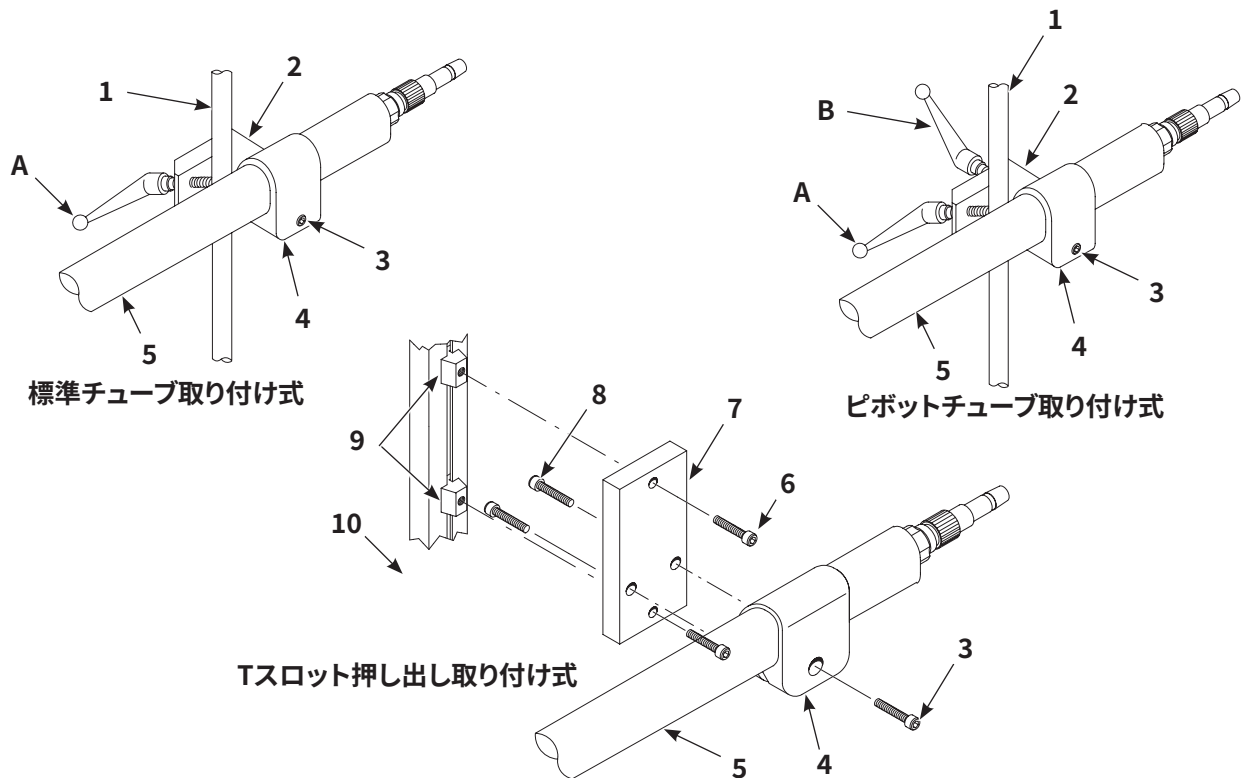


図3 チューブ取り付け式ガン用取り付け部品

- | | | |
|---------------------------|--------------------------|----------------------|
| 1. 取り付けバー 25.4 mm (1 in.) | 5. ガン取り付けチューブ | 9. Tスロットナット |
| 2. クランプ | 6. M8 x 30 ネジ | 10. Tスロット押し出し (注を参照) |
| 3. クランプネジ | 7. サポートプレート | A. クランプハンドル |
| 4. 取り付けスリーブ | 8. 長さ 3/8-16 x 1 in. のネジ | B. ピボットハンドル |

注記: キットに含まれていません。

バー取り付け式ガン

図4を参照。ガンのバー取り付け式アダプター (3) を調整ロッド (9) の末端に差し込み 4 mm のアレンキーを使用して止めネジ (11) でしっかりと締めてください。ガンバー部品番号は47ページを参照してください。

- ガン先端を左右に動かすには、右のボタンネジ (1) を緩めてください。
- ガン先端を上下に傾けるには、傾斜ノブ (4) を緩めてください。
- ロック本体 (8) の軸またはロック本体にある調整バーを回転させるには、回転ハンドル (5) を緩めてください。

ガンを固定式ガンスタンド、発振器またはレシプロケーターに取り付けるには、クランプ (7) を1インチの取り付けバーに持っていき、クランプハンドルを締めてください (6)。

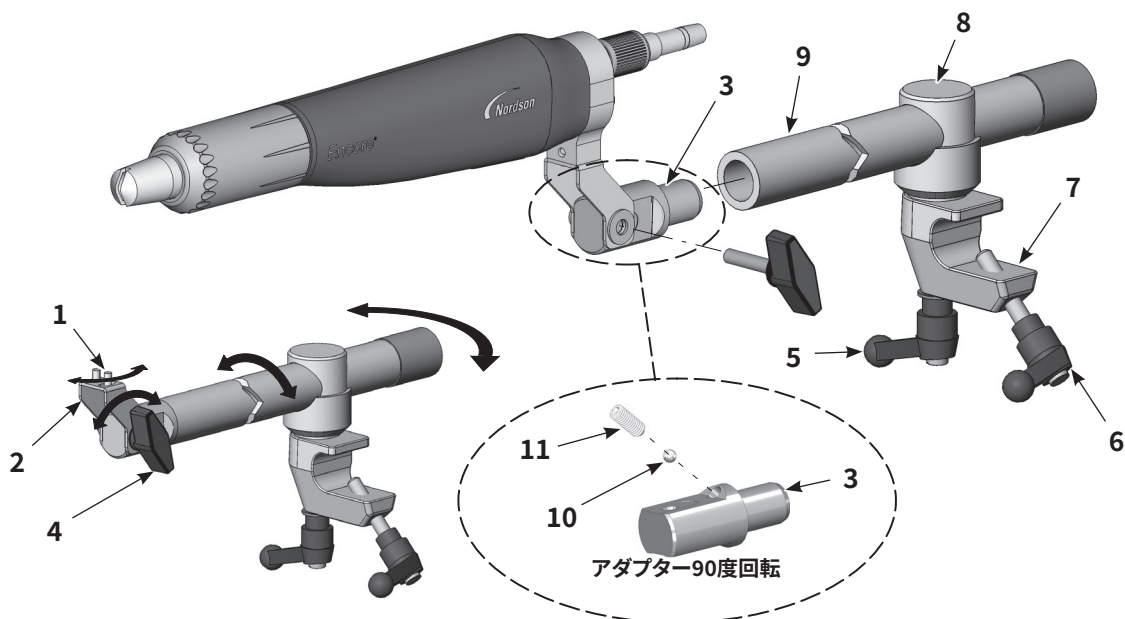


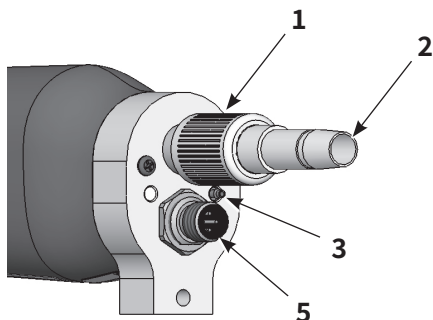
図4 バー取り付け式ガン取り付け

- | | | |
|-----------------|-------------|----------|
| 1. ボタンネジ | 5. 回転ハンドル | 9. 調整ロッド |
| 2. 傾斜ブラケット | 6. クランプハンドル | 10. ボール |
| 3. バー取り付け式アダプター | 7. クランプ | 11. 止めネジ |
| 4. 傾斜ノブ | 8. ロック本体 | |

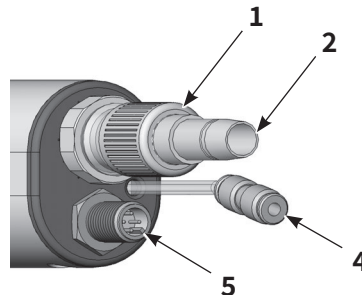
ガンの接続

図5を参照。

1. パウダーフィードホースをホースコネクター (2) に接続します。コネクターをガンから取り外すにはネジを緩め、固定具のナット (1) に引き戻します。
2. 透明な 4 mm 電極エアークリーンチューブ配管を止め付き固定具 (3) (バー取り付け式ガンの場合) またはチューブ継ぎ手 (4) (チューブ取り付け式ガンの場合) に接続します。
3. ガンケーブルをレセプタクル (5) に接続し、ケーブルナットをしっかりと締めます。



バー取り付け式ガン



チューブ取り付け式ガン

図5 ガン接続部 - バー取り付け式・チューブ取り付け式ガン

- | | | |
|-------------|-------------------|------------------|
| 1. 固定具のナット | 3. 止め付き固定具 | 5. ガンケーブルのレセプタクル |
| 2. ホースコネクター | 4. チューブ継ぎ手 (4 mm) | |

イオンコレクターの設置

イオンコレクターは硬化したパウダーコーティングの滑らかさと外観を向上させることができます。それは、ガンの充電電極から放出されるイオンを部品に付着させず、イオンを収集するためです。部品に付着したパウダーの電化蓄積率を低減することで、硬化したコーティングのピンホールやオレンジピール等の欠陥も低減することができます。

キットパーツ番号には、章「パーツ」を参照。

イオンコレクターキットはバー取り付け式・チューブ取り付け式ガンの両方に使用できます。イオンコレクターを設置した後、「イオンコレクターロッドの調整」に従った最良の結果を得るためにコレクターロッドの位置を調整します。

バー取り付け式ガン

1. 図6を参照。コレクターロッド (1) を接地板に挿入し、イオンコレクターキットに含まれている M5 x 8 止めネジ (6) で固定します。
2. マルチポイントティップ (7) を M3 x 8 ネジ (8) でコレクターロッドに取り付けます。

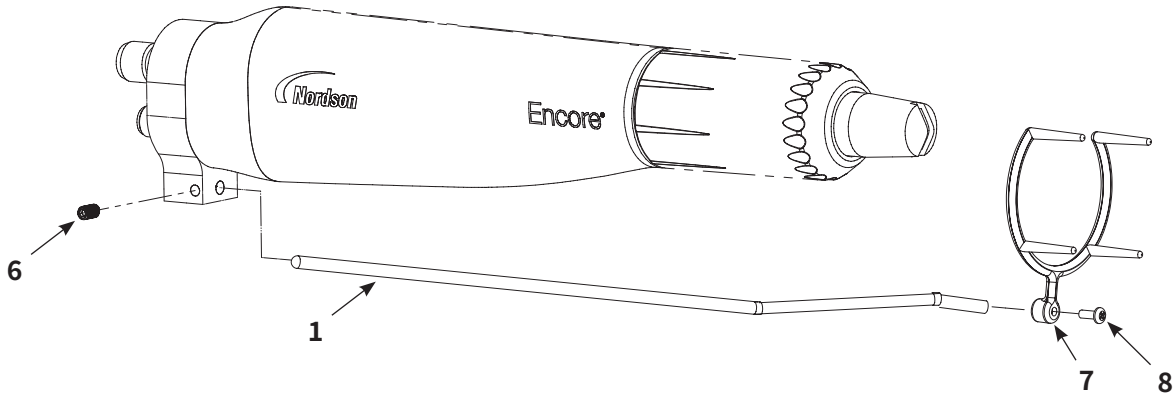


図6 イオンコレクターの設置 - バー取り付け式ガン

チューブ取り付け式ガン

注記: 最良の性能を得るためには取り付け穴に差し込まれた状態に保ってください。イオンコレクターが取り外されている場合、適切なプラグで再度取り付けてください。取り付けるためのプラグのパーツ番号は、本取扱説明書の章「パーツ」を参照してください。

注記: イオンコレクターの取り付け穴は、図7で示されているとおり、ガンの正面に向かって取り付けます。イオンコレクターの穴が随分後ろのほうに位置する場合、本体の背面にあるアセンブリの接地板にアクセス出来るように、向きを逆にする必要があります。ページ25の手順1～7に従って、チューブマウントの分解を行いチューブを外し、これをひっくり返してから再度ガンに組み込みます。

1. 該当する場合、プラグを取り付け穴 (5) からプラグを除去します。
2. 六角穴付ボルト (3) で柱 (2) を接地板に固定します。
3. コレクターロッド (1) を柱に挿入し、M10 x 10 のナイロン止めネジ (4) で固定します。
4. マルチポイントティップ (7) を M3 x 8 ネジ (8) でコレクターロッドに取り付けます。

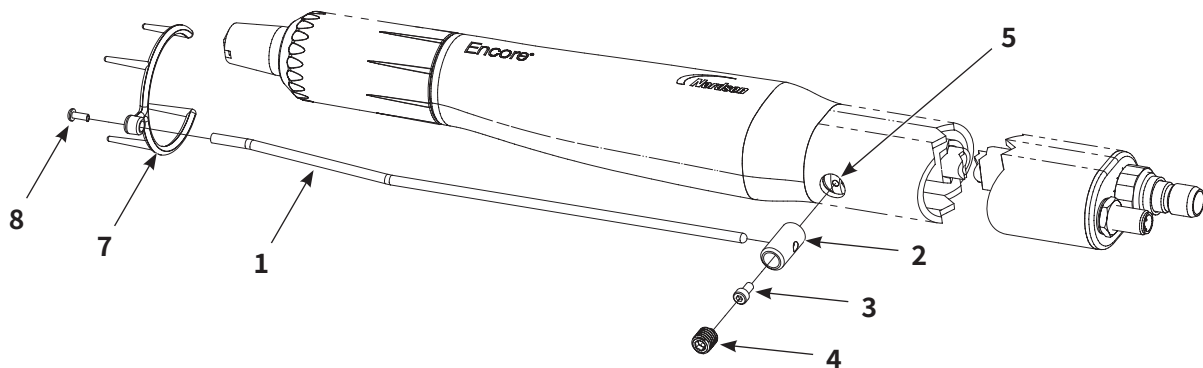


図7 イオンコレクターの設置 - チューブ取り付け式ガン

- | | | |
|-------------|------------------|-------------------|
| 1. コレクターロッド | 4. M10 x 10 固定ネジ | 7. マルチポイントティップ |
| 2. 柱 | 5. イオンコレクター取り付け穴 | 8. M3 x 8 パンヘッドネジ |
| 3. 六角穴付ボルト | 6. M5 x 8 固定ネジ | |

イオンコレクターロッドの調整

イオンコレクターロッドは、ロッドの末端から電極の先端までの距離が、用途のために最適な距離であるように取り付けます。

- ロッドの末端が電極の先端から遠すぎた場合、イオンコレクターはイオンを収集することができず、硬化されたコーティングの外観を改善することもできません。
- 一方、ロッドの末端が電極の先端に近すぎた場合、パウダー粒子が効率的に充電されず、パウダー搬送の効率性が減少する可能性があります。

以下の手順で、イオンコレクターロッドの末端の位置を調整してください。

1. ロッドとマルチポイントティップをガンから外し、複数のパーツをコーティングします。パーツがコーティングされる最中の、制御装置のディスプレイに表示される実際の (μA) をメモします。コーティングを硬化します。
2. ロッドとマルチポイントティップをガンに取り付けます。
3. 止ネジ (4または6) を緩め、ロッドの末端をガンの先端から遠い位置へと移動します。
4. 静電電圧をオンにし、ガンの前にあるパーツでパウダーを噴霧します。制御装置のディスプレイに表示される電流がステップ1で表示された値よりも 5~7 μA 高くなるまで、ロッドを前へ滑らせません。固定ネジを留めます。
5. テストパーツのコーティングを硬化します。これらのパーツの表面の仕上がりを、ステップ1 (イオンコレクターキットが取り付けられる前) のパーツの表面の仕上がりと比較します。
6. 表面の仕上がりが期待を満たさなかった場合、固定ネジを緩め、ロッドを約 1 in. 前へずらします。固定ネジを留めます。
7. 表面の仕上がりが期待通りの改善を見せるまで、ステップ5~6を繰り返します。

操作



警告： 次の作業は、有資格者のみが実行してください。本書およびその他すべての関連文書に記載されている安全指示に従ってください。



警告： 本マニュアル記載の規則に従わずに本機器を使用すると、危険が生じることがあります。

静電出力、エアー洗浄のエアー流量およびポンプのエアー流量の自動制御および手動制御は Nordson iControl システムまたは Encore LT 自動コントローラーが提供します。ガンのトリガーやポジショニングは Nordson の軸コントローラーである iControl システム、または Nordson が顧客側から供給される PLC により提供されます。

プリセットプログラミングについてはコントローラーマニュアルを参照してください。

フラットスプレーノズルの交換



警告： この作業を開始する前に、スプレーガンをオフにし、電極をアースします。この警告に従わなかった場合は重大な感電事故を起こすおそれがあります。

1. 図8を参照。ノズルナット(1)を反時計回りに回して外します。
2. フラットスプレーノズル(2)を引いて電極アッセンブリ(3)から外します。

注記： 電極アッセンブリを取り外す必要はありません。ノズルを抜き出した際に電極アッセンブリがガンから出てくる場合、圧縮エアーで洗浄してから再度取り付けてください。電極を曲げないでください。電極ホルダー(3A)のネジをアッセンブリに入れます。ホルダーも電極も交換が可能です。

3. 電極を曲げないように注意しながら電極アッセンブリに新しいノズルを取り付けます。ノズルは電極アッセンブリに固定されています。
4. ノズルナットをノズル上に取り付け、時計回りにネジを留めて、ノズルナットの表面がガン本体のショルダー部分に着くまで取り付けます。

注記： フラットスプレーノズルを使ってシステムの色を変更する中は、最高のクリーニング効果を得るためにテーパード電極ホルダーアッセンブリがデザインされています。このテーパード電極ホルダーにはコンカルデフレクターは装着できません。

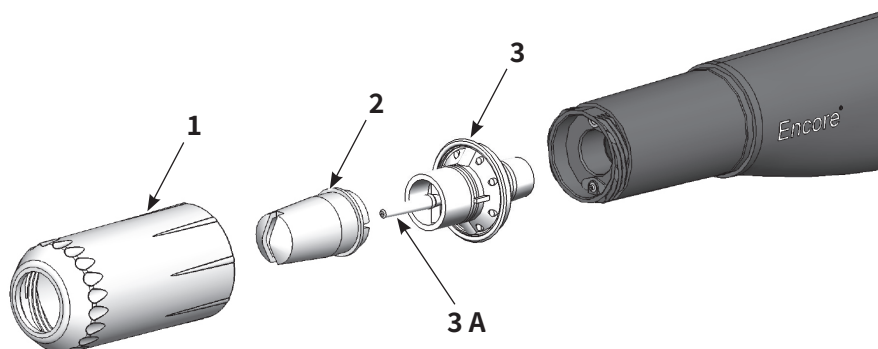


図8 フラットスプレーノズル取り外し・取り付け

オプションのデフレクターとコニカルノズルの交換



警告： この作業を開始する前に、スプレーガンをオフにし、電極をアースします。この警告に従わなかった場合は重大な感電事故を起こすおそれがあります。

注記： オプションのコニカルデフレクターを装着するにはガン同梱電極ホルダーを変更する必要があります。この交換に必要なコニカルノズルキットについては、39ページ以降の章「オプション」を参照してください。

1. 図9を参照。デフレクター (4) を入れ替えるには、慎重に電極アッセンブリ (3) から抜きます。デフレクターを交換するだけなら、新しいデフレクターを電極アッセンブリに取り付けます。電極ワイヤを曲げないように注意します。
2. ノズル全体を交換する場合、ノズルナット (1) を反時計回りに回して外します。
3. コニカルノズル (2) を引いて電極アッセンブリから外します。

注記： 電極アッセンブリをガン本体 (3) から取り外す必要はありません。ノズルを抜き出した際に電極アッセンブリがガンから出てくる場合、圧縮エアで洗浄してから再度取り付けてください。電極を曲げないでください。電極ホルダー (3A) のネジをアッセンブリに入れます。ホルダーも電極も交換が可能です。

4. 新しいコニカルノズルを電極アッセンブリに取り付けます。ノズルは電極アッセンブリに固定されています。
5. ノズルナットの表面がガン本体のショルダー部分に着くまで、ネジでノズルナットをガン本体に取り付けます。
6. 電極を曲げないように注意しながら電極アッセンブリに新しいデフレクターを取り付けます。

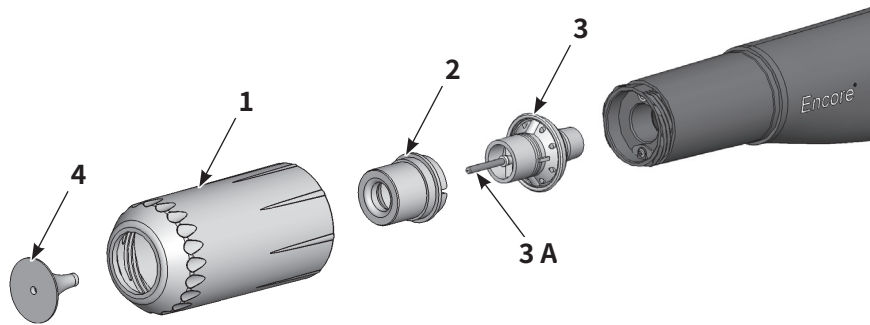


図9 オプションのデフレクターとコニカルノズルの交換

メンテナンス



毎日のメンテナンス

警告： この作業を開始する前に、静電電圧をオフにし、ガン電極をアースします。この警告に従わなかった場合は重大な感電事故を起こすおそれがあります。

注記： 貴社用途に応じて、この手順を毎日実行する必要がない可能性もあります。定期的にパワーフィードセンターでカラーを変更する場合、カラーを変更する度、スプレーガンの内部を洗浄します。該当する場合、この手順を2～3日に1回は実行してください。

図10を参照。

1. スプレーガンを洗浄し、オフにします。
2. パウダーフィードホースの接続をパウダーポンプ (A) から外します。パウダーフィードホースとスプレーガンに残った粉末をOSHA認可を得た、低圧エアガンで噴出します。決してパウダーフィードホースを通してスプレーガンからパウダーポンプへ空気を流さないでください。
3. ノズルナット (1) を緩め、ノズル (2) を除去します。
4. 電極アッセンブリ (3) をガンから引き出します。
5. ホース固定具のナット (27) を緩めてナットに引き戻し、ホースコネクター (26) をパウダーチューブから抜くことで、パウダーフィードホースの接続をガンから外します。
6. パウダーチューブ (5) をガンの前方へと押し出し、シール (4) とチューブを引っ張ることで、ガンの前方から抜き出します。

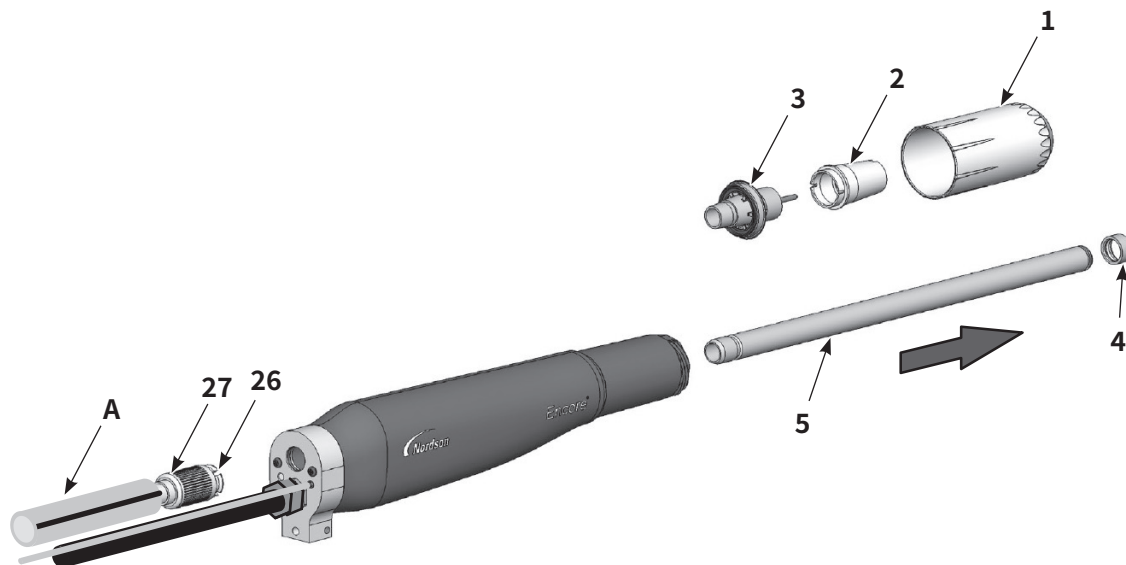


図10 メンテナンス - バー取り付け式ガン、ピボットマウントなしで表示

- | | | |
|-------------|--------------|-----------------|
| 1. ノズルナット | 4. シール | 27. 固定具のナット |
| 2. ノズル | 5. パウダーチューブ | A. パウダーフィードチューブ |
| 3. 電極アッセンブリ | 26. ホースコネクター | |

毎日のメンテナンス (続き)

7. 低圧噴射ガンで全ての除去したパーツを洗浄します。パーツを清潔で乾燥した布で拭きます。
8. 融合パウダーをプラスチックあるいは木製のダボ等で慎重に清掃します。プラスチックを傷つけるような道具は使用しないでください。傷にパウダーが集まり、融合が生じます。
注記: 必要に応じて、ソプロピルまたはエチルアルコールを含ませた布を用いてパーツを清掃してください。パーツをアルコールで清掃する前に、Oリングとシールを除去してください。スプレーガンをアルコールに浸さないでください。その他の溶剤を使用しないでください。
9. パウダーチューブ、シール、電極アッセンブリおよびノズルに摩耗がないか確認します。磨耗または破損したパーツは入れ替えてください。
10. 外した場合は、パウダーチューブの末端のシールを取り付けます。
11. シールがガンの前方に着くまでパウダーチューブをガンの中に通します。
12. 電極アッセンブリがパウダーチューブの末端のシールの中に滑り込むようにして電極アッセンブリをガンに取り付けます。
13. ノズルを電極アッセンブリに取り付け、ノズルナットで固定します。デフレクターを使用する場合、これを電極アッセンブリに取り付けます。

トラブルシューティング



警告: 次の作業は、有資格者のみが実行してください。本書およびその他すべての関連文書に記載されている安全指示に従ってください。

トラブルシューティングの対処は、一般的な問題だけを取り扱っています。制御に関連する問題は、iControl ハードウェアマニュアルを参照してください。上記のマニュアルに記載された情報で問題を解決できない場合は、所在地域担当のNordson支店までご相談ください。

注記: ポンプエア流量を制御するために、iFlow® モジュールが iControl コントローラーの中で使用されています。その為、iFlow モジュールに関する問題は iControl マニュアルを参照してください。

一般トラブルシューティング表

問題	考えられる原因	対処
1. 不均一パターン、不安定または不適切なパウダー流量	スプレーガン、パウダーフィードホースまたはポンプの詰まり	<ol style="list-style-type: none"> 1. スプレーガンをパージします。ノズルと電極アッセンブリを外し、清掃します。 2. パウダーフィードホースをスプレーガンから外し、エアガンでパウダーチューブを噴射します。 3. フィードホースをポンプとガンから外し、フィードホースを噴射します。パウダーが詰まった場合、フィードホースを交換します。 4. ポンプを分解し、洗浄します。
	ノズル、デフレクター、電極アッセンブリの摩耗がパターンに影響を与えている。	ノズル、デフレクター、電極アッセンブリを取り外し、清掃、検査を行います。必要に応じて摩耗した部品を交換します。 過剰な摩耗や融着が問題なら、流量と噴霧化エア流量を減らします。
	パウダーの湿り	パウダーサプライ、エアフィルタ、ドライヤーを検査します。汚染していれば電源を交換します。
	ポンプのエア流量/エア一圧が低すぎます	エア流量/圧ポンプ調整してください。
	フィードホッパにおける不適切なパウダーの流動	流動エア圧を高めます。 問題が解決しない場合はホッパからパウダーを取り除きます。流動プレートが汚染されている場合は、清掃または交換します。
	iFlowモジュールが較正外	iControl ハードウェアマニュアルに従ったゼロ復帰手順を行ってください。

