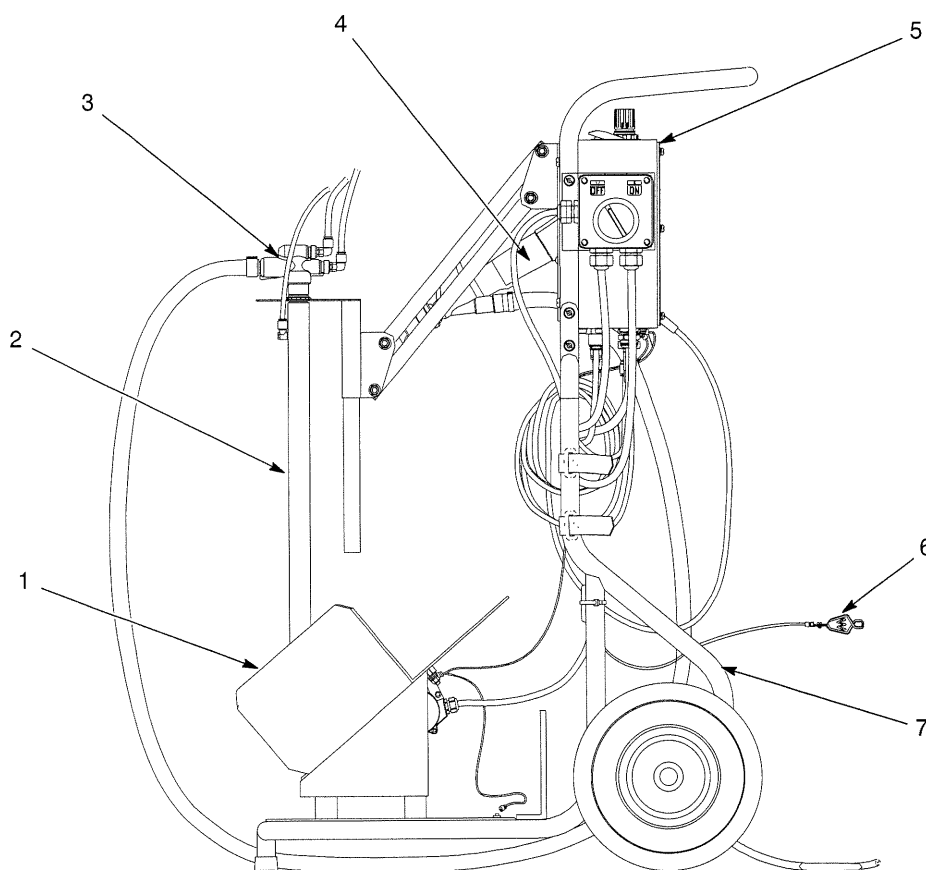


Econo-Coat® - mobilní práškový stříkací systém s krabicovým podavačem

Úvod

Viz obr. 1. Mobilní práškový stříkací systém Econo-Coat je kompletní ruční práškový stříkací systém připevněný na dvoukolovém vozíku. Popis vybavení dodávaného se systémem najdete v části *Přehled systému*.

Tyto pokyny popisují, jak systém Econo-Coat sestavit a obsluhovat a jakým způsobem objednávat náhradní díly. Podrobnější informace o práškovém čerpadle (3), stříkací pistoli (4) a ovládací jednotce (5) najdete v příručkách dodaných s těmito součástmi.



1400312A

Obr. 1 Econo-Coat - mobilní práškový stříkací systém s krabicovým podavačem

- | | | |
|-------------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| 1. Vibrační krabicový podavač | 4. Stříkací pistole | 6. Zemnicí vodič systému se svorkou |
| 2. Fluidizační sběrná trubice | 5. Ovládací jednotka | 7. Vozík |
| 3. Práškové čerpadlo | | |

Pozn.: Popis funkce jednotlivých součástí najdete v části *Přehled systému*.

Montáž



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržet bezpečnostní upozornění, uvedená zde a ve veškeré dokumentaci.



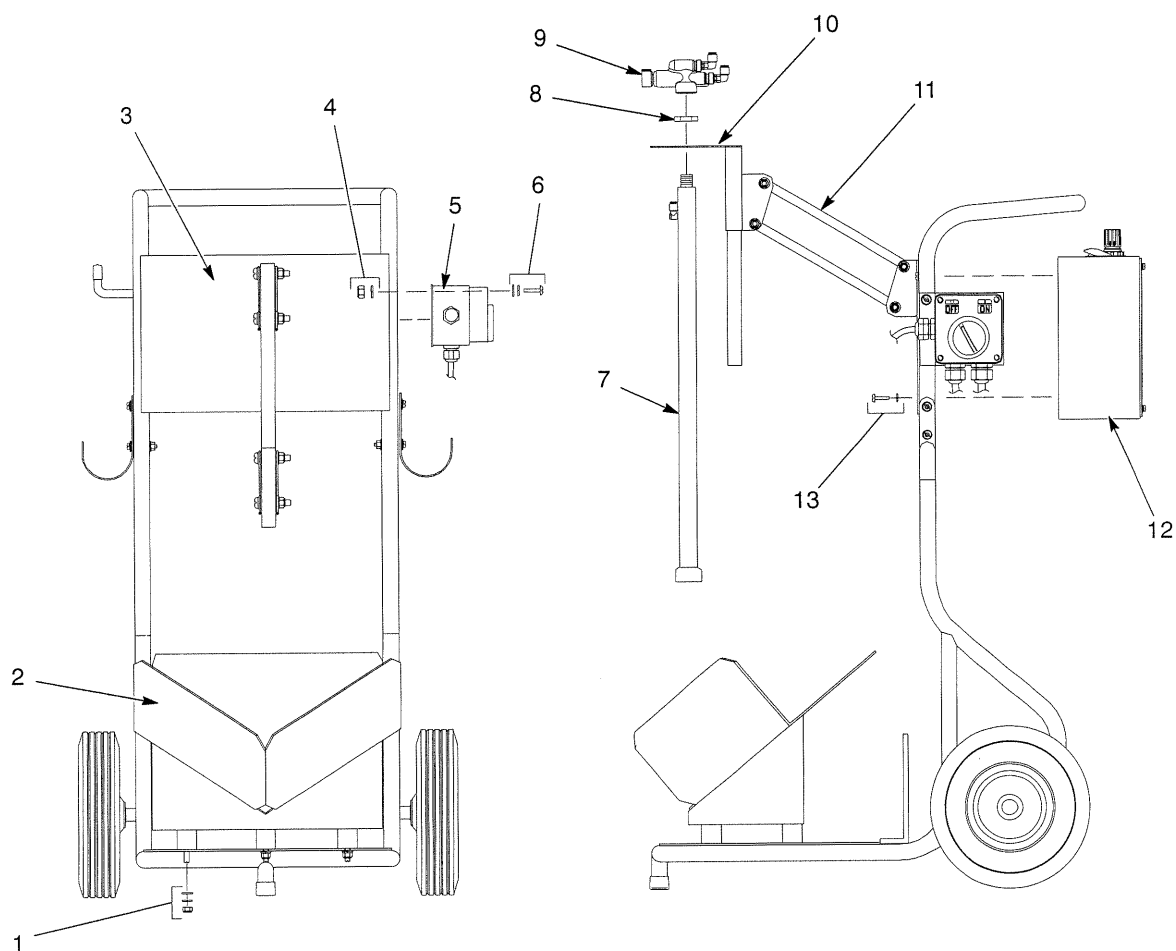
VAROVÁNÍ: Veškeré vodivé vybavení v oblasti výstřiku prášku musí být uzemněno ke skutečnému zemnění. Na neuzemněném nebo špatně uzemněném zařízení se může akumulovat elektrický náboj. Tento náboj může přivodit značný elektrický šok či vytvořit natolik horké jiskry, že by mohly vyvolat požár nebo výbuch.

Sestavení komponent

Vyndejte vozík a jednotlivé krabice z bedny, ve které bylo zařízení dodáno. Otevřete postupně všechny krabice a rozložte v nich uložené díly. Sestavte jednotlivé komponenty podle těchto pokynů:

Viz obr. 2.

Komponenta	Postup
Vibrační krabicový podavač	<ol style="list-style-type: none"> Připevněte vibrační krabicový podavač (2) k vozíku pomocí plochých podložek, pérových podložek a matic M8 (1) dodaných s podavačem. Připevněte vypínač vibračního krabicového podavače (5) k boční části rámu vozíku pomocí šroubů M5 s půlkulatou hlavou, plochých podložek a pérových podložek (6) z vnější strany rámu vozíku a plochých podložek a matic M5 z vnitřní strany rámu.
Ovládací jednotka	<ol style="list-style-type: none"> Umístěte horní část ovládací jednotky (12) na zadní část montážní konzoly pro ovládací jednotku (3). Připevněte ovládací jednotku k montážní konzole pomocí čtyř šroubů M6 s půlkulatou hlavou a pérových podložek (13).
Sběrná trubice	<ol style="list-style-type: none"> Otočte rameno sběrné trubice (11) směrem od vozíku. Zasuňte držák sběrné trubice (10) do ramena sběrné trubice. Odšroubujte pojistnou matici (8) ze sestavy sběrné trubice (7). Prostrčte sběrnou trubici zespodu držákem sběrné trubice. Pomocí pojistné matice připevněte sběrnou trubici k držáku.
Práškové čerpadlo	Jemným krouživým pohybem nasuňte práškové čerpadlo (9) na sběrnou trubici (7).



