

Sure Coat™ **Manuel Pulversprøjtepistol**

Manual P/N 409 109 A
– Danish –



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Varenummer

P/N = Varenummer til Nordson produkter

Bemærk

Dette er en publikation af Nordson Corporation, som er beskyttet mod copyright. Intet i dette dokument må fotokopieres, reproduceres eller oversættes til et andet sprog uden forudgående skriftlig samtykke fra Nordson Corporation. De indeholdte informationer i denne udgave kan ændres uden forudgående varsel.

Varemærker

100 Plus, Blue Box, ChromaFlex, CleanSleeve, CleanSpray, Control Coat, Cross-Cut, Easy Coat, Econo-Coat, Excel 2000, Flow Sentry, Isocoil, Isocore, Iso-Flo, Nordson, Nordsons logo, PRX, Pro-Flo, RBX, Ready-Coat, Rhino, Select Coat, Select Cure, Shur-Lok, Smart Spray, System Sentry, Thread Coat, Tribomatic og Versa-Spray er registrerede varemærker af Nordson Corporation.

CPX, CanWorks, Excel 2000, PowderGrid, Pulse Spray, SCF, Sure Coat, Versa-Coat, Versa Screen, Package of Values og Swirl Coat er varemærker af Nordson Corporation.

Tivar er et registreret varemærke af Menasha Corporation.

Nordson International

Europe

| Country | | Phone | Fax |
|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|
| Austria | | 43-1-707 5521 | 43-1-707 5517 |
| Belgium | | 31-13-511 8700 | 31-13-511 3995 |
| Czech Republic | | 4205-4159 2411 | 4205-4124 4971 |
| Denmark | <i>Hot Melt</i> | 45-43-66 0123 | 45-43-64 1101 |
| | <i>Finishing</i> | 45-43-66 1133 | 45-43-66 1123 |
| Finland | | 358-9-530 8080 | 358-9-530 80850 |
| France | | 33-1-6412 1400 | 33-1-6412 1401 |
| Germany | <i>Erkrath</i> | 49-211-92050 | 49-211-254 658 |
| | <i>Lüneburg</i> | 49-4131-8940 | 49-4131-894 149 |
| Italy | | 39-02-904 691 | 39-02-9078 2485 |
| Netherlands | | 31-13-511 8700 | 31-13-511 3995 |
| Norway | <i>Hot Melt</i> | 47-23 03 6160 | 47-22 68 3636 |
| | <i>Finishing</i> | 47-22-65 6100 | 47-22-65 8858 |
| Poland | | 48-22-836 4495 | 48-22-836 7042 |
| Portugal | | 351-22-961 9400 | 351-22-961 9409 |
| Russia | | 7-812-11 86 263 | 7-812-11 86 263 |
| Slovak Republic | | 4205-4159 2411 | 4205-4124 4971 |
| Spain | | 34-96-313 2090 | 34-96-313 2244 |
| Sweden | <i>Hot Melt</i> | 46-40-680 1700 | 46-40-932 882 |
| | <i>Finishing</i> | 46-304-66 7080 | 46-304-66 1801 |
| Switzerland | | 41-61-411 3838 | 41-61-411 3818 |
| United Kingdom | <i>Hot Melt</i> | 44-1844-26 4500 | 44-1844-21 5358 |
| | <i>Finishing</i> | 44-161-495 4200 | 44-161-428 6716 |
| | <i>UV</i> | 44-1753-558 000 | 44-1753-558 100 |

Distributors in Eastern & Southern Europe

| | | |
|--------------|--------------|----------------|
| DED, Germany | 49-211-92050 | 49-211-254 652 |
|--------------|--------------|----------------|

**Outside Europe /
Hors d'Europe /
Fuera de Europa**

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

| Contact Nordson | Phone | Fax |
|-----------------|-------|-----|
|-----------------|-------|-----|

Africa / Middle East

| | | |
|--------------|--------------|----------------|
| DED, Germany | 49-211-92050 | 49-211-254 652 |
|--------------|--------------|----------------|

Asia / Australia / Latin America

| | | |
|-----------------------------|----------------|----------------|
| Pacific South Division, USA | 1-440-988-9411 | 1-440-985-3710 |
|-----------------------------|----------------|----------------|

Japan

| | | |
|-------|----------------|----------------|
| Japan | 81-3-5762 2700 | 81-3-5762 2701 |
|-------|----------------|----------------|

North America

| | | | |
|--------|-----------|----------------|----------------|
| Canada | | 1-905-475 6730 | 1-905-475 8821 |
| USA | Hot Melt | 1-770-497 3400 | 1-770-497 3500 |
| | Finishing | 1-440-988 9411 | 1-440-985 1417 |

Indholdsfortegnelse

Afsnit 1 **Sikkerhed**

| | |
|--------------------------------------------------------------|-----|
| 1. Introduktion | 1-1 |
| 2. Sikkerhedssymboler | 1-1 |
| 3. Kvalificeret personale | 1-2 |
| 4. Påtænkt brug | 1-3 |
| 5. Installation | 1-3 |
| 6. Betjening | 1-5 |
| 7. Mindre-tydelige farer | 1-7 |
| 8. Forholdsregler ved fejl på udstyr eller komponenter | 1-7 |
| 9. Vedligeholdelse og reparation | 1-7 |
| 10. Bortskaffelse | 1-9 |

Afsnit 2 **Beskrivelse**

| | |
|--------------------------------|-----|
| 1. Indledning | 2-1 |
| 2. Forskellige versioner | 2-1 |
| 3. Funktionsmåde | 2-1 |
| Rensefunktion | 2-2 |
| 4. Ekstratilbehør | 2-2 |
| Dyser og deflektorer | 2-2 |
| 5. Specifikationer | 2-2 |
| Luftryk | 2-2 |
| Luftkvalitet | 2-2 |

Afsnit 3 **Installation**

| | |
|------------------------------|-----|
| 1. Pistoltilslutninger | 3-1 |
| 2. Ekstratilbehør | 3-3 |
| Dyser | 3-4 |

Afsnit 4
Betjening

| | |
|---------------------------|-----|
| 1. Betjening | 4-1 |
| Aftræk af pistolen | 4-1 |
| Rensning | 4-2 |
| Udskiftning af greb | 4-3 |
| 2. Nedlukning | 4-3 |
| 3. Vedligeholdelse | 4-3 |
| Dagligt | 4-3 |
| Hver uge | 4-4 |

Afsnit 5
Fejlfinding

| | |
|---------------------------------------------|-----|
| 1. Indledning | 5-1 |
| 2. Kontrol af kontinuitet og modstand | 5-4 |
| Multiplikatorsamling | 5-5 |
| Elektrodesamling | 5-6 |
| Pistolkabel | 5-7 |

Afsnit 6
Reparation

| | |
|-------------------------------------------------|-----|
| 1. Reparation af pulverpassagen | 6-1 |
| 2. Udskiftning af pistolkabel | 6-2 |
| 3. Udskiftning af multiplikator | 6-4 |
| 4. Udskiftning af trigger- og renskontakt | 6-4 |

Afsnit 7
Dele

| | |
|----------------------------------------------------|-----|
| 1. Introduktion | 7-1 |
| At anvende den illustrerede reservedelsliste | 7-1 |
| 2. Numre på reservedele til pistol | 7-2 |
| 3. Håndpistol | 7-2 |
| 4. Multiplikatorer | 7-6 |
| 5. Adaptere | 7-6 |
| 6. Manuelle kontrolmoduler | 7-6 |
| 7. Lavspændingskabel service-sæt | 7-6 |
| 8. Elektrode-sæt | 7-7 |

Afsnit 8
Ekstraudstyr

| | |
|-----------------------------------------|-----|
| 1. Sæt til konisk deflektor | 8-1 |
| 2. Fladspøjtningdyser | 8-2 |
| 3. Pulvertilførsel og luftslanger | 8-3 |
| 4. Kortslutningsstik | 8-3 |

Afsnit 1

Sikkerhed

Afsnit 1

Sikkerhed

1. Indledning

Læs og følg sikkerhedsanvisningerne. Udførelses- og udstyrsspecifikke advarsler, forsigtighedsregler og anvisninger er, hvis det er hensigtsmæssigt, medtaget i manualerne til udstyret.

Sørg for, at al dokumentation til udstyret, herunder denne manual, er tilgængelig for personer, der betjener eller efterser udstyret.

2. Kvalificeret personale

Ejerne af udstyret er ansvarlige for at sikre, at Nordson udstyr installeres, betjenes og efterses af kvalificeret personale. Kvalificeret personale er ansatte eller leverandører, der er uddannet til sikkert at kunne udføre de pålagte opgaver. De er bekendt med alle relevante sikkerhedsregler og -bestemmelser og har den rette fysik til at udføre disse opgaver.

3. Påtænkt brug

Hvis Nordson udstyr anvendes på andre måder end angivet i den manual, der følger med udstyret, kan det medføre personskade eller materiel skade.

Eksempler på ikke påtænkt brug af udstyret kan være:

- at bruge uforenelige materialer
- at foretage uautoriserede ændringer
- at fjerne eller ikke bruge beskyttelsesskærme eller blokeringsmekanismer
- at anvende uforenelige eller defekte dele
- at anvende ikke godkendt hjælpeudstyr
- at anvende udstyret ud over den nominelle ydelse

4. Bestemmelser og godkendelser

Sørg for, at alt udstyr er normeret og godkendt til de omgivelser, hvor det skal anvendes. Enhver godkendelse af Nordson udstyr er ugyldig, hvis installations-, betjenings- og eftersynsanvisningerne ikke overholdes.

Alle trin i forbindelse med installationen af udstyret skal være i overensstemmelse med gældende love og bestemmelser.

5. Personlig sikkerhed

For at undgå skader skal disse anvisninger følges.

- Betjen eller efterse ikke udstyret, medmindre De har de rette kvalifikationer.
- Betjen ikke udstyret, medmindre sikkerhedsforanstaltninger, døre eller låg er intakte, og de automatiske blokeringsmekanismer virker korrekt. Lad være med ikke at bruge eller afmontere sikkerhedsanordninger.
- Hold Dem på afstand af bevægeligt udstyr. Før bevægelige dele reguleres eller efterses, skal De slukke for strømmen og vente, indtil udstyret standser helt. Spær for strømmen og sørg for at sikre udstyret for at forhindre uventet bevægelse.
- Udlign (luk luft ud) det hydrauliske og pneumatiske tryk, før systemer eller komponenter under tryk justeres eller efterses. Afbryd, spær og afmærk kontakter, før elektrisk udstyr efterses.
- Læs sikkerhedsdatabladene for alle anvendte materialer. Følg leverandørens anvisninger om sikker håndtering og anvendelse af materialerne og brug de anbefalede anordninger til personlig beskyttelse.
- For at undgå skader skal De være opmærksom på mindre iøjnefaldende farer på arbejdsstedet, som ofte ikke helt kan undgås, såsom varme overflader, skarpe kanter, strømførende elektriske kredsløb og bevægelige dele, som af praktiske grunde ikke kan lukkes inde eller på anden måde sikres.