続く

問題	考えられる原因	対処
2. パウダーパターンの隙間	ノズルやデフレクターの摩耗	ノズルまたはデフレクターを外して検査します。摩耗した部品を交換します。
	電極アッセンブリやパウダーパスの詰まり	電極アッセンブリを外し、清掃します。必要に応じてパウダーパスを外して清掃します。
	電極エアークリーン流量が高すぎます	エアークリーン流量は固定されたオリフィスで制御されます。詳細トラブルシューティングはコントローラーマニュアルを参照してください。
3. ラップの喪失、移動効率の低下	静電電圧低	静電電圧を高くします。
	電極接続不良	ノズルと電極アッセンブリを外します。電極を清掃し、カーボン漏れや破損がないかどうか調べます。ページ21に表示される電極抵抗をチェックします。電極アッセンブリに問題がなければ、ガン電源を外してページ22に表示される抵抗を調べます。
	部品のアースが不良	コンベヤチェーン、ローラ、パーツハンガーにパウダーが付着していないことを確認してください。パーツとアースとの間の抵抗は1MΩ以下でなければなりません。最高の結果を得るためには500Ω以下を推奨します。
4. スプレーガンからkV出力がない(ガントリガーするとディスプレイは0kVを示す)が、パウダーはスプレーしている。	ガンケーブルの損傷。	ページ22のケーブル連続性チェックを行います。開回路やショートが見つかったら、ケーブルを交換します。
	スプレーガン電源ショート	ページ21の電源抵抗試験を行います。
5. スプレーガンからkV出力がない(インターフェイスはkV出力を示す)が、パウダーはスプレーしている。	スプレーガン電源開回路	ページ21の電源抵抗試験を行います。
	ガンケーブルの損傷。	ページ22のケーブル連続性テストを行います。開回路やショートが見つかったら、ケーブルを交換します。
6. 電極チップにパウダーが堆積している。	電極エアークリーン流量が不十分	エアークリーン流量は固定されたオリフィスで制御されます。エアークリーンチューブ配管を確認し、ガンがトリガーオンになっている状態での出力部における流量を確認します。詳細トラブルシューティングはコントローラーマニュアルを参照してください。

続く

問題	考えられる原因	対処
7. パウダー流量低またはパウダー流量サージ	サプライエア圧低	iControl コンソールのエア供給圧は 5.86 bar (85 psi)以上でなければなりません。Encore LT 自動コントローラーは 4.0~7.6 bar (58~110 psi)を要します。
	iFlow モジュールのエア圧調整器の設定が低すぎます	iControl調整器を 5.86 bar (85psi)に調整します。iFlowエアフロー検証キットの指示シートを参照してください。
	サプライエアフィルターの詰まりまたはフィルタボウル満杯-流量コントローラーの水汚染	ボウルを取り外し水やほこりを捨てます。必要に応じてフィルターエレメンツを交換します。システムを清掃し必要に応じてコンポーネントを交換します。
	iFlow モジュールの流量バルブまたは Encore LT の流量バルブが詰まっています	コントローラーマニュアルを参照してください。
	エア配管がねじれている、または詰まっています	流量配管と噴霧化エア配管にねじれがないかどうか確認してください。
	ポンプ吸引部が磨耗	ポンプ吸引部を交換します。
	ポンプが正しく組み立てられていない	確認後、ポンプを組み立て直してください。
	ピックアップチューブの詰まり	ピックアップチューブを詰まらせている異物やバグ (VBFユニット) がないかどうか調べます。
	流動化エアが高すぎます	流動化エアが高すぎる場合はパウダーとエアの比率が低くなりすぎます。
	流動化エアが低すぎます	流動化エアの設定が低すぎる場合はポンプは最大効率で動作しません。
	パウダーホースの詰まり	圧縮エアをパウダーホースから噴出させる。
	パウダーホースのねじれ	パウダーホースがねじれていないかどうか検査します。
	パウダーホースが長すぎる	ホースを短くします。
	ガンパウダーパスの詰まり	ホースコネクタ、パウダーチューブ、電極サポートに溶着や異物がないか調べます。必要に応じて圧縮空気ですばい清掃します。
	流量配管と噴霧化エア配管が逆になっています	流量配管と噴霧化エア配管のルートを確認し、間違っている場合は直す。
8. ガンをトリガーしても kVがない。パウダーフローは問題なし。	kVがゼロに設定されている	KVを正の値に変えます。
	警告画面にメッセージがないか確認します。	トラブルシューティングの手順はコントローラーマニュアルを参照してください。
9. ガンをトリガーしてもフローがない。kVは問題なし。	総エアがゼロに設定されている	総流量を正の値に変えます。
	入力エアがオフ	iControlコンソールのエア供給を確認します。
10. ガン流量の%が増加しない、0のまま	総エアがゼロに設定されている	総エアがゼロに設定されている場合、流量のパーセンテージを調整できません。総流量を正の値に変えます。

電源抵抗試験

電源の抵抗を検査するにはコネクタのJ2-3フィードバック端子から前端部内部の接続ピンを結んで絶縁抵抗計を使います。抵抗は 225~335 megohm の範囲でなければなりません。値が無限なら、メーター端子を切り替えます。抵抗値がこの範囲外なら電源を交換します。

注記： 弊社測定器によるメガオームの読み取りに影響を及ぼす複数の変数があります (温度や測定電圧等)。絶縁抵抗計の設定が出力電圧が500 VDC設定と違った場合、測定の精度に直接的な影響を及ぼします。また、測定は室温 (22°C / 72°F)で行ってください。再現可能な結果を得るために、増幅器が室温まで冷却するための時間を設けてください。

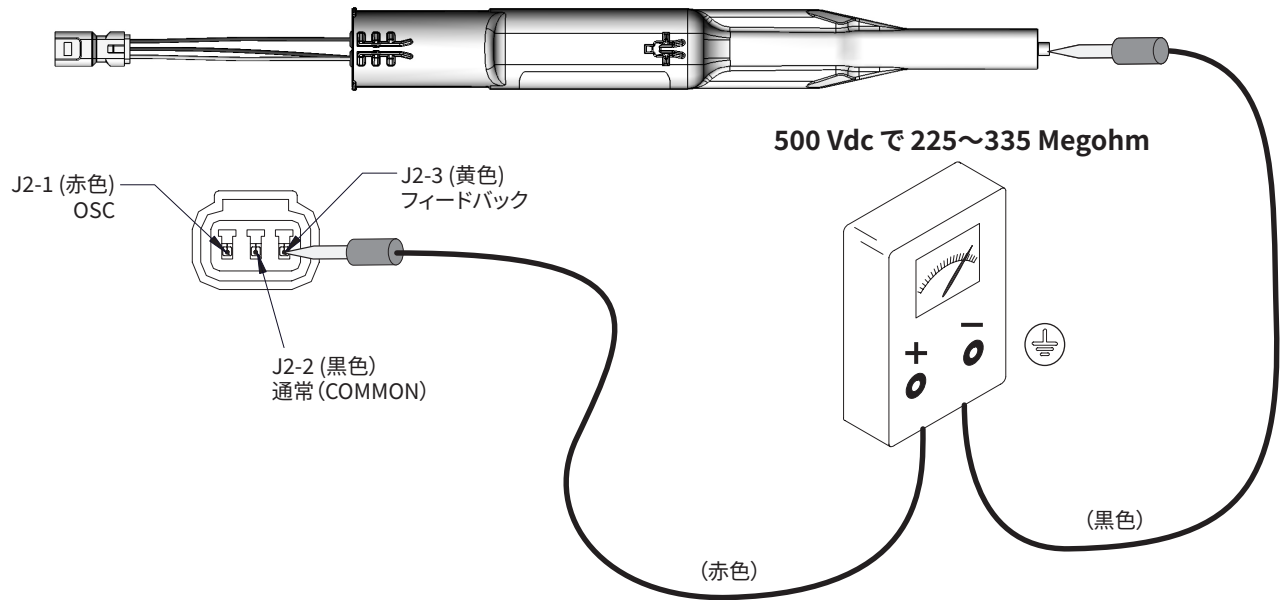


図11 電源抵抗試験 (負の電力供給の場合に表示)

電極アッセンブリ抵抗試験

絶縁抵抗計を使って、背面コンタクトリングから前部アンテナ線までの電極アッセンブリの抵抗を測定します。抵抗は19~21 megohm でなければなりません。抵抗値がこの範囲外なら電極アッセンブリを交換します。

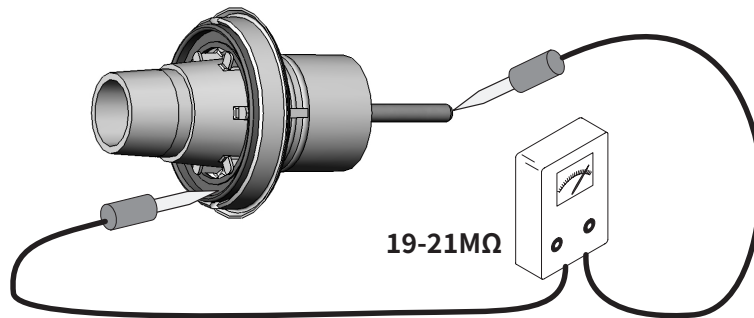


図12 電極アッセンブリ抵抗試験

ケーブル導通試験

標準の絶縁抵抗計を用いて、ガンのケーブルハーネスの連続性をチェックします。

ガンのレセプタクルハーネス

このハーネスは、電源（電圧増幅器）を拡張ケーブル（チューブ取り付け式ガン）またはガンケーブルに接続するためのもので、バー取り付け式およびチューブ取り付け式ガンの両方に使用されます。

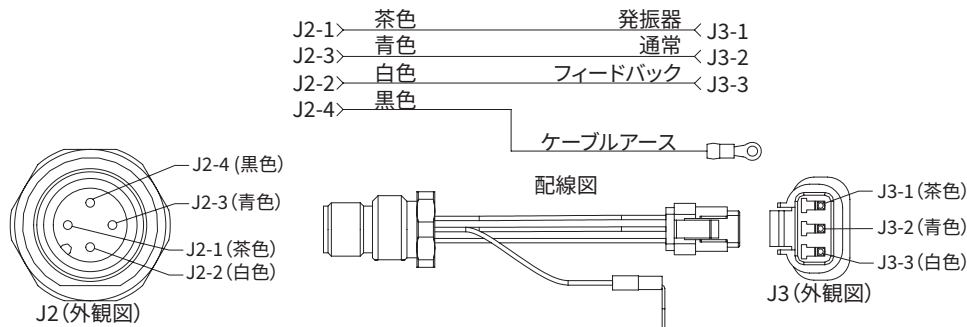


図13 ガンのレセプタクルハーネス

ガンの拡張ケーブル

このケーブルはチューブ取り付け式ガンのみに使われるもので、本体後部のアッセンブリと末端のキャップの間に配置されます。

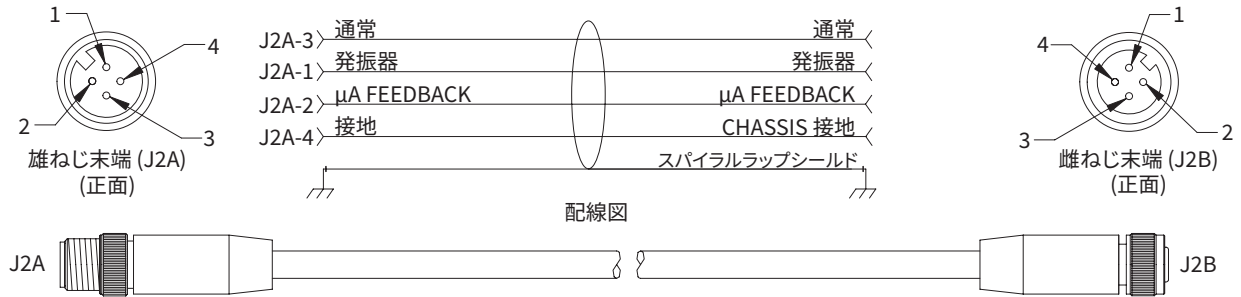


図14 ガンの拡張ケーブル

ガンケーブル

このケーブルは8、12、および 16 メートル (26、39、52 ft) の長さで提供されています。バー取り付け式およびチューブ取り付け式ガンの両方に使用されます。

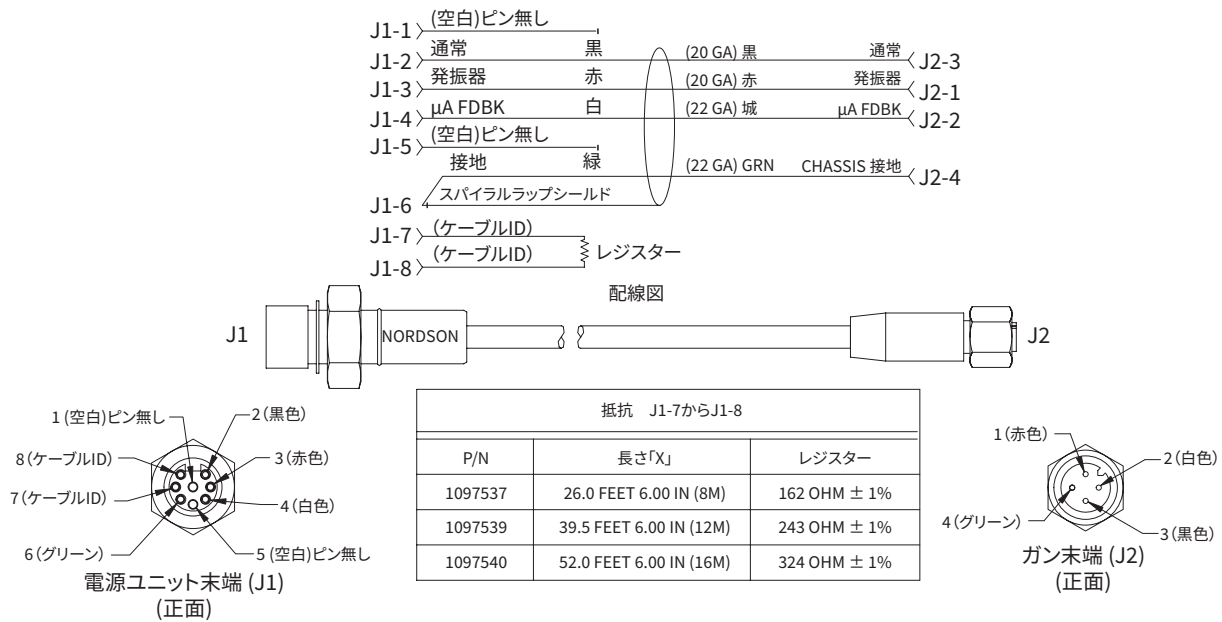


図15 ガンケーブル

修理



警告: 次の作業は、有資格者のみが実行してください。本書およびその他すべての関連文書に記載されている安全指示に従ってください。

パウダーにより摩耗したパーツの交換

この手順は、バー取り付け式およびチューブ取り付け式ガンの、パウダーにより摩耗されたパーツを交換するために実行します。必要に応じて磨耗または破損したパーツを入れ替えてください。

1. 図16を参照。固定具のナット (27) を回して外し、ホースコネクター (26) をパウダーチューブから引き出します。
2. ノズルナット (1) を回して外し、ノズル (2) および電極アッセンブリを (3) を除去します。ノズルと電極アッセンブリを点検し、磨耗または損傷のあるパーツを交換します。
3. パウダーチューブ (5) の後部を押して、ガンの全部から引き出します。シール (4) をチェックして、損傷または変形した場合に交換します。
4. シールをパウダーチューブに取り付け、パウダーチューブをスプレーガン本体に入れてシールが本体の前部に着くまで通して取り付けます。
5. 電極アッセンブリとノズルを挿入して、ノズルナットで固定します。
6. ホースコネクターをパウダーチューブの末端に取り付け、固定具のナットをしっかりと締めてホースコネクターを固定します。



図16 パウダーにより摩耗したパーツの交換

- | | | |
|-------------|-------------|--------------|
| 1. ノズルナット | 4. シール | 26. ホースコネクター |
| 2. ノズル | 5. パウダーチューブ | 27. 固定具のナット |
| 3. 電極アッセンブリ | | |

チューブ取り付け式ガンの修理

チューブ取り付け式ガンの分解

1. ページ24のパウダーにより摩耗したパーツの交換に記載されている通り、ノズル、電極アッセンブリ、ホースコネクターおよびパウダertubeを理外します。
2. 図17を参照。継ぎ手 (25) を透明な 4 mm エア配管 (18) から取り外します。
3. (表示されていない) ガンケーブルをケーブルレセプタクル (20) から取り外します。
4. クランプチューブ (21) のクランプチューブナット (24) を緩めます。
5. ナットとロックワッシャーをケーブルレセプタクル (20) から除去します。ナットとロックワッシャーは再利用するためにとっておきます。
6. 末端のキャップ (23) をガンの末端から取り外します。

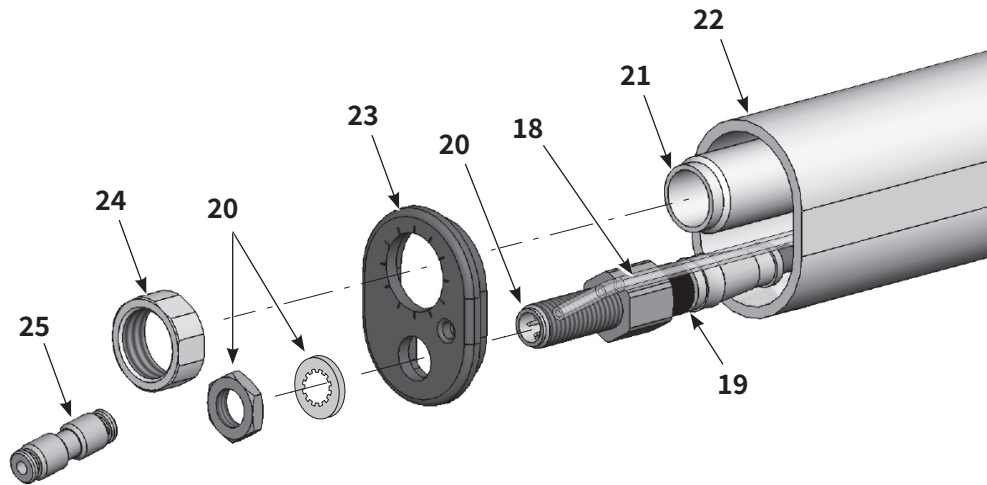


図17 チューブ取り付け式ガンの分解 1/5

- | | | |
|---------------------|--------------|------------------|
| 18. 透明な 4 mm チューブ配管 | 21. クランプチューブ | 24. クランプチューブのナット |
| 19. 延長ケーブル | 22. 取り付けチューブ | 25. チューブ継ぎ手 |
| 20. ケーブルレセプタクル | 23. エンドキャップ | |

注記: 本スプレーガンはオプションのイオンコレクターを備わっています。取り付けチューブを取り外す前に、イオンコレクターをガンから取り外してください。

7. 図18を参照。取り付けチューブ(22)を後部のアッセンブリ(14)から引き出し、クランプチューブ(21)に被せます。
8. クランプチューブののネジを回して本体後部のアッセンブリから外します。
9. 拡張ケーブル(19)をレセプタクルハーネス(15)から取り外します。
10. 透明な4mmエア配管(18)を止め付き固定具(13)から外します。
11. 拡張ケーブルを交換する場合、ケーブルレセプタクルを除去します(20)。交換しない場合は接続したままにします。

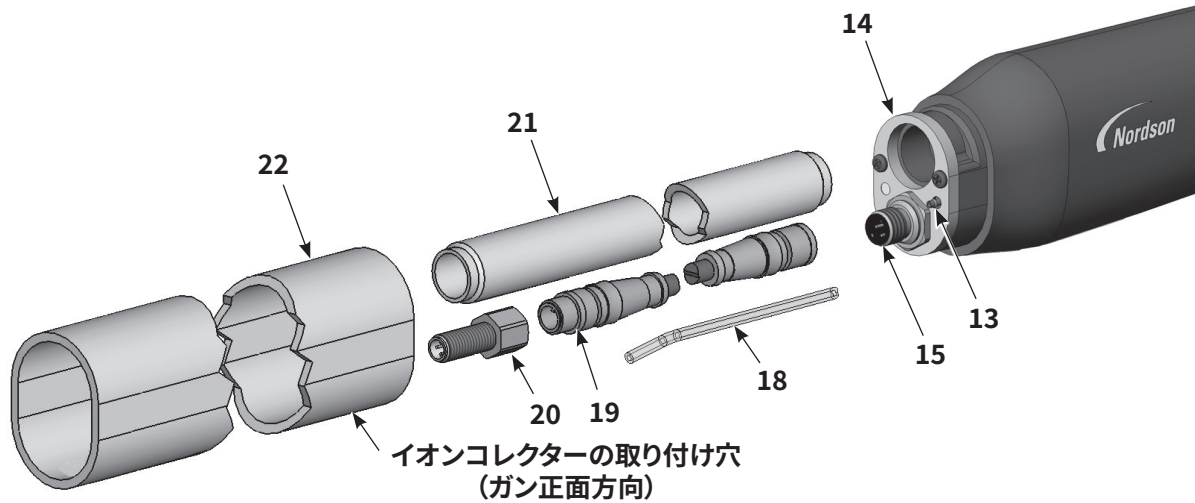


図18 チューブ取り付け式ガンの分解 2/5

- | | | |
|----------------|------------------|--------------|
| 13. 止め付き固定具 | 18. 透明な4mmチューブ配管 | 21. クランプチューブ |
| 14. ガン本体の背面 | 19. 延長ケーブル | 22. 取り付けチューブ |
| 15. レセプタクルハーネス | 20. ケーブルレセプタクル | |

12. 図19を参照。2つの六角穴付ボルト(17)とロックワッシャー(17A)をガン本体の後部(14)から取り除きます。
13. 電源供給ハーネス(11)をレセプタクルハーネス(15)から取り外してフィルターアッセンブリのチューブ(6A)をガン本体の後部の中の止め付き固定具から外すために、慎重にガン本体の後部をバルクヘッド(8)から遠ざけます。

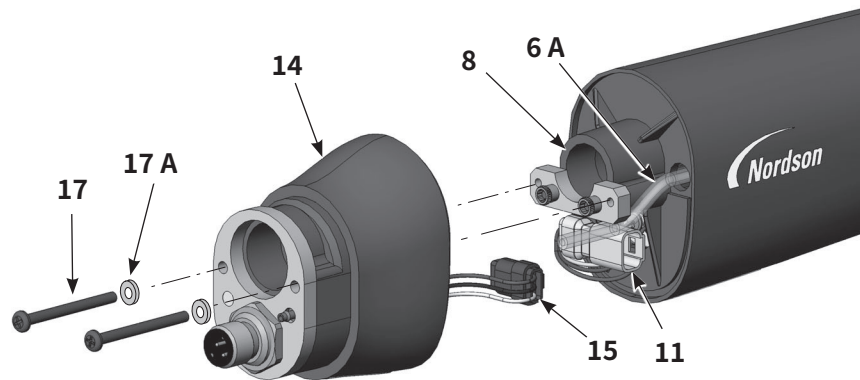


図19 チューブ取り付け式ガンの分解 3/5

- | | | |
|----------------------|--------------|----------------|
| 6A. フィルター アッセンブリチューブ | 11. 電源供給ハーネス | 15. レセプタクルハーネス |
| 8. バルクヘッド | 14. ガン本体の背面 | 17. 六角穴付ボルト |
| | | 17A. ロックワッシャー |

14. 図20を参照。1/8インチのアレンキーで2つのアレンナット(10)とねじ羽子板(9)をバルクヘッド(8)から除去します。バルクヘッドをガン本体(6)から除去し、電源供給ハーネスをバルクヘッドに通します。
15. ガン本体から電源(11)をスライドさせて出します。
16. ガン本体の中の透明な4mmエアチューブ配管(6A)はエアフィルターアッセンブリの一部であり、電極エア洗浄を提供します。エアフィルターアッセンブリを交換するには、ガン本体の前部から引き出します。
17. ガasket(7)は感圧接着剤でバルクヘッドに付着しています。ガスケットが損傷している場合は新しいガスケットと入れ替えてください。

*Loctite 222で設置

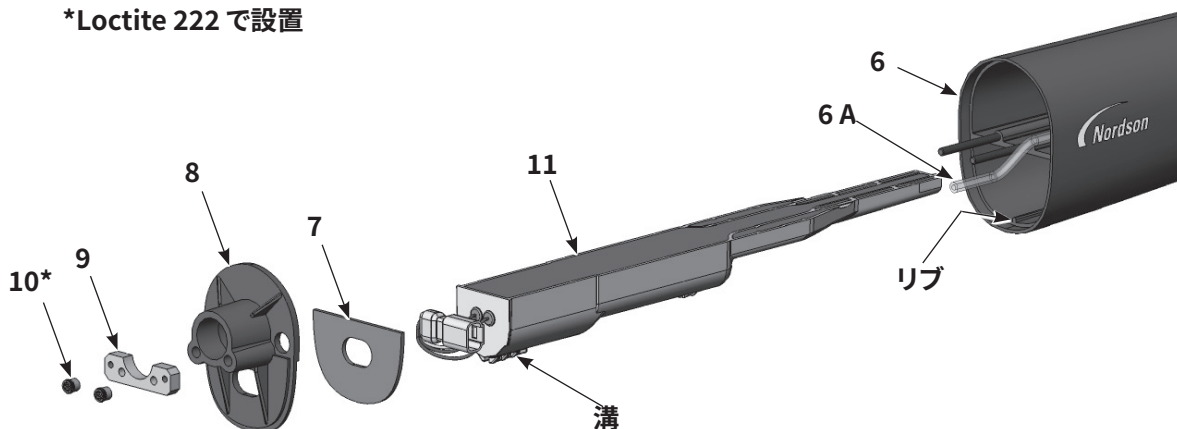


図20 チューブ取り付け式ガンの分解 4/5

- | | | |
|----------------------|-----------|------------|
| 6. ガン本体 | 8. バルクヘッド | 10. アレンナット |
| 6A. フィルター アッセンブリチューブ | 9. ねじ羽子板 | 11. 電源 |
| 7. ガasket | | |

18. 図21を参照。ガン本体後部のアッセンブリを分解するには、ネジ(12)と止め付き固定具(13)をガン本体後部(14)の中から取り除きます。3 mm のアレンキーと1/4 インチのディープウェルソケットが必要です。
19. ナット(15A)をレセプタクルから除去し、接地板(16)をガン本体の後部から引き出し、レセプタクルハーネスを本体に通します。

注記: 再組立ての際に、リング付き端子をガン本体後部にネジ(12)とロックワッシャー(12A)で固定し、ネジを 2.5 Nm (22 inch-lbs) のトルクで締めます。

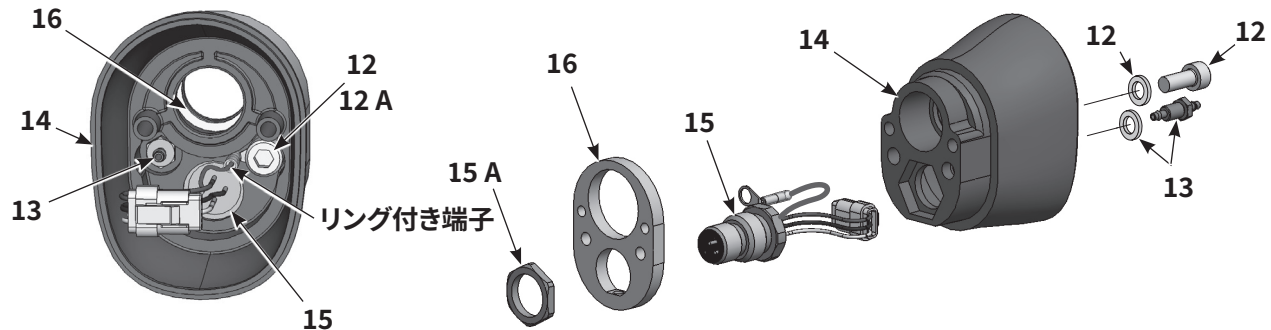


図21 チューブ取り付け式ガンの分解 5/5

- | | | |
|------------------------|----------------|----------------|
| 12. ねじ | 14. ガン本体の背面 | 15A. レセプタクルナット |
| 12A. ロックワッシャー | 15. レセプタクルハーネス | 16. 接地板 |
| 13. 止め付き固定具およびロックワッシャー | | |