1400313A

Obr. 2 Sestavení komponent

- | | | |
|---|---------------------------------------|---|
| 1. Plochá podložka, pérová podložka a matice M8 | 6. Šroub M5, pérová a plochá podložka | 10. Držák sběrné trubice |
| 2. Vibrační krabicový podavač | 7. Sestava sběrné trubice | 11. Rameno sběrné trubice |
| 3. Montážní konzola pro ovládací jednotku | 8. Pojistná matice | 12. Ovládací jednotka |
| 4. Matice a ploché podložky M5 | 9. Práškové čerpadlo | 13. Šrouby M6 s půlkulatou hlavou a pérové podložky |
| 5. Vypínač vibračního krabicového podavače | | |

Elektrické zapojení

Musíte připojit dva elektrické přívody:

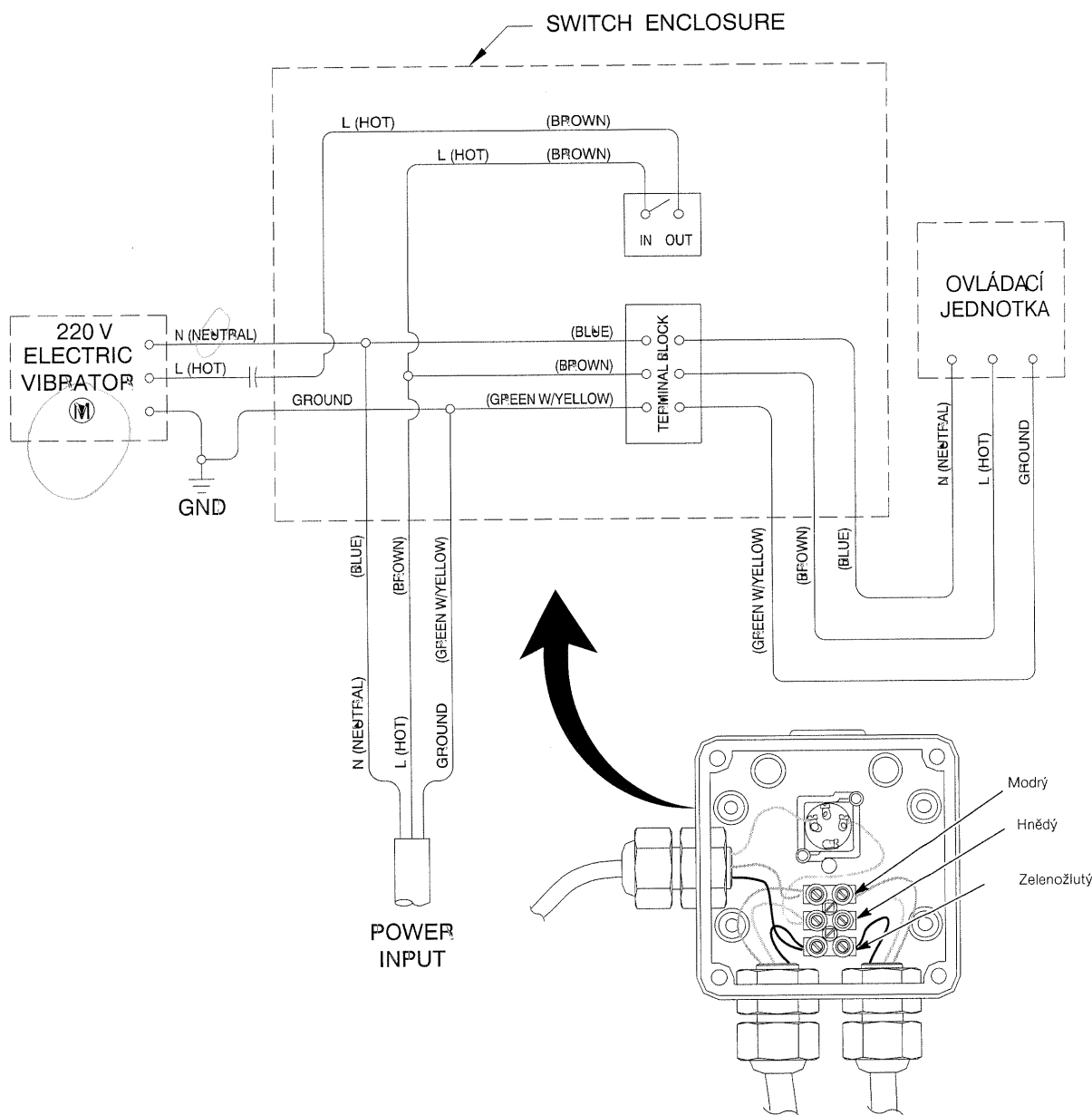
- **Napájecí kabel ovládací jednotky:** Připojte napájecí kabel ovládací jednotky k vypínači krabicového podavače.
- **Přívodní kabel napájení:** Připojte přívodní napájecí kabel vypínače krabicového ovladače k rozvaděči nebo k zástrčce.

Napájecí kabel ovládací jednotky

Sejměte kryt vypínače vibračního krabicového podavače, protáhněte napájecí kabel ovládací jednotky prázdnou kabelovou průchodkou a připojte ho ke svorkovnici podle příslušného schématu zapojení. Utáhněte kabelové průchodky na všech třech kabelech.

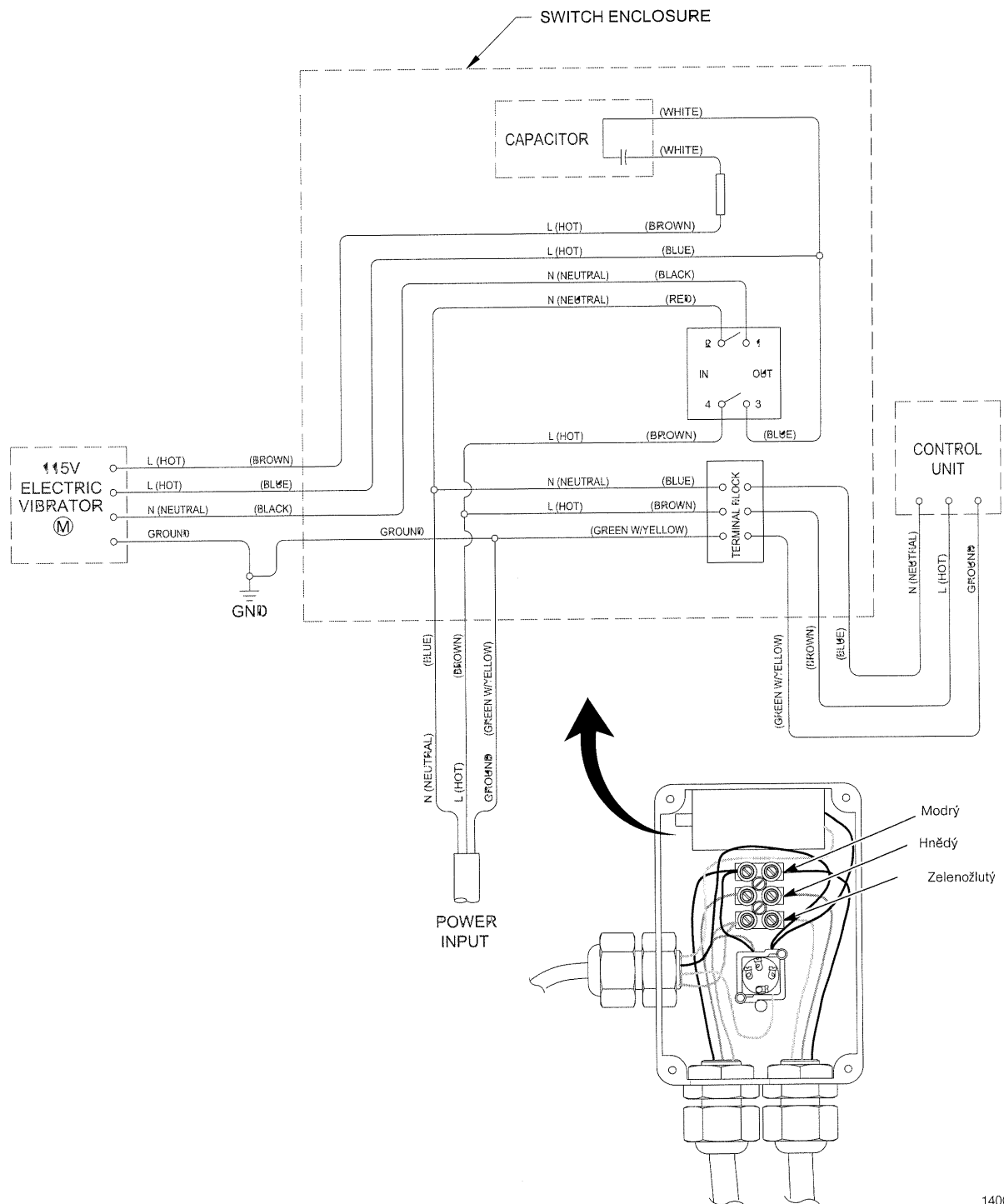
POZNÁMKA: K dispozici jsou dva vibrační krabicové podavače (220 V a 115 V).