6. Brandsikkerhed

Følg disse anvisninger for at undgå brand eller eksplosion.

- Der må ikke ryges, svejdes, slibes eller anvendes åben ild på steder, hvor der anvendes eller opbevares brandfarlige materialer.
- Sørg for tilstrækkelig ventilation for at undgå farlige koncentrationer af flygtige partikler eller dampe. Se lokale bestemmelser eller sikkerhedsdatabladet for materialet for at få vejledning.
- Afbryd ikke strømførende elektriske kredsløb, mens der arbejdes med brandfarlige stoffer. Luk først for strømmen på en afbryder for at undgå gnistdannelse.

- Find ud ad, hvor nødafbrydere, afspærringsventiler og brandslukkere er placeret. Hvis der opstår brand i en sprøjtekabine, slukkes omgående for sprøjtesystemet og sugeblæserne.
- Udstyret rengøres, vedligeholdes og testes i henhold til anvisningerne i betjeningsmanualen.
- Anvend kun reservedele, som er beregnet til at blive anvendt sammen med originaludstyr. Kontakt Deres Nordson repræsentant vedrørende oplysninger og råd om reservedele.

7. Jordforbindelse



ADVARSEL: Det er farligt at betjene defekt elektrostatisk udstyr, og det kan medføre døbringende elektrisk stød, brand eller eksplosion. Lad kontrol af modstand indgå i det regelmæssige vedligeholdelsesprogram. Hvis De får selv et elektrisk stød eller bemærker statisk gnistdannelse, slukkes straks for alt elektrisk eller elektrostatisk udstyr. Start ikke udstyret igen, før problemet er blevet påvist og løst.

Alt arbejde, der udføres inde i sprøjtekabinen eller inden for 1 m fra kabineåbningerne, skal udføres i henhold til reglerne for klasse 2, afdeling 1 eller 2 vedrørende "farlig placering" og skal være i overensstemmelse med NFPA 33, NFPA 70 (artikel 500, 502 og 516 i NEC) og NFPA 77, seneste udgave.

- Alle strømførende genstande i sprøjteområderne skal være forbundet med jorden med en modstand på højst 1 megohm målt med et apparat, der påfører det kredsløb, der skal vurderes, mindst 500 volt.
- Udstyr, som skal jordforbindes, omfatter bl.a. gulvet i sprøjteområdet, operatørplatforme, tanke, fotocelleholdere og udblæsningsdyser. Personer, der arbejder i sprøjteområdet, skal være forbundet med jorden.
- Der kan ske antændelse i forbindelse med en opladet menneskekrop. Personer, som står på en malet overflade, f.eks. en operatørplatform, eller som er iført ikke-ledende fodtøj, vil ikke være jordforbundne. Personalet skal være iført sko med ledende såler eller anvende en jordforbindelsesrem for at være forbundet med jorden, når de arbejder med eller i nærheden af elektrostatisk udstyr.
- Operatørerne skal have permanent hud-til-håndtag-kontakt, d.v.s. konstant røre ved pistolens håndtag med hånden, for at undgå at få elektrisk stød, når de betjener manuelle, elektrostatiske sprøjtepistoler. Hvis det er nødvendigt at have handsker på, skæres håndfladen eller fingrene væk, eller operatøren kan være iført elektrisk ledende handsker eller en jordforbindelsesrem, der er forbundet til pistolgrebet, eller en anden form for jordforbindelse.

7. Jordforbindelse (fortsat)

- Sluk for den elektrostatisk strømforstyrrelse og forbind pistolelektroderne med jorden, før der foretages justeringer, eller sprøjtepistolerne rengøres.
- Tilslut alt afbrudt udstyr, jordledningskabler og ledninger, efter der er foretaget eftersyn på udstyret.

8. Forholdsregler i tilfælde af defekt

Hvis et anlæg eller dele af et anlæg ikke fungerer rigtigt, sluk straks for anlægget og tag følgende forholdsregler:

- Afbryd og spær for den elektriske strøm til anlægget. Luk de pneumatiske afspærringsventiler og udlign trykket.
- Find grunden til defekten og ret den, før anlægget startes igen.

9. Bortskaffelse

Sørg for bortskaffelse af udstyr og materialer, der har været anvendt til betjening og eftersyn, i henhold til lokale bestemmelser.

Beskrivelse

Afsnit 2

Beskrivelse

1. Indledning

Den manuelle Sure Coat pulversprøjtepistol oplader elektrostatisk og påfører organisk pulvermaling. Den komplette pulvertilførselsenhed kan udskiftes af brugeren. Pistolen anvendes med et Sure Coat manuelt kontrolmodul og en Corona modul-pulverpumpe.

2. Forskellige versioner

De forskellige versioner af pistolen afviger i forhold til længden af lavspændingskontrolkablet og multiplikatorens polaritet.

| Længde på kabel | Negativ Kort Pistol P/N | Negativ Lang Pistol P/N |
|-----------------|-------------------------|-------------------------|
| 4 m | 302 123 | 288 563 |
| 8 m | 302 124 | 288 564 |
| 12 m | 302 125 | 288 565 |

3. Funktionsmåde

Den manuelle pulversprøjtepistol forsyner høj spændingsenheden, der er anbragt i pistolens forlængelse og krop, med lavspændingsjævnstrøm. Multiplikatoren frembringer den høje elektrostatiske spænding, der er nødvendig til påføring af pulvermaling. Spændingen frembringer elektrostatisk felt med høj styrke mellem pistolen og det jordforbunde emne foran pistolen. Det elektrostatiske felt fremkalder en Corona-udladning omkring elektroden.

Trykluft pumper pulveret ud af fødehopperen, føre det gennem fødeslangen til pistolen og driver det hen mod emnerne. Idet pulverpartiklerne sprøjtes gennem Corona, bliver de elektro- statisk ladet og hænger fast på emnerne.

Sprøjtemønstret afhænger af dysens form, hastigheden på den luft, der strømmer ud af dysen og transporterer pulveret, samt det elektrostatiske felt, der fremkommer mellem elektroden og det jordforbundne emne. Pistolen har en trigger- og en renskontakt på skaftet. Styring og regulering af strømforsyningen, pulverpumpens strømningshastighed og indsprøjtningssluttryk- er anbragt i kontrolmodulet. En ikke regulerbar restriktor på kontrolmodulets bagside styrer pistolens lufttryk. Der begynder at strømme luft fra pumpen og pistolen, når der trykkes på aftrækkeren.

Rensefunktion

Rensefunktionen anvendes til at fjerne pulver, der har hobet sig op, fra pulverpistolens indgang og dyse.

Når rensefunktionen aktiveres, strømmer renseluften op gennem pulverpassagen for at blæse overskydende pulver ud. Rensningen fortsætter, ligeså længe operatøren aktiverer kontrol- knappen. Rensefunktionen sætter ikke trigger-kontakten ud af funktion og standser heller ikke pulverstrømmen.

4. Ekstratilbehør

Se afsnittet om *Ekstraudstyr* vedrørende reservedelsnumre og illustrationer til følgende ekstratilbehør. De er velkommen til at kontakte Deres Nordson repræsentant for at få yderligere oplysninger.

Dyser og deflektorer

Standardpistoler er udstyret med en 32-mm konisk dyse, en 26-mm deflektor, justering af sprøjtemønstre og en fladsprøjtningsdyse med en 4-mm bred not.

Dyser og deflektorer fås i følgende størrelser og typer:

- 32-mm koniske dyser
- 2,5-, 3-, 4-, og 6-mm fladsprøjtningsdyser
- 60° og 90° tværskårne dyser
- kronedyser (seks radiale noter)
- 14-, 16-, 19-, og 26-mm deflektorer til koniske dyser

5. Specifikationer

| | |
|-------------------------------------------------|-----------------------|
| Maksimal nominel udgangsspænding ved elektroden | 95 kV \pm 10% |
| Maksimal nominel udgangsstrøm ved elektroden | 100 μ A \pm 10% |

Dette udstyr er klassificeret til anvendelse i et eksplosionsfarligt miljø (klasse II, afdeling I).

Luftryk

| | |
|-----------------------|-------------------------------------------------------|
| Renseluft | 5,6–6,6 bar (80–95 psi) (8–9 scfm (227–255 l/min)) |
| Elektrodeluft | 0,3 bar (5 psi) (0,2 scfm (6 l/min)) |
| Minimum indgangstryk | 4 bar (60 psi) |
| Maksimum indgangstryk | 7 bar (100 psi) |

Luftkvalitet

Pulversprøjtesystemer kræver ren, tør, olie-fri luft til betjening. Fugtig eller olie- forurenede luft kan få pulveret til at klumpe sig sammen i pumpens venturihals, fødeslangen eller pistolpassagerne.

Anvend 3-mikron filtre/separatore med automatiske afløb og et afkølet eller regenerativt tørremiddel til lufttørring, som kan frembringe et 3,2 °C eller lavere dugpunkt ved 6,89 bar (100 psi).

Afsnit 3

Installation

Afsnit 3

Installation

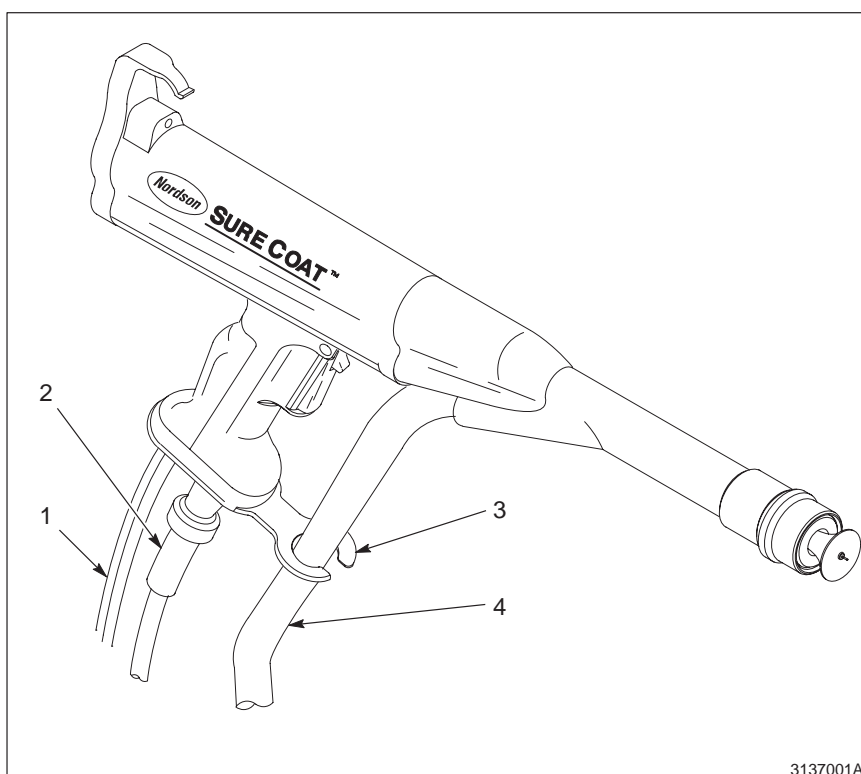


ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre de følgende opgaver. Læs og følg sikkerhedsregler, der er i dette dokument og al anden relateret dokumentation.