チューブ取り付け式ガンのアッセンブリ

注記: 電源と本体のアッセンブリの両方を提供するキットをお持ちの場合、ステップ1と2をスキップしてください。

1. 図20を参照。ガン本体のリップが電源の溝に収まるようにして電源 (11) をガン本体 (6) に取り付けます。電源をしっかりとガン本体の中に固定します。
2. 電源のハーネスをバルクヘッドの中に通してから、バルクヘッド (8) とねじ羽子板 (9) をガン本体のスタッドの上に取り付けます。アレンナット (10) にねじ山ロック接着剤 Loctite 222 を塗り、ネジ山でナットをスタッドに取り付けます。ナットを 1/8インチのアレンキーで 0.45 Nm (64 inch-ounces) のトルクで締めます。
3. 図19を参照。レセプタクルハーネス (15) を電源供給ハーネス (11) に接続します。ハーネスコネクタ (11、15) を本体後部のアッセンブリの示された位置に挿入します。
4. フィルターアッセンブリチューブ配管 (6A) を本体後部の内部にある止め付き固定具に接続します。ほかにも透明なエアー配管があればガン本体に通し、本体後部のアッセンブリをネジ (17) とロックワッシャー (17A) でバルクヘッドに取り付けます。
5. 図18を参照。クランプチューブ (21) のネジを回して本体後部 (14) に取り付けます。
6. 拡張ケーブル (19) を本体後部のアッセンブリの中のレセプタクルハーネスに接続します。
7. 透明な 4 mm チューブ配管 (18) を本体後部のアッセンブリにある止め付き固定具に接続します。
8. イオンコレクターの穴がガンの正面に向いている状態で取り付けチューブ (22) を配置します。

注記: イオンコレクターの穴がアッセンブリの後部の方に取り付けられていた場合は、取り付け穴をガンの前部の方に持っていきます。接地板にアクセスできるように適切な位置づけを行ってください。

9. 図17を参照。拡張ケーブル (19) をエンドキャップ (23) の中のレセプタクル (20) に接続します。
10. 拡張ケーブルの末端とチューブ配管を取り付けチューブの末端に挿入し、取り付けチューブをスライドさせクランプチューブと本体後部のアッセンブリに被せます。
11. エンドキャップを取り付けチューブに取り付け、クランプチューブ (21) と透明な 4 mm チューブ配管 (18) をエンドキャップに通します。
12. ケーブルレセプタクル (20) をロックワッシャーとナットでエンドキャップに固定します。
13. クランプチューブナット (24) をクランプチューブにネジ山でしっかりと固定します。
14. 継ぎ手 (25) を透明な 4 mm 配管に取り付けます。
15. ページ24のパウダーにより摩耗したパーツの交換に記載されている通り、パウダーチューブ、電極アッセンブリ、ノズル、ノズルナットおよびホースコネクタを取り付けます。

バー取り付け式ガンの修理

バー取り付け式ガンの分解

1. ページ24のパウダーにより摩耗したパーツの交換に記載されている通り、ノズル、電極アッセンブリ、ホースコネクターおよびパウダーチューブを理外します。
2. 2つの六角穴付ボルト (17) とロックワッシャー (17A) を本体後部のアッセンブリ (14) から取り除きます。
3. 電源供給ハーネス (11) をレセプタクルハーネス (15) から取り外してフィルターアッセンブリのチューブ (10) をガン本体の後部の中の止め付き固定具から外すために、慎重にガン本体の後部をバルクヘッド (8) から遠ざけます。

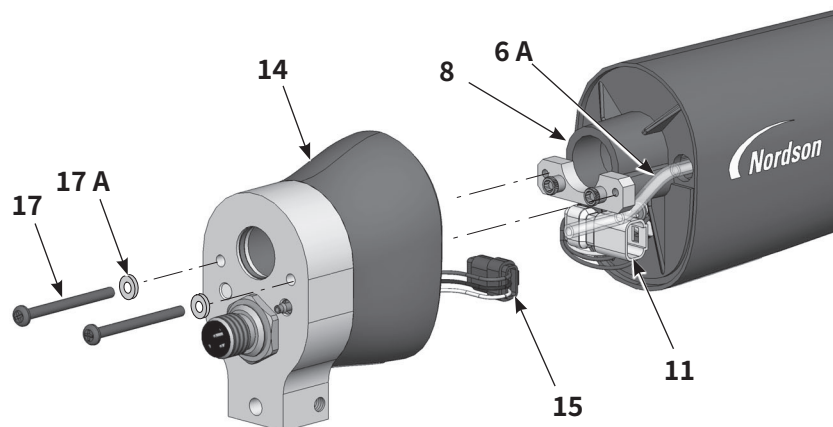


図22 バー取り付け式ガンの分解 1/3

6A. フィルター アッセンブリチューブ
8. バルクヘッド

11. 電源供給ハーネス
14. 本体後部のアッセンブリ

15. レセプタクルハーネス
17. 六角穴付ボルト
17A. ロックワッシャー

4. 図23を参照。1/8 インチのアレンキーで2つのアレンナット (10) とねじ羽子板 (9) をバルクヘッド (8) から除去します。バルクヘッドをガン本体 (6) から除去し、電源供給ハーネスをバルクヘッドに通します。
5. ガン本体から電源 (11) をスライドさせて出します。
6. ガン本体の中のチューブ配管 (6A) はエアフィルターアッセンブリの一部であり、電極エアー洗浄を提供します。エアフィルターアッセンブリを交換するには、ガン本体の前部から引き出します。
7. ガasket (7) は感圧接着剤でバルクヘッドに付着しています。ガasketが損傷している場合は新しいガasketと入れ替えてください。

*Loctite 222 で設置

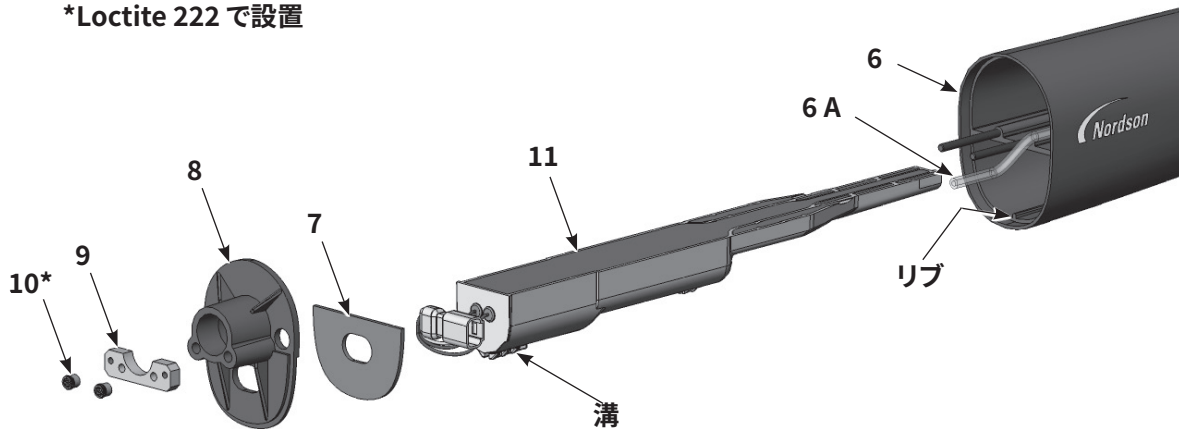


図23 バー取り付け式ガンの分解 2/3

- | | | |
|----------------------|-----------|------------|
| 6. 透明な 4 mm チューブ配管 | 8. バルクヘッド | 10. アレンナット |
| 6A. フィルター アッセンブリチューブ | 9. ねじ羽子板 | 11. パウダー供給 |
| 7. ガasket | | |

8. 図24を参照。本体後部のアッセンブリを分解するには、ネジ(12)、ロックワッシャー(12A)および止め付き固定具(13)をガン本体後部(14)の中から取り除きます。3 mmのアレンキーと1/4インチのディープウェルソケットが必要です。
 9. ナット(15A)をレセプタクル(15)から除去し、アダプターをガン本体の後部から引き出し、レセプタクルハーネスを本体に通します。
 10. アダプター(16)の中の四角形シール(18)をチェックして、損傷のある場合は交換します。
- 注記:** 再組立の際に、リング付きアース端子をガン本体後部にネジ(12)で固定し、ネジを2.5 Nm (22 inch-lb)のトルクで締めます。

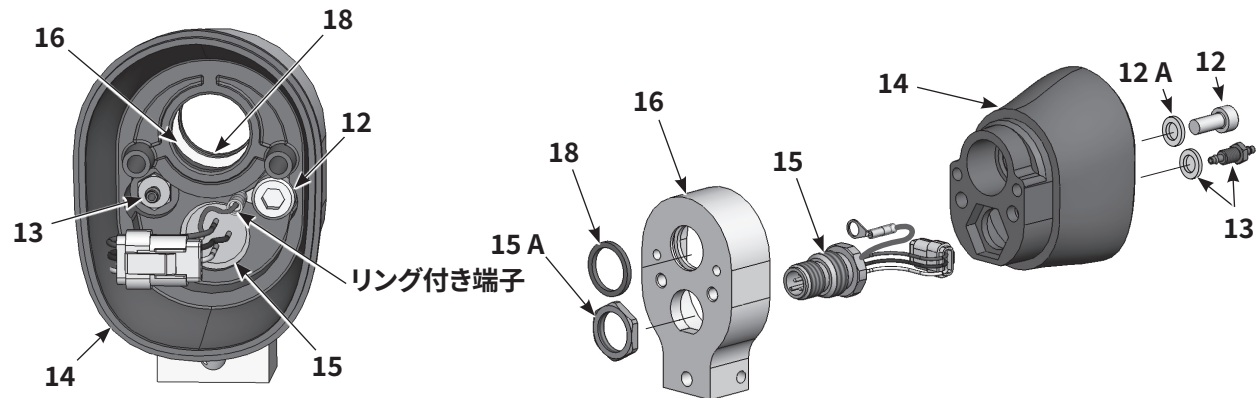


図24 バー取り付け式ガンの分解 3/3

- | | | |
|------------------------|-------------------|------------------|
| 12. ねじ | 14. 本体背面 | 16. バー取り付け式アダプター |
| 12A. ロックワッシャー | 15. レセプタクルおよびハーネス | 18. 四角形シール |
| 13. 止め付き固定具およびロックワッシャー | 15A. レセプタクルナット | |

バー取り付け式ガンのアッセンブリ

注記: 電源と本体のアッセンブリの両方を提供するキットをお持ちの場合、ステップ1と2をスキップしてください。

1. 図23を参照。ガン本体のリブが電源の溝に収まるようにして電源 (11) をガン本体 (6) に取り付けます。電源をしっかりとガン本体の中に固定します。
2. 電源のハーネスをバルクヘッドの中に通してから、バルクヘッド (8) とねじ羽子板 (9) をガン本体のスタッドの上に取り付けます。アレンナット (10) にLoctite 222 を塗り、ナットをスタッドに取り付けて 1/8 インチのアレンキーで 0.45 Nm (64 inch-ounces) のトルクで締めます。
3. 図22を参照。レセプタクルハーネス (15) を電源供給ハーネス (11) に接続します。ハーネスコネクタ (11、15) を本体後部のアッセンブリの示された位置に挿入します。
4. 透明なフィルターチューブ配管 (6A) を本体後部のアッセンブリ (14) の内部にある止め付き固定具に接続します。ほかにも透明なエアー配管があればガン本体に通し、本体後部のアッセンブリをネジ (17) とロックワッシャー (17A) でバルクヘッドに取り付けます。
5. ページ24のパウダーにより摩耗したパーツの交換に記載されている通り、パウダーチューブ、電極アッセンブリ、ノズル、ノズルナットおよびホースコネクタを取り付けます。

パーツ

パーツのご注文の際には、Nordson Finishingカスタマーサポートセンター(電話番号：
+1 (800) 433-9319) までお電話いただくか、お近くのNordson支店までご連絡ください。

チューブ取り付け式ガンのパーツ

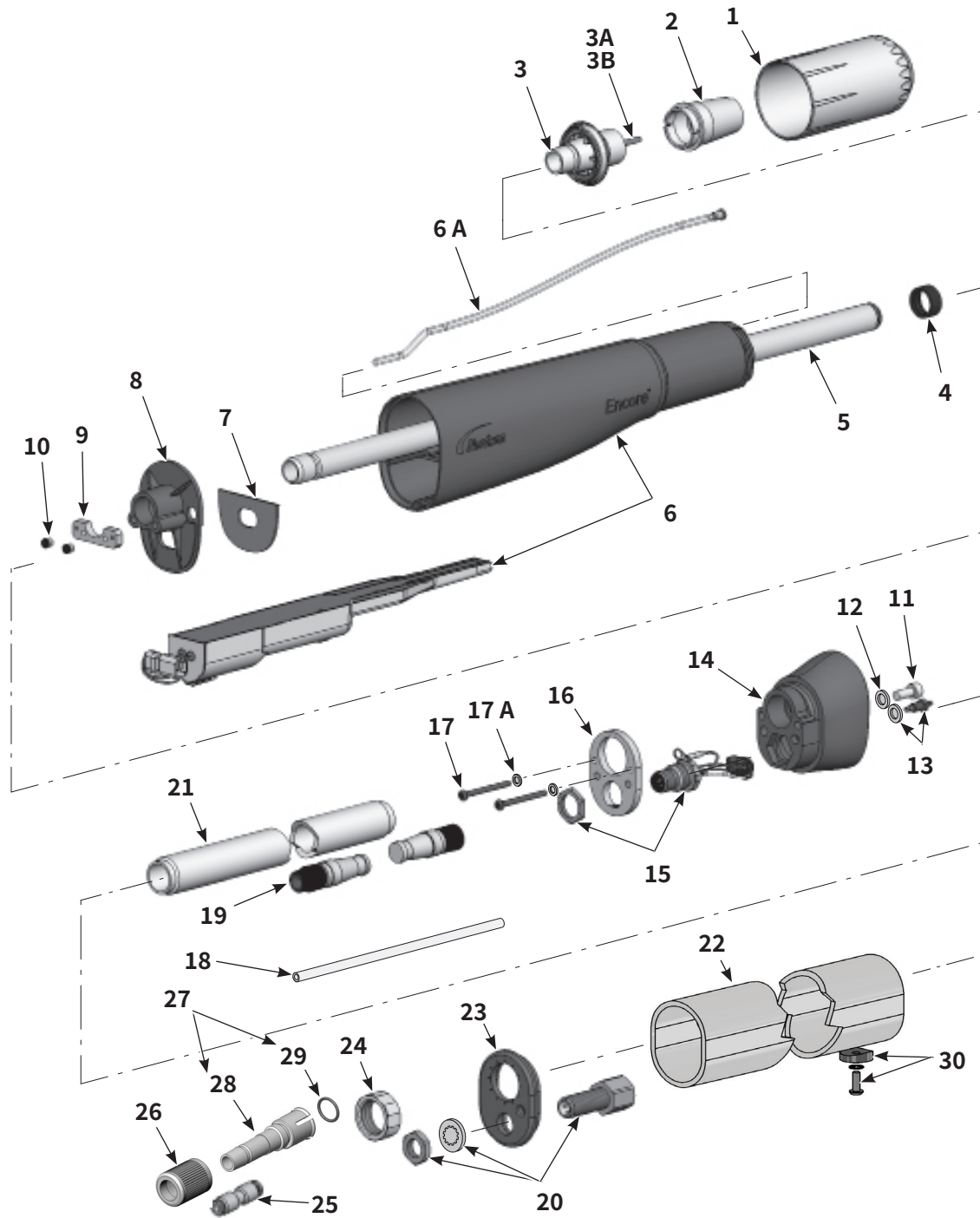


図25 チューブ取り付け式ガンのパーツ

標準5フィートチューブ取り付け式ガンのパーツリスト

図25を参照。

項目	P/N	説明	数量	注記
-	1613693	GUN, auto, tube-mount, Encore, 5 ft, two-gun pack	1	E
-	1613694	GUN, auto, tube-mount, Encore, 5 ft, one-gun pack	1	E
-	1614273	GUN, auto, tube-mount, Encore, 5 ft PVC, two-gun pack	1	E
-	1614274	GUN, auto, tube-mount, Encore, 5 ft PVC, one-gun pack	1	E
1	1081638	• NUT, nozzle, handgun, Encore	1	
2	1081658	• NOZZLE, flat spray, 4 mm, Encore	1	A
3	1604824	• ELECTRODE ASSEMBLY, Encore, flat spray	1	D
3A	1106078	• • ELECTRODE, spring contact, packaged	1	
3B	1605863	• • HOLDER, electrode, M3, flat spray, Encore	1	D
4	1097527	• SEAL, tube, powder	1	
5	1602673	• TUBE, powder, tube mount, auto, Encore, 5 ft	1	E
6	1608279	• KIT, negative power supply/auto body, Encore	1	F
6A	1088558	• • FILTER ASSEMBLY, handgun	1	
7	1088502	• GASKET, multiplier cover, handgun, Encore	1	
8	1097520	• BULKHEAD, body, front, auto, Encore	1	
9	1101381	• PLATE, screw	1	
10	1097522	• NUT, Allen, 4-40, stainless steel	2	
11	815666	• SCREW, socket, M5 x 0.8 x 12, zinc	1	
12	983127	• WASHER, lock, internal, M5, zinc	1	
13	1081616	• FITTING, bulkhead, barbed, dual, 10-32 x 4 mm tubing	1	
14	1097518	• BODY, gun, rear, auto, Encore	1	
15	1097514	• RECEPTACLE, gun harness	1	
16	1097513	• PLATE, grounding	1	
17	1605696	• SCREW, socket head, M3 x 35 mm	2	
17A	983520	• WASHER, lock, internal, M3, steel, zinc	2	
18	900617	• TUBING, polyurethane, 4 mm OD, clear (6 ft)	AR	B
19	1103426	• CABLE, extension, auto, Encore, 1196 mm	1	
20	1097533	• RECEPTACLE, M12, male/female, 4P	1	
21	1602674	• TUBE, clamp	1	
22	1099828	• TUBE, mount, auto, Encore, 5 ft	1	E
22	1602611	• TUBE, mount, auto, Encore, 5 ft, PVC	1	E
23	1097534	• CAP, end, tube mount	1	
24	1097535	• NUT, clamp, tube mount	1	
25	1003964	• UNION, straight, 4 mm tube	1	
26	1604821	• RETAINER, connector, hose, univ, auto, Encore	1	
27	1604831	• CONNECTOR ASSY, hose, univ, auto, Encore	1	C
28	-----	• • CONNECTOR, hose, univ, auto, Encore	1	
29	1036432	• • O-RING, silicone, 13 mm ID x 2 mm W	1	
30	1609314	• PLUG, tube mount, kit, auto, Encore	1	

続く

項目	P/N	説明	数量	注記
NS	247006	• CLAMP, hose, 0.637–0.795 OD	1	
NS	939247	• CLAMP, hose, Snap-it	1	
NS	1081656	• NOZZLE, flat spray, 2.5 mm, Encore	1	A

注記: A. 入手可能なフラットスプレーノズル、コニカルノズルおよびデフレクターの完全なリストは章オプションを参照してください。

B. バルク項目、1フィート毎の注文

C. 11 mmおよび1/2 インチのホースで使用可能。

D. フラットスプレーノズル専用です。コニカルノズルやデフレクターで使用可能なアセンブリ/パーツは章オプションを参照してください。

E. スプレーガンのタイプはチューブマウントに使用される材料により定義されます。

F. アプリケーション固有: 正電源が必要な場合は、パーツ番号1609053をご注文ください。正電源はガン本体とは別売りです。

AR: As Requiredの略。意: 必要に応じて

NS: Not Shownの略。意: 図解なし

このページは空白です。

バー取り付け式ガンのパーツ

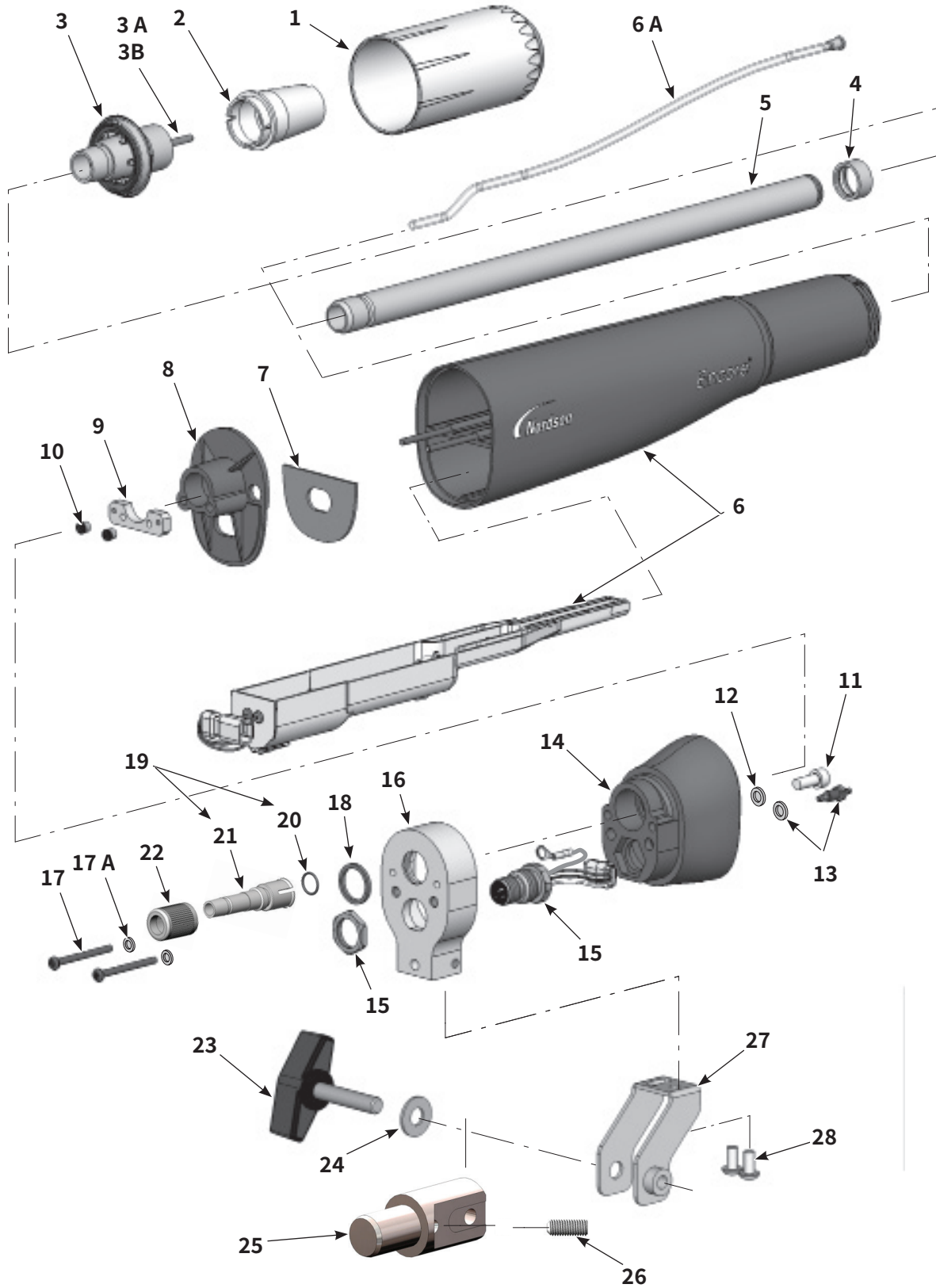


図26 バー取り付け式ガンのパーツ

バー取り付け式ガンのパーツリスト

図26を参照。

注記: バー取り付け式ガンのケーブルはオプションです。入手可能なケーブルはページ41のケーブルを参照してください。

項目	P/N	説明	数量	注記
–	1097489	GUN, auto, bar mount, Encore	1	
1	1081638	• NUT, nozzle, handgun, Encore	1	
2	1081658	• NOZZLE, flat spray, 4 mm, Encore	1	A
3	1604824	• ELECTRODE ASSEMBLY, Encore, flat spray	1	C
3A	1106078	• • ELECTRODE, spring contact	1	
3B	1605863	• • HOLDER, electrode, M3, flat spray, Encore	1	C
4	1097527	• SEAL, tube, powder	1	
5	1097524	• TUBE, powder, bar mount, auto, Encore	1	
6	1608279	• KIT, neg power supply/auto body, Encore	1	D
6A	1088558	• • FILTER ASSEMBLY, handgun	1	
7	1088502	• GASKET, multiplier cover, handgun, Encore	1	
8	1097520	• BULKHEAD, body, front, auto, Encore	1	
9	1101381	• PLATE, screw	1	
10	1097522	• NUT, Allen, 4-40, stainless steel	2	
11	815666	• SCREW, socket, M5 x 0.8 x 12, zinc	1	
12	983127	• WASHER, lock, internal, M5, zinc	1	
13	1081616	• FITTING, bulkhead, barbed, dual, 10–32 x 4 mm tubing	1	
14	1097518	• BODY, gun, rear, auto, Encore	1	
15	1097514	• RECEPTACLE, gun harness	1	
16	1097512	• ADAPTER, mount, bar	1	
17	1605696	• SCREW, socket head, M3 x 35 mm	1	
17A	983520	• WASHER, lock, internal, M3, steel, zinc	2	
18	1097511	• QUAD RING, Viton, 0.614 in. ID x 0.070 in.	1	
19	1604831	• CONNECTOR ASSY, hose, univ, auto, Encore	1	B
20	1036432	• • O-RING, silicone, 13 mm ID x 2 mm W	1	
21	-----	• • CONNECTOR, hose, univ, auto, Encore	1	
22	1604821	• RETAINER, connector, hose, univ, auto, Encore	1	
23	1102293	• KNOB, T-handle	1	
24	1102294	• WASHER, flat, 0.34 x 0.74 x 0.06 in., nylon	1	
25	1097546	• ADAPTER, tube, mount, bar	1	
26	345385	• SCREW, set, flat, M8 x 20, black	1	
27	1097542	• BRACKET, mount, bar	1	
28	982503	• SCREW, button, socket, M5 x 10	2	
				続く

項目	P/N	説明	数量	注記
NS	247006	• CLAMP, hose, 0.637–0.795 OD	1	
NS	939247	• CLAMP, hose, Snap-it	1	
NS	1081656	• NOZZLE, flat spray, 2.5 mm, Encore	1	A

注記: A. 入手可能なフラットスプレーノズル、コニカルノズルおよびデフレクターの完全なリストは章「オプション」を参照してください。

B. 11 mmおよび1/2 インチのホースで使用可能。

C. フラットスプレーノズル専用です。コニカルノズルやデフレクターで使用可能なアッセンブリとパーツは章「オプション」を参照してください。

D. アプリケーション固有: 正電源が必要な場合は、パーツ番号1609053をご注文ください。正電源はガン本体とは別売りです。

オプション

6フィートチューブ式ガン

パーツの図面、その他の5フィートチューブ取り付け式ガンのパーツのリストは 図25を参照してください。

項目	P/N	説明	数量	注記
-	1097500	GUN, auto, tube mount, Encore, 6 ft	1	
5	1602675	• TUBE, powder, tube mount, auto, Encore, 6 ft	1	
19	1097536	• CABLE, extension, auto, Encore, 1496 mm	1	
21	1602676	• TUBE, clamp, 6 ft	1	
22	1097532	• TUBE, mount, auto, Encore, 6 ft	1	

ホースハンガー

図27を参照。このホースハンガーは、パウダーホース、エアチューブ配管およびガンケーブルをサポートするためにチューブ取り付け式ガンに取り付けられます。

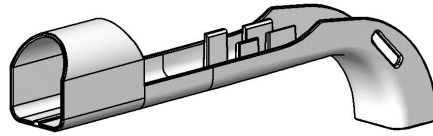


図27 オプションのホースハンガー

P/N	説明	注記
1612462	HANGER, hose, automatic gun	

ケーブル

これらのケーブルはスプレーガンをガンコントローラー (Encore iControl に統合された制御装置) に接続します。

P/N	説明	注記
1097537	CABLE, auto, Encore, 8 meter (26.25 ft)	
1097539	CABLE, auto, Encore, 12 meter (39.4 ft)	
1097540	CABLE, auto, Encore, 16 meter (52.5 ft)	
1601344	CABLE, extension, Encore, 4 m (13.1 ft)	

