



Nordson Corporation

TARJETA DEL OPERARIO

P/N 447 757 A

– Spanish –

Controlador de aplicación Sure Coat®

Introducción



AVISO: Confiar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Tomar las medidas de seguridad y seguir los pasos que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.

Esta tarjeta de operario contiene los procedimientos de manejo básicos para el controlador de aplicación Sure Coat.

Ver Parte G del manual del *Sistema de control de pistola modular Sure Coat* para los detalles de configuración, manejo y localización de averías.

Puesta en marcha

1. El controlador de aplicación debe conectarse automáticamente al conectarse la cabina principal. Si no, localice los interruptores de potencia en la parte posterior del controlador de aplicación y el sistema de control de pistola modular y póngalos en la posición *on* de encendido.
 - El sistema realiza una comprobación interna de 20 segundos aproximadamente.
 - Aparece la pantalla blanca **Touch to Configure** en el controlador de aplicación, visualizando una cuenta atrás. Deje que cuente hasta 0.
 - El sistema continúa cargando el software durante 35 segundos aproximadamente.
2. Asegúrese que
 - los ventiladores de la cabina están conectados
 - el sistema de recuperación de polvo funciona
 - el polvo de la tolva está fluidificado, y
 - todas las conexiones están sujetas.
3. Asegure que el LED LOCAL del controlador central está apagado. Si está encendido, pulse la tecla LOCAL para poner el controlador central en modo Remoto.
4. El menú Startup aparece una vez completado el auto test. Toque uno de los siguientes botones para acceder a las funciones de manejo diarias:
 - **Status:** Monitoriza el estado de pistola y pieza
 - **Control:** Controla la activación, estilo y purga

OBSERVACION: El menú Startup no aparecerá si no se completa el test inicial y los pasos de configuración. Ver Parte G del manual *Sistema de control de pistola modular Sure Coat* para información sobre los pasos de configuración inicial y las funciones de los botones **Setup** (ajuste) y **Special Functions** (funciones especiales).
5. Conecte el suministro de aire principal.

Funciones de monitorizado de estado

Pantalla de navegación

La figura 1 muestra como acceder a las pantallas de monitorizado de estado del sistema.

Toque el botón **Status** del menú Startup para acceder a las pantallas de monitorizado de estado.