1. Pistoltilslutninger

1. Se figur 3-1. Forbind fødeslangen (4) fra pumpeudløbet til slangeadapteren på undersiden af pulverpistolens indgang. Klem slangen sammen og sæt den ind i slangeholderen (3) for enden af pistolgrebet.

BEMÆRK: Lad fødeslangen (4) være så kort som muligt, højst 12 meter lang, hvis der anvendes en 12,3 mm ID-slange, eller 4 meter lang, hvis der anvendes en 9,5 mm ID-slange. Hvis slangen gøres længere, kan det resultere i en ujævn pulverstrøm.



Figur 3-1 Pistoltilslutninger

- | | |
|----------------------------------------|-----------------|
| 1. Slanger til pistolluft og renseluft | 3. Slangeholder |
| 2. Pistolkabel | 4. Fødeslange |

1. Pistoltilslutninger (fortsat)

2. Der vikles spiral-skåret bevikling omkring fødeslangen (4) ved pumpeudløbet og på andre nødvendige steder for at forhindre fødeslangen i at blive snoet og afskære pulverstrømmen.
3. Forbind den klare pistolluftslange (4 mm) og den sorte renseluftslange (6 mm) (1) med pistolen.
4. De otte stykker spiralskåret bevikling med lille diameter (9,5 mm ID) vikles omkring de to luftslanger og kablet langs hele længden fra pistolen til kontrolmodulet. Det første stykke vikles på 25,4–30,5 cm fra pistolens nederste ende.
5. Forbind pistolkablet (2) med pistolens udgangsstik på bagsiden af kontrolmodulet. Sæt kablet fast til kontrolmodulet med låsemøtrikken på enden af kablet.



ADVARSEL: Alt elektrisk ledende udstyr i sprøjteområdet skal være forbundet med jorden. Udstyr uden jordforbindelse eller med utilstrækkelig jordforbindelse kan ophobe en elektrostatisk ladning, som kan give personalet et kraftigt stød eller danne gnister, og medføre brand eller eksplosion.

6. Forbind luftslangen til kontrolmodulet.
7. Anvend spiralskåret bevikling til at binde fødeslangen og kablet og luftslangen sammen omkring 0,6 meter under pistolgrebet.
8. Lav en passage til fødeslangen (4), pistol- og renseluftslangerne (1) og pistolkablet (2). Sørg for, at slangerne og kablet ikke kan slides, skæres eller køres over af tungt udstyr.

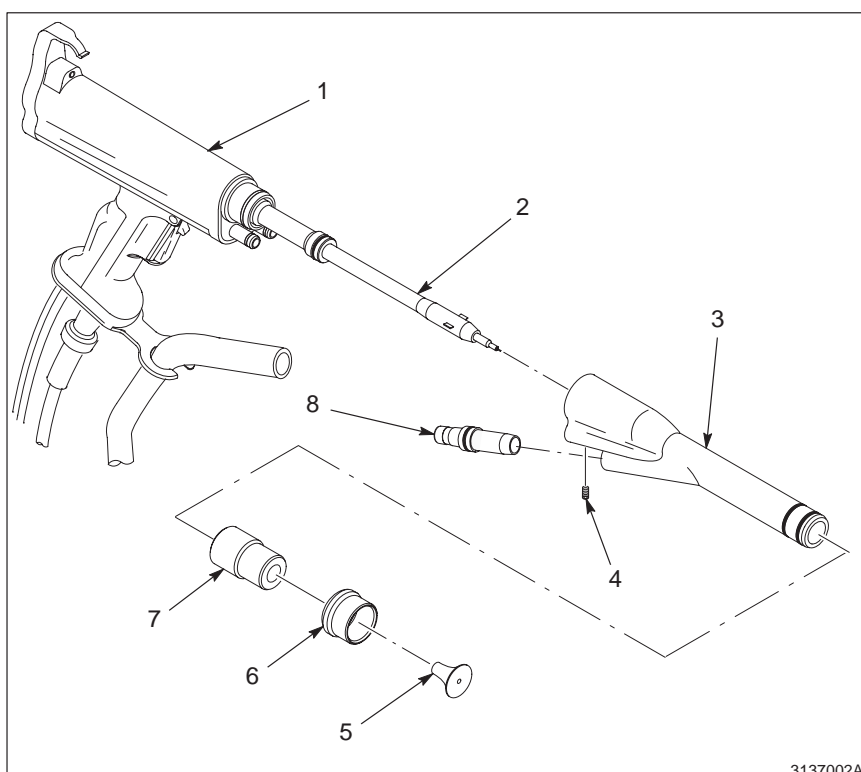
2. Ekstratilbehør



ADVARSEL: Slå den elektrostatiske spænding fra og forbind pistolens elektrode med jorden, før følgende opgaver udføres. I modsat fald kan det resultere i kraftigt stød.

1. Se figur 3-2. Før ekstratilbehør tilsluttes eller afmonteres:

- tag fødeslangen fra pumpen,
- blæs fødeslangen, pulverpistolens indgang (3), dyseforlænger (hvis den anvendes) og dysen (7) igennem med lavtrykstrykluft, og
- brug en ren, tør klud til at tørre det overskydende pulver af, efter at dysedelene er afmonteret.



3137002A

Figur 3-2 Samling af pistolen

- | | |
|----------------------------|----------------------------|
| 1. Pistolcorp | 5. Deflektor |
| 2. Elektrodesamling | 6. Sprøjtemønsterjustering |
| 3. Pulverpistolens indgang | 7. Dyse |
| 4. Korrektionsskrue | 8. Slangeadapter |

Dyser

Tilslut dysen som følger:

1. Se figur 3-2. Fjern deflektoren (5), sprøjtemønsterjusteringen (6) og dysen (7) fra pulverpistolens indgang.
2. Monter den ekstra dyse. Pas på ikke at beskadige elektrodesamlingen (2).

Afsnit 4

Betjening

Afsnit 4

Betjening



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre de følgende opgaver. Læs og følg sikkerhedsregler, der er i dette dokument og al anden relateret dokumentation.

1. Betjening



ADVARSEL: Anvend ikke sprøjtepistolen, hvis multiplikatorens eller elektrodesamlingens modstande ikke ligger inden for de måleområder, der er angivet i denne manual. I modsat fald kan det medføre personskade, ildebrand og beskadigelse af ting.

Se figur 4-1. Betjening af pistolen består i at udløse og rense pistolen samt udskifte grebet.

Aftræk af pistolen

For at aftrække pistolen:

1. Sørg for, at trinene i afsnittet om *Betjening* i betjeningsmanualen til *Kontrolmodul til Sure Coat Manuel Pistol* er udført.
2. Ret pistolen mod det emne, der skal males, og tryk på trigger-kontakten (4).
3. Se afsnittet om *Betjening* i betjeningsmanualen til *Sure Coat Manuel Pistol Kontrolmodul* for at ændre sprøjtemønstret.

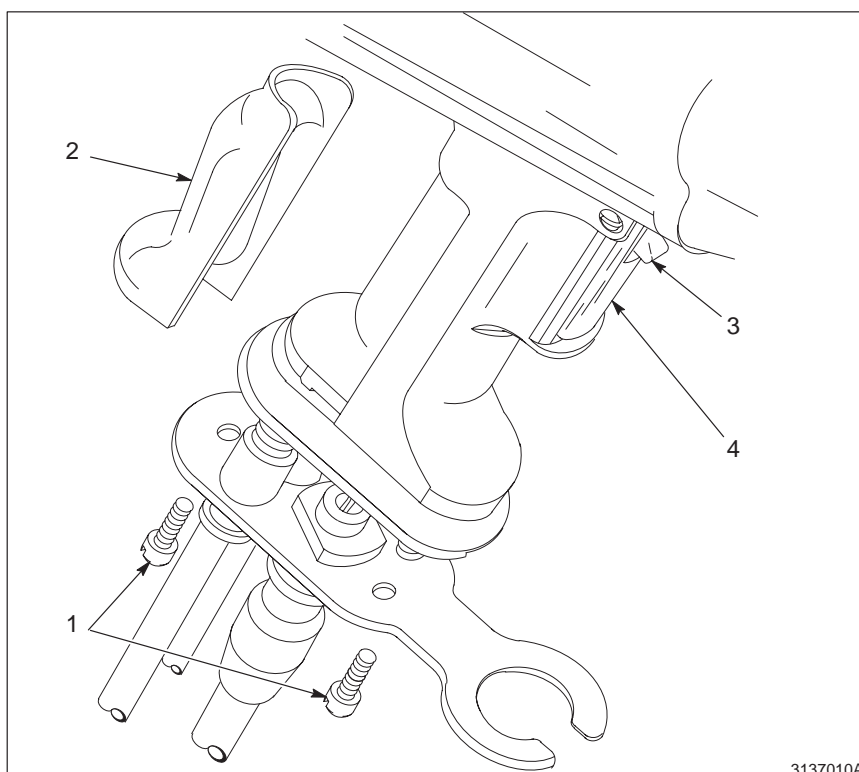
Rensning

Rensfunktionen sætter ikke trigger-kontakten eller pulverstrømmen ud af funktion.

For at aktivere rensfunktionen:

1. Udløs trigger-kontakten (4).
2. Ret pistolen ind i pulverkabinen væk fra de emner, der skal males.
3. Tryk på og hold rensknappen trykket ned (3).

BEMÆRK: Rensningen fortsætter, ligeså længe operatøren trykker på og holder rensknappen trykket ned.



3137010A

Figur 4-1 Betjening af pistolen

- | | |
|-----------|--------------------|
| 1. Skruer | 3. Rensknop |
| 2. Greb | 4. Trigger-kontakt |

Udskiftning af greb

Sprøjtepipstolen leveres med et andet greb, der er beregnet til en operatør med en større hånd.

For at udskifte grebene:

1. Sluk for strømmen til anlægget.
2. Løsn (men fjern ikke) de to skruer (1) nederst på håndtaget.
3. Træk grebet af.
4. Sæt det nye greb på (2).
5. Stram de to skruer nederst på håndtaget.

2. Nedlukning



ADVARSEL: Slå den elektrostatiske spænding fra og forbind pistolelektroden med jorden, før pistolen eller dysen reguleres.

1. Sluk for kontrolmodulets hovedkontakt.
2. Hvis der anvendes ikke tilkoblet ekstraluft (AUX 1), drejes regulatoren mod uret, indtil måleren står på nul.
3. Forbind pistolens elektrode med jorden for at aflade eventuel overskydende strøm.
4. Foretag den daglige vedligeholdelse.

BEMÆRK: Vedrørende oplysninger om betjening af enkeltdele i pulversprøjteanlægget henvises der til de tilhørende manualer.

3. Vedligeholdelse



ADVARSEL: Slå den elektrostatiske spænding fra og forbind pistolens elektrode med jorden, før følgende opgaver udføres. I modsat fald kan det resultere i kraftigt stød.