フラットスプレーノズル

図28を参照。2.5 mm および 4 mm フラットスプレーノズルはスプレーガンに同梱されています。フラットスプレーノズルは90°の微調整が可能です。

その他のフラットスプレーノズルはすべてオプションです。

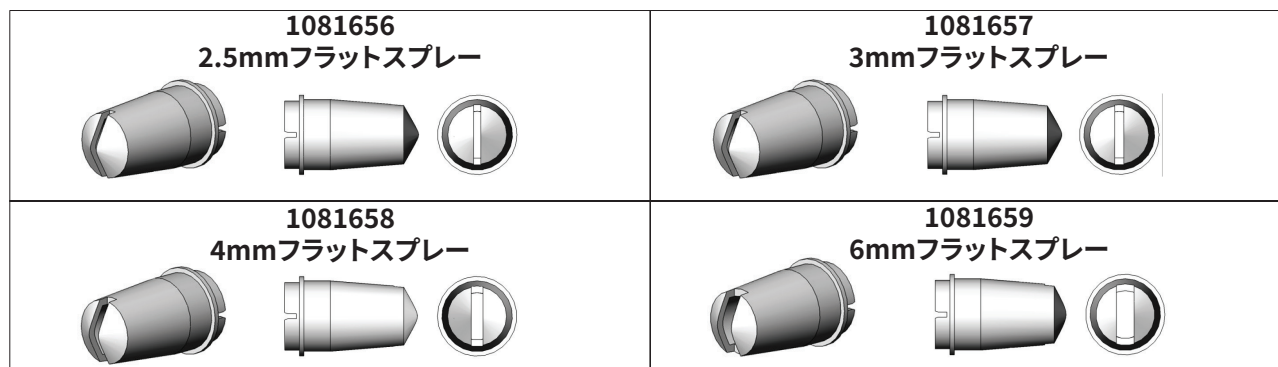


図28 フラットスプレーノズル

星形ノズル



図29 星形ノズル

45度コーナースプレーノズル

図30を参照。

スプレーパターン	スプレーガン軸に垂直なワイドファンパターン
スロットタイプ	アングルド、クロススロット
用途	フランジや凹部

P/N	説明	注記
1102872	NOZZLE, corner spray, Encore	

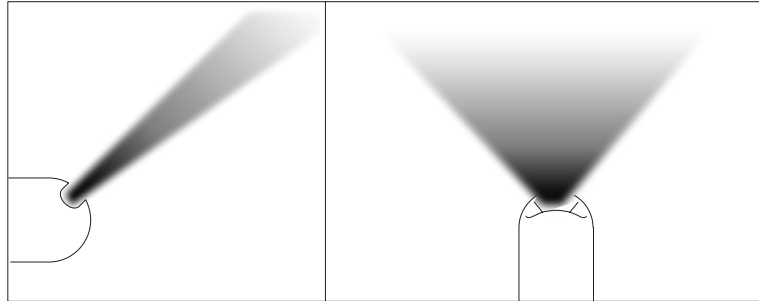
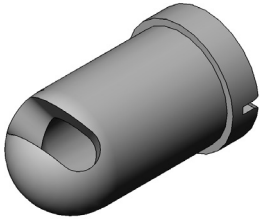


図30 45度コーナースプレーノズル

45度インラインフラットスプレーノズル

図31を参照。

スプレーパターン	スプレーガン軸適合ナローファンパターン
スロットタイプ	スプレーガン軸適合3角度スロット
用途	上塗/下塗、通常イン/アウト部分位置決めなし

P/N	説明	注記
1102871	NOZZLE, 45 degree, flat spray, Encore	

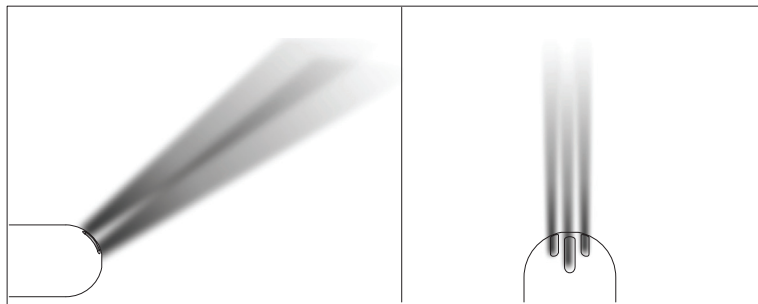
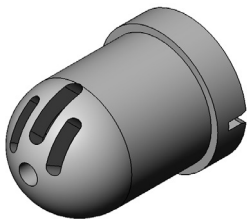
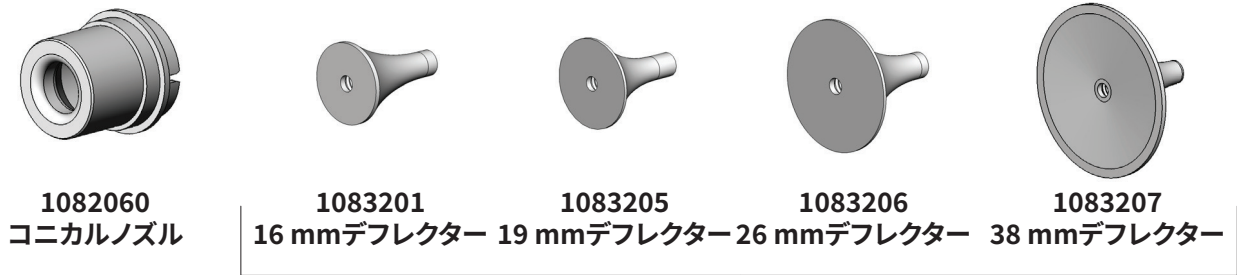


図31 45度フラットスプレーノズル

コニカルノズル、デフレクター、電極アッセンブリパーツ

図32と図33を参照してください。コニカルノズルとデフレクターは必ずコニカル電極ホルダーと併用してください。これらの部品はオプションですので別に注文してください。

コニカルノズルとデフレクター



すべてのデフレクターには1098306 Oリング、バイトン(3 mm x 1.1 mm幅)が付属します。

図32 コニカルノズルとデフレクター

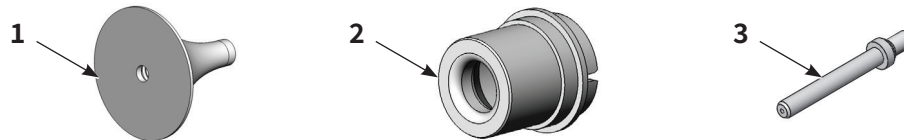


図33 コニカルノズル転換キット

項目	P/N	説明	数量	注記
—	1604828	KIT, conical nozzle, Encore	1	
1	1083206	• DEFLECTOR, 26 mm	1	
2	1082060	• NOZZLE, conical	1	
3	1605861	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	

コニカル電極アッセンブリ

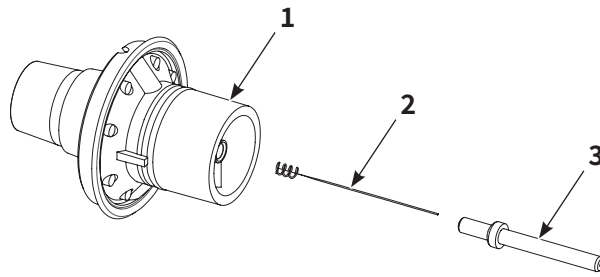
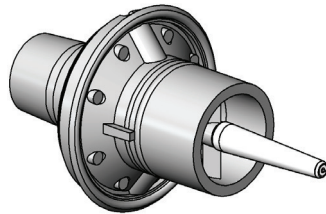


図34 コニカル電極アッセンブリ

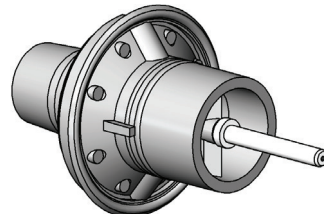
項目	P/N	説明	数量	注記
—	1106076	ELECTRODE ASSEMBLY, conical, Encore	1	
1	-----	• ELECTRODE SUPPORT	1	
2	1106078	• ELECTRODE	1	
3	1605861	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	

XD 電極サポート

XD (拡張) 電極サポートは標準の電極サポートよりも2~3倍の摩耗寿命を提供します。



1613834
XD フラットスプレー電極サポート



1613835
XD コニカルスプレー電極サポート

図35 コニカルスプレーおよびフラットスプレー電極サポート

Encore角度付きスプレー拡張部品

図36を参照。Encore 角度付きスプレー拡張部品は45度、60度および90度直角型が入手可能です。これらは、Encore 自動パウダースプレーガンでの使用に設計されており、ガンの取り付け方向により様々な角度でスプレーを噴霧することを可能にします。

角度付きスプレー拡張部品はオプションです。パーツ、サービスキットやその他の詳細は P/N 1605615の指示を参照してください。

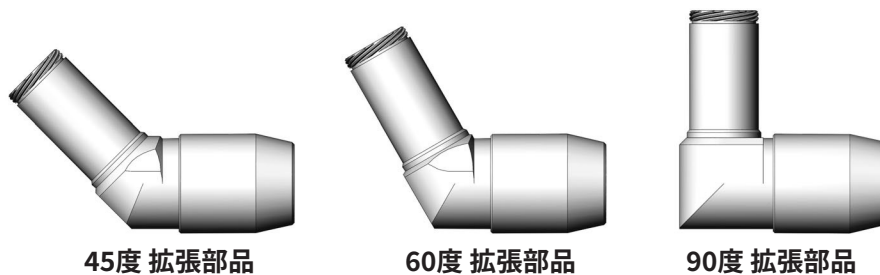


図36 角度付きスプレー拡張部品

P/N	説明	注記
1605703	EXTENSION, spray, 45 degree, Encore	
1605614	EXTENSION, spray, 60 degree, Encore	
1604084	EXTENSION, spray, 90 degree, Encore	

チューブ取り付け式ガン用取り付けアッセンブリ

全ての取り付けアッセンブリはオプションです。

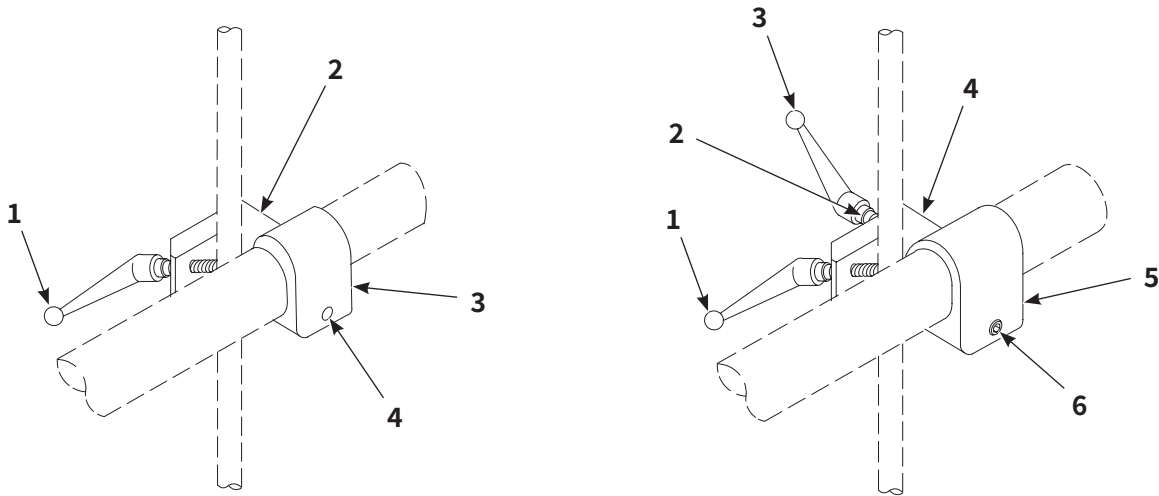


図37 チューブ取り付け式ガン用ガンバーマウント

標準取付アッセンブリ

項目	P/N	説明	数量	注記
—	1010717	MOUNT, assembly, Sure Coat automatic gun	1	
1	248957	• HANDLE, adjustment, 3/8–16 x 1.77 in.	1	
2	-----	• MOUNT, clamp, automatic gun	1	
3	-----	• MOUNT, sleeve, automatic gun	1	
4	981561	• SCREW, socket, 3/8–16 x 1.00 in., zinc	3	

ピボット取付アッセンブリ

項目	P/N	説明	数量	注記
—	341756	MOUNT, tube holder, assembly	1	
1	248957	• HANDLE, adjustment, 3/8–16 x 1.77 in.	1	
2	983061	• WASHER, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	
3	249074	• HANDLE, adjustment, 3/8–16 x 2.75 in.	1	
4	-----	• MOUNT, clamp, automatic gun	1	
5	-----	• MOUNT, sleeve, automatic gun	1	
6	981561	• SCREW, socket, 3/8–16 x 1.00 in., zinc	3	

押し出し取付アッセンブリ

このアッセンブリは、チューブ取り付け式ガンをTスロット押し出し部にある固定ブラケットに取り付けるために使います。

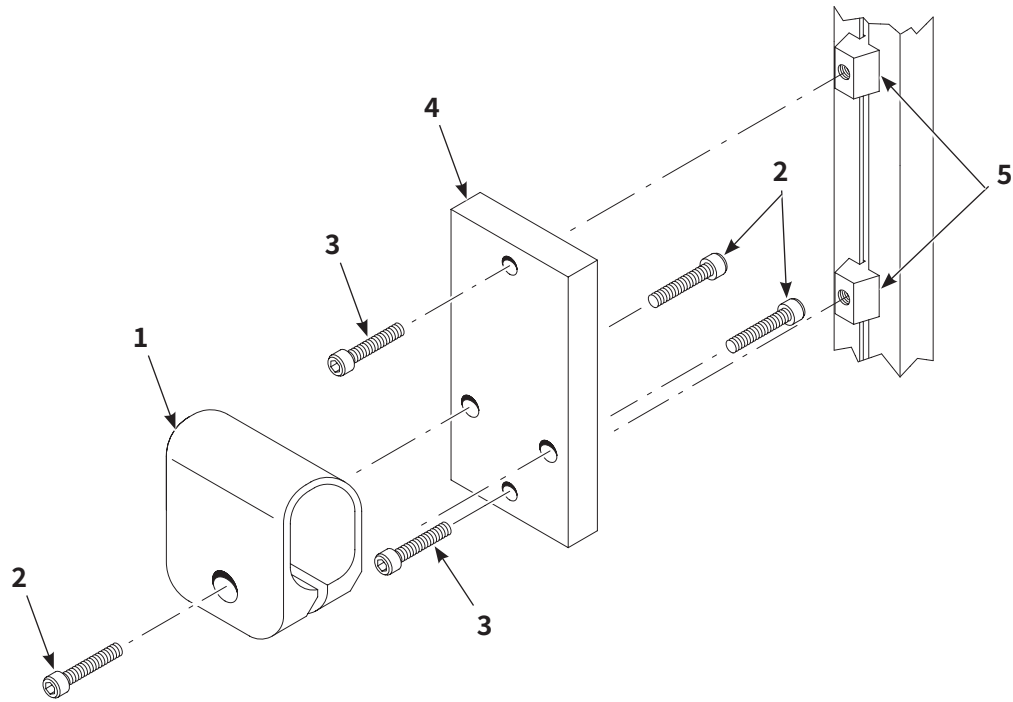


図38 チューブ取り付け式ガン用押し出しガン取付アッセンブリ

項目	P/N	説明	数量	注記
—	1016515	PLATE, adapter, support, gun bar assembly	1	
1	1013964	• MOUNT, sleeve, with screws, Sure Coat automatic	1	
2	981561	• • SCREW, socket, 3/8–16 x 1.00 in., zinc	3	
3	981528	• SCREW, socket, M8 x 30, zinc	2	
4	1016458	• PLATE, attachment, support, gun bar	1	
5	1016533	• NUT, T-slot, steel, M8	2	

バー取り付け式ガン用ガンバー

ガンバーはオプションです。1インチ直径の取り付けバーに固定できます。

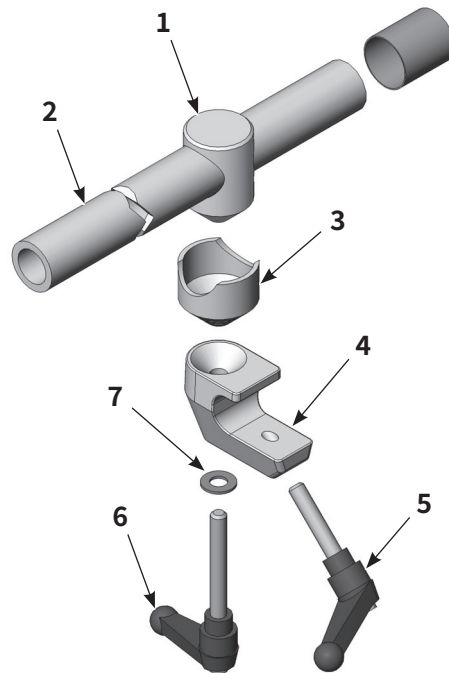


図39 バー取り付け式ガン用ガンバー

項目	P/N	説明	数量	注記
-	341727	GUN BAR, aluminum, 1.25-in. OD x 4 ft., assembly	1	
1	327732	• BODY, locking, 1.25 in. diameter	1	
2	327704	• ROD, adjusting, aluminum, 1.25 in. OD x 4 ft	1	
3	327733	• SLEEVE, locking, 1.25 in. diameter	1	
4	248669	• BODY, adjust mounting	1	
5	248957	• HANDLE, adjust, 3/8-16 x 1.77 in.	1	
6	249074	• HANDLE, adjust, 3/8-16 x 2.75 in.	1	
7	983061	• WASHER, flat, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	

イオンコレクターキット

イオンコレクターキットはオプションです。どの Encore 自動ガンのモデルでも使用できます。

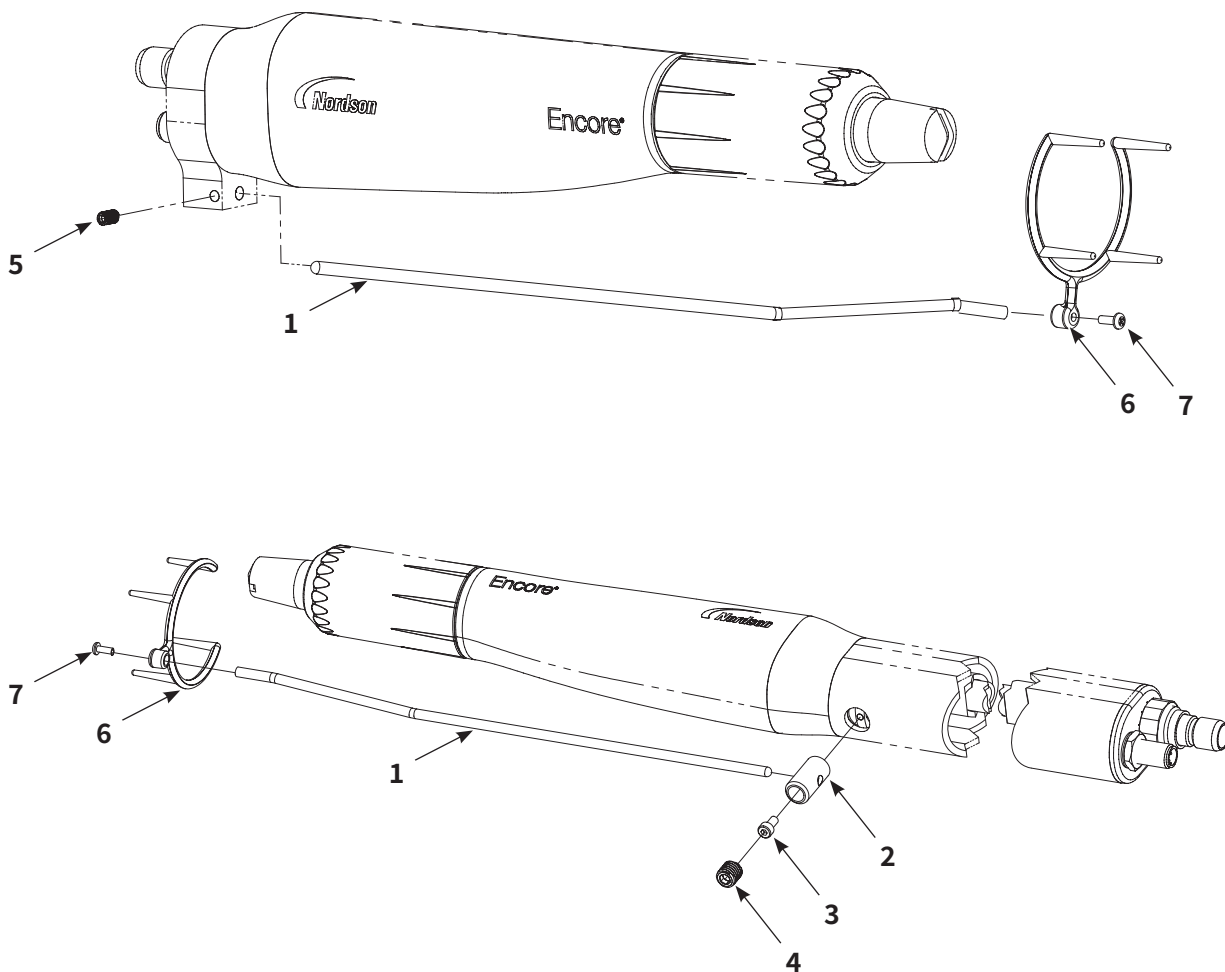


図40 イオンコレクターキット

項目	P/N	説明	数量	注記
-	1097505	KIT, collector, ion, Encore	1	
1	-----	• ROD, ion collector, offset	1	
2	1097547	• POST, collector, ion	1	
3	105800	• SCREW, socket head, M4 x 0.7 x 8 mm	1	
4	1097696	• SCREW, set, nylon tip, M10 x 10, black	1	
5	1097543	• SCREW, set, nylon tip, M5 x 8, black	1	
6	-----	• TIP, ion collector, multi-point	1	
7	982017	• SCREW, pan, rec, M3 x 8, zinc	1	

EU 適合宣言

この宣言は、製造者単独の責任のもとに発行されます。

製品 : **Encore Enhance** パウダースプレーシステム

モデル : Encore Enhance デュアルマニュアルユニット、Encore Enhance デュアルオートユニット、Encore Enhance マニュアルインターフェイス、Encore Enhance スタック。

説明 : これは静電気式パウダースプレーシステムです。マニュアル・オートアプリケーション、コントロールケーブルおよび専用コントローラを同梱しています。マニュアルおよびオートマチックコントローラは、配電エンクロージャーに取り付けられたさまざまな構成で利用できます。

該当する指令 :

2006/42/EC - 機械指令

2014/30/EU - EMC指令

2014/34/EU - ATEX指令

順守検証に使用された規格 :

EN/ISO12100 (2010)

EN60079-0 (2014)

EN61000-6-3 (2007)

FM 7260 (2018)

EN50050-2 (2013)

EN60079-31 (2014)

EN61000-6-2 (2005)

EN55011 (2016)

基本 :

この製品は、上記の指令・規格 / 規範に基づいて設計・製造されています。

保護タイプ :

- 周辺温度 : +15°C ~ +40°C

- Ex tb IIIB T60°C / Ex II 2 D / 2mJ = (Encore XTおよびHDマニュアルアプリケーション)

- Ex tc IIIB T60°C Dc / Ex II (2) 3 D = (Enhanceマニュアルインターフェイスコントローラ)

- Ex II (2) D = (Enhance スタックコントローラ) - 未分類の場所 (ゾーン) に配置

- Ex II 2 D / 2mJ = (Encoreオートアプリケーション)

証明書 :

- FM14ATEX0051X = Encore XT および HD マニュアルアプリケーション (Dublin, Ireland)

- FM18ATEX0058X = コントロール (Dublin, Ireland)

- FM11ATEX0056X = Encore オートマチックアプリケーション (Dublin, Ireland)

ATEXサーベイランス

- 0598 SGS Fimko Oy (Helsinki, Finland)



日付 : 06 Jan 22

Jeremy Krone

技術部長

Industrial Coating Systems (工業塗装システム)

Amherst, Ohio, USA

Nordson欧州支店

連絡先 :

Operations Manager

Industrial Coating Systems (工業塗装システム)

Nordson Deutschland GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 42-44

D-40699 Erkrath



UK 適合宣言

この宣言は、製造者単独の責任のもとに発行されます。

製品 : Encore Enhance パウダースプレーシステム

モデル : Encore Enhance デュアルマニュアルユニット、Encore Enhance デュアルオートユニット、Encore Enhance マニュアルインターフェイス、Encore Enhance スタック。これらのコントロールと使用するアプリケーションは、Encore オート、Encore HD オート、Encore Select HD オートロボットおよび Encore XT/HD マニュアルです。

説明 : これは静電気式パウダースプレーシステムです。マニュアル・オートアプリケーション、コントロールケーブルおよび専用コントローラを同梱しています。マニュアルおよびオートマチックコントローラーは、配電エンクロージャーに取り付けられたさまざまな構成で利用できます。

該当する UK 規制 :

供給機械 (安全) 規則 2008

電磁両立性規制 2016

潜在的爆発性雰囲気規制 2016 での使用を目的とする機器および保護システム

順守検証に使用された規格 :

EN/ISO12100 (2010)	EN60079-0 (2014)	EN61000-6-3 (2007)	FM 7260 (2018)	EN50050-2 (2013)
	EN60079-31 (2014)	EN61000-6-2 (2005)	EN55011 (2016)	

基本 :

この製品は、上記の指令・規格 / 規範に基づいて設計・製造されています。

保護タイプ :

- 周辺温度 : +15°C ~ +40°C

- Ex tb IIIB T60°C / Ex II 2 D / 2mJ = (Encore XTおよびHDマニュアルアプリケーション)

- Ex tc IIIB T60°C Dc / Ex II (2) 3 D = (Enhanceマニュアルインターフェイスコントローラ)

- Ex II (2) D = (Enhance スタックコントローラー) - 未分類の場所 (ゾーン) に配置

- Ex II 2 D / 2mJ = (Encore オートアプリケーション、Encore HD オートアプリケーションおよび Encore Select HD ロボットアプリケーション)

証明書 :

- FM21UKEX0129X = Encore XT および HD マニュアルアプリケーション (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM21UKEX0241X = コントロール (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM22UKEX0006X = Encore オートマチックアプリケーション (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM21UKEX0223X = Encore HD オートマチックアプリケーション (Maidenhead, Berkshire, UK)

EX 品質システム証明書

- SGS Baseefa NB 1180 (Buxton, Derbyshire, UK)



Jeremy Krone

技術部長

Industrial Coating Systems (工業塗装システム)

Amherst, Ohio, USA

日付 : 06 Jan 22

Nordson 英国支店

連絡先 :

Technical Support Engineer

Nordson UK Ltd.; Unit 10 Longstone Road

Heald Green; Manchester, M22 5LB.