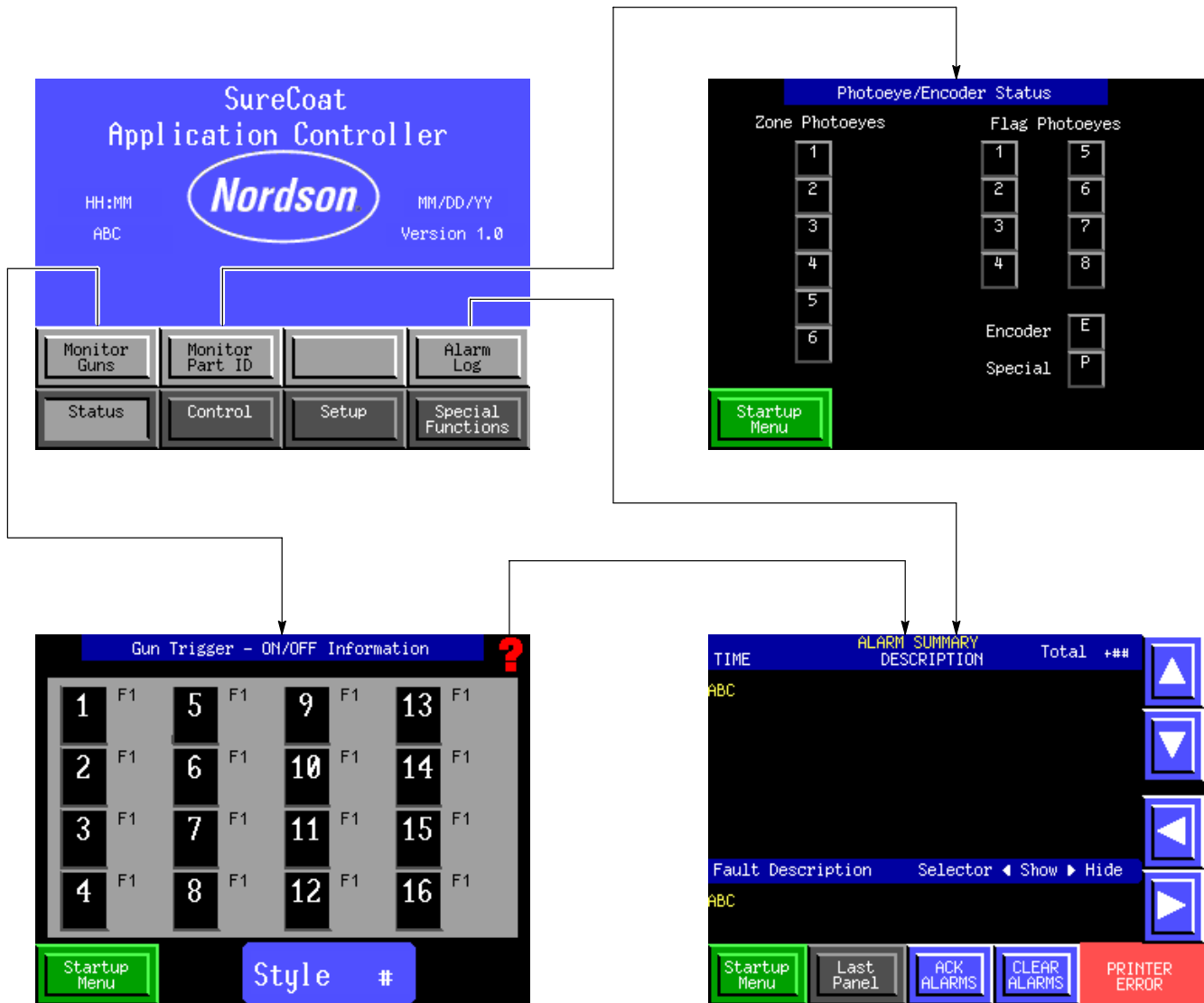


Fig. 1 Pantallas de monitorizado de estado

Funciones de monitorizado de estado *(cont.)*

Monitorizado de pistola

Toque el botón **Monitor guns** (monitorizar pistolas) para ver el estado de estas.

Indicador	Significado
Pistola (#)	Negro: pistola apagada Verde: pistola activada Rojo: pistola activada; fallo detectado
F1	Presión de aire de ratio de flujo 1 seleccionada
F2	Presión de aire de ratio de flujo 2 seleccionada
AFC	Verde: función AFC activa
Estilo #	estilo activo (para pistola 1)
OBSERVACION: Otras pistolas pueden manejarse con otros estilos, pero el estilo activo hace referencia a la pistola 1.	

Monitorizado de fotocélula y Encoder

Toque el botón **Monitor Part ID** (monitorizar partes ID) para ver el estado de la fotocélula y encoder.

Indicador	Significado
Zona fotocélula (#)	Negro: la zona fotocélula no detecta una pieza Verde: la zona fotocélula detecta una pieza
Fotocélula de bandera (#)	Negro: fotocélula de bandera no detecta una bandera Verde: fotocélula de bandera detecta una bandera
Encoder (E)	Verde (parpadeando): Encoder detecta movimiento de transportador
Especial (P)	No se utiliza en este sistema

Monitorizado de fallo

Utilice el siguiente procedimiento para identificar, ver y eliminar mensajes de fallo. Ver la sección *Localización de averías* de la Parte G del manual de *Sistema de control de pistola modular Sure Coat* para instrucciones de localización de averías más detalladas.