Dagligt

1. Tag fødeslangen fra pumpen.
2. Ret pistolen ind i pulverkabinen og blæs pulveret ud af slangen og pistolen med trykluft med lavt tryk. Blæs aldrig luft gennem fødeslangen fra pistolen ind i pumpen.
3. Se figur 3-2. Afmonter dysedelene (5, 6, 7, 8).
4. Fjern pulverpistolens indgang (3) fra pistolkroppen ved at fjerne korrektionsskruen (4).
5. Rens disse dele med en lavtryksluftpistol.
6. Tør delene af med en ren, tør klud.

Dagligt (fortsat)

7. Blæs pulver væk fra elektrodesamlingen (2).
8. Tør disse dele af med en ren, tør klud.
9. Fjern forsigtigt smeltet pulver med et redskab af træ eller plastik. Anvend ikke værktøj, som kan ridse plastikken. Der vil samle sig pulver, og det kan medføre centring i eventuelle ridser.
10. Anvend om nødvendigt en klud, der er fugtet med isopropyl eller ætylalkohol for at rense delene i pulverpassagen. Fjern først O-ringene. Nedsænk ikke pistolen i alkohol. Anvend ikke andre opløsningsmidler.
11. Undersøg delene i pulverpassagen for slid.
12. Udskift slidte dele.
13. Saml pistolen.

Hver uge

1. Kontroller multiplikatorens og elektrodesamlingens modstand med et megohmmeter som beskrevet i afsnittet om *Fejlfinding*.
2. Hvis tallene for modstandene ikke ligger inden for de angivne områder, udskiftes multiplikatoren, elektrodesamlingen eller begge.

Fejlfinding

Afsnit 5

Fejlfinding



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre de følgende opgaver. Læs og følg sikkerhedsregler, der er i dette dokument og al anden relateret dokumentation.

1. Indledning



ADVARSEL: Slå den elektrostatiske spænding fra og forbind pistolens elektrode med jorden, før følgende opgaver udføres. I modsat fald kan det resultere i kraftigt stød.

Dette afsnit indeholder procedurer for fejlfinding. Disse dækker kun de mest almindelige problemer, man kan støde på. Hvis disse ikke kan løses ved hjælp af oplysningerne i dette afsnit, bedes De kontakte Deres lokale Nordson repræsentant for at få hjælp.

| Problem | | Side |
|---------|---------------------------------------------------------------|------|
| 1. | Ujævnt mønster, uregelmæssig eller utilstrækkelig pulverstrøm | 5-2 |
| 2. | Mellemrum i pulverbånd | 5-2 |
| 3. | Bevækning falder af, dårlig overførsel | 5-3 |
| 4. | Ingen kV effekt fra pistolen (LED på pistolen lyser ikke) | 5-3 |
| 5. | Ingen kV effekt fra pistolen (LED på pistolen lyser) | 5-3 |
| 6. | Ingen kV effekt og ingen pulvertilførsel | 5-4 |
| 7. | Pistolen renser ikke | 5-4 |

1. Indledning (fortsat)

| Problem | Mulig årsag | Forberedende handling |
|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Ujævnt mønster, uregelmæssig eller utilstrækkelig pulverstrøm | Tilstopning i pistol, fødeslange eller pumpe | <ul style="list-style-type: none"> a. Tag fødeslangen fra pumpen. b. Blæs slangen igennem med trykluft. c. Skil pistolen og pumpen ad og rens dem. d. Udskift slangen, hvis den er tilstoppet med smeltet pulver. |
| | Deflektor eller dyse slidt, påvirker mønster | <ul style="list-style-type: none"> a. Afmonter, rens og undersøg deflektoren og dysen. b. Udskift slidte dele. c. Hvis for megen slid eller centring giver problemer, mindskes trykkene for den mængderelaterede luft og forstøvningsluften. |
| | Fugtigt pulver | <ul style="list-style-type: none"> a. Kontroller pulvertilførslen, luftfiltre og lufttørrer. b. Udskift pulverforsyningen, hvis den er forurenet. |
| | Lavt lufttryk for forstøvnings- eller mængderelateret luft | Forøg lufttryk for forstøvnings- og/eller mængderelateret luft. |
| | Dårlig fluidisering af pulver i hopper | <ul style="list-style-type: none"> a. Forøg trykket for den fluidiserende luft. b. Fjern pulveret fra hopperen. c. Rens eller udskift den fluidiserende plade, hvis den er forurenet. |
| 2. Mellemrum i pulvermønster | Slidt dyse eller deflektor | <ul style="list-style-type: none"> a. Afmonter deflektoren og dysen. b. Undersøg og udskift dem, hvis de er slidte. |
| | Tilstoppet pulverpassage | Afmonter dysedelen og pulverstien fra pistolen og rens dem. |

1. Indledning (fortsat)

| Problem | Mulig årsag | Udbedring |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>3. Bevikling falder af, dårlig overførsel</p> | <p>BEMÆRK: Før mulige årsager undersøges, kontrolleres fejlkoden på kontrolmodulet, og fejlkoderne rettes i henhold til betjeningsmanualen for <i>Sure Coat Manuel Pistol Kontrolmodul</i>.</p> <p>Lav elektrostatisk spænding</p> <p>Dårlig elektrode-forbindelse (Fejlkode 9)</p> <p>Dele med dårlig jordforbindelse</p> | <p>Forøg den elektrostatiske spænding.</p> <p>Udfør de kontroller af <i>Multiplikator</i> og <i>Elektrodesamling</i>, der er nævnt i afsnittet <i>Kontrol af kontinuitet og modstand</i>.</p> <p>Kontroller transportkæden, ruller og delenes ophæng til pulveropbygning. Modstanden mellem delene og jorden skal være 1 megohm eller mindre. For at opnå de bedste resultater anbefales 500 ohm eller derunder.</p> |
| <p>4. Ingen kV effekt fra pistolen (LED på pistolen lyser ikke)</p> | <p>BEMÆRK: Før mulige årsager undersøges, kontrolleres fejlkoden på kontrolmodulet, og fejlkoderne rettes i henhold til betjeningsmanualen for <i>Sure Coat Manuel Pistol Kontrolmodul</i>.</p> <p>Beskadiget pistolkabel (Fejlkode 7 eller 8)</p> <p>Funktionsfejl i kontrolmodul (Fejlkode 3)</p> | <p>a. Kontroller kablernes kontinuitet i henhold til afsnittet <i>Pistolkabel</i>.</p> <p>b. Hvis der er et åbent eller kortsluttet kabel, udskiftes det.</p> <p>a. Hvis kablet er ok, se afsnittet <i>Fejlfinding</i> i betjeningsmanualen til kontrolmodulet.</p> |
| <p>5. Ingen kV effekt fra pistolen (LED på pistolen lyser)</p> | <p>BEMÆRK: Før mulige årsager undersøges, kontrolleres fejlkoden på kontrolmodulet, og fejlkoderne rettes i henhold til betjeningsmanualen for <i>Sure Coat Manuel Pistol Kontrolmodul</i>.</p> <p>Funktionsfejl i spændingsmultiplikator (Fejlkode 7, 8 eller 9)</p> <p>Dårlig elektrodeforbindelse (Fejlkode 9)</p> | <p>Udfør de kontroller af <i>Multiplikator</i> og <i>Elektrodesamling</i>, der er nævnt i afsnittet <i>Kontrol af kontinuitet og modstand</i>.</p> <p>Foretag den <i>Elektrodesamling</i>, der er nævnt i afsnittet <i>Kontrol af kontinuitet og modstand</i>.</p> |

1. Indledning (fortsat)

| Problem | Mulig årsag | Udbedring |
|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6. Ingen kV effekt og ingen pulvertilførsel | Funktionsfejl i trigger-kontakt eller kabel. | <p>a. Kontroller, om der er kontinuitet mellem stikben 1 og 2 (kablet ved kontrolmodulet) og den aktiverede kontakt.</p> <p>b. Hvis der ikke er kontinuitet, tages kablet ud af afbryderen, og kontinuiteten i hele kablet kontrolleres.</p> <p>c. Hvis der ikke findes et kortsluttet eller åbent kredsløb, udskiftes afbryderen.</p> <p>d. Hvis der ikke findes et kortsluttet eller åbent kredsløb, udskiftes kablet.</p> |
| 7. Pistolen renser ikke | Funktionsfejl i kontakt eller beskadiget kabel (ingen fejlkoder) | <p>a. Kontroller, om der er kontinuitet mellem stikben 2 og 5 (kablet ved kontrolmodulet) og den aktiverede kontakt.</p> <p>b. Hvis der ikke er kontinuitet, tages kablet fra trigger-kontakten, og kontinuiteten i hele kablet kontrolleres.</p> <p>c. Hvis der ikke findes et åbent kredsløb, udskiftes trigger-kontakten.</p> <p>d. Hvis der ikke findes et åbent kredsløb, udskiftes kablet.</p> |

2. Kontrol af kontinuitet og modstand



ADVARSEL: Slå den elektrostatiske spænding fra og forbind pistolens elektrode med jorden, før følgende opgaver udføres. I modsat fald kan det resultere i kraftigt stød.

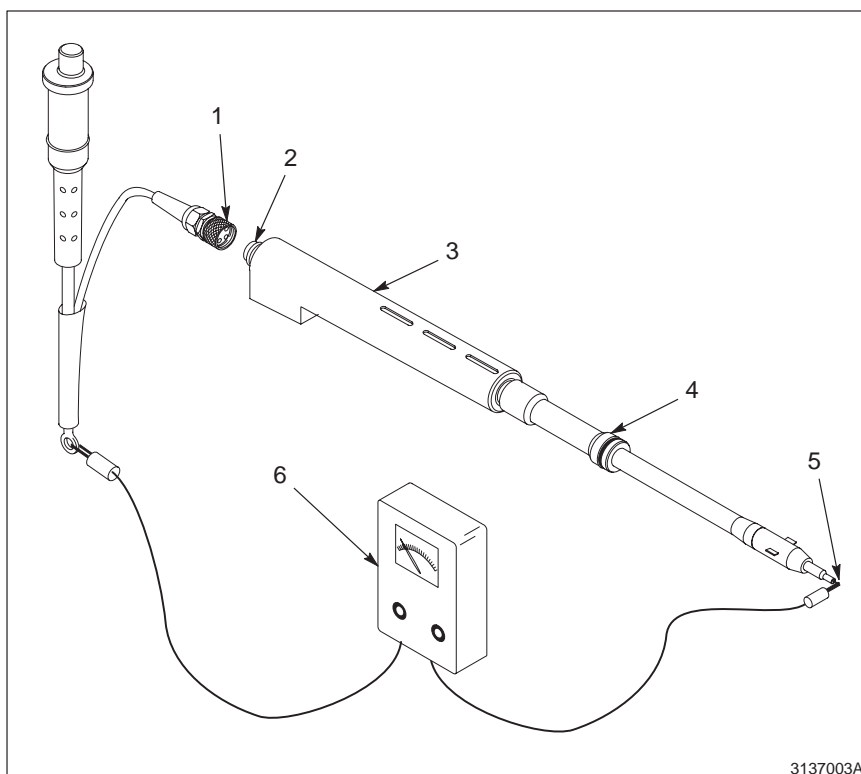


FORSIGTIG: Kortslut alle tre stikben i multiplikatorsamlingen samtidig for at kontrollere multiplikatorrens eller elektrodesamlingens kontinuitet og modstand. Anvend det valgfrie kortslutningsstik, der er vist i figur 5-1. Hvis de ikke kortsluttes, kan multiplikatoren blive beskadiget.