England



EU 適合宣言

製品 : Encore Engage パウダースプレーシステム

この宣言は、製造者単独の責任のもとに発行されます。

モデル : ディスプレイ付き Encore メインコントローラ、リモートディスプレイ付き Encore メインコントローラ、Encore Engage 補助ユニット

説明 : これは静電気式パウダースプレーシステムです。マニュアル・オートアプリケーション、コントロールケーブルおよび専用コントローラを同梱しています。

該当する指令 :

2006/42/EC - 機械指令

2014/30/EU - EMC指令

2014/34/EU - ATEX指令

順守検証に使用された規格 :

EN/ISO12100 (2010)

EN61000-6-3 (2007)

FM 7260 (2018)

EN50050-2 (2013)

EN61000-6-2 (2005)

EN55011 (2009)

EN50177 (2012)

基本 :

この製品は、上記の指令・規格 / 規範に基づいて設計・製造されています。

保護タイプ :

- 周辺温度 : +15°C ~ +40°C

- Ex tb IIIB T60°C / Ex II 2 D / 2mJ = (Encore XT および HD マニュアルアプリケーション)

- Ex tc IIIB T60°C Dc / Ex II (2) 3 D = (Enhance マニュアルインターフェースコントローラ)

- Ex II (2) D = (Engage コントローラとリモートディスプレイ) - 未分類の場所(ゾーン)に配置

- Ex II 2 D / 2mJ = (Encore オートアプリケーション)

証明書 :

- FM14ATEX0051X = Encore XT および HD マニュアルアプリケーション (Dublin, Ireland)

- FM18ATEX0058X = Encore Enhance マニュアルインターフェース (Dublin, Ireland)

- FM11ATEX0056X = Encore オートマチックアプリケーション (Dublin, Ireland)

- FM19ATEX0005X = Encore Engage コントローラ (Dublin, Ireland)

ATEXサーベイランス

- 0598 SGS Fimko Oy (Helsinki, Finland)



日付 : 09 Feb 22

Jeremy Krone

技術部長

Industrial Coating Systems (工業塗装システム)

Amherst, Ohio, USA

Nordson 欧州支店

連絡先 :

Operations Manager

Industrial Coating Systems (工業塗装システム)

Nordson Deutschland GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 42-44

D-40699 Erkrath



UK 適合宣言

製品 : Encore Engage パウダースプレーシステム

この宣言は、製造者単独の責任のもとに発行されます。

モデル : ディスプレイ付き Encore メインコントローラ、リモートディスプレイ付き Encore メインコントローラ、Encore Engage 補助ユニット

説明 : これは静電気式パウダースプレーシステムです。マニュアル・オートアプリケーション、コントロールケーブルおよび専用コントローラを同梱しています。

該当する UK 規制 :

供給機械 (安全) 規則 2008

電磁両立性規制 2016

潜在的爆発性雰囲気規制 2016 での使用を目的とする機器および保護システム

順守検証に使用された規格 :

EN/ISO12100 (2010)

EN61000-6-3 (2007)

FM 7260 (2018)

EN50050-2 (2013)

EN61000-6-2 (2005)

EN55011 (2009)

EN50177 (2012)

基本 :

この製品は、上記の指令・規格 / 規範に基づいて設計・製造されています。

保護タイプ :

- 周辺温度 : +15°C ~ +40°C

- Ex tb IIIB T60°C / Ex II 2 D / 2mJ = (Encore XT および HD マニュアルアプリケーション)

- Ex tc IIIB T60°C Dc / Ex II (2) 3 D = (Enhance マニュアルインターフェイスコントローラ)

- Ex II (2) D = (Engage コントローラとリモートディスプレイ) - 未分類の場所(ゾーン)に配置

- Ex II 2 D / 2mJ = (Encore オートアプリケーション)

証明書 :

- FM21UKEX0129X = Encore XT および HD マニュアルアプリケーション (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM21UKEX0241X = Encore Enhance マニュアルインターフェイス (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM22UKEX0006X = Encore オートマチックアプリケーション (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM21UKEX0240X = Encore Engage コントローラ (Maidenhead, Berkshire, UK)

EX 品質システム証明書

- SGS Baseefa NB 1180 (Buxton, Derbyshire, UK)



日付 : 09 Feb 22

Jeremy Krone

技術部長

Industrial Coating Systems (工業塗装システム)

Amherst, Ohio, USA

Nordson 英国支店

連絡先 : Technical Support Engineer

Nordson UK Ltd.; Unit 10 Longstone Road

Heald Green; Manchester, M22 5LB.

England



EU 適合宣言

この宣言は、製造者単独の責任のもとに発行されます。

製品：Encore LT オートマチックおよびマニュアルパウダースプレーシステム

**モデル：Encore オートマチックアプリケーションターおよび Encore LT オートマチックコントローラー。
Encore LT マニュアルアプリケーションターおよび Encore LT マニュアルコントローラー。**

説明：オートマチック静電気式パウダースプレーシステムには、アプリケーションター、コントロールケーブルおよび専用コントローラーが付属しています。これらのコントロールは、シングルアプリケーションター、デュアルアプリケーションターまたは4〜8個のアプリケーションターシステムで利用できます。マニュアル静電気式パウダースプレーシステムには、アプリケーションター、コントロールケーブルおよび専用コントロールが付属しています。これは、ステーションナリーシステムまたはモバイルシステムで利用できます。

該当する指令：

2006/42/EC – 機械指令
2014/30/EU – EMC 指令
2014/34/EU – ATEX 指令

順守検証に使用された規格：

EN/ISO12100 (2010)	EN60204-1 (2018)	EN61000-6-3 (2007)	FM 7260 (2018)
EN60079-0 (2014)	EN50050-2 (2013)	EN61000-6-2 (2005)	
EN60079-31 (2014)	EN50177 (2009 +A1:2012)	EN55011 (2009)	

基本：

本製品は、上記の指令・規格 / 規範に基づいて設計・製造されています。

保護タイプ：

- 周辺温度：+15°C ~ +40°C
- Ex II 2 D / 2mJ = (マニュアルおよびオートアプリケーションター) / オートマチックアプリケーションターのタイプは、次の通りです：EN50177 に準拠した A-P
- EX II (2) 3 D = (マニュアルおよびオートマチックコントローラー)

証明書：

- FM11ATEX0056X = (アプリケーションター) (Dublin, Ireland)
- FM11ATEX0057X = (コントローラー) (Dublin, Ireland)

ATEXサーベイランス

- 0598 SGS Fimko Oy (Helsinki, Finland)



日付： 08 Feb 2022

Jeremy Krone

製品開発技術スーパーバイザー

Industrial Coating Systems (工業塗装システム)

Amherst, Ohio, USA

Nordson欧州支店

連絡先： Operations Manager
Industrial Coating Systems (工業塗装システム)
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath



UK 適合宣言

この宣言は、製造者単独の責任のもとに発行されます。

製品 : Encore LT オートマチックおよびマニュアルパウダースプレーシステム

モデル : Encore オートマチックアプリケーションターおよび Encore LT オートマチックコントローラー。
Encore LT マニュアルアプリケーションターおよび Encore LT マニュアルコントローラー。

説明 : オートマチック静電気式パウダースプレーシステムには、アプリケーションター、コントロールケーブルおよび専用コントローラーが付属しています。これらのコントロールは、シングルアプリケーションター、デュアルアプリケーションターまたは4~8個のアプリケーションターシステムで利用できます。マニュアル静電気式パウダースプレーシステムには、アプリケーションター、コントロールケーブルおよび専用コントロールが付属しています。これは、ステーションナリーシステムまたはモバイルシステムで利用できます。

該当する UK 規制 :

供給機械 (安全) 規則 2008

電磁両立性規制 2016

潜在的爆発性雰囲気規制 2016 での使用を目的とする機器および保護システム

順守検証に使用された規格 :

EN/ISO12100 (2010)	ISEN60079-0 (2013)	EN61000-6-3 (2007)	FM 7260 (2018)	EN50050-2 (2013)
EN50177 (2009)	EN60079-31 (2014)	EN61000-6-2 (2005)	EN55011 (2009)	EN60204-1 (2018)

基本 :

本製品は、上記の指令・規格 / 規範に基づいて設計・製造されています。

保護タイプ :

- 周辺温度 : +15°C ~ +40°C

- Ex II 2 D / 2mJ = (マニュアルおよびオートアプリケーションター) / オートマチックアプリケーションターのタイプは、次の通りです : EN50177 に準拠した A-P

- EX II (2) 3 D = (マニュアルおよびオートマチックコントローラー)

証明書 :

- FM22UKEX0006X = (アプリケーションター) (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM22UKEX0007X = (コントローラー) (Maidenhead, Berkshire, UK)

EX 品質システム証明書

- SGS Baseefa NB 1180 (Buxton, Derbyshire, UK)



日付 : 08 Feb 2022

Jeremy Krone

技術部長

Industrial Coating Systems (工業塗装システム)

Amherst, Ohio, USA

Nordson 英国支店

連絡先 : Technical Support Engineer

Nordson UK Ltd; Unit 10 Longstone Road

Heald Green; Manchester, M22 5LB

England



EU 適合宣言

この宣言は、製造者単独の責任のもとに発行されます。

製品：Encore XT/HD マニュアルパウダースプレーシステム

モデル：Encore XT マニュアル、固定マウントまたはモバイルドリーユニット

シングルガン、オートマチックシステム用 Encore XT コントロール付き Encore オートアプリケーション。

Encore HD マニュアル、固定マウントまたはモバイルドリーユニット

ロボットシステム用 Encore HD コントロール付き Encore Select HD ロボットアプリケーション。

説明：これらは静電気式パウダースプレーシステムです。アプリケーション、コントロールケーブルおよび専用コントローラーを付属しています。Encore XT マニュアルシステムは、スプレーガンにパウダーを供給するために、ベンチュリポンプテクノロジーを採用しています。一方、Encore HD マニュアルシステムは、スプレーガンにパウダーを供給するために、高密度ポンプテクノロジーを採用しています。

該当する指令：

2006/42/EC - 機械指令

2014/30/EU - EMC指令

2014/34/EU - ATEX指令

順守検証に使用された規格：

EN/ISO12100 (2010)

ISEN60079-0 (2014)

EN61000-6-3 (2007)

FM 7260 (2018)

EN50050-2 (2013)

EN1953 (2013)

EN60079-31 (2014)

EN61000-6-2 (2005)

EN55011 (2016)

EN60204-1 (2018)

基本：

本製品は、上記の指令・規格 / 規範に基づいて設計・製造されています。

保護タイプ：

- 周辺温度：+15°C ~ +40°C

- Ex tb IIIB T60°C / Ex II 2 D / 2mJ = (Encore XTおよびHDアプリケーション)

- Ex tc IIIB T60°C / EX II (2) 3 D = (コントローラ)

- Ex II 2 D / 2mJ = (Encore オートアプリケーションおよび Encore Select HD ロボットアプリケーション)

証明書：

- FM14ATEX0051X = Encore XT/HD マニュアルアプリケーションおよび Encore Select HD ロボットアプリケーション (Dublin, Ireland)

- FM14ATEX0052X = コントロール (Dublin, Ireland)

- FM11ATEX0056X = Encore オートマチックアプリケーション (Dublin, Ireland)

ATEXサーベイランス

- 0598 SGS Fimko Oy (Helsinki, Finland)



日付： 20 NOV 20

Jeremy Krone

製品開発技術スーパーバイザー

Industrial Coating Systems (工業塗装システム)

Amherst, Ohio, USA

Nordson 欧州支店

連絡先： Operations Manager

Industrial Coating Systems (工業塗装システム)

Nordson Deutschland GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 42-44

D-40699 Erkrath



UK 適合宣言

この宣言は、製造者単独の責任のもとに発行されます。

製品 : Encore XT/HD マニュアルパウダースプレーシステム

モデル : Encore XT マニュアル、固定マウントまたはモバイルドリーユニット
シングルガン、オートマチックシステム用 Encore XT コントロール付き Encore オートアプリケーションター。
Encore HD マニュアル、固定マウントまたはモバイルドリーユニット
ロボットシステム用 Encore HD コントロール付き Encore Select HD ロボットアプリケーションター。

説明 : これらは静電気式パウダースプレーシステムです。アプリケーションター、コントロールケーブルおよび専用コントローラーを付属しています。Encore XT マニュアルシステムは、スプレーガンにパウダーを供給するために、ベンチュリポンプテクノロジーを採用しています。一方、Encore HD マニュアルシステムは、スプレーガンにパウダーを供給するために、高密度ポンプテクノロジーを採用しています。

該当する UK 規制 :

供給機械 (安全) 規則 2008
潜在的爆発性雰囲気規制 2016 での使用を目的とする機器および保護システム
電磁両立性規制 2016

順守検証に使用された規格 :

EN/ISO12100 (2010)	ISEN60079-0 (2014)	EN61000-6-3 (2007)	FM 7260 (2018)	EN50050-2 (2013)
EN1953 (2013)	EN60079-31 (2014)	EN61000-6-2 (2005)	EN55011 (2009)	EN60204-1 (2018)

基本 :

本製品は、上記の指令・規格 / 規範に基づいて設計・製造されています。

保護タイプ :

- 周辺温度 : +15°C ~ +40°C
- Ex tb IIIB T60°C / Ex II 2 D / 2mJ = (Encore XT および HD アプリケーションター)
- Ex tc IIIB T60°C / EX II (2) 3 D = (コントローラー)
- Ex II 2 D / 2mJ = (Encore Select HD ロボットアプリケーションター)

証明書 :

- FM21UKEX0129X = Encore XT/HD マニュアルアプリケーションターおよび HD ロボットアプリケーションター (Maidenhead, Berkshire, UK)
- FM21UKEX0130X = コントロール (Maidenhead, Berkshire, UK)
- FM22UKEX0006X = Encore オートマチックアプリケーションター (Maidenhead, Berkshire, UK)

EX 品質システム証明書

- SGS Baseefa NB 1180 (Buxton, Derbyshire, UK)



日付 : 22 Sept 21

Jeremy Krone

製品開発技術スーパーバイザー

Industrial Coating Systems (工業塗装システム)

Amherst, Ohio, USA

Nordson 英国支店

連絡先 : Technical Support Engineer
Nordson UK Ltd.; Unit 10 Longstone Road
Heald Green; Manchester, M22 5LB.
England



EU 適合宣言

製品 : Encore オートマチックパウダースプレーシステム

この宣言は、製造者単独の責任のもとに発行されます。

モデル : Encore オートマチックアプリケーションターおよび Encore iControl 2

説明 : オートマチック静電気式パウダースプレーシステムには、アプリケーションター、コントロールケーブルおよび専用コントローラーが付属しています。これらのコントロールは、PC とディスプレイを装備したメインコンソールとして、または PC とディスプレイを装備しない補助コンソールとして、4 ~ 16 個のアプリケーションターコントロールキャビネットで行うことができます。ディスプレイを遠隔マウントするための台座ユニットをご用意しています。

該当する指令 :

2006/42/EC - 機械指令
2014/30/EU - EMC 指令
2014/34/EU - ATEX 指令

順守検証に使用された規格 :

EN/ISO12100 (2010)	EN60204-1 (2018)	EN61000-6-3 (2007)	FM 7260 (2018)
EN60079-0 (2013)	EN50050-2 (2013)	EN61000-6-2 (2005)	
EN60079-31 (2014)	EN50177 (2009)	EN55011 (2009)	

保護タイプ :

- 周辺温度 : +15°C ~ +40°C
- Ex II 2 D / 2mJ = オートアプリケーションター
- Ex II (2) D = メインコンソールおよび補助コンソールコントローラー
- Ex II (2) 3 D = オプションの台座

ATEX 製品証明書 :

- FM11ATEX0056X (アプリケーションター) (Dublin, Ireland)
- FM13ATEX0010X (コントローラー) (Dublin, Ireland)

ATEXサーベイランス

- 0598 SGS Fimko Oy (Helsinki, Finland)



日付 : 08 Feb 2022

Jeremy Krone

製品開発技術スーパーバイザー

Industrial Coating Systems (工業塗装システム)

Amherst, Ohio, USA

Nordson 欧州支店

関連技術文書を編集する権限を有する担当者。

連絡先 : Operations Manager
Industrial Coating Systems (工業塗装システム)
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath



UK 適合宣言

製品 : Encore オートマチックパウダースプレーシステム

この宣言は、製造者単独の責任のもとに発行されます。

モデル : Encore オートマチックアプリケーションャーおよび Encore iControl 2

説明 : オートマチック静電気式パウダースプレーシステムには、アプリケーションャー、コントロールケーブルおよび専用コントローラーが付属しています。これらのコントロールは、PC とディスプレイを装備したメインコンソールとして、または PC とディスプレイを装備しない補助コンソールとして、4 ~ 16 個のアプリケーションャーコントロールキャビネットで見ることができます。ディスプレイを遠隔マウントするための台座ユニットをご用意しています。

該当する UK 規制 :

供給機械 (安全) 規則 2008

電磁両立性規制 2016

潜在的爆発性雰囲気規制 2016 での使用を目的とする機器および保護システム

順守検証に使用された規格 :

EN/ISO12100 (2010)

EN60204-1 (2018)

EN61000-6-3 (2007)

FM 7260 (2018)

EN60079-0 (2013)

EN50050-2 (2013)

EN61000-6-2 (2005)

EN60079-31 (2014)

EN50177 (2009)

EN55011 (2009)

保護タイプ :

- 周辺温度 : +15°C ~ +40°C

- Ex II 2 D / 2mJ = オートアプリケーションャー

- Ex II (2) D = メインコンソールおよび補助コンソールコントローラー

- Ex II (2) 3 D = オプションの台座

ATEX 製品証明書 :

- FM22UKEX0006X = (アプリケーションャー) (Maidenhead, Berkshire, UK)

- FM21UKEX0224X = (コントローラー) (Maidenhead, Berkshire, UK)

EX 品質システム証明書

- SGS Baseefa NB 1180 (Buxton, Derbyshire, UK)



日付 : 08 Feb 2022

Jeremy Krone

技術部長

Industrial Coating Systems (工業塗装システム)

Amherst, Ohio, USA

Nordson 英国支店

連絡先 :

Technical Support Engineer

Nordson UK Ltd; Unit 10 Longstone Road

Heald Green; Manchester, M22 5LB

England

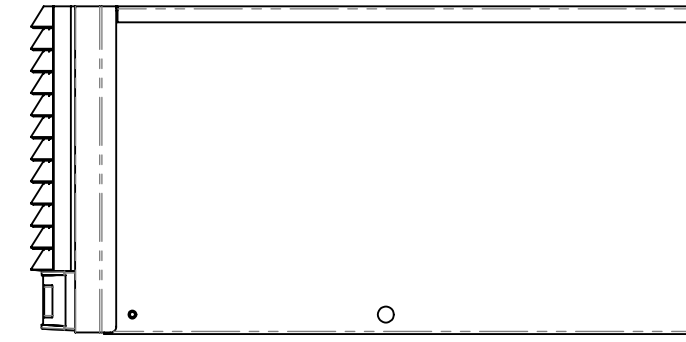


8 7 6 5 4 3

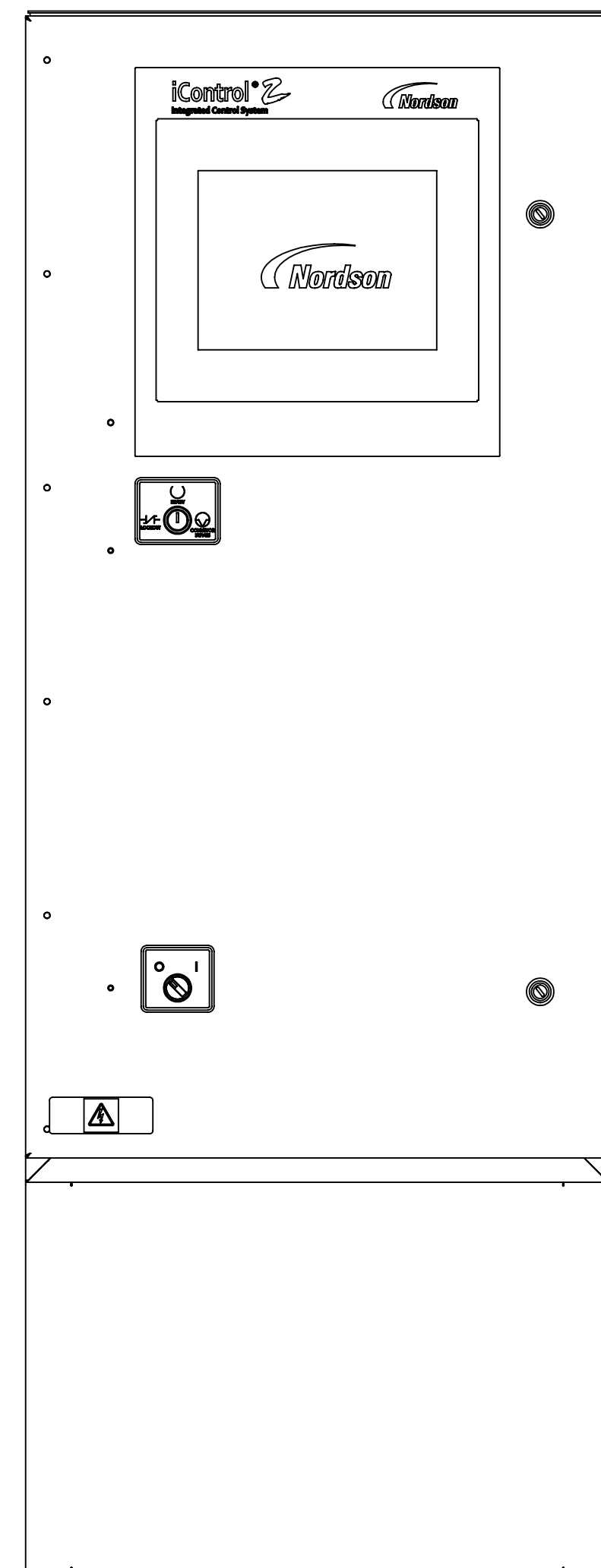
NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

ZONE	REV	DESCRIPTION	BY	CHK	RELEASE NO.	DATE
	01	RELEASED FOR PRODUCTION	DAK		PE603028	21DEC12
	02	02) ADDED OPTIONS TO TABLE. REMOVED P/N 1600809 AND ADDED P/N 1601344 FROM TABLE.	BDM		PE603158	24OCT13
	03	03) SHEET 2 ADDED	DAK	BZ	PE603484	04DEC13
	04	04) ADDED 1606986 TO TABLE	MB	BF	PE604134	14FEB15
	05	ADDED 1609048 TO TABLE	DB	BF	PE605117	10JAN17

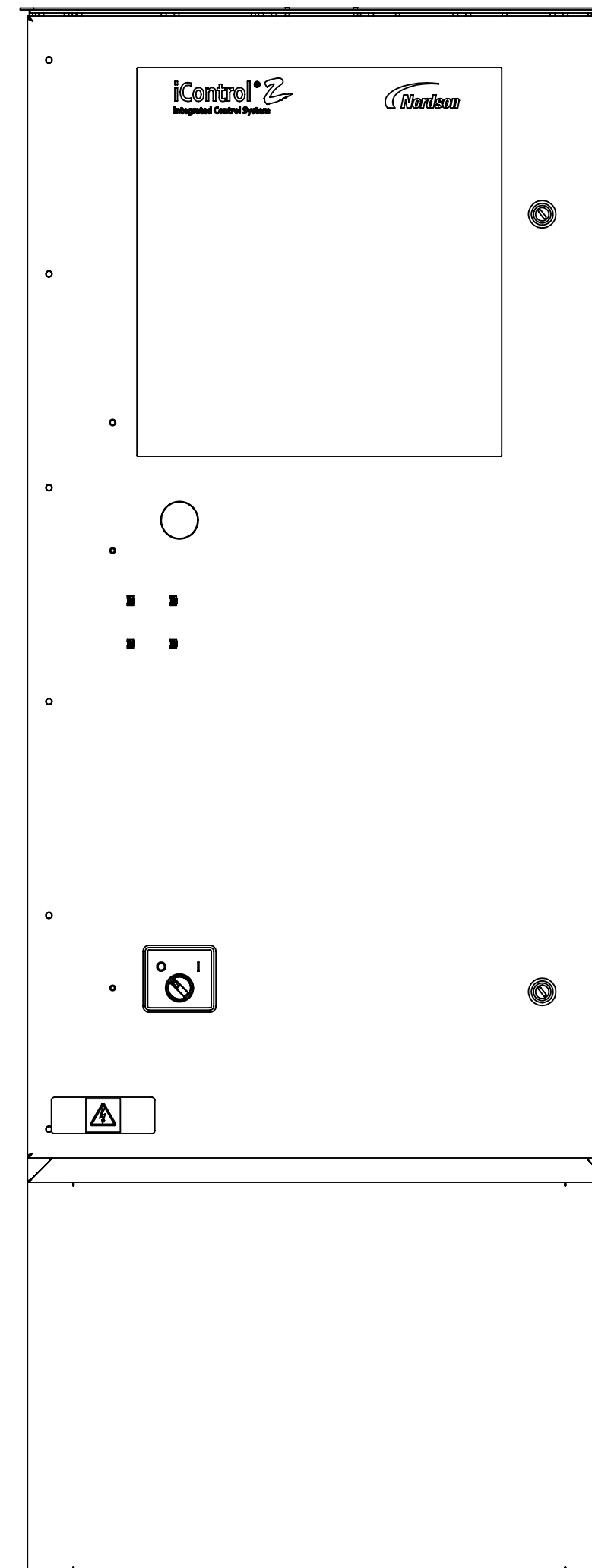
AIR CONDITIONING UNIT



MAIN CONSOLE



AUXILIARY CONSOLE



ENCORE iCONTROL 2

THE FOLLOWING CONTROLLERS ARE SUITABLE FOR UNCLASSIFIED LOCATIONS

- 1603116 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,MAIN CONSL
- 1603117 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,MAIN CONSL
- 1603118 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,MAIN CONSL
- 1603119 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,MAIN CONSL
- 1603120 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,MAIN CONSL
- 1603121 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,MAIN CONSL
- 1602788 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,MAIN CONSL

- 1603583 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,AUX CONSL
- 1603584 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,AUX CONSL
- 1603585 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,AUX CONSL
- 1603586 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,AUX CONSL
- 1603587 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,AUX CONSL
- 1603588 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,AUX CONSL
- 1603589 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,AUX CONSL

1603093 KIT, AIR CONDITIONING UNIT

THE APPLICATOR AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21 (EU):

GUNS:

- 02 1097489 GUN, BAR MT, AUTO,ENCORE
- 1097500 GUN, TUBE MT, AUTO,ENCORE 6 FT
- 04 1099824 GUN, TUBE MT, AUTO,ENCORE 5 FT
- 1606986 GUN,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT PVC

OPTIONS:

- 05 1604084 EXTENSION,SPRAY,90 DEG,ENCORE
- 1609048 POWER SUPPLY, 100KV,POSITIVE,ENCORE

CABLES:

- 1097537 CABLE,AUTO,ENCORE,8M
- 1097539 CABLE,AUTO,ENCORE,12M
- 1097540 CABLE,AUTO,ENCORE,16M
- 1601344 CABLE,EXTENSION,ENCORE AUTO,4M

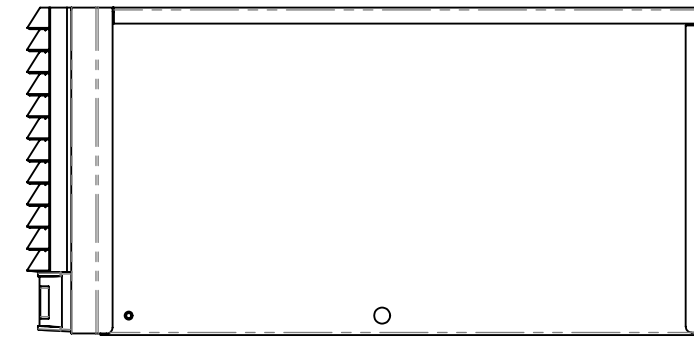
- 1603116 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,MAIN CONSL
- 1603117 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,MAIN CONSL
- 1603118 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,MAIN CONSL
- 1603119 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,MAIN CONSL
- 1603120 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,MAIN CONSL
- 1603121 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,MAIN CONSL
- 1602788 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,MAIN CONSL

- 1603583 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,AUX CONSL
- 1603584 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,AUX CONSL
- 1603585 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,AUX CONSL
- 1603586 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,AUX CONSL
- 1603587 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,AUX CONSL
- 1603588 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,AUX CONSL
- 1603589 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,AUX CONSL

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
MACHINED SURFACES L4		DESCRIPTION REF DWG,APPROVED EQUIPMENT,iCONTROL2	
DRAWN BY DAK	DATE 14SEP12	RELEASE NO. PE603028	
CHECKED BY	APPROVED BY	MATERIAL NO. 10012067	
SIZE D	FILE NAME 10012067	REVISION 05	
SCALE NONE	CADD GENERATED DWG.		SHEET 1 OF 2