Identificación de fallos

Acceda a la pantalla **ALARM SUMMARY** (sumario de alarmas) tocando uno de los siguientes iconos:

- El botón **Alarm Log** (registro de alarma) del menú Startup
- El icono ? (si está presente) en la esquina derecha superior de cualquier pantalla

La mitad superior de la pantalla **ALARM SUMMARY** lista el tiempo en que ha ocurrido cada fallo, una breve descripción de cada fallo y el número total de fallos activos e inactivos. Las descripciones aparecen en los siguientes colores:

- **Verde:** fallo activo
- **Gris:** fallo inactivo/reconocido

Eliminación y reconocimiento de fallos

Los fallos que no son críticos para el sistema pueden reconocerse. El sistema seguirá funcionando si no aparece ningún fallo crítico y se hayan reconocido.

Los fallos críticos no pueden reconocerse. Un fallo crítico requiere la intervención inmediata del operador antes de eliminar el fallo y que el sistema vuelva al funcionamiento normal.

Ver la tabla siguiente para una descripción de los botones de la pantalla **ALARM SUMMARY**.

Botón	Función
▲	Sube por la lista de fallos
▼	Baja por la lista de fallos
◀	Visualiza descripción de fallo bajo de la pantalla
▶	Esconde la descripción de fallo de la parte inferior de la pantalla
Last Panel	Vuelve a la pantalla anterior
ACK ALARMS	Reconoce un fallo no crítico nuevo; el fallo sigue en el sumario de alarmas
CLEAR ALARMS	Elimina un fallo reconocido; lo elimina de la pantalla
PRINTER Indicator	Visualiza el estado de la impresión

Funciones de control

Pantalla de navegación

La Figura 2 muestra como acceder a las pantallas de control del sistema.

Toque el botón **Control** del menú Startup para acceder a las pantallas de las funciones de control.