Multiplikatorsamling

Kontroller multiplikatorsamlingen som følger:

1. Tag dækslet af pistolkroppen.
2. Fjern J2 stikket fra multiplikatoren.
3. Se figur 5-1. Forbind kortslutningsstikket (1) med multiplikatorsamlingen (2).
4. Forbind megohmmeterets (6) sonder med kortslutningsstikkets øjeterminal og elektrode (5). Hvis måletallene er uendelige, byttes sonderne om.
5. Megohmmeteret skal vise mellem 140 til 210 megohm ved 500 volt. Hvis tallene ikke ligger inden for dette område, skrues elektroden (5) ud af multiplikatoren (3) og elektroden kontrolleres for sig (se *Elektrodesamling* i dette afsnit). Hvis måletallene for elektroden ligger inden for det angivne område, udskiftes multiplikatoren.
6. Kontroller, om der er brændt igennem eller spor af gnister. I bekræftende fald, udskiftes disse dele.



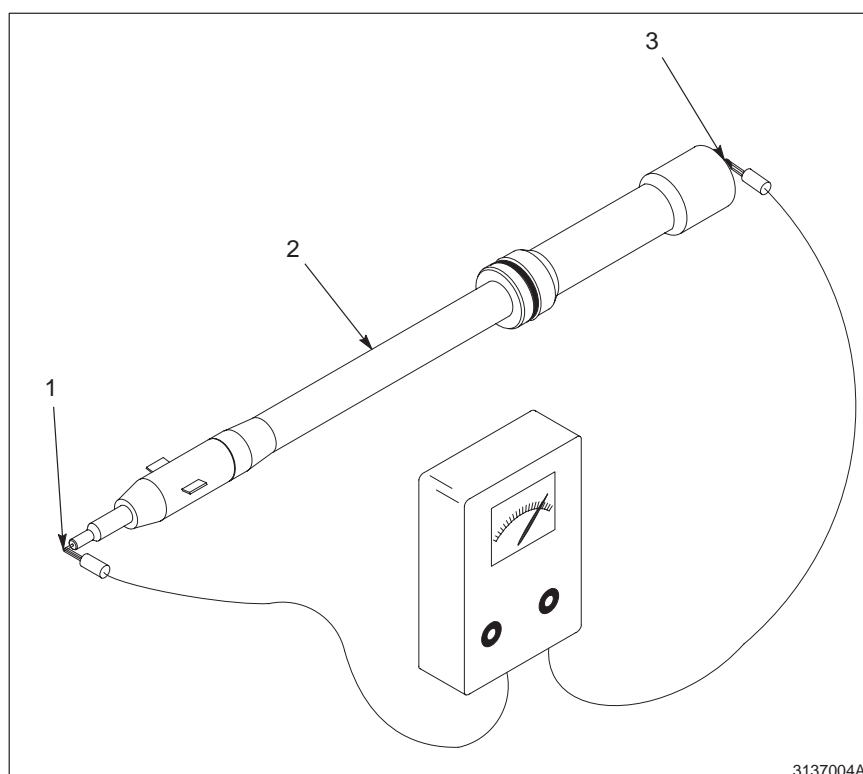
Figur 5-1 Kontrol af multiplikatorsamlingens kontinuitet og modstand

- | | |
|-------------------------|---------------------|
| 1. Kortslutningsstik | 4. Elektrodesamling |
| 2. Multiplikatorsamling | 5. Elektrode |
| 3. Multiplikator | 6. Megohmmeter |

Elektrodesamling

Kontroller elektrodesamlingen som følger:

1. Udfør den kontrol af *Multiplikatorsamling*, der er nævnt i dette afsnit.
2. Se figur 5-1. Skru elektrodesamlingen (4) af multiplikatoren.
3. Se figur 5-2. Forbind megohmmeterets sonder med elektroden (1) og kontaktstikbenet (3).
4. Kontroller elektrodesamlingen med et megohmmeter. Megohmmeteret skal vise mellem 2 og 10 megohm ved 500 volt. Hvis måletallene ikke ligger inden for dette område, udskiftes elektrodesamlingen.
5. Kontroller, om der er brændt igennem eller spor af gnister. I bekræftende fald, udskiftes disse dele.



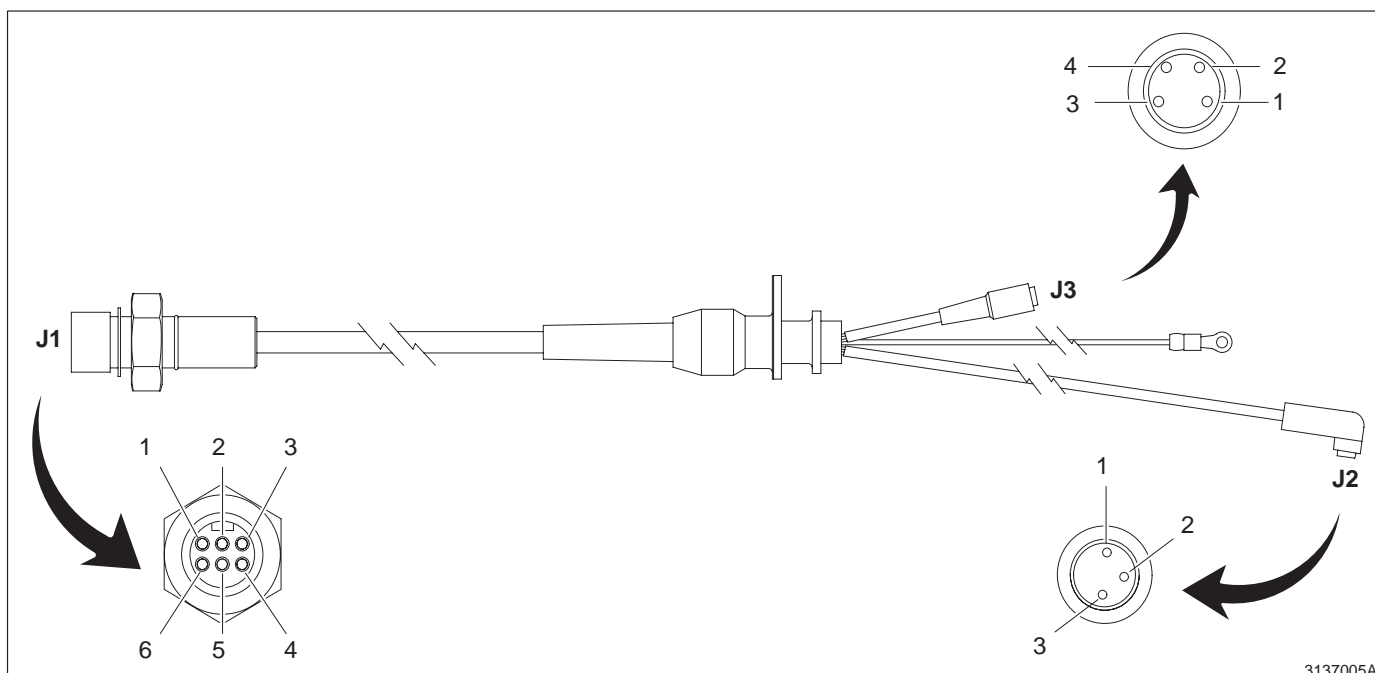
Figur 5-2 Kontrol af elektrodesamlingens kontinuitet og modstand

- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1. Elektrode | 3. Kontaktstikben |
| 2. Elektrodesamling | |

Pistolkabel

Kabelstikbenene vises i figur 5-3 og oversigt 5-1. Udfør følgende kontinuitetskontroller med et standard ohmmeter:

- stikben 1 og 2 ved kontrolmodulet (J1) med trigger-kontakten afbrudt
- stikben 2 og 5 ved kontrolmodulet (J1) med renskontakten afbrudt
- stikben 1 ved kontrolmodulet (J1) og stikben 1 (J3)
- stikben 2 ved kontrolmodulet (J1) og stikben 2 (J3) og stikben 3 (J2) ved pistolen
- stikben 3 ved kontrolmodulet (J1) og stikben 2 (J1) ved pistolen
- stikben 4 ved kontrolmodulet (J1) og stikben 2 (J2) ved pistolen
- stikben 5 ved kontrolmodulet og stikben 3 (J3)
- stikben 6 ved kontrolmodulet (J1) og øjeterminalen ved pistolen



Figur 5-3 Kontrol af pistolkablets kontinuitet

Pistolkabel (fortsat)

Tab. 5-1 Kontrolmodulets stikbens udgange og funktioner

| Stikben ved kontrolmodulet | Funktion |
|----------------------------|------------------------------|
| 1 | Trigger-kontakt |
| 2 | Negativ (fælles) |
| 3 | Positiv (+21 VDC) |
| 4 | μ A tilbageførringsstrøm |
| 5 | Rensning |
| 6 | Jordforbindelse |

Afsnit 6

Reparation

Afsnit 6

Reparation



ADVARSEL: Lad kun kvalificeret personale udføre de følgende opgaver. Læs og følg sikkerhedsregler, der er i dette dokument og al anden relateret dokumentation.

1. *Reparation af pulverpassagen*



ADVARSEL: Slå den elektrostatiske spænding fra og forbind pistolens elektrode med jorden, før følgende opgaver udføres. I modsat fald kan det resultere i kraftigt stød.

Udfør reparation af pulverpassagen som følger:

1. Se figur 3-2. Før ekstraudstyr fjernes,
 - a. Tages fødeslangen fra pumpen.
 - b. Blæses fødeslangen, pulverpistolens indgang (3), dyseforlænger (hvis den anvendes), og dysen (7) igennem med trykluft med lavt tryk.
 - c. Anvendes en ren, tør klud til at tørre overskydende pulver af, efter at dysedelene er afmonteret.
2. Fjern deflektoren, sprøjtemønsterjusteringen og dysen fra pulverpistolens indgang.
3. Fjern dyseforlænger, hvis den anvendes.
4. Tag fødeslangen fra slangeadapteren (8). Klem fødeslangen sammen for at fjerne den fra slangeholderen.
5. Løsn korrektionsskruen (4) og adskil pulverpistolens indgang (3) fra forlænger.
6. Rens pulverpassagen med en OSHA-godkendt lavtrykluftpistol og en ren klud.

1. *Reparation af pulverpassagen* (fortsat)

7. Fjern forsigtigt smeltet pulver fra delene med et redskab af træ eller plastik. Anvend ikke værktøj, som kan ridse plastikken. Der vil samle sig pulver, og det kan medføre centring i ridserne.
8. Tør om nødvendigt delene af med en klud, der er fugtet med isopropyl eller ætylalkohol. Anvend ikke andre opløsningsmidler. Nedsænk ikke hele pistolen eller enkeltdele hertil i alkohol.
9. Undersøg alle O-ringe og udskift dem, hvis de er beskadigede.
10. Undersøg delene til pulverpassagen. Udskift eventuelt beskadigede dele.
11. Udfør trinene til adskillelse af pistolen i omvendt rækkefølge for at samle pulverpassagen igen.