AIR CONDITIONING UNIT



1603093 KIT, AIR CONDITIONING UNIT

ENCORE iCONTROL 2

THE FOLLOWING CONTROLLERS ARE SUITABLE FOR UNCLASSIFIED LOCATIONS

- 1603122 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,MAIN W/PED
- 1603123 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,MAIN W/PED
- 1603124 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,MAIN W/PED
- 1603125 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,MAIN W/PED
- 1603126 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,MAIN W/PED
- 1603127 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,MAIN W/PED
- 1603128 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,MAIN W/PED

- 1603583 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,AUX CONSL
- 1603584 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,AUX CONSL
- 1603585 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,AUX CONSL
- 1603586 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,AUX CONSL
- 1603587 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,AUX CONSL
- 1603588 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,AUX CONSL
- 1603589 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,AUX CONSL

1603093 KIT, AIR CONDITIONING UNIT

THE FOLLOWING CONTROLLER IS SUITABLE FOR CLASS II, DIV 2, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 22 (EU):

1602910 PEDESTAL ASSEMBLY,ENCORE,iCONTROL2

THE APPLICATOR AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21 (EU):

GUNS:

- 1097489 GUN, BAR MT, AUTO,ENCORE
- 1097500 GUN, TUBE MT, AUTO,ENCORE 6 FT
- 1099824 GUN, TUBE MT, AUTO,ENCORE 5 FT
- 1606986 GUN,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT PVC

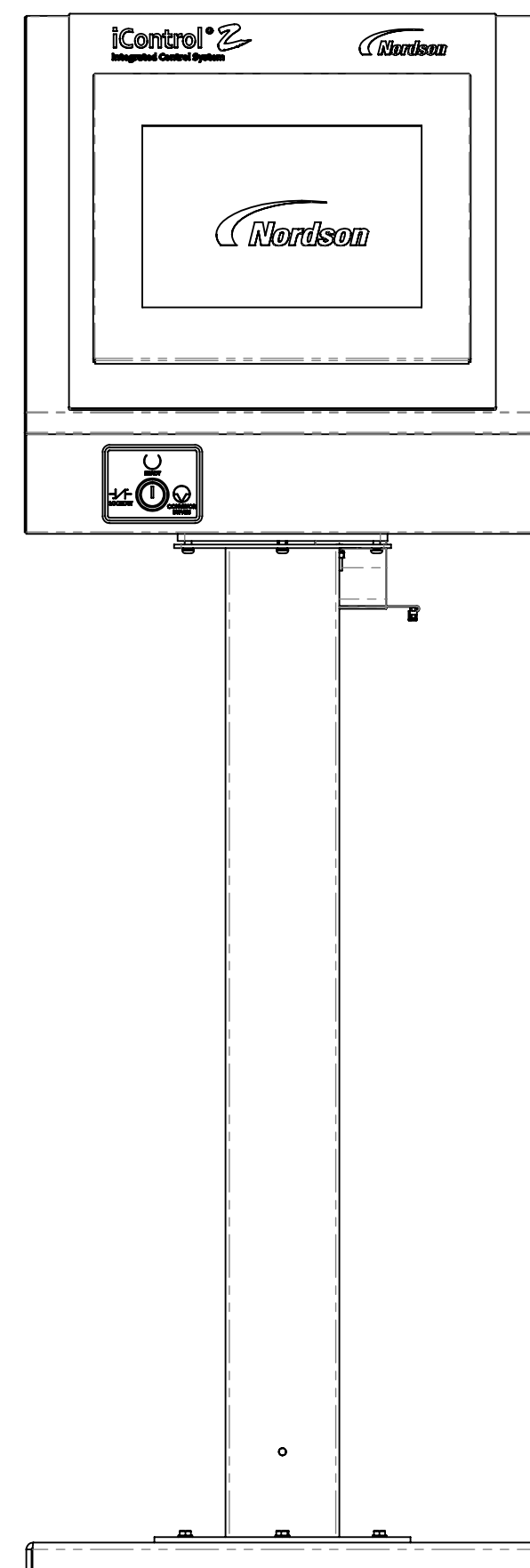
OPTIONS:

- 1604084 EXTENSION,SPRAY,90 DEG,ENCORE
- 1609048 POWER SUPPLY, 100KV,POSITIVE,ENCORE

CABLES:

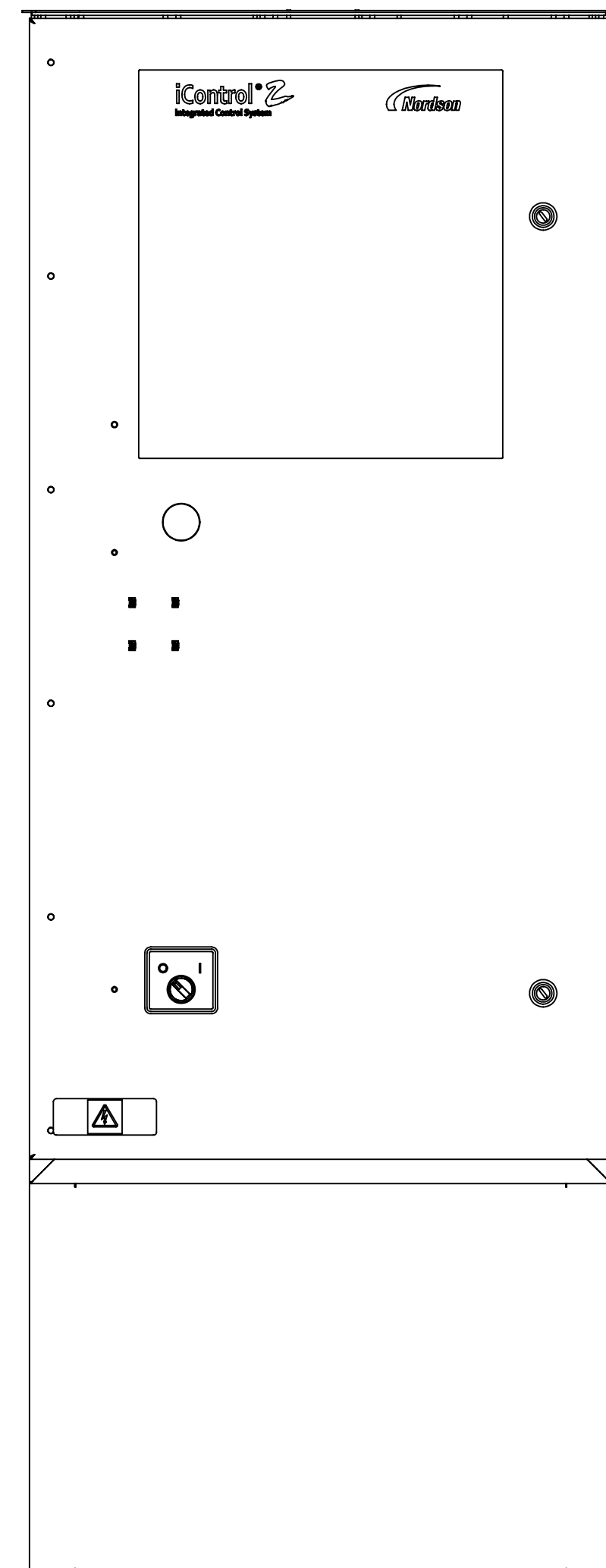
- 1097537 CABLE,AUTO,ENCORE,8M
- 1097539 CABLE,AUTO,ENCORE,12M
- 1097540 CABLE,AUTO,ENCORE,16M
- 1601344 CABLE,EXTENSION,ENCORE AUTO,4M

PEDESTAL



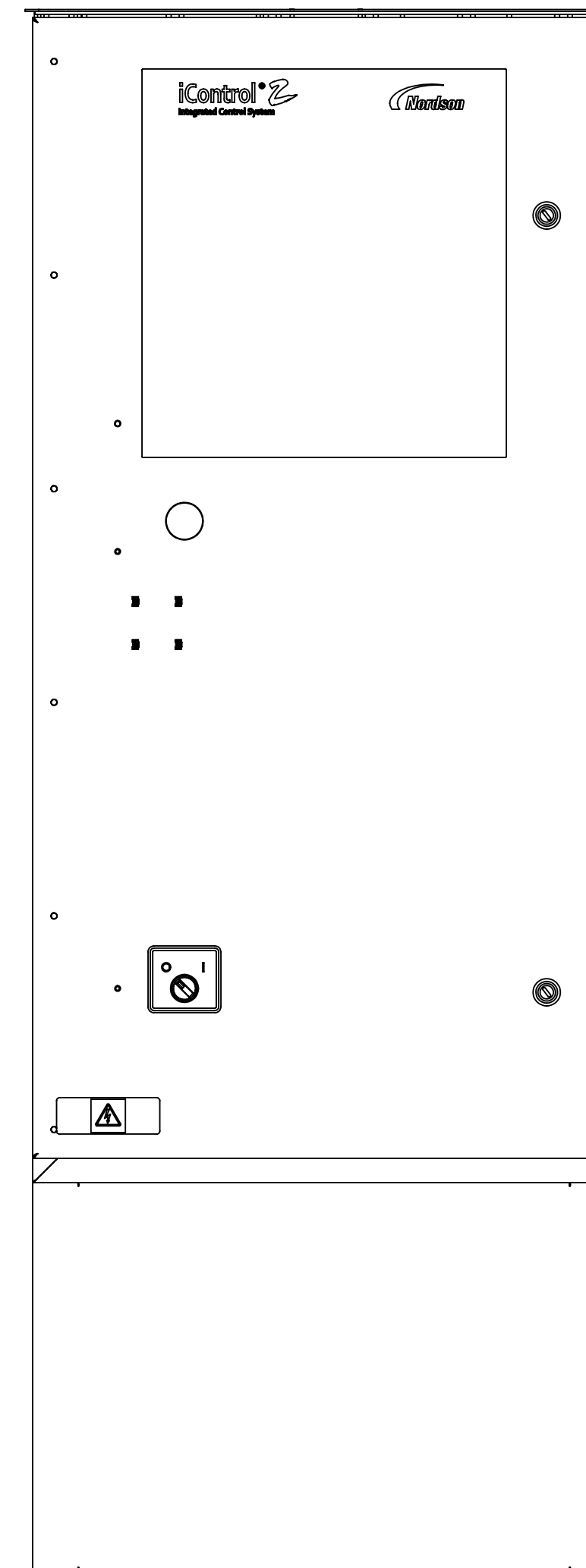
1602910 PEDESTAL ASSEMBLY,ENCORE,iCONTROL2

MAIN CONSOLE W/ PEDESTAL



- 1603122 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,MAIN W/PED
- 1603123 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,MAIN W/PED
- 1603124 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,MAIN W/PED
- 1603125 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,MAIN W/PED
- 1603126 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,MAIN W/PED
- 1603127 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,MAIN W/PED
- 1603128 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,MAIN W/PED

AUXILIARY CONSOLE



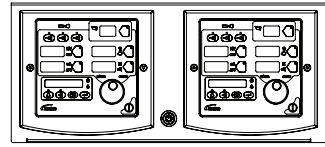
- 1603583 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,4G,AUX CONSL
- 1603584 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,6G,AUX CONSL
- 1603585 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,8G,AUX CONSL
- 1603586 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,10G,AUX CONSL
- 1603587 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,12G,AUX CONSL
- 1603588 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,14G,AUX CONSL
- 1603589 CONT.,ENCORE,iCONTROL2,16G,AUX CONSL

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency

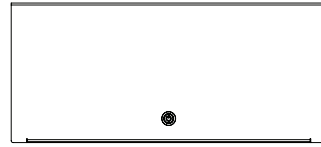
ALL DIMENSIONS IN INCHES EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
MACHINED SURFACES 125		DESCRIPTION REF DWG,APPROVED EQUIPMENT,iCONTROL2	
DRAWN BY DAK		DATE 14SEP12	RELEASE NO. PE603028
CHECKED BY		APPROVED BY	
SIZE D	FILE NAME 10012067	MATERIAL NO. 10012067	REVISION 05
SCALE 1:6		CADD GENERATED DWG.	
SHEET 2		OF 2	

NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

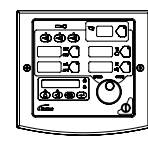
MATERIAL NO.	10017758	REVISION	03			
REVISIONS						
ZONE	REV.	DESCRIPTION	BY	CHK	ECO NO.	DATE
	00	ISSUED	JG			17APR18
	01	RELEASED TO PRODUCTION	BDM	RF	PE-100886	09OCT18
	02	ADDED ENCORE HD PUMP MODULES	TAL		PE-102543	23JUL20
	03	ADDED ENCORE ROBOT GUN AND CABLES	BDM	RF	PE-103650	16OCT20



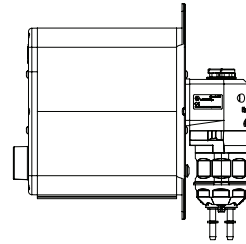
**ENCORE ENHANCE
2-GUN AUTO
CONTROLLER ASSY**
(1613446)



**ENCORE ENHANCE
2-GUN MANUAL
CONTROLLER ASSY**
(1613451)



**ENCORE ENHANCE
INTERFACE
CONTROLLER UNIT**
(1614566)



**ENCORE ENHANCE HD
PUMP MODULE**
(1613916)
(1613943)
(1613944)
(1615910)

THE FOLLOWING EQUIPMENT IS FOR USE IN CLASS II, DIV 2 HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR <Ex> II (2)3D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

1614566	CONTR UNIT,INTERFACE,ENCORE ENHANCE
1613916	ENCORE HD PUMP MODULE WITH HD PUMP
1613943	ENCORE HD PUMP MODULE WITH HD+ PUMP
1613944	ENCORE HD PUMP MODULE WITH XD PUMP
1615910	ENCORE HD PUMP MODULE WITH NO PUMP (SERVICE)

THE FOLLOWING CONTROLLERS ARE FOR USE IN UNCLASSIFIED LOCATIONS AND NON-EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

1613446	CONTR ASSY,2 GUN AUTO,ENCORE ENHANCE
1613451	CONTR ASSY,2 GUN MANUAL,ENCORE ENHANCE
1613993	CONTR,TALL,4 AUTO,0 MANL,ENCORE ENHANCE
1613994	CONTR,TALL,6 AUTO,0 MANL,ENCORE ENHANCE
1613995	CONTR,TALL,8 AUTO,0 MANL,ENCORE ENHANCE
1613996	CONTR,TALL,10 AUTO,0 MANL,ENCORE ENHANCE
1614000	CONTR,TALL,4 AUTO,2 MANL,ENCORE ENHANCE
1614002	CONTR,TALL,6 AUTO,2 MANL,ENCORE ENHANCE
1614004	CONTR,TALL,8 AUTO,2 MANL,ENCORE ENHANCE

THE APPLICATORS AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR <Ex> II 2 D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

GUNS:

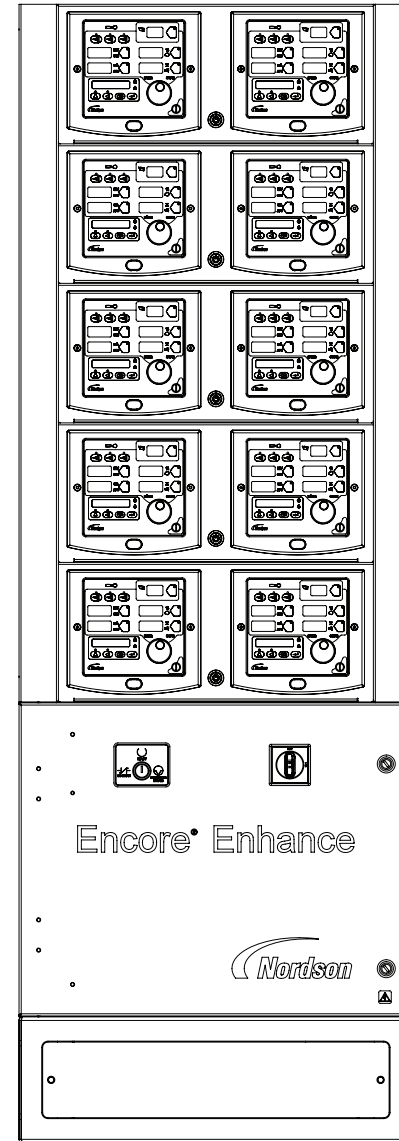
1097489	APPLICATOR,BAR MT,AUTO,ENCORE
1099824	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT
1097500	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,6FT
1606986	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT PVC
1606969	APPLICATOR,BAR MT,ENCORE HD AUTO
1606970	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,5FT ENCORE HD
1606985	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,5FT PVC ENCORE HD
1606971	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,6FT ENCORE HD
1600818	APPLICATOR ASSY,MANUAL,ENCORE XT
1603160	APPLICATOR ASSY,MANUAL,ENCORE HD
1620076	APPLICATOR ASSY,AUTO,ROBOT,ENCORE SELECT HD

OPTIONS:

1604084	EXTENSION,SPRAY,90 DEGREE,ENCORE
1605614	EXTENSION,SPRAY,60 DEGREE,ENCORE
1605703	EXTENSION,SPRAY,45 DEGREE,ENCORE
1609048	POS MULTIPLIER

CABLES:

1097537	CABLE,AUTO,ENCORE,8M
1097539	CABLE,AUTO,ENCORE,12M
1097540	CABLE,AUTO,ENCORE,16M
1601344	CABLE,EXTENSION,ENCORE AUTO,4M
1600745	CABLE ASSY,ENCORE XT/HD,6M
1085168	CABLE EXTENSION,6-CONDUCTOR,SHIELDED,6M
1605436	CABLE,SPRAY GUN,ROBOT,AUTO,ENCORE,8M
1620523	CABLE,SPRAY GUN,ROBOT,AUTO,ENCORE,20M
1620466	CABLE EXTENSION,ROBOT,SHIELDED,4-PIN,M12,10M



**ENCORE ENHANCE
4, 6, 8 OR 10-GUN
CONTROLLER**
(10 AUTO, 0 MANUAL SHOWN)

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED	NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145		
MACHINED SURFACES BREAK INSIDE/OUTSIDE CORNERS THREAD LENGTH DIMENSIONS ARE FULL THREAD	DESCRIPTION REF DWG,APPROVED EQUIPMENT,ENHANCE		
INTERPRET DRAWINGS PER ASME Y14.5-2009 PERFECT FORM AT MMC REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES	DRAWN BY JG	DATE 07 JUN 18	RELEASE NO. PE-100886
THIRD ANGLE PROJECTION	CHECKED BY RF	APPROVED BY RF	MATERIAL NO. 10017758
SCALE 1:6	SIZE D	FILE NAME 10017758	REVISION 03
	CADD GENERATED DWG.		SHEET 1 OF 1

8 7 6 5 4 3 2 1

NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

MATERIAL NO.	10018643	REVISION	03			
REVISIONS						
ZONE	REV.	DESCRIPTION	BY	CHK	ECO NO.	DATE
	00	ISSUED	BDM	RF	PE-101281	25JAN19
	01	RELEASED TO PRODUCTION	BDM	RF	PE-101281	22FEB19
	02	ADDED SHEET 2	DRJ		PE-102174	22OCT19
	03	ADDED ENCORE HD PUMP MODULES & ENGAGE AIR CONDITIONED CONFIGURATIONS.	TAL	BF	PE-102543	23JUL20

THE FOLLOWING CONTROLLERS ARE FOR USE IN UNCLASSIFIED LOCATIONS AND NON-EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

1615950	CONTR,EXT,4 GUN,ENCORE ENGAGE
1615951	CONTR,EXT,6 GUN,ENCORE ENGAGE
1615952	CONTR,EXT,8 GUN,ENCORE ENGAGE
1615953	CONTR,EXT,10 GUN,ENCORE ENGAGE
1615954	CONTR,EXT,12 GUN,ENCORE ENGAGE
1615955	CONTR,EXT,14 GUN,ENCORE ENGAGE
1615956	CONTR,EXT,16 GUN,ENCORE ENGAGE

THE APPLICATORS AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR <Ex> II 2 D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

GUNS:

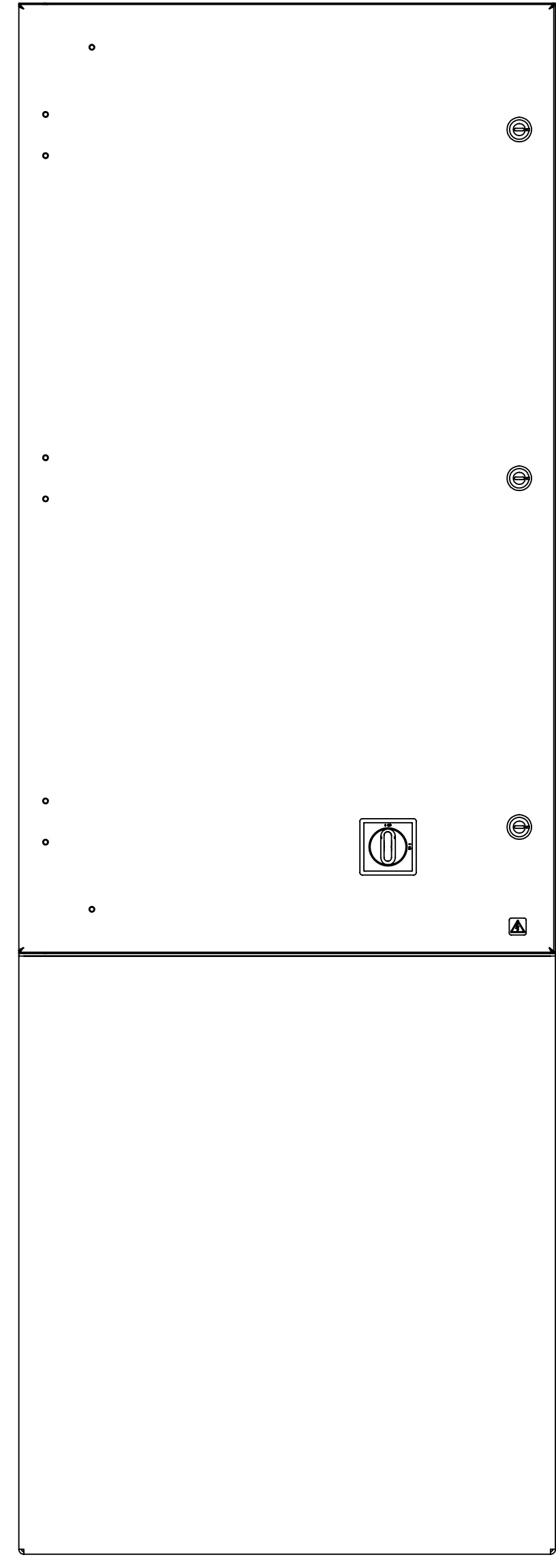
1097489	APPLICATOR,BAR MT,AUTO,ENCORE
1099824	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT
1097500	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,6FT
1606986	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT PVC
1606969	APPLICATOR,BAR MT,ENCORE HD AUTO
1606970	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,5FT ENCORE HD
1606985	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,5FT PVC ENCORE HD
1606971	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,6FT ENCORE HD

OPTIONS:

1604084	EXTENSION,SPRAY,90 DEGREE,ENCORE
1605614	EXTENSION,SPRAY,60 DEGREE,ENCORE
1605703	EXTENSION,SPRAY,45 DEGREE,ENCORE
1609048	POS MULTIPLIER

CABLES:

1097537	CABLE,AUTO,ENCORE,8M
1097539	CABLE,AUTO,ENCORE,12M
1097540	CABLE,AUTO,ENCORE,16M
1601344	CABLE,EXTENSION,ENCORE AUTO,4M



ENCORE ENGAGE EXTERNAL CONTROL CONSOLE

THE FOLLOWING CONTROLLER IS FOR USE IN CLASS II, DIV 2 HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR <Ex> II (2)3D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

1615957	KIT,ENGAGE,MANUAL GUN,DUAL,ENCORE HD
1615960	KIT,ENGAGE,MANUAL GUN,QUAD,ENCORE HD
1614566	CONT UNIT,INTERFACE,ENCORE ENHANCE
①③ 1613916	ENCORE HD PUMP MODULE WITH HD PUMP
①③ 1613943	ENCORE HD PUMP MODULE WITH HD+ PUMP
①③ 1613944	ENCORE HD PUMP MODULE WITH XD PUMP
①③ 1615910	ENCORE HD PUMP MODULE WITH NO PUMP (SERVICE)

THE APPLICATORS AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR <Ex> II 2 D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

GUNS:

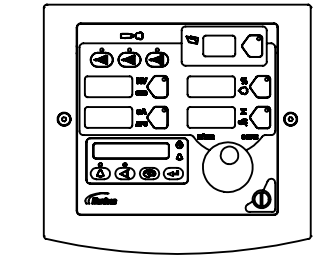
1603160	APPLICATOR ASSY,MANUAL,ENCORE HD
---------	----------------------------------

CABLES:

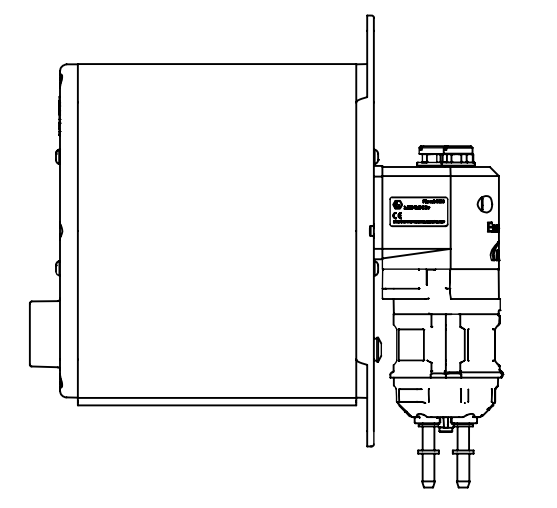
1600745	CABLE ASSY,ENCORE XT/HD,6M
1085168	CABLE EXTENSION,6-CONDUCTOR,SHIELDED,6M

OPTIONS:

1609048	POS MULTIPLIER
---------	----------------



ENCORE ENHANCE INTERFACE CONTROLLER UNIT
(1614566)



ENCORE ENHANCE HD PUMP MODULE
(1613916)
(1613943)
(1613944)
(1615910)

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED	NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145		
X30.8 X340.25 X3X40.13 MACHINED SURFACES 1.5	DESCRIPTION REF DWG,APPROVED EQUIPMENT,ENGAGE		
BREAK INSIDE/OUTSIDE CORNERS 0.1/0.8	DRAWN BY BDM	DATE 25JAN19	RELEASE NO. PE-101281
THREAD LENGTH DIMENSIONS ARE FULL THREAD	CHECKED BY RF	APPROVED BY RF	
INTERPRET DRAWINGS PER ASME Y14.5-2009	SIZE D	FILE NAME 10018643	MATERIAL NO. 10018643
PERFECT FORM AT MMC REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES	SCALE 1:6	CADD GENERATED DWG.	REVISION 03
THIRD ANGLE PROJECTION		SHEET 1 OF 2	

8 7 6 5 4 3 2 1

NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

MATERIAL NO. 10018643		REVISION 03		1	
REVISIONS					
ZONE	REV.	DESCRIPTION	BY	CHK	ECO NO.
SEE SHEET 1 FOR CHANGE DETAILS					

THE FOLLOWING CONTROLLERS ARE FOR USE IN UNCLASSIFIED LOCATIONS AND NON-EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

1617972	CONTR,MAIN,4 GUN,ENCORE ENGAGE
1617973	CONTR,MAIN,6 GUN,ENCORE ENGAGE
1617974	CONTR,MAIN,8 GUN,ENCORE ENGAGE
1617975	CONTR,MAIN,10 GUN,ENCORE ENGAGE
1617976	CONTR,MAIN,12 GUN,ENCORE ENGAGE
1617977	CONTR,MAIN,14 GUN,ENCORE ENGAGE
1617978	CONTR,MAIN,16 GUN,ENCORE ENGAGE