- Viz zapojení podavače na 220 V na obr. 3.
- Viz zapojení podavače na 115 V na obr. 4.



1400559A

Obr. 3 Schéma zapojení systému na 220 V



Obr. 4 Schéma zapojení systému na 115 V

Kabel střídavého napájení

Připojte přívodní napájecí kabel (přiložený ke krabicovému podavači) k rozvaděči nebo k zástrčce.

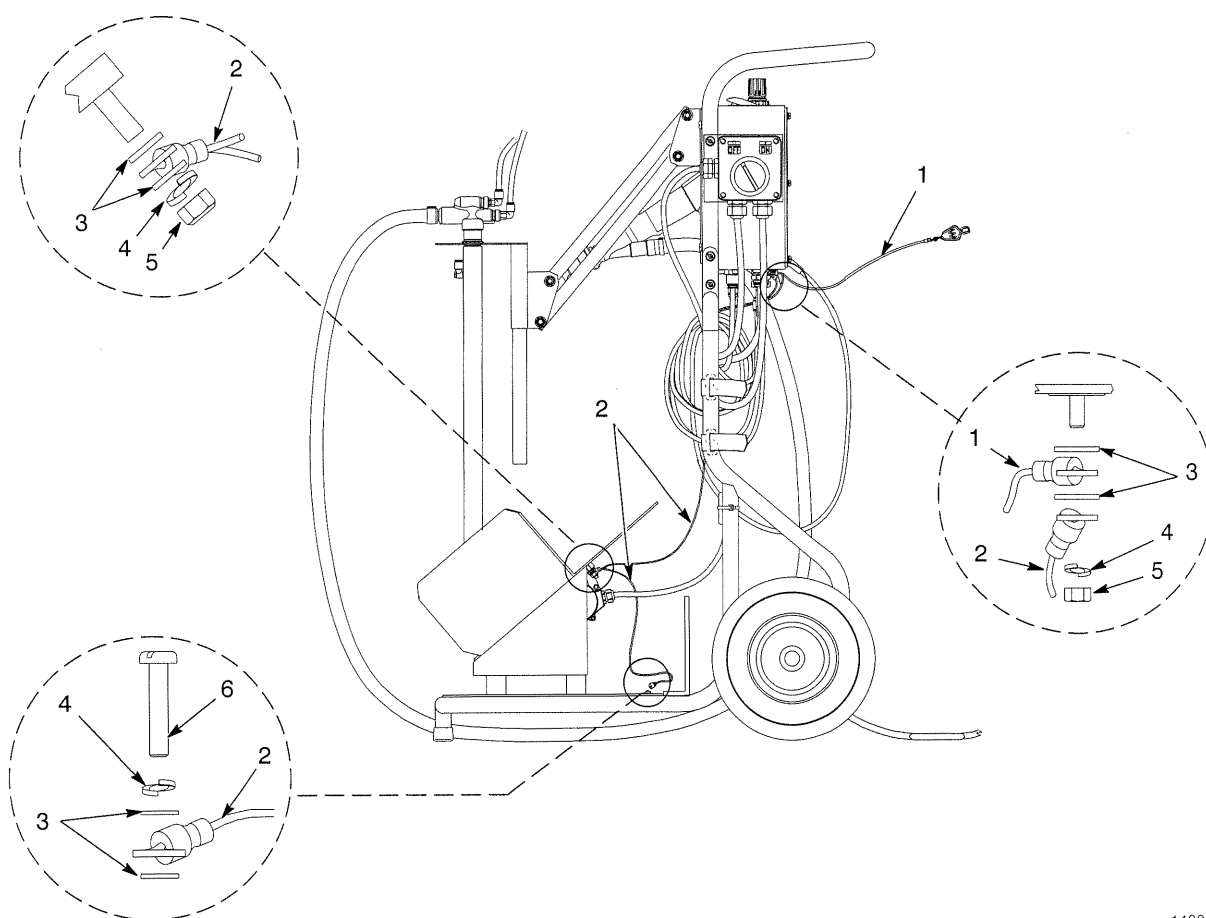
Barva vodiče	Funkce
Modrý	N (nulový vodič)
Hnědý	L (fáze)
Zelenožlutý	GND (zem)

Zemní vodiče

Se systémem jsou dodávány dva zemní vodiče. Návod k jejich instalaci znázorňuje obr. 5.

POZNÁMKA: Zemní vodiče upevněte mezi ploché podložky na zemních kontaktech, jak je znázorněno na obrázku.

Poloha	Označení	Přípojky
1	Zemní vodič se svorkou	Zemní kontakt ovládací jednotky
2	Zemní vodič se třemi kroužky	<ul style="list-style-type: none"> Zemní kontakt ovládací jednotky Zemní kontakt vibračního krabicového podavače Zemní kontakt vozíku



1400739A

Obr. 5 Zemní vodiče

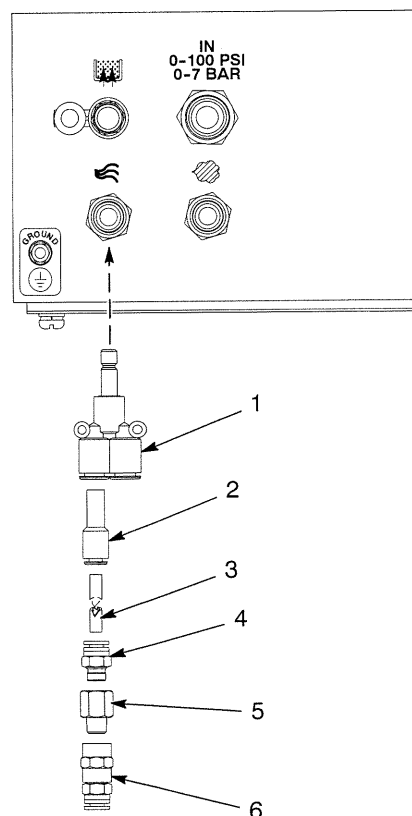
- | | | |
|---------------------------------|--------------------|------------------------------|
| 1. Zemní vodič se svorkou | 3. Ploché podložky | 5. Šestihranná matice |
| 2. Zemní vodič se třemi kroužky | 4. Pérová podložka | 6. Šroub s půlkulatou hlavou |

Montáž přívodu fluidizačního vzduchu

Viz obr. 6.

POZNÁMKA: Použité armatury a trubice jsou obsaženy v sadě pro montáž fluidizační sběrné trubice.

1. Zasuňte vidlicovou armaturu (1) do armatury rozprašovacího vzduchu na ovládací jednotce.
2. Do vidlicové armatury nainstalujte redukci z 8 na 6 mm (2).
3. Zasuňte 30 cm dlouhou část modrého vzduchového potrubí (3) do redukční spojky.
4. Smontujte samčí konektor (4), hrdlo (5) a samičí konektor (6).
5. Nasuňte konec se samčím konektorem vzniklé sestavy na volný konec modrého vzduchového potrubí.