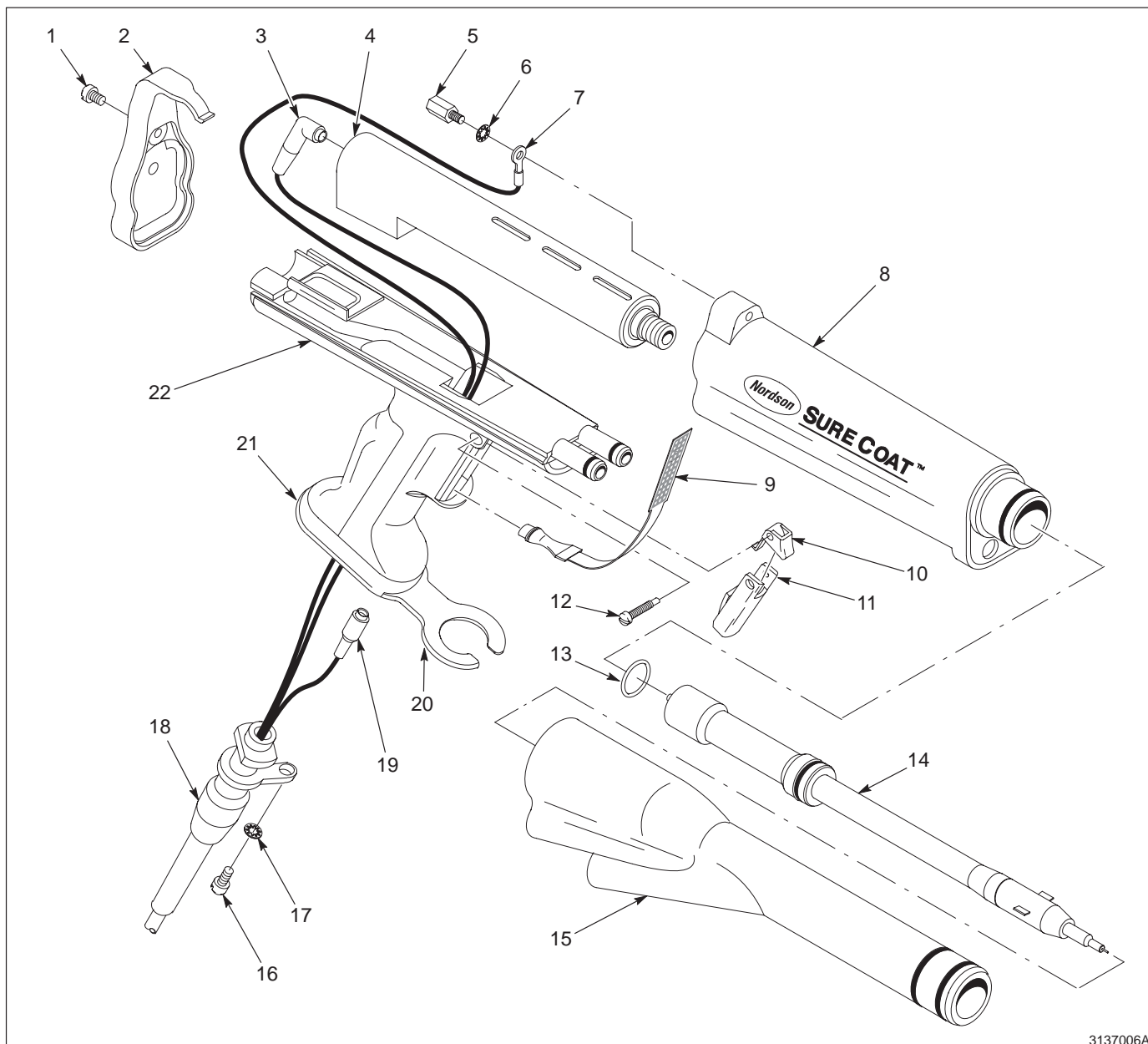
2. *Udskiftning af pistolkabel*

Se figur 6-1.

Pistolkablet udskiftes som følger:

1. Fjern kablets låseskrue (16) og låseskive (17).
2. Drej pistolkablet (18) for at fjerne det fra det nederste af håndtaget (21).
3. Tag trigger J3 stikket (19) ud af trigger- og renskontakten (9).
4. Fjern den skrue (1), der holder endestykket på plads (2). Læg det til side.
5. Tag multiplikatorstikket J2 (3) ud af det bageste af multiplikatoren (4).
6. Fjern den skrue (5) og låsering (6), der holder jordledningen (7) fast.
7. Adskil pistolkroppen (8) fra pistolgrebet (22) og forsyn jordledningen og multiplikatorstikket med strøm ved hjælp af håndtaget.
8. Udskift pistolkablet.

2. Udskiftning af pistolkabel (fortsat)



3137006A

Figur 6-1 Udskiftning af pistolkabel

- | | | |
|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| 1. Skruer | 9. Trigger- og renskontakt | 16. Låseskrue til kabel |
| 2. Endestykke | 10. Renseknop | 17. Låsering |
| 3. Multiplikator J2 stik | 11. Trigger-kontakt | 18. Pistolkabel |
| 4. Multiplikator | 12. Skruer | 19. Trigger J3 stik |
| 5. Skruer | 13. O-ring | 20. Slangeholder |
| 6. Låsering | 14. Elektrodesamling | 21. Underdel til håndtag |
| 7. Jordledning | 15. Pulverpistolens indgang | 22. Pistolgreb |
| 8. Pistol krop | | |

3. Udskiftning af multiplikator

Multiplikatoren udskiftes som følger:

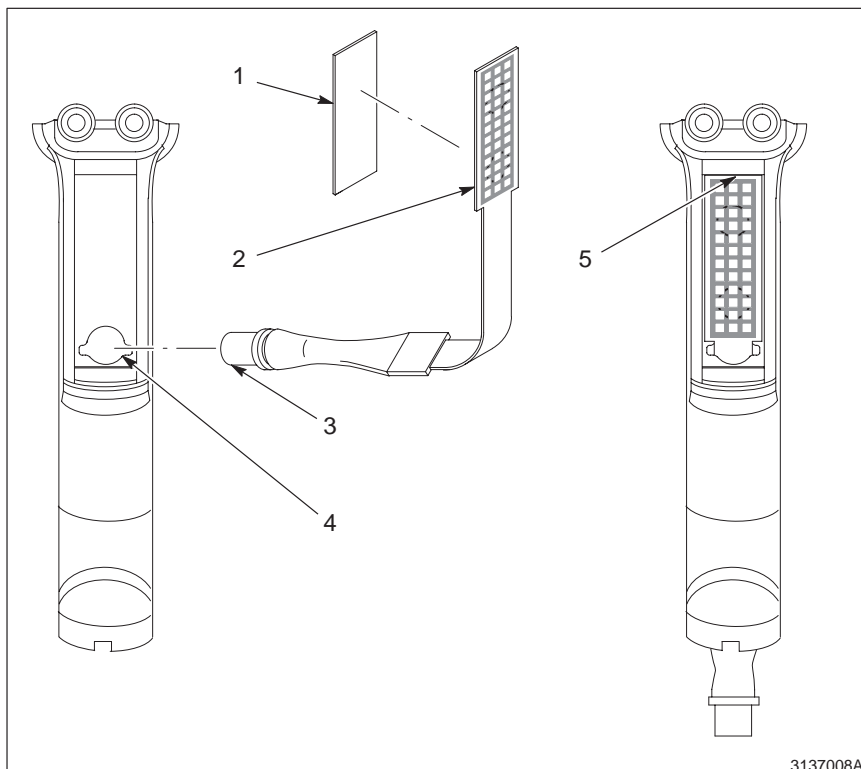
1. Udfør trin 1–6 under *Reparation af pulverpassage* i dette afsnit.
2. Se figur 6-1. Skru elektrodesamlingen (14) af multiplikatoren (4).
3. Fjern den skrue (1), som holder endestykket (2) fast.
4. Tag stikket til multiplikatoren J2 (3) ud af det bageste af multiplikatoren (4).
5. Fjern den skrue (5) og låsering (6), der holder jordledningen (7) fast.
6. Skub bagsiden af multiplikatoren ud af pistolkroppen (8).
7. Udskift med en ny multiplikator (4).
8. Udfør trin 1–6 i *Reparation af pulverpassagen* i dette afsnit i modsat rækkefølge.
9. Udfør trin 2–6 i *Udskiftning af multiplikator* i dette afsnit i modsat rækkefølge.

4. Udskiftning af trigger- og renskontakt

Udskift trigger- og renskontakt som følger:

1. Udfør trin 1–3 i *Reparation af kabel* i dette afsnit.
2. Se figur 6-1. Fjern drejeskruen (12) fra pistolgrebet (22).
3. Fjern både trigger-knappen (11) og rensknappen (10).
4. Se figur 6-2. Træk trigger- og renskontakten (2) af håndtaget (kontakten er limet fast).
5. Udskift kontakten.
6. Træk kontaktstikket ud af pistolgrebet.
7. Sæt det nye kontaktstik (3) i gennem udkæringen (4) på håndtaget.
8. Tilslut J3 stikket.
9. Tilslut pistolkablet, låseskruen og –ringen.
10. Træk bagklædningen (1) af den selvklæbende bagside til den nye kontakt.
11. Sæt kontaktens øverste ende i cavity justeringen (5) og pres kontakten ned på håndtaget.
12. Monter trigger- og rensknapperne og skru skruen i.

4. Udskiftning af trigger- og renskontakt (fortsat)



Figur 6-2 Trigger- og renskontakt

- | | |
|-----------------------------|------------------------|
| 1. Selvklæbende bagklædning | 4. Udsækning i håndtag |
| 2. Trigger- og renskontakt | 5. Cavity justering |
| 3. Kontaktstik | |

Afsnit 7

Dele

Afsnit 7

Dele

1. Introduktion

For bestilling af reservedele kontakt Nordson Danmark A/S på tlf. 42648500 eller deres lokale Nordson repræsentant. Brug denne fem-kolonne reservedelsliste, og de tilhørende illustrationer for at beskrive og lokalisere reservedelene korrekt.

At anvende den illustrerede reservedelsliste

Tallene i nummer kolonnen henviser til tallene der identificerer delene i illustrationerne der efterfølger hver reservedelsliste. Koden NS (Ikke vist) indikerer at en listet del ikke er illustreret. En streg (—) bruges når et delnummer bruges til alle delene i en illustration.

Det seks-cifrede nummer i P/N kolonnen er Nordson Corporations delnummer. En række af streger i denne kolonne (- - - - -) betyder at delen ikke kan bestilles separat.