1618801	CONTR,AUX,2 GUN,ENCORE ENGAGE
1617979	CONTR,AUX,4 GUN,ENCORE ENGAGE
1617980	CONTR,AUX,6 GUN,ENCORE ENGAGE
1617981	CONTR,AUX,8 GUN,ENCORE ENGAGE
1617982	CONTR,AUX,10 GUN,ENCORE ENGAGE
1617983	CONTR,AUX,12 GUN,ENCORE ENGAGE
1617984	CONTR,AUX,14 GUN,ENCORE ENGAGE
1617985	CONTR,AUX,16 GUN,ENCORE ENGAGE

1617986	CONTR,MAIN,REM,4 GUN,ENCORE ENGAGE
1617987	CONTR,MAIN,REM,6 GUN,ENCORE ENGAGE
1617988	CONTR,MAIN,REM,8 GUN,ENCORE ENGAGE
1617989	CONTR,MAIN,REM,10 GUN,ENCORE ENGAGE
1617990	CONTR,MAIN,REM,12 GUN,ENCORE ENGAGE
1617991	CONTR,MAIN,REM,14 GUN,ENCORE ENGAGE
1617992	CONTR,MAIN,REM,16 GUN,ENCORE ENGAGE

1617993	CONTR,MAIN,REM,AC,4 GUN,ENCORE ENGAGE
1617994	CONTR,MAIN,REM,AC,6 GUN,ENCORE ENGAGE
1617995	CONTR,MAIN,REM,AC,8 GUN,ENCORE ENGAGE
1617996	CONTR,MAIN,REM,AC,10 GUN,ENCORE ENGAGE
1617997	CONTR,MAIN,REM,AC,12 GUN,ENCORE ENGAGE
1617998	CONTR,MAIN,REM,AC,14 GUN,ENCORE ENGAGE
1617999	CONTR,MAIN,REM,AC,16 GUN,ENCORE ENGAGE

1618000	CONTR,AUX,AC,4 GUN,ENCORE ENGAGE
1618001	CONTR,AUX,AC,6 GUN,ENCORE ENGAGE
1618002	CONTR,AUX,AC,8 GUN,ENCORE ENGAGE
1618003	CONTR,AUX,AC,10 GUN,ENCORE ENGAGE
1618004	CONTR,AUX,AC,12 GUN,ENCORE ENGAGE
1618005	CONTR,AUX,AC,14 GUN,ENCORE ENGAGE
1618006	CONTR,AUX,AC,16 GUN,ENCORE ENGAGE

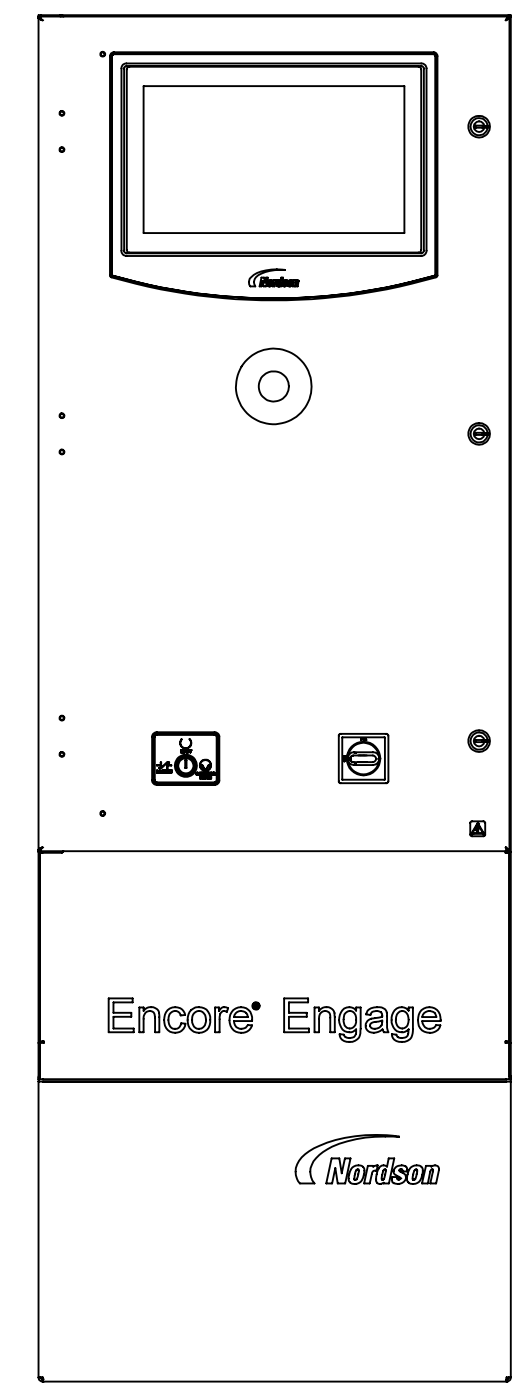
1618033	KIT,REMOTE DISPLAY
1618034	KIT,REMOTE DISPLAY WITH E-STOP
1618035	KIT,PEDESTAL,REMOTE DISPLAY

THE APPLICATORS AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR <Ex> II 2 D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

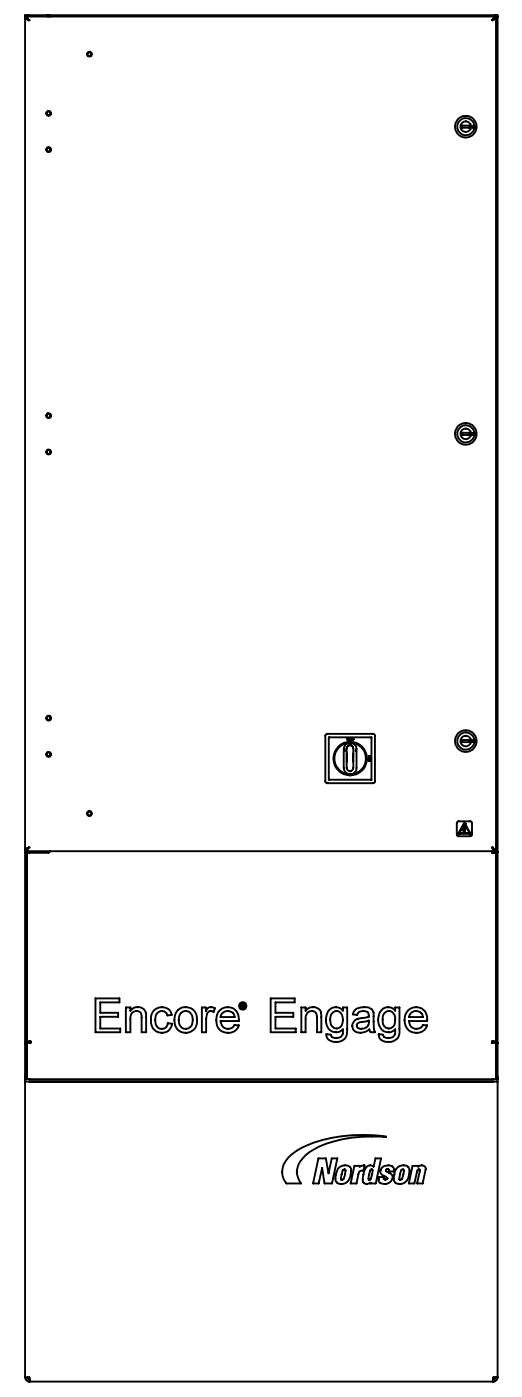
GUNS:	
1097489	APPLICATOR,BAR MT,AUTO,ENCORE
1099824	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT
1097500	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,6FT
1606986	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,ENCORE,5FT PVC
1606969	APPLICATOR,BAR MT,ENCORE HD AUTO
1606970	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,5FT ENCORE HD
1606985	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,5FT PVC ENCORE HD
1606971	APPLICATOR,TUBE MT,AUTO,6FT ENCORE HD
1603160	APPLICATOR ASSY,MANUAL,ENCORE HD

OPTIONS:	
1604084	EXTENSION,SPRAY,90 DEGREE,ENCORE
1605614	EXTENSION,SPRAY,60 DEGREE,ENCORE
1605703	EXTENSION,SPRAY,45 DEGREE,ENCORE
1609048	POS MULTIPLIER

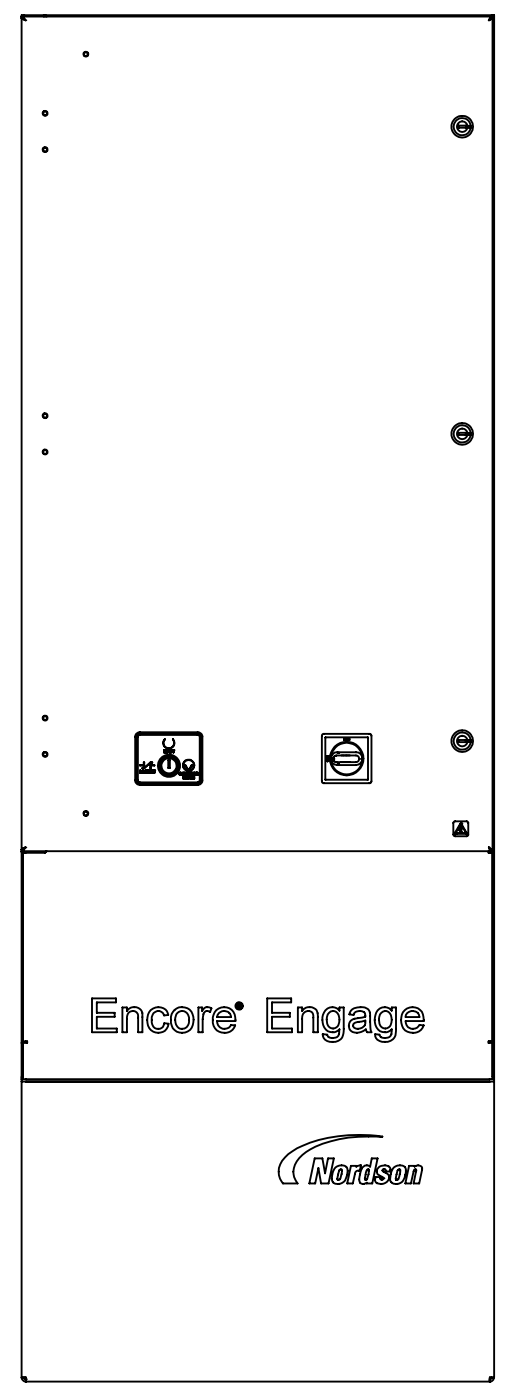
CABLES:	
1097537	CABLE,AUTO,ENCORE,8M
1097539	CABLE,AUTO,ENCORE,12M
1097540	CABLE,AUTO,ENCORE,16M
1600745	CABLE ASSY,ENCORE XT/HD,6M
1601344	CABLE,EXTENSION,ENCORE AUTO,4M
1085168	CABLE EXTENSION,6-CONDUCTOR,SHIELDED,6M



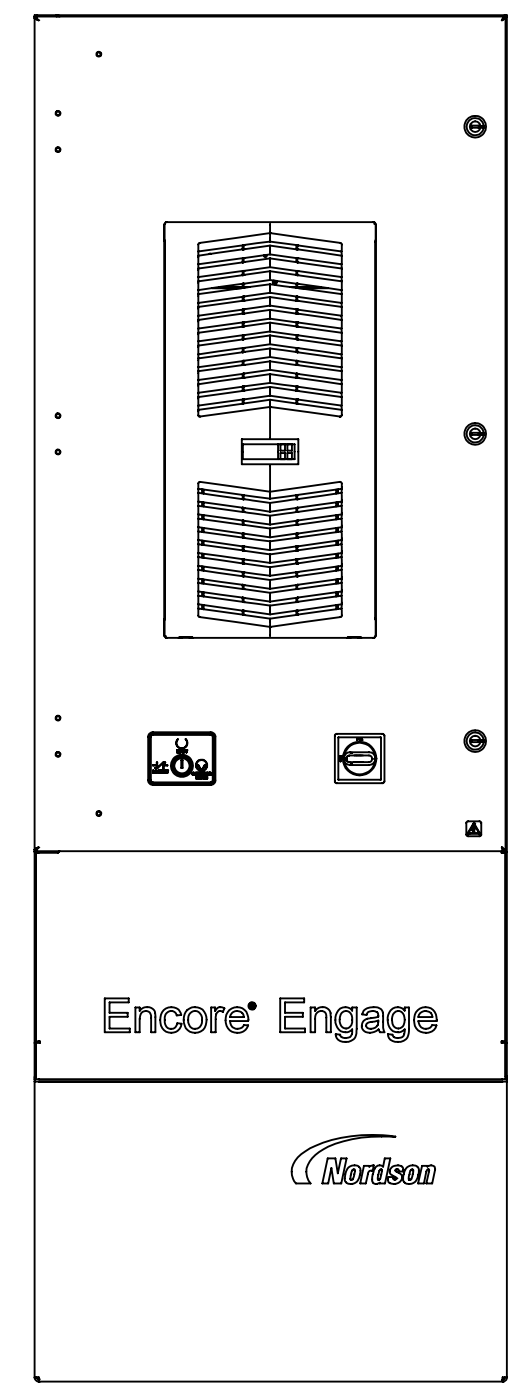
ENCORE ENGAGE LOCAL DISPLAY CONTROL CONSOLE



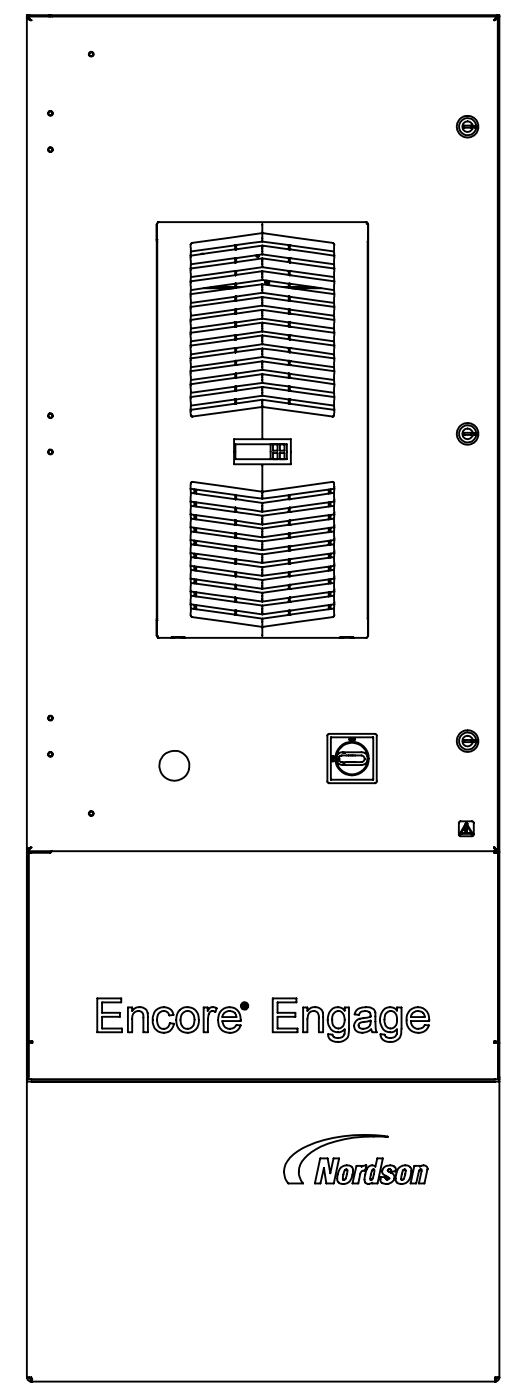
ENCORE ENGAGE AUXILIARY CONTROL CONSOLE



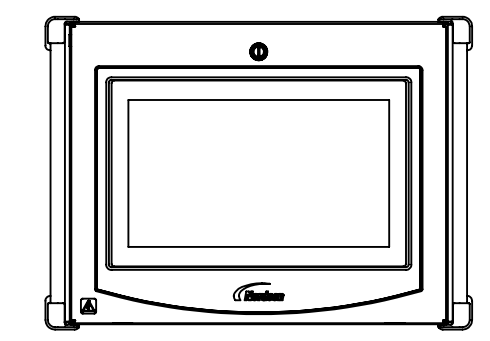
ENCORE ENGAGE REMOTE DISPLAY CONTROL CONSOLE



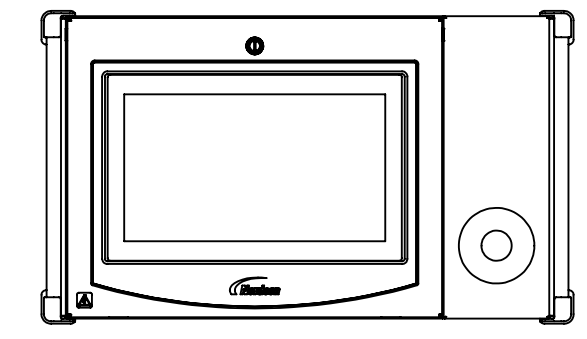
ENCORE ENGAGE REMOTE DISPLAY CONTROL CONSOLE W/ AIR CONDITIONER



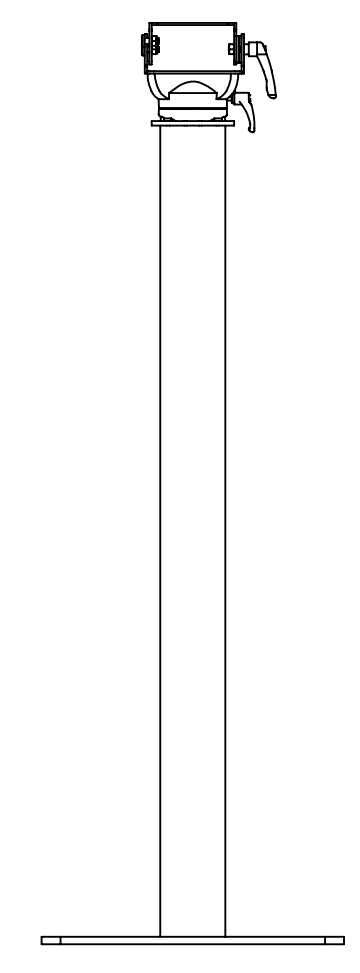
ENCORE ENGAGE AUXILIARY CONTROL CONSOLE W/ AIR CONDITIONER



REMOTE DISPLAY



REMOTE DISPLAY W/ E-STOP



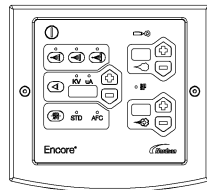
PEDESTAL REMOTE DISPLAY

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

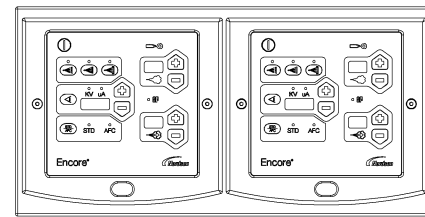
ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145			
MACHINED SURFACES 1.5		DESCRIPTION REF DWG, APPROVED EQUIPMENT, ENGAGE			
DRAWN BY BDM		DATE 25JAN19		RELEASE NO. PE-101281	
CHECKED BY RF		APPROVED BY RF		MATERIAL NO. 10018643	
SIZE D		FILE NAME 10018643		REVISION 03	
SCALE 1:10		CADD GENERATED DWG.		SHEET 2 OF 2	

NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

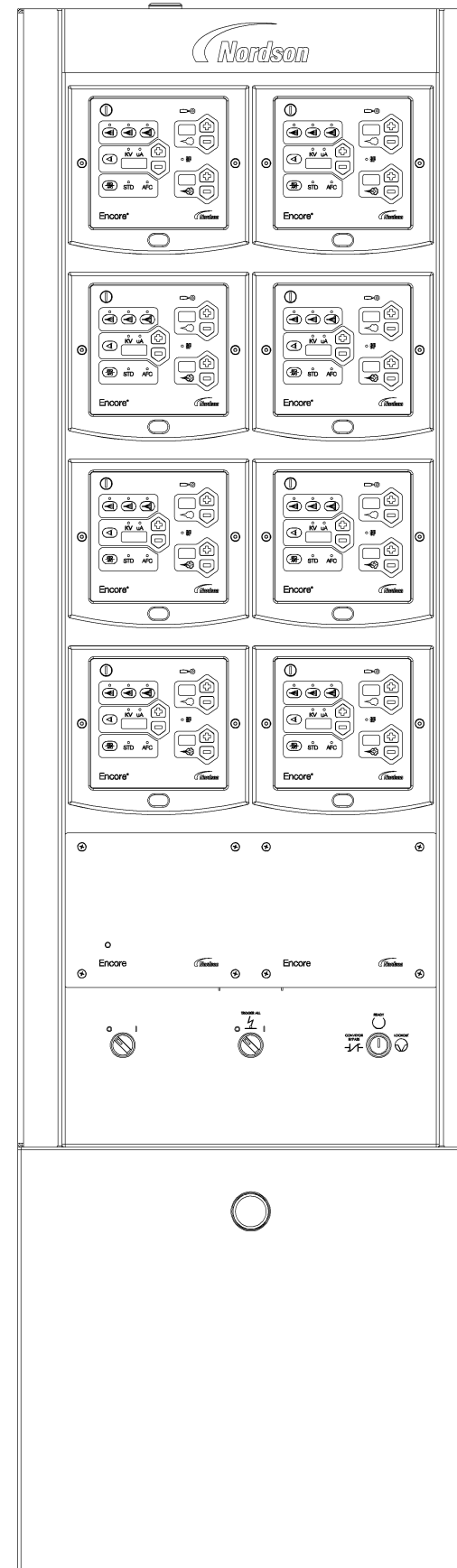
ZONE	REV	DESCRIPTION	BY	CHK	RELEASE NO.	DATE
	00	ISSUED	DRJ		PE602433	11NOV10
	01	RELEASED	TAL		PE602493	04AUG11
	02	ADDED P/N 1600809 TO TABLE AS SHOWN	MHH	BP	PE602719	19JAN12
	03	REMOVED P/N 1600809 FROM TABLE	MHH	DLU	PE603436	15OCT13
	04	ADDED OPTIONS TO TABLE AND ADDED P/N 1601344.	BDM	BDM	PE603158	24OCT13
	05	05) ADDED 1606986 TO TABLE 06) REPLACED THE TWO AXIS CONTROLS WITH 2 GUN CONTROLS, REMOVED REF TO AXIS CONTROL, ADDED POS KV MULTIPLIER	MB	BF	PE604134	14FEB15
	06		RF	RJF	PE605047	11NOV16



**ENCORE AUTO CONTROLLER
SINGLE GUN**



**ENCORE AUTO CONTROLLER
2-GUN**



**ENCORE AUTO CONTROLLER
4, 6 or 8-GUN**

THE FOLLOWING CONTROLLERS ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 2, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR ZONE 22 IN (EU):

1107870	CONTROLLER ASSY, 1 GUN, ENCORE AUTO, PKGD
1107702	CONTROLLER ASSY, 2 GUN, ENCORE AUTO, PKGD
1107792	CONTROLLER, 4 GUN, ENCORE AUTO
1107794	CONTROLLER, 6 GUN, ENCORE AUTO
1107795	CONTROLLER, 8 GUN, ENCORE AUTO

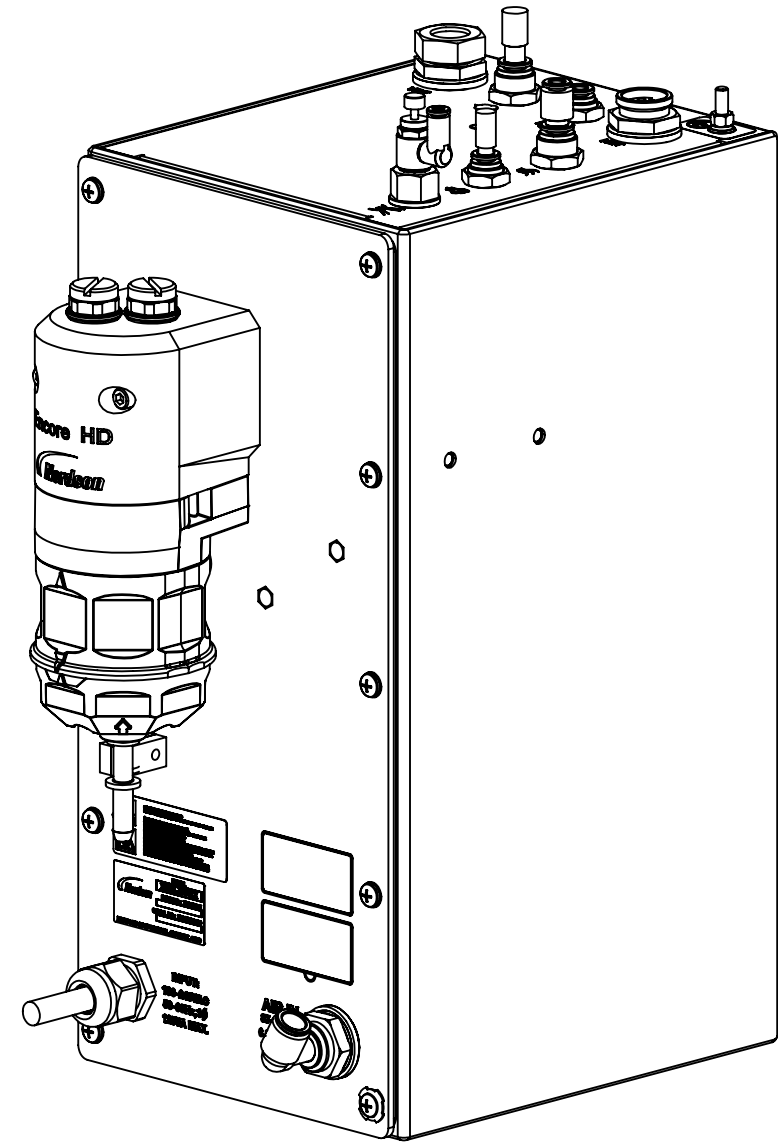
THE APPLICATORS AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR ZONE 21 (EU):

GUNS:	
1097489	GUN, BAR MT, AUTO, ENCORE
1099824	GUN, TUBE MT, AUTO, ENCORE, 5FT
1097500	GUN, TUBE MT, AUTO, ENCORE, 6FT
1606986	GUN, TUBE MT, AUTO, ENCORE, 5FT PVC
OPTIONS:	
1604084	EXTENSION, SPRAY, 90 DEGREE, ENCORE
1609048	POS MULTIPLIER
CABLES:	
1097537	CABLE, AUTO, ENCORE, 8M
1097539	CABLE, AUTO, ENCORE, 12M
1097540	CABLE, AUTO, ENCORE, 16M
1601344	CABLE, EXTENSION, ENCORE AUTO, 4M