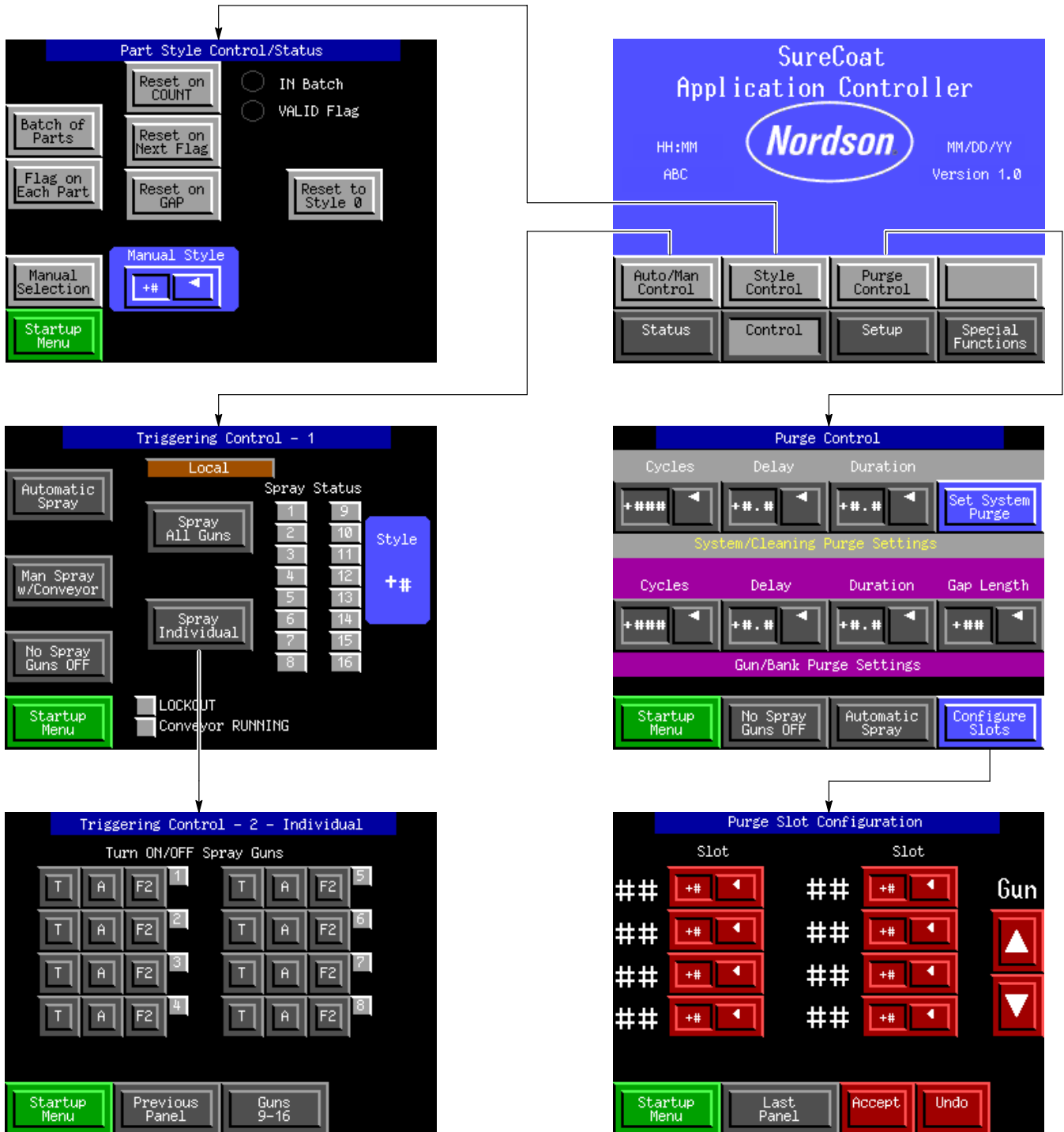


Fig. 2 Pantallas de funciones de control

Funciones de control *(cont.)*

Control de activación

El controlador de aplicación puede manejarse de forma manual o automática.

Toque el botón **Auto/Man Control** para acceder a las pantallas de **Triggering Control** (control de activación).

Modos de control de activación

Ver la tabla siguiente para una descripción de los botones e indicadores de la pantalla **Triggering Control**.

Pieza	Descripción
Automatic Spray	Pone el sistema en modo automático; las pistolas y estilos se seleccionan en base a la detección de la fotocélula; ver <i>Control de estilo</i> para más información.
Man Spray w/Conveyor	Permite al operador activar las pistolas manualmente mientras el transportador está activo; las fotocélulas de zona y bandera no están activas (si el transportador se detiene, las pistolas no se activan) OBSERVACION: Tocando este botón aparecerán los botones Spray ALL guns (disparar todas las pistolas) y Spray Individual (disparo individual)
Spray All guns	Activa todas las pistolas a la vez
Spray Individual	Permite al operador activar las pistolas manualmente de forma individual (activación, AFC, F1/F2 se seleccionan manualmente por el operador); ver <i>Activación manual</i> para más información
No Spray guns OFF	Detiene todas las pistolas activadas; las pistolas no se activarán hasta que no se seleccione un nuevo modo de control
Local/Remote	Remoto (azul): Sistema controlado por el controlador de aplicación Local (Rojo parpadeante): Sistema controlado por el controlador central
Spray Status	Gris: pistola no activada Azul: pistola activada; presión de aire de ratio de flujo 1 activa Rosa: pistola activada; presión de aire de ratio de flujo 2 activa Rojo: pistola activada; fallo detectado
Style	Sólo aplicación automática: Indica que estilo está activo (para pistola 1)
LOCKOUT	Gris: transportador en funcionamiento Rojo: tecla interruptor del armario principal en la posición LOCKOUT (bloqueo)
Conveyor RUNNING	Gris: transportador parado Verde: transportador en funcionamiento o tecla interruptor del armario principal en la posición CONVEYOR BYPASS (bypass de transportador)

Funciones de control (cont.)