I kolonnen beskrivelse gives delens navn, foruden delens dimensioner og andre karakteristika når det er nødvendigt. Indentions viser relationerne mellem hoveddele, samledele og enkeltdele.

| Nummer | P/N | Beskrivelse | Antal | Bemærk |
|--------|---------|---------------|-------|--------|
| — | 000 000 | Hoveddel | 1 | |
| 1 | 000 000 | • Samledel | 2 | A |
| 2 | 000 000 | • • Enkeltdel | 1 | |

- Hvis de bestiller hoveddelen, vil del 1 og 2 være inkluderet.
- Hvis De bestiller del 1, vil del 2 være inkluderet.
- Hvis De bestiller del 2, vil De kun modtage del 2 .

Tallet i antalskolonnen er det antal der er nødvendigt pr. enhed, hoveddel eller samledel. Koden AR (Som krævet) anvendes, hvis delnummeret er en bulkdel, der bestilles i det antal pr. enhed afhængig af produktversionen eller model.

Bogstav i Bemærk kolonnen referer til noter ved afslutningen af hver reservedelsliste. Noterne indeholder vigtig information om anvendelse og bestilling. Noterne bør ofres speciel opmærksomhed.

2. Numre på reservedele til pistol

| P/N | Beskrivelse |
|---------|------------------------------------------------|
| 288 563 | 4 m kabel, negativ multiplikator, lang pistol |
| 288 564 | 8 m kabel, negativ multiplikator, lang pistol |
| 288 565 | 12 m kabel, negativ multiplikator, lang pistol |
| 302 123 | 4 m kabel, negativ multiplikator, kort pistol |
| 302 124 | 8 m kabel, negativ multiplikator, kort pistol |
| 302 125 | 12 m kabel, negativ multiplikator, kort pistol |

3. Håndpistol

Se figur 7-1.

| Nummer | P/N | Beskrivelse | Antal | Bemærk |
|--------|---------|--------------------------------------------|-------|--------|
| — | 288 563 | Handgun with 4 m cable, Sure Coat | 1 | A, D |
| — | 288 564 | Handgun with 8 m cable, Sure Coat | 1 | A, E |
| — | 288 565 | Handgun with 12 m cable, Sure Coat | 1 | A, F |
| 1 | 982 800 | • Screw, pan, rec, M 4 x 6, black zinc | 1 | |
| 2 | 288 546 | • Cap, end, hand gun | 1 | |
| 3 | 288 535 | • Gasket, cover, hand gun | 1 | |
| 4 | 288 552 | • Power supply, 95 kV, negative | 1 | |
| 5 | 288 553 | • Post, spacer, hex | 1 | |
| 6 | 983 136 | • Washer, lk, M, int, 4 mm, black zinc | 2 | |
| 7 | 288 815 | • Rivet, snap, 0.125 diameter, black nylon | 1 | |
| 8 | 288 543 | • Body, hand gun | 1 | |
| 9 | 940 212 | • O-ring, silicone, 0.938 x 1.063 x 0.063 | 1 | |
| 10 | 940 117 | • O-ring, silicone, 0.312 x 0.438 x 0.063 | 2 | |

BEMÆRK A: Items 1–40 apply to parts 288 563, 288 564, and 288 565.

Fortsættes næste side

3. Håndpistol (fortsat)

| Nummer | P/N | Beskrivelse | Antal | Bemærk |
|--------|---------|----------------------------------------------|-------|--------|
| 11 | 982 455 | • Screw, set, M6 x 1.0 x 8, nylon, black | 1 | |
| 12 | 288 541 | • Trigger, purge, hand gun | 1 | |
| 13 | 288 542 | • Trigger, actuator, hand gun | 1 | |
| 14 | 288 549 | • Switch, keypad, trigger/purge | 1 | |
| 15 | 288 537 | • Pivot, threaded, gun, M4 | 1 | |
| 16 | 941 081 | • O-ring, silicone, 0.250 x 0.438 x 0.094 | 1 | |
| 17 | 288 567 | • Electrode, hand gun, long | 1 | B |
| 17 | 288 573 | • Electrode, hand gun, short | 1 | B |
| 18 | 288 547 | • Adapter, powder inlet body, long | 1 | |
| 18 | 288 574 | • Adapter, powder inlet body, short | 1 | |
| 19 | 940 197 | • O-ring, silicone, 0.812 x 0.937 x 0.062 | 2 | |
| 20 | 173 141 | • Deflector, 26 mm, flat, Tivar, with O-ring | 1 | |
| 21 | 940 084 | • • O-ring, silicone, 0.188 x 0.312 x 0.063 | 1 | |
| 22 | 288 569 | • Adjuster, pattern, with O-ring | 2 | |
| 23 | 941 215 | • • O-ring, silicone, 1.250 x 1.063 x 0.094 | 1 | |
| 24 | 288 558 | • Adapter, nozzle, conical | 1 | |
| 25 | 302 103 | • Nozzle, flat spray, 4 mm | 1 | |
| 26 | 288 568 | • Adapter, hose, w/O-ring | 1 | |
| 27 | 940 163 | • • O-ring, silicone, 0.625 x 0.750 x 0.063 | 1 | |
| 28 | 288 561 | • Handle, w/cover, hand gun | 1 | |
| 29 | 288 538 | • Base, handle, hand gun | 1 | |
| 30 | 288 545 | • Bracket, hose, hand gun | 1 | |

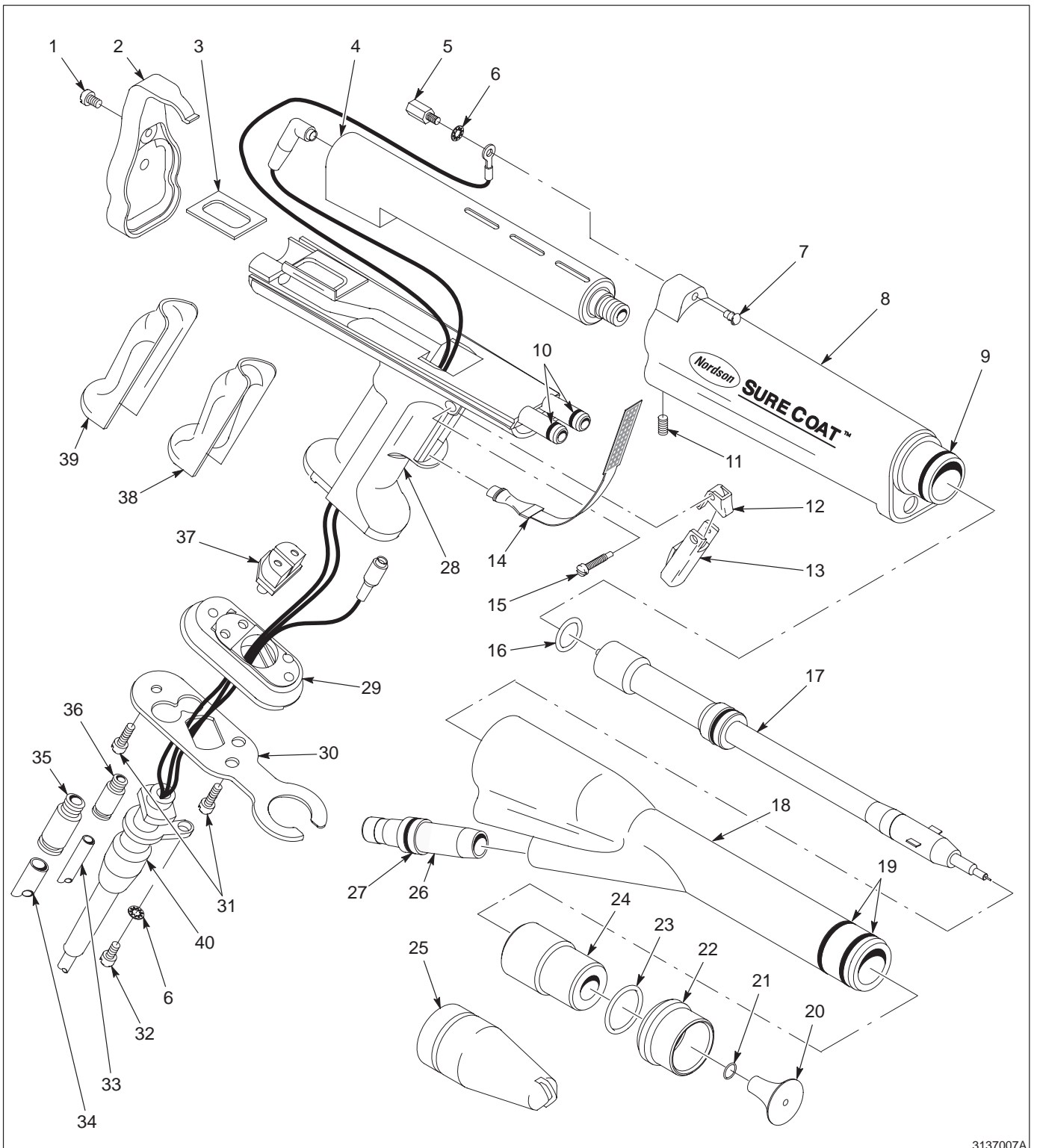
B: Refer to the *Electrode Kits* section. Order according to your system.

Fortsættes næste side

3. Håndpistol (fortsat)

| Nummer | P/N | Beskrivelse | Antal | Bemærk |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------------------------------------------------------|-------|--------|
| 31 | 982 801 | • Screw, oval, rec, M4 x 20, black zinc | 2 | |
| 32 | 982 794 | • Screw, pan, rec, M4 x 12, black zinc | 1 | |
| 33 | 900 617 | • Tubing, polyurethane, 4 mm OD, clear | AR | C |
| 34 | 900 741 | • Tubing, polyurethane, $\frac{6}{4}$ mm, black | AR | C |
| 35 | 972 399 | • Connector, round, male, M6 TBG x $\frac{1}{8}$ UNI | 1 | |
| 36 | 972 398 | • Connector, round, male, M4 TBG x M5 thd | 1 | |
| 37 | 288 534 | • Gasket, base, hand gun | 1 | |
| 38 | 288 550 | • Pad, ground, small, hand gun | 1 | |
| 39 | 288 544 | • Pad, ground, medium, hand gun | 1 | |
| NS | 900 620 | • Tubing, polyurethane, spiral cut, $\frac{3}{8}$ ID | AR | |
| 40 | 288 526 | Service kit, cable, hand gun, 4 m | 1 | |
| 40 | 288 528 | Service kit, cable, hand gun, 8 m | 1 | |
| 40 | 288 530 | Service kit, cable, hand gun, 12 m | 1 | |
| <p>C: Same length as cable D: Use with part 288 563. E: Use with part 288 564. F: Use with part 288 565.</p> <p>AR: Som krævet NS: Ikke vist</p> | | | | |

3. Håndpistol (fortsat)



3137007A

Figur 7-1 Håndpistol

4. Multiplikatorer

| P/N | Beskrivelse | Antal | Bemærk |
|---------|--------------------------------|-------|--------|
| 288 552 | Strømforsyning, 95 kV, negativ | 1 | |

5. Adaptere

| P/N | Beskrivelse | Antal | Bemærk |
|---------|-----------------------------------------------------------|-------|--------|
| 288 547 | Adapter, pulverpistolens indgang, håndpistol, lang længde | 1 | |
| 288 574 | Adapter, pulverpistolens indgang, håndpistol, kort længde | 1 | |