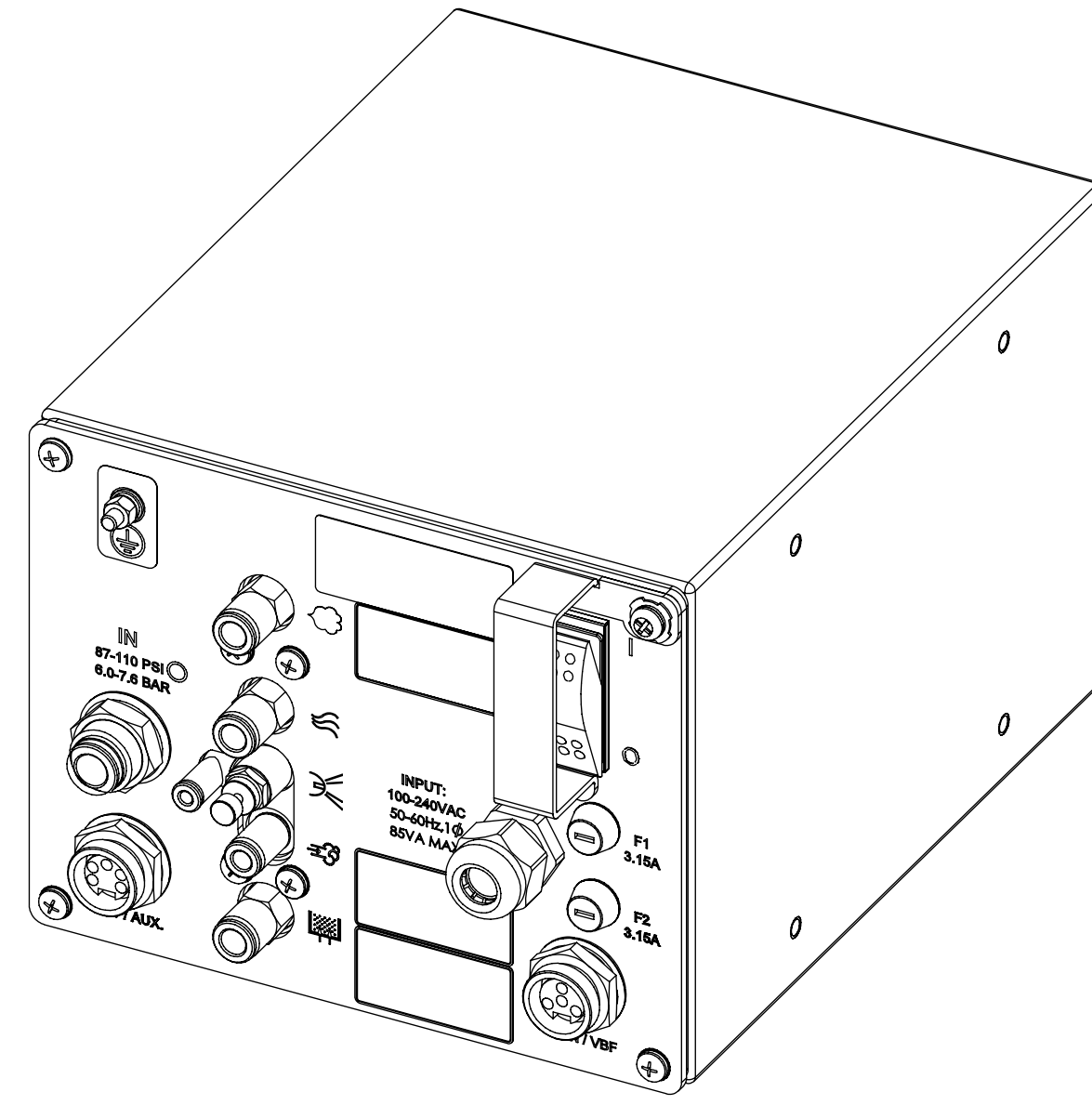
CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
MACHINED SURFACES 1.4		DESCRIPTION REF DWG, APPROVED EQUIPMENT, ENCORE AUTO	
DRAWN BY DRJ	DATE 11NOV10	RELEASE NO. PE602493	
CHECKED BY	APPROVED BY		
SIZE D	FILE NAME PD12165	MATERIAL NO. 1107700	REVISION 06
THIRD ANGLE PROJECTION	SCALE 1:4	SOLIDWORKS GENERATED DWG.	SHEET 1 OF 1

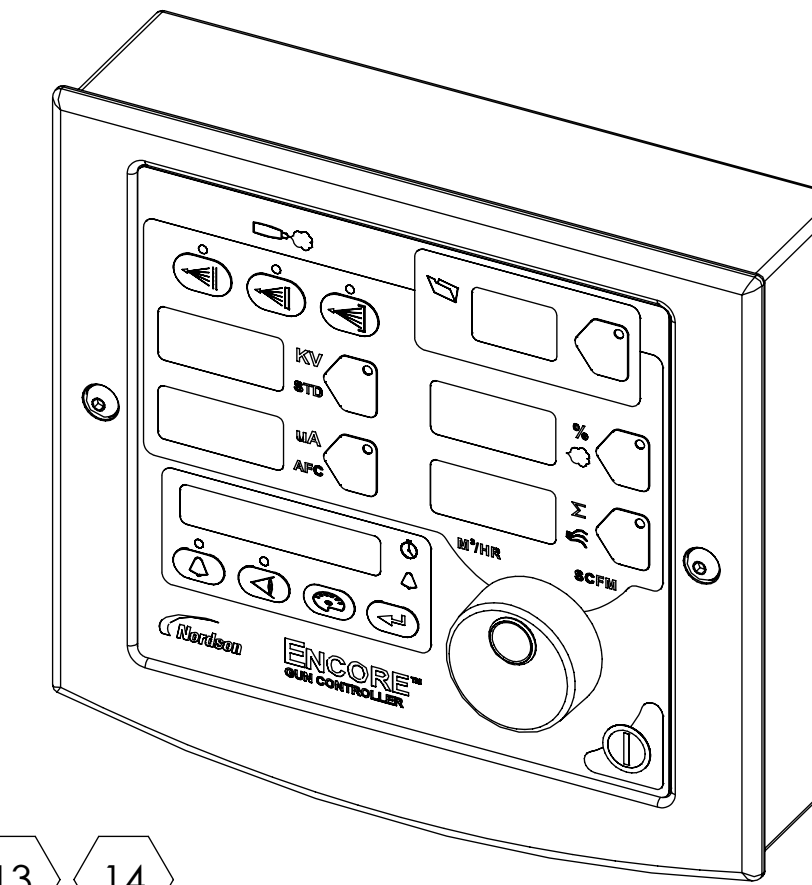
NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.



ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT W/HD OR HD+ PUMP WITH HD PUMP
1605586 FOR 230V VBF
1605584 FOR 115V VBF WITH HD+ PUMP
1611089 FOR 230 VBF
1611086 FOR 115 VBF



ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT
1082815 FOR 230V VBF
1600468 FOR 115V VBF



ENCORE XT/HD INTERFACE CONTROL UNIT
1604125

MATERIAL NO. 1084547		REVISION 23		REVISIONS			
ZONE	REV.	DESCRIPTION	BY	CHK	ECO NO.	DATE	
A00	00	PRELIMINARY.	DRJ			11JAN08	
A01	01	RELEASED FOR PRODUCTION.	DRJ	RJF	PE600468	14JAN08	
A02	02	ADDED ZONES 21 & 22, & MOBILE SYSTEM SPECS.	DRJ	RJF	PE600575	01FEB08	
A03	03	ADDED 6M CABLE EXTENSION (SHEET 1); ADDED MOBILE SYSTEM WITH 25-LB. HOPPER (SHEET 2).	DC	DY	PE600552	21FEB08	
A04	04	REDRAWN IN CURRENT FORMAT; ADDED ATEX-APPROVED VERSIONS OF INTERFACE CONTROL UNIT, HANDGUN, 115V & 220V VBF SYSTEMS, AND 50- AND 25-LB HOPPER SYSTEMS; REDESIGNED APPROVED EQUIPMENT SPECIFICATIONS TABLES (SHEETS 1 & 2); REMOVED MOTORS FROM SPECIFICATION TABLES & ADDED MFR'S CERTIFICATION NO.	DC	RJF	PE600806	30MAY08	
A05	05	REMOVED FM-APPROVED HANDGUN ASSY 1083120 FROM APPROVED EQUIPMENT LISTING (SHEETS 1 & 2).	DC	RJF	PE601120	30JUL08	
A06	06	PART NUMBER ERROR CORRECTION (SHEET 2).	DC	RJF	PE601509	12MAR09	
A07	07	REMOVED 1082819, 1082843, 1082844, 1084512, 1084514, 1084517, 1087272, 1087273, 1087274, & 1087275; ADDED 1097072, 1097073, 1097074, & 1097075; UPDATED MPS PICTORIALS.	DRJ	RJF	PE601681	04AUG09	
A08	08	UPDATED ENCORE HANDGUN PICTORIALS, NEW ENCORE HANDGUN PART NUMBERS UPDATED IN APPROVED EQUIPMENT TABLES.	BB	BDM	PE602105	24JUN10	
10	09	UPDATE PG.1 & 2 FOR NEW 230V P/N					
11	10	UPDATE VIBRATORY MOTOR VIEW, PG.2	DM	DU	PE602591	05AUG11	
12	11	1600745 WAS 1102625	DM	BP	PE602297	28NOV11	
13	12	RES'VD DESCRPTN, TABLES AND ASSEMBLIES TO REFLECT XT VERSION (SHEETS 1 & 2)	MHH	BDM	PE602609	07FEB12	
14	13	REMOVED ENCORE XT CONTROLLER 1087276 & ADDED 1604125; UPDATED MOBILE SYSTEM VIEWS.	DC	RJF	PE603075	22OCT13	
15	14	ADDED "HD" PRODUCTS & "XT" DESIGNATIONS, UPDATE TABLES, MOTOR CERT # WAS TUUSATEXZ768X(PG.2)	MB	RJF	PE603483	05MAR15	
16	15	ADDED ITEM 1609709, CHANGED PART# 1606272 TO 1606978 AND PART# 1606271 TO 1606977	NHY	TF	PE604849	24MAY16	
17	16	ADDED POS KV MULTIPLIER (1609048)	RF	RJF	PE605057	01NOV16	
18	17	SHT 1 - CORRECTED TABLE ENTRIES FOR 1606978 AND 1606977; BOTH SHEETS; ADDED TABLE ROWS FOR HD+ PUMP, ADDED NOTES FOR HD+ OPTION;	EW	BF	PE605057	21NOV17	
19	18	ADDED: 18) OPTIONAL LED LIGHT; 19) BOM P/N'S W/ LED	TAL	BDM	PE-100225	22MAY18	
20	19	ADDED: 20) UPDATES FOR NIGHTEN ATEX CERTIFICATION	BDM	BDM	PE-100765	22AUG18	
21	20	SHT 1 - REMOVED VIEWS OF GUNS, CABLES AND OPTIONS, MOVED INFO TO TABLE. ADDED ENCORE HD ROBOT GUN AND CABLES, ADDED 40 AND 45 DEGREE EXTENSIONS.	BDM	RF	PE-103650	16OCT20	
22	21	SHT 1 - 1611977 WAS CFMUS; SHT 1 & 2 - REVISED TABLE HEADINGS FOR PROPER ATEX RATING TEXT.	BDM	RF	PE-103868	05FEB21	
B15, E13, 2, A11, 2, B14, 2, C11, 2, C13, 2, C16, 2, D13, 2, E16, 2, EB	23	REMOVED ENCORE HD HYBRID & OBS PARTS	DG	FM	PE-104601	13OCT21	

THE FOLLOWING EQUIPMENT AND ASSOCIATED CABLES ARE FOR USE IN CLASS II, DIV 2 HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR <Ex> II (2)3D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

PART NUMBER	DESCRIPTION	CFMus	CFMus / ATEX	NOTE
1604125	ENCORE XT/HD INTERFACE CONTROL UNIT		X	XT & HD
1082815	ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ, VBF OPTION		X	XT
1600468	ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ, VBF OPTION	X		XT
1605586	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ, VBF OPTION		X	HD WITH HD PUMP
1605584	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ, VBF OPTION	X		HD WITH HD PUMP
1611086	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ VBF OPTION	X		HD WITH HD+ PUMP
1611089	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ OPTION		X	HD WITH HD+ PUMP
1609709	CONTROLLER INTERFACE CABLE 50 FT		X	XT & HD
1080718	CONTROLLER INTERFACE CABLE 10 FT		X	XT & HD
1080719	CONTROLLER INTERFACE CABLE 30 INCH		X	XT & HD

THE FOLLOWING APPLICATORS AND CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS, OR <Ex> II 2 D EXPLOSIVE ATMOSPHERES:

PART NUMBER	DESCRIPTION	CFMus	CFMus / ATEX	NOTE
GUNS				
1600818	ENCORE XT HANDGUN		X	XT
1603160	ENCORE HD HANDGUN		X	HD
1097489	ENCORE AUTOMATIC GUN BAR MOUNT (CAN BE USED IN ROBOT APPLICATIONS)		X	WITH XT CONTROLS
1620076	ENCORE SELECT HD ROBOT GUN		X	WITH HD CONTROLS
CABLES				
1600745	ENCORE XT/HD 6 METER HANDGUN CABLE		X	XT & HD
1085168	6 METER HANDGUN CABLE EXTENSION		X	XT & HD
1605436	CABLE, SPRAY GUN, ROBOT, AUTO, ENCORE, 8M		X	WITH XT & HD CONTROLS
1620523	CABLE, SPRAY GUN, ROBOT, AUTO, ENCORE, 20M		X	WITH XT & HD CONTROLS
1601344	CABLE, EXTENSION, ENCORE, AUTO AND ROBOT, 4M		X	WITH XT & HD CONTROLS
1620466	CABLE, EXTENSION, ROBOT, ENCORE, 10M		X	WITH XT & HD CONTROLS
OPTIONS				
1604084	EXTENSION, SPRAY, 90 DEGREE, ENCORE		X	AUTO GUNS
1605614	EXTENSION, SPRAY, 60 DEGREE, ENCORE		X	AUTO GUNS
1605703	EXTENSION, SPRAY, 45 DEGREE, ENCORE		X	AUTO GUNS
1609048	POSITIVE MULTIPLIER		X	
1611977	NLIGHTEN LED LIGHT KIT		X	XT & HD

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

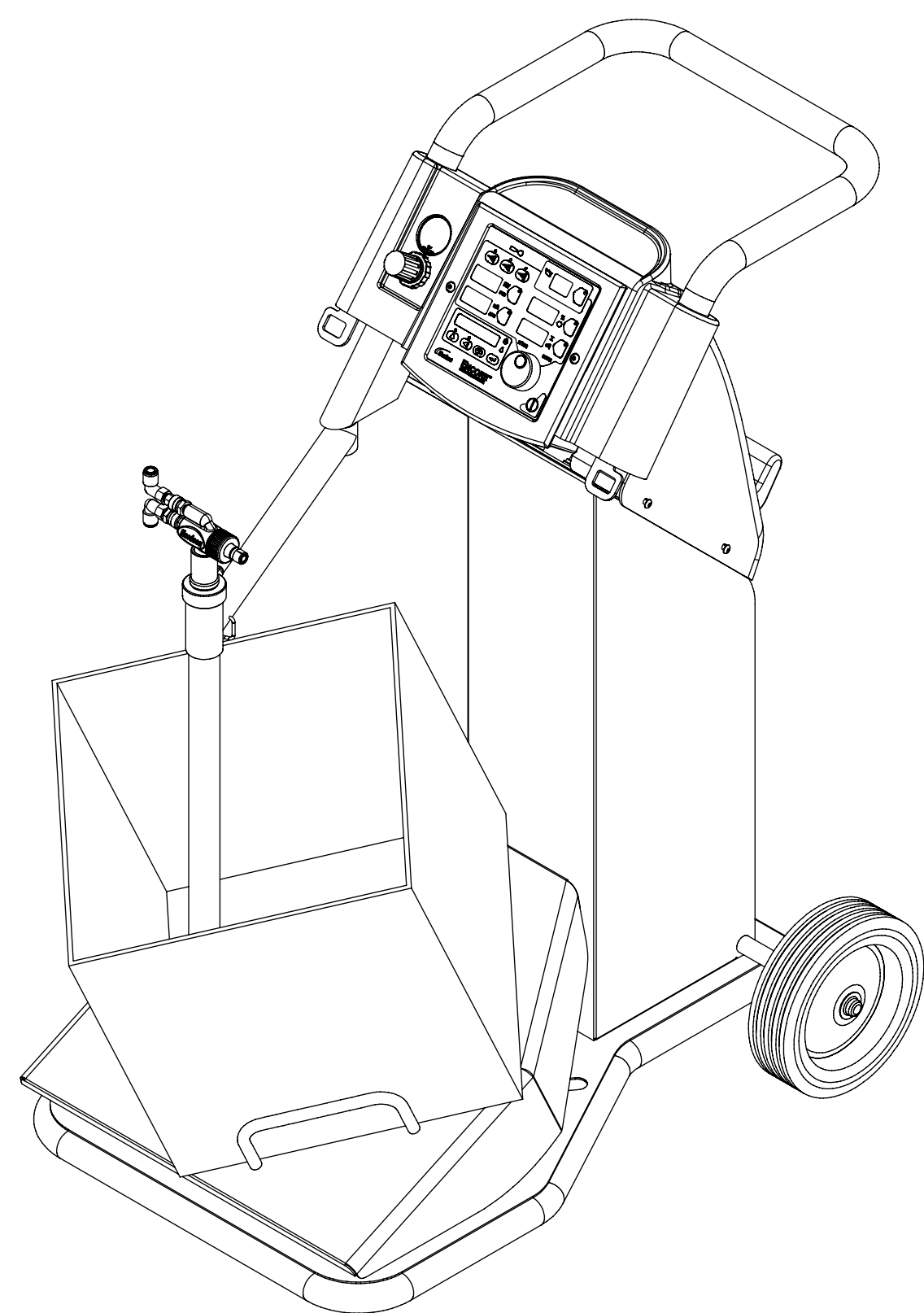
ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED
 X90.8 | X340.25 | X.XX±0.13
 MACHINED SURFACES L4
 BREAK INSIDE/OUTSIDE CORNERS B1/0.8
 THREAD LENGTH DIMENSIONS ARE FULL THREAD
 INTERPRET DRAWINGS PER ASME Y14.5-1994
 PERFECT FORM AT MMC REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES
 THIRD ANGLE PROJECTION

NORDSON CORPORATION
 WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145

DESCRIPTION: REF DWG, APVD EQUIP, MANUAL ENCORE XT HD

DRAWN BY: DRJ DATE: 11JAN08 RELEASE NO.: PE600468
 CHECKED BY: RJF APPROVED BY: RJF

SIZE: D FILE NAME: 1084547 MATERIAL NO.: 1084547 REVISION: 23
 SCALE: NOT TO SCALE SOLIDWORKS GENERATED DWG. SHEET 1 OF 2



**ENCORE 115V 60Hz & 230V 50Hz VBF
 MOBILE POWDER SYSTEMS
 1613882 OR 1613884 (W/nLIGHTEN)**

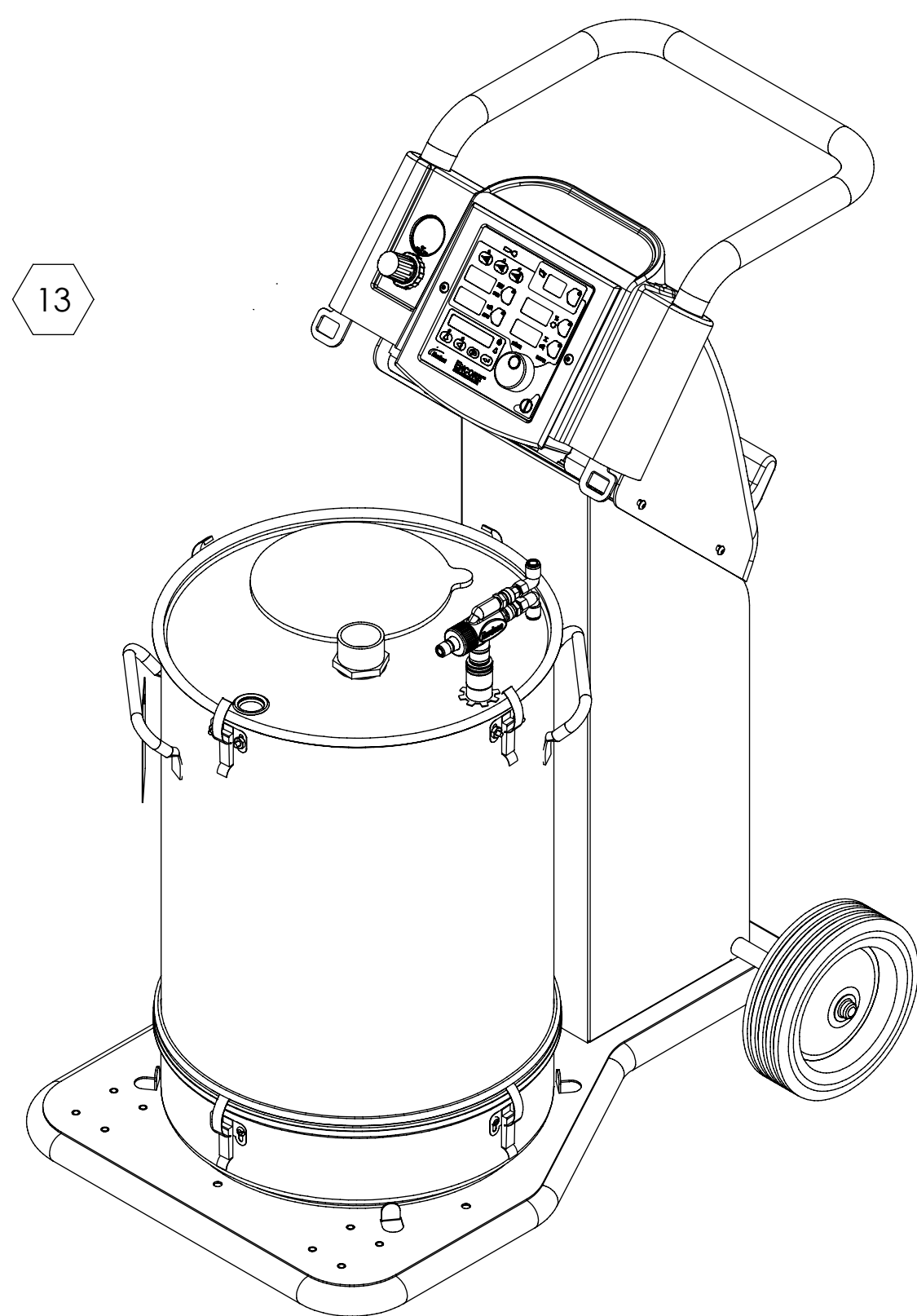
HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 50.8kg [112lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

23
19
12

19
17
14
23

**ENCORE HD 115V & 230V VBF
 MOBILE POWDER SYSTEMS
 1613900 OR 1613901 FOR
 HD PUMP (W/nLIGHTEN)**

HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 50.8kg [112lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W



**ENCORE XT 50LB HOPPER
 MOBILE POWDER SYSTEM
 1613885 (W/nLIGHTEN)**

HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 54.4kg [120lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

23
19
12

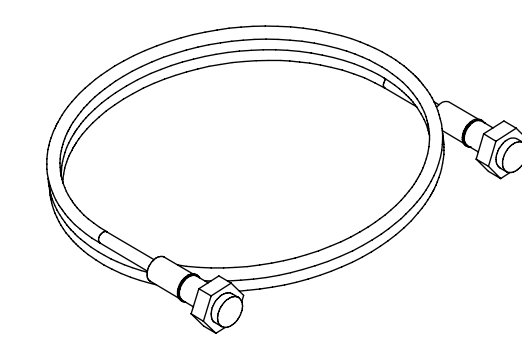
23
19
17

**ENCORE HD 50LB HOPPER
 MOBILE POWDER SYSTEMS
 1613899 FOR HD PUMP (W/nLIGHTEN)
 1613910 FOR HD+ PUMP (W/nLIGHTEN)**

HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 54.4kg [120lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

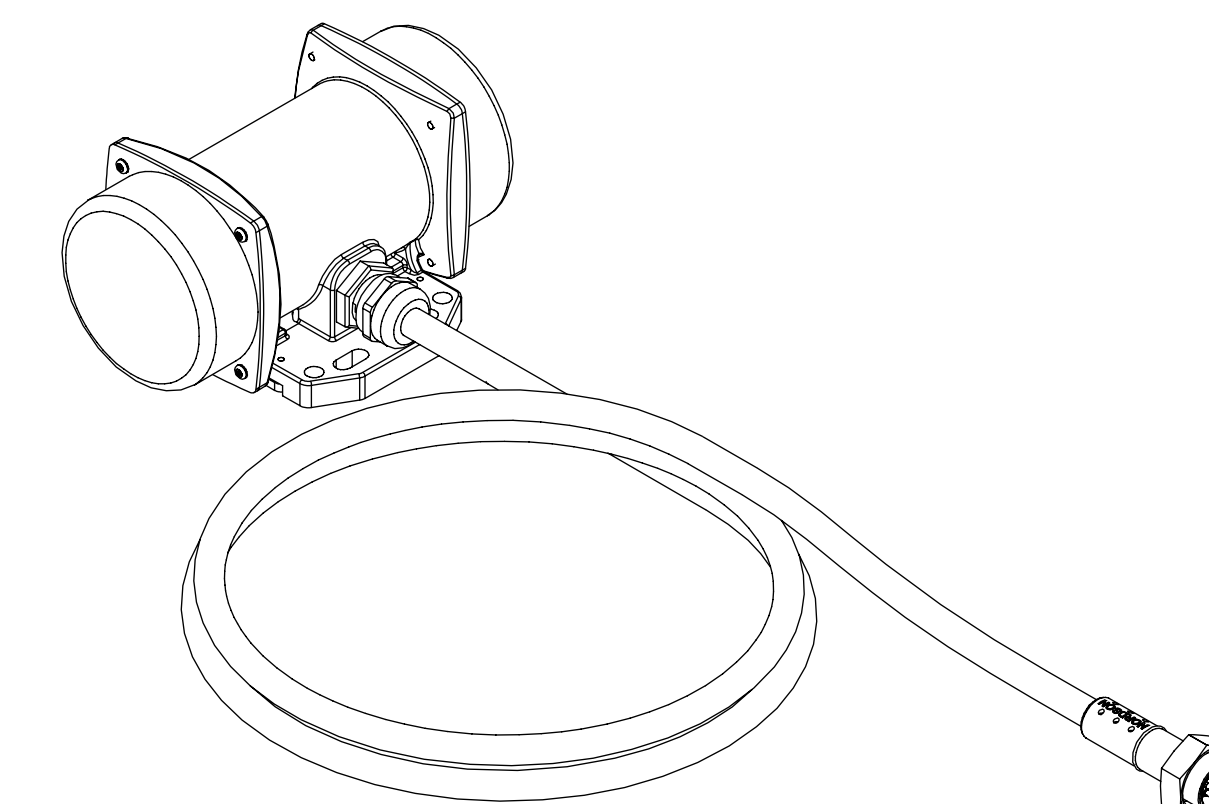
23

23



**CONTROLLER INTERFACE CABLE
 1080718-10 FT.
 1609709-50FT.
 1080719-30 IN.**

22 23 19



**115V VIBRATOR MOTOR 1604511
 230V VIBRATOR MOTOR 1080950**

WITH EXTRA-HARD USAGE ELECTRICAL CORD
 UL/CSA APPROVED 18 AWG 90°C

MANUFACTURER'S CERT. #: TUV12ATEX094817
 ALSO: ETL CERTIFIED FOR U.S & CANADA

14 10 A 04

	PART NUMBER	DESCRIPTION	cFMus	ATEX	cFMus / ATEX
THE FOLLOWING MOBILE SYSTEMS ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV 2 HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR <Ex> II (2)3D EXPLOSIVE ATMOSPHERES.	1613882	SYS,MOBILE POWDER,115V VBF,ENCORE XT,LED	X		
	1613884	SYS,MOBILE POWDER,230V VBF,ENCORE XT,LED		X	
	1613900	SYS,MOBILE POWDER,115V VBF,ENCORE HD,LED	X		
THE MANUAL GUNS AND GUN CABLES ATTACHED TO THE MOBILE SYSTEM, ARE SUITABLE FOR USE IN A CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR <Ex> II 2 D EXPLOSIVE ATMOSPHERES.	1613901	SYS,MOBILE POWDER,230V VBF,ENCORE HD,LED		X	
	1613885	SYS,MOBILE PWDR,50-LB HOP,ENCORE XT,LED			X
	1613899	SYS,MOBILE PWDR,50 LB HOPR,ENCORE HD,LED			X
	1613910	SYS,MBL PWDR,50 LB HOP,ENCORE HDXD,LED			X

20

20

20

20

20

20

17

17

11 14

CRITICAL
 No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED
 X30.8 X340.25 X334.13
 MACHINED SURFACES L4
 BREAK INSIDE/OUTSIDE CORNERS 5:1/0.8
 THREAD LENGTH DIMENSIONS ARE FULL THREAD
 INTERPRET DRAWINGS PER ASME Y14.5-1994
 PERFECT FORM AT MMC REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES
 THIRD ANGLE PROJECTION

NORDSON CORPORATION
 WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145

DESCRIPTION: REF DWG,APVD EQUIP,MANUAL ENCORE XT HD

DRAWN BY: DRJ DATE: 11JAN08 RELEASE NO.:
 CHECKED BY: RJF APPROVED BY: RJF PE600468

SIZE: D FILE NAME: 1084547 MATERIAL NO.: 1084547 REVISION: 23

SCALE: NOT TO SCALE SOLIDWORKS GENERATED DWG. SHEET 2 OF 2