1400737A




Obr. 6 Montáž přívodu fluidizačního vzduchu

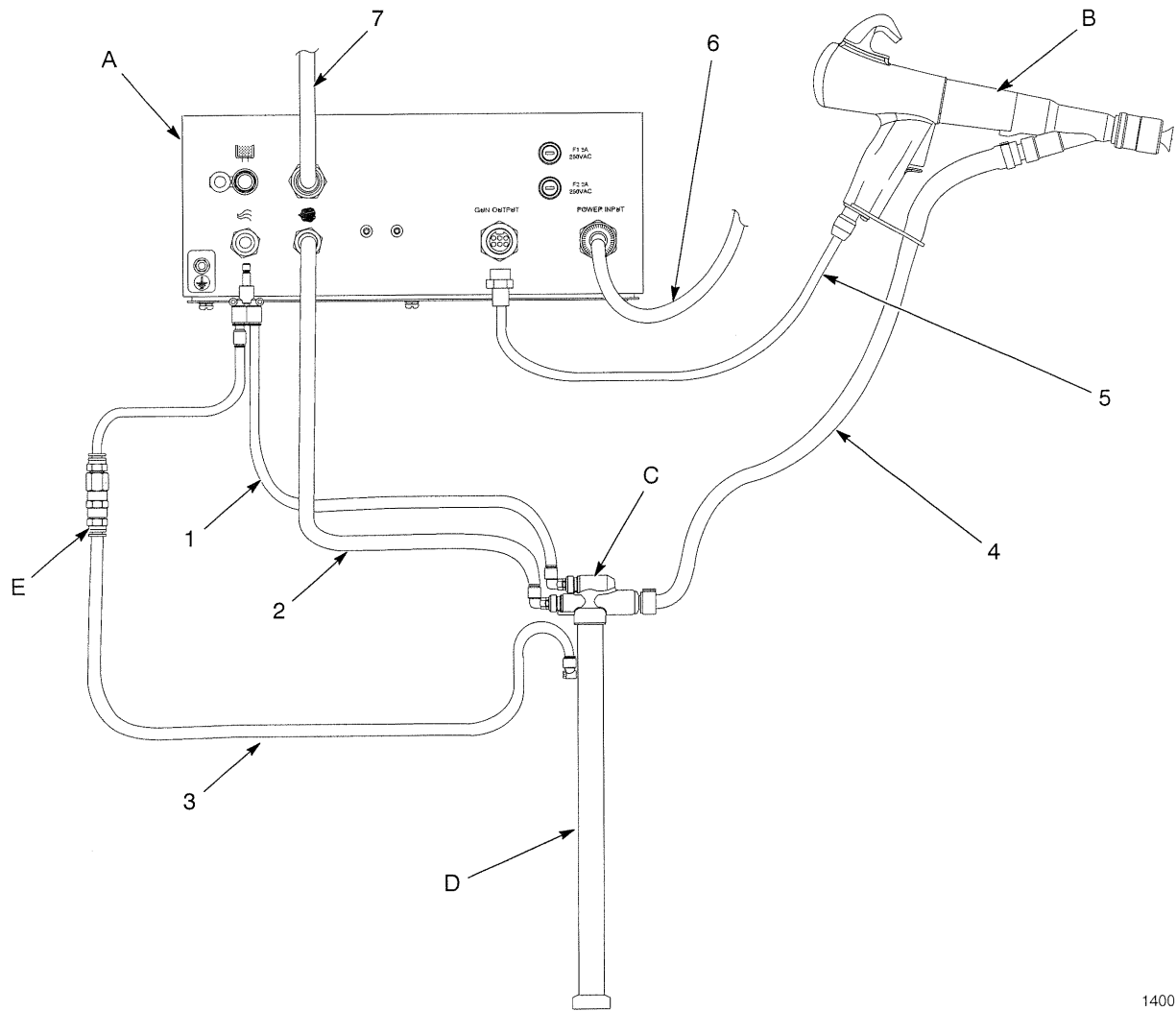
- | | |
|------------------------------------|--------------------|
| 1. Vidlicová armatura | 4. Samčí konektor |
| 2. Redukce | 5. Hrdlo |
| 3. Modré vzduchové potrubí (0,3 m) | 6. Samičí konektor |

Zapojení potrubí a kabelů

Viz obr. 7.

POZNÁMKA: Pomocí dvou hadicových svěrek (dodaných s přívodní hadicí) upevníte hadici pro přívod prášku k výstupu práškového čerpadla vstupu stříkací pistole.

Položka	Označení	Velikost	Zadní panel ovládací jednotky	Jiné zařízení
1	Potrubí rozprašovacího vzduchu (modré)	8 mm (vnější průměr)	 Vidlicová armatura řídicí jednotky	Koleno práškového čerpadla A
2	Potrubí průtokového vzduchu (černé)	8 mm (vnější průměr)		Koleno práškového čerpadla F
3	Potrubí fluidizačního vzduchu (modré)	6 mm (vnější průměr)	 Armatury fluidizačního vzduchu (E)	Koleno sběrné trubice
4	Hadice pro přívod prášku (modrá)	12,7 mm vnitřní průměr (1/2 palce)	(nepřipojena k řídicí jednotce)	Výstup práškového čerpadla Vstup stříkací pistole
5	Kabel stříkací pistole	-	GUN OUTPUT	Rukojeť stříkací pistole (zapojena od výrobce)
6	Kabel POWER INPUT	-	Zásuvka POWER INPUT (zapojena od výrobce)	Vypínač vibračního krabicového podavače (Viz část <i>Elektrické zapojení</i>)
7	Potrubí přívodu vzduchu (modré)	10 mm (vnější průměr)	IN 0-100 PSI 0-7 BAR	Zdroj čistého suchého vzduchu



1400738A

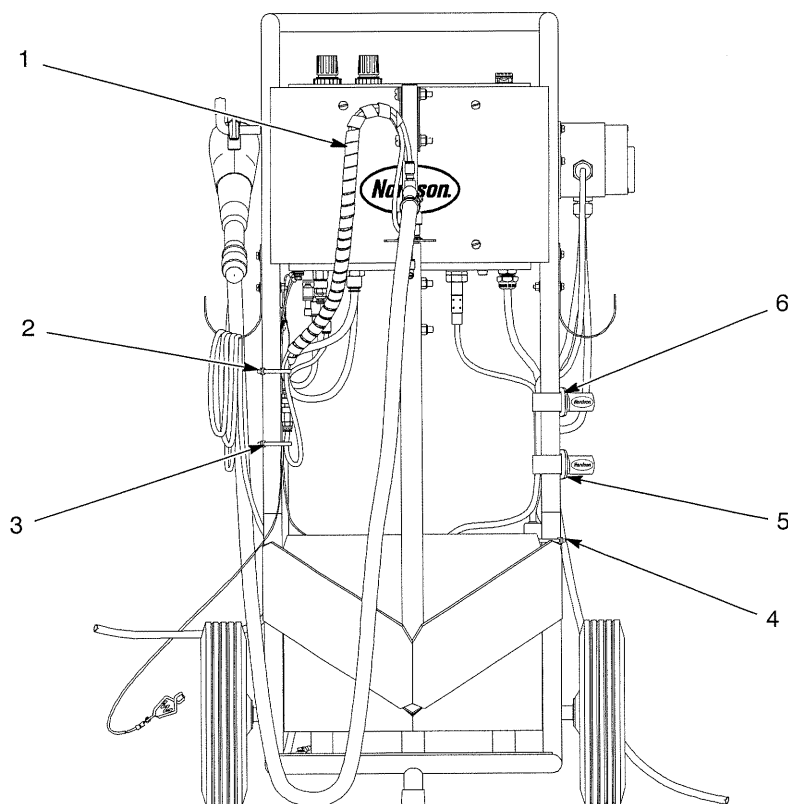
Obr. 7 Zapojení potrubí a kabelů

- | | | |
|-----------------------------------|---|---|
| A. Ovládací jednotka | 1. Modré vzduchové potrubí o průměru 8 mm | 5. Kabel pistole |
| B. Stříkací pistole | 2. Černé vzduchové potrubí o průměru 8 mm | 6. Kabel POWER INPUT |
| C. Čerpadlo | 3. Modré vzduchové potrubí o průměru 6 mm | 7. Modré vzduchové potrubí o průměru 10 mm (IN) |
| D. Sběrná trubice | 4. Hadice pro přívod prášku | |
| E. Armatury fluidizačního vzduchu | | |

Svázání kabelů a vzduchového potrubí

Viz obr. 8.

Položka	Označení	Tyto položky přivažte společně k rámu vozíku:
1	Spirálovité opásání	Potrubí pro průtokový, rozprašovací a fluidizační vzduch POZNÁMKA: Pomocí spirálovitého opásání spolu svažte pouze vzduchová potrubí, jak ukazuje obrázek. Pomocí kabelového úvazu připevněte svazek potrubí k rámu vozíku.
2	Kabelový úvaz	Zemní vodič se třemi kroužky, zemní vodič se svorkou a potrubí pro průtokový, rozprašovací a fluidizační vzduch
3	Kabelový úvaz	Zemní vodič se třemi kroužky, zemní vodič se svorkou a potrubí pro fluidizační vzduch
4	Kabelový úvaz	Kondenzátor vibračního motoru (pouze systémy na 220 V)
5	Stahovací pásková svěrka	Napájecí kabel ovládací jednotky, kabel pistole, kabel vibračního motoru a napájecí kabel celého systému
6	Stahovací pásková svěrka	Napájecí kabel ovládací jednotky, kabel pistole, kabel vibračního motoru a napájecí kabel celého systému