6. Manuelle kontrolmoduler

| P/N | Beskrivelse | Antal | Bemærk |
|---------|--------------------------------------------|-------|--------|
| 288 800 | Kontrolmodul, manuelt, 2 målere, Sure Coat | 1 | |
| 288 812 | Kontrolmodul, manuelt, 3 målere, Sure Coat | 1 | |

**7. Lavspændingskabel
service-sæt**

| P/N | Beskrivelse | Antal | Bemærk |
|---------|--------------------------------------|-------|--------|
| 288 526 | Service-sæt, kabel, håndpistol, 4 m | 1 | |
| 288 528 | Service-sæt, kabel, håndpistol, 8 m | 1 | |
| 288 530 | Service-sæt, kabel, håndpistol, 12 m | 1 | |

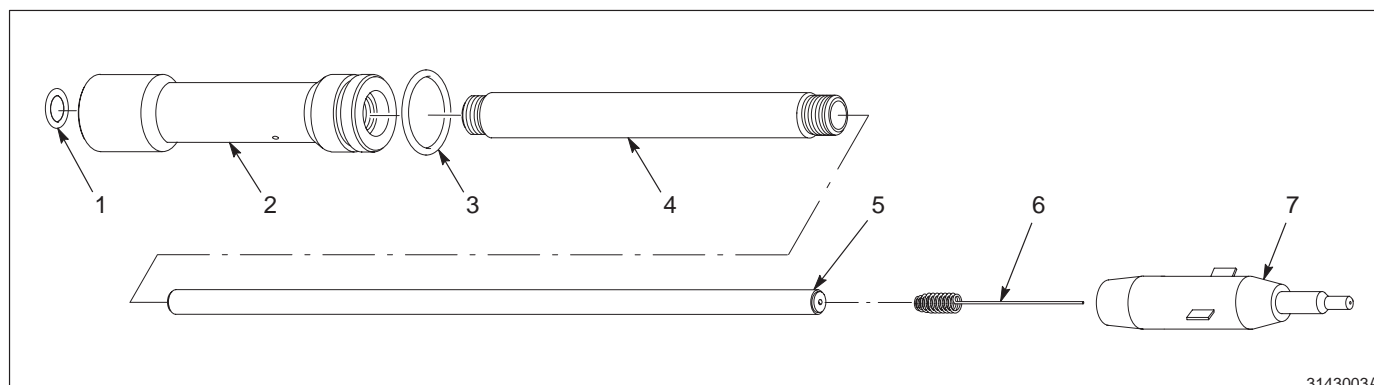
8. Elektrode-sæt

Se figur 7-2.

| Nummer | P/N | Beskrivelse | Antal | Bemærk |
|--------|---------|-------------------------------------------|-------|--------|
| — | 288 567 | Electrode, hand gun, long | 1 | A |
| — | 288 573 | Electrode, hand gun, short | 1 | A |
| 1 | 941 081 | • O-ring, silicone, 0.250 x 0.438 x 0.094 | 1 | |
| 2 | 288 557 | • Support, electrode, handgun | 1 | |
| 3 | 940 163 | • O-ring, silicone, 0.625 x 0.750 x 0.063 | 1 | |
| 4 | 288 555 | • Sleeve, wear, handgun, long | 1 | B |
| 4 | 288 572 | • Sleeve, wear, handgun, short | 1 | C |
| 5 | ----- | • Cable, core | AR | |
| 6 | 288 560 | • Electrode, spring, contact, SC | 1 | |
| 7 | 288 554 | • Holder, cable, electrode | 1 | |

BEMÆRK A: Items 1–7 apply to parts 288 567 and 288 573.
 B: Use with part 288 567.
 C: Use with part 288 573.

AR: Som krævet



3143003A

Figur 7-2 Elektrode-kit

Ekstraudstyr

Afsnit 8

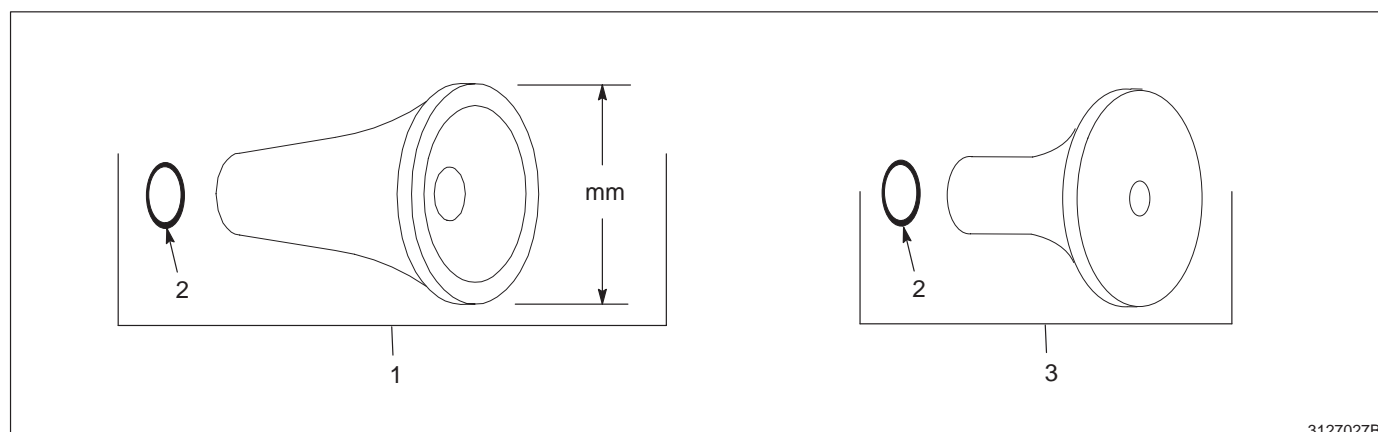
Ekstraudstyr

1. Sæt til konisk deflektor

Se figur 8-1.

| Nummer | P/N | Beskrivelse | Antal | Bemærk |
|--------|---------|-----------------------------------------------------|-------|--------|
| 1 | 135 865 | Deflector, barrel (14 mm diameter), Tivar, w/O-ring | 1 | A |
| 1 | 147 880 | Deflector, 16 mm diameter, Tivar, w/O-ring | 1 | A |
| 1 | 173 138 | Deflector, 19 mm diameter, Tivar, w/O-ring | 1 | A |
| 2 | 940 084 | • O-ring, silicone, 0.188 x 0.312 x 0.063 | 1 | |
| 3 | 173 141 | Deflector, 26 mm diameter, flat, Tivar, w/O-ring | 1 | A, B |

BEMÆRK A: Del 2 anvendes til alle deflektorer.
B: Standard sammen med pistol.

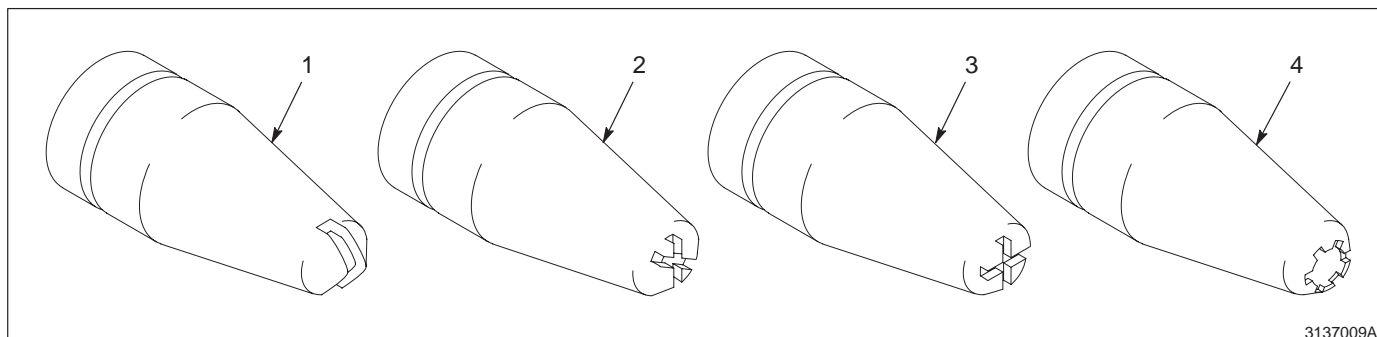


Figur 8-1 Sæt til konisk deflektor

2. Fladsprøjtningdyser

Se figur 8-2.

| Nummer | P/N | Beskrivelse | Antal | Bemærk |
|--------------------------------------|---------|----------------------------------------------------|-------|--------|
| 1 | 302 101 | Nozzle, flat, spray, 2.5 mm | 1 | A |
| 1 | 302 102 | Nozzle, flat, spray, 3 mm | 1 | |
| 1 | 302 103 | Nozzle, flat, spray, 4 mm | 1 | |
| 1 | 302 104 | Nozzle, flat, spray, 6 mm | 1 | |
| 2 | 302 105 | Nozzle, flat, spray, 2.5 mm, 60 degrees, cross-cut | 1 | |
| 3 | 302 106 | Nozzle, flat, spray, 2.5 mm, 90 degrees, cross-cut | 1 | |
| 4 | 302 107 | Nozzle, flat, spray, 2.5 mm, castle | 1 | |
| BEMÆRK A: Leveres sammen med pistol. | | | | |



3137009A

Figur 8-2 Fladsprøjtningdyser

3. Pulvertilførsel og luftslanger

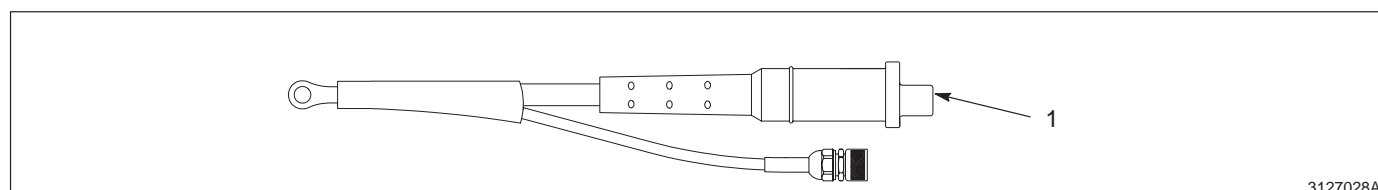
| P/N | Beskrivelse | Bemærk |
|---------|--------------------------------------|--------|
| 900 649 | Slange, pulver, $\frac{3}{8}$ in. ID | A |
| 900 648 | Slange, pulver, 11 mm | |
| 900 650 | Slange, pulver, $\frac{1}{2}$ in. ID | A |
| 900 741 | Slange, polyurethan, 6 mm, sort | A |
| 900 617 | Slange, polyurethan, 4 mm, klar | A |

BEMÆRK A: Reservedelsnumre ved store partier. Ordre i enheder på 1 fod.

4. Kortslutningsstik

Se figur 8-3.

| Nummer | P/N | Beskrivelse | Antal | Bemærk |
|--------|---------|-------------------------|-------|--------|
| 1 | 161 411 | Stik, kortslutning, IPS | 1 | |



3127028A

Figur 8-3 Kortslutningsstik