Activación manual

Toque el botón **Spray Individual** (aplicación individual) para acceder a la pantalla **Individual Control** (control individual).

Ver la tabla siguiente para una descripción de los botones e indicadores de la pantalla **Individual Control**.

OBSERVACION: Al intercambiar entre los modos Local y Remoto no conecte y desconecte las pistolas.

OBSERVACION: Un botón resaltado indica que corresponde a una función activa.

Pieza	Descripción
T	Activa y desactiva la pistola correspondiente
A	Conecta y desconecta AFC de la pistola correspondiente
F2	Cambia la pistola correspondiente a la presión de aire del ratio de flujo 2 (si es aplicable)
Indicadores 1–8	<p>Gris: pistola no activada</p> <p>Azul: pistola activada; presión de aire de ratio de flujo 1 activa</p> <p>Rosa: pistola activada; presión de aire de ratio de flujo 2 activa</p> <p>Rojo: pistola activada; fallo detectado</p>
Pistolas 9–16	Visualiza los controles de activación manual de las pistolas 9–16

Control de estilo

Los estilos de pieza pueden seleccionarse manual o automáticamente. Toque el botón **Style Control** (control de estilo) para acceder a la pantalla **Part Style Control/Status** (control de estilo/estado).

OBSERVACION: Al seleccionar manualmente un estilo, las piezas que ya han sido detectadas no se verán afectadas por el cambio. Las piezas entre las fotocélulas y las pistolas se aplicarán con el estilo previo.

Pieza	Descripción
Batch of Parts	Indica al controlador de aplicación que el grupo de piezas actual es un lote; se aplicarán con el estilo actual hasta que ocurra uno de los casos siguientes: <ul style="list-style-type: none"> • acabe la cuenta del lote • se detecte una nueva bandera de estilo • se detecte un espacio entre las piezas • el operador reinicie manualmente el estilo
Flag on Each Part	Indica al controlador de aplicación que cada pieza del transportador posee una bandera de estilo; el controlador de aplicación reinicia al estilo por defecto si no se detecta ninguna bandera
Manual Selection	Permite al operador seleccionar los estilos manualmente según sea apropiado
Reset on COUNT	Resetea el estilo por defecto cuando el encoder alcanza un número especificado
Reset on Next Flag	Resetea el estilo por defecto cuando se detectan banderas idénticas
Reset on GAP	Resetea el estilo por defecto cuando se detecta un espacio especificado
Reset to Style 0	Permite al operador resetear manualmente el sistema al estilo por defecto
Manual Style	Permite al operador seleccionar un estilo manualmente
IN Batch	Indica que el sistema está en el modo de lotes
VALID Flag	Indica que se ha detectado una bandera de estilo válido

Funciones de control (cont.)

Control de purga

OBSERVACION: Su sistema puede no tener todas las opciones de purga disponibles. Desestime cualquier información que haga referencia a las opciones de purga que su sistema no posee.

Toque el botón **Purge Control** (control de purga) para acceder a la pantalla **Purge Control** (control de purga).

Pieza	Función
Cycles	Ajusta el número de pulsos de purga que determinan la duración de un ciclo (0–255 ciclos)
Delay	Ajusta el tiempo (número de segundos) entre cada pulso (0–1,5 segundos)
Duration	Ajusta el tiempo (número de segundos) de cada pulso (0–1,5 segundos)
Set System Purge	Aplica cambios a los ajustes de purga del sistema
Gap Length	Ajusta el espacio entre las piezas (1–32 cuenta de encoder)
No Spray pistolas OFF	Desactiva todas las pistolas antes de comenzar un ciclo de purga manual
Automatic Spray	Permite que el sistema active las pistolas y la purga del sistema automáticamente
Configure Slots	Accede a la pantalla Purge Slot Configuration (configuración de ranura de purga) (permite al usuario asignar las pistolas individuales a las ranuras (bancos) de la cabina)