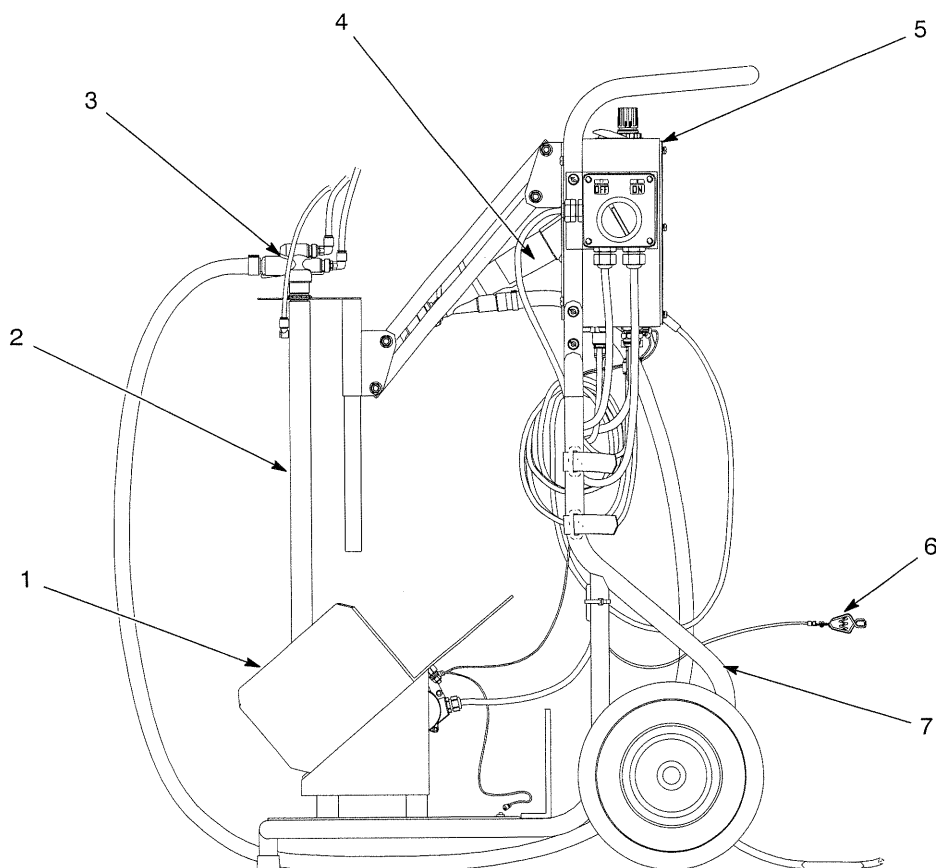


1400740A

Obr. 8 Svázání kabelů a vzduchového potrubí

Přehled systému

Položka	Označení	Funkce
1	Vibrační krabicový podavač	Protřepává krabici s práškem, aby v ní byla rovnoměrná vrstva.
2	Fluidizační sběrná trubice	Vstřikuje vzduch do prášku na konci sběrné trubice, čímž prášek víří a zabraňuje ucpání.
3	Práškové čerpadlo	Natahuje zviřený prášek k fluidizační sběrné trubici a žene ho přívodní hadicí ke stříkací pistoli.
4	Prášková stříkací pistole	Elektrostaticky nabíjí částice prášku a stříkáním z nich vytváří práškový nátěr.
5	Ovládací jednotka	Upravuje charakteristiky elektrostatického náboje a proudu vzduchu v systému.
6	Zemnicí vodič systému se svorkou	Připojuje všechny vodivé součásti systému ke skutečnému zemnění.
7	Vozík	Umožňuje umístění všech komponent systému pohromadě a snadné přemísťování systému.



1400312A

Obr. 9 Přehled systému

Obsluha



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržet bezpečnostní upozornění, uvedená zde a ve veškeré dokumentaci.



VAROVÁNÍ: Pokud toto zařízení není používáno v souladu s pravidly stanovenými v tomto návodu k obsluze, může být nebezpečné.

Instalace zásobníku prášku

POZNÁMKA: Vibrační krabicový podavač může pracovat s krabicemi prášku o hmotnosti 11 až 25 kg.

Viz obr. 10.

1. Otočte rameno sběrné trubice (5) co nejvíce nahoru.
2. Vložte krabici prášku (2) do nosiče vibračního krabicového podavače (1).
3. Otevřete krabici a plastický pytel obsahující práškový nátěr. Přetáhněte okraj pytle přes chlopně otevřené krabice, aby nepřekážely.

POZNÁMKA: Nezatlačujte konec sběrné trubice do prášku. Při provozu se vlivem vibrací a gravitace sběrná trubice ponoří do prášku sama.

4. Vysuňte sběrnou trubici (3) a držák sběrné trubice (4) vzhůru a otočte rameno sběrné trubice dolů. Nastavte rameno sběrné trubice do úhlu přibližně 40° a nechte sběrnou trubici ponořit do prášku.
5. Aby nedošlo k náhodnému vysypání prášku, omotejte plastický pytel kolem sběrné trubice a volně ho zavažte.

Spuštění



VAROVÁNÍ: Veškeré vodivé vybavení v oblasti výstřiku prášku musí být uzemněno ke skutečnému zemnění. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek značný elektrický šok.

Před provozováním mobilního práškového stříkacího systému Econo-Coat musí být splněny následující podmínky:

- Byly provedeny všechny úkony popsané v části *Montáž*.
- Vysoušeč a filtry systému zdroje vzduchu fungují bezchybně.
- Odsávací ventilátory stříkací kabiny jsou zapnuty.
- Systém regenerace prášku je v provozu.
- Kabel stříkací pistole, přívodní hadice a vzduchové potrubí jsou pevně připojeny k řídicí jednotce, práškovému čerpadlu a stříkací pistoli.

1. Připevněte zemnicí vodič systému pomocí svorky (8) ke skutečnému zemnění.
2. Nastavte na ovládací jednotce tlaky vzduchu na nulu otočením regulátorů průtokového a rozprašovacího vzduchu doleva až na doraz.
3. Nastavte tlak přívodního vzduchu na 5-7 bar (80-100 psi).
4. Nainstalujte krabici prášku do vibračního krabicového podavače. Pokyny naleznete v části *Instalace zásobníku prášku*.
5. Přepněte vypínač ovládací jednotky (6) do polohy zapnuto.
6. Přepněte vypínač vibračního krabicového podavače (7) do polohy zapnuto.

POZNÁMKA: Následující nastavení tlaků vzduchu jsou průměrné výchozí hodnoty. Pro dosažení požadovaných výsledků bude třeba trochu experimentovat. Tlaky průtokového a rozprašovacího vzduchu lze upravovat pouze při stříkání z pistole.

7. Nasměrujte stříkací pistoli do kabiny a stiskněte a přidržte spoušť. Nastavte tlaky průtokového a rozprašovacího vzduchu na následující hodnoty:

Průtokový vzduch: 2 bar (30 psi)

Rozprašovací vzduch: 0,7 bar (10 psi)

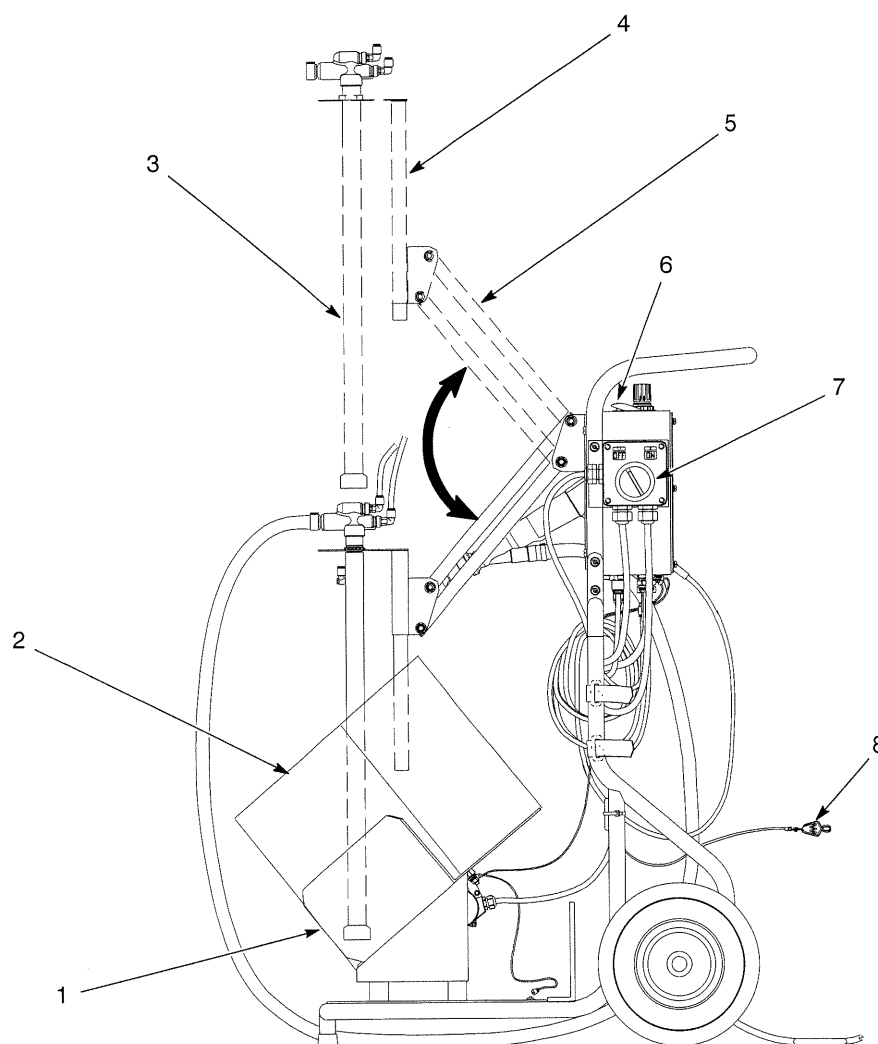
8. Nastavte hodnoty kV nebo μA podle potřeby pomocí kláves + a -.

POZNÁMKA: Hodnota kV se mění po násobcích 1. Hodnota μA se mění po násobcích 5.

POZNÁMKA: Hodnotu kV vynulujete současným stisknutím a přidržením kláves + a -.

9. Stiskněte spoušť stříkací pistole a vyzkoušejte strukturu nástřiku. Upravte hodnoty kV nebo μA , tlaky průtokového a rozprašovacího vzduchu a trysku stříkací pistole tak, abyste získali požadovanou strukturu nástřiku.

- Pro užší nástřik posuňte nastavovací hrdlo na trysce směrem dopředu.
- Pro širší nástřik posuňte nastavovací hrdlo na trysce směrem dozadu.



1400315A

Obr. 10 Obsluha

- | | | |
|--|------------------------------|--|
| 1. Nosič vibračního krabicového podavače | 4. Držák sběrné trubice | 7. Vypínač vibračního krabicového podavače |
| 2. Krabice prášku | 5. Rameno sběrné trubice | 8. Zemnicí vodič systému se svorkou |
| 3. Sběrná trubice | 6. Vypínač ovládací jednotky | |

Vypnutí

1. Vypněte hlavní přívod vzduchu a uvolněte tlak vzduchu v systému.
2. Otočte regulátory tlaků průtokového a rozprašovacího vzduchu zcela doleva.
3. Viz obr. 10. Přepněte vypínač vibračního krabicového podavače (7) do polohy vypnuto.
4. Přepněte vypínač ovládací jednotky (6) do polohy vypnuto.
5. Odpojte hlavní přívodní vzduchovou hadici od zdroje vzduchu.
6. Pokud je napájecí kabel ovládací jednotky připojen pomocí zástrčky, odpojte napájecí kabel od napájecího zdroje.
7. Provedte kroky popsané v části *Každodenní údržba*.

Každodenní údržba



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržet bezpečnostní upozornění, uvedená zde a ve veškeré dokumentaci.



VAROVÁNÍ: Před prováděním kteréhokoli z následujících úkonů vypněte ovládací jednotku a vibrační krabicový podavač a odpojte celý systém od napájecího zdroje. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek značný elektrický šok.



VAROVÁNÍ: Před prováděním kteréhokoli z následujících úkonů uvolněte tlak vzduchu v systému a odpojte systém od zdroje vzduchu. Nedodržení těchto pokynů může vést k zranění osob.

POZNÁMKA: Pokud je to zapotřebí, odstraňte těsnící kroužky a vyčistěte díly kusem látky namočeným v isopropylu nebo ethanolu. Díly však do alkoholu neponožujte. Nepoužívejte žádná jiná rozpouštědla.

Před prováděním kteréhokoli z následujících úkonů proveďte všechny kroky popsané v části *Vypnutí*.

Komponenta	Postup
Stříkací pistole	Rozebrání pistole a čištění dráhy průchodu prášku. Příslušné pokyny naleznete v návodu k obsluze <i>Econo-Coat - ruční práškové stříkací pistole</i> .
Čerpadlo	Rozebrání čerpadla a čištění všech součástí pomocí nízkotlakého stlačeného vzduchu. Veškeré opotřebené nebo poškozené díly vyměňte. Příslušné pokyny naleznete v návodu k obsluze čerpadla.
Ovládací jednotka	Setřete z ovládací jednotky prášek čistým hadříkem nepouštějícím vlas.

Náhradní díly

POZNÁMKA: Náhradní díly k práškovému čerpadlu, stříkací pistoli a ovládací jednotce jsou uvedeny v návodech k obsluze těchto komponent.

Číslo dílu systému

Dále uvedená čísla dílů zahrnují všechny komponenty dodávané s mobilním práškovým stříkacím systémem. Pokud neznáte napájecí napětí svého systému, porovnejte číslo dílu uvedené na typovém štítku systému s těmito čísly dílů.

Typový štítek systému je umístěn na přední straně vozíku blízko vypínače podavače.

POZNÁMKA: Objednáte-li jedno z těchto čísel dílů, obdržíte kompletní systém včetně vozíku, stříkací pistole, ovládací jednotky, čerpadla, sběrné trubice a podavače.

P/N	Označení
1018639	SYSTEM, dolly, vibratory box feeder, 220 volt, 50 Hz, Econo-Coat
1019713	SYSTEM, dolly, vibratory box feeder, 115 volt, 60 Hz, Econo-Coat

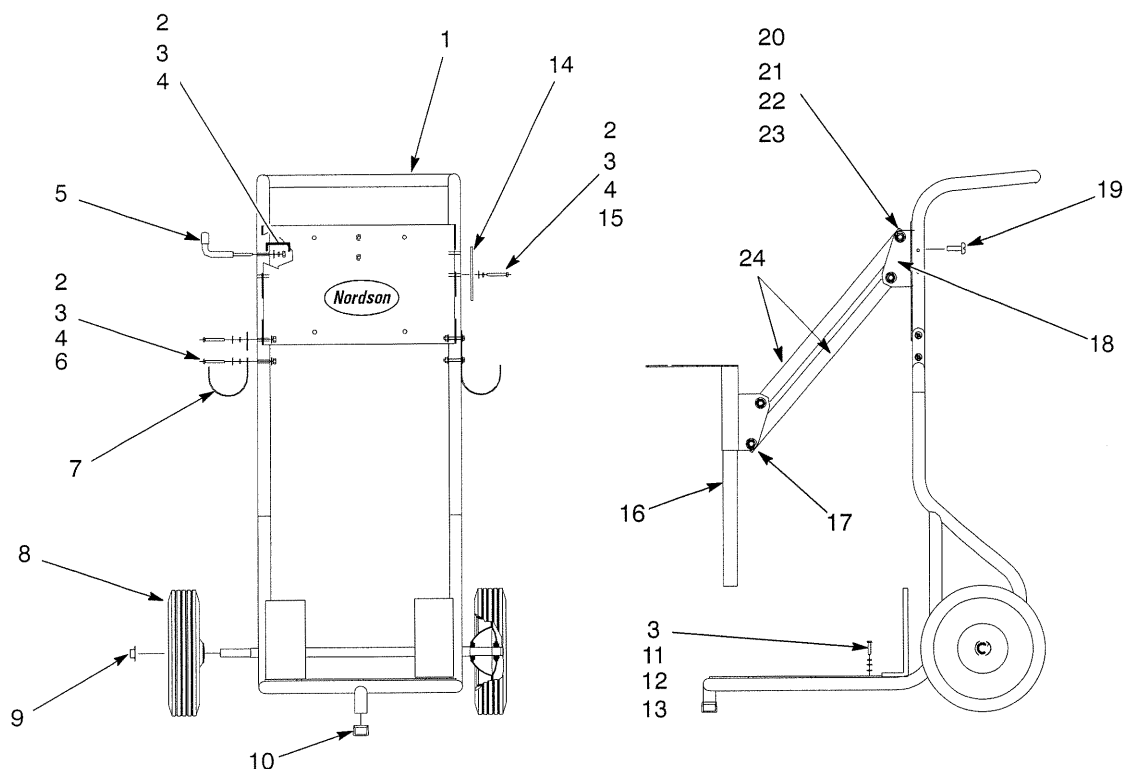
Vozík

Viz obr. 11.

Poloha	P/N	Označení	Počet	Upozornění
1	○○○○○○	DOLLY, one piece, assembly	1	
2	○○○○○○	• NUT, hex, M5, steel, zinc	7	
3	○○○○○○	• WASHER, lock, helical spring, M5, steel, zinc	7	
4	○○○○○○	• WASHER, flat, M5, steel, zinc	13	
5	1018641	• BRACKET, handgun, two-wheeled dolly	1	
6	○○○○○○	• SCREW, pan, slotted, M5 x 40, steel, zinc	4	
7	164578	• BRACKET, hose/cable	2	
8	○○○○○○	• WHEEL, 10 x 2.75 in.	2	
9	○○○○○○	• CAP, push, $\frac{5}{8}$ in. shaft (16 mm)	2	
10	○○○○○○	• CAP, tube, load bearing, 1.00 in.	1	
11	○○○○○○	• SCREW, pan, slotted, M5 x 25, brass	1	
12	○○○○○○	• WASHER, flat, M5, brass	2	
13	240674	• TAG, ground	1	
14	1018640	BRACKET, electrical box, two-wheeled dolly	1	
15	○○○○○○	SCREW, pan, slotted, M5 x 40, zinc	2	
16	○○○○○○	BRACKET, slide, pickup tube	1	
17	○○○○○○	BRACKET, pivot, pickup tube, slide	1	
18	○○○○○○	BRACKET, pivot, box feeder arm	1	
19	860538	SCREW, pan head, slotted, M5 x 8, zinc	2	
20	345169	SCREW, pan, slotted, M8 x 40, stainless steel	4	A
21	983263	WASHER, flat, M8, stainless steel	22	
22	983404	WASHER, lock, M8, steel, zinc	10	
23	○○○○○○	NUT, hex, M8, stainless steel with nylon insert	4	
24	○○○○○○	ARM, vibratory box feeder pickup tube	2	
NS	1019752	HARNES, grounding, 3 ring tongue terminals	1	

POZN. A: Tento šroub je zajištěn pomocí lepidla.
NS: Bez zobrazení

Vozík (pokr.)



1400316A

Obr. 11 Náhradní díly k vozíku

Fluidizační sběrná trubice

Pro mobilní práškový stříkací systém s krabicovým podavačem Econo-Coat byly k dispozici dvě fluidizační sběrné trubice:

- **Fluidizační sběrná trubice se závitem:** Na vnitřní sběrnou trubici (9) je našroubován fluidizační adaptér (2).
- **Fluidizační sběrná trubice s těsnícím kroužkem:** Na vnitřní sběrnou trubici (9) je nasunut fluidizační adaptér (2) s těsnícím kroužkem (7).

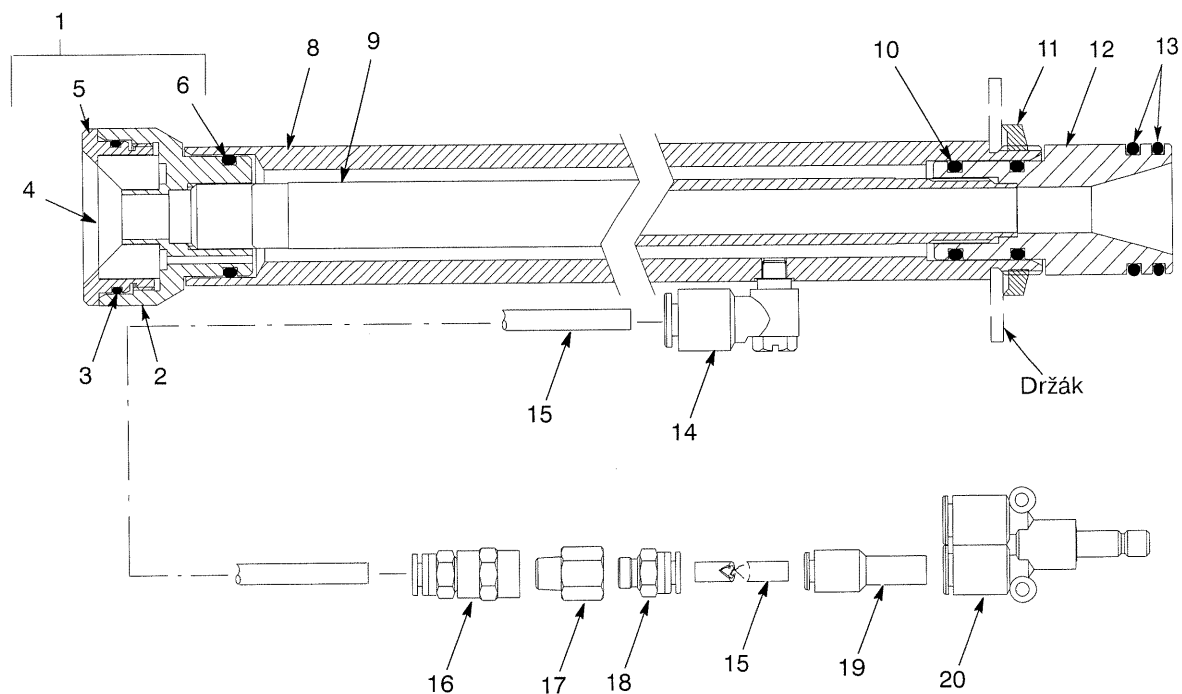
POZNÁMKA: Fluidizační adaptér na fluidizační sběrné trubici se závitem z ní po vyjmutí trubice z krabice prášku nespadne. Chcete-li udělat ze stávající sběrné trubice s těsnícím kroužkem trubici se závitem, objednejte zásuvný adaptér (P/N 1031591) a vnitřní sběrnou trubici (P/N 1031590).

POZNÁMKA: Výroba fluidizační sběrné trubice s těsnícím kroužkem byla zastavena, ale náhradní díly jsou dosud k dispozici.

Souprava fluidizační sběrné trubice se závitem

Viz obr. 12.

Poloha	P/N	Označení	Počet	Upozornění
—	1033061	KIT, fluidizing pickup tube, threaded, Econo-Coat, vibratory box feeder	1	
1	1031622	• KIT, adapter, fluidizing	1	
2	1031591	• • ADAPTER, insert, fluidizing box feeder	1	
3	940243	• • O-RING, silicone, 1.125 x 1.250 x 0.063 in.	1	
4	305789	• • INSERT, fluidizing disc, box feeder	1	
5	305786	• • CAP, pickup tube, fluidizing box feeder	1	
6	941178	• • O-RING, silicone, conductive, 0.812 x 1.00 in.	1	
8	305785	• TUBE, pickup, outer, fluidizing box feeder	1	
9	1031590	• TUBE, pickup, fluidizing box feeder	1	
10	941145	• O-RING, silicone, conductive, 0.625 x 0.812 in.	2	
11	939613	• LOCKNUT, conduit, 3/4-in. NPS	1	
12	152227	• ADAPTER, pump, vibrator box feeder	1	
13	941185	• O-RING, silicone, conductive, 0.875 x 1.062 in.	2	
14	972310	• ELBOW, male, M5 x 6 mm	1	
15	900742	• AIR TUBING, 6-mm OD x 4 mm, blue	6 ft	
16	972157	• CONNECTOR, female, M6 tube x 1/8-in. RPT	1	
17	972243	• ORIFICE, 0.026, 1/8-in. NPT x 1/8-in. NPT	1	
18	972141	• CONNECTOR, male, 6-mm tube x 1/8-in. universal	1	
19	972286	• REDUCER, 8-mm stem x 6-mm tube	1	
20	1020208	• CONNECTOR, plug-in Y, 8-mm tube	1	



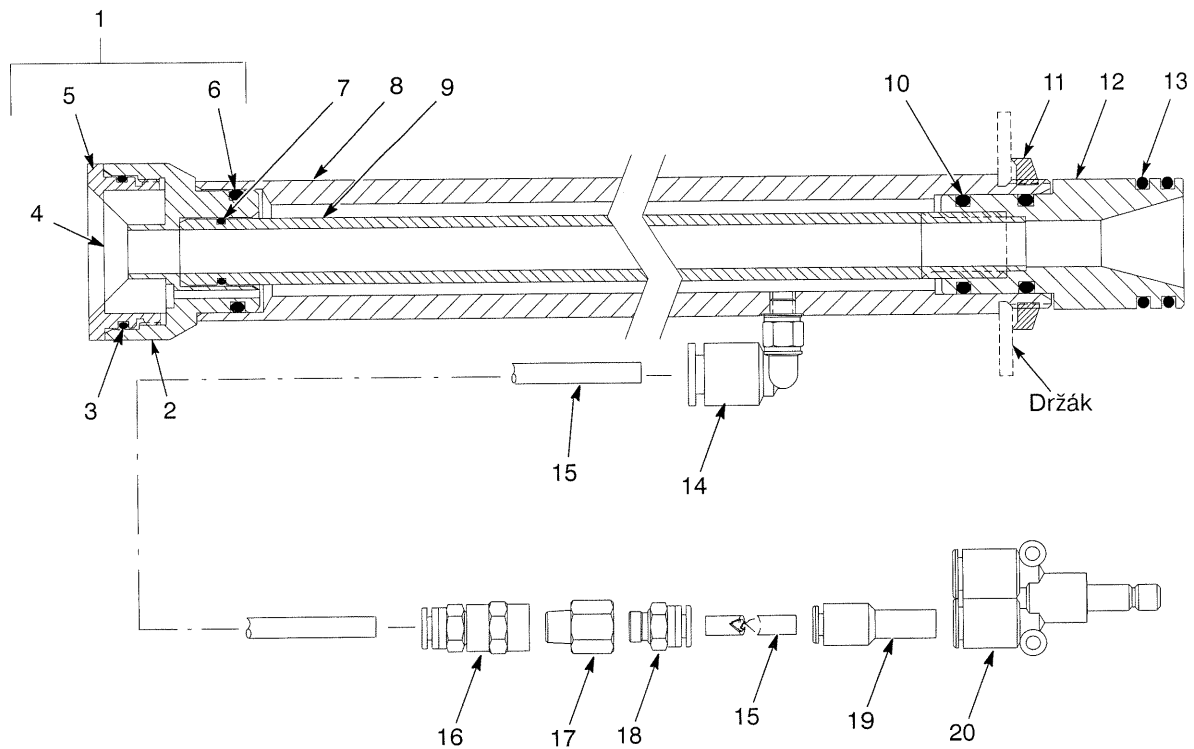
1400774A

Obr. 12 Souprava fluidizační sběrné trubice se závitem

Souprava fluidizační sběrné trubice se těsnícím kroužkem

Viz obr. 13.

Poloha	P/N	Označení	Počet	Upozornění
—	1019751	KIT, fluidizing pickup tube, O-ring fit, box feeder	1	
1	306175	• KIT, adapter, fluidizing	1	
2	305787	• • ADAPTER, insert, fluidizing box feeder	1	
3	940243	• • O-RING, silicone, 1.125 x 1.250 x 0.063 in.	1	
4	305789	• • INSERT, fluidizing disc, box feeder	1	
5	305786	• • CAP, pickup tube, fluidizing box feeder	1	
6	941178	• • O-RING, silicone, conductive, 0.812 x 1.00 in.	1	
7	940137	• O-RING, silicone, 0.437 x 0.562 x 0.063 in.	1	
8	305785	• TUBE, pickup, outer, fluidizing box feeder	1	
9	305784	• TUBE, pickup, fluidizing box feeder	1	
10	941145	• O-RING, silicone, conductive, 0.625 x 0.812 in.	2	
11	939613	• LOCKNUT, conduit, ³ / ₄ -in. NPS	1	
12	152227	• ADAPTER, pump, vibrator box feeder	1	
13	941185	• O-RING, silicone, conductive, 0.875 x 1.062 in.	2	
14	972310	• ELBOW, male, M5 x 6 mm	1	
15	900742	• AIR TUBING, 6-mm OD x 4 mm, blue	6 ft	
16	972157	• CONNECTOR, female, M6 tube x ¹ / ₈ -in. RPT	1	
17	972243	• ORIFICE, 0.026, ¹ / ₈ -in. NPT x ¹ / ₈ -in. NPT	1	
18	972141	• CONNECTOR, male, 6-mm tube x ¹ / ₈ -in. universal	1	
19	972286	• REDUCER, 8-mm stem x 6-mm tube	1	
20	1020208	• CONNECTOR, plug-in Y, 8-mm tube	1	



1400320A

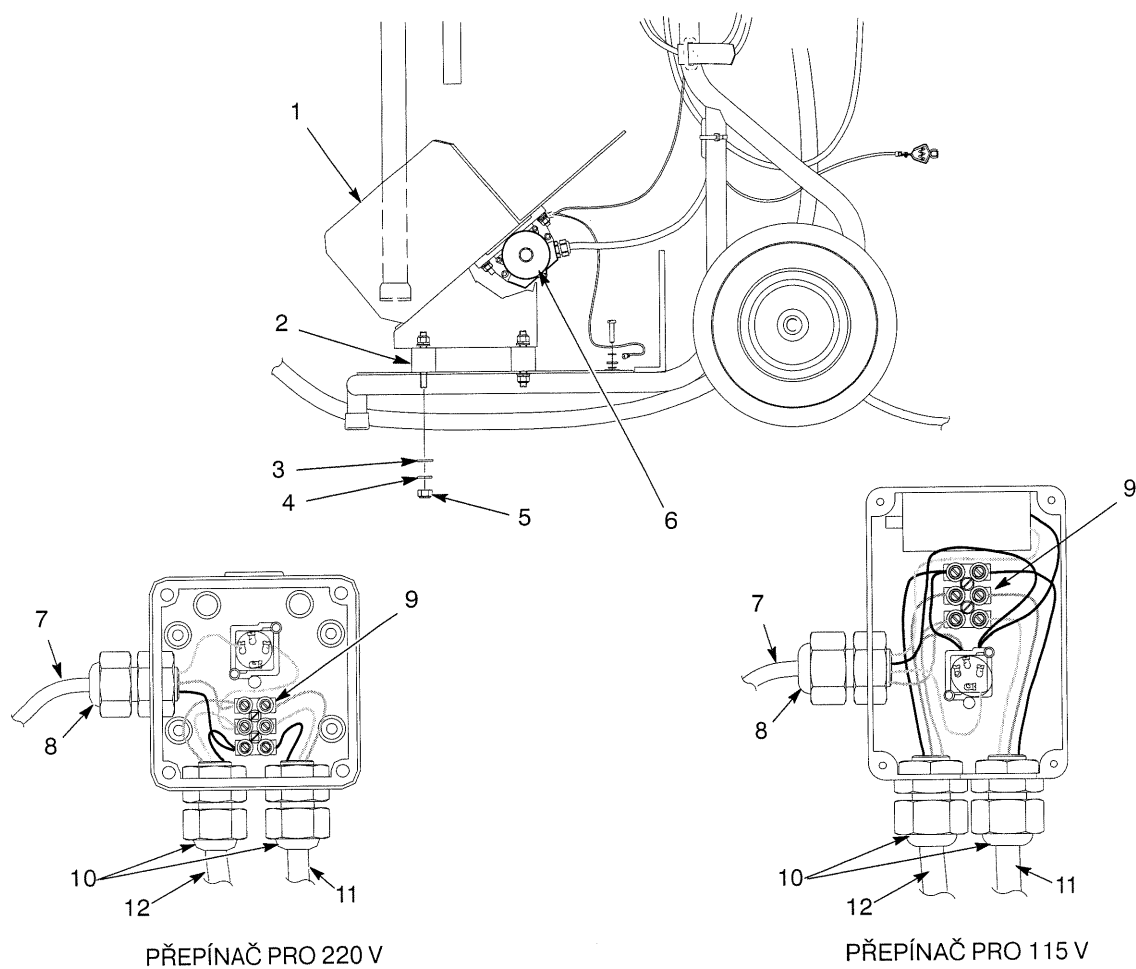
Obr. 13 Souprava fluidizační sběrné trubice se těsnícím kroužkem

Vibrační krabicový podavač

Viz obr. 14.

Poloha	P/N	Označení	Počet	Upozornění
1	-----	HOLDER, vibratory box assembly	1	
2	1018596	ISOLATOR, vibration, 3-mm dia x 8-mm studs	3	
3	-----	WASHER, flat, M8, stainless steel	6	
4	-----	WASHER, lock, M8, steel, zinc	6	
5	-----	NUT, hex, M8, stainless steel with nylon insert	6	
6	1005703	VIBRATOR, electrical, 220 V, 50 Hz	1	A
6	1005702	VIBRATOR, electrical, 115 V, 60 Hz	1	A
7	-----	CABLE, vibratory box feeder	1	
8	-----	CABLE GLAND, M16 x 1.5	1	
9	-----	TERMINAL BLOCK, 3 pole	1	
10	-----	CABLE GLAND, M20 x 1.5	2	
11	1010223	CORD, power, controller to J-box	1	B
12	140794	CABLE, SO, power, 16/3, 90 D, black, blue-brown-green/yellow	15 ft	

POZN. A: Před objednáním dílů zkontrolujte napětí uvedené na stávajícím vibračním zařízení.
B: Napájecí kabel 1010223 je dodáván s ovládací jednotkou.



1400317A

Obr. 14 Díly vibračního krabicového podavače

**Vzduchové potrubí, hadice pro
přívod prášku a příslušenství**

Se systémem jsou dodávány následující díly.

POZNÁMKA: Veškerá vzduchová potrubí a hadice pro přívod prášku objednávejte v násobcích 1 stopy (cca 30 cm).

P/N	Označení	Počet
900740	AIR TUBING, 10/6.5-7 mm, polyurethane (IN)	AR
900618	AIR TUBING, 8-mm OD, blue, polyurethane (atomizing)	AR
900619	AIR TUBING, 8-mm OD, black, polyurethane (flow)	AR
900742	AIR TUBING, 6/4 mm, blue, polyurethane (fluidizing)	AR
900650	POWDER TUBING, 12.7 mm (0.5 in.), blue	AR
900517	SPIRAL-CUT TUBING, polyurethane, 0.62-in. ID	AR
939247	CLAMP, hose, snap-it	2
939004	STRAP, cable, 0.06-1.75 in., natural	3
301841	STRAP, Velcro, with buckle, 25 x 3 cm	2
AR: Dle potřeby		

Vydání 09/02

Původní copyright 2002. Econo-Coat, Nordson a logo Nordson jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